

冷

压

冲

模

结

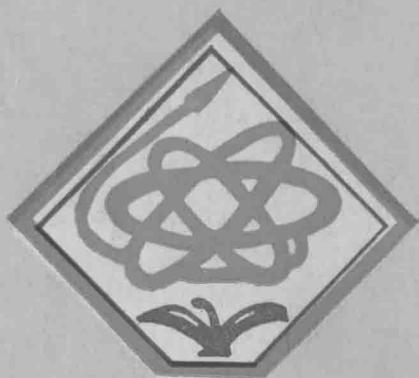
构

图

开



第四机械工业部标准化研究所



第四机械工业部标准化研究所

冷冻
压瓦
冲中
模
多吉
构
客
开开

说 明

《冷压冲模结构图册》是为了与《冷冲压模设计》一书配套使用而编制的。主要内容分为：冲裁模（包括精冲）、弯曲模、引伸模、冷挤模（包括温热挤压）、成形模、通用型材模、多工位跳步模及带有自动和半自动送料装置模具等八个部分组成，共有结构图例 250 幅。其中大部分是我部所属各厂多年来在实际生产中使用可靠的结构，有些是近几年来电子工业中的先进加工工艺，如精冲等。可供模具设计人员参考选用。

《冷冲压模设计》一书中所提到的结构图例在本图册中基本上都有，而且还增选了其它典型结构，不仅使二本书能协调使用，而且扩了使用范围。

本图册在编制上，力求模具结构形式多样化，图例简明易懂，对于复杂结构，并附有放大图、零件图、照片或附加说明，以方便读者选用。

本图册是由电子工业部几个兄弟单位在标准化研究所的组织下共同编写的，参加单位有：建阳工具厂、天津实验工厂、大华无线电仪器厂、江西有线电厂、红声器材厂、北京有线电厂、南京有线电厂等。还有很多兄弟厂、所给我们提供资料，并协助描图，谨在此表示谢意。

由于我们水平有限，图册中难免有错误和不足之处，敬请读者批评指正。

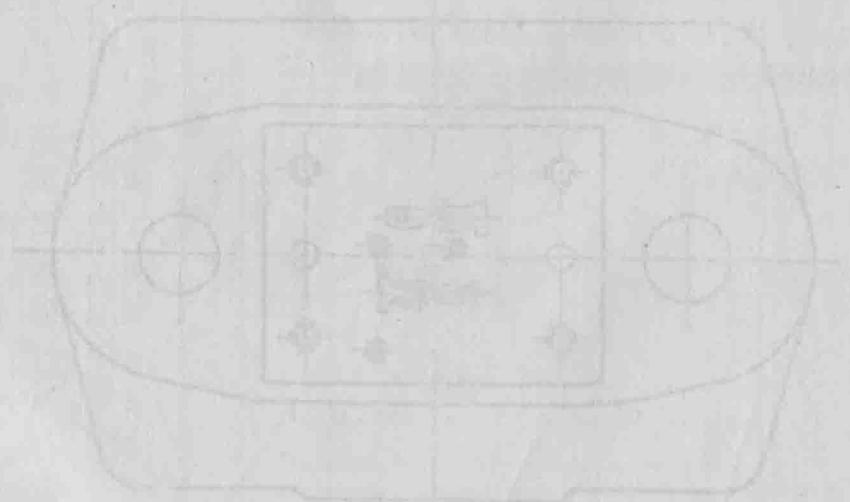
电子工业部标准化研究所

1981年3月于北京

冲裁部分

本图具

本图是为交叉孔的冲裁而设计的。一次冲出两个工件，但成为两个零件（零件A和零件B组成）。工件中有4个圆孔，要冲出两个零件。



目 录

落料模部分

1- 1 焊片复合冲裁模	1
1- 2 角花镶拼式冲裁模	2
1- 3 名牌复合冲裁模	3
1- 4 一模多件套筒式冲模	4
1- 5 插口片落料模	5
1- 6 套筒镶拼式冲模	6
1- 7 硅钢片复合冲裁模	7
1- 8 大型镶拼式冲裁模	8
1- 9 外引线复合模	9
1-10 外引线复合模	10
1-11 齿圈复合模	11
1-12 复合模	12
1-13 薄膜复合冲裁模	13
1-14 转子片复合冲裁模	14
1-15 定子片复合冲裁模	15
1-16 电刷复合模	16
1-17 刀片复合模	17
1-18 一模多件无废料复合模	18
1-19 印刷板冲孔模	19
1-20 钢板冲小孔挤光模	20
1-21 超短凸模冲孔模	21
1-22 轴承板冲孔整修模	22
1-23 定位片冲孔模	23
1-24 花动片冲槽模	24
1-25 压簧冲槽孔模	25
1-26 固定片冲孔模	26
1-27 导板式冲孔模	27
1-28 简易精冲模	28
1-29 圆形模芯精冲通用模架	29
1-30 精冲圆形模芯	30
1-31 长方形模芯精冲通用模架	31
1-32 长方形模芯精冲通用模架与机床在工作时示意图	32
1-33 精冲长方形落料模芯	33
1-34 精冲长方形复合模芯	34

1-35 联动片简易精冲模	35
1-36 阴极片薄板模	36
1-37 谐振窗聚胺酯橡胶复合模	37
1-38 聚胺酯橡胶复合模	38
1-39 垫圈聚胺酯橡胶复合模	39
1-40 镶条聚胺酯橡胶复合模	40
1-41 非金属材料冲裁模	41
1-42 冷挤毛胚落料模	42
1-43 振动片落料模	43
1-44 外壳冷挤毛胚落料模	44

弯曲模部分

2- 1 单角弯模	45
2- 2 双角弯模	46
2- 3 滚动轴弯模	47
2- 4 摆动夹弯模	48
2- 5 摆板弯模	49
2- 6 斜楔挤弯模	50
2- 7 斜楔弯模	51
2- 8 滑轮弯模	52
2- 9 摆动夹弯模	53
2-10 圆锥式滑块弯模	54
2-11 内斜楔弯模	55
2-12 圆环一次成形弯模	56
2-13 多层簧片弯模	57
2-14 焊片弯模	58
2-15 焊片卷圆模	59
2-16 压线卡双件弯模	60
2-17 接线片双件弯模	61
2-18 套环摆动弯模	62
2-19 导电脚弯模	63
2-20 导电脚一次成形弯模	64
2-21 导电脚成型弯模	66
2-22 滑板式弯模	67
2-23 铰链卧式卷弯模	68
2-24 铰链卷弯模	69

2-25	摆动式铰链卷弯模	70
2-26	单角精弯模	71
2-27	双角精弯模	72
2-28	聚胺酯橡胶正弯模	73
2-29	聚胺酯橡胶反弯模	74
2-30	聚胺酯橡胶斜楔弯模	75
2-31	扣环弯模	76
2-32	倒装多头螺旋弯曲模	77
2-33	开口式螺旋弯曲模	78
2-34	钢丝夹摆动弯曲模	79
2-35	弹簧圈弯模	80
2-36	手板卷绕弯曲模	81
2-37	接触簧片多动作弯曲模	82
2-38	簧片弯模	83
2-39	滑板式弯曲模	84
2-40	多动作卷圆整形弯模	86
2-41	弹簧钩第三次弯模	87
2-42	管夹第一次弯模	88
2-43	管夹第二次成形模	89
2-44	压板一次成形弯模	90
2-45	支架一次成形弯模	91
2-46	卡脚多工序一次成形弯模	92
2-47	弯曲扭直模	93
2-48	接触簧片第一次弯曲模	94
2-49	接触簧片第二次成形模	95
2-50	把手弯曲校正模	96
2-51	卡簧弯模(一)	97
2-52	卡簧弯模(二)	98
2-53	钢丝弯模	99
2-54	接触管脚卷圆模	100
2-55	动簧片卷圆模	101
2-56	卡簧弯曲自动卸件模	102
2-57	接触簧片弯模	103
2-58	隔离罩一次成形弯模	105
2-59	切断卷圆模	106
2-60	包夹截断成形弯模	107

引伸模部分

3- 1	落料引伸复合模	109
3- 2	矩形外壳末次引伸模	110

3- 3	矩形罩落料引伸复合模	111
3- 4	矩形罩第二次引伸模	112
3- 5	矩形罩第三次引伸模	113
3- 6	矩形罩整形模	114
3- 7	双动冲床用的落料引伸模	115
3- 8	拖板式凹模中间工序引伸模	116
3- 9	矩形盒平底引伸模	117
3-10	变薄引伸通用模架	118
3-11	双动冲床用的引伸模	119
3-12	双动冲床用中间工序引伸模	120
3-13	护罩第一次引伸模	121
3-14	护罩第二次引伸模	122
3-15	外套落料引伸冲孔翻边复合模	123
3-16	引出环反引伸模	124
3-17	包边壳落料引伸冲孔复合模	125
3-18	包边壳引伸切边模	126
3-19	盖子引伸切边模	127
3-20	包箱角引伸模	128
3-21	绝缘圈加热引伸模	129

冷挤模部分

4- 1	盖、落料冷挤模	130
4- 2	罩壳反挤模	131
4- 3	隔离罩反挤模	132
4- 4	组合式顺挤模	133
4- 5	套筒式反挤模	134
4- 6	指针座顺挤模	135
4- 7	铆管顺挤模	136
4- 8	多层方形罩壳反挤模	137
4- 9	多层旋转体复合冷挤模	138
4-10	齿圈复合冷挤模	139
4-11	冷挤通用模架	140
4-12	双金属组合冷挤模	141
4-13	后电极冷镦模	142
4-14	螺钉冷镦模	143
4-15	铆轴冷镦模	144
4-16	支脚切断冷镦模	145
4-17	凸缘轴温热挤压模	146
4-18	闸刀温热挤压模	147
4-19	轴座温热挤压模	148

4-20	旋钮底座超塑性挤压模	149
4-21	套筒超塑性挤压模	150

成形模部分

5- 1	灯罩缩口模	151
5- 2	压印模	152
5- 3	前电极冲齿模	153
5- 4	壳体百叶窗切口模	154
5- 5	平板百叶窗切口模	155
5- 6	导向件翻边模	156
5- 7	压筋模	157
5- 8	搭扣压弯成型模	158
5- 9	振膜成型模	159
5-10	把手盘成形模	160
5-11	翻边模	161
5-12	起伏成形模	162
5-13	波形盘落料成形模	163
5-14	波形盘落料冲孔成形模	164
5-15	挂钩打扁模	165
5-16	侧板拉孔模	166
5-17	轴销搓花模	167
5-18	阳极铆接模	168
5-19	阳极铆合压平模	169
5-20	收缩模	170
5-21	冷挤毛胚棒料切断模	171
5-22	接触头切口模	172
5-23	接触管切槽模	173
5-24	罩壳切口模	174
5-25	螺纹套管切边模	175
5-26	鸭嘴冲口模	176
5-27	钢管收口模	178
5-28	外壳切边模（一）	179
5-29	外壳切边模（二）	180
5-30	长方盒切边模	181
5-31	面板冲缺口模	182
5-32	壳子切边模	183
5-33	矩形罩切边模	184
5-34	壳体冲槽模	186
5-35	振膜冲孔、引伸切边模	187

