

2015版

# SolidWorks 钣金设计实例精解

(配全程视频教程)

北京兆迪科技有限公司 编著

SolidWorks 钣金设计实例精解



24.5 小时 3.22 G  
230 集全程视频教程

内容全面，范例丰富

讲解详细，条理清晰

写法独特，附加值高

书配光盘 互动学习

在线答疑 解惑

助您快速入门，从进阶到高手



中国工信出版集团



电子工业出版社  
PUBLISHING HOUSE OF ELECTRONICS INDUSTRY  
<http://www.phei.com.cn>

SolidWorks 专业技能认证考试培训丛书

# SolidWorks 钣金设计实例精解 (2015 版)

(配全程视频教程)

北京兆迪科技有限公司 编著

电子工业出版社

Publishing House of Electronics Industry

北京·BEIJING

## 内 容 提 要

本书是进一步学习 SolidWorks 2015 钣金设计的实例图书，选用的实例都是生产一线实际应用中的各种日用产品和工业产品，经典而实用。在内容上，先针对每一个实例进行概述，说明该实例的特点、设计构思、操作技巧及重点掌握内容和要用到的操作命令，使读者对其有一个整体概念，学习也更有针对性；接下来的操作步骤翔实、透彻，图文并茂，引领读者一步步完成模型的创建。这种讲解方法能够使读者更快、更深入地理解 SolidWorks 钣金设计中的一些抽象的概念和复杂的命令及功能。通过对本书的学习，读者能迅速地进入钣金产品设计的实战状态。

本书讲解中所选用的范例、实例或应用案例覆盖了不同行业，具有很强的实用性和广泛的适用性。本书附带 1 张多媒体 DVD 学习光盘，制作了大量 SolidWorks 钣金设计技巧和具有针对性的实例教学视频，并进行了详细的语音讲解，时间长达 24.5 个小时（1470 分钟）；光盘还包含本书的素材源文件和已完成的范例文件。本书在写作方式上，紧贴软件的实际操作界面，采用软件中真实的对话框、操控板和按钮等进行讲解，使初学者能够直观、准确地操作软件，从而尽快地上手，提高学习效率。

本书可作为工程技术人员学习 SolidWorks 钣金设计的自学教程和参考书，也可作为大中专院校学生和各类培训学校学员的 CAD/CAM 课程上课及上机练习教材。

本书是“SolidWorks 专业技能认证考试培训丛书”中的一本，读者在阅读本书后，可根据自己工作和专业的需要，抑或为了进一步提高 SolidWorks 技能、增加职场竞争力，再购买丛书中其他书籍。

未经许可，不得以任何方式复制或抄袭本书之部分或全部内容。

版权所有，侵权必究。

### 图书在版编目 (CIP) 数据

SolidWorks 钣金设计实例精解：2015 版/北京兆迪科技有限公司编著.—北京：电子工业出版社，2015.7  
(SolidWorks 专业技能认证考试培训丛书)

配全程视频教程

ISBN 978-7-121-26503-7

I. ①S… II. ①北… III. ①钣金工—计算机辅助设计—应用软件—资格考试—自学参考资料  
IV. ①TG382-39

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2015）第 147183 号

策划编辑：管晓伟

责任编辑：管晓伟 特约编辑：李兴 等

印 刷：北京中新伟业印刷有限公司

装 订：北京中新伟业印刷有限公司

出版发行：电子工业出版社

北京市海淀区万寿路 173 信箱 邮编：100036

开 本：787×1092 1/16 印张：22.5 字数：540 千字

版 次：2015 年 7 月第 1 版

印 次：2015 年 7 月第 1 次印刷

定 价：59.90 元（含多媒体 DVD 光盘 1 张）

凡所购买电子工业出版社图书有缺损问题，请向购买书店调换。若书店售缺，请与本社发行部联系，联系及邮购电话：（010）88254888。

质量投诉请发邮件至 [zlts@phei.com.cn](mailto:zlts@phei.com.cn)，盗版侵权举报请发邮件至 [dbqq@phei.com.cn](mailto:dbqq@phei.com.cn)。

服务热线：（010）88258888。

# 丛书介绍与选读

这套 SolidWorks 丛书自 2007 年出版以来，已经拥有超过百万的读者并赢得了他们的认可和青睐，很多读者在图书版本升级后还继续选购。SolidWorks 是一款非常优秀 CAD/CAM/CAE 软件，由于其功能强大、价格适中，目前在我国占有很大的市场份额，近年来随着 SolidWorks 软件功能进一步完善，其市场占有率越来越高，我们这套 SolidWorks 丛书质量也在不断完善，丛书涵盖的模块也不断增加。为了方便广大读者选购本套丛书，下面特对本套丛书进行介绍。首先介绍本套 SolidWorks 丛书的主要特点：

