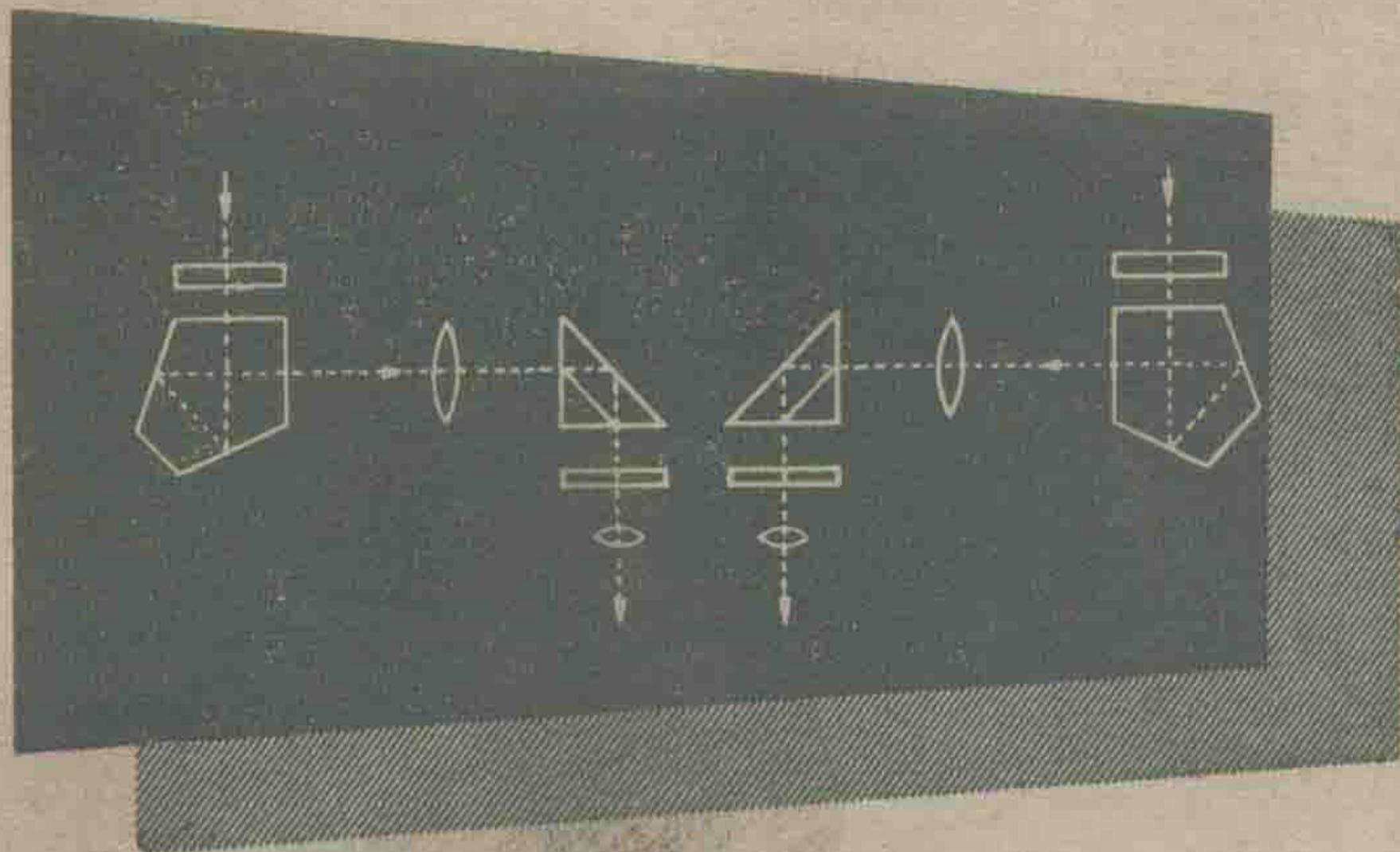


A.H. 札哈尔耶夫斯基著



軍用光学測远机

國防工業出版社

軍用光学測远机

A.H. 札哈爾耶夫斯基著

盧寿樹譯

國防工業出版社

簡介說明

本書着眼于历史發展，深入淺出而富有啟發性地闡述了測遠机各类型，各部件的理論与實踐。虽其出版較久(1933)，但仍非其他同类書所及，为有关工作人員，教師与学生的良好参考材料。

