

苏联油漆工业产品標準 和 技 术 条 件 选 編

I

А. Д. 茹	科	娃	
В. И. 伊	沃	宁	
А. Ю. 卡	朴	蘭	合 編
Г. Г. 涅米罗夫斯卡娅			

化学工业出版社

苏联油漆工业產品标准 和技术条件选編

I

A. Д. 茹 科 娃
B. И. 伊 沃 宁
A. Ю. 卡 朴 兰 合編
E. Г. 涅米罗夫斯卡娅

化学工业出版社

本书系由苏联化学工业部“油漆工业产品标准和技术条件汇编”第I册(苏联化学科技书籍出版社1952年版)选编而成。

本书包括以下五方面在苏联至1951年4月1日有效的160种油漆工业产品的标准和技术条件: 1. 油性清漆、沥青清漆和粘结剂; 2. 磁漆和油性底漆; 3. 油性和非油性厚漆; 4. 美术用颜料、清漆和溶剂; 5. 油漆半成品。

原汇编中的若干标准和技术条件, 由于已有变更及其它原因, 未搜集在本汇编中。它们将在以后补译出版。

参加本书翻译工作的有原沈阳化工研究院盛景祥、徐肇翔、蒋学权、邱纪雄、张日康、曾繁荣、陆景耕、陈泗在等。全书经化工部史启泰校订。

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ГЛАВКРАСКА
СБОРНИК СТАНДАРТОВ
И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ
НА ПРОДУКЦИЮ
ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ВЫПУСК I
ГОСХИМИЗДАТ(МОСКВА 1952 ЛЕНИНГРАД)

苏联油漆工业产品
标准和技术条件选编

I

盛景祥等译

化学工业出版社 出版 北京安定门外和平北路

北京市书刊出版业营业许可证出字第092号
化学工业出版社印刷厂印刷 新华书店发行

开本: 850×1168 毫米 $1/32$ 1960年3月第1版
印张: $10 \frac{2}{32}$ 1960年3月第1版第1次印刷
字数: 320千字 印数: 1—2300
定价: (10) 1.60 元 书号: 15063·0603

前 言

本汇编系接受苏联化工部油漆工业管理总局的委托,又应油漆产品用户的要求编写而成,并非正式的出版物。

汇编包括所有迄一九五一年四月一日有效的商品的标准和技术条件,而一次有效的暂行技术条件除外。

汇编由三册组成,共十二章。

第 一 册

I. 油性清漆、瀝青清漆和粘結剂。

II. 磁漆及油性底漆。

III. 油性和非油性厚漆。

IV. 美术用色漆、清漆、溶剂。

V. 清漆半制品。

第 二 册

VI. 纖維酯清漆、磁漆及底漆。

VII. 合成树脂制非油性的清漆、磁漆及底漆。

VIII. 酞素色漆及底漆。

第 三 册

IX. 輔助材料。

X. 顏料。

XI. 試驗用仪器。

XII. 試驗方法。

为使用方便起见,在第三册里附有按字母程序编排的包括这三册汇编中全部刊载的标准和技术条件的索引。

为了縮减汇编的篇幅，个别标准及技术条件并没有全文輯录，而仅引証了其它标准或技术条件中相类似的原文。

凡試驗方法与个别批准的油漆涂料的試驗方法有出入者，均被載入技术条件的条文中。在其余的情况下，則引証了汇编中第十二章所載試驗方法的适当条款。

在“清漆半制品”一章中，載录了油漆工业管理总局 (ГЛАВ-КРАСКИ) 各厂为供給本系統所属工厂用的半制品的技术条件。同一工厂内一車間对另一車間所供应的工厂内部半制品的技术条件則未載入本汇编中。

一九五一年四月一日以后批准的未載入本汇编内的新产品的技术条件，以及一九五一年四月一日以后的现行技术条件的修訂部分，将另行刊印。

本汇编中所載录的技术条件是在不同的時間收集的，而原文的編排形式又各不相同，因此，为了使材料形式統一起見，在編輯时对原文的排列次序以及个别文节的編号有所改变。为此，企业或个人如必須引述技术条件中文节的編号时，应首先明确指出所引用的是原文的編号，还是該文节在本汇编里的編号。

