

# 汽车轴承油封 互换手册

杨昂岳 主 编



国防科技大学出版社

22

— 200 — 雜 俚 語 [ 珠 ]

# 汽车轴承油封互换手册

杨昂岳 主编

# 手册

## 内 容 简 介

[湘]新登字第 009 号

本手册收集整理了三十多种常用型号的国产汽车和近年来进口较多的三十多种国外汽车, 以及几种常用柴油发动机所使用的滚动轴承、油封的编号、尺寸及通用互换资料, 按安装部位排列, 易于查阅, 便于互换。书末还附有国外主要轴承公司(厂)的简称或商标及国内轴承厂家一览表。供汽车使用、维修及配件管理人员参考。

# 汽车轴承油封互换手册

## 汽车轴承油封互换手册

主编 杨昂岳

编者 曾建勋 蒋 杰

胡 簾 杨昂岳

责任编辑 胡见堂

责任校对 朱淑娥

\*

国防科技大学出版社出版发行

湖南省新华书店经销

国防科技大学印刷厂印刷

\*

开本: 787×1092 1/16 印张: 9.5 字数: 205 千字

1991 年 10 月第 1 版第 1 次印刷 印数: 10200 册

ISBN 7-81024-156-7

U·3 定价: 6.30 元

# 前言

随着改革开放的深入发展,我国的汽车拥有量大幅度增长。目前,民用车拥有量已逾 500 万辆,其中 150 万辆为进口车。汽车拥有量的增加,也促进了汽车配件市场的扩大和繁荣。滚动轴承和油封是汽车上重要的通用性部件,汽车配件的物资供应部门及汽车使用修理行业都需要准确了解各种车型所用轴承和油封的品名、编号、尺寸、每车用量及互换关系等等,以便做好订货、调拨和库存计划,指导维修更换。为此,我们编写了这本手册,供配件供应管理人员及汽车使用维修技术人员使用。

本手册是根据汽车配件供应部门多年来的配件供应管理经验和资料,同时又是在了解使用部门及修理厂家实际需要的基础上编写的。在编写过程中参考了石油工业部物资供应管理局编写的《轴承手册(修订本)补编》、《汽车滚动轴承手册》(人民交通出版社)、《滚动轴承安装拆卸及维修》(机械工业出版社)及北京航空航天大学孙首群硕士论文等资料。内容包括:我国滚动轴承代号;钢球、滚

针及油封的标志和尺寸;国产、进口汽车轴承的编号、尺寸及通用互换资料;国产、进口汽车油封的编号、尺寸及通用互换资料;并附有国外主要轴承公司(厂)的简称或商标索引及我国轴承厂家一览表。本手册涉及的国产车有包括重型车、中型车、轻型车、微型车、乘用车、小轿车在内的三十多种车型,涉及的进口车有近年来进口较多的日本、东欧等国家的三十多种车型牌号。此外,还涉及到几种常用的柴油发动机。1988 年以来改进的车型,如 BJ2020 系列、BJ2023、BJ1041 系列、BJ1050 系列、CA141K8(通 LZ1090 系列)、NJ1060 系列、LZ1010 系列、TJ1011 系列的资料也已收入。新引进的轿车奥迪、标致资料收集困难,暂未列入。

本手册力求达到查阅迅速,使用方便。由于编者水平有限,不足之处在所难免,敬请广大读者赐教,提供资料,以便再版时更正、采纳和补充。

编者

1991 年 8 月

附录

1 国外主要轴承公司(厂)简称或商标 (128)

2 我国轴承厂家一览表 (134)

# 目 录

## 一 我国滚动轴承代号, 钢球、滚针及油封的标记和尺寸

- 1 滚动轴承代号(GB307—77) ..... (1)
- 2 钢球的标志及尺寸(GB308—77) ..... (8)
- 3 滚针的标志及尺寸(GB309—77) ..... (9)
- 4 油封标志及尺寸(HG4—692—67) ..... (11)

## 二 轴承

- 1 国产汽车轴承 ..... (13)
- 2 进口汽车轴承 ..... (43)
- 3 国内外滚动轴承型号对照 ..... (66)

## 三 油封

- 1 国产汽车油封 ..... (103)
- 2 进口汽车油封 ..... (117)

