



轨道交通装备制造业职业技能鉴定指导丛书

车 工

中国北车股份有限公司 编写



中国铁道出版社
CHINA RAILWAY PUBLISHING HOUSE

轨道交通装备制造业职业技能鉴定指导丛书

车 工

中国北车股份有限公司 编写

中国铁道出版社

2015年·北京

责任编辑：郭向伟
封面设计：张春秋
文字编辑：张春秋
校对：郭向伟

出版发行：中国铁道出版社（100054）
地址：http://www.tdpres.com
印刷：北京鑫正大印刷有限公司
版次：2015年3月第1版 2015年3月第1次印刷
开本：787mm×1092mm 1/16 印张：12.5 字数：387千字
书号：ISBN 978-7-113-16324-9
定价：46.00元

凡购买铁道图书，如出现质量问题，请向出版单位联系调换。售后服务电话：(010)51873174（发行部）
社址：北京丰台区右安门外大街22号 邮编：100054 电话：(010)51873174
社址：北京丰台区右安门外大街22号 邮编：100054 电话：(010)51873174

图书在版编目(CIP)数据

车工/中国北车股份有限公司编写. —北京:中国
铁道出版社, 2015. 2

(轨道交通装备制造业职业技能鉴定指导丛书)

ISBN 978-7-113-19324-9

I. ①车… II. ①中… III. ①车削—职业技能—
鉴定—教材 IV. ①TG51

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2014)第 228316 号

书 名: 轨道交通装备制造业职业技能鉴定指导丛书
车 工
作 者: 中国北车股份有限公司

责任编辑: 徐 艳 编辑部电话: 010-51873193
封面设计: 郑春鹏
责任校对: 龚长江
责任印制: 郭向伟

出版发行: 中国铁道出版社(100054, 北京市西城区右安门西街 8 号)

网 址: <http://www.tdpress.com>

印 刷: 北京鑫正大印刷有限公司

版 次: 2015 年 2 月第 1 版 2015 年 2 月第 1 次印刷

开 本: 787 mm×1092 mm 1/16 印张: 15.5 字数: 387 千

书 号: ISBN 978-7-113-19324-9

定 价: 46.00 元

版权所有 侵权必究

凡购买铁道版图书, 如有印制质量问题, 请与本社读者服务部联系调换。电话: (010) 51873174(发行部)

打击盗版举报电话: 市电(010) 51873659, 路电(021) 73659, 传真(010) 63549480

中国北车职业技能鉴定教材修订、开发编审委员会

主 任：赵光兴

副主任：郭法娥

委 员：(按姓氏笔画为序)

于帮会	王 华	尹成文	孔 军	史治国
朱智勇	刘继斌	闫建华	安忠义	孙 勇
沈立德	张晓海	张海涛	姜 冬	姜海洋
耿 刚	韩志坚	詹余斌		

本《丛书》总 编：赵光兴

副总编：郭法娥 刘继斌

本《丛书》总 审：刘继斌

副总审：杨永刚 姜树国

编审委员会办公室：

主 任：刘继斌

成 员：杨永刚 姜树国 尹志强 胡大伟

序

在党中央、国务院的正确决策和大力支持下,中国高铁事业迅猛发展。中国已成为全球高铁技术最全、集成能力最强、运营里程最长、运行速度最高的国家。高铁已成为中国外交的新名片,成为中国高端装备“走出国门”的排头兵。

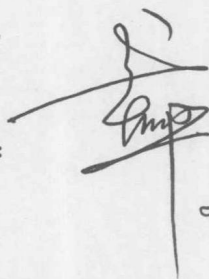
中国北车作为高铁事业的积极参与者和主要推动者,在大力推动产品、技术创新的同时,始终站在人才队伍建设的重要战略高度,把高技能人才作为创新资源的重要组成部分,不断加大培养力度。广大技术工人立足本职岗位,用自己的聪明才智,为中国高铁事业的创新、发展做出了重要贡献,被李克强同志亲切地赞誉为“中国第一代高铁工人”。如今在这支近5万人的队伍中,持证率已超过96%,高技能人才占比已超过60%,3人荣获“中华技能大奖”,24人荣获国务院“政府特殊津贴”,44人荣获“全国技术能手”称号。