- ☒ 本套 SolidWorks 丛书是目前涵盖 SolidWorks 模块功能最多、体系最完整、丛书数量（共 18 本）最多的一套丛书，拥有的读者群也最多。
- ☒ 本套 SolidWorks 丛书特为中国大陆读者编写，编写时充分考虑了读者的阅读习惯，语言简洁，讲解详细，条理清晰，图文并茂。
- ☒ 本套 SolidWorks 丛书的每一本书内都附带 1 张多媒体 DVD 学习光盘，对书中内容进行全程讲解，并且制作了大量 SolidWorks 应用技巧和具有针对性的范例教学视频，并进行了详细的语音讲解，随着中国大陆读者生活节奏不断加快，读者可将光盘中语音讲解录像复制到个人手机、iPad 等电子工具中随时观看、学习。另外，光盘内还包含了书中所有的素材模型、练习模型、范例模型的原始文件以及配置文件，方便读者学习。
- ☒ 本套 SolidWorks 丛书的每一本书在写作方式上，紧贴 SolidWorks 软件的实际操作界面，采用软件中真实的对话框、操控板和按钮等进行讲解，使初学者能够直观、准确地操作软件进行学习，从而尽快地上手，提高学习效率。

本套 SolidWorks 丛书的所有 18 本图书全部是由北京兆迪科技有限公司统一组织策划、研发和编写的，当然，兆迪公司在策划和编写这套丛书的过程中，也有来自各个行业著名公司的顶尖工程师的参与，将他们所在不同行业的独特的工程案例及设计技巧、经验都融入进来；同时这套丛书也获得了 SolidWorks 厂商的支持，并且丛书的高质量也获得了他们的认可。

本套 SolidWorks 丛书的优点是丛书中的每一本书在内容上都是相互独立的、但是在工程案例的应用上是相互关联、互为一体的，在编写风格上也完全一致，因此读者可根据自己目前的需要单独购买丛书中的一本或多本，但是如果以后为了进一步提高 SolidWorks 技能而需要购书学习，建议还是购买本丛书中的相关书籍，这样可以保证学习的连续性和很好的学习效果。现在市场上也有一些其他的 SolidWorks 丛书，但这些丛书中的每一本都是由不同的独立作者编写的，每本书之间没有任何关联性，写作风格也各不相同，因此这些丛书很难保证学习的连续性和好的学习效果。

《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》是学习 SolidWorks 2015 的快速入门与提高教程，也是学习 SolidWorks 高级或专业模块的基础教程，这些高级或专业模块包括曲面、钣金、工程图、注塑模具、冲压模具、运动仿真与分析、管道、电气布线、结构分析等。如果读者以后根据自己工作和专业的需要，或者是为了增加职场竞争力，需要学习这些专业模块，建议先熟练掌握本套丛书的《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》中的基础内容，然后再学习这些高级或专业模块，以提高这些模块的学习效率。

另外，由于《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》内容丰富、讲解详细、价格低廉，该书的低版本书籍《SolidWorks 快速入门教程 (2007 版)》、《SolidWorks 快速入门教程 (2008 版)》、《SolidWorks 快速入门教程 (2009 版)》、《SolidWorks 快速入门教程 (2010 版)》、《SolidWorks 快速入门教程 (2011 版)》、《SolidWorks 快速入门教程 (2012 版)》、《SolidWorks 快速入门教程 (2013 版)》和《SolidWorks 快速入门教程 (2014 版)》已经累计被我国 50 多所大学本科院校和高等职业院校选为大学生 CAD/CAM/CAE 等课程的教材。《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》与以前的版本相比，书籍的质量和性价比有了大幅的提高，我们相信会有更多的高校选择此书作为教材，以进一步提高教学质量。下面对本丛书中的每一本书进行简要介绍：

#### (1)《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 的快速入门教程，内容包括 SolidWorks 功能概述、SolidWorks 软件安装方法和过程、软件的环境设置与工作界面的用户定制和各常用模块应用基础。
- 适用读者：零基础读者，或者作为中高级读者查阅 SolidWorks 2015 新功能、新操作之用，也可作为工具书放在手边以备个别功能不熟或遗忘而备查。

#### (2)《SolidWorks 产品设计实例精解 (2015 版)》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 产品设计实例类的中高级书籍。
- 适用读者：适合中高级读者提高产品设计能力、掌握更多产品设计技巧。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》。

#### (3)《SolidWorks 工程图教程 (2015 版)》

- 内容概要：本书是全面、系统学习 SolidWorks 工程图设计的中高级书籍。
- 适用读者：适合中高级读者全面精通 SolidWorks 工程图设计方法和技巧。

