

化 学 工 业
技术革新技术革命經驗
化工設計第二輯

化学工业部化学工业設計院 編

化学工业出版社

15.12-
4.16B-2

化学工业技术革新技術革命經驗

化工設計 第二輯

化学工业部化学工业設計院編

书号：(内)336 定价：0.34元

化学工业出版社(北京安定門外和平北路)出版

北京市书刊出版业营业登记证字第092号

化学工业出版社印刷厂印刷 內部发行

1960年4月第1版 1960年4月第1版第1次印刷

开本：787×1092 1/16 字数：61千字

印数：5 印数：3,000

前　　言

1. 接受任务联系提綱化………	3
2. 計劃編制科学化………	4
3. 設計外部条件提綱化………	5
4. 技术經濟篇說明书填充化…	6
5. 技术情报工作經驗………	19
6. 推广非金属材料工作經驗………	21
7. 大兵团作战設計方法(初步設計阶段)………	22
8. 大兵团作战設計方法(施工图設計阶段)………	26
9. “諸葛亮”会定方案………	29
10. “招賢榜”………	31
11. “新武器”表演运动大会………	32
12. “新武器”制造工厂………	35
13. 技术表演賽………	36
14. 成本估算手册………	38
15. 整編資料先进經驗………	39
16. 翻譯工作的革新………	44
17. 集体閱文………	45
18. 語文教学改革………	46
19. 鋼炉替煤化………	47

前 言

我院全体职工，在院党委的领导下，从今年二月中旬以来，以饱满的政治热情，高昂的战斗意志，冲天的革命干劲，掀起了一个技术革新和技术革命运动的热潮。在运动的第一阶段中，全体同志大搞革新创造，进行了设计方法上的革命，实行了设计配套，经验配套，改革了计算、制图和描图等工具，采用了新的技术，简化了工艺流程。所有这些，就使得设计工作的劳动生产率有了显著的提高，并使设计任务得以高速优质地完成。

与此同时，各个管理科室也在“面向生产科室、为设计服务”的思想指导下，革新方法，改革和创造工具，千方百计促进生产科室技术革命运动的发展。这样，运动就空前广泛、深入地开展起来，全院形成了“一条龙”，出现了一个万紫千红、满园春色的崭新局面，取得了辉煌的成绩。这是贯彻党的八届八中全会精神、反右倾鼓干劲的胜利，是党的总路线在设计战线上的胜利。这些成绩的取得，就为实现1960年的继续跃进，打下了良好的基础。

这里整理和汇集的，就是我院各科室在这次运动的第一阶段中所取得成果的一部分。我们希望得到各兄弟单位的指导和帮助，提出宝贵意见，以便它不断改进，更加完善。

让我们携起手来，把技术革新和技术革命运动推向更高潮！

化学工业设计院

1960.4.

接受任务联系提綱化

計劃科

工程設計在接受外部委托或建設單位來聯繫設計任務時，為了使計劃科能掌握任務的主要內容及要求，更好地安排設計計劃；又能使計劃科同志統一要求，明確要搞清哪些問題，了解情況準確集中，省時、高效，我們總結了過去的經驗，制定了如下的“接受任務聯繫提綱”，作為該任務時的依據。

接受任务联系提綱

1. 項目名稱
2. 建設地點
3. 建設性質
4. 產品名稱及規模
5. 設計計劃
6. 建設任務來源及依據
7. 領導機關的意見
8. 原料供應
9. 水、電、汽供應情況及打算
10. 已有何基礎資料
11. 有關協作情況
12. 設計要求（進度、階段、深度）
13. 設計中有何配合關係
14. 有關設計聯繫人的地址、姓名、電話
15. 最近有關設計聯繫打算和安排

計 划 編 制 科 學 化

計 劃 科

計劃本身就是一个組織动员群众的工具、計劃如何貫彻党的方針政策，反映客观形式的需要，鼓舞和动员群众的革命干劲，必須思想明确，掌握要領、在安排、編制、落实調整各个环节上都能符合总路綫的要求，我們学习了沈阳鋁鎂設計院的經驗，結合我院情況，作出“計劃編制綱要”，成為我們的工作規程。