目 录

第一章 油性清漆、沥青清漆和粘結剂

絕緣清漆 № 13	TV MXII 1145—44 9
絕緣清漆 № 202	TV MXII 1058—43 11
絕緣清漆 № 302	TV MXII 1355—46 13
絕緣清漆 № 316	TV MXII 564—41 15
絕緣清漆 № 317 (面用)	TV MXII 1329—49 16
絕緣清漆 № 318 (浸漬用)	TV MXII 1330—49 17
絕緣清漆 № 319	TV MXII 563—41 18
絕緣清漆 № 320及320Φ	TV MXII 561—41 20
絕緣清漆 № 321 (浸漬用)	TV MXII 1331—49 21
絕緣清漆 № 324及324Φ	TV MXII 562—41 22
絕緣清漆 № 441	TV MXII 1052—43 23
絕緣清漆 № 462II	TV MXII 797—41 25
絕緣清漆 № 1154	TV MXII 1013—43 26
罐头用清漆 ЯК—1	BT Y MXII 2079—49 28
格里夫他清漆 № 7—627	TV MXII 1701—47 29
甲酚-油性清漆 № 9—627	TV MXII 1703—47 31
“紡錘”厂用油性清漆 № 42	TV MXII 687—41 33
清漆 № 68	TV MXII 1574—47 34
涂飾用油性清漆(清漆 № 74)	OCT 10940—40 35
膩子用清漆 № 75	FOCT 4975—49 38
油性清漆 № 92-a	TV MXII 694—41 43
清漆 № 102	TV MXII 749—41 44
黑色油基清漆 № 102/19	TV MXII 1602—47 45
自行車用瀝青-油性清漆 № 103	BTY MXII 2477—51 47
盤他夫他清漆 № 170	TV MXII 1308—45 50
烷基苯酚油基清漆 № 171	TV MXII 1558—47 51
油性清漆 № 331 “品紋漆 МОРОЗ”	TV MXII 1045—43 52
油基清漆 № 332—0(底漆用)	TV MXII 613—41 54

油性清漆 № 332(面用)
 烷基苯酚油基清漆 № 333(底漆用)
 烷基苯酚油性清漆 № 334(面用)
 油性清漆 № 335(面用)
 黑色瀝青清漆
 耐汽油-耐油清漆 CB-1 及 ПФТ-13
 翻砂(砂心)用清漆
 坭心油“С”
 增粘剂 НАТИ
 皮夫他砂心增粘剂
 增粘剂 4ГУ

ТУ МХП 613—4155
 ТУ МХП 1563—4756
 ТУ МХП 1561—4757
 ТУ МХП 1818—4859
 ГОСТ 350—4160
 ВТУ МХП 2105—4963
 СТ 27—182465
 ТУ МХП 1166—5067
 ТУ МХП 1016—4370
 ГОСТ 5433—5072
 ТУ МХП 1510—5074

第二章 磁漆和油性底漆

涂刷金属内表面用的牌号 A 磁漆
 浅棕色平光磁漆 A-21M
 灰绿色磁漆 A-23M
 绿色平光磁漆 A-24M
 黑色平光磁漆 A-26M
 浅天蓝色平光磁漆 A-28M
 深灰色平光磁漆 A-32M
 浅灰蓝色磁漆 A-33M
 浅灰蓝色盘他夫他磁漆 ПФ-36M
 浅棕色磁漆 A-21Г
 绿色磁漆 A-24Г
 天蓝色磁漆 A-28Г
 深灰色磁漆 A-32Г
 浅灰天蓝色磁漆 A-36Г
 银色油性磁漆 АЭ-8
 黄色底漆 АЛГ-1
 油性底漆-磁漆 АЛГ-5
 格里夫他底漆 № 138-A
 深灰色清底漆 1515
 磁性底漆 101/19

ТУ МХП 2556—5177
 ТУ МХП 1022—4381
 ТУ МХП 1675—4782
 ТУ МХП 674—4484
 ТУ МХП 671—4485
 ТУ МХП 954—4487
 ТУ МХП 1021—4388
 ТУ МХП 1559—4790
 ТУ МХП 1987—4991
 ТУ МХП 1652—4793
 ТУ МХП 1316—4594
 ТУ МХП 1351—4696
 ТУ МХП 1653—4797
 ТУ МХП 1654—4798
 ТУ МХП 1315—45100
 ТУ МХП 777—41101
 ТУ МХП 1047—43103
 ТУ МХП 1084—44105
 标准 ММТУ 217107
 ТУ МХП 1573—47108

