

机械产品目录

第九册

金属切削机床	锻压机械
铸造设备	木工机械

第一机械工业部

1970年

毛 主 席 語 录

坚持政治挂帅，加强党的领导，大搞群众运动，实行两参一改三结合，大搞技术革新和技术革命。

灿烂的思想政治之花，必然结成丰满的经济之果，……

毛 主 席 語 录

打破洋框框，走自己工业发展道路。

我们正在做我们的前人从来没有做过的极其光荣伟大的事业。

我们的目的一定要达到。

我们的目的一定能够达到。

前

言

在伟大领袖毛主席提出的“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”的总路线指引下，在无产阶级文化大革命的推动下，我国机械工业战线广大群众高举毛泽东思想伟大红旗，以“鞍钢宪法”为指南，热烈地开展社会主义革命竞赛。广大群众在抓革命、促生产的战斗中，狠批大叛徒刘少奇鼓吹的“爬行主义”、“洋奴哲学”等反革命修正主义黑货，坚决贯彻毛主席的“独立自主、自力更生”的伟大方针。在社会主义革命和社会主义建设的新高潮中，发扬敢想、敢干的大无畏精神，大搞技术革新，创造出了大量的新技术、新产品、新工艺、新材料。产品质量和性能不断提高，品种和规格不断扩大。机械工业呈现出一派欣欣向荣的崭新局面。

为了能够比较全面地反映我国机械工业的生产面貌，尽快地适应各设计、基建等使用部门设计、选型的需要，我们汇编了一九七〇年机械产品目录。

本目录共分廿五册：

第一册 泵类；

第三册 阀门类；

第五册 起重、运输、启闭机及林业机械类；

第七册 工程机械类；

第二册 风机类；

第四册 采暖、通风、除尘设备，制冷设备、气体分离设备、气体压缩机、压缩气体瓶类；

第六册 矿山、冶炼设备类；

第八册 离心机、过滤机，橡胶、塑料、

第九册 金属切削机床、锻压、铸造及木工机械类；

第十一册 工业仪表(续)、成分分析仪器、光学仪器、电影机械类；

第十三册 汽车、轴承类；

第十五册 直流电机、特殊频率电机、分马力电机、控制微电机类；

第十七册 高、低压电器类；

第十九册 蓄电池、整流器、电力电容器、避雷器、电瓷；

第二十一册 布线、电力电缆类；

第二十三册 电工仪表类；

第二十五册 其它电工类。

第十册 印刷机械类；工业仪表类；

第十二册 材料试验机、实验室仪器、气象仪器及其它仪器类；

第十四册 同步电机、异步电机类；

第十六册 变压器、互感器类；

第十八册 继电器及其装置、自动化元件及其装置类；

第二十册 开关板类；

第二十二册 矿山地质、船舶工业用电缆、控制、信号电缆及其它电线电缆类；

第二十四册 发电设备类；

本目录所列参考价格，仅供用户编制计划时参考，产品的出厂价格以本部一九七〇年出版的“机电产品现行出厂价格”为准。

由于汇编时间仓促，少数生产厂的产品资料没有及时报来，本目录所有遗漏和错误之处，请用户及生产厂直接与一机部成套组联系，以便今后改进。

第一机械工业部一九七〇年八月

目 录

一、金属切削机床

车床类	2
钻床类	64
镗床类	74
磨床类	92
齿轮加工机床类	164
螺纹加工机床类	182
铣床类	192
刨床类	224
拉床类	234
超声波及电加工机床类	236
切断机床类	250
其他机床类	256