高技能人才队伍的发展,得益于国家的政策环境,得益于企业的发展,也得益于扎实的基础工作。自2002年起,中国北车作为国家首批职业技能鉴定试点企业,积极开展工作,编制鉴定教材,在构建企业技能人才评价体系、推动企业高技能人才队伍建设方面取得明显成效。为适应国家职业技能鉴定工作的不断深入,以及中国高端装备制造技术的快速发展,我们又组织修订、开发了覆盖所有职业(工种)的新教材。

在这次教材修订、开发中,编者基于对多年鉴定工作规律的认识,提出了“核心技能要素”等概念,创造性地开发了《职业技能鉴定技能操作考核框架》。该《框架》作为技能人才评价的新标尺,填补了以往鉴定实操考试中缺乏命题水平评估标准的空白,很好地统一了不同鉴定机构的鉴定标准,大大提高了职业技能鉴定的公信力,具有广泛的适用性。

相信《轨道交通装备制造业职业技能鉴定指导丛书》的出版发行,对于促进我国职业技能鉴定工作的发展,对于推动高技能人才队伍的建设,对于振兴中国高端装备制造业,必将发挥积极的作用。

中国北车股份有限公司总裁:



2015.2.7

前言

鉴定教材是职业技能鉴定工作的重要基础。2002年,经原劳动保障部批准,中国北车成为国家职业技能鉴定首批试点中央企业,开始全面开展职业技能鉴定工作。2003年,根据《国家职业标准》要求,并结合自身实际,组织开发了《职业技能鉴定指导丛书》,共涉及车工等52个职业(工种)的初、中、高3个等级。多年来,这些教材为不断提升技能人才素质、适应企业转型升级、实施“三步走”发展战略的需要发挥了重要作用。

随着企业的快速发展和国家职业技能鉴定工作的不断深入,特别是以高速动车组为代表的世界一流产品制造技术的快步发展,现有的职业技能鉴定教材在内容、标准等诸多方面,已明显不适应企业构建新型技能人才评价体系的要求。为此,公司决定修订、开发《轨道交通装备制造业职业技能鉴定指导丛书》(以下简称《丛书》)。

本《丛书》的修订、开发,始终围绕促进实现中国北车“三步走”发展战略、打造世界一流企业的目标,努力遵循“执行国家标准与体现企业实际需要相结合、继承和发展相结合、坚持质量第一、坚持岗位个性服从于职业共性”四项工作原则,以提高中国北车技术工人队伍整体素质为目的,以主要和关键技术职业为重点,依据《国家职业标准》对知识、技能的各项要求,力求通过自主开发、借鉴吸收、创新发展,进一步推动企业职业技能鉴定教材建设,确保职业技能鉴定工作更好地满足企业发展对高技能人才队伍建设工作的迫切需要。

本《丛书》修订、开发中,认真总结和梳理了过去12年企业鉴定工作的经验以及对鉴定工作规律的认识,本着“紧密结合企业工作实际,完整贯彻落实《国家职业标准》,切实提高职业技能鉴定工作质量”的基本理念,在技能操作考核方面提出了“核心技能要素”和“完整落实《国家职业标准》”两个概念,并探索、开发出了中国北车《职业技能鉴定技能操作考核框架》;对于暂无《国家职业标准》、又无相关行业职业标准的40个职业,按照国家有关《技术规程》开发了《中国北车职业标准》。经2014年技师、高级技师技能鉴定实作考试中27个职业的试用表明:该《框架》既完整反映了《国家职业标准》对理论和技能两方面的要求,又适应了企业生产和技术工人队伍建设的需要,突破了以往技能鉴定实作考核中试卷的难度与完整性评估的“瓶颈”,统一了不同产品、不同技术含量企业的鉴定标准,提高了鉴定考核的技术含量,保证了职业技能鉴定的公平性,提高了职业技能鉴定工作质