油性乳化磁漆 ЗНС-1	ТУ МХП 258—43109
油性乳化磁漆 ЗНС-3	ТУ МХП 259—43111
拖拉机用磁漆	ОТ 27—4802112
拖拉机工业用卡其色磁漆	ТУ МХП 558—41116
載重汽車木質車廂用水乳化格 里夫他磁漆 4ВГ	ТУ МХП 516—41119
瀝青磁漆 № 178	ТУ МХП 1318—45120
小型汽車用格里夫他磁漆	ТУ МХП 515—41121
油性划綫用色漆	ТУ МХП 1319—45126
划綫用醇酸色漆	ВТУ МХП 2142—49127
汽車工厂用水乳化格里夫他 磁漆 № 150	ТУ МХП 262—41129
載重汽車用水乳化格里夫他磁 漆 № 151、152、153、154 及 159	ТУ МХП 1645—47130
保护色磁漆 1431	ТУ МХП 1143—44132
保护色磁漆 1431(Я)	ТУ МХП 1401—46133
保护色磁漆 1432	ТУ МХП 1457—46135
綠色乳化磁漆 ЗНС-13	ТУ МХП 2180—50137
灰色乳化磁漆 ЗНС-23	ВТУ МХП 2424—50139
汽車色漆 № 122(黑色磁漆 № 122)	ТУ МХП 277—47141
公共汽車用格里夫他磁漆	ТУ МХП 264—41143
硝基涂层及油性涂层用油性底漆	ГОСТ 349—41144
仿木質或其他材料用底漆	ТУ МХП 268—48148
水乳化格里夫他底漆 № 186 (汽車厂用)	ТУ МХП 330—41152
磁漆 1427	ТУ МХП 918—42153
白色磁漆 № 2013	ТУ МХП 557—49155
鉛錫合金和鋁合金制筒用白色磁漆 № 2014	ТУ МХП 2051—49157
外用盘他夫他磁漆	ТУ МХП 1302—48159
暗砂黃色盘他夫他磁漆 № 61-М	ТУ МХП 2219—50162
外用磁漆 № 560、670、680、690	ТУ МХП 1764—48164
彩色皺紋磁漆 “МУАР”	ТУ МХП 1702—49166
深灰色皺紋磁漆 “МУАР” № 23	ТУ МХП 1742—48169
黑色皺紋磁漆 “МУАР” № 25	ТУ МХП 1478—48172

点刷精飾用磁漆 №1506、1508、1511	ВТУ МХП 2263—50.....175
浅灰色点刷用磁漆 № 1513	ТУ МХП 2112—49 ...177
半光澤浅灰色面用磁漆 № 1514	ВТУ МХП 2114—49 ...179
黑色平光磁漆 № 1517	ТУ МХП 1370—46.....181
半平光黑色磁漆 № 1518	ТУ МХП 1802—48.....183
平光黑色磁漆 № 1519	ВТУ МХП 2111—49 ...184
白色磁漆 № 1520	ВТУ МХП 2328—50 ...186
灰色磁漆 № 2062及 2062Ф	ТУ МХП 1400—45.....189
耐酸磁漆 № 2	ТУ МХП 2194—50.....190
格里夫他抗电弧灰色烘干磁漆 СПД	ТУ МХП 1526—47.....192
格里夫他抗电弧电絕緣灰色风干磁漆 СВД	ТУ МХП 1627—49.....194
抗电弧电絕緣烘干紅色磁漆 КИД	ТУ МХП 2007—49.....196
抗电弧电絕緣风干紅色磁漆 КВД	ТУ МХП 1525—49.....198
不繞絲恆定电阻用磁漆	ТУ МХП 1691—47.....202
陶瓷电容器用磁漆 ЭКР	ТУ МХП 1557—50.....205
电器磁漆 № 1495	ТУ МХП 1604—47.....208
黑色磁漆 2085Ф	ТУ МХП 910—41210
黑色磁漆 2086Ф	ТУ МХП 788—41212
黑色磁漆 2087	ТУ МХП 789—41213
耐热磁漆 АЛ-70	ТУ МХП 1822—48.....215
磁漆 АЛ-701	ТУ МХП 1924—49.....217
組成物 119 (导电磁漆)	ТУ МХП 1821—48.....219
打印用色漆	ТУ МХП 2140—49.....221
透明鋁粉色漆 АКС-3 及 АКС-4	ТУ МХП 1668—47.....222
磁漆 ЛКС-250	ВТУ МХП 2287—50 ...224
枪弹用磁漆	ТУ МХП 408—48225
消防設備用紅色磁漆 № 130	ТУ МХП 1849—48.....227
菲克索列色漆	ОСТ 10926—40229
海船用船底色漆	
(底漆 НИВК № 1 及防污漆 НИВК)	ТУ МХП 1184—44.....234
防污漆“СОЮЗ № 23”及“СОЮЗ № 24”	ВТУ МХП 2209—50 ...237
一般用磁漆	ГОСТ 64—40239
鉛丹醇酸底漆	ВТУ МХП 1717—48 ...244

