

中等职业技术学校试用教材

中文打字

北京市职业技术教育教材编审委员会组织编写

吴跃 管洪林 编



中文打字

北京市职业技术教育教材编审委员会组织编写

吴 跃 管洪林 编

高等教育出版社

内 容 简 介

本书系统地介绍了中文打字机的构造、操作技术、各种常用公文
的打印格式以及油印机和复印机的使用方法。

本书内容丰富，注重实际操练，从具体问题出发进行讲解，由浅
入深，循序渐进，便于学习。

本书可作为中专、职业高中、技校有关专业的教材，也可作为培
训打字员的用书，一般文秘人员也可学习参考。

中等职业技术学校试用教材

中 文 打 字

北京市职业技术教育教材编审委员会组织编写

吴 跃 管洪林 编

*

高等教育出版社出版

新华书店北京发行所发行

北京印刷一厂印装

*

开本787×1092 1/32 印张4 插页2 字数90 000

1989年10月第1版 1991年2月第4次印刷

印数 59 781—75 292

ISBN7-04-002483-7/H·299

定价 1.45 元

北京市职业技术教育

教材编审委员会

主 任
副 主 任

杨 玉 民
范 金 印
曹 福 海
孙 金 兰
马 兆 秋

编者的话

一、本书系为中等职业技术学校（3年制或4年制）编写的中文打字课教材。讲授和课堂练习共用128学时，即每周4学时，1年学完。此外，还需安排一些教学实习或生产实习，以提高学生的打字水平。

二、本教材经由北京市职业技术教育教材编审委员会副主任马兆秋同志主持的审定会，吸取了北京市六所职业高中中文打字课教师傅秀清、靳耀华、安蓓、刘永先、马德慧、孙秋香、赵玉琴等同志的宝贵意见，傅秀清同志还担任了本书的审者，在此一并表示感谢。

三、本教材从1983年至正式出版前，一直在北京市文秘档案职业学校使用，取得了较好的教学效果。

四、由于我们水平有限，热切希望广大读者对书中不妥和错误之处批评指正。

目 录

绪论	1
第一章 中文打字机的组成和操作机件的功能	3
第一节 打字机的组成	3
第二节 打字机主要操作机件的功能	10
第二章 打字机字盘	20
第一节 几种常见的字盘排法	20
第二节 如何改排字盘	23
第三节 备用字盒及难检字的检法	25
第三章 中文打字机的操作	27
第一节 打字室的基本设施	27
第二节 打字的坐姿和视力保护	29
第三节 装卸腊纸与打字动作	31
第四节 划线器的运用	47
第四章 版形设计	53
第一节 常用版式的编排方式	53
第二节 文稿的格式及序号排列	57
第三节 常用公文的打印格式	64
第四节 各类数理公式的打印方法	69
第五节 各类表格的设计与封面设计	73
第五章 打字中常用的技能技巧	84
第一节 识稿能力的提高	84
第二节 用复写纸或色带的打印方法	86
第三节 打字中常见差错的产生与预防措施	88
第四节 校对符号的运用和校对方法	92
第五节 版面的涂改与修补	97
第六章 中文打字机的保养维护与一般维修	102

第一节	打字机的保养和维护.....	102
第二节	打字机的一般维修.....	105
第七章	油印机、复印机的使用及文件的装订.....	109
第一节	手推油印机的使用步骤和方法及其注意事项.....	109
第二节	速印机的使用步骤和方法及其注意事项.....	111
第三节	静电复印机的基本性能、操作方法和日常的维护 与保养.....	114
第四节	文件装订的步骤与方法.....	118

绪 论

中文打字是通过打字机，把手写的草稿打制成美观、大方、庄重的文件。中文打字机具有设备简单、操作方便、效率高等特点，它是目前党政机关、工矿企业、学校团体最基本的办公设备，它能将各种公文、资料、表格、讲义的草稿迅速准确地打印成正规的文件。中文打字机在祖国的四化建设中正发挥着重要的作用。