量和管理水平,将成为职业技能鉴定工作、进而成为生产操作者技能素质评价的新标尺。

本《丛书》共涉及 98 个职业(工种),覆盖了中国北车开展职业技能鉴定的所有职业(工种)。《丛书》中每一职业(工种)又分为初、中、高 3 个技能等级,并按职业技能鉴定理论、技能考试的内容和形式编写。其中:理论知识部分包括知识要求练习题与答案;技能操作部分包括《技能考核框架》和《样题与分析》。本《丛书》按职业(工种)分册,并计划第一批出版 74 个职业(工种)。

本《丛书》在修订、开发中,仍侧重于相关理论知识和技能要求的应知应会,若要更全面、系统地掌握《国家职业标准》规定的理论与技能要求,还可参考其他相关教材。

本《丛书》在修订、开发中得到了所属企业各级领导、技术专家、技能专家和培训、鉴定工作人员的大力支持;人力资源和社会保障部职业能力建设司和职业技能鉴定中心、中国铁道出版社等有关部门也给予了热情关怀和帮助,我们在此一并表示衷心感谢。

本《丛书》之《车工》由西安轨道交通装备有限责任公司《车工》项目组编写。主编薛沛荣,副主编蒋浩;主审韩志坚,副主审侯伟强;参编人员李向东、杨永涛、杨勇刚、李国志。

由于时间及水平所限,本《丛书》难免有错、漏之处,敬请读者批评指正。

中国北车职业技能鉴定教材修订、开发编审委员会

二〇一四年十二月二十二日

目 录

车工(职业道德)习题.....	1
车工(职业道德)答案.....	6
车工(初级工)习题.....	7
车工(初级工)答案	40
车工(中级工)习题	54
车工(中级工)答案.....	102
车工(高级工)习题.....	123
车工(高级工)答案.....	177
车工(初级工)技能操作考核框架.....	204
车工(初级工)技能操作考核样题与分析.....	208
车工(中级工)技能操作考核框架.....	214
车工(中级工)技能操作考核样题与分析.....	218
车工(高级工)技能操作考核框架.....	226
车工(高级工)技能操作考核样题与分析.....	230

车工(职业道德)习题

一、填空题

1. 职业道德规范要求职工必须()具有高度的责任心。
2. 一定社会中人们调整相互间利益关系的思想意识和行为准则称为()。
3. 从事一定职业的人们在其特定的职业活动中所形成的处理人和人、人和社会之间利益关系的特殊行为规范就是()。
4. 职业道德是()的一个重要组成部分。
5. 严格执行工作程序、工作规范、工艺文件和()是职业道德的基本要求之一。
6. 人民铁路职业道德的基本原则是()。
7. 安全生产的方针是()。
8. 我国劳动保护三结合管理体制是国家监察、行政管理、()三个方面结合起来。
9. 劳动保护是保护()在生产过程中的安全健康。
10. 职业道德是人们在一定的职业活动中所遵守的()总和。
11. ()是社会主义职业道德的基础和核心。
12. 社会主义职业道德的基本原则是集体主义,其核心是()。
13. 社会主义职业道德的作用表现在对社会主义经济发展起推动作用,对形成良好的社会风尚起()作用,对提高就业人员的道德素质起促进作用。
14. 职业纪律是在特定的职业活动范围内,从事某种职业的人们必须共同遵守的()。
15. 职业纪律主要有三个方面:()、财经纪律和群众纪律。
16. 职业纪律是职业道德(),也是职业道德的具体表现。
17. 企业员工应树立()、提高技能的勤业意识。
18. 职业守则要求从业人员要团结协作,主协()。
19. 从业人员()是对人民、社会承担的义不容辞的责任与义务。
20. 文明生产是指在遵章守纪的基础上去创造整洁、()、优美而又有序的生产环境。
21. 全面质量管理是从系统理论出发,把企业作为()的整体,将专业技术、经营管理和统计方法有机地结合起来的一种质量管理方法。
22. 职业道德是()的一个重要组成部分。
23. 职业道德不仅是从业人员在职业活动中的行为要求,而且是本行业对社会所承担的()和义务。
24. 爱岗敬业是社会主义职业道德的()。
25. 社会主义职业道德的基本原则是(),其核心是为人民服务。
26. 从业者的职业态度是既为(),也为别人。
27. 道德是靠舆论和内心信念来发挥和()作用的。