## 附录

- 1 国外主要轴承公司(厂)简称或商标 ..... (128)
- 2 我国轴承厂家一览表 ..... (134)

# 一 我国滚动轴承、钢球、滚针及油封的标志和尺寸

## 1 滚动轴承代号 (GB307—77)

滚动轴承的代号由汉语拼音字母和数字组成。整个轴承代号可分为三段：前段表示游隙组别（用数字表示）和精度等级（用字母表示）；中段表示轴承基本型号（用七位数字表示）；后段表示轴承

零件尺寸或形状的改变，轴承零件材料改变或有特殊要求（用字母表示），如表(1)示（表中符号“×”为数字，“□”为字母）。

表 (1)

| 段   | 前 段  |      | 中 段  |      |     |      |      | 后 段  |
|-----|------|------|------|------|-----|------|------|------|
| 符号  | ×    | □    | ×    | ×    | ×   | ×    | ×    | □    |
| 内 容 | 游隙组别 | 精度等级 | 宽度系列 | 结构型式 | 类 型 | 直径系列 | 内径尺寸 | 特殊要求 |

(1) 轴承内径表示方法（用右起第一、二两位数字表示）如表(2)

表 (2)

| 轴承内径(mm)                                    |     | 表 示 方 法                                                                                                                                                                   | 举 例        |                         |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
|---------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------|----|----|----|-------------|----|----|----|----|-----|--------------------|
| 从                                           | 到   |                                                                                                                                                                           | 轴承型号       | 说 明                     |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
| 1                                           | 9   | 右起第三位是“0”，右起第一位数字直接表示以 mm 计的轴承内径尺寸，右起第二位数字表示直径系列。                                                                                                                         | 25         | 内径 5mm 轻系列向心球轴承         |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
|                                             |     |                                                                                                                                                                           | 19         | 内径 9mm 特轻系列向心球轴承        |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
|                                             |     | 如轴承内径不是整数时，在右起第一位用与内径相近的整数表示内径尺寸，同时在第二位标记数字“9”，在第三位上标记数字“0”。                                                                                                              | 96         | 内径 6.3mm 向心球轴承          |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
|                                             |     | 内径小于 3mm 而有小数的轴承，其代号以分数表示，分母的数字表示以 mm 计的轴承内径尺寸，以分母作为第一位数字。                                                                                                                | 100008/1.5 | 内径 1.5mm 超轻系列向心球轴承      |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
| 10                                          | 19  | <table border="1"><tr><td>轴承内径(mm)</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td></tr><tr><td>代号右起第一、二位数字</td><td>00</td><td>01</td><td>02</td><td>03</td></tr></table> | 轴承内径(mm)   | 10                      | 12 | 15 | 17 | 代号右起第一、二位数字 | 00 | 01 | 02 | 03 | 303 | 轴承内径 17mm 中系列向心球轴承 |
|                                             |     | 轴承内径(mm)                                                                                                                                                                  | 10         | 12                      | 15 | 17 |    |             |    |    |    |    |     |                    |
|                                             |     | 代号右起第一、二位数字                                                                                                                                                               | 00         | 01                      | 02 | 03 |    |             |    |    |    |    |     |                    |
|                                             |     | 右起第三位数字表示直径系列。                                                                                                                                                            | 201        | 轴承内径 12mm 轻系列向心球轴承      |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
| 如轴承内径非上列标准内径时，用最相近的标准内径代号表示，同时在第三位上标记数字“9”。 | 901 | 内径 12.7mm 向心球轴承。                                                                                                                                                          |            |                         |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
| 20                                          | 495 | 轴承代号右起第一、二两位数字乘 5 就是内径尺寸。                                                                                                                                                 | 210        | 轴承内径为 10×5=50mm         |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
|                                             |     | 如果轴承内径不是 5 的整数倍而为非标准时，用内径被 5 除得的商数最相近的整数表示，同时在第三位上标记数字“9”。                                                                                                                | 906        | 轴承内径 32mm 向心球轴承         |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
| 500 以上                                      |     | 用分数表示，分母直接表示轴承内径尺寸，并以分母代替右起第一、二位数字。                                                                                                                                       | 10777/750  | 轴承内径为 750mm 圆锥滚子轴承      |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |
|                                             |     | 如轴承内径尺寸为非标准时，在第三位（即分子数字右起第一位）上标记数字“9”。                                                                                                                                    | 29/825     | 轴承内径为 825mm 单列向心短圆柱滚子轴承 |    |    |    |             |    |    |    |    |     |                    |

