

常州大学图书馆
中国铁路总公司
HXD3C 型电力机车
检修技术规程

(C1~C4 修) V1.0

中国铁道出版社

2015年·北京

中国铁路总公司
HXD₂C 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修) V1.0

*

中国铁道出版社出版发行
(100054, 北京市西城区右安门西街 8 号)
出版社网址: <http://www.tdpress.com>

北京铭成印刷有限公司印

开本: 787 mm × 1 092 mm 1/64

印张: 1.5 字数: 28 千字

2015 年 3 月第 1 版 2015 年 3 月第 1 次印刷

书 号: 15113 · 4370 定价: 15.00 元

版权所有 侵权必究

凡购买铁道版图书, 如有印制质量问题, 请与本社发行部联系调换。

发行部电话: 路(021)73174, 市(010)51873174

中国铁路总公司文件

铁总运〔2015〕99 号

中国铁路总公司关于印发 《交流传动机车检修技术规程 (试行)》的通知

各铁路局：

为适应铁路和谐型机车修程修制改革需要，保证机车检修质量，总公司组织制定了《交流传动机车检修技术规程（试行）》（目录见附件，单行本由铁道出版社另行印发），现印发给你们，自 2015 年 4 月 1 日起施行。

总公司印发的《HXN₅ 型内燃机车二年检规程》(铁总运〔2014〕8 号)、《HXD₃ 型电力机车二年检规程》(铁总运〔2014〕9 号)、《HXD₁C 型电力机车二年检规程》(铁总运〔2014〕10 号)、《HXD₂ 型电力机车二年检规程》(铁总运〔2014〕11 号)、《HXD₁B 型电力机车二年检规程》(铁总运〔2014〕12 号)、《HXD₁ 型电力机车二年检规程》(铁总运〔2014〕13 号)、《HXD₃B 型电力机车二年检规程》(铁总运〔2014〕14 号)、《HXD₃C 型电力机车二年检规程》(铁总运〔2014〕15 号)同时停止执行。原主机厂核备的各型机车二年检及第二轮二年检试修版规程同时停止执行。

各有关单位要结合各自实际,组织好本规程的学习和宣贯,同时做好检修范围、工艺、作业指导书的修订及相关配套工作,确保本规程顺利施行。

本规程由总公司运输局负责解释。
规程执行中遇到问题,请及时将问题汇总
并将有关建议一并报总公司运输局和机
车车辆大修规程管理研究室。

附件:《交流传动机车检修技术规程
(试行)》目录

中国铁路总公司

2015 年 3 月 9 日

附件

《交流传动机车检修技术规程 (试行)》目录

1. HXD₁ 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0
2. HXD₂ 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0
3. HXD₃ 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0
4. HXN₃ 型内燃机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0
5. HXN₅ 型内燃机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0
6. HXD_{1B} 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0
7. HXD_{2B} 型电力机车检修技术规程

(C1~C4 修)V1.0

8. HXD_{3B} 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0

9. HXD_{1C} 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0

10. HXD_{2C} 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0

11. HXD_{3C} 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0

12. HXD_{1D} 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0

13. HXD_{3D} 型电力机车检修技术规程
(C1~C4 修)V1.0

14. HXD₁ 型电力机车检修技术规程
(C5 修)V1.0

15. HXD₃ 型电力机车检修技术规程
(C5 修)V1.0

抄送单位：中国南、北车股份公司，各机车、机车车辆公司，各铁路局机务处、监造处，各铁路安全监管办机辆验收室，各机车检修段（公司），机车车辆大修规程管理研究室，铁道出版社，总公司改革与法律部、计统部、财务部、科技部。

HXD₂C 型电力机车检修技术规程 (C1~C4 修)审定说明

HXD₂C 型电力机车检修技术规程(C1~C4 修)由机车设计单位大同电力机车有限公司提供建议稿,总公司机车车辆大修规程管理研究室按照统一的目录框架进行规范化整理,提出规程初稿。经征求运用单位意见,并对不同修程同类部件检查要求进行规范性整理,形成审定稿。2015 年 2 月 13 日,运输局机务部在大同组织机车设计生产单位,配属铁路局、机务段及监造验收部门,承修单位,重要配件供应单位专家对审定稿进行了审定。

参加审定会人员名单如下:

总公司运输局机务部:宁友波、寇树仁、淡红升;总公司机车车辆大修规

程管理研究室：文礼、李忠厚、申恩福、赵中喜；和谐机车高级修协调组：娄长冈；郑州铁路局：关晓军、于大虎、陈群、刘艳丽、娄学领、周浪漫、王文政、马玉波、高富荣；郑州铁路安监办：李延庆、张先保；太原铁路局：郭利民、任大海；大同电力机车有限责任公司：谷同来、周浩、孙玉军、于洋、王建会、张博、封凤英、张茂、李志睿、顾文强、孟庆杰、武剑波、余海军、张德忠、李杰；永济新时速电机电器有限责任公司：牛志钧、宋春龙、李聪菊、连鑫、贾杰；青岛四方维莱轨道制动有限公司：吕晓晖；石家庄嘉祥精密机械有限公司；杨贵军、张辉强、张建；舍弗勒公司：翟建；上海法维莱交通车辆设备有限公司：姜琳；北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司：苏孝明；大同法维莱轨道车辆装备有限责任公司：彭永明；

大同 ABB 牵引变压器有限公司:张相国;
大连东芝机车电气设备有限公司:
于锁柱;江苏常州庞巴迪牵引系统有限公司:
张国兵、叶飞;大同机车设备制修有限公司:
李云、张春梅;大同市赛诚机车设备
有限责任公司:王锦龙。

目 录

1	检修技术规程说明	1
2	牵引电机	3
3	辅助机组	5
4	变压器及互感器	10
5	变流装置	14
6	高压电器	20
7	低压电器	31
8	网络控制系统	41
9	电线路及仪表	43
10	车 体	47
11	转 向 架	57
12	空气及制动系统	65

13	机车试验	71
14	限度表	74
15	探伤范围	80

1 检修技术规程说明

1.1 和谐型电力机车 C1~C4 修为段级修程,各修程周期(以先到为准)为:

C1 修: $7 \times (1 \pm 10\%)$ 万 km,不超过 3 个月;

C2 修: $13 \times (1 \pm 10\%)$ 万 km,不超过 6 个月;

C3 修: $25 \times (1 \pm 10\%)$ 万 km,不超过 1 年;

C4 修: $50 \times (1 \pm 10\%)$ 万 km,不超过 3 年。

1.2 在检修技术规程中,后一级修程包含前一级修程的全部检修要求,每一级检修条款仅列出增加内容。

1.3 本规程是 C1~C4 修各修程的基本

要求,各铁路局可根据机车运行区段、运用条件及机车实际质量变化情况,合理确定检修范围和工艺,提出相应技术要求,但各修程执行过程中技术要求不得低于本规程要求。

1.4 本规程中的限度表、探伤范围与条文具有同等效力。

2 牵引电机

2.1 C1 修检查要求

2.1.1 各紧固件状态及其防松标记状态良好。

2.1.2 外观检查机座不许有裂纹、损伤，电机铭牌完好、清晰、牢固。

2.1.3 三相电缆引线夹、传感器电缆绑扎线(紧固夹)、接线盒不许有脱落。

2.1.4 外观检查两端轴承附近区域不许有漏油。

2.1.5 下部排水孔不许堵塞。

2.1.6 机车车载安全防护系统(6A 系统)地面专家诊断分析中,轴承不许有异常。

2.1.7 按照维保手册要求补充油脂。油