第三章 油性和非油性厚漆

彩色油基厚漆	ГОСТ 695—41.....250
菱鉍矿油性厚漆	ТУ МХП 2852—51.....254
白鉛矿油性厚漆	ОСТ НКТП 8164—1083...256
灰色醇酸厚漆	БТУ МХП 1733—48260
色漆 ОЖА	БТУ МХП 2351—507.....262
色漆 СЖ	БТУ МХП 2134—49265

第四章 美术用顏料、清漆和溶剂

美术水彩顏料	ТУ МХП ОИП-26—45 ...267
以錫筒包装的水彩画顏料	ТУ МХП ОИП-93—47 ...269
以錫筒包装的成套水彩顏料	ТУ МХП ОИП-169—49 ...270
写生画用罩光清漆	ТУ МХП ОИП-196—49 ...271
写生画用楷木树脂清漆	ТУ МХП ОИП-214—50 ...274
柯吧清漆	ТУ МХП ОИП-25—45 ...275
达瑪清漆	ТУ МХП ОИП-91—47 ...277
瑪瑙脂树脂清漆	ТУ МХП ОИП-92—47 ...278
硬質及軟質蜡制塑造用粘土块	ТУ МХП ОИП-191—49 ...279
油性裝飾顏料用稀释剂	ТУ МХП ОИП-143—50 ...281
АЭ 1 稀释剂(美术顏料用)	ТУ МХП ОИП-28—45.....283
АЭ 2 稀释剂(美术顏料用)	ТУ МХП ОИП-29—45.....284
АЭ 3 稀释剂(美术顏料用)	ТУ МХП ОИП-30—45.....285

第五章 油漆半制品

АЭ 8 蓖麻油改性醇酸树脂	ТУ МХП 1061—43.....288
АЭ 80 蓖麻油改性醇酸树脂	ТУ МХП 1856—48.....291
К-6 熔融物	ТУ МХП 1060—43.....293
К-7 熔融物	ТУ МХП 1019—43.....294
甘油松香酯	ТУ МХП 1018—44.....296
ФЛ-39、ФЛ-40、ФС-41 格里夫他树脂	ТУ МХП 1857—48.....297
ФЛ-390、ФЛ-400、ФС-410 树脂	ТУ МХП 1855—48.....299

ПФЛ-37 树脂	ВТУ МХП 1761—48300
АЭ 133 树脂	ТУ МХП 1813—48301
АЭ 132 树脂	ТУ МХП 2203—50303
АЭ 188 树脂	ТУ МХП 1896—48304
氧化蓖麻油	ТУ МХП 1649—48306
松香性格里夫他树脂溶液	ТУ МХП 1847—48307
ФП/В-2、ФП/ВТ-2、ФП/ВВ-2、 ФВ-2 格里夫他 清漆	ТУ МХП 2011—49309
磁漆 КО 及 ФО 用清漆 (半制品)	ТУ МХП 401—41311
混合清油	ТУ МХП 482—45314
К-411—02 尿素-甲醛树脂	ВТУ ГЛАВКРАСКИ 158—50317
К-421—02 三聚氰胺-甲醛树脂	ВТУ ГЛАВКРАСКИ 159—50319

第一章

油性清漆、瀝青清漆和粘結剂

絕緣清漆 № 13

TY MXII 1145-44

批准日期: 1944年5月30日

实施日期: 1944年5月30日

I. 定义及用途

1. 絕緣清漆 № 13 系由各种天然瀝青(硬瀝青、彼乔拉瀝青等)与植物油溶于有机溶剂中, 并加有干燥剂的漆基溶液。
2. 絕緣清漆 № 13 用于浸渍极性綫圈。