做为一个打字员首先要热爱打字工作，对打字工作要一丝不苟，精益求精，全面掌握自己的业务。具体来说，打字员应达到以下要求。

一、中文打字是一项条理性很强的工作，打字员打字之前要提前做好准备工作，在打字操作过程中要思想集中，认真仔细。

二、中文打字工作分布在政治、文艺、新闻、科技、财政、矿山等各个领域的不同企事业单位，各单位都有自己的独特工作性质，打字员要熟悉本单位的基本业务知识，包括专业术语，根据本单位的常用名词、常用语言改排字盘，这对提高打字速度是十分必要的。

三、打字员所接触的草稿是由不同的人书写的，每个人又都有自己的书写特点，因而草稿有字体工整清楚的，也有字体潦草、删改较多的，为了不影响打字的速度和差错率，打字员要提高对手写稿的辨字能力，要学会识别各式各样的字体，以便提高打字质量。

四、保守党和国家机密是对打字员的基本要求。打字员

- 要严格执行保密制度，养成保密的习惯。对各种保密（绝密、机密、秘密）文件和仍没有下传的一般性文稿，不得随意谈论，要有严格的交接手续，并且不乱放，妥善保管，还要定期检查、清理。

为了掌握中文打字这门技术，在学习本书过程中，应该注意以下几点：

第一，要端正学习态度，养成良好的学习习惯，培养求知欲望。在熟记打字机各部件名称的基础上，要全面掌握其性能。除熟练操作打字机外，还要学会排除打字机的常见故障。

第二，要理论联系实际，把课本上学到的知识运用到实际工作中，在实践中掌握各种文稿的编排、各种版面的设计和表格的制作等。

第三，“中文打字”是一门实践性很强的课程，所以在学习本书时，要求不厌其烦地反复练习，不断提高熟练程度。

第一章 中文打字机的组成 和操作机件的功能

目前使用的中文打字机中，以上海打字机厂生产的双鸽牌DHY型最为普遍，其结构也具有典型性。它的操作方法与其它牌号打字机的操作方法基本相似，只是在铸合金字字号、滚筒大小、分格的多少、动力力矩的长短以及零部件的结构上有所不同。因此，本书主要以双鸽牌DHY型中文打字机为例，但所介绍的基本理论和操作方法同样也适用于其它各种牌号的中文打字机。

第一节 打字机的组成

中文打字机由机架、字盘、拖板机构、机身机构（俗称飞机架）、滚筒架机构、滚筒机构、直格器、横格器和划线器等九个部分组成（见图1-1）。现将每部分的结构和功能叙述如下。

一、机架

中文打字机的机架外型如图1-2所示，它包括整体铸造的机架主体和可调节高低的机脚。在机架的左、右上端面，各有一个三角槽导轨，其上安装滚珠扁担和拖板机构；在机架后部内壁的左、右滚珠轴承和机架前壁内侧的三角槽机、滚珠扁担上，安装字盘；在机架上还通过拖板等机件的联系和配合，安装机身、滚筒架、横格器、直格器和滚筒等。由此可见，机架是打字机各构件安装的基座。