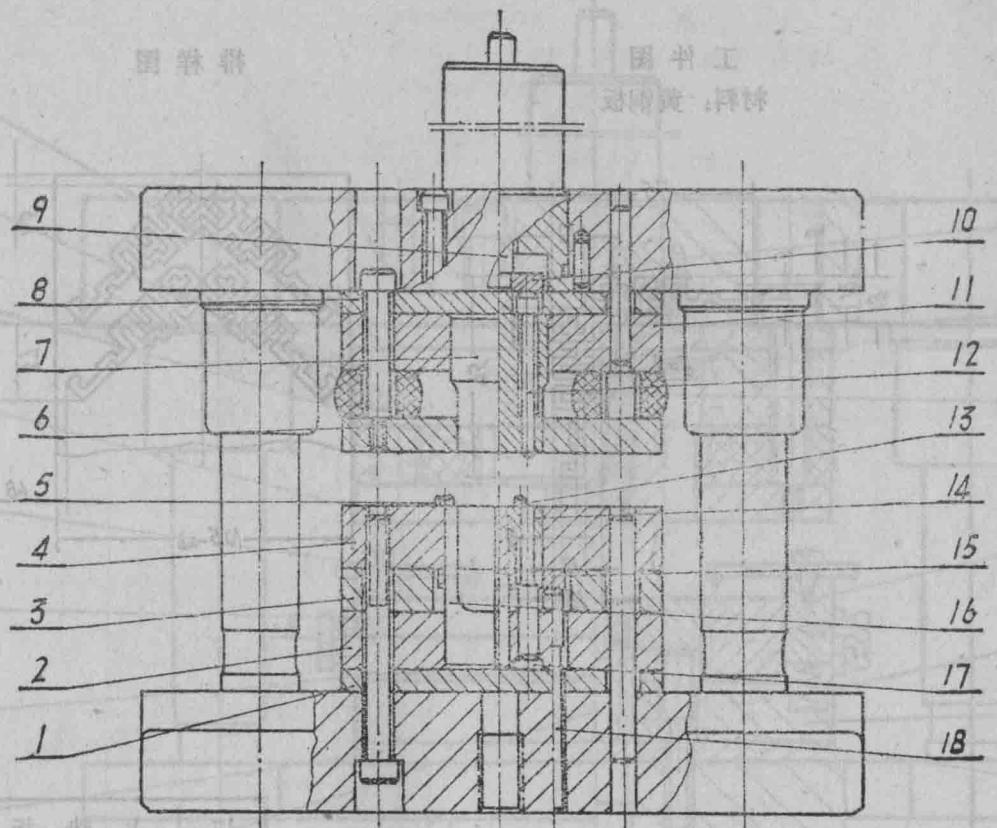
通用与型材部分

6- 1	通用剪切模	189
6- 2	通用切角模	190
6- 3	通用切半圆模	191
6- 4	通用切角模	192
6- 5	通用冲孔模	193
6- 6	通用切角铁模	194
6- 7	通用角铁切缺口模	195
6- 8	通用弯曲模（一）	196
6- 9	通用弯曲模（二）	197
6-10	通用弯曲模（三）	198
6-11	摆动式通用切边模架	199
6-12	型材切断模（一）	200
6-13	型材切断模（二）	201
6-14	型板冲缺口模	202
6-15	型材冲缺口模	203
6-16	型材折板弯曲模	204
6-17	型材滚动折板弯曲模	205
6-18	型板机箱弯曲模	206
6-19	型材弯曲模	207

跳步模部分

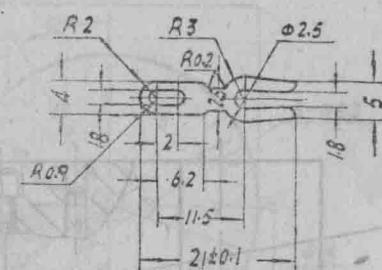
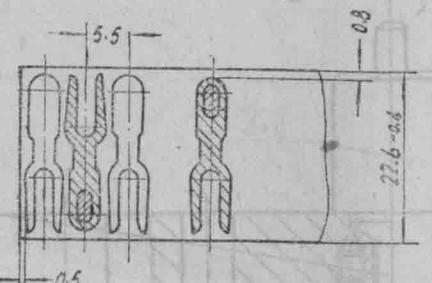
7- 1	长方形模芯式一支架跳步模	208
7- 2	分组架一跳步精模冲模	209
7- 3	底座冲孔压印、落料跳步模	210
7- 4	接触簧片少废料落料模	211
7- 5	少废料跳步模	212
7- 6	挡板跳步简易精冲模	213
7- 7	引线跳步模	214
7- 8	骨架跳步模	215
7- 9	焊片少废料跳步模	217
7-10	E形矽钢片跳步模	218
7-11	硅钢片无废料跳步模	219
7-12	数字冲裁模	220
7-13	跳步倒装复合模	223
7-14	汇流条跳步模	224
7-15	大簧片冲孔、切断跳步模	226
7-16	框架落料弯曲跳步模	228
7-17	簧片冲孔、切边弯曲跳步模	229

7-18	冲孔切断弯曲跳步模	230
7-19	接触簧片落料弯曲跳步模	231
081	7-20 焊片落料弯曲跳步模	232
001	7-21 隔离片落料弯曲跳步模	233
101	7-22 冲孔、落料、弯曲跳步模	234
201	7-23 多排冲孔、打凸跳步模	235
221	7-24 切边、冲孔、打凸弯曲跳步模	236
101	7-25 冲孔、落料、弯曲跳步模	237
221	7-26 衔铁落料、冲孔、切斜面、弯曲跳步模	238
001	7-27 簧片跳步成形模	239
701	7-28 止动帽跳步引伸模	240
801	7-29 双孔焊片跳步引伸模	241
001	7-30 六角帽跳步引伸模	242
002	7-31 焊片跳步引伸模	243
102	7-32 焊片跳步引伸模	245
202	7-33 管帽跳步引伸模	246
002	7-34 隔离罩跳步引伸模	247
402	7-35 接触片冲孔、压印落料模	248
602	弯曲落料冲裁模	249
602	弯曲落料冲压模	250
702	弯曲落料模	251
802	多工位冲裁模	252
902	冲裁模	253
702	冲裁模	254
802	冲裁模	255
902	冲裁模	256
702	冲裁模	257
802	冲裁模	258
902	冲裁模	259
702	冲裁模	260
802	冲裁模	261
902	冲裁模	262
702	冲裁模	263
802	冲裁模	264
902	冲裁模	265
702	冲裁模	266
802	冲裁模	267
902	冲裁模	268
702	冲裁模	269
802	冲裁模	270
902	冲裁模	271
702	冲裁模	272
802	冲裁模	273
902	冲裁模	274
702	冲裁模	275
802	冲裁模	276
902	冲裁模	277
702	冲裁模	278
802	冲裁模	279
902	冲裁模	280
702	冲裁模	281
802	冲裁模	282
902	冲裁模	283
702	冲裁模	284
802	冲裁模	285
902	冲裁模	286
702	冲裁模	287
802	冲裁模	288
902	冲裁模	289
702	冲裁模	290
802	冲裁模	291
902	冲裁模	292
702	冲裁模	293
802	冲裁模	294
902	冲裁模	295
702	冲裁模	296
802	冲裁模	297
902	冲裁模	298
702	冲裁模	299
802	冲裁模	300
902	冲裁模	301
702	冲裁模	302
802	冲裁模	303
902	冲裁模	304
702	冲裁模	305
802	冲裁模	306
902	冲裁模	307
702	冲裁模	308
802	冲裁模	309
902	冲裁模	310
702	冲裁模	311
802	冲裁模	312
902	冲裁模	313
702	冲裁模	314
802	冲裁模	315
902	冲裁模	316
702	冲裁模	317
802	冲裁模	318
902	冲裁模	319
702	冲裁模	320
802	冲裁模	321
902	冲裁模	322
702	冲裁模	323
802	冲裁模	324
902	冲裁模	325
702	冲裁模	326
802	冲裁模	327
902	冲裁模	328
702	冲裁模	329
802	冲裁模	330
902	冲裁模	331
702	冲裁模	332
802	冲裁模	333
902	冲裁模	334
702	冲裁模	335
802	冲裁模	336
902	冲裁模	337
702	冲裁模	338
802	冲裁模	339
902	冲裁模	340
702	冲裁模	341
802	冲裁模	342
902	冲裁模	343
702	冲裁模	344
802	冲裁模	345
902	冲裁模	346
702	冲裁模	347
802	冲裁模	348
902	冲裁模	349
702	冲裁模	350
802	冲裁模	351
902	冲裁模	352
702	冲裁模	353
802	冲裁模	354
902	冲裁模	355
702	冲裁模	356
802	冲裁模	357
902	冲裁模	358
702	冲裁模	359
802	冲裁模	360
902	冲裁模	361
702	冲裁模	362
802	冲裁模	363
902	冲裁模	364
702	冲裁模	365
802	冲裁模	366
902	冲裁模	367
702	冲裁模	368
802	冲裁模	369
902	冲裁模	370
702	冲裁模	371
802	冲裁模	372
902	冲裁模	373
702	冲裁模	374
802	冲裁模	375
902	冲裁模	376
702	冲裁模	377
802	冲裁模	378
902	冲裁模	379
702	冲裁模	380
802	冲裁模	381
902	冲裁模	382
702	冲裁模	383
802	冲裁模	384
902	冲裁模	385
702	冲裁模	386
802	冲裁模	387
902	冲裁模	388
702	冲裁模	389
802	冲裁模	390
902	冲裁模	391
702	冲裁模	392
802	冲裁模	393
902	冲裁模	394
702	冲裁模	395
802	冲裁模	396
902	冲裁模	397
702	冲裁模	398
802	冲裁模	399
902	冲裁模	400
702	冲裁模	401
802	冲裁模	402
902	冲裁模	403
702	冲裁模	404
802	冲裁模	405
902	冲裁模	406
702	冲裁模	407
802	冲裁模	408
902	冲裁模	409
702	冲裁模	410
802	冲裁模	411
902	冲裁模	412
702	冲裁模	413
802	冲裁模	414
902	冲裁模	415
702	冲裁模	416
802	冲裁模	417
902	冲裁模	418
702	冲裁模	419
802	冲裁模	420
902	冲裁模	421
702	冲裁模	422
802	冲裁模	423
902	冲裁模	424
702	冲裁模	425
802	冲裁模	426
902	冲裁模	427
702	冲裁模	428
802	冲裁模	429
902	冲裁模	430
702	冲裁模	431
802	冲裁模	432
902	冲裁模	433
702	冲裁模	434
802	冲裁模	435
902	冲裁模	436
702	冲裁模	437
802	冲裁模	438
902	冲裁模	439
702	冲裁模	440
802	冲裁模	441
902	冲裁模	442
702	冲裁模	443
802	冲裁模	444
902	冲裁模	445
702	冲裁模	446
802	冲裁模	447
902	冲裁模	448
702	冲裁模	449
802	冲裁模	450
902	冲裁模	451
702	冲裁模	452
802	冲裁模	453
902	冲裁模	454
702	冲裁模	455
802	冲裁模	456
902	冲裁模	457
702	冲裁模	458
802	冲裁模	459
902	冲裁模	460
702	冲裁模	461
802	冲裁模	462
902	冲裁模	463
702	冲裁模	464
802	冲裁模	465
902	冲裁模	466
702	冲裁模	467
802	冲裁模	468
902	冲裁模	469
702	冲裁模	470
802	冲裁模	471
902	冲裁模	472
702	冲裁模	473
802	冲裁模	474
902	冲裁模	475
702	冲裁模	476
802	冲裁模	477
902	冲裁模	478
702	冲裁模	479
802	冲裁模	480
902	冲裁模	481
702	冲裁模	482
802	冲裁模	483
902	冲裁模	484
702	冲裁模	485
802	冲裁模	486
902	冲裁模	487
702	冲裁模	488
802	冲裁模	489
902	冲裁模	490
702	冲裁模	491
802	冲裁模	492
902	冲裁模	493
702	冲裁模	494
802	冲裁模	495
902	冲裁模	496
702	冲裁模	497
802	冲裁模	498
902	冲裁模	499
702	冲裁模	500
802	冲裁模	501
902	冲裁模	502
702	冲裁模	503
802	冲裁模	504
902	冲裁模	505
702	冲裁模	506
802	冲裁模	507
902	冲裁模	508
702	冲裁模	509
802	冲裁模	510
902	冲裁模	511
702	冲裁模	512
802	冲裁模	513
902	冲裁模	514
702	冲裁模	515
802	冲裁模	516
902	冲裁模	517
702	冲裁模	518
802	冲裁模	519
902	冲裁模	520
702	冲裁模	521
802	冲裁模	522
902	冲裁模	523
702	冲裁模	524
802	冲裁模	525
902	冲裁模	526
702	冲裁模	527
802	冲裁模	528
902	冲裁模	529
702	冲裁模	530
802	冲裁模	531
902	冲裁模	532
702	冲裁模	533
802	冲裁模	534
902	冲裁模	535
702	冲裁模	536
802	冲裁模	537
902	冲裁模	538
702	冲裁模	539
802	冲裁模	540
902	冲裁模	541
702	冲裁模	542
802	冲裁模	543
902	冲裁模	544
702	冲裁模	545
802	冲裁模	546
902	冲裁模	547
702	冲裁模	548
802	冲裁模	549
902	冲裁模	550
702	冲裁模	551
802	冲裁模	552
902	冲裁模	553
702	冲裁模	554
802	冲裁模	555
902	冲裁模	556
702	冲裁模	557
802	冲裁模	558
902	冲裁模	559
702	冲裁模	560
802	冲裁模	561
902	冲裁模	562
702	冲裁模	563
802	冲裁模	564
902	冲	