28. 要热情待客,不要泄露()秘密。
29. 职业道德是促使人们()的思想基础。
30. 道德是一定社会中人们调整相互间利益()的思想意识和行为准则。
31. 职业道德就是从事一定职业的人们在其特定的职业活动中所形成的处理人、人、人和社会之间利益关系的()。
32. 爱岗敬业是对从业人员()的首要要求。
33. 忠于职守,()是社会主义国家对每个从业人员的起码要求。
34. 掌握必要的职业技能是()的先决条件。
35. 职业道德中要求从业人员的工作应该,检查上道工序、()、服务下道工序。
36. 职业道德中要求从业人员的工作应该()工艺要求。
37. 职业纪律是职业活动等以正常进行的基本保证,它体现()、集体利益和企业利益的一致性。
38. 公约和()是职业道德的具体体现。
39. 工艺要求越高,产品质量()。
40. 保护()秘密是每个职工的义务和责任。
41. 具有高度责任心应做到忠于职守、()。
42. 精益生产的核心是消除一切()和浪费。

二、单项选择题

1. 职业道德体现了()。
(A)从业者对所从事职业的态度 (B)从业者的工资收入
(C)从业者享有的权利 (D)从业者的工作计划
2. 职业道德的实质内容是()。
(A)改善个人生活 (B)增加社会的财富
(C)树立全新的社会主义劳动态度 (D)增强竞争意识
3. 爱岗敬业就是对从业人员()的首要要求。
(A)工作态度 (B)工作精神 (C)工作能力 (D)以上均可
4. 忠于职守就是要求把自己()的工作做好。
(A)道德范围内 (B)职业范围内 (C)生活范围内 (D)社会范围内
5. 遵守法律法规不要求()。
(A)遵守国家法律和政策 (B)遵守安全操作规程
(C)加强劳动协作 (D)遵守操作程序
6. 具有高度责任心应做到()。
(A)忠于职守,精益求精 (B)不徇私情,不谋私利
(C)光明磊落,表里如一 (D)方便群众,注重形象
7. 企业的质量方针不是()。
(A)企业总方针的重要组成部分 (B)企业的岗位责任制度
(C)每个职工必须熟记的质量准则 (D)每个职工必须贯彻的质量准则
8. 环境不包括()。

- (A)大气 (B)水 (C)气候 (D)土地
9. 工企对环境污染的防治不包括()。
- (A)防治固体废弃物污染 (B)开发防治污染新技术
- (C)防治能量污染 (D)防治水体污染

三、多项选择题

1. 职业道德规范要求职工必须()。
- (A)助人为乐 (B)尊老爱幼 (C)爱岗敬业 (D)具有高度的责任心
2. 道德是一定社会中人们调整相互间利益关系的()。
- (A)思想意识 (B)行为准则 (C)兴趣爱好 (D)友好往来
3. 严格执行()是职业道德的基本要求之一。
- (A)工作程序 (B)工作规范 (C)工艺文件 (D)安全操作规程
4. 职业纪律主要有()等方面。
- (A)社会纪律 (B)劳动纪律 (C)财经纪律 (D)群众纪律
5. 文明生产是指在遵章守纪的基础上去创造()而又有序的生产环境。
- (A)整洁 (B)安全 (C)舒适 (D)优美
6. 职业道德体现()。
- (A)从业者对所从事职业的态度 (B)从业者的工资收入
- (C)从业者的价值观 (D)从业者的道德观
7. 职业道德鼓励从业者()。
- (A)通过诚实的劳动改善个人生活 (B)通过诚实的劳动增加社会的财富
- (C)通过诚实的劳动促进国家建设 (D)通过诚实的劳动为极个别人服务
8. 职业道德基本规范包括()。
- (A)爱岗敬业、忠于职守 (B)服务群众、奉献社会
- (C)搞好与他人的关系 (D)遵纪守法、廉洁奉公
9. 敬业就是以一种严肃认真的态度对待工作,下列符合的有()。
- (A)工作勤奋努力 (B)工作精益求精
- (C)工作以自我为中心 (D)工作尽心尽力
10. 遵守法律法规的要求有()。
- (A)遵守国家法律和政策 (B)遵守劳动纪律
- (C)遵守安全操作规程 (D)延长劳动时间
11. 以下违反劳动操作规程的是()。
- (A)不按标准工艺生产 (B)自己制定生产工艺
- (C)使用不熟悉的机床 (D)执行国家劳动保护政策
12. 符合着装整洁文明生产要求的是()。
- (A)按规定穿戴好防护用品 (B)遵守安全技术操作规程
- (C)优化工作环境 (D)在工作中吸烟
13. 环境保护包括()。
- (A)预防环境恶化 (B)控制环境污染