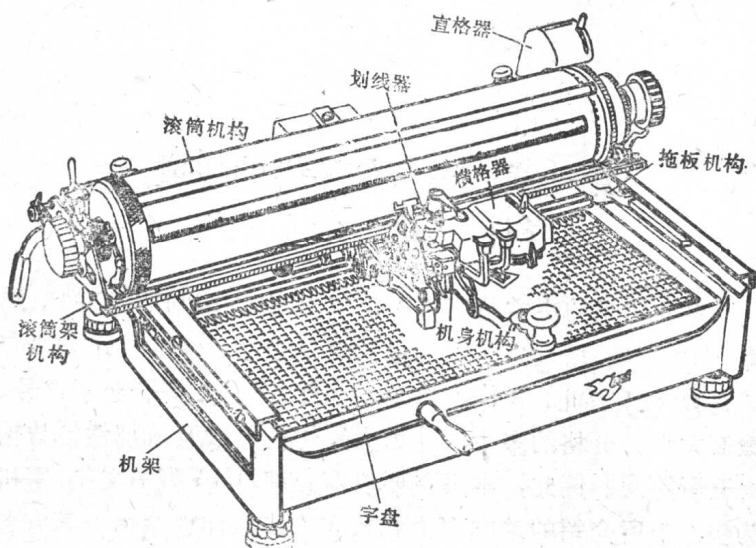


图1-1 双鸽牌DHY型中文打字机的九个部分

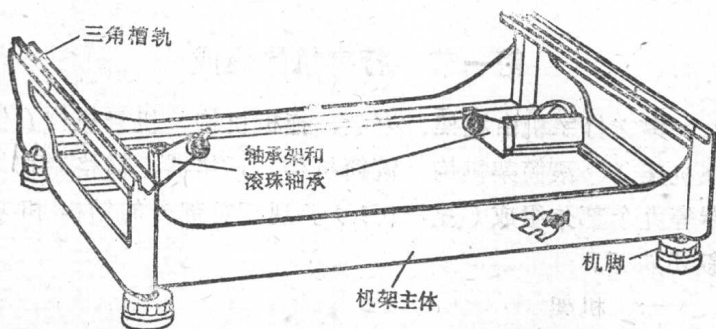


图1-2 中文打字机的机架

二、字盘

字盘是中文打字机特有的构件。字盘呈矩形（见图1-3）。它主要由字盘前轨、字盘后轨、字盘左轨和字盘右轨拼成，盘内用0.4毫米厚的铁皮做的105根铁条构成2450个字格（70×35格孔）。为适应特殊行业用字的需要，厂家还

生产出一种加长字盘，它有（80×35格孔）2 800个字格。

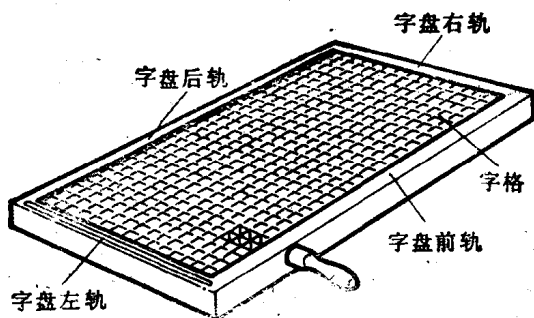


图1-3 中文打字机的字盘

字盘和锌合金字组合在一起作为中文打字机的一个部分。锌合金字俗称钢字、铅字，但它的材料成分并不是钢和铅，而是锌、铝、铜及镁的合金。它的外型如图1-4所示，上端表面是字面，下端底面是字尾。在字尾四周有一定的斜度，以便锌合金字在缮打后随着字锤落下而灵活返回字格；在字身上部有一全凹口及半凹口，在字盘中锌合金字的全凹口朝字盘后轨，其作用是供字锤、卡字杆，在顶入锌合金字后，能卡住锌合金字打到滚筒上。

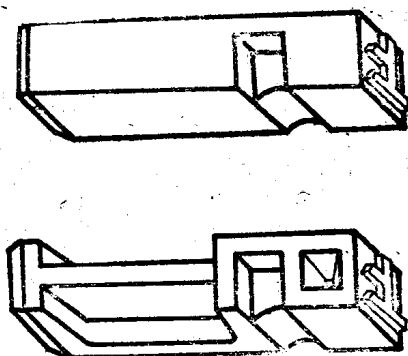


图1-4 中文打字机的锌合金字

三、拖板机构

拖板机构（见图1-5）运载着整个机器上部作前后运动。它主要是由左拖板、右拖板、拖板前轨、拖板中轨、拖板后轨、左拖板铁轨、右拖板铁轨等组成。

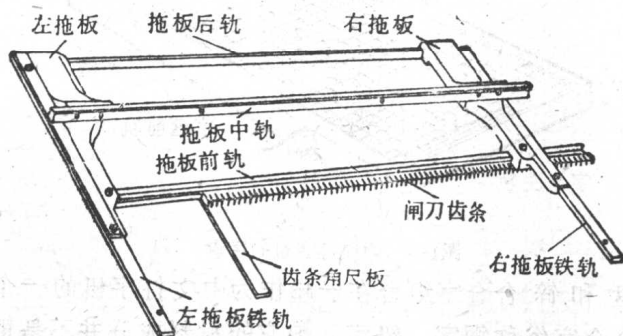


图1-5 中文打字机的拖板机构

四、机身机构（俗称飞机架）

机身机构是中文打字机的一个主要部分，各个担负打字直接功能的机件都组装于此（见图1-6）。打字时通过揞手杆、顶针杆和字锤等有关机件的相互作用，字锤运载锌合金字沿圆弧轨迹作往复运动，使锌合金字和滚筒皮滚挤压打印纸而缮打出字迹来。