作者在前言中介紹，全書分四篇，但只見兩篇，亦不知有无續編出現。惟就內容來說，第二篇中似乎也多少包括了一些三四篇中所提到的材料，故还是可以認為是完整的。

苏联 A. N. Захарьевский著‘Военные оптические дальномеры’(Издание артиллерийской академии РККА ленинград 1933年)

*

國防工業出版社 出版

北京市書刊出版业营业許可証出字第 074 号
机械工业出版社印刷厂印刷 新华書店發行

*

850×1168¹/₃₂·4¹/₂ 印張·54 千字

1958 年 12 月第一版

1958 年 12 月第一次印刷

印数：0,001—1,700 册 定价 (11)0.85 元

№ 2325 統一書号15034·267

目 录

前 言	5
第一篇	7
§ 1. 测量距离概論	7
§ 2. 战爭中目标特性概論	8
§ 3. 对軍用測远机的一般要求	8
§ 4. 短基綫測角所要求的精确度	9
§ 5. 测远机的初步方案及其缺点	11
§ 6. 初步方案的逐步改善	13
A. 将两視場引到仪器的中部	14
B. 机械量度之弊与光学測微器之引用	16
B. 对于震动和溫度影响不敏感的測远机零件之构造	19
Г. 保护測远机不受外界影响的各种措施	21
§ 7. 說明溫度对测远机工作精确度的影响的泰勒實驗	24
§ 8. 测远机失调的两种現象	27
§ 9. 規正机构和規正方法	28
第二篇	33
§ 10. 光学測微器	33
A. 摆动的平面平行玻璃板	34
B. 在物鏡后面沿管軸运动的楔鏡	36
B. 物鏡前面的轉动楔鏡	37
Г. 双楔鏡补偿鏡	40
Д. 可移动的長焦距透鏡的补偿鏡	47
§ 11. 單眼測远机的分像（中央）棱鏡	49
A. 初步方案的缺点	49
B. 对分像棱鏡的要求和实现这些要求的方法	51
B. 分像棱鏡的某些型式	54
§ 12. 所用角鏡的几种型式和双軸管	56
§ 13. 人的視覚特性及其与测远机测手工作中的联系	59

A. 單眼視覺	59
B. 不同裝置在不同工作方法下的灵敏度	61
B. 双眼視覺	63
Г. 空間深度的感覺，体視效應的發生及特性	65
Д. 体視标志和体視比較仪的方案	70
E. 双眼視覺对估計目标深度差别的灵敏度	77
§ 14. 測远机的理論誤差	77
§ 15. 測远机的类型	78
A. 單眼測远机的类型	79
B. 体視測远机的类型	80
§ 16. 測远机的方案	85
A. 各厂測远机的典型方案	86
B. 蔡司厂高低規正机构	87
B. 体視合影和体視倒影測远机的方案	89
Г. 視場中帶刻度的單眼測远机之作用原理	90
Д. 潛望測远机	92
E. 測远机的別种方案	93
§ 17. 規正距离的設備	94
A. 以当地的目标規正	94
B. 以規正板放在远处規正	97
B. 以規正板放在近处規正	100
Г. 單重裝置規正的規正器	101
Д. 双重裝置規正的規正器	105
§ 18. 測远机的各种輔助部分	12
A. 散像鏡	112
B. 外部的和內部的距离刻度	113
B. 使左右两枝的放大率一致的方法和裝置。校正透鏡	115
Г. 濾色鏡和它在測远机方案中的不同位置	118
Д. [地-空] 机构及对其要求	120
E. 測远机的支架，方位角盤和高低角刻度	121
Ж. 測高計。蔡司測高計的方案	123
З. 轉像光組和改变放大率的光組	126
И. 瞄准器，搜索鏡，瞄准鏡，望遠鏡和其它	127
附录 1 乃丁斯柯厂的两种測远机簡述	128
附录 2 各厂發行的測远机的一些数据	134