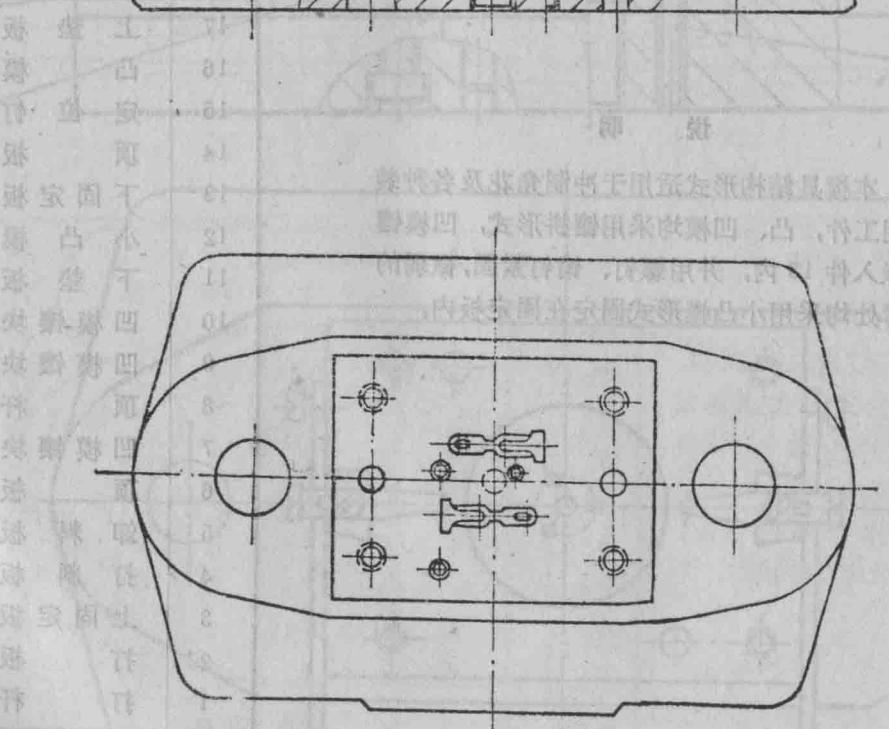
工件图
冲裁模

工件图 M1.5:1



排样图 M1.5:1

材料: 锡磷铜青带 厚 0.3



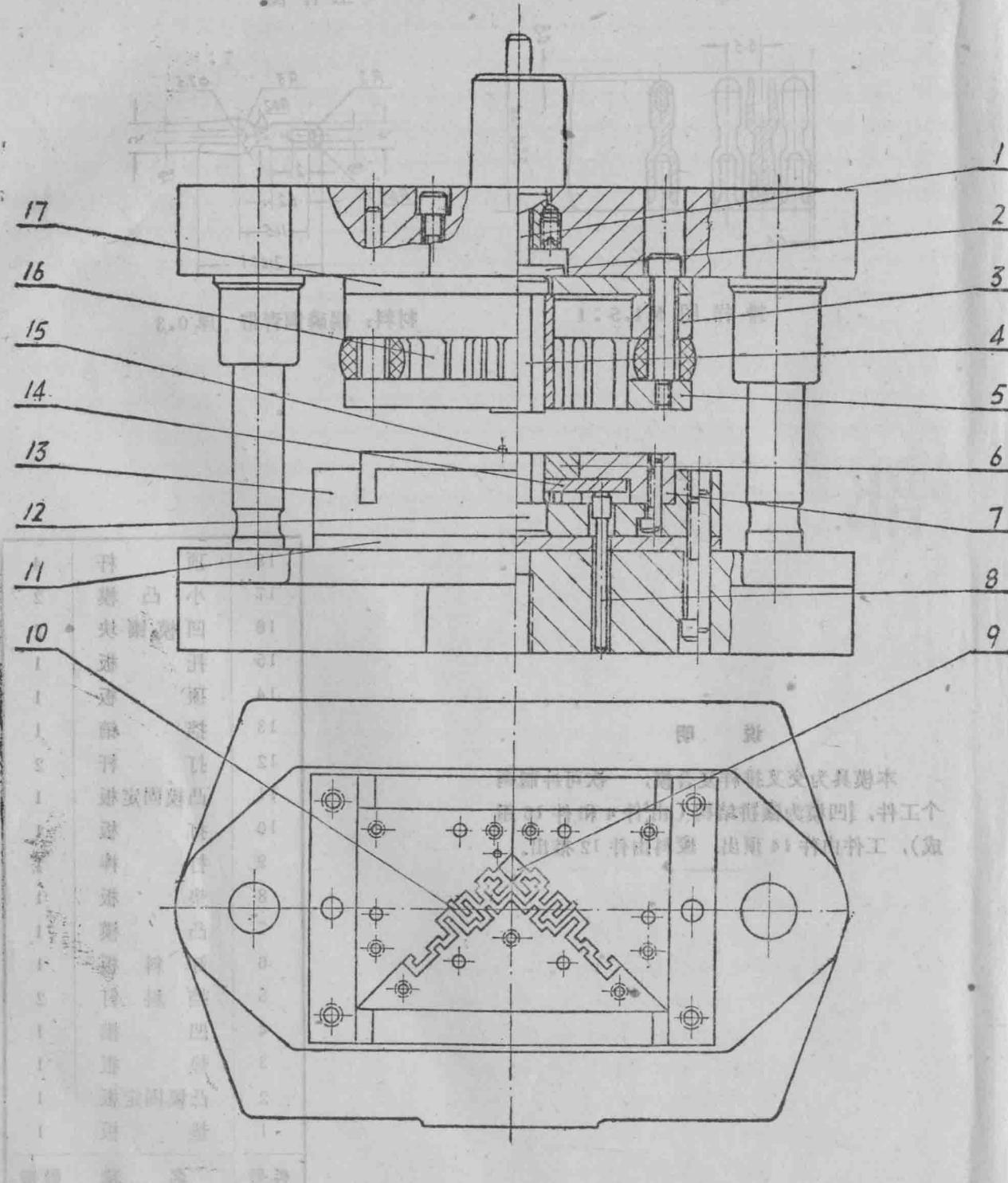
说 明

本模具为交叉排样复合模，一次可冲制两个工件，凹模为镶嵌结构（由件 4 和件 16 组成），工件由件 14 顶出，废料由件 12 推出。

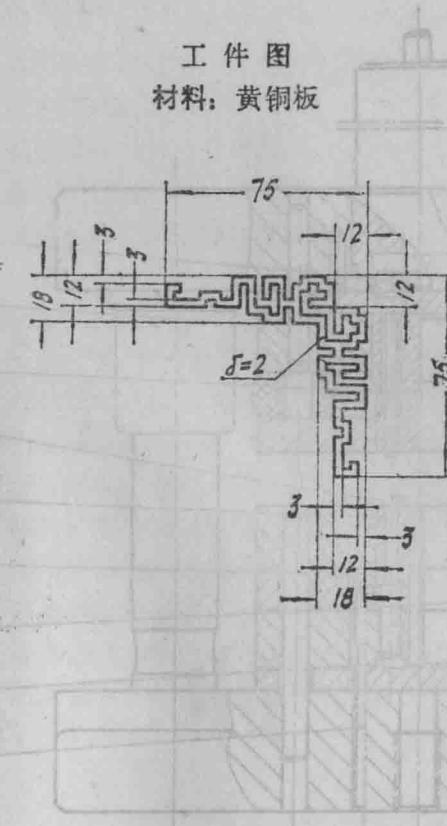
件号	名称	数量
18	顶杆	4
17	小凸模	2
16	凹模块	2
15	托板	1
14	顶板	1
13	挡销	1
12	打杆	2
11	凸模固定板	1
10	打板	1
9	打垫	1
8	垫板	1
7	凸模	1
6	卸料板	1
5	挡料钉	2
4	凹模	1
3	凹模垫	1
2	凸模固定板	1
1	垫板	1

