

# 水果与薯类烘干房

輕工業部食品局果蔬加工處編

輕 工 業 出 版 社

# 水果与薯类烘干房

輕工業部食品局果蔬加工處編

輕工業出版社

1959年·北京

## 內容介紹

果蔬干制是对果蔬进行加工保藏一个重要方法，而干制的主要设备就是烘干房。我国民间烘房，型式很多，但存在有某些缺点。在农业生产大跃进中，薯类空前丰收，水果产量也显著增加，为了适应大量干制的需要，轻工业部食品局于1958年所组织的福建龙溪和河北兴隆两个水果加工试点组，曾深入现场对民间烘干房研究改进，制成了间接火双隧道式、直接火罐式和兴隆县食品厂双隧道式三种型式的烘干房。这几种烘干房，设备都很简单，不用或很少用钢材，投资不大，操作容易，适于人民公社办厂时采用。它比较现有民间烘干房，产品质量好，耗煤量低，可以进行推广。

这本小册子介绍了这几种烘干房的构造、操作方法和经济效益，还指出了它的优缺点。可供果蔬和薯类加工厂参考，特别是适于人民公社办厂时的参考。

### 水果与薯类烘干房

轻工业部食品局果蔬加工处编

轻工业出版社出版

(北京市广安门内广路)

北京市书刊出版业营业登记证字第099号

北京市印刷一厂印刷

新华书店发行

787×1092公厘  $\frac{1}{32}$ ,  $\frac{29}{32}$  印张·1 捆页·12,000字

1959年2月第1版

1959年2月 北京第1次印刷

印数：1—5,000 定价：(10) 0.11元

统一书号：15042·589

## 目 录

<b>前言</b> .....	4
<b>一、双隧道式烘干房</b> .....	5
<b>(一) 烘干房的構造</b> .....	5
1. 煤爐 .....	5
2. 烘房 .....	6
3. 木架及竹籬 .....	7
<b>(二) 操作方法</b> .....	7
<b>(三) 經濟效果</b> .....	9
<b>(四) 优缺点</b> .....	9
<b>二、直接火櫃式烘干房</b> .....	10
<b>(一) 烘干房的構造</b> .....	10
1. 烘房 .....	10
2. 干燥室 .....	11
3. 干燥室內煤爐及烘盤 .....	11
(1) 煤爐   (2) 烘盤	
<b>(二) 操作方法</b> .....	12
<b>(三) 經濟效果</b> .....	13
<b>(四) 优缺点</b> .....	15
<b>三、兴隆县食品厂双隧道式烘干房</b> .....	15
<b>(一) 烘干房的構造</b> .....	15
<b>(二) 几种水果的干制过程</b> .....	18
1. 杏的干制 .....	18
2. 梨的干制 .....	20
3. 李子的干制 .....	20
4. 檳子、沙果、栗子的干制 .....	21
5. 桃子的干制 .....	21
6. 猕猴桃的干制 .....	22

## 前　　言

我国水果产量極大，同时在农業生产大躍进中，薯类获得空前丰收，这些产品，在旺季季节，都必須大量进行加工保藏，而干制則是一个重要的保藏方法。因为干制設備簡單，处理量大，操作技术易于掌握，特別适于在人民公社举办。

目前全国各地干制果蔬所用的土烘房，形式很多，其共同缺点是通風不良，耗煤量大，劳动强度高。为此，我們曾由試点工作組就現有的民間土烘房研究改进，制成間接火双隧道式和直接火櫃式等三种型式的烘房，現特編集一起供大家参考使用。

这本小冊子所介紹的三种烘房分別由楊文雄、王德楠及張慧三同志执笔，由于在試点过程中收集的資料不多，加之編者受業務水平所限，难免有不妥和錯誤之处，請讀者提出批評与指正。