#### (4)《SolidWorks 曲面设计教程 (2015 版)》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 曲面设计的中高级书籍。
- 适用读者：适合中高级读者全面精通 SolidWorks 曲面设计。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》。

## (5)《SolidWorks 曲面设计实例精解 (2015 版)》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 曲面造型设计实例类的中高级书籍。
- 适用读者：适合中高级读者提高曲面设计能力、掌握更多曲面设计技巧。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》、《SolidWorks 曲面设计教程 (2015 版)》。

## (6)《SolidWorks 高级应用教程 (2015 版)》

- 内容概要：本书是进一步学习 SolidWorks 高级功能的书籍。
- 适用读者：适合读者进一步提高 SolidWorks 应用技能。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》。

## (7)《SolidWorks 钣金件与焊件教程 (2015 版)》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 钣金件与焊件设计的中高级书籍。
- 适用读者：适合读者全面精通 SolidWorks 钣金件与焊件设计。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》。

## (8)《SolidWorks 钣金设计实例精解 (2015 版)》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 钣金设计实例类的中高级书籍。
- 适用读者：适合读者提高钣金设计能力、掌握更多钣金设计技巧。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》、《SolidWorks 钣金件与焊件教程 (2015 版)》。

## (9)《钣金展开实用技术手册 (SolidWorks 2015 版)》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 钣金展开的中高级书籍。
- 适用读者：适合读者全面精通 SolidWorks 钣金展开技术。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》、《SolidWorks 钣金件与焊件教程 (2015 版)》。

## (10)《SolidWorks 模具设计教程 (2015 版)》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 模具设计的中高级书籍。
- 适用读者：适合读者全面精通 SolidWorks 模具设计。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程 (2015 版)》。

## (11)《SolidWorks 模具设计实例精解 (2015 版)》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 模具设计实例类的中高级书籍。
- 适用读者：适合读者提高模具设计能力、掌握更多模具设计技巧。SolidWorks

基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程（2015 版）》、《SolidWorks 模具设计教程（2015 版）》。

#### ( 11 )《SolidWorks 冲压模具设计教程（2015 版）》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 冲压模具设计的中高级书籍。
- 适用读者：适合读者全面精通 SolidWorks 冲压模具设计。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程（2015 版）》。

#### ( 12 )《SolidWorks 冲压模具设计实例精解（2015 版）》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 冲压模具设计实例类的中高级书籍。
- 适用读者：适合读者提高冲压模具设计能力、掌握更多冲压模具设计技巧。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程（2015 版）》、《SolidWorks 冲压模具设计教程（2015 版）》。

#### ( 14 )《SolidWorks 运动仿真与分析教程（2015 版）》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 运动仿真与分析的中高级书籍。
- 适用读者：适合中高级读者全面精通 SolidWorks 运动仿真与分析。

#### ( 15 )《SolidWorks 管道与电气布线教程（2015 版）》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 管道与电气布线设计的中高级书籍。
- 适用读者：高级产品设计师。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程（2015 版）》。

#### ( 16 )《SolidWorks 结构分析教程（2015 版）》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 结构分析的中高级书籍。
- 适用读者：高级产品设计师、分析工程师。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程（2015 版）》。

#### ( 17 )《SolidWorks 振动分析教程（2015 版）》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 振动分析的中高级书籍。
- 适用读者：高级产品设计师、分析工程师。

#### ( 18 )《SolidWorks 流体分析教程（2015 版）》

- 内容概要：本书是学习 SolidWorks 流体分析的中高级书籍。
- 适用读者：高级产品设计师、分析工程师。SolidWorks 基础不扎实的读者在阅读本书前，建议选购和阅读本丛书中的《SolidWorks 快速入门教程（2015 版）》。

# 前　　言

SolidWorks 是由美国 SolidWorks 公司推出的功能强大的三维机械设计软件系统，自 1995 年问世以来，以其优异的性能、易用性和创新性，极大地提高了机械工程师的设计效率，成为三维机械设计软件的标准，其应用范围涉及航空航天、汽车、机械、造船、通用机械、医疗器械和电子等诸多领域。SolidWorks 2015 版本在设计创新、易学易用性和提高整体性能等方面都得到了显著的加强，包括增强了大装配处理能力、复杂曲面设计能力，以及专门为中国的需要而进一步增强的中国国标（GB）内容等。

要熟练掌握 SolidWorks 钣金设计，只靠理论学习和少量的练习是远远不够的。编著本书的目的正是为了使读者通过书中的经典实例，迅速掌握各种钣金件的建模方法、技巧和构思精髓，使读者在短时间内成为一名 SolidWorks 钣金设计高手。本书是进一步学习 SolidWorks 2015 版钣金设计的实例图书，其特色如下：