二、锻压机械

机械压力机类	274
液压机类	292
自动锻压机类	300
锤 类	308
锻机类	312
剪切机类	314
弯曲校正机类	324

三、重型锻压机械

锻造液压机	336
模锻液压机	338
挤压液压机	338
板料冲压液压机	342
层压液压机	348
压制液压机	350
专用液压机	352
自由锻锤	362

模锻锤	362
无砧座模锻锤	364
机械压力机	364
锻 机	370
弯曲校正机	372
其他锻压设备	378

四、铸造设备

砂处理设备类	382
造型及造芯设备类	388
落砂设备类	394
清理设备类	394
金属型铸造设备类	398
材料准备设备类	400
其 他	402

五、木工机械

锯机类	406
刨床类	410

车床类	414
铣床及开榫机类	414
钻孔、榫槽机类	416
木工刀具修磨设备类	418
其他木工机械类	422

一、金屬切削机床

车床类

产 品 名 称	型 号		主 要 技 术				
	新	旧	最大加工直径 (毫米)			最大加 工长度 (毫米)	中心距 (毫米)
			棒料	床身上	刀架上		
(仪表)六角车床	C 0316	—	10	80	60	—	200
(仪表)六角车床	C 0316	瑞士 SV102	14	200	80	80	300
(仪表)精整车床	C 0516	瑞士 SV70	8	160	60	—	250
(仪表)精整车床	C 0520 A	—	14	200	120	80	360
	C 0531	—	14	310	—	460	460
(仪表)普通车床	C 0608—1	C 0608 A CY40	1~4	80	—	100	—
(仪表)普通车床	C 0618 A	—	10	170	90	220	240
							200
(仪表)普通车床	C 06116	—	14	160	160	450	450
(仪表)普通车床	C 0628	—	18	280	160	530	550
(仪表)普通车床	C 6116	MN80	16	160	—	250	—

规 格				配 套 电 机		外 形 尺 寸	重	参 考	生 产 厂
车削螺纹范围		主 轴 转 速		(千瓦)		长×宽×高	量	价 格	
英 制 (牙/吋)	公 制 (毫米)	范 围 (转/分)	级数	总容量	主电动机 容 量	(毫米)	(吨)	(千元)	
—	—	128~3300	—	—	—	920×450×1120	0.36	4.0	上海仪表机床厂
—	—	180~2000	8	1.325	—	1230×600×1340	0.57	4.0	上海仪表机床厂
—	—	128~3300	4	0.55	—	910×500×1100	0.36	—	上海仪表机床厂
—	0.5~2	224~2800	12	1.325	1.2	1210×530×1340	0.47	3.33	上海第十二机床厂
—	0.5~4	50~965	8	1.0	—	1445×965×1380	0.5	—	宁江机床厂
—	—	1400~3300	3	0.12	—	360×240×370	0.02	2.02	北京仪表机床厂
8~40	0.2~3	125~1400	8	0.25	—	820×430×1130	0.26	2	天津市仪表机床厂
8~40	0.2~3	125~1400	8	0.25	—	820×430×1130	0.26	2	阜新仪表专用设备 厂
—	—	315~4000	12	1.25	1	1130×600×1160	0.8	5.5	上海第十二机床厂
4~96	0.5~7	76~960	6	0.6	—	1320×672×524	0.27	1.8	—
—	—	160~1600	6	0.4	—	1000×620×1300	0.26	6	北京仪表机床厂

车床类 (续)

产 品 名 称	型 号		主 要 技 术				
	新	旧	最大加工直径 (毫米)			最大加工长度 (毫米)	中心距 (毫米)
			棒料	床身上	刀架上		
(仪表) 精密车床	CM6125	瑞士SV120VM	18	250	135	500	500
高精度精密仪表车床	CG6125	—	18	250	125	400	400
精密仪表车床	CM0625	—	23	250	120	450	450
精密仪表车床	CMD0625	—	23	250	120	450	450
普通台式车床	C 0630	—	18	300	175	530	550

产 品 名 称	型 号		主 要 技 术 规 格						
	新	旧	最大棒料直径 (毫米)	最大棒料长度 (毫米)	六角刀架至主轴端面距离 (毫米)	主 轴 转 速			刀架个数 (个)
						范 围 (转/分)	级数	分配轴数	
单轴纵切自动车床	CG1104	苏1104П C 104 A	4	40	—	1420~8530	17	32	6
单轴纵切自动车床	CG1107	苏1A 10П 民德652 C 107 A	7	50	—	1045~6600	17	32	5