## 一、双隧道式烘干房

为了适应果蔬加工厂在人民公社和山区遍地开花的要求，这种双隧道式烘干房基本上不用鍋爐、馬达、鼓風机及其他金属材料设备。

### (一) 烘干房的構造

双隧道式烘干房是利用燒煤的热能，通过鐵鍋、陶管散發出来的热来烘干水果。其構造如下：

#### 1. 煤 爐

煤爐的構造如圖 1。

煤爐爐寬为 85 公分，爐深 120 公分，上面用耐火磚砌成拱形的爐頂，下面放兩排爐條，每排寬 60 公分，共放 21 条。

爐門寬度为 36 公分，中間高度为 26 公分，兩邊高度为 22 公分(參看圖 2)。



圖 1

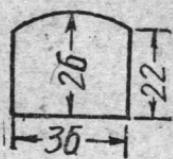


圖 2



圖 3

灰門寬度为 48 公分，中間高度为 48 公分，兩邊高度为 46

公分（參看圖 3）。

## 2. 烘 房

烘房的構造如圖 4。

烘房長度為 9 公尺，烘房內淨寬度為 1.65 公尺，高為 2.1 公尺。兩烘房之間砌有一道厚 15 公分左右的磚牆。在煤爐後面，接出三条用磚砌成的火道，上蓋耐火磚，長約 2.5 公尺，然後用陶管連接，管的直徑為 27 公分。在陶管之間，用鐵鍋倒蓋在上面，鐵鍋的直徑為 44 公分（如圖 5）。中間的一條蓋有六個鐵鍋，兩邊只蓋有五個鐵鍋（若鐵鍋直徑較小，可多蓋幾個）。在烘房後面，安有三個活動擋板，可調節管道出煙的速度。在烘房外，又用磚砌成三条烟道連接至烟囱。

在烘房內距牆 10 公分處，兩邊舖設 10 公分寬的水泥軌道，供木架車進出之用。

烘房的房頂為 U 形，上舖厚木板，裝入鋸末與稻壳，然后再釘上木板。在距離兩端 3 公尺處，各開一  $50 \times 100$  公分的排氣窗，上接  $24 \times 24$  的木管到伸出屋頂為止，並安有一調節开关，



圖 4 烘房的外景圖

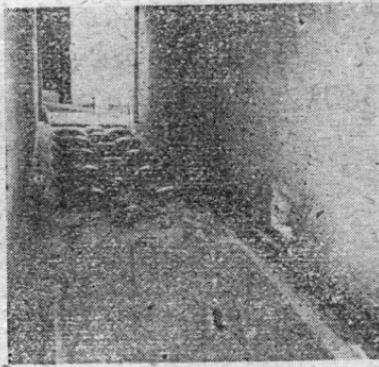


圖 5 烘房內陶管及鐵鍋安裝情況

可控制排气的时间与速度。

在烘房兩邊牆脚距离兩端 3 公尺处，答开一  $20 \times 20$  公分的进气窗，上安一小門可以啟閉。

烘房兩端各安一对木門，門的底部亦設有兩個进風窗，使室外空气进入室内，借以代替鼓風机；使烘房内热空气能够循环流动，上下温度較为均匀，兩端門上 1.5 公尺高度处各設一个觀測温湿度的玻璃窗，各掛一个溫度計和干湿球表，用于觀測烘房内温湿度情况，以便調節室內温湿度。

在烘干房的兩端和兩邊，各舖有 2.2~2.3 公尺的走道，以便推車运料。

### 3. 木架及竹籬

木架的宽度为 140 公分，長度为 70 公分，高度为 190 公分。共有 16 層，每層距离 10 公分，木板的厚度为 2 公分，因而淨距离为 8 公分。每層各安有  $2 \times 3$  的木板条 6 根底層距地面为 30 公分。

木架系用四根  $6 \times 6$  的木柱，柱的下面各安一鐵輪或直徑 6 公分的滾珠軸承，輪的寬度为 4 公分。放在木架上的竹籬，直徑为 70 公分，籬上有  $8 \times 8$  公厘正方形的小孔。每層可放兩個竹籬，每架可放 32 个（見圖 6）。