- 实例丰富。与其他的同类书籍相比，包括更多的钣金实例、设计方法和技巧，尤其是书中的“电脑机箱的自顶向下设计”实例（100 多页的篇幅），方法独特，令人耳目一新，对读者的实际设计具有很好的指导和借鉴作用。
- 讲解详细，条理清晰。保证自学的读者能独立地学习和运用书中的内容。
- 写法独特。采用 SolidWorks 2015 软件中真实的对话框、按钮等进行讲解，使初学者能够直观、准确地操作软件，从而大大提高学习效率。
- 附加值高。本书附带 1 张多媒体 DVD 学习光盘，制作了大量 SolidWorks 钣金设计技巧和具有针对性实例的教学视频，并进行了详细的语音讲解，时长达 24.5 小时（1470 分钟），可以帮助读者轻松、高效地学习。

本书由北京兆迪科技有限公司编著，参加编写的人员有詹友刚、王焕田、刘静、雷保珍、刘海起、魏俊岭、任慧华、詹路、冯元超、刘江波、周涛、段进敏、赵枫、邵为龙、侯俊飞、龙宇、施志杰、詹棋、高政、孙润、李倩倩、黄红霞、尹泉、李行、詹超、尹佩文。本书经过多次审校，但仍不免有疏漏之处，恳请广大读者予以指正。

电子邮箱：zhanygjames@163.com

咨询电话：010-82176248 010-82176249

编　者

# 本书导读

为了能更高效地学习本书，务必请您仔细阅读下面的内容。

## 读者对象

本书可作为工程技术人员的 SolidWorks 自学入门与提高教程和参考书，也可作为大中专院校学生和各类培训学校学员的 SolidWorks 课程上课或上机练习教材。

## 写作环境

本书使用的操作系统为 64 位的 Windows 7，系统主题采用 Windows 经典主题。

本书采用的写作蓝本是 SolidWorks 2015 中文版。

## 光盘使用

为方便读者练习，特将本书所有素材文件、已完成的范例文件、配置文件和视频语音讲解文件等放入随书附带的光盘中，读者在学习过程中可以打开相应素材文件进行操作和练习。

本书附赠 1 张多媒体 DVD 光盘，建议读者在学习本书前，先将 DVD 光盘中的所有文件复制到计算机硬盘的 D 盘中。在 D 盘上 sw15.6 目录下共有 3 个子目录：

- (1) sw15\_system\_file 子目录：包含一些系统配置文件。
- (2) work 子目录：包含本书讲解中所有的教案文件、范例文件和练习素材文件。
- (3) video 子目录：包含本书讲解中的视频录像文件。读者学习时，可在该子目录中按顺序查找所需的视频文件。

光盘中带有“ok”扩展名的文件或文件夹表示已完成的范例。

## 本书约定

- 本书中有关鼠标操作的说明如下：

- 单击：将鼠标指针移至某位置处，然后按一下鼠标的左键。
- 双击：将鼠标指针移至某位置处，然后连续快速地按两次鼠标的左键。
- 右击：将鼠标指针移至某位置处，然后按一下鼠标的右键。
- 单击中键：将鼠标指针移至某位置处，然后按一下鼠标的中键。
- 滚动中键：只是滚动鼠标的中键，而不是按中键。
- 选择（选取）某对象：将鼠标指针移至某对象上，单击以选取该对象。
- 拖移某对象：将鼠标指针移至某对象上，然后按下鼠标的左键不放，同时移

动鼠标，将该对象移动到指定的位置后再松开鼠标的左键。

- 本书中的操作步骤分为 Task、Stage 和 Step 三个级别，说明如下：

- ☒ 对于一般的软件操作，每个操作步骤以 Step 字符开始。例如，下面是草绘环境中绘制椭圆操作步骤的表述：

Step1. 选择下拉菜单 **工具(T)** → 草图绘制实体(E) → 椭圆(长短轴)(E) 命令（或单击“草图”工具栏中的 按钮）。

Step2. 定义椭圆中心点。在图形区某位置单击，放置椭圆的中心点。

Step3. 定义椭圆长轴。在图形区某位置单击，定义椭圆的长轴和方向。

Step4. 确定椭圆大小。移动鼠标指针，将椭圆拉至所需形状并单击以定义椭圆的短轴。

- ☒ 每个 Step 操作视其复杂程度，下面可含有多级子操作。例如 Step1 下可能包含 (1)、(2)、(3) 等子操作，子操作 (1) 下可能包含①、②、③等子操作，子操作①下可能包含 a)、b)、c) 等子操作。
  - ☒ 如果操作较复杂，需要几个大的操作步骤才能完成，则每个大的操作冠以 Stage1、Stage2、Stage3 等，Stage 级别的操作下再分 Step1、Step2、Step3 等操作。
  - ☒ 对于多个任务的操作，则每个任务冠以 Task1、Task2、Task3 等，每个 Task 操作下则可包含 Stage 和 Step 级别的操作。