## (2) 轴承直径系列、宽度系列表示法

① 内径等于或大于 10mm 的轴承,其代号的第三位数字表示直径系列,第七位数字表示宽度系列。直径系列是指轴承同一内径尺寸,有不同的外径尺寸。重系列外径大、中、轻系列外径小,特轻系列更小,超轻系列最小。宽度系列是指轴承内径尺寸相同,直径系列相同,但套圈的宽度或高度不同。以正常宽度系列为准,较窄的称为窄系列或特窄系列,较宽的则为宽系列或特宽系列。

内径等于或大于 10mm 的不定系列轴承(内径标准、而外径、宽

度或高度是非标准的),在第三位上用数字“7”或“8”,同时在第七位上用数字“0”(代号中不写出)表示。

② 内径小于 10mm 的轴承,其代号的第二位数字表示直径系列,第七位数字表示宽度系列。内径小于 10mm 的不定系列轴承(内径标准,而外径、宽度或高度是非标准的),在第二位数字上用“7”或“8”,同时在第七位上用数字“0”(代号中不写出)表示。

轴承的直径系列和宽度系列的表示方法如表(3)和表(4)。

表(3) 内径等于或大于 10 毫米的轴承的直径系列和宽度系列

| 直 径 系 列   |     | 宽 度 系 列   |     | 代 号 示 例 |
|-----------|-----|-----------|-----|---------|
| (右起第三位数字) |     | (右起第七位数字) |     |         |
| 名 称       | 代 号 | 名 称       | 代 号 |         |
| 超         | 8   | 窄         | 7   | 7000800 |
|           |     | 正 常       | 1   | 1000800 |
|           |     | 宽         | 2   | —       |
|           |     | 特 宽       | 3   | 3007800 |
|           |     |           | 4   | —       |
|           |     |           | 5   | —       |
| 6         | —   |           |     |         |
| 轻         | 9   | 窄         | 7   | 7000900 |
|           |     | 正 常       | 1   | 1000900 |
|           |     | 宽         | 2   | 2007900 |
|           |     | 特 宽       | 3   | —       |
|           |     |           | 4   | 4074900 |
|           |     |           | 5   | —       |
| 6         | —   |           |     |         |

续表 (3)

|                      |                      |         |
|----------------------|----------------------|---------|
| 直 径 系 列<br>(右起第三位数字) | 宽 度 系 列<br>(右起第七位数字) | 代 号 示 例 |
|----------------------|----------------------|---------|

\* 代号中第三位数字用“5”或“6”，同时第七位数字用“0”（代号中不写出）时，分别表示轻宽或中宽系列。

— 4 —

表 (4) 内径小于 10 毫米的轴承的直径系列和宽度系列

| 直径系列<br>(右起第二位数字) |         | 宽度系列<br>(右起第七位数字) |     | 代 号 示 例 |
|-------------------|---------|-------------------|-----|---------|
| 名 称               | 代 号     | 名 称               | 代 号 |         |
| 超                 | 8       | 正 常               | 1   | 1000080 |
|                   |         | 宽                 | 2   | —       |
|                   |         | 特 宽               | 3   | —       |
| 轻                 | 9       | 正 常               | 1   | 1000090 |
|                   |         | 特 正               | 3   | —       |
|                   |         | 特 正               | 0   | 10      |
| 特                 | 1       | 宽                 | 2   | —       |
|                   |         | 特 宽               | 3   | —       |
|                   |         | 特 宽               | 4   | —       |
| 轻                 | 2       | 特 窄               | 5   | —       |
|                   |         | 特 窄               | 6   | —       |
|                   |         | 特 窄               | 8   | —       |
| 中                 | 3 (6) * | 窄                 | 0   | 20      |
|                   |         | 窄                 | 0   | 30      |
|                   |         | 窄                 | 0   | 60      |
| 重                 | 4       | 特 窄               | 3   | —       |
|                   |         | 窄                 | 0   | —       |
|                   |         | 宽                 | 2   | —       |
| 不 定               | 7       | 不 定               | 0   | 70      |
|                   |         |                   | 0   | 80      |
| 内径非标准             | 9       |                   | 0   | 90      |