計劃編制綱要

一、安排計劃：一快、三交、三定、三保証。

一快：行动快；

· 三交：交形势任务，交要求，交配合协作关系。

三定：定項目，定进度，定工作量。

三保証：保証貫切党的方針政策，保証国家建設計划及施工需要，保証指标先进和有群众基础。

二、編制步驟：

〔摸〕：排計劃前，摸清任务，力量，领导意图及内外部条件。

〔排〕：排列計劃指标（包括項目、及輪廓进度）

〔研〕：采用四结合會議形式会同院长由計劃科、各生产室主任和設計司同志研究和确定計劃指标。

〔編〕：各生产室根据院計劃指标及本室設計力量編制本室計劃草案。

〔审〕：計劃科汇总各室計劃草案报送党委及院长审批。

〔定〕：整理修改，定案，下达。

三、落实：

1. 指揮部全面规划統一安排，划分战区，任命指揮員制訂分批分段突击計劃。

2. 設計項目負責人（指揮員）介紹設計意图，群众討論，定进度，定人員，編制作戰計劃。

3. 督师比武，訂保証条件。

四、平衡調整：根据計劃执行情况和任务成熟情况不断調整修改，不断平衡。

設計外部条件提綱化

計劃科

設計外部条件是开展設計工作的先行，特別是工程設計需要的外部条件，更为重要，明確設計外部条件是設計項目負責人和計劃科的一項主要工作。我們總結了過去的經驗，制定了設計外部条件提綱，根據它來檢查各個設計項目外部条件的成熟和具备情況，使下達各室的計劃項目中，減少挂号項目，同時推動設計項目負責人早日爭取和創造外部条件。對計劃科的同志來說，有了這個提綱，就能做到統一要求，思想明確，行動一致，新同志也容易掌握。

設計外部条件提綱化

計劃任務書主要內容的確定：

1. 建厂的目的
2. 厂址：
 - (1) 厂址的位置、面积
 - (2) 选择此厂址的理由
 - (3) 与附近工厂的协作关系
 - (4) 与辅助事业的合作关系
 - (5) 住宅、文化福利的設施
 - (6) 运輸条件
3. 产品名称、产量与銷售对象、发展远景
4. 主要原材料供应：
 - (1) 主要原料供应
 - (2) 动力来源：水的供应，电的供应，汽的供应。
5. 建設进度
6. 投資估計
7. 对設計要求：阶段及进度
8. 設計分工：包括委托其他院作的項目，范围及設計深度
9. 設計条件資料：名称、內容、提交日期。
 - (1) 勘測資料
 - (2) 主要原料
 - (3) 辅助原材料資料
 - (4) 設計原料数据：
 1. 水溫；2. 氣溫；3. 濕度；4. 氣壓；5. 風速、風壓；6. 風向；7. 雪壓；8. 雨量；
 9. 雾天；10. 江水水量、水位；11. 地溫；12. 蒸發量
 - (5) 地震資料
 - (6) 概算地区单价
10. 技術試驗資料
11. 外部协作資料。

技术經濟篇說明書填充化

1. 基本內容和作用：

說明書反映整個工程內容，包括上級指示，厂址產品品種及規模、主要及輔助部門的技術方案、定員、投資、成本、綜合技經指標及尚待解決的問題，字數不多，全面扼要，能滿足領導審核要求。

在設計方案一經決定，各工種開始設計時，填充的內容資料也就基本獲得解決，因此在整個設計完成時，這一篇總論也就寫好了。

說明書系預先制好，只需填空即可。

2. 填充化的优点：

過去編寫總論時，必須等工藝和各專業設計說明書出來以後才開始進行，在資料等齊後，一個人要花兩天到三天的時間（不包括計算成本）現在只須兩到三個鐘頭就完成了，在表演時我們感到有以下幾個优点：

- ① 編寫速度快；
- ② 格式統一，不易漏項；
- ③ 內容清楚，簡明易懂；
- ④ 备有必要的附件，便于查考。

总 論

目 录

- 一、前言
- 二、建廠地點簡略說明
- 三、生產規模及車間組成
- 四、輔助車間規模及組成
- 五、主要原材料需要量及其供應來源
- 六、全廠定員及勞動生產率
- 七、投資及成本估算
- 八、綜合技術經濟指標
- 附表1. 全廠用電分配表
- 附表2. 全廠用汽分配表
- 附表3. 全廠供排水量表
- 附表4. 全廠職工明細表
- 附表5. 投資明細表
- 附表6. 單位產品成本估算表

总 论

一、前 言

初步

設計依据：本技术 設計是根据 年 月 日
施工图

化工部 所批准的計劃任务书（批准文号为： ）而进行編制的。
国家計委

建厂地点：本厂建厂于 省 市（县）

产品及半成品品种及規模：

产品名称	規 格	設 計 規 模 (吨/年)	商品量(吨/年)

发展远景：

进度：（1） 設計进度：本設計分 两 段进行，技术設計于 年 月完成，施工图設計于 年 月完成。

（2） 建設进度： 年 月开始建設， 年 月建成并投入生产。

設計中存在的問題：

二、建厂地点簡略說明

厂址：本厂位于 省 市(县) 区(乡)

厂区四止：本厂东： 南： 西： 北：

厂区地形及地质特征：

厂区交通概况（包括已有或拟建的铁路、公路及水路，目前运输情况及通往地点等）

厂区自然条件:

气温：年平均温度

最高溫度

最低溫度

气压:

湿度：

主导风向：

标高：

最高洪水位：

三、生产規模及車間組成

生产方法簡述：(如有重大的方案比較可写出結論具体方案則作附件)

生产車間(或工段)規模及組成:

四、輔助車間規模及組成

供电：（见附表 1）

供电来源：

全厂电力最大负荷：

瓦

平均负荷：

瓦

全年总耗电量：

万度

其中：生产車間：

万度

 輔助車間：

万度

全厂设备总容量：

瓦

其中：备用容量：

瓦

注：輔助車間如有重大方案比較可列入附件

供汽：（见附表 2）

供汽来源（如锅炉房，自备热电站或工业区热电站等，包括设备型号，台数及总生产能力等）。

全厂最大耗汽量：

吨/时

平均耗汽量：

吨/时

其中：生产：

吨/时

采暖通风：

吨/时

淋浴：

吨/时

蒸汽压力：

供排水及污水处理：（见附表 3）

供水来源：（如河水及流量，地下水及扬量或工业区水源地以及取水方法及生产能力等）

全厂最大用水量：

吨/时

平均用水量：

吨/时

生产車間最大用水量：

吨/时

平均用水量：

吨/时

生产污水来源，成份及数量：

污水处理办法：

修理車間：为了保証生产部門的正常运转，厂內設有机修，电修及計器修理等車間，各車間所承担的任务如下：

机修車間：

电修車間：

計器修理車間：

仓库：为了满足工厂内部原材料及成品的储存和堆放，厂內設有下列全厂性仓库：

总图运输:

运输方式（如专用綫长度，接轨地点入厂方式以及工业区編組站組成情况等）。

总图指标:

厂区占地面积:	公顷
建筑物占地面积:	米 ²
建筑系数:	%
厂地利用系数:	%

五、主要原材料需要量及其供应来源

序号	原 材 料 名 称	規 格	年 需 要 量 (吨/年)	供 应 来 源
总 计				

六、全厂定員及劳动生产率

全厂在册职工总数: 人 (见附表 4)

其中: 生产工人: 人

 职员: 人

 工程技术人员: 人

全厂生产车间 操作日数: 天

 操作班数: 班

劳动生产率:

产值指标: 按每一在册人員計算: 万元/人

“按每一生产工人計算: 万元/人

产量指标: 按每一生产工人計 吨/人

七、投資及成本估算

全厂投資总额: 万元 (见附表 5)

其中: 第一部分投資: 万元

投資指标:

单位产品投資額: 万元/吨

单位产值投資額: 元/万元

商品产品工厂成本: 元(见附表 6)

八、綜合技术經濟指标

序号	指 标 名 称	单 位	指 标	备 注
1.	年产規模			
	1.	吨		
	2.	吨		
	3.	吨		
	4.	吨		
	5.	吨		
2.	商品量			
	1.	吨		
	2.	吨		
	3.	吨		
	4.	吨		
	5.	吨		
3.	商品总产值	万元		
4.	全厂在册人員	人		
	其中：生产工人	人		
5.	劳动生产率			
	产值：1.按每一在册人員計	仟元/人		
	2.按每一生产工人計	仟元/人		
	产量：按每一生产工人計	吨/人		
6.	主要原材料年需要量			
	1.			
	2.			
	3.			
	4.			
	5.			
	6.			
	7.			
7.	动力：	吨/时		

續表

序号	指 标 名 称	单 位	指 标	备 注
	1.水	吨/时		
	2.电	度		
	3.汽	吨/时		
8.	总投资	万元		
9.	投资指标			
	1.按单位产值计	元/万元		
	2.按单位产品计	万元/吨		
10.	商品工厂成本			
	1.	元		
	2.	元		
	3.	元		
	4.	元		
	5.	元		
11.	总图指标			
	1.厂区占地面积	公顷		
	2.建筑物占地面积	米 ²		
	3.建筑系数	%		
	4.厂地利用系数	%		
12.	基建材料需要量			
	1.钢材	吨		
	2.铸铁	吨		
	3.水泥	吨		
	4.木材	米 ³		

附表 1. 全厂用電分配表

用 戶 名 称	平 均 負 荷 (瓩)	年 用 电 量 (万度)
一、生产部門小計		
其中：車間		
車間		
二、輔助部門小計		
其中：車間		
車間		
三、其他		
四、厂前区		
全厂總計		

附表 2. 全 厂 用 汽 分 配 表

附表 3. 全厂供排水量表

单 位 名 称	供 水 量 (米 ³ /时)			排 水 量 (米 ³ /时)
	最 大	平 均	均	
一、生产部門小計				
其中：車間				
車間				
二、輔助部門小計				
其中：車間				
車間				
三、其他				
四、厂前区				
全厂總計				