- 由于已建议读者将随书光盘中的所有文件复制到计算机硬盘的 D 盘中，所以书中在要求设置工作目录或打开光盘文件时，所述的路径均以“D:”开始。

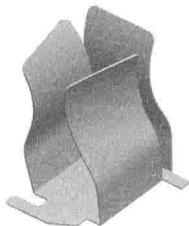
## 技术支持

本书主编和参编人员来自北京兆迪科技有限公司，该公司专业从事 SolidWorks 技术的研究、开发、咨询及产品设计与制造服务，并提供 SolidWorks 等软件的专业培训及技术咨询。读者在学习本书的过程中如果遇到问题，可通过访问该公司的网站 <http://www.zaldy.com> 来获得技术支持。

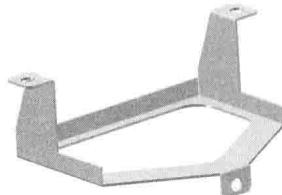
咨询电话：010-82176248，010-82176249。

# 目 录

实例 1 插座铜芯.....1



实例 2 钣金支架.....5



实例 3 卷尺头.....10



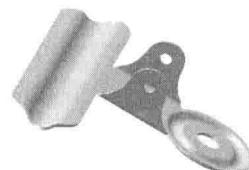
实例 4 打火机防风盖.....13



实例 5 卷尺挂钩.....18



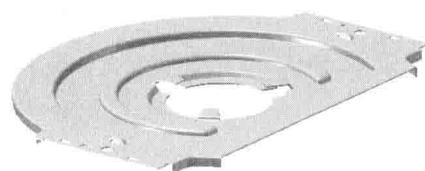
实例 6 夹子.....24



实例 7 软驱托架.....31



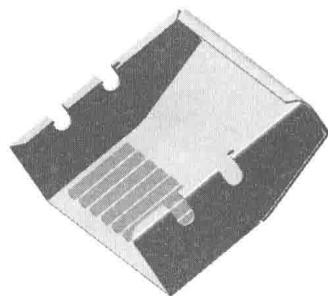
实例 8 圆形钣金件.....45



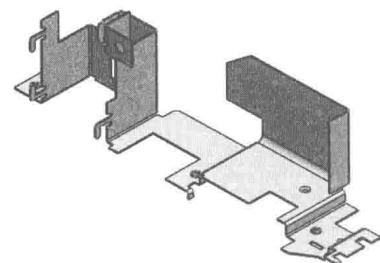
X

此为试读, 需要完整PDF请访问: [www.ertongbook.com](http://www.ertongbook.com)