焊片复合冲裁模

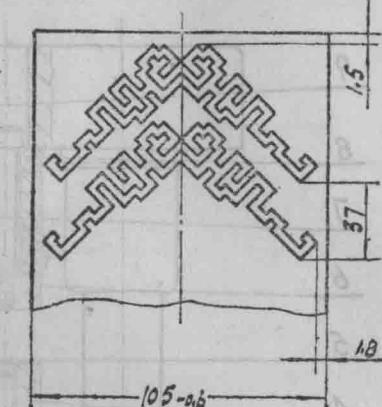
四书工



莫森中合壹肖

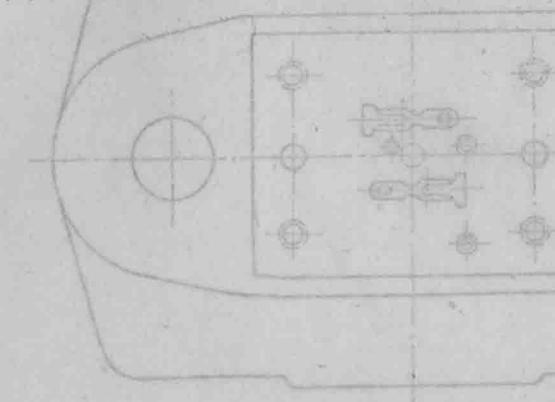
工件图
材料：黄铜板

排样图



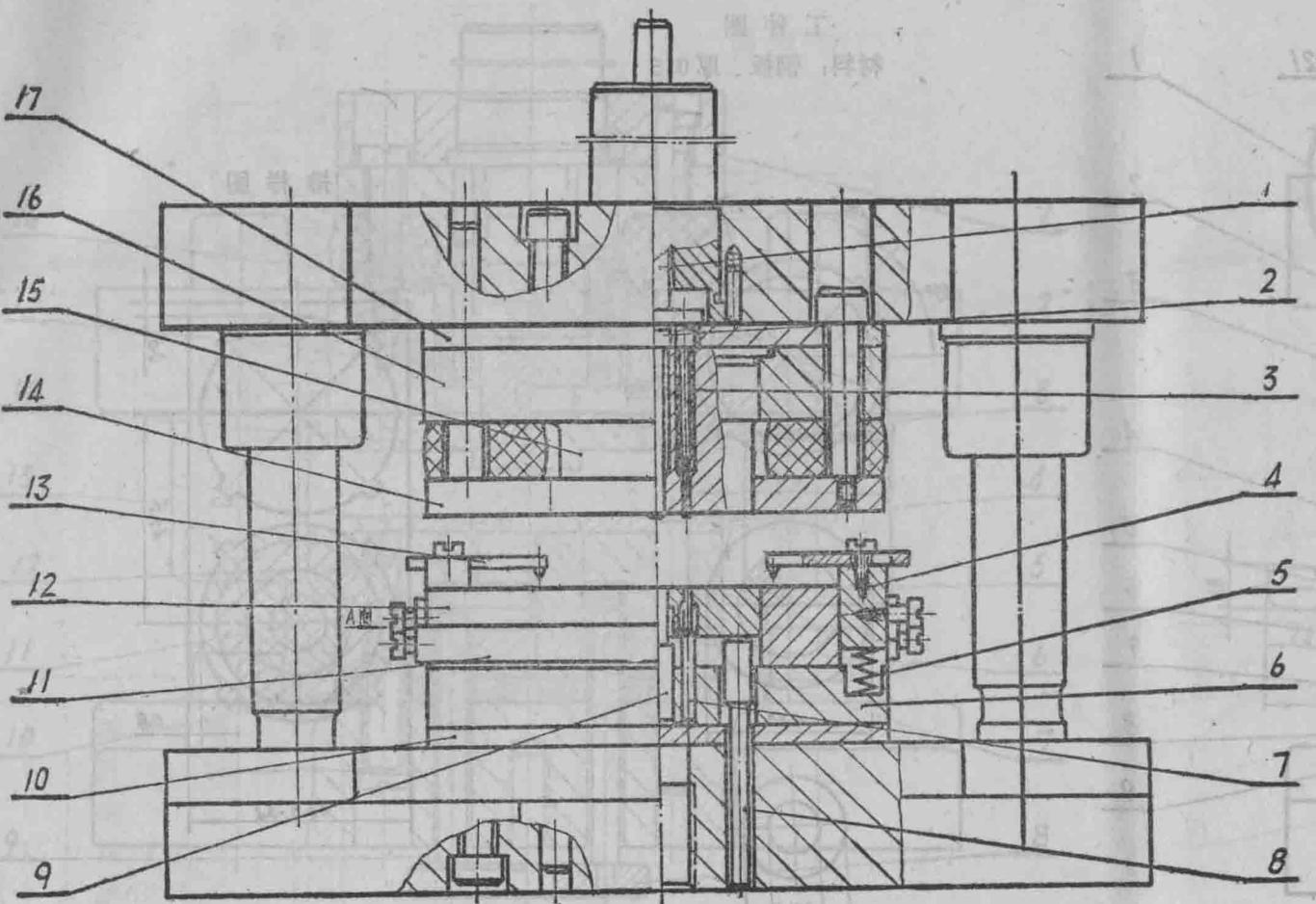
说 明

本模具结构形式适用于冲制角花及各种装饰用工件，凸、凹模均采用镶嵌形式，凹模镶嵌块嵌入件 13 内，并用螺钉、销钉紧固，微弱的悬臂处均采用小凸模形式固定在固定板内。



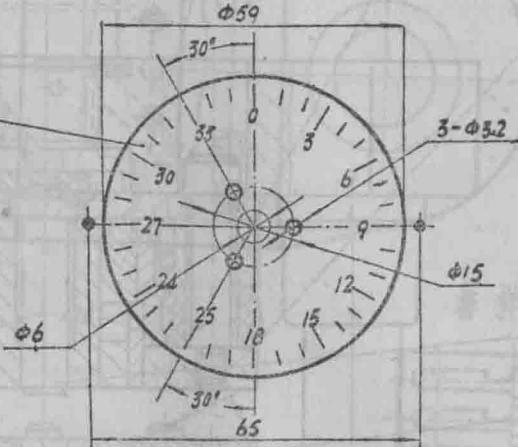
件号	名称	数量
17	上垫板	1
16	凸模钉	1
15	定位位	1
14	顶板	1
13	下固定板	1
12	小凸模	1
11	下垫板	1
10	四模块	2
9	四模镶块	1
8	顶杆	4
7	凹模镶块	1
6	顶凹模	1
5	顶卸料板	1
4	打料板	1
3	上固定板	1
2	打板	1
1	打杆	1

角花镶嵌式冲裁模

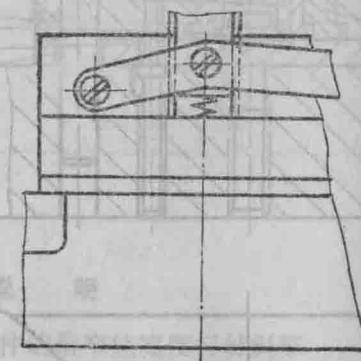


工件图

材料: 铝合金



A向视图

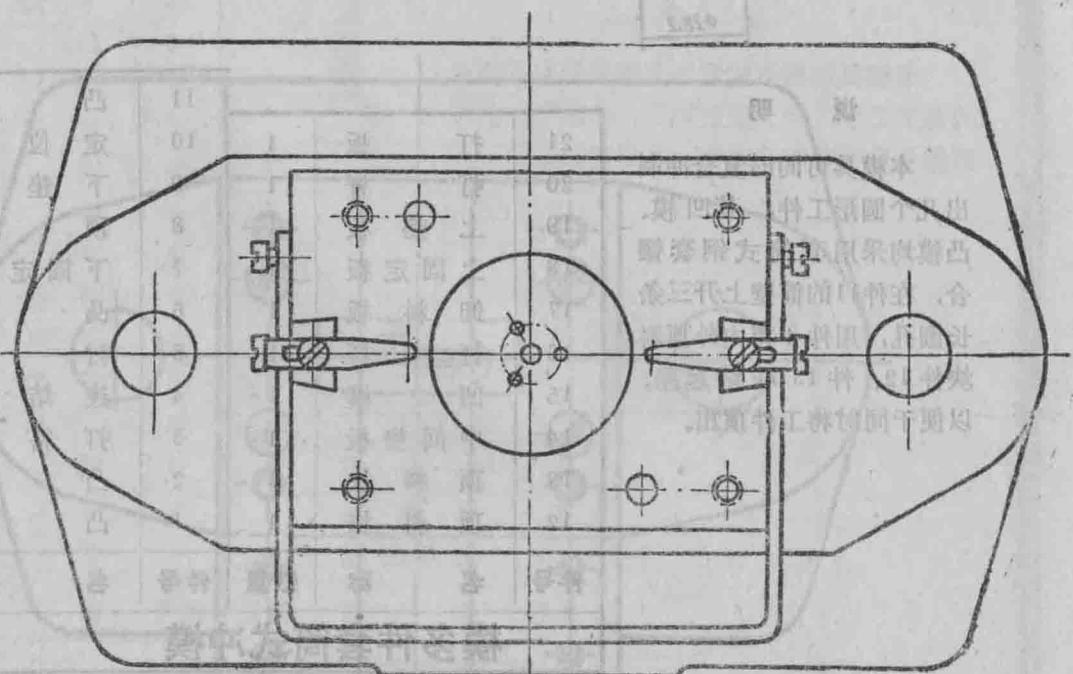


件号	名称	数量
17	上垫板	1
16	上固定板	1
15	凸模	1
14	卸料指	1
13	凹手	2
12	凹模	1
11	下模柄	1
10	下板	1
9	凸顶杆	3
8	凸模	3
7	下固定板	1
6	弹性滑块	2
5	滑杆	2
4	打料杆	3
3	打料杆	1
2	打料杆	1
1	打料杆	1