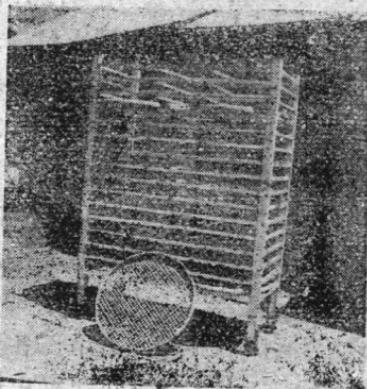


圖 6

## （二）操作方法

（1）每个烘房內可排 12 个木架，每架有 16 層，每層可放兩

个竹籬。在木架推入烘房之前，先將原料放在竹籬上，每籬數量應力求一致，並要尽量舖平。把竹籬放到木架時，應从上到下，先放上面，後放下面。

(2) 把木架推入烘房，要注意排列平直整齊。排好後將烘房兩端木門關閉，同時開始生火。

(3) 為了易于生火及迅速提高烘房內溫度，將接近烟囱附近管道的擋板拉開，待爐火燒旺後，才可擋上；同時將烘房頂上排氣窗擋板和幾個進風窗關閉。

(4) 煤爐的燒煤操作要做到“三勤”：勤添煤，勤扒火，勤出灰，這樣，爐火才能保持旺盛，烘房溫度才不會下降。

(5) 待烘房兩端木門上的溫度計達到攝氏 60 度後，採取定溫烘干，保持烘房溫度不低於攝氏 60 度。

(6) 烘房生火 10~12 小時左右，即觀測溫度計，若烘房溫度太高，即將排氣窗擋板拉開；同時打開牆上的小門和木門下端的小門，使空氣進入烘房，幫助熱氣循環，以代替鼓風機的作用。

(7) 新鮮的原料放好後，將木架由烘房後端推入，而將烘房前端木門打開，推進一車，前端推出一車，立即將木門關閉。推車間隔時間，視原料水分大小而定為 30 分鐘、45 分鐘或 1 小時。

(8) 由於烘房內上中下各層溫度不一致，烘後原料乾燥情況亦不同。當木架從烘房推出後，應檢查烘干情況，並根據乾燥程度調換竹籬的位置，例如把中間未乾的調換到下層或上層，把上層下層的竹籬，調換到中層。然後將木架推入另一烘房烘烤，直到干燥合乎質量要求為止。

(9) 將木架推入烘房之前，應檢查輪子等處的螺絲是否牢固。車子推入烘房時，要注意排列平直端正，並順着軌道推入，

以免推斜卡在牆上，無法推動。

(10) 烘干工人應在烘房附近，定期地檢查溫度濕度的情況，並作記錄。應根據烘房內溫度升降情況，與煤爐工人加強聯繫，才能保持烘房的溫度不至下降。

### (三) 經濟效果

(1) 处理原料數量大，烘烤的時間短。土烘房每個灶口只能處理荔枝 1,000 多市斤；而雙隧道式烘干房處理量達 12,000 市斤，較土烘房效率高。烘烤時間，土烘房烘荔枝每次需 72 小時，而雙隧道式烘干房只需 60 小時，可縮短 12 小時。

(2) 成品質量，較土烘房好。以荔枝干為例，成品外皮色澤鮮艷，果形完整，無凹凸不平及破碎現象。果肉色淡，略帶透明，吃時有新鮮荔枝味道而無焦苦味，而且隧道式烘干房是放在竹籬上烘烤，無須經常翻動，土法烘烤，荔枝厚度達一尺二寸高，上下經常翻動，破碎率高達 2%。

(3) 烘烤成本較土法低，土烘房烘烤荔枝干 100 市斤需 6 元，而隧道式烘干房，用煤為燃料，且能連續烘烤，成本估計較低。

(4) 福建龍溪等縣用土法烘干荔枝、龍眼，皆用龍眼樹、荔枝樹等硬木為原料。據了解烘干 100 市斤荔枝需燒龍眼樹等 35 市斤。因而每年需要砍伐大量硬木為燃料。採用雙隧道式烘干房，用煤為燃料，可以防止和杜絕大量砍伐龍眼、荔枝樹等破壞果樹發展的現象。