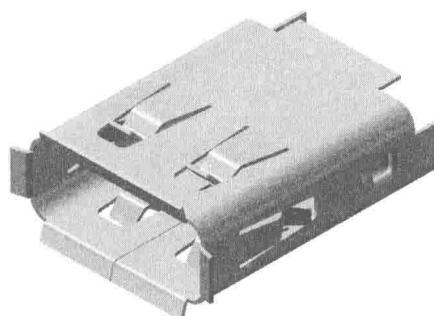
实例 9 暖气罩.....61



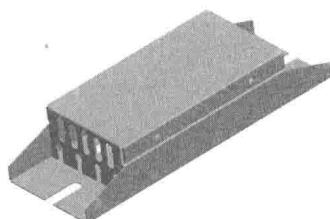
实例 10 钣金板.....71



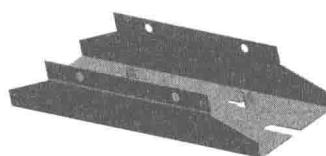
实例 11 电脑 USB 接口.....91



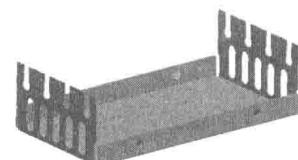
实例 12 镇流器组件.....107



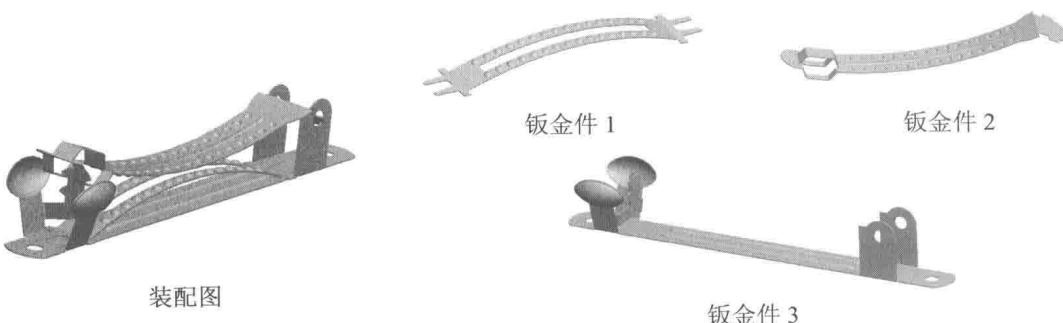
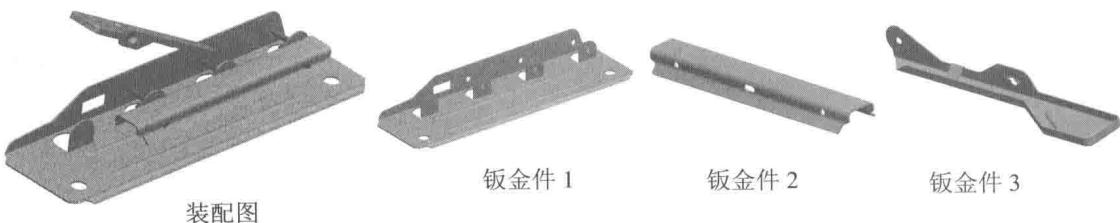
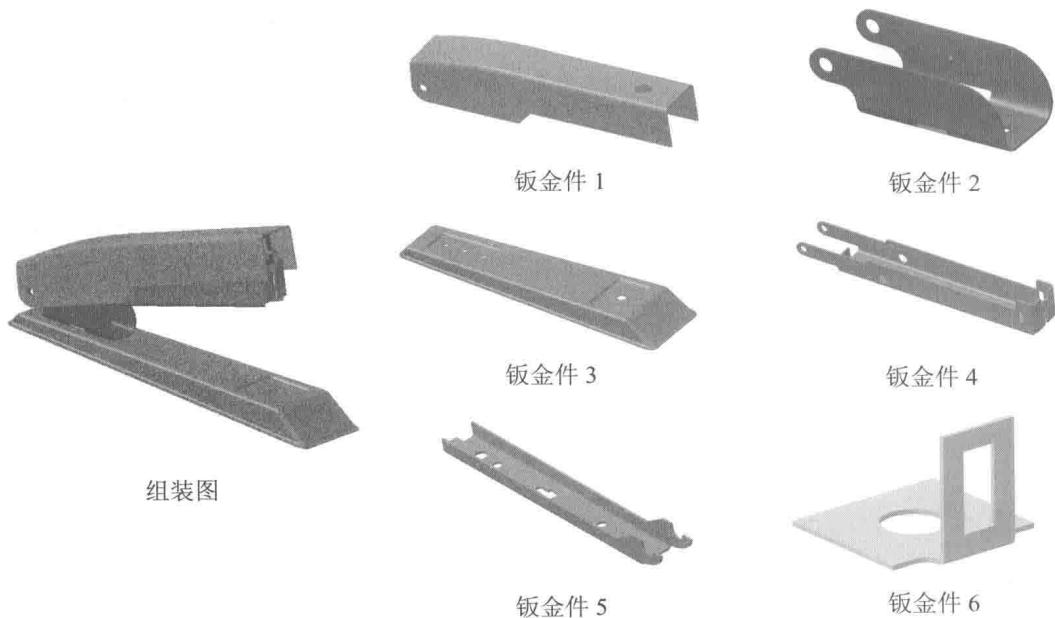
装配图