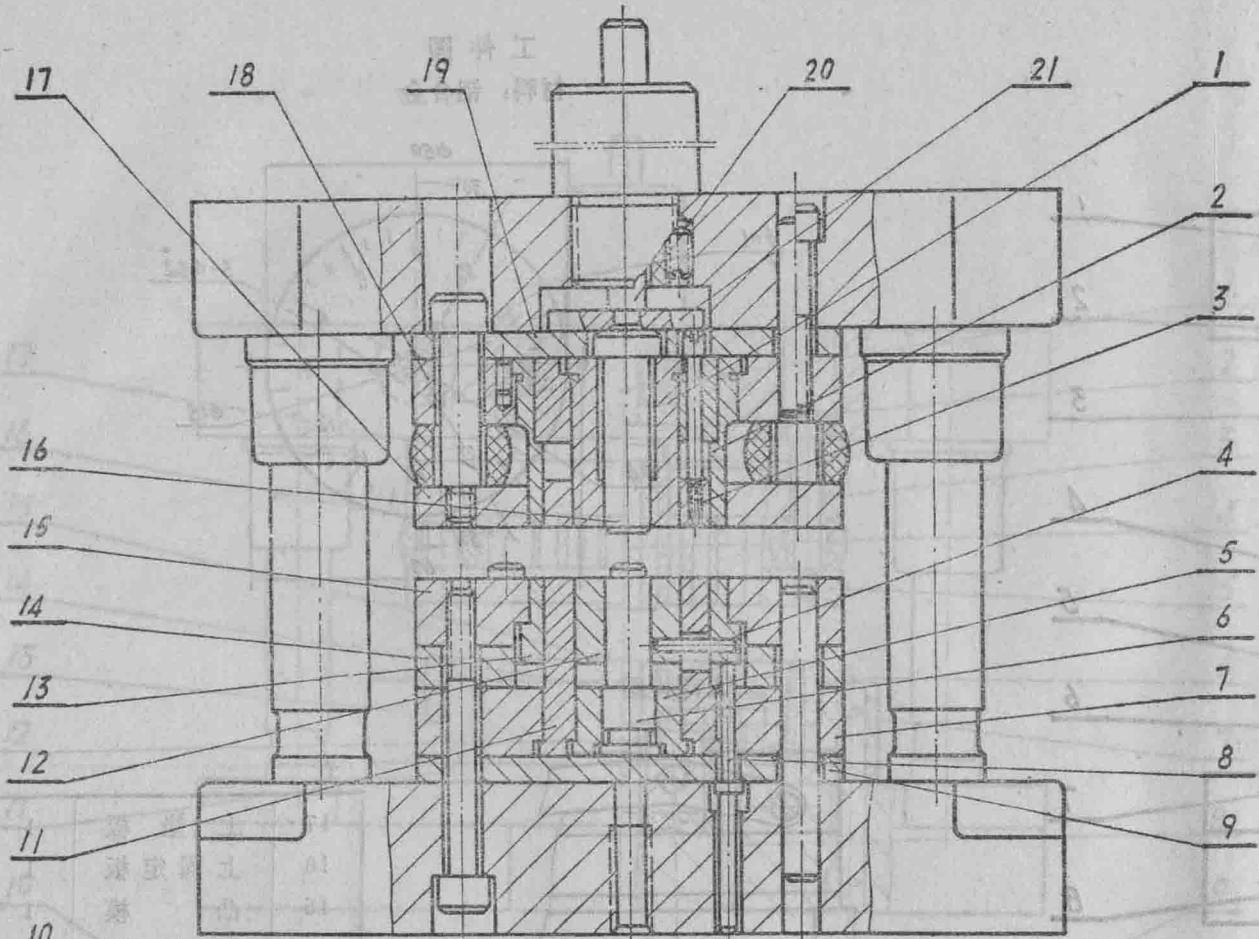
说 明

本模具结构形式适用于冲制各种名牌落料冲孔用。

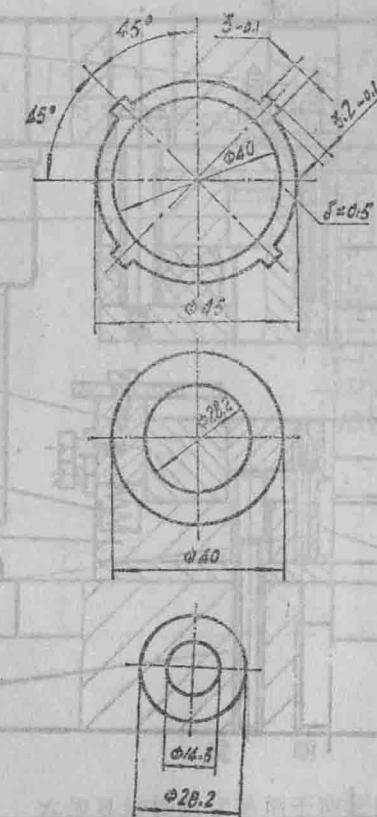
在印制名牌时预先在距工件外形边的2~3毫米处印两点标记作定位用。冲制工件时, 将已印好的名牌放置于件12平面按动件11使件13两端指准两点标记, 再冲制成形。



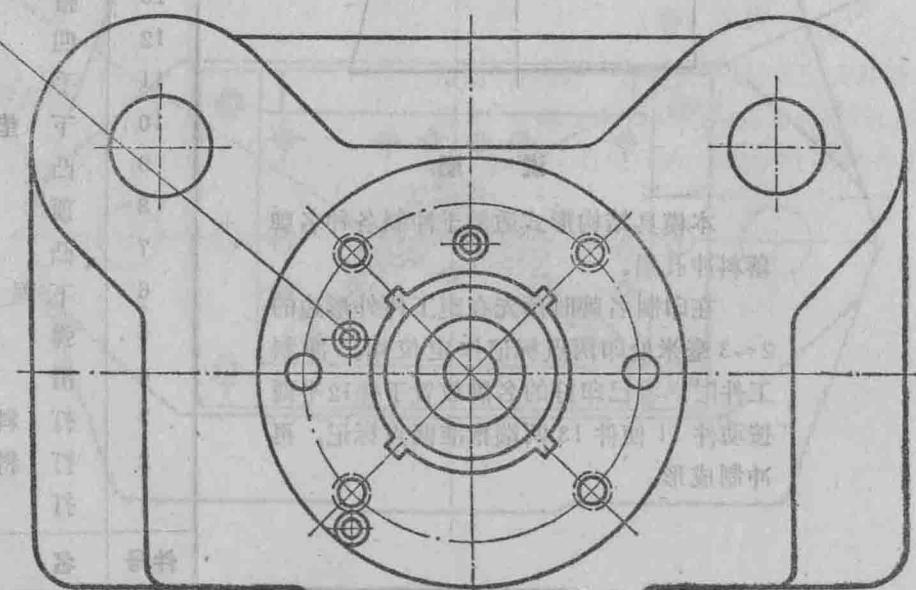
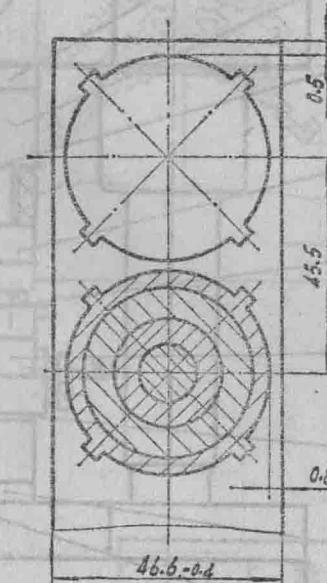
名牌复合冲裁模



工件图
材料：钢板 厚0.5



排样图

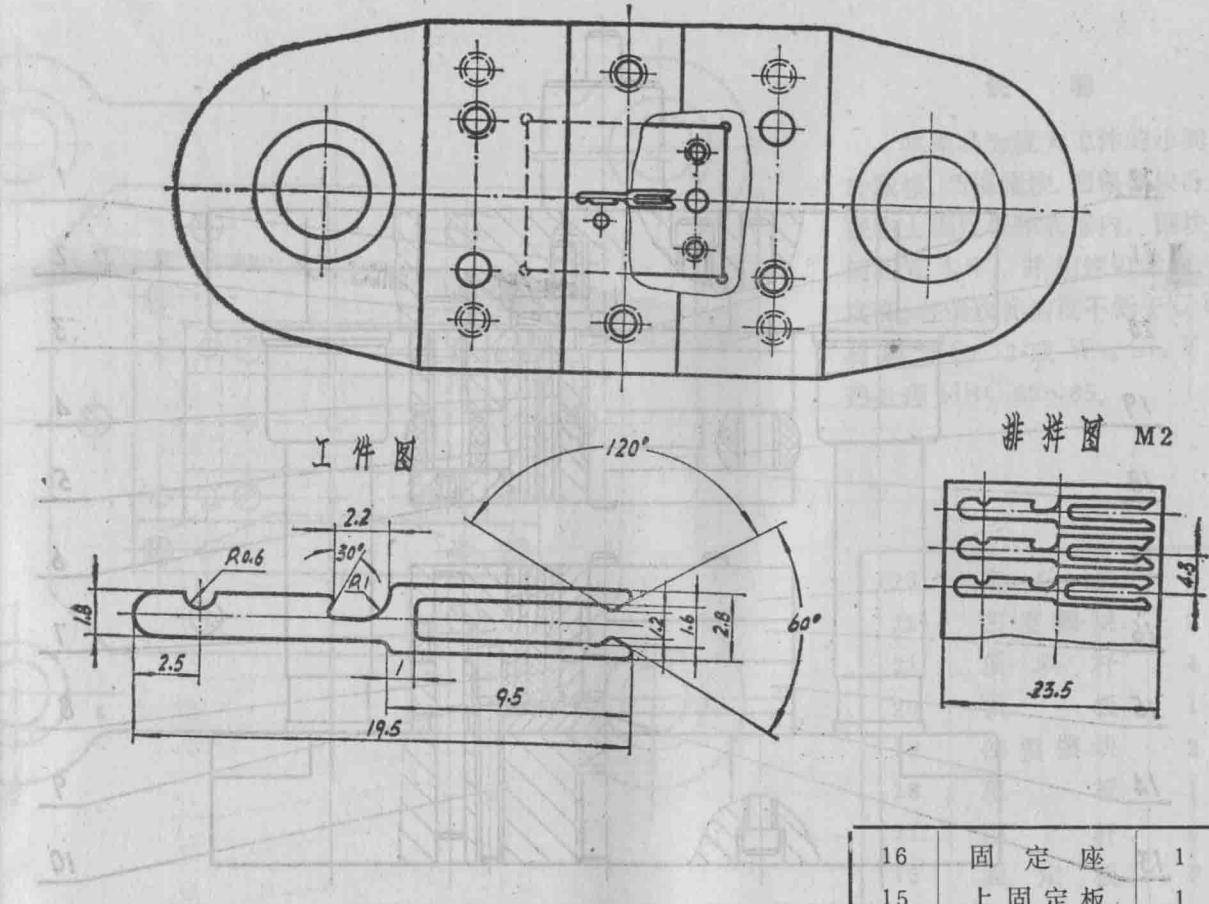
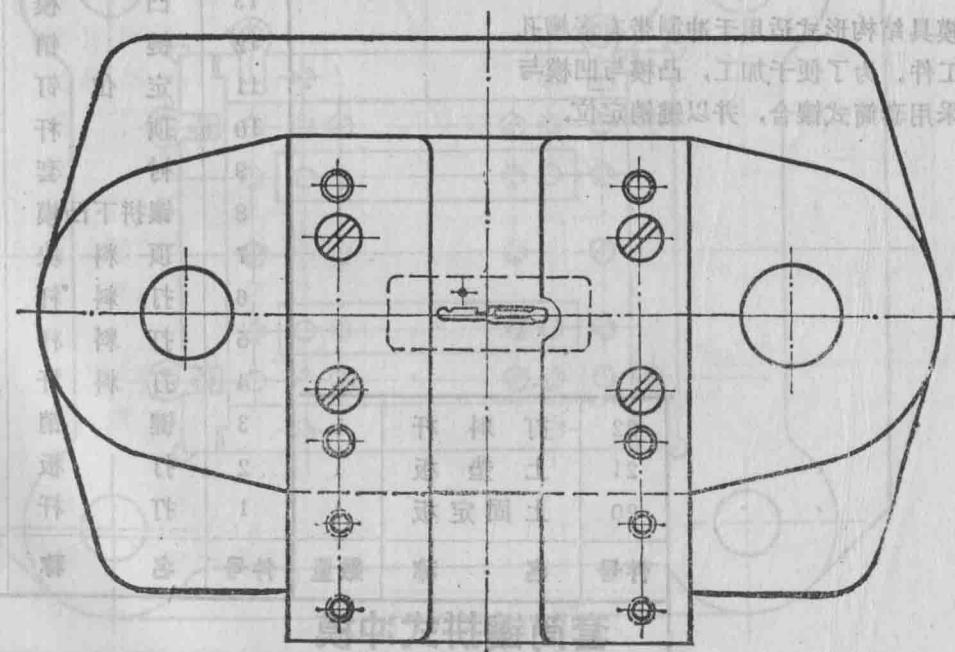
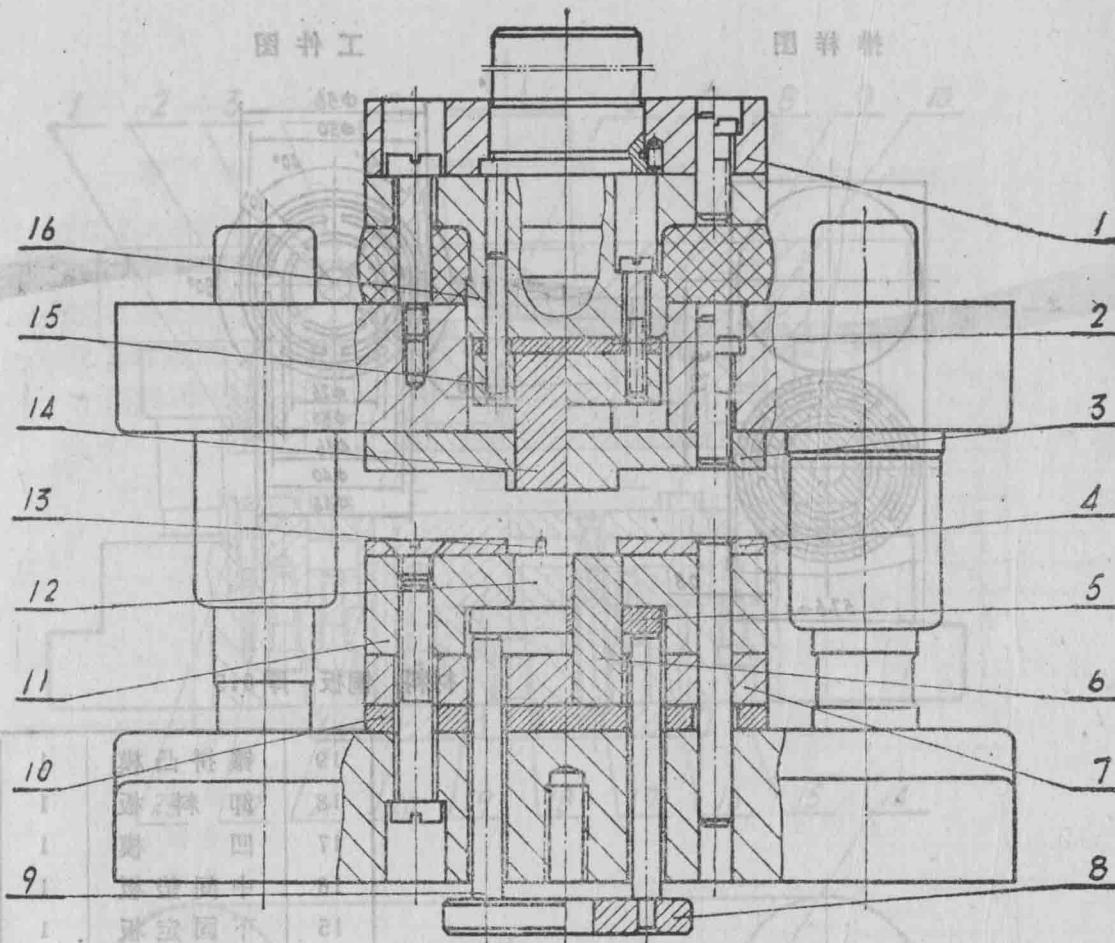