軍用光学測远机

A. H. 札哈尔耶夫斯基著

盧寿樹譯

國防工業出版社

簡介說明

本書着眼于历史發展，深入淺出而富有啟發性地闡述了測遠机各类型，各部件的理論与實踐。虽其出版較久(1933)，但仍非其他同类書所及，为有关工作人員，教師与学生的良好参考材料。

作者在前言中介紹，全書分四篇，但只見兩篇，亦不知有无續編出現。惟就內容來說，第二篇中似乎也多少包括了一些三四篇中所提到的材料，故还是可以認為是完整的。

苏联 A. Н. Захарьевский著‘Военные оптические дальномеры’(Издание артиллерийской академии РККА ленинград 1933年)

*

國防工業出版社 出版

北京市書刊出版业营业許可証出字第 074 号
机械工业出版社印刷厂印刷 新华書店發行

*

850×1168¹/32·4¹/2 印張·54 千字

1958年12月第一版

1958年12月第一次印刷

印数：0,001—1,700册 定价(11)0.85元

№ 2325 統一書号15034·267

目 录

前 言	5
第一篇	7
§ 1. 测量距离概論	7
§ 2. 战爭中目标特性概論	8
§ 3. 对軍用測远机的一般要求	8
§ 4. 短基綫測角所要求的精确度	9
§ 5. 测远机的初步方案及其缺点	11
§ 6. 初步方案的逐步改善	13
A. 将两視場引到仪器的中部	14
B. 机械量度之弊与光学測微器之引用	16
B. 对于震动和溫度影响不敏感的測远机零件之构造	19
Г. 保护測远机不受外界影响的各种措施	21
§ 7. 說明溫度对测远机工作精确度的影响的泰勒實驗	24
§ 8. 测远机失调的两种現象	27
§ 9. 規正机构和規正方法	28
第二篇	33
§ 10. 光学測微器	33
A. 摆动的平面平行玻璃板	34
B. 在物鏡后面沿管軸运动的楔鏡	36
B. 物鏡前面的轉动楔鏡	37
Г. 双楔鏡补偿鏡	40
Д. 可移动的長焦距透鏡的补偿鏡	47
§ 11. 單眼測远机的分像（中央）棱鏡	49
A. 初步方案的缺点	49
B. 对分像棱鏡的要求和实现这些要求的方法	51
B. 分像棱鏡的某些型式	54
§ 12. 所用角鏡的几种型式和双軸管	56
§ 13. 人的視覺特性及其与测远机测手工作中的联系	59

А. 單眼視覺	59
Б. 不同裝置在不同工作方法下的灵敏度	61
В. 双眼視覺	63
Г. 空間深度的感覺，体視效應的發生及特性	65
Д. 体視标志和体視比較仪的方案	70
Е. 双眼視覺对估計目标深度差别的灵敏度	77
§ 14. 測远机的理論誤差	77
§ 15. 測远机的类型	78
А. 單眼測远机的类型	79
Б. 体視測远机的类型	80
§ 16. 測远机的方案	85
А. 各厂測远机的典型方案	86
Б. 蔡司厂高低規正机构	87
В. 体視合影和体視倒影測远机的方案	89
Г. 視場中帶刻度的單眼測远机之作用原理	90
Д. 潛望測远机	92
Е. 測远机的別种方案	93
§ 17. 規正距离的設備	94
А. 以当地的目标規正	94
Б. 以規正板放在远处規正	97
В. 以規正板放在近处規正	100
Г. 單重裝置規正的規正器	101
Д. 双重裝置規正的規正器	105
§ 18. 測远机的各种輔助部分	12
А. 散像鏡	112
Б. 外部的和內部的距离刻度	113
В. 使左右两枝的放大率一致的方法和裝置。校正透鏡	115
Г. 濾色鏡和它在測远机方案中的不同位置	118
Д. [地-空] 机构及对其要求	120
Е. 測远机的支架，方位角盤和高低角刻度	121
Ж. 測高計。蔡司測高計的方案	123
З. 轉像光組和改变放大率的光組	126
И. 瞄准器，搜索鏡，瞄准鏡，望遠鏡和其它	127
附录 1 乃丁斯柯厂的两种測远机簡述	128
附录 2 各厂發行的測远机的一些数据	134