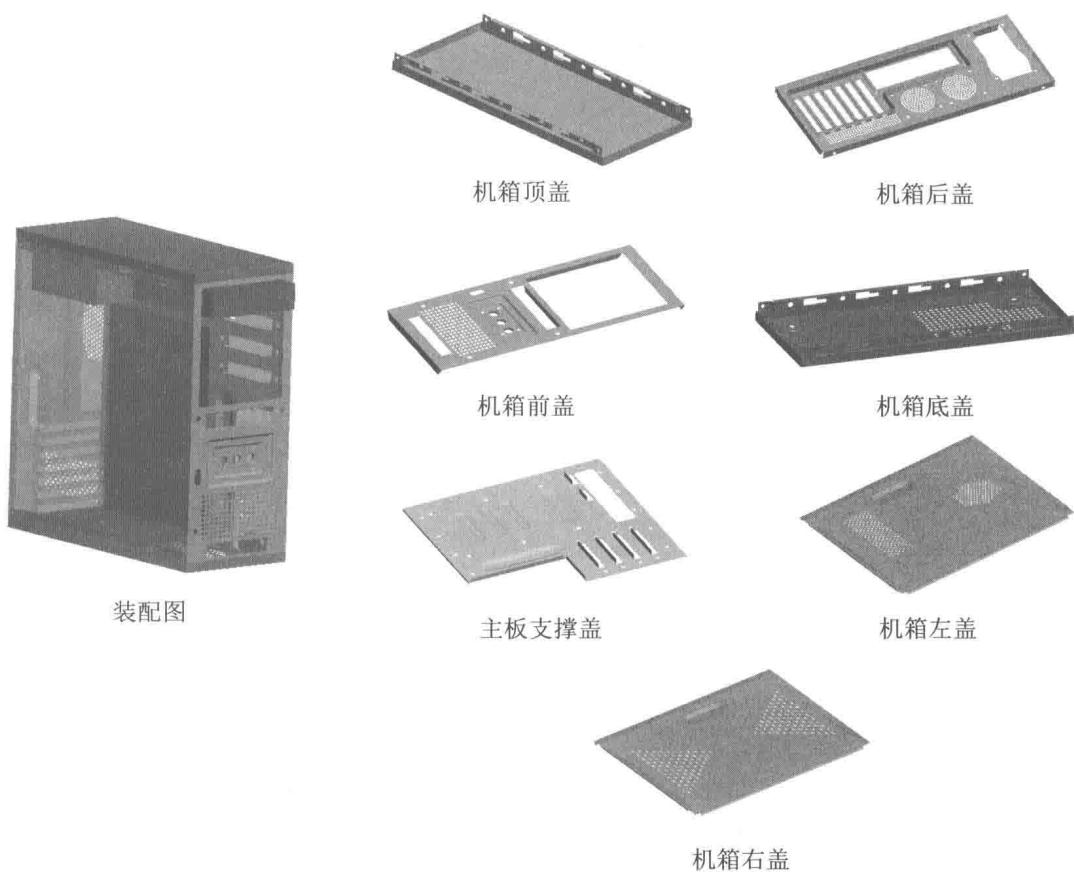


钣金件 1



钣金件 2





# 实例1 插座铜芯

## 实例概述

本实例主要讲解插座铜芯的创建过程，十分适用于初学钣金的读者。通过学习本实例，可以对 SolidWorks 中钣金的基本命令有一定的认识，如“基体法兰”、“薄片”、“斜接法兰”等，也可以巩固基准面的创建、镜像特征的应用等基础知识。钣金件模型及设计树如图 1.1 所示。



图 1.1 钣金件模型及设计树

**Step1.** 新建模型文件。选择下拉菜单 **文件(F)** → **新建(N)...** 命令，在系统弹出的“新建 SolidWorks 文件”对话框中选择“零件”模块，单击 **确定** 按钮，进入建模环境。

**Step2.** 创建图 1.2 所示的钣金基础特征——基体-法兰。选择下拉菜单 **插入(I)** → **钣金(O)** → **基体法兰(B)...** 命令（或单击“钣金”工具栏上的“基体法兰/薄片”按钮 ）；选取前视基准面作为草图平面，在草绘环境中绘制图 1.3 所示的横断面草图，选择下拉菜单 **插入(I)** → **退出草图** 命令，退出草绘环境，此时系统弹出图 1.4 所示的“基体法兰”对话框；在 **钣金参数(S)** 区域的 **厚度(T)** 文本框中输入厚度值 0.20mm，在 **折弯系数(A)** 区域的下拉列表中选择 **K 因子** 选项，把 **K** 文本框的因子系数改为 0.4，在 **自动切释放槽(L)** 区域的下拉列表中选择 **矩形** 选项，选中 **使用释放槽比例(A)** 复选框，在 **比例(I)** 文本框中输入比例系数值 0.5；单击 按钮，完成基体-法兰的创建。

**说明：**在 SolidWorks 中，当完成“基体-法兰”的创建后，系统将自动生成 钣金1 及 平板型式1 两个特征，在设计树中分别位于“基体-法兰”的上面及下面。默认情况下， 平板型式1 特征为压缩状态，用户对其进行“解压缩”操作后可以把模型展平。后面创建的所有特征（不包括“边角剪裁”特征）将位于 平板型式1 特征之上。



图 1.2 基体-法兰

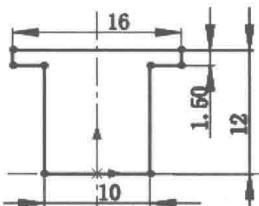


图 1.3 横断面草图



图 1.4 “基体法兰”对话框

Step3. 创建图 1.5 所示的钣金特征——薄片。选择下拉菜单 **插入(I)** → **钣金(B)** → **基体法兰(A)...** 命令（或单击“钣金”工具栏上的“基体法兰/薄片”按钮 ）；选取图 1.6 所示的模型表面作为草图平面，在草绘环境中绘制图 1.7 所示的横断面草图，选择下拉菜单 **插入(I)** → **退出草图** 命令，退出草绘环境，此时系统自动生成薄片。