说 明

本模具可同时复合冲制出几个圆形工件，其凹模、凸模均采用套筒式钢套镶嵌，在件11的筒壁上开三条长圆孔，用件4将内外顶料块件12、件13联结起来，以便于同时将工件顶出。

件号	名 称	数 量	件号	名 称	数 量
21	打 板	1	10	凸 定 位	1
20	打 杆	1	9	下 垫 板	1
19	打 上 垫 板	1	8	下 凸 杆	1
18	上 固 定 板	1	7	固 定 板	1
17	卸 料 板	1	6	模 套	1
16	打 四 角 板	1	5	销 孔 板	1
15	四 角 模	1	4	连 接 板	3
14	中 间 垫 板	1	3	打 凸 板	1
13	顶 料 块	1	2	凸 模	1
12	顶 料 块	1	1	凸 模	1

一模多件套筒式冲模



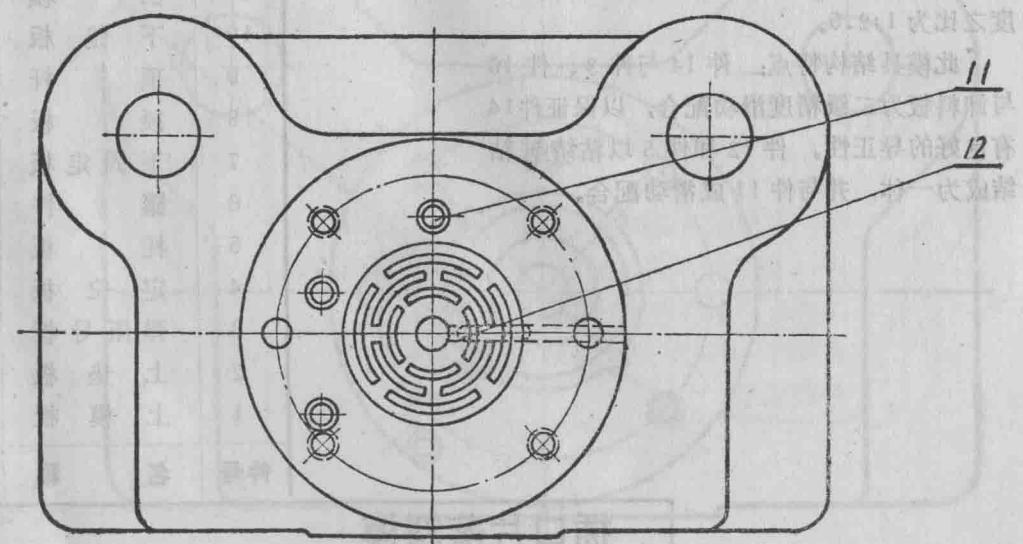
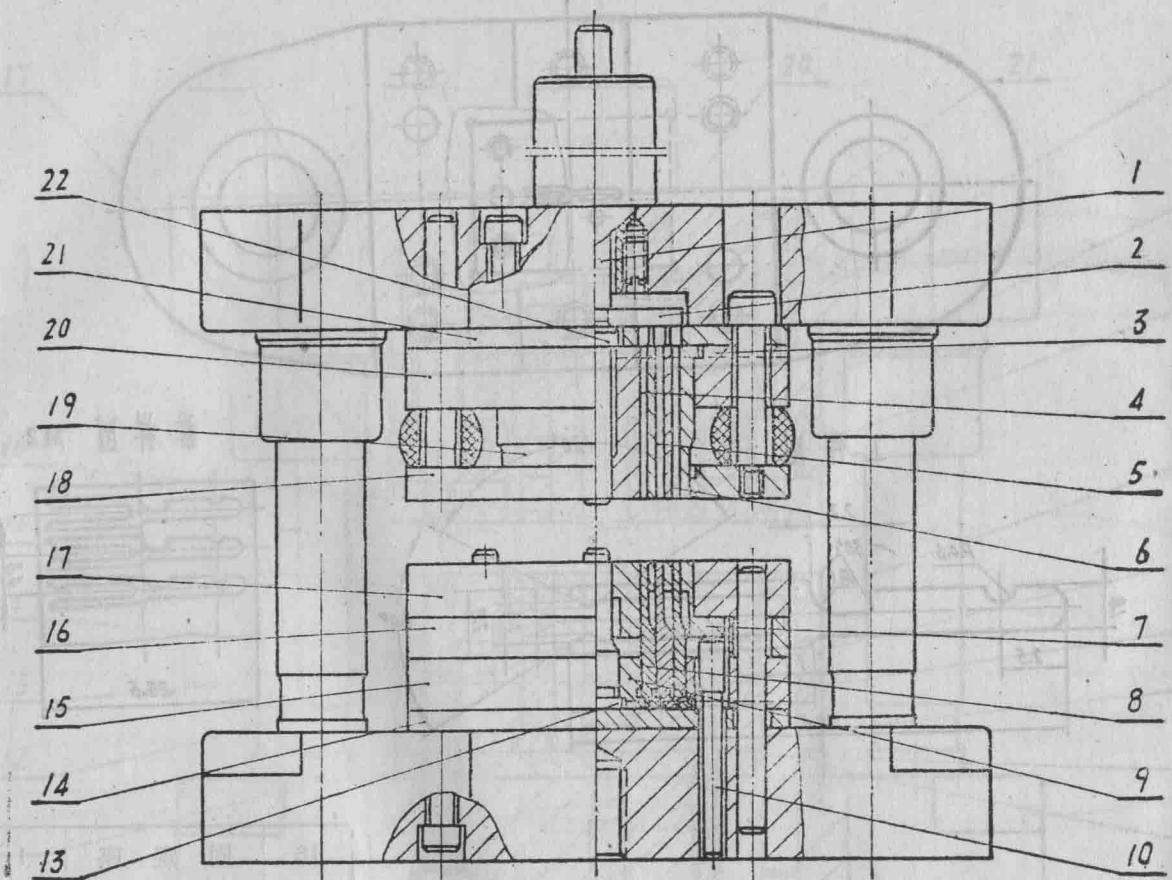
说 明

本模具冲制工件的最窄处宽度与材料厚度之比为 1:2.5。

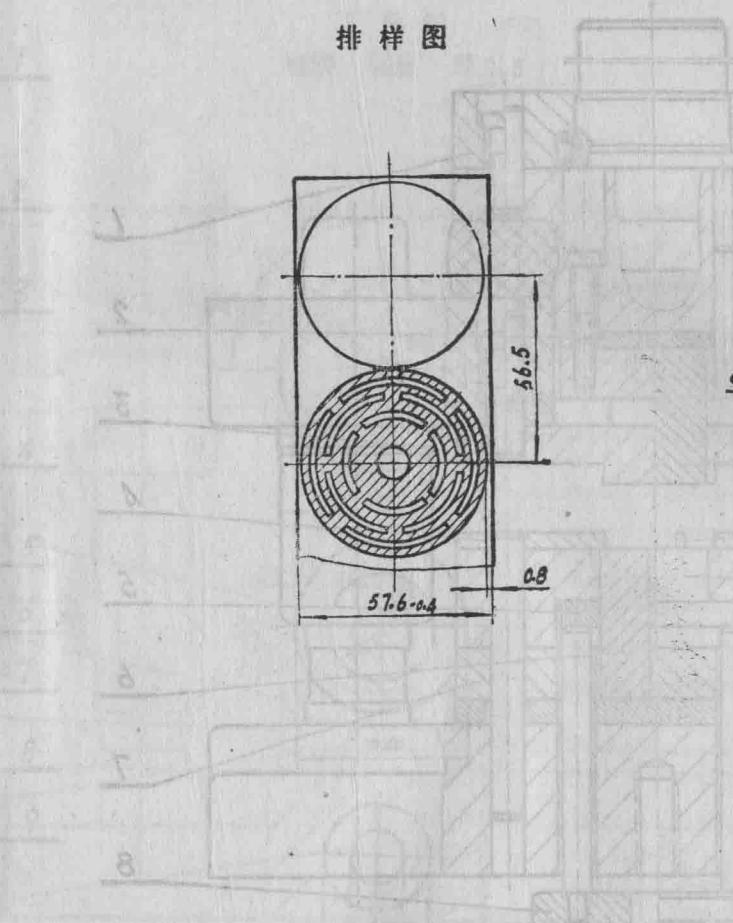
此模具结构特点：件 14 与件 3、件 16 与卸料板为二级精度滑动配合，以保证件 14 有良好的导正性。件 12 和件 5 以粘结剂粘结成为一体，并与件 11 成滑动配合。