规 格				配 套 电 机		外 形 尺 寸	重	参 考	生 产 厂
车削螺纹范围		主 轴 转 速		(千瓦)		长×宽×高	量	价 格	
英 制 (牙/吋)	公 制 (毫米)	范 围 (转/分)	级 数	总容量	主电动机 容 量	(毫米)	(吨)	(千元)	
4~60	0.25~7	50~2000	无级	2.325	—	1560×900×1320	1.00	28	上海仪表机床厂
—	0.25~4	40~2000	无级	2.7	1.5	1560×900×1320	1.00	20	上海仪表机床厂
5~28	0.5~5	50~3000	无级	2.925	2.1/2.8	1540×600×1185	1.00	16	沈阳仪表机床厂
5~28	0.5~5	50~3000	无级	3.125	3	1540×600×1185	1.00	18	沈阳仪表机床厂
6~40	0.45~3	75~1325	6	0.6	0.6	1370×622×575	0.36	3	上海第十一机床厂

配 套 电 机		外 形 尺 寸 长×宽×高 (毫米)	重 量 (吨)	参 考 价 格 (千元)	生 产 厂	备 注
(千瓦)						
总容量	主电动机容量					
1.7	—	1250×810×1430	0.55	9	宁江机床厂	
1.7	—	1280×828×1425	0.57	9	宁江机床厂	

车床类 (续)

产 品 名 称	型 号		主 要 技 术 规 格						
	新	旧	最大棒料直径 (毫米)	最大棒料长度 (毫米)	六角刀架至主轴端面距离 (毫米)	主 轴 转 速			刀架个数 (个)
						范 围 (转/分)	级数	分配轴级数	
单轴纵切自动车床	CG1112	苏1Ⅱ12	12	80、120	—	850~6000	18	30	5
单轴六角自动车床	C 1312	C 112K	12	50	65~135	正865~4520 反135~2270	8 48	50	4
单轴六角自动车床	C 1318	C 118K	18	50	65~135	正695~3620 反110~1820	8 48	50	4
单轴六角自动车床	C 1325	C 124K	25	80	64~188	正241~3510 反 35~840	44 132	55	4
单轴六角自动车床	C 1336	C 136K	36	80	64~188	正178~2600 反 26~616	44 132	53	4

配套电机 (千瓦)		外形尺寸 长×宽×高 (毫米)	重量 (吨)	参考价格 (千元)	生产厂	备注
总容量	主电动机容量					
2.8	—	1495×840×1550	1.050	12.00	宁江机床厂	
3.725	3	1500×720×1550	1.2	14.5	南京机床厂	
3.725	3	1500×720×1550	1.2	15.5	南京机床厂	
5.325	3.2/4.2	1910×1000×1570	2.07	16.5	南京机床厂	
5.325	3.2/4.2	1910×1000×1570	2.07	17.5	南京机床厂	

车床类 (续)

产 品 名 称	型 号		主 要 技 术 规 格						
	新	旧	最大棒料直径 (毫米)	最大加工长度 (毫米)	刀架行程 (毫米)		刀架数 (个)	主 轴 转 速	
					纵向	横向		范 围 (转/分)	级数
卧式四轴自动车床	C 2040.4	C 2140. P 4	40	300	—	0~50	8	198~1423	20
卧式四轴自动车床	C 2150.4 D	C 2150.4	50	120	140	60	4	80~1518	24
卧式六轴自动车床	C 2132.6 D	C 2132.6	32	120	140	60	6	103~1946	24
卧式六轴自动车床	C 2150.6 D	C 2150.6	50	140	160	70	6	121~1030	24
卧式六轴自动车床	C 2163.6	—	63	160	180	80	6	76 1085	24
卧式六轴半自动车床	C 2212.6	—	125	110	140	60	5	103~1312	24
卧式六轴半自动车床	C 2216.6 D	C 2216.6	160	140	100 160	70	5	85~865	24
立式六轴半自动车床	C 2645.6	—	450	200	250	100	5~9	30~480	13
立式八轴半自动车床	C 2645.8	—	450	200	250	100	7~11	30~480	13
立式八轴半自动车床	C 2660.8	—	600	260	300	100	7~11	24~386	13