(C)促进工农业同步发展 (D)促进人类与环境协调发展

14. 环境保护法的基本任务包括()。

(A)保护和改善环境 (B)合理利用自然资源
(C)维护生态平衡 (D)加快城市开发进度

15. 企业的质量方针是()。

(A)工艺规程的质量记录 (B)每个职工必须贯彻的质量准则
(C)企业的质量宗旨 (D)企业的质量方向

16. 属于岗位质量要求的内容是()。

(A)对各个岗位质量工作的具体要求 (B)各项质量记录
(C)操作程序 (D)市场需求

四、判断题

1. 劳动保护就是指劳动者在生产过程中的安全、健康。()

2. 安全生产责任制是企业各级领导职能部门、有关工程技术人员、管理人员和生产工人在劳动生产过程中对安全生产应尽的职责。()

3. 安全第一是指安全生产是一切经济部门和生产企业的头等大事,是企业领导的第一位职责。()

4. 市场经济条件下,首先是讲经济效益,其次才是精工细作。()

5. 文明生产是指在良好的秩序、整洁的环境和安全卫生的条件下进行生产劳动。()

6. 职业道德是一个企业形象的重要组成部分。()

7. 职业道德不仅是从业人员在职业活动中的行为要求,而且是本行业对社会所承担的道德责任和义务。()

8. 从业者的职业态度就是为了自己。()

9. 职业纪律与职业活动的法律、法规是职业活动能够正常进行的基本保证。()

10. 保护职工的切身利益就是要保守企业秘密。()

11. 职业纪律是职业道德最基本的要求也是职业道德的具体表现。()

12. 遵守职业纪律是职业道德的具体体现。()

13. 职业守则要求从业人员要团结协作,主协配合。()

14. 树立质量意识是一个职业劳动者恪守职业道德的要求。()

15. 职业道德是社会道德在职业行为和职业关系中的具体表现。()

16. 职业道德的实质内容是建立全新的社会主义劳动关系。()

17. 忠于职守就是要求把自己职业范围内的工作做好。()

18. 奉献社会是职业道德中的最高境界。()

19. 劳动既是个人谋生的手段,也是为社会服务的途径。()

20. 环境保护法为国家执行环境监督管理职能提供法律咨询。()

21. 岗位的质量要求是每个职工必须做到的最基本的岗位工作职责。()

22. 岗位的质量保证措施与责任就是岗位的质量要求。()

23. 环境保护是指利用政府的指挥职能,对环境进行保护。()

24. 要质量必然失去数量。()
25. 在履行岗位职责时,应采取自觉性的原则。()
26. 今天的好产品,在生产力提高后,也一定是好产品。()
27. 质量与信誉不可分割。()
28. 每个职工都有保护企业秘密的义务和责任。()