件号	名 称	数 量
16	固 定 座	1
15	上 固 定 板	1
14	凸 定 位 模	1
13	凸 定 顶 出 块	1
12	凹 定 顶 出 块	1
11	凹 四 模 板	1
10	下 固 定 垫	1
9	顶 板 杆	2
8	顶 板 板	1
7	下 固 定 板	1
6	镶 托 件	1
5	托 定 位 板	1
4	定 位 板	2
3	弹 压 导 板	1
2	上 垫 板	1
1	上 模 板	1

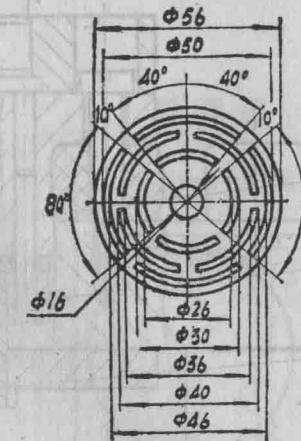
插口片落料模



排样图



工件图



材料: 铜板 厚 0.5

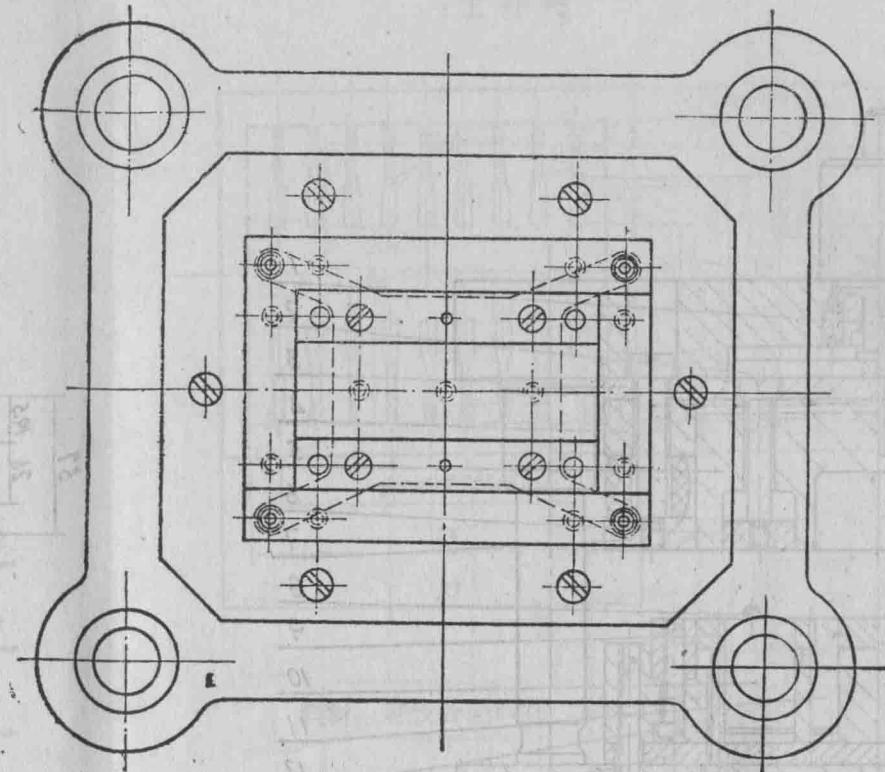
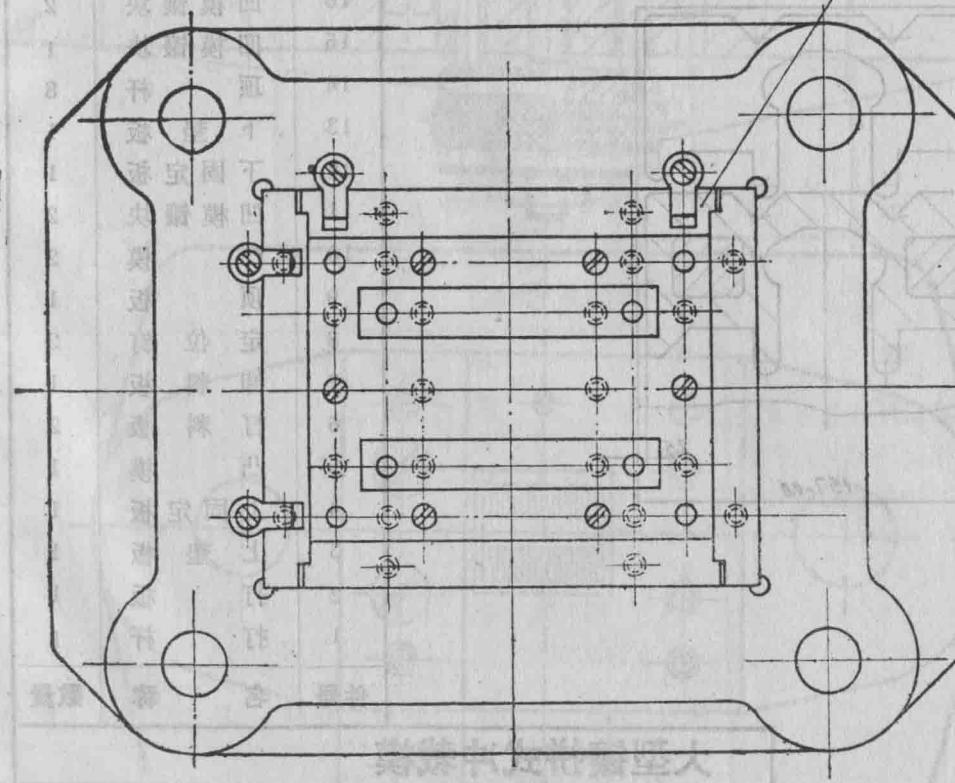
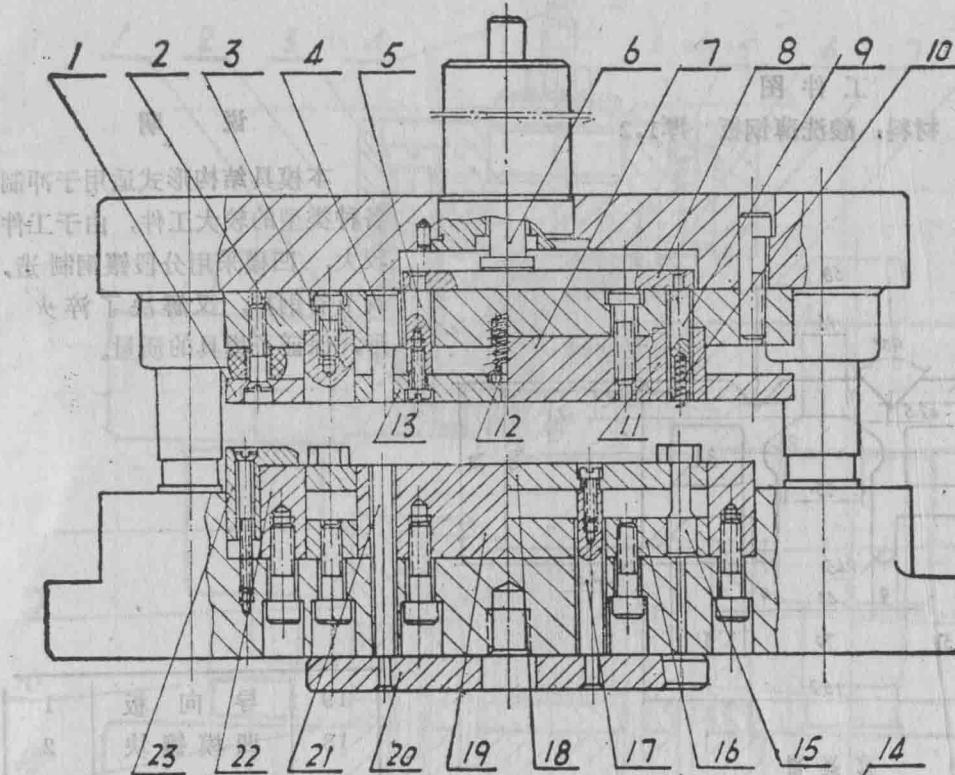
件号	名 称	数 量	件号	名 称	数 量
22	打 料 杆	1	19	镶 拼 凸 模	1
21	上 垫 板	1	18	卸 料 板	1
20	上 固 定 板	1	17	凹 模	1
			16	中 间 垫 板	1
			15	下 固 定 板	1
			14	下 垫 板	1
			13	下 凸 键 定 位	1
			12	打 料 料	1
			11	打 料 料	3
			10	打 料 料	1
			9	打 料 料	1
			8	打 料 料	1
			7	打 料 料	1
			6	打 料 料	1
			5	打 料 料	1
			4	打 料 料	1
			3	打 键 打 板	1
			2	打 键 打 板	1
			1	打 键 打 板	1

说 明

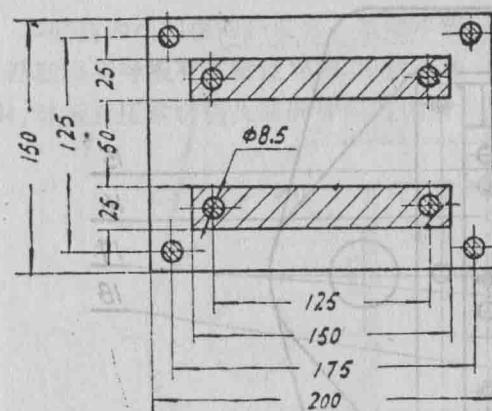
本模具结构形式适用于冲制带有多槽孔的圆形工件。为了便于加工，凸模与凹模与凹模均采用套筒式镶嵌，并以键销定位。

说 明

本模具为较大工件的小间隙冲裁模。凸模镶块、凹模镶块分别嵌在上固定板和底座内，镶块之间相互卡牢，并用螺钉紧固，强度高。各镶块光洁度不低于 $\nabla 8$ ，材料为Cr12或W₁₈Cr₄V，热处理HRC 63~65。