II. 技术要求

3. 顏色 黑色。
4. 粘度 以HHHMK漏斗(漏咀 № 7)測定, 在溫度 $18 \sim 20^{\circ}\text{C}$ 时不小于 9 秒鐘。
5. 干燥時間 用 № 13 絕緣清漆浸渍的电容器紙, 应在 $18 \sim 20^{\circ}\text{C}$ 时于 3 小时以內干燥。
注: 清漆漆膜在空气中停留 12~16 小时后不应变脆。
6. 酸值 不大于 8 毫克 KOH。
7. 沉积物 无。

III. 驗收及取样規則

8. 驗收及取样按 TY MXII 1013-43 "絕緣清漆 № 1154" 进行。

IV. 試驗方法

9. 粘度的測定 按OCT 10086—39, 試法-5进行。

10. 干燥時間的測定 按下列方法制备試样: 將 100×200 毫米、厚度 $0.05 \sim 0.06$ 毫米的干燥电容器用紙条浸在清漆浴中, 在室溫下持續 $6 \sim 10$ 秒鐘, 清漆粘度应为 $9 \sim 12$ 秒。將浸漬紙条从浴中取出, 并于浴上保持到清漆停止滴落后, 按第5条所述在空气中(无尘埃处)予以干燥。

然后将試样沿长度对折, 并观察其表面是否互相粘結。如表面不粘結, 則可認為清漆业已干燥。將試样在空气中繼續保持 $12 \sim 16$ 小时后, 再将其对折(另擇一处); 此时, 漆膜不应有所剝落。

11. 酸值的測定 取重約10克的清漆試样溶于 100 毫升“蓝色溶液”中, 并以 0.1 当量的KOH酒精溶液滴定, 迄蓝色轉变为棕紅色为止。

蓝色溶液按下列方法配制: 將 1.2 克碱性藍溶解于 1000 厘米^3 苯与 1500 厘米³ 酒精的混合液中。將溶液过滤, 經12小时后, 即可用来測定酸值。

計算按下式进行:

$$x = \frac{5.61 \cdot a}{c}$$

式中: x ——酸值,

a ——滴定所耗用的 0.1 当量的KOH酒精溶液, 毫升。

c ——清漆試样的重量, 克。

12. 沉积物的測定 將清漆試样注入試管中, 并以肉眼在透光綫处观察。

V. 包装及标志

13. 按T MXII 1013—43“絕緣清漆Aé1154”进行包装及标志。

絕緣清漆 № 202

TY MXII 1058—43

批准日期：1943年11月23日

实施日期：1943年11月23日

I. 定义及用途

1. 絕緣清漆 № 202 系各种松脂酸盐及聚合油溶于有机溶剂(松香水、松节油、煤油)中的漆基溶液。
2. 絕緣清漆 № 202 用于涂复电气设备的金属表面。

II 技术条件

3. 顏色 由淡棕色至深棕色。
4. 以松香水冲淡的清漆(比例为1:1)应完全通过 1200 孔/厘米²的篩子。
5. 粘度 以恩格勒粘度計測定的粘度在 50°C 时为 3.5~6.5°E。
6. 干燥时间 于 200~210°C 时,在变压器鋼上的干燥时间不多于 12 分钟。
7. 不挥发物含量 不少于 45%。
8. 耐油性 按第 6 条干燥的清漆漆膜,应能在 100°C 时于 24 小时内耐变压器油的作用。
9. 标准試片电阻 不小于 50 欧姆/厘米², 变压器工厂用者不小于 100 欧姆/厘米²。

注：本項試驗由用戶預先取清漆試样进行。

III. 驗收及取樣規則

10. 驗收及取样也按 TY MXII 1013—43 “絕緣清漆 № 1154” 进行,其差別只是样品在工厂中保存两个月。

IV. 試驗方法

11. 粘度的測定 按 OCT 10086—39, 試法-5 用恩格勒粘度計測定。
12. 不挥发物的測定 将 100 克清漆試样注入 1 升圓底燒瓶中, 將該燒

瓶在一边与蒸汽发生器连接，在另一边与冷凝器连接，并以水蒸汽在1.5小时内将溶剂提取出来。

测量被蒸出溶剂的体积，乘上其比重，并以其与试样重量的百分数表示之。从100中减去所得结果，即得不挥发物的百分数。

13. 干燥时间的测定 按下述方法制备样板：将用汽油洗过并经过干燥的铜片在室温下浸入清漆浴中，然后取出铜片，于浴上保持到清漆停止滴落，并于空气中（无尘埃处）干燥，以适当以手指轻压，在漆膜表面所形成的印纹为流动的清漆消除时为止。然后将样板作180°的旋转（以获得同等厚度的漆膜）并重新浸入清漆中。第二次浸过以后，再将漆膜于空气中干燥，以适手指的压纹为流动的清漆消除时为止。按上述方法制备三个样板，垂直悬挂在烘箱中，并按照第6条的方法干燥之。自烘箱中取出样板并将其随即于室温下冷却后，用大姆指与食指捏压样板，倘清漆不粘手指，即认为样板已经干燥。