### (四) 优缺点

#### 1. 优点方面：

(1) 勞動強度低，勞動條件好，工人不必進入烘房操作。而土烘房則勞動強度大，勞動條件差，工人在木柴煙燭下日以繼

夜地操作，因而常發生眼病及其他職業病，影響工人身體健康。就是一般烘房，工人亦需在較高溫度下在烘房內操作，對身體健康亦有影響。

(2) 利用鐵鍋傳熱，提高烘房內溫度，熱能利用估計較全用陶管的烘房為高。

(3) 用煤為燃料，可節省大量木材，防止破壞果樹發展。間接火加熱較直接火安全，不易引起火災。

## 2. 缺點方面：

(1) 管道直接接到煙囪，長度太短，熱能沒有充分利用。烘房前後溫度很高，熱能亦有損耗。

(2) 木架的輸車，由於設計不周，過於笨重，因不用鐵軌或角鐵，推動較為困難，若能改用土制滾珠軸承則較為輕便。

(3) 煤爐的灶腹太大，爐條之間距離太寬，在加煤或扒火時，未燃燒過或燃燒尚未完全的都漏到爐條下面，使煤耗增高，影響烘烤成本。

## 二、直接火櫃式烘干房

我國民間有着各種型式的直接火烘房，因為構造簡單，造價便宜，操作容易，在水果旺季可以大量進行加工保藏，但這些土烘房，一般存在着熱利用率不高和產品質量不夠穩定的缺點。為此，輕工業部福建龍溪試點工作組就上述問題加以改進，深入人民公社進行研究製成了這種型式的直接火櫃式烘干房。

### (一) 烘干房的構造

#### 1. 烘 房：

烘房一般長、寬各 10 公尺，為節省投資，可利用一般的舊民房改建，加以粉刷。利用舊民房改建時，烘房的大小，可根據民

房面积适当增減。如該民房过旧，可稍加修理。烘房的構造如圖 7。

## 2. 干燥室：

在烘房內修筑干燥室(如圖 8)。干燥室可用泥牆和木架建成，長 10 公尺，寬 4 公尺，高 3 公尺，一端开有一小門(圖 8 中 3)，以便在檢修时出入。

干燥室的地下裝有八只煤爐(圖 8 中 1)，供給热源。每个爐外挖有一条深 100 公分、寬 70 公分的五个阶梯的通道，以便操作人員燒煤除灰。

在每个爐子上面，距爐面 45 公分处悬有鐵架一个(圖 8 中 2)，上舖瓦片(或鐵片等)一層，其面积可比爐口稍大，以防止火苗直窜，引起火災。

在距火爐面 130 公分(或更多些)处裝有固定的木架(圖 8 中 9)，分左右相对称的兩行排列，每行共有 10 个櫃，每个櫃上裝有双扁門二个(上、下各一个，如圖 8 中 5、6)。櫃內共分 6 層，各層間的間距为 15 公分。上放烘盤(圖 10 中 4)，以烘烤果蔬、地瓜等产品。

木架的最高層和干燥室的房頂間有 57 公尺的空隙，房頂上裝有六个通汽筒(圖 8 中 8)伸至烘房室外。

## 3. 干燥室內煤爐及烘盤：

### (1) 煤爐：

煤爐全高 100 公分，爐口直徑为 50 公分，爐柵設在爐口以下 80 公分处，在爐膛內有上下二个添煤門，爐底有出灰洞。

### (2) 烘盤：

烘盤是用木框邊和竹編的底制成的，全長 165 公分，寬 86 公分，框邊的高为 5 公分。

## (二) 操作方法

操作程序如下：

煤爐生火加热 → 舉盤 → 烘干 → 水分平衡 → 成品  
原 料 处 理

### 1. 煤爐生火加热：

操作的第一步，是將干燥室內八只煤爐生火，使室內溫度升高。剛生火時，室內煙灰較大，故必須待火苗發旺、起火時的大量煙灰散失，才將需烘干的原料裝盤放入，否則大量的煙灰會污染產品，影響質量。