\* 代号中第二位数字用“6”，同时第七位用数字“0”（代号中不写出）时，表示中宽系列。

本表不适用于推力轴承和推力向心轴承

### (3) 轴承类型的表示方法

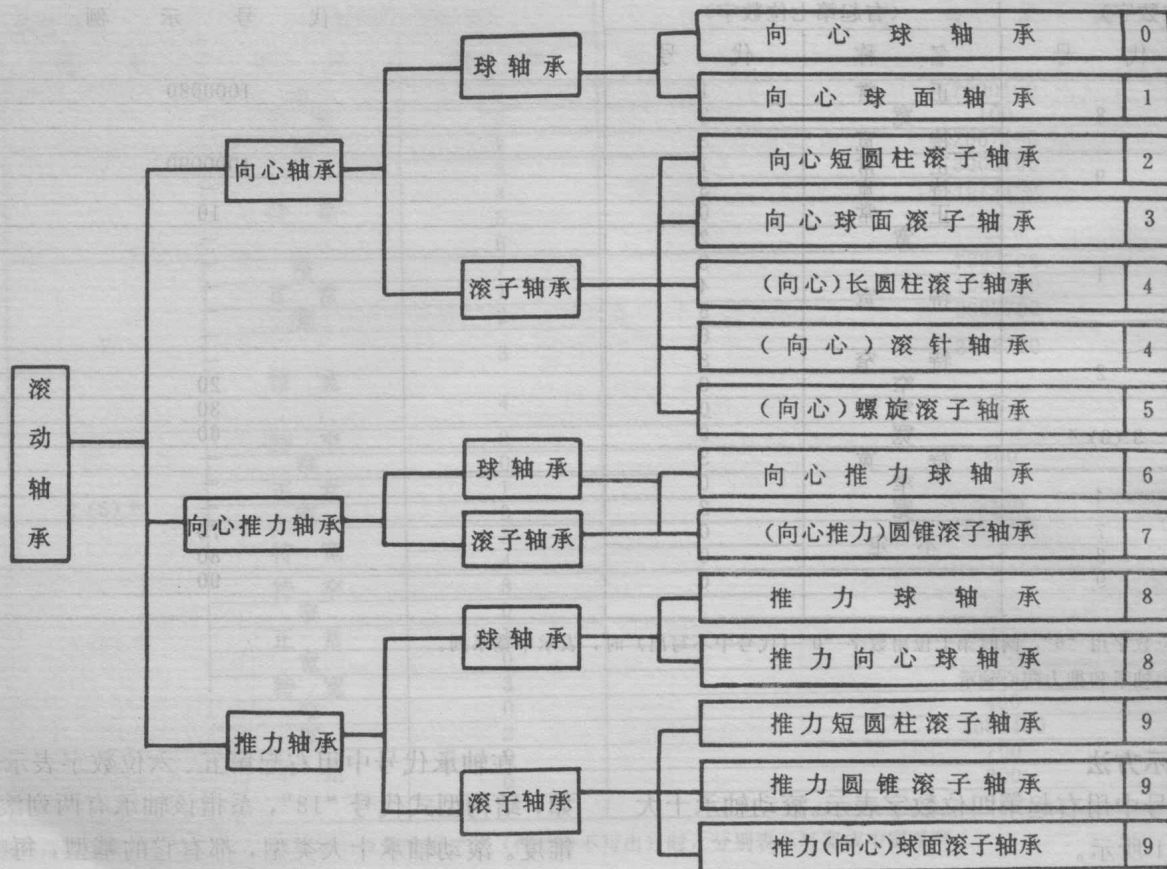
轴承类型在轴承代号中用右起第四位数字表示。滚动轴承十大基本类型的代号如图 1-1 所示。

### (4) 轴承结构型式的表示方法

在轴承代号中用右起第五、六位数字表示轴承的结构型式。例如，结构型式代号“18”，系指该轴承有两列滚子，其内径带 1:12 锥度。滚动轴承十大类型，都有它的基型，每一基型都可以派生很多种变型。例如：50210 是外圈有止动槽的单列向心球轴承；150210