一、填空题

- | | | | |
|------------|-------------|--------------|------------|
| 1. 爱岗敬业 | 2. 职业道德 | 3. 职业道德 | 4. 企业道德 |
| 5. 安全操作规范 | 6. 人民利益高于一切 | 7. 安全第一,预防为主 | 8. 群众监督 |
| 9. 爱岗 | 10. 行为规范 | 11. 爱岗敬业 | 12. 为人处世原则 |
| 13. 保证 | 14. 行为准则 | 15. 劳动纪律 | 16. 最基本的要求 |
| 17. 产品质量 | 18. 合格 | 19. 产品质量 | 20. 安全,舒适 |
| 21. 产品质量 | 22. 企业形象 | 23. 道德责任 | 24. 基础和目标 |
| 25. 集体主义 | 26. 自己 | 27. 维持社会 | 28. 商业 |
| 29. 遵守职业道德 | 30. 关系 | 31. 特殊行为规范 | 32. 工作态度 |
| 33. 热爱本职 | 34. 为人民服务 | 35. 干一行爱一行 | 36. 严格执行 |
| 37. 国家利益 | 38. 守则 | 39. 热情 | 40. 企业 |
| 41. 精益求精 | 42. 无欲则刚 | | |

二、单项选择题

1. A 2. C 3. A 4. B 5. C 6. A 7. C 8. C 9. C

三、多项选择题

1. CD 2. AB 3. ABCD 4. BCD 5. ABCD 6. ACD 7. ABC 8. ABD 9. ABD 10. ABC 11. ABC 12. ABC 13. ABD 14. ABC 15. BCD 16. ACD

四、判断题

- | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. ✓ | 2. ✓ | 3. ✓ | 4. × | 5. ✓ | 6. ✓ | 7. ✓ | 8. × | 9. ✓ |
| 10. ✓ | 11. ✓ | 12. × | 13. ✓ | 14. ✓ | 15. ✓ | 16. × | 17. ✓ | 18. ✓ |
| 19. ✓ | 20. × | 21. ✓ | 22. × | 23. × | 24. × | 25. × | 26. × | 27. ✓ |
| 28. ✓ | | | | | | | | |

车工(职业道德)答案

一、填空题

- | | | | |
|------------|------------|--------------|------------|
| 1. 爱岗敬业 | 2. 道德 | 3. 职业道德 | 4. 企业形象 |
| 5. 安全操作规程 | 6. 人民铁路为人民 | 7. 安全第一,预防为主 | 8. 群众监督 |
| 9. 劳动者 | 10. 行为规范 | 11. 爱岗敬业 | 12. 为人民服务 |
| 13. 保证 | 14. 行为准则 | 15. 劳动纪律 | 16. 最基本的要求 |
| 17. 钻研业务 | 18. 配合 | 19. 讲究质量 | 20. 安全、舒适 |
| 21. 产品质量 | 22. 企业形象 | 23. 道德责任 | 24. 基础和核心 |
| 25. 集体主义 | 26. 自己 | 27. 维持社会 | 28. 商业 |
| 29. 遵守职业纪律 | 30. 关系 | 31. 特殊行为规范 | 32. 工作态度 |
| 33. 热爱本职 | 34. 为人民服务 | 35. 干好本道工序 | 36. 严格执行 |
| 37. 国家利益 | 38. 守则 | 39. 越精 | 40. 企业 |
| 41. 精益求精 | 42. 无效劳动 | | |

二、单项选择题

1. A 2. C 3. A 4. B 5. C 6. A 7. C 8. C 9. C

三、多项选择题

1. CD 2. AB 3. ABCD 4. BCD 5. ABCD 6. ACD 7. ABC 8. ABD
9. ABD 10. ABC 11. ABC 12. ABC 13. ABD 14. ABC 15. BCD 16. ACD

四、判断题

1. √ 2. √ 3. √ 4. × 5. √ 6. √ 7. √ 8. × 9. √
10. √ 11. √ 12. × 13. √ 14. √ 15. √ 16. × 17. √ 18. √
19. √ 20. × 21. √ 22. × 23. × 24. × 25. × 26. × 27. √
28. √