前　　言

本書是在授課過程中邊講邊寫的。它包含下列諸篇。

第一篇，其中述及對軍用測遠機的要求的一些概念，以供設計現代測遠機之需。又述及在實現該設計時所會克服的特殊技術上的困難。

第二篇闡述了各種測遠機的方案及其主要部件。敘述中注意到各部件原則上的重要性能：例如使用不經心時的耐久性，製造技術及裝配的簡便性，作用的可靠性等等。在轉入到體視測遠機的構造時，必須插入體視的性能，因為在俄文書籍中關於這方面的知識不能認為充分與精辟。

陳述的程序在一定的程度上是集中布置的。因此關於某一事物的材料分別出現於書中不同部分。例如，關於單楔鏡補償鏡的材料出現於§6. 6 及 §10. 6；關於濾色鏡的介紹出現於§10. 1 及 §18. 1 等。這正是講授中的層次。寫作中力圖避免重複，而常指出書中以前出現的地方。為了便於讀者閱讀，附有詳細的目錄（譯文並附有中俄名詞對照及索引）。

在**第三篇**中準備陳述一些儀器，借它們可以對測遠機的各種性能用實驗設備進行檢驗，並述及檢驗的方法。至於測遠機的性能及對它們所提出的要求之詳細敘述以及在野外對測遠機進行檢驗的方法可讀作者所著「光學測遠機」一書，該書將由機械出版社出版。

在最末一篇，**第四篇**中敘述蔡司測遠机构造中各零件之特性和其他外國工廠出品中的優異構造。最後還必須搜集有關挑選與訓練測遠機手的方法的知識，以及為此所需之儀器等。

第一第二兩篇之初稿完成於1932年夏初，為內部文件性質。由於教務處之意見本書乃倉促付印。這一情況說明了書中缺陷之

● 為同一目的在敘述中插入若干不複雜的數字的例子。

一部分原因，这无疑地将为細心的讀者們所發現并希予以原諒的。

本書供对光学仪器的构造和性能熟悉的讀者参考。在这方面还可以推荐杜得洛夫斯基：光学仪器一般理論基础（А. И. Тудоровский, Основания общей теории оптических приборов）一書作为参考。

第一篇

§ 1 測量距離概論

两点間距离的測量可以用直接量度（用帶尺、卷尺）或用三角法。若两点是可以到达的，才可以用第一法。战争中的目标总可認為是不可到达的，所以第一法不适用。

第二法归纳起来是由已知基綫的两端去量角度。若目标在点C（圖1）而基綫 b 的两端对着它的方向和基綫作成角 A 和 B ，則目标和点 A 的距离可按三角公式計算出来。

作三角形中的高 CH ，則 $AH = h \cdot \operatorname{ctg} A$; $HB = h \cdot \operatorname{ctg} B$;

$$b = AH + HB = h(\operatorname{ctg} A + \operatorname{ctg} B)$$

$$E = AC = \frac{h}{\sin A} = \frac{b}{\sin A(\operatorname{ctg} A + \operatorname{ctg} B)}$$

而最后

$$E = \frac{b \cdot \sin B}{\sin(A+B)}.$$

这种办法軍事上是采用的。設置两个觀察点，各放一架測量角度的仪器。这种“長基綫”測远机工作的迅速性和可靠性視两觀察者动作的一致性和两觀察点間的联系方法而定。平常在其中的一个觀察点上置有自动仪器，迅速地解出公式，算出距离。