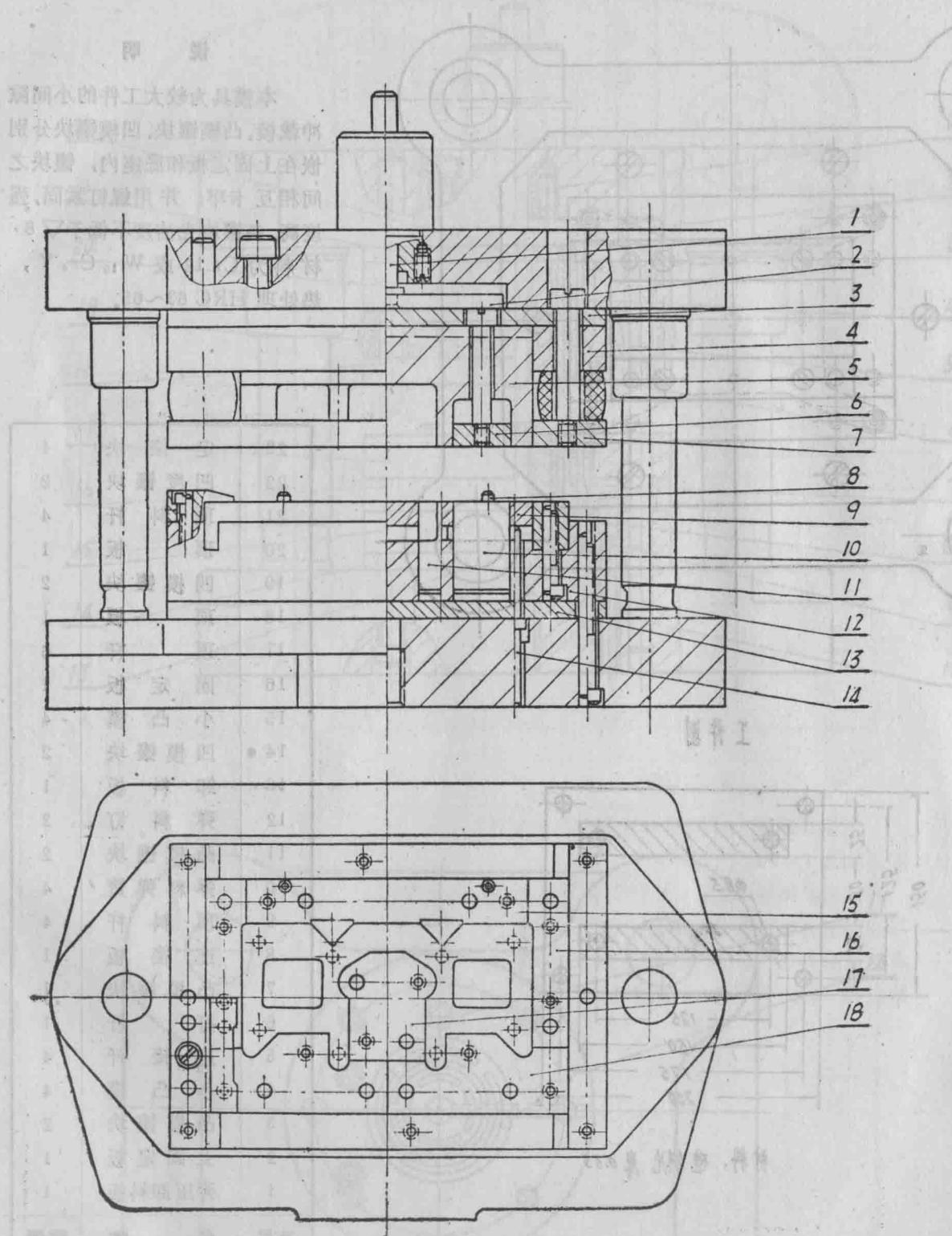
工件图



材料：硅钢片 厚 0.35

件号	名 称	数 量
23	定 位 块	4
22	凹 度 镶 块	2
21	顶 料 杆	4
20	顶 板	1
19	凹 模 镶 块	2
18	顶 板	1
17	顶 杆	6
16	固 定 板	1
15	小 凸 模	4
14	小 凹 模 镶 块	2
13	卸 料 板	1
12	弹 料 钉	2
11	凸 模 镶 块	2
10	弹 料 弹 簧	4
9	顶 料 杆	4
8	连 接 板	1
7	凸 模 镶 块	1
6	打 连 接 杆	1
5	小 凸 模	4
4	凸 模 镶 块	2
3	上 固 定 板	1
2	弹 压 卸 料 板	1
1		1

硅钢片复合冲裁模

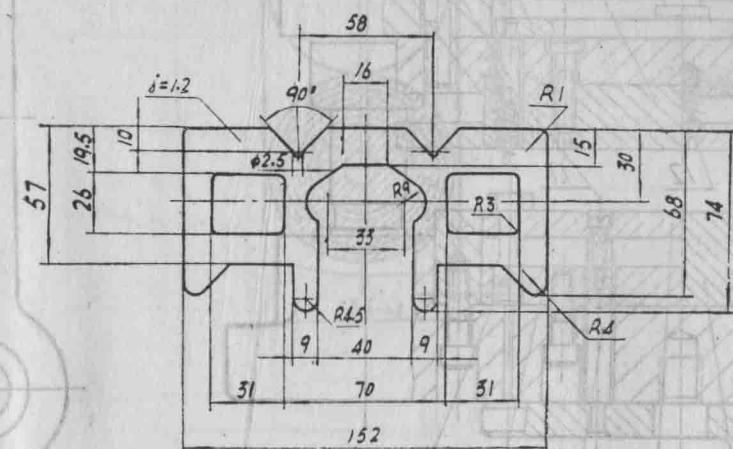


工件图

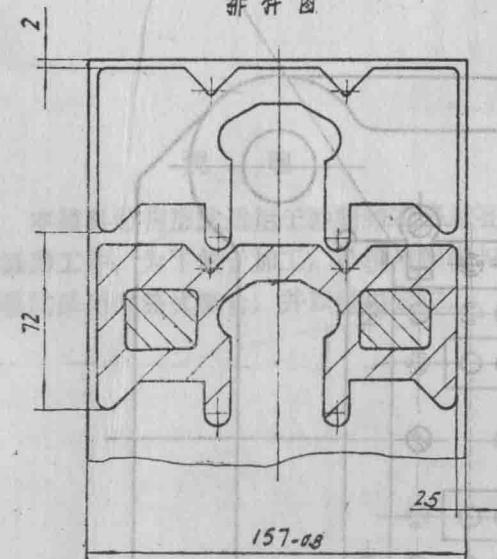
材料：酸洗薄钢板 厚1.2

说 明

本模具结构形式适用于冲制各种类型的较大工件，由于工件较大，凹模采用分段镶钢制造，既节省钢材，又解决了淬火变形，保证了模具的质量。



卷之三

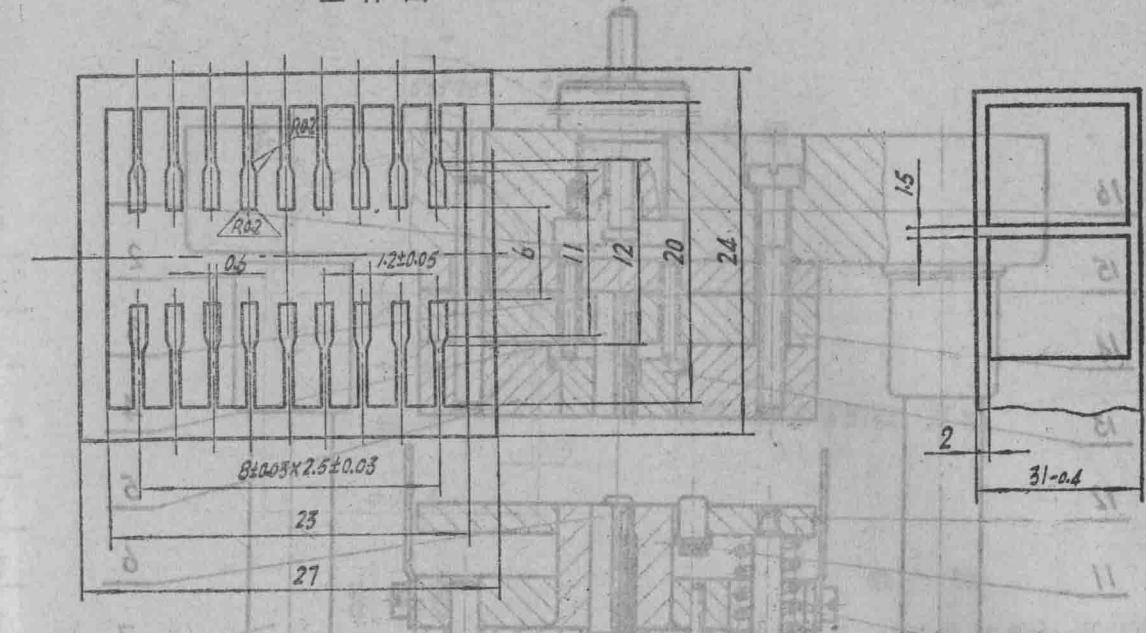


件号	名 称	数 量
19	导 向 板	1
18	凹 模 嵌 块	2
17	凹 模 嵌 块	1
16	凹 模 嵌 块	2
15	凹 模 嵌 块	1
14	顶 杆	8
13	下 垫 板	1
12	下 固 定 板	1
11	凹 模 嵌 块	2
10	凸 模 板	2
9	顶 位 料	1
8	定 卸 料	2
7	打 凸 上 固 定 板	1
6	打 凸 上 固 定 板	2
5	打 凸 上 固 定 板	1
4	打 凸 上 固 定 板	1
3	打 上 垫 板	1
2	打 板 杆	1
1	打 杆	1

大型镶拼式冲裁模

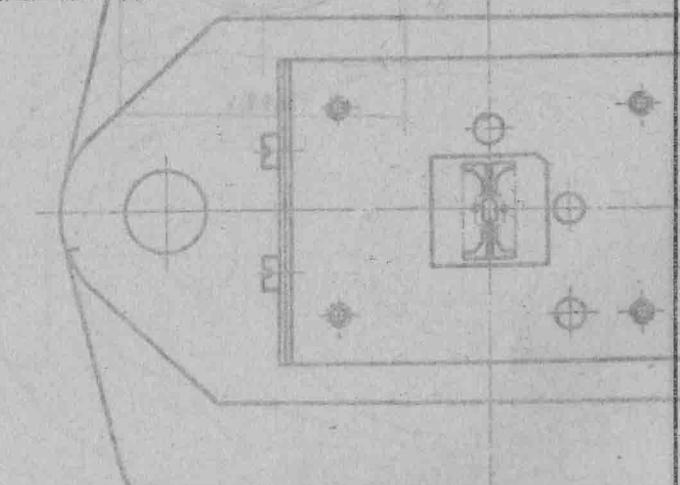
排样图

工件图



说 明

本模具因凸凹模的强度差，故要求模架、凸凹模与导板有高精度导向，以便在冲裁时，导板起压紧材料及准确导向的作用。



件号	名称	数量
18	侧面导板	1
17	凹模	1
16	下固定板	1
15	垫板	1
14	顶托	1
13	板	1
12	杆	3
11	凸模	1
10	托板	1
9	定位块	1
8	出位钉	1
7	打料凹模	1
6	弹料杆	1
5	打上模	2
4	打上固定板	1
3	上导板	1
2	导板	1

外引线复合模