车工(初级工)习题

一、填空题

1. 普通车床 CM6140 型号中 40 的含义是最大回转直径的()。
2. 切削运动分为()和进给运动。
3. 工件的旋转运动是()运动,其特点是速度较高,消耗的切削功率较大。
4. 常用车刀材料有高速钢和()两大类。
5. 车刀切削部分的常温硬度一般要求在()以上。
6. 车刀副偏角是车刀的()在基面上投影和背离走刀方向之间的夹角。
7. 当刀尖位于主刀刃最低点时,刃倾角为()值。
8. 精车工件时,车刀前后角应取()值。
9. 麻花钻螺旋槽的作用是()和排出切屑。
10. 麻花钻柄部的作用是传递扭矩和钻头的()。
11. 镗孔的关键技术是解决镗刀的()和排屑问题。
12. 解决内孔车刀刚性的方法是尽量增加刀杆的()和刀杆的伸出长度尽可能缩短。
13. 三爪卡盘特点是(),适于加工大批量中小型规则零件。
14. 四爪卡盘特点是(),适于装夹大型或不规则件零件。
15. 车床进给箱的作用是通过光杠或丝杠将主轴的运动传给拖板箱,以改变()大小或螺距大小。
16. 精车工件时车刀副偏角应取()值且磨出刃口。
17. 精车工件时,车刀刃倾角应取()值。
18. 车外圆时,车刀装得高于工件中心,车刀的前角(),后角减小。
19. 百分表的工作原理是将测杆的()移动经过齿轮齿条传动变成指针的转动。
20. 游标卡尺的读数精度是利用主尺和副尺刻线间的()来确定的。
21. 车工常用的切削液一般有()和切削油两大类。
22. 车床导轨采用()润滑方式润滑。
23. 普通卧式车床进给箱一般采用()润滑方式润滑。
24. 切削液的作用是()、润滑和清洗。
25. 机床运转()小时后应进行一级保养。
26. 机床保养工作以()为主,维修工人配合进行。
27. 切削有色金属和铜合金时,不宜采用()的切削液,以免工件受到腐蚀。
28. 用()速度切削钢件时,易产生刀瘤,在精加工时必须避免。
29. 减小表面粗糙度最明显的措施是减少(),其次是增大修光刃圆弧半径和减小走刀量。

30. 切削用量中对切削热量影响最大的是(),其次是走刀量,最小是吃刀深度。
31. 前角增大,切削变形(),切削力降低,切削温度下降,但不宜过大。
32. 麻花钻刃磨时,一般只刃磨(),但同时要保证其他角度正确。
33. 切削用量参数包括背吃刀量、()和切削速度。
34. 车刀切削部分的材料要求是好的硬度、()、强度和韧性。
35. 车削脆性材料应选用硬质合金牌号是()。
36. 精车钢件时应选用硬质合金牌号是()。
37. 确定车刀角度的辅助平面有基面、()和主剖面。
38. 切削用量是表示()及进给运动大小的参数。
39. 车床主轴的旋转精度包括()和轴向窜动两个方面。
40. 当麻花钻顶角 118° 时,两主切削刃为()线。
41. 当麻花钻顶角不等于 118° 时,两切削刃为()线。
42. 跟刀架的主要作用是防止工件产生()变形。
43. 跟刀架主要承受切削时的()力。
44. 在切削加工中,刀具和工件必须作相对运动,这个运动称为()运动。
45. 在切削过程中,对刀具磨损影响最大的切削要素是()。
46. 首先进行(),后进行高温回火,称为调质处理。
47. 脱落蜗杆机构是防止过载和()运动的机构。
48. 常用的高速钢牌号是()。
49. 由于高速钢的()性能较差,因此不能用于高速切削。
50. 车刀选()的前角,能使车刀刃口锋利,切削省力,切屑排除顺利。
51. 粗车时走刀量受()因素的限制。
52. 精车时走刀量受()因素的限制。
53. 车外圆时,径向力使工件在水平面内(),影响工件的形状精度,且容易引起振动。
54. 切削用量中,对刀具寿命影响最大的是切削速度,其次是()和背吃刀量。
55. 切削中,前角()的车刀,切削变形小,所以切削力就小。
56. 车刀断屑槽的宽度和深度尺寸主要取决于()和背吃刀量。
57. 英制螺纹用 1 英寸长度内的()表示螺距的大小。
58. 切削用量中对断屑影响最大的是(),其次是背吃刀量,影响最小的是切削速度。
59. 工件的定位是靠工件上某些表面和夹具中的()相接触来实现的。
60. 选择粗基准时,应保证所有的加工表面都有足够的()。
61. 选择粗基准时,应保证零件上加工表面和不加工表面之间具有一定的()。
62. 当零件主视图确定后,俯视图配置在主视图下方,左视图应配置在主视图()方。
63. 除已有规定剖面符号者外,非金属材料的剖面线一般画成()。
64. 了解零件内部结构形状可假想用()将零件剖切开,以表达内部结构。
65. 除已有规定剖面符号者外,金属材料的剖面线一般画成()。
66. 三视图之间的投影规律可概括为:主、俯视图();主、左视图高平齐;俯、左视图宽相等。
67. 标注正方形结构尺寸,边长长度为 B ,标注尺寸应为()。