### 2. 原料處理：

直接火櫃式烘房能處理各種帶皮水果及甘薯等，一般帶皮水果，在送入烘房干燥前，應先行選擇和分級，將已霉爛及有病蟲害的水果剔去，同時按大小分級，因為大小不同則需烘干的時間也不同，混在一起會影響成品的含水量不一致。加工甘薯時，需將甘薯先行選擇，再經水洗，除去表面及凹縫中的泥沙雜質，然後切片或切絲，再舉盤送入干燥室烘干。

### 3. 舉盤：

處理後的原料必須均勻地舉放在烘盤上。原料在盤上的厚度無一定的標準，須根據品種的不同而適當掌握，如荔枝，其表面粗糙，重疊後中間空隙大，因此舉放的厚度一般可增高至 15 公分以上；而如甘薯絲，則以 4 公分左右為適宜。

### 4. 烘干：

舉盤以後，將烘盤放进干燥室進行烘烤。烘盤放入後即關閉櫃上的兩扇門，加大火源。此時室內的溫度迅速上升，約在五分鐘左右，室溫就能提高至 70°C 以上；同時隨著時間的延長，室內的濕度也逐漸增高，因此須將伸至烘房室外的六個通氣筒打開，必要時可將兩端櫃上的扇門（圖 8 中 7）也一起打開，使室內溫

空气迅速溢出。

原料在烘过一定时间后(如甘薯丝烘过30~40分钟),靠底部接近火苗的一、二、三层(图8中10)已干燥,这时将下面的双扇门(图8中6)打开,由二人把烘盘抽出,将产品倒到贮存桶中去,然后继续铺上第二批新鲜原料准备烘烤。在此期间,干燥室内上层即另外三层烘盘内的原料亦已干燥,故须将此已干燥的产品,如上面所述,取出倒入贮存桶内,然后再将铺上第二批原料的烘盘放入,这样可使烘房連續不断地进行生产。

### 5. 水分平衡:

从干燥室内烘干取得的产品,因各种因素如果实大小不一,甘薯片厚薄不匀等,使各产品之间的脱水程度不一致,因此须将此产品倒入贮存桶内,保存12小时左右,待其水分相互平衡后即成成品。

### 6. 成品:

制成成品后,即可包装(大小包装均可)运销各地;如需存放一个时期,则应注意仓库的干燥和阴凉,以免生潮变质。

## (三) 經濟效果

### 1. 产 量:

以生产甘薯干计,此烘房每天24小时能处理鲜薯35,000~40,000市斤,可得干制品9,250~10,000市斤。每年10、11月的早甘薯,12月及次年一月的晚甘薯先后成熟,故只处理甘薯一种产品,其生产季节即在四个月以上,以每天处理鲜薯35,000市斤计算,可以处理4,800,000市斤。在不产甘薯的季节中,则可以利用烘干各类水果及其他农作物。

### 2. 質 量:

以无烟煤(或其他种煤)用直接火烘烤,所得成品的质量,和

用間接火烘烤比較，有优点，也有缺点。

优点是因煤塊內含有一定量的硫黃，燃燒時產生二氧化硫，對產品起漂白作用，故其色澤較白。

缺點是干燥室內煤灰較大，對產品有污染的可能。

### 3. 耗煤量：

此烘房以甘薯絲試驗，在連續生產的情況下，每斤煤可烘得成品4~5市斤。

### 4. 投資估算：

筑造烘房共需 1777 元，其中

#### (1) 材料：

材料名称	数量	單位	价值
磚（普通）	6500	塊	260 元
耐火磚	1100	塊	77 元
壳炭	3500	斤	75 元
木料	7	立方公尺	595 元
大竹	80	根	100 元
其他零星用料			200 元
合計			1307 元