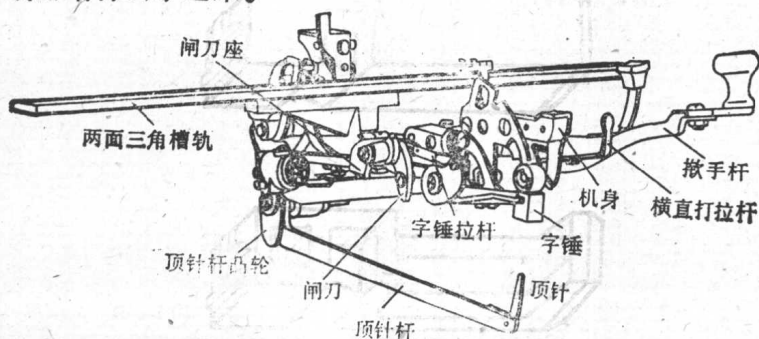


图1-6 中文打字机的机身机构

机身机构的主要零件有机身、撒手杆、顶针杆、顶针、顶针杆凸轮、字锤、字锤拉杆、闸刀、闸刀座、横直打拉杆和两面三角槽轨（机身连接件）等。

五、滚筒架机构

滚筒架机构的作用是操纵滚筒运转和控制横、直打动作。它主要是由滚筒架左墙板、滚筒架右墙板、滚筒架齿轨、滚筒架后轨、直打托杆、直打撑杆、直打倒顺扳手、横定位齿轨等机件组成（见图1-7）。

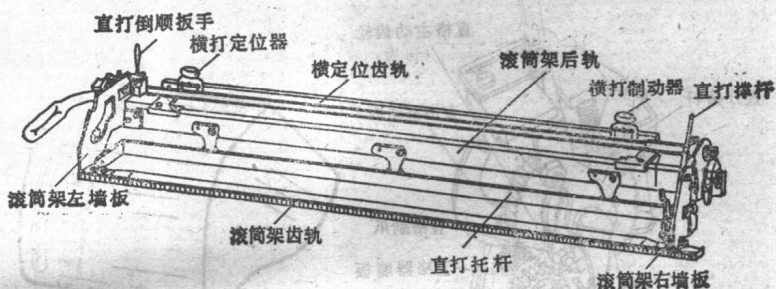


图1-7 滚筒架机构

六、滚筒机构

滚筒机构的作用是装卷打字纸并与锌合金字撞击打字。它主要由滚筒、滚筒左门头、滚筒右门头、上压纸尺、下压纸尺、滚筒齿轮（180齿齿轮）、直打定位齿轮、直打铃轴、左执手、右执手、微动盘等组成（见图1-8）。

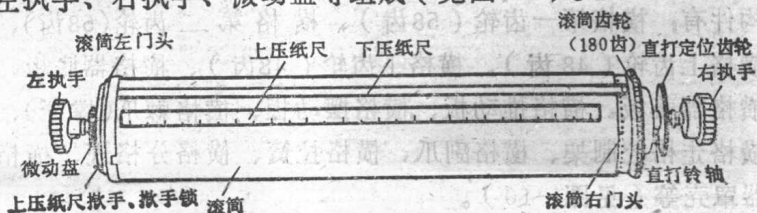


图1-8 滚筒机构

七、直格器

直格器的作用是控制滚筒转动方向，使打字机形成倒、顺直打的功能。直格器的主要构件有：直格器墙板、直格主动齿轮（直格56齿齿轮）、直格被动齿轮（直格20齿齿轮）、直格控制架、直格副爪、直格推动板、直格器罩壳、直分格杆等（见图1-9）。