68. 常用的千分尺有外径千分尺、()千分尺、深度千分尺、螺纹千分尺。
69. 千分尺的测量精度一般为()mm,千分尺在测量前必须校正零位。
70. 车床床身导轨的直线误差和导轨之间的平行度误差,都会造成车刀刀尖的切削轨迹不是一条直线,从而造成被加工零件外圆表面母线的()误差。
71. 使用内径百分表测量孔径是属于()测量法。
72. 允许零件尺寸变化的两个界限值叫()。
73. 表面结构代号 Ra 表示用加工的方法获得表面粗糙度值 Ra () μm 。
74. 钢铁材料是由铁、()、硅、锰以及磷、硫等元素所组成的金属材料。
75. 用内径百分表测量内孔时,内径百分表所测得的()尺寸才是孔的实际尺寸。
76. 生铁和钢的主要区别在于()不同。
77. CA6140 卧式车床纵向快移速度为()m/min,横向快移速度为 2m/min。
78. 常用测量硬度的方法有布氏和()两种。
79. 根据工艺的不同,钢的热处理方法可分为退火、正火、淬火、回火及()处理五种。
80. 根据图样要求在工件上划出加工的界限称为()。
81. 在已加工表面划线时采用的蓝色涂料,其成分由 23.2%~40%的()、3%~5%的生胶漆和 91%~95%的酒精组成。
82. 进行零件划线时,除必备的平台、V 形架、方箱外,所用的工具还有圆规、冲子、()和高度尺或游标高度尺。
83. 扩孔或铰孔的目的,是提高()和降低孔的表面粗糙度。
84. 砂轮由()、结合剂及气孔三部分组成。
85. 刃磨高速钢车刀应用()砂轮。
86. 刃磨硬质合金车刀应采用()砂轮。
87. 铸铁件因其耐磨性、减振性比钢件好且价廉,常用来制作机床的床身与()。
88. 锻件适用于()要求较高的负载零件。
89. 熔断器应串接在主电路和控制电路中,起到()保护的作用。
90. 我国规定的安全电压不超过()V。
91. 机床型号应该反映出机床的类别、()、使用与结构特性和主要规格。
92. 刀具前角增大,切削温度(),前角过大,切削温度不会成比例变化。
93. 刀具角度中对切削温度影响显著的是()。
94. 刀具的磨损形式有后刀面的磨损、前刀面的磨损、()同时磨损。
95. 粗车时,切削用量的选择原则是:首先应选用较大的背吃刀量,然后再选择较大的进给量,最后根据刀具耐用度选择合理的()。
96. 加工后工件表面发生的表面硬化是由于金属与刀具后刀面的强烈()及挤压变形造成的。
97. 车削台阶轴外圆时,刀具通常采用()。
98. 车台阶轴时,刀具的刀尖应与工件轴线()。
99. 钻孔的加工精度只能达到()级。
100. 铰孔是对未淬火孔进行()的一种方法。
101. 锥角大、长度短的圆锥面通常采用()法进行加工。