#### (2) 人工：

工种名称	工量	工資	
木工	100 工	200 元	
泥水工	50 工	100 元	
杂工	120 工	120 元	
合計			420 元

#### (3) 其他开支：

項 目	費 用	
儀表	20 元	
其他用具	30 元	
合計		50 元

## (四) 优 缺 点

### 1. 优点方面：

(1) 干燥效力高，产品成本低。直接火竈式烘房的干燥效力，較之一般间接火烘房要高出三倍左右，因此耗煤量少，产品成本低，如加工甘薯干，每斤成品的加工成本不超出一分錢。

(2) 構造簡單，操作容易。此烘房可利用一般簡陋的旧民房改建，所用设备及建筑材料除火爐的爐柵外，都用磚瓦竹木，同时操作技术簡單，不用仪表，因此适于人民公社兴办。

(3) 干燥室的大小，可根据現有旧民房的大小而适当調节，不受限制。因此凡旧民房都可利用。

(4) 直接火烤房所用燒煤，其中含有的硫黃經燃燒后产生二氧化硫，分佈在干燥室内，对产品有漂白作用。

### 2. 缺点方面：

(1) 用直接火烘烤，干燥室内难免有少量烟灰，有可能污染产品，因此此烘房不宜作去皮果实的烘烤。

(2) 用直接火烘烤要注意火源，避免引起火灾。

## 三、兴隆县食品厂双隧道式烘干房

河北省兴隆县是山区，盛产桃、梨、杏、楂子、紅果等水果，全县水果收入佔农副業总收入的 30% 以上。近年来，在党的重視下，有了很大改进。为了在旺产季节大量加工，該县食品厂参考山西高平县土烘房的結構，利用旧有民房，改建成双隧道式烤房，很适合山区人民公社采用。

### (一) 烘干房的構造

此烘干房全長約 11.5 公尺，寬 4 公尺、高約 4 公尺。在房

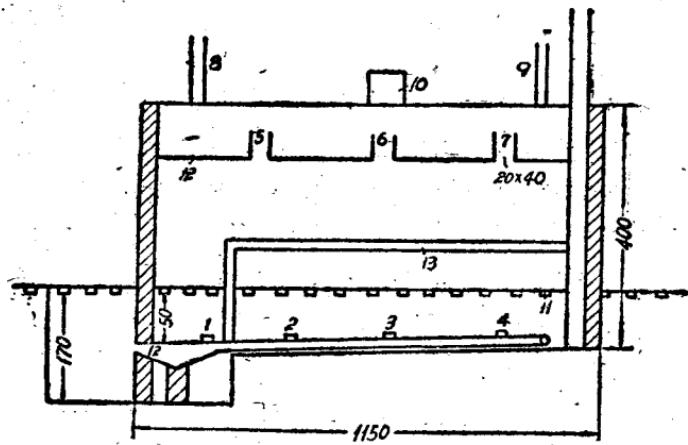


圖 9 烘房剖面圖

1, 2, 3, 4. 进風洞； 5, 6, 7, 8, 9. 出氣洞； 10. 天窗，  
11. 枕木； 12. 爳灶； 13. 火道。

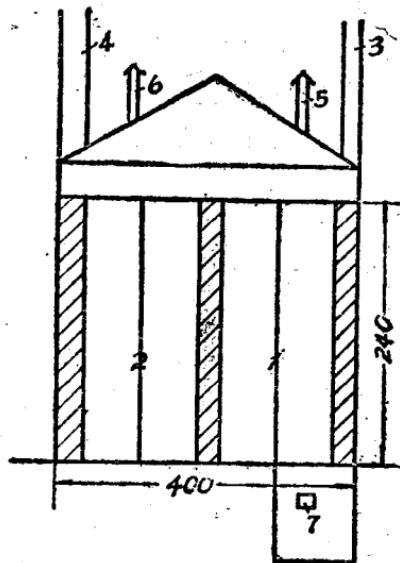


圖 10 烘房側面圖

1, 2. 門； 3, 4. 烟囪； 5, 6. 出氣洞； 7. 灶門。