图 1.5 薄片

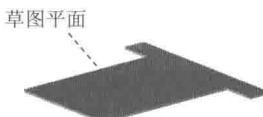


图 1.6 草图平面

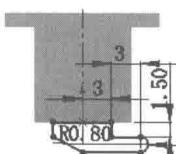


图 1.7 横断面草图

Step4. 创建图 1.8 所示的钣金特征——斜接法兰 1。选择下拉菜单 **插入(I)** → **钣金(B)** → **斜接法兰(M)...** 命令（或单击“钣金”工具栏上的“斜接法兰”按钮 ），系统弹出图 1.9 所示的“信息”对话框。在模型中选取图 1.10 所示的边线为斜接法兰线（“信息”对话框自动消失），系统自动生成基准平面 1，并进入草绘环境；在草绘环境中绘制图 1.11 所示的横断面草图，选择下拉菜单 **插入(I)** → **退出草图** 命令，退出草绘环境，系统弹出图 1.12 所示的“斜接法兰 1”对话框；在 **法兰位置(L):** 区域中单击“折弯在外”按钮 ，其他采用默认设置值，在 **启动/结束处等距(D1)** 区域的  文本框中输入值 3.00mm，在  文本框中输入值 3.00mm，其他采用默认设置值；单击  按钮，完成斜接法兰 1 的创建。

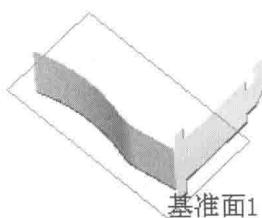


图 1.8 斜接法兰 1

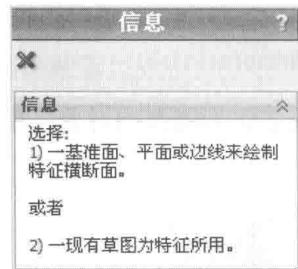


图 1.9 “信息”对话框

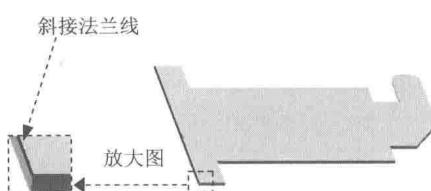


图 1.10 斜接法兰线

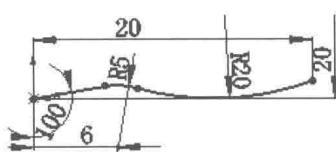


图 1.11 横断面草图

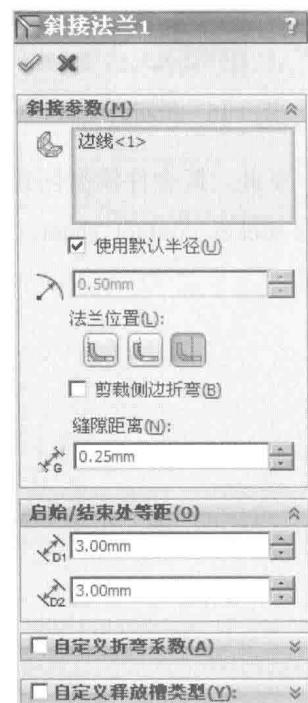


图 1.12 “斜接法兰 1”对话框

Step5. 创建图 1.13 所示的钣金特征——斜接法兰 2。选择下拉菜单 **插入(I)** →

**钣金(H)** → **斜接法兰(M)...** 命令 (或单击“钣金”工具栏上的“斜接法兰”按钮 );

选取图 1.14 所示的边线为斜接法兰边线; 在草绘环境中绘制图 1.15 所示的横断面草图, 选择下拉菜单 **插入(I)** → **退出草图** 命令, 退出草绘环境, 此时系统弹出“斜接法兰”对话框; 定义法兰位置: 在 **法兰位置(L):** 区域中, 单击“折弯在外”按钮 。其他采用默认设置值; 单击 按钮, 完成斜接法兰 2 的创建。

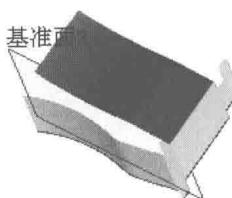


图 1.13 斜接法兰 2

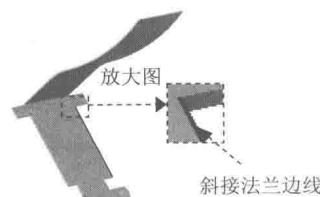


图 1.14 斜接法兰边线