長基綫測远机有其优点，也有其缺点。由于种种原因它們不能完全滿足現代战斗中所發生的要求。按战术上的要求希望不要从两点，而从單独一个觀察点去决定距离。因为不要基綫显然

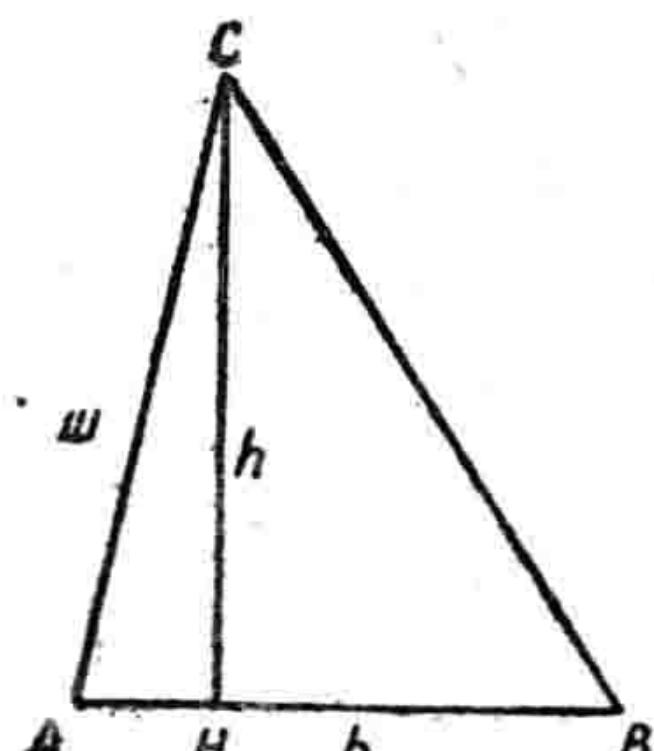


圖 1

不可能，故要将其簡化到最小可能的限度。

現代測远机的基綫是小到这样的程度，以致圖 1 中点 *A* 和 *B* 上的两个測角設備事实上是靠在一起，而可以将它們装在同一个基架上，例如：装在一根鐵梁上，使工作可在一個觀察点上进行。

这种測远机是本課程的对象，可以叫做“短基綫”或“內基綫”的測远机。

§ 2 战爭中目标特性概論

战争中所要测定距离的目标，是很不容易觀察的。

在大地測量中習慣于用看得很清楚的目标来測定角度，例如用高房子的尖頂，旗杆等。如当地沒有适当的目标时則树立特置的标杆或标志。这些标志可以为工作方便而取任何形式。測量者的地点在进行工作时总是不动的。

相反地在战争中目标总是不清楚的。伪装还更减弱目标和其背景的区别。目标常常隐蔽起来而只有短時間可以看見。若目标是清楚可見的，它就常是运动的（飞机）而不讓量角仪器对它精确瞄准。

§ 3 对軍用測远机的一般要求

1. 要有很高的精确度。在这方面可以对測远机作两种要求。第一种，不很严格，測远机應該达到这样一种精确度，使其所給数值可以用为随后一次試射的修正之用。第二种，要严格些，測远机所給的数值要能立刻进行杀伤射击。

在这两种情况下必要精确度的数据可以从射击規則和由配用測远机的那种火炮彈道特性的数据求得。

大概可以指出，距离的測量达到 1 % 的誤差就算是太大了。炮兵的要求要达到所量距离的千分之一或千分之几。

2. 測远机不应妨害军队的机动性。从这个观点基綫就应当尽可能地短而重量尽可能地小。測远机應該經得起恶劣的使用条件，

在坏路上，在顛簸的車輛中运输；應該迅速地装备待用并同样迅速地整置好。同样地它应当經受得了碰撞；一面受晒；在火炮附近受發炮的震动等。

精密測量仪器● 平常需要經心地使用和很好地維护。所以前面提出的要求只有在非常特殊的仪器构造中才能予以滿足。

3. 测远机在使用上應該很簡單。用它工作时不应要求任何專門知識，而在使用上所应有的技术应在尽可能的短时期內掌握。不能滿足这些要求，就限制了可以使用它工作的人数，并增長了學習的时间，即对全军队推广这种仪器造成了障碍。