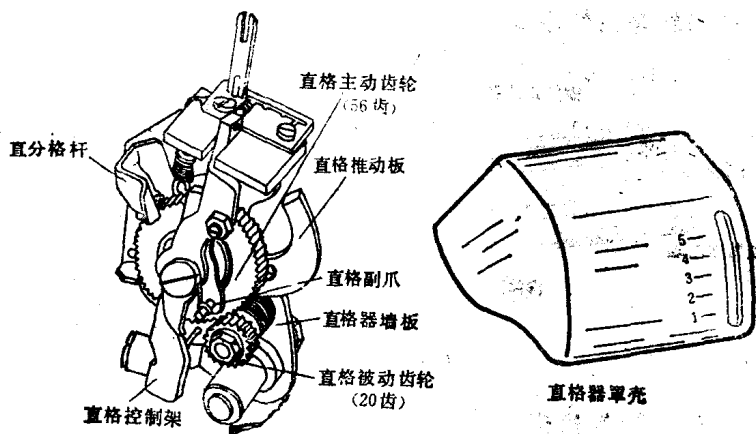
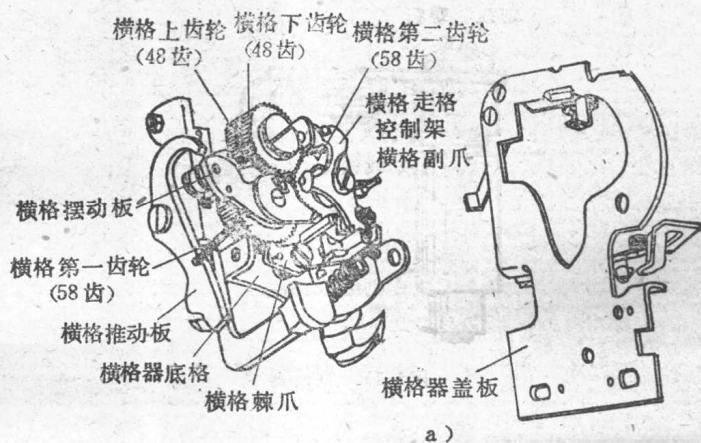


图1-9 直格器

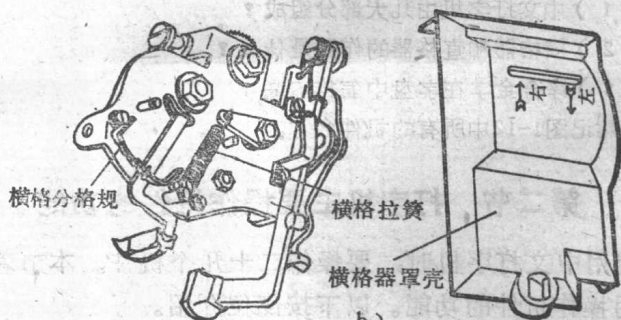
八、横格器

横格器的作用是控制横向打字的左、右定格。它的主要构件有：横格第一齿轮（58齿）、横格第二齿轮（58齿）、横格上齿轮（48齿）、横格下齿轮（48齿）、横格器底板、横格器盖板、横格推动板、横格摆动板、横格棘爪（撑牙）、横格走格控制架、横格副爪、横格拉簧、横格分格规、横格器罩壳等（见图1-10）。

九、划线器



a)



b)

图1-10 横格器

划线器的作用是使打字机在打印件上能划出横线、竖线及斜线。它的构造比较简单，由划线器座柱、划线器螺钉、划线器推板、划线轮和划线轮座组成（见图1-11）。

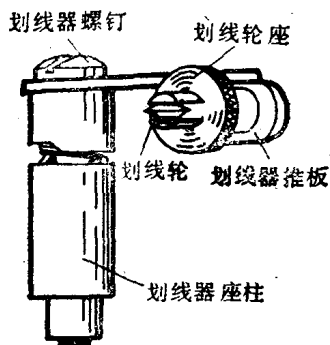


图1-11 划线器

练习一

1. 回答下列问题,

- (1) 中文打字机由几大部分组成?
- (2) 横格器和直格器的作用是什么?
- (3) 锌合金字在字盘中怎样放置?

2. 熟记图1-12中所有的机件名称。

第二节 打字机主要操作机件的功能

使用中文打字机时, 要操作二十几个机件。本节着重介绍常用操作机件的功能。以下按部位介绍。

一、中部操作机件

中部操作机件包括指示标针、墨球、字锤、横直打拉杆、打字揪手、横离格杆、横离格锁揪手、横空格杆、直空格杆、直揪横离杆、横格分数钮、横格左右钮等12个部件(见图1-13)。

1. 指示标针: 用作校正字位和测定字间行距。