是外圈有止动槽，一面有防尘盖的单列向心球轴承。车标准资料手册下，技术标准出版社出版。本目录从略)。

各种轴承结构型式的表示方法可查阅有关轴承标准资料(如汽



### (5) 轴承精度等级的表示法

轴承精度等级，在轴承代号数字部分的左边，用汉语拼音字母 C、D、E、G 表示，C 级最高，G 级最低。滚动轴承各精度等级的允许偏差见《滚动轴承技术条件》。G 级精度，在轴承代号中不写出。

### (6) 补充代号

轴承的补充代号，用来说明轴承基本代号所意义之外的内容，采取正楷大写的汉语拼音字母，标在轴承基本型号的右边。如

表 (5) 轴承特殊要求表示法

| 更改特征                       | 材 料 改 变 和 特 殊 要 求 的 内 容                                                                                                                                      | 补充代号 |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 材<br>料<br>改<br>变           | 1. 套圈、滚动体和保持架或仅套圈和滚动体由不锈钢制造                                                                                                                                  | X    |
|                            | 2. 套圈和滚动体由耐热钢制造                                                                                                                                              | N    |
|                            | 3. 套圈和滚动体或仅套圈（包括仅一个套圈）由渗碳钢制造                                                                                                                                 | S    |
|                            | 4. 套圈和滚动体由铍青铜和其他金属防磁材料制造                                                                                                                                     | P    |
|                            | 5. 套圈和滚动体由不常采用的材料（如陶瓷合金、塑料……等）制造                                                                                                                             | V    |
|                            | 6. 实体保持架由黑色金属（W—石墨钢；W <sub>1</sub> —碳钢；W <sub>2</sub> —球墨球铁；W <sub>3</sub> —粉末冶金材料）制造                                                                        | W    |
|                            | 7. 实体保持架由青铜制造                                                                                                                                                | Q    |
|                            | 8. 实体保持架由黄铜制造                                                                                                                                                | H    |
|                            | 9. 实体保持架由铝合金制造                                                                                                                                               | L    |
|                            | 10. 实体保持架由酚醛胶布制造                                                                                                                                             | J    |
|                            | 11. 实体保持架由工程塑料（不包括酚醛胶布）制造                                                                                                                                    | A    |
|                            | 12. 保持架由钢板（带）或铜板（带）冲压而成                                                                                                                                      | F    |
| 特<br>殊<br>技<br>术<br>要<br>求 | 13. 对零件的回火温度有特殊要求（T—回火温度 200℃；T <sub>1</sub> —225℃；T <sub>2</sub> —250℃；T <sub>3</sub> —300℃；T <sub>4</sub> —350℃；T <sub>5</sub> —400℃；T <sub>6</sub> —450℃） | T    |
|                            | 14. 对轴承的摩擦力矩及旋转灵活性有特殊要求                                                                                                                                      | M    |
|                            | 15. 对轴承的噪音或振动有特殊要求                                                                                                                                           | Z    |
|                            | 16. 轴承的游隙不同于现行标准                                                                                                                                             | U    |
| 结<br>构<br>改<br>变           | 17. 轴承内填充特殊润滑剂                                                                                                                                               | R    |
|                            | 18. 零件的形状或尺寸改变（当与以上改变特征不同时才采用）                                                                                                                               | K    |
| 其 他                        | 19. 改变特征多，无法用上述补充代号完全表示时（如表面喷镀、金属阳极处理、磷化处理）                                                                                                                  | Y    |

注：各类轴承保持架都有一种基本材料，如单列向心球轴承和圆锥滚子轴承采用钢带冲压保持架等等。轴承保持架采用基本材料时不加补充代号，如 203 轴承是指保持架用钢板冲压制造。

## 2 钢球的标志及尺寸(GB308—77)

[标志]

(1)

(2)

(3)

(4)

(4) 本标准编号或补充技术条件编号

(3) 仅在钢球直径不按直径相互差分组供应时,标上字母“b”