4. 特別应当注意的是，使用它去測量的时间應該很短。在某些战斗的場合，这个时间只是几秒鐘。例如，射击飞机的时候，这个条件就显得特別重要了。

这种要求（条件）的自然發展，就是距离要直接从刻度上讀出，而不需要任何計算或設備。

5. 测远机的构造應該这样：在万不得已的情况下，可以只由一个人去操作。

6. 测远机的构造应便于不必很精确地瞄准目标，即可进行测量。不滿足这个条件，就特別妨害它对运动着的目标測量，也不能在震动或幌动的基地上（如在飞机上或海船上）使用它。

所有上列的要求，事实上現代的测远机是能滿足的。这些一方面，是由于在正确的理論基础上所作的最新設計，另一方面，是由于近来精密仪器制造技术的进步，而使零件的制造也趋于完善。

§ 4 短基綫測角所要求的精确度

短基綫中三角形的頂角 ϵ ，或称之为視差角，是很小的（圖2）。因为在这种情形下，总可以把仪器装置得使在三角形中与基綫所成的角都接近于直角，则計算距离的公式簡化为：

$$E = \frac{B}{\epsilon}$$

● 例如：經緯仪、水平仪等。

其中角 ϵ 是以弧度表示的。将平常的分度轉換为弧度时，我們將采用下列关系：

$$1'' = 0.0000048481,$$

而在概略的計算中用：

$$1'' = 1/200000.$$

測量距离的誤差和測量基綫的誤差 (ΔB) 及測量角度的誤差 ($\Delta \epsilon$) 有关。将公式微分并皆取正号，得：

$$\frac{\Delta E}{E} = \frac{\Delta B}{B} + \frac{\Delta \epsilon}{\epsilon}.$$

基綫的誤差容易使其很小，并在任何情形下小于0.1%。例如，对于1米的量度必須要达到1毫米，这不会有困难的。誤差的主要部分和量角的誤差有关。所以，略去 $\frac{\Delta B}{B}$ 这个数值，得：

$$\frac{\Delta E}{E} = \frac{\Delta \epsilon}{\epsilon},$$

由此可見，測量距离的相对誤差就等于測量視差角的相对誤差。

我們来看一看，短基綫中所处理的是怎样的視差角呢？取几个在实际上遇到的基綫和距离。我們列出下表。



圖 2

$E = 1$	2	3	5	10	15	20	千米
米				秒			
$B = 1$	206	103	68	42	21	14	10
2	412	206	137	82	41	27	20
4	824	412	275	164	82	55	41
10	2060	1030	687	412	206	135	103

野战炮用的測远机工作范围可認為是5~10千米，海岸和要塞炮兵用的——15~20千米。野战炮兵用的測远机基綫不会超过4米，因为長基綫測远机对它們講已太笨重。海岸炮兵用的測远机基綫可达10米。

利用表中的这些大概的数字，不难看出測量距离时視差角的

数值是很小的。例如，对 5 仟米距离射击时用四米的測远机，所得視差角只 $164''$ ，在这种情形下要想达到 0.1% 的精确度，必須使測角的精确度近于 $0.1''$ 的数量級●。

角 $0.1''$ 是十分小的。最好我們对它有一种明确的概念。 $0.1''$ 等于 0.0000005 弧度角。一条綫在一仟米之外被看到时，若作成这个角，它的長度就应为 0.0000005 仟米 = 0.5 毫米。若是我們将距离放大到 600 仟米（莫斯科——列宁格勒），則綫的長度也只是 $600 \times 0.5 = 300$ 毫米。这就意味着，用具有这种瞄准精确度的望远鏡，就可以从列宁格勒指向莫斯科的任意挑选的一个人。