14 耐油性的测定 将漆膜涂在以溶剂洗过，并经过打光的约100×75毫米大小的铜片上。经按第13条所述的方法涂成漆膜，并按第6条所述的过程进行干燥后，将铜片样板置于100°C的变压器油（ГОСТ 982—43）中持续24小时。在变压器油中停留24小时后，取出样板，并以白纱布揩拭之。将试验时浸过样板的变压器油分为二等分，其中一份过滤之。

按下述特征测定试验用清漆的耐油性：

1) 在透光处地方观察滤过与未滤过的变压器油，两者之间不应有显著的差别。

2) 自油中取出样板后，其上漆膜应不为纱布所抹去，此时，纱布不应变黑。

3) 经试验后的漆膜，其表面应光滑。

15. 漆膜电阻的测定 为了进行测定，应制备由40片30×300毫米经两次涂漆的铜板所组成的小块。小块的面积为90厘米²。

注：在切开的小片上涂漆以前，应将其毛刺除去。将方块置于压机内施以540公斤的压力，调整直流电压使之不低于20伏特，并借变阻器使电流不高于0.1安培。

比电阻按下式测定：

$$\rho = 2.25 \times \frac{V}{I}$$

式中： ρ ——漆膜的比电阻，欧姆/厘米²；

V ——电压, 伏特,

I ——电流, 安培。

测定三次比电阻。每次测定后, 变换钢片的迭合次序。以三次测定数值的算术平均值作为漆膜最后的比电阻。

V. 包装及标志

16. 包装与标志按 TY MXII 1013—43“绝缘清漆 №1154”进行。

絕緣清漆 № 302

TY MXII 1355—46

批准日期: 1946年3月11日

实施日期: 1946年3月11日

I. 定义及用途

1. 绝缘清漆 №302 系由松脂酸钙(松香钙皂)及各种聚合油(桐油与半干性油)溶于有机溶剂(松香水、松节油、重溶剂)中的漆基溶液。
2. 绝缘清漆 №302 用于涂复电气设备的金属表面。

II. 技术条件

3. 颜色 自淡棕色至深棕色。
4. 以松香水冲淡的清漆(比例为 1:1)应完全通过 1200 孔/厘米² 的筛子。
5. 粘度 以 НИИЛК 漏斗测定, 在 18~20°C 应不小于 18 秒钟。
6. 干燥时间 在变压器钢上测定, 于 200~210°C 下不多于 12 分钟。
7. 不挥发物的含量 不少于 60%。
8. 耐油性 按第 6 条干燥的清漆漆膜在 100°C 时能于 24 小时内耐变压器油的作用。
9. 标准试片的电阻 不小于 500 欧姆/厘米²。

注 本试验由用户预先取清漆试样进行。

III. 驗收規則及取樣

10. 驗收與取樣同時按照 TV MXII 1013—43“絕緣清漆A61154”進行，其差別只是樣品在工廠中保存兩個月。

IV. 試驗方法

11. 除電阻測定以外，所有的試驗均按 TV MXII 1058—43“絕緣清漆A6202”進行。

12. 電阻的測定 以40片經兩次塗漆的 30×300 毫米的鋼片構成作為試驗用小塊。這樣，小塊的面積為 90 厘米²。

注 在切開的小片上塗漆以前，應將其毛刺除去。置小塊於壓機中，並施以 540 公斤的壓力。調整直流電壓使之不低於 50 伏特，並借變阻器使電流不高於 0.1 安培。

比電阻按下式測定：

$$\rho = 2.25 \frac{V}{I}$$

式中： ρ ——清漆漆膜的比電阻，歐姆/厘米²；

V ——電壓，伏特；

I ——電流，安培。

測定三次比電阻，每次測定後，變換鋼片的適合次序。以三次測定的算術平均值作為漆膜最後的比電阻。

V. 包裝及標誌

13. 清漆包裝於白鐵罐、瓶或桶中。

14. 每一件均應以標牌或鏤字模板標上製造廠名稱、清漆名稱、批號、製造日期及淨重。