(2) 表示精度等级:用罗马数字,但0级、01级用“(0)”、“(01)”,Ⅲ级不标

(1) 表示公称直径:用阿拉伯数字,单位为mm时不标明单位

[示例]:2 (01) GB308—77

表示公称直径 2mm, 01 级精度钢球

1/2" V b GB308—77

表示公称直径 1/2 英寸, V 级精度, 不按直径相互差分组供应的钢球

钢球公称直径系列选摘

| 公制<br>(mm) | 0.8 | 1      | 1.2    | 1.5    | 2      | 2.5    | 3      | 3.5    | 4      | 4.5    | 5      | 5.5    | 6  | 6.5 | 7  |
|------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|-----|----|
|            | 7.5 | 8      | 8.5    | 9      | 9.5    | 10     | 11     | 12     | 13     | 14     | 15     | 16     | 17 | 18  | 19 |
| 英          | in  | 1/32   | 1/16   | 3/32   | 1/8    | 5/32   | 3/16   | 7/32   | 15/64  | 1/4    | 9/32   | 5/16   |    |     |    |
|            | mm  | 0.794  | 1.588  | 2.381  | 3.175  | 3.969  | 4.763  | 5.556  | 5.953  | 6.350  | 7.144  | 7.938  |    |     |    |
| 制          | in  | 11/32  | 3/8    | 13/32  | 7/16   | 29/64  | 15/32  | 31/64  | 1/2    | 17/32  | 9/16   | 19/32  |    |     |    |
|            | mm  | 8.731  | 9.525  | 10.310 | 11.113 | 11.509 | 11.906 | 12.303 | 12.70  | 13.494 | 14.288 | 15.081 |    |     |    |
| 制          | in  | 5/8    | 21/32  | 11/16  | 23/32  | 3/4    | 25/32  | 13/16  | 7/8    | 29/32  | 15/16  | 1      |    |     |    |
|            | mm  | 15.875 | 16.669 | 17.463 | 18.256 | 19.050 | 19.844 | 20.638 | 22.225 | 23.019 | 23.813 | 25.40  |    |     |    |

### 3 滚针的标志及尺寸(GB309—77)

[标志]

(1)

(2)

(3)

(4)

(5)

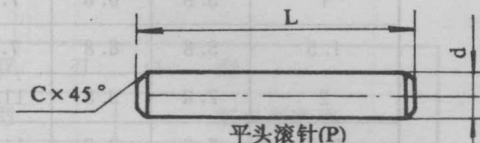
(5) 本标准编号或补充技术条件编号

(4) 仅在滚针直径不按直径相互差分组供应时,才标“0”

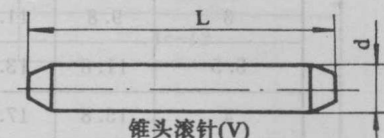
(3) 表示精度等级:用罗马数字,但0级用“(0)”,Ⅲ级不标

(2) 表示公称尺寸:直径×长度(单位不标)

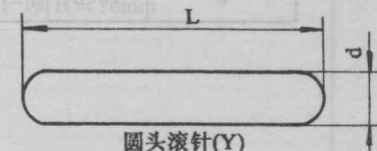
(1) 表示滚针头部形状,用汉语拼音字母(见右图),圆头不标



平头滚针(P)



锥头滚针(V)



圆头滚针(Y)

[示例]: P 3×15.8 (0) GB309—77 表示平头滚针 d=3mm L=15.8mm 0级精度

3×15.8 Ⅱ b GB309—77 表示圆头滚针 d=3mm L=15.8mm Ⅱ级精度

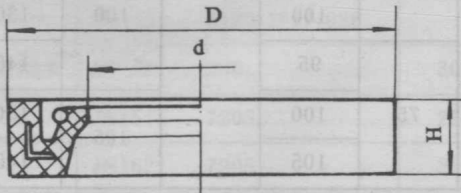
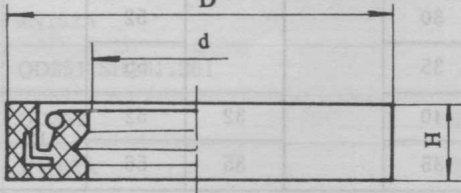
滚针直径不按直径相互差分组供应