如按平常測角仪器的形式（經緯仪等）去制造这样精确的战时适用的仪器，我們就会遇到不可克服的技术上的困难。

§ 5 測远机的初步方案及其缺点

短基綫測远机的初步方案如圖 3 所示。两个望远鏡固定于一个共同的支架 A 上， O 与 O' 是其物鏡， o 与 o' 是其目鏡。整个仪器可以繞軸 C 水平轉动。为了精确瞄准有螺釘 S 。两物鏡的焦面上有叉絲 PP' 。右方叉絲可用微动螺 M 推动。推动的数量在螺釘的轉筒上有刻度指出。左右两管中的視場如圖的下方所示 (PP')。

使用以前要調节仪器，即用螺釘 S 对准无穷远的物体，使其像在左管中落在叉絲的中心，然后用螺釘 M 調节右管中的叉絲，使其与像重合。这样調整好以后从螺釘 M 的

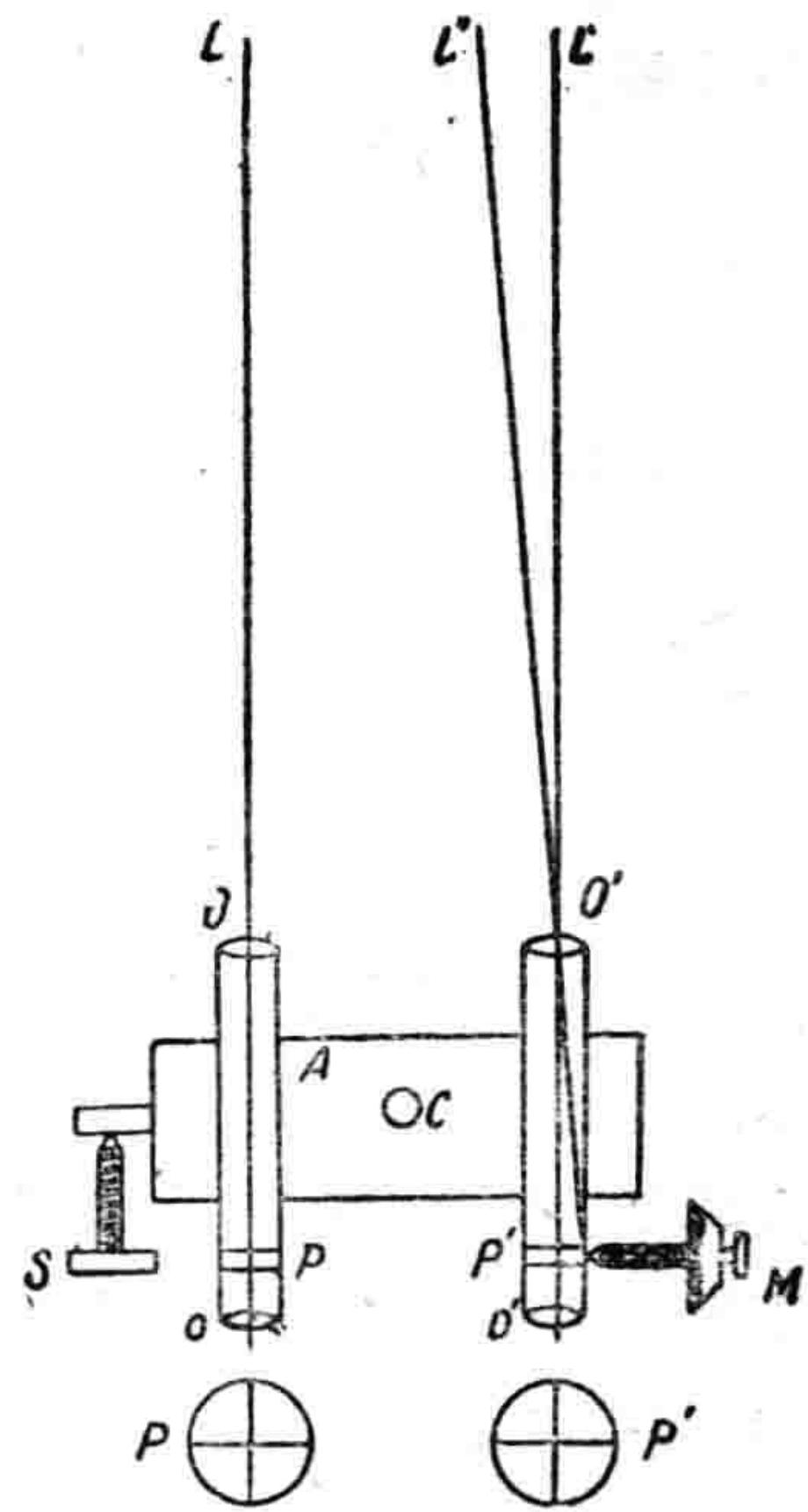


圖 3

● 現代測远机的灵敏度达到 $0.3''$ 。

轉筒上讀出第一个数值 (m_1)。两管的軸这时是从叉絲中心到目标中心的联結線上 (即直綫 OL 与 $O'L'$), 而互相平行。若这时直綫 OL 上在有限距离 E 之处有一物体, 則它的像会落在左管的叉絲中心。在右管中它的像就离开叉絲的中心而在 $L''O'$ 的延長綫上。設其在叉絲上的移动为 a 。轉动螺釘 M , 再使物像和叉絲重合, 又在轉筒上得一讀数 (m_2)。移动的数值将是 $(m_2 - m_1)$ 毫米。

在这个动作以后按公式 $\frac{E}{B} = \frac{f}{a}$ 去計算距离 E , 其中 B 为仪器的基綫, 亦即两物鏡中心之間的距离, f 为右管物鏡的焦距; B 与 f 假定是已經知道的。

上述的簡單仪器几次制造了出来, 但不能令人滿意, 也未能流傳出去, 因为它对于外来的影响非常敏感, 有微小的震动或某一面受热就使其失調了。

为了說明热影响的程度我們假設仪器的基座是一鉄梁(圖4), 它受着太阳光的不均匀的加热作用, 因而其前部比后部的溫度要高出 Δt 。受热前管軸, 即 Oo 与 $O'o'$ 直綫(圖 4 A)是严格平行的。受热后梁的前部增長了 Δl 而梁弯曲了, 如圖 4 B。两管軸之間于是相交成某个角度, 这就是測定視差角时, 由于受热所引起的誤差。

作直綫 $O''o''$ 平行于 Oo 。誤差角显然等于 $\Delta\varepsilon = \frac{\Delta l}{h}$, 其中 h 为梁的寬度。梁的綫膨脹 $\Delta l = l\alpha \cdot \Delta t$, 其中 l 为梁長, α 为 膨脹系数。由此則得 $\Delta\varepsilon$ 的进一步的公式

$$\Delta\varepsilon = \frac{l\alpha\Delta t}{h}^{\circ}$$

我們还要回到这个公式来, 暫且則指出, 如要使圖 3 中的測远机对溫度的影响不甚敏感, 則可以减小基綫之長即梁長 (l) 并增大其寬度 h 。但第一种情形要減低測远机的精确度, 而第二种情形增加其重量, 因此从公式所得的結論是这种測远机不合实用。

数字的例 梁長 2 米, 寬 200 毫米。梁前部受热超出量 $\Delta t = 1^{\circ}\text{C}$ 。梁(鋼)受热 1°C 每米增長 0.01 毫米。視差角測量中的誤差将是 $\Delta\varepsilon = \frac{l \cdot \alpha \cdot \Delta t}{h} = 0.0001$ 。用秒来表示 这等于 $0.0001 \times 200000 =$