滚针的公称尺寸表 (mm)

| d   | 公 称 长 度 L |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 倒 角 C   |
|-----|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------|
| 1   | 5.8       | 6.8  | 7.8  | 9.8  |      |      |      |      |      |      |      | 0.1~0.3 |
| 1.5 | 5.8       | 6.8  | 7.8  | 9.8  | 11   | 13.8 |      |      |      |      |      | 0.1~0.4 |
| 2   | 7.8       | 9.8  | 11.8 | 13.8 | 15.8 | 17.8 |      |      |      |      |      |         |
| 2.5 | 7.8       | 9.8  | 11.8 | 13.8 | 15.8 | 17.8 |      |      |      |      |      |         |
| 3   | 9.8       | 11.8 | 13.8 | 15.8 | 17.8 | 19.8 | 21.8 | 23.8 | 25.8 | 27.8 | 29.8 |         |
| 3.5 | 11.8      | 13.8 | 15.8 | 17.8 | 19.8 | 21.8 | 23.8 | 25.8 | 27.8 | 29.8 | 34.8 | 0.1~0.6 |
| 4   | 15.8      | 17.8 | 19.8 | 21.8 | 23.8 | 25.8 | 27.8 | 29.8 | 34.8 | 39.8 |      |         |
| 5   | 19.8      | 21.8 | 23.8 | 25.8 | 27.8 | 29.8 | 34.8 | 39.8 | 49.8 |      |      |         |

#### 4 油封标志及尺寸 (HG4-692-67)

##### (1) 骨架式橡胶油封的分类及标志

| 类 型        | 普 通 型                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |       | 双 刃 口 型  |       |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------|-------|
|            | 普通低速型                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 普通高速型 | 双口低速型    | 双口高速型 |
| 代 号        | PD                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | PG    | SD       | SG    |
| 工作线速度(m/s) | $\leq 6$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 4~12  | $\leq 6$ | 4~12  |
| 标 记        | <p>                     HG4-692-67<br/>                     如: PD20×40×10 HG4-692-67<br/>                     表示普通低速型骨架式橡胶油封,<br/>                     其内径 <math>d=20\text{mm}</math>, 外径 <math>D=40\text{mm}</math>, 厚 <math>H=10\text{mm}</math> </p> <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center; gap: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <br/>代号                 </div> <div style="text-align: center;"> <br/>内径                 </div> <div style="text-align: center;"> <br/>外径                 </div> <div style="text-align: center;"> <br/>厚度                 </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <br/>普通型                 </div> <div style="text-align: center;"> <br/>双刃口型                 </div> </div> |       |          |       |

(2) 骨架式橡胶油封外形尺寸:

| d  | D  | H  | d  | D  | H  | d | D  | H  | d  | D  | H  | d | D   | H   |
|----|----|----|----|----|----|---|----|----|----|----|----|---|-----|-----|
| 10 | 22 | 8  | 20 | 40 |    |   | 60 |    | 50 | 72 |    |   | 100 |     |
|    | 25 |    |    | 45 |    |   | 35 |    |    | 80 |    |   | 80  | 105 |
| 12 | 25 |    |    | 38 |    |   |    |    | 52 | 72 |    |   |     | 110 |
|    | 32 |    |    | 40 |    |   |    |    |    |    |    |   |     | 110 |
| 14 | 30 |    | 22 | 45 |    |   | 38 |    |    | 55 |    |   | 85  | 115 |
|    | 35 |    |    | 48 |    |   |    |    |    |    |    |   |     | 110 |
| 15 | 30 |    |    | 40 | 10 |   | 40 |    |    |    |    |   | 90  | 115 |
|    | 35 |    |    | 42 |    |   |    |    |    | 60 |    |   |     | 120 |
| 16 | 30 | 10 | 25 | 45 |    |   | 42 | 12 |    |    | 12 |   |     | 125 |
|    | 35 |    |    | 50 |    |   |    |    |    | 90 |    |   |     | 120 |
| 17 | 30 |    | 28 | 50 |    |   |    |    |    | 65 |    |   | 95  | 125 |
|    | 35 |    |    | 45 |    |   |    |    |    |    |    |   |     | 130 |
|    | 40 |    |    | 50 |    |   |    |    |    | 70 |    |   |     | 125 |
| 18 | 30 |    | 30 | 52 |    |   | 45 |    |    |    |    |   | 100 | 130 |
|    | 35 |    |    | 55 |    |   |    |    |    |    |    |   |     | 140 |
|    | 40 |    |    |    |    |   |    |    |    |    |    |   |     |     |
| 20 | 35 |    | 32 | 52 | 12 |   |    |    |    | 75 |    |   | 100 | 130 |
|    |    |    | 35 | 56 |    |   |    |    |    |    |    |   | 105 | 145 |
|    |    |    |    |    |    |   | 50 |    |    |    |    |   |     | 14  |