

中華人民共和國
發展國民經濟的
第一個五年計劃的
名詞簡釋

人民出版社

中華人民共和國發展國民經濟的
第一個五年計劃的名詞簡釋

中華人民共和國國家計劃委員會編

人 民 出 版 社
一九五五年·北京

二〇二六

中華人民共和國發展國民經濟的
第一個五年計劃的名詞解釋
中華人民共和國國家計劃委員會編

*
人民出版社出版 (北京東總布胡同十号)
北京市書刊出版業營業許可證出字第1号
北京新華印刷廠印刷 新華書店發

*
書名：1857·787×1092耗1/32·1³/₄印張·37,000字

一九五五年九月第一版
一九五五年十月北京第三次印刷

印數：160,000—200,000 定價：(3)0.13元

說 明

這本“名詞簡釋”，是為了幫助一般讀者學習我國第一個五年計劃而編輯的。編輯的原則是：（一）合乎科學含義；（二）尽量避免以名詞解釋名詞；（三）特別注意簡明和通俗易懂。

在編輯這本“名詞簡釋”時，我們徵求了有關業務部門和科學機關的意見；但解釋不週密和不確切的地方，仍恐難免，歡迎讀者提出意見，以便今後修訂。

國家計劃委員會
一九五五年八月

目 錄

關於工業方面

重工業	1
輕工業	1
國營工業、中央直屬	
工業、地方工業	1
合作化的手工業和	
合作社營工業	1
大型、小型工業企	
業	2
現代工業和工場	
手工業	2
生產資料和消費	
資料	2
工業企業	3
工業總產值	3
不變價格	3
工業增長速度	3
平均每年遞增	3
新種類的工業產	
品	4
技術經濟定額	4
經濟核算制	4
生產能力	4
設計能力	4
大修理	4

鋼鐵工業

鋼鐵工業	5
鋼鐵聯合企業	5
鐵	5
鋼	5
優質鋼	5
鋼材	6
型鋼	6
鋼管	6
重型鋼軌	6
鎳金屬	7
燒結礦	7
冶金焦炭	7
白雲石	7
耐火材料	7
高爐	7
平爐	8
電爐	8
轉爐	8

有色金屬工業

有色金屬工業	8
稀有金屬	8
共生礦	8
民鑿	8

電解能力和壓延

能力	9
金屬回收率	9

電力工業

火力電站、熱電站	9
水力電站	9

高溫高壓鍋爐和	
高溫高壓電站	10

中心電站	10
地方電站	10

列車電站	10
工業企業自備電	

站	10
電力網	11

統一調度	11
調整負荷	11

負荷中心	11
發電能力	11

千伏安	12
瓦	12

度和瓦小時	12
-------	----

煤礦工業

原煤、選煤和洗	
煤	12
煉焦煤	12

焦煤	13	電動机	16	載重量噸和排水 量噸	19
肥煤	13	內燃机	16		
氣煤	13	柴油机	16	化學工業	
瘦煤	13	變壓器	16	基本化學工業	19
劣質煤	13	鍋爐	16	氮肥	19
中厚煤層和薄煤 層	13	橋式起重機	16	合成氨	19
立井和斜井	14	鑽井工具和鑽機 配件	17	硫酸銨	20
回採率	14	汽車附件	17	硝酸銨	20
		機車	17	磷肥	20
		客車	17	過磷酸鈣	20
石油工業		民用船舶	17	高級染料	20
石油	14	聯合收割機	17	染料中間體	20
油母頁岩	14	拖拉机(折合15馬 力)	17	塑料	20
机器製造工業		金屬結構廠	17	炭黑	20
成套設備和配套 設備	15	度量衡廠	17	電石	20
火力發電設備	15	金屬切削机床	17	碳氮化鈣	21
水力發電設備	15	立式車床	17	電石、碳氮化鈣廠	21
採礦設備	15	龍門銑床	17	建築材料工業	
選礦設備	15	砂輪機	18	石棉	21
煉焦爐設備	15	砂輪	18	平板玻璃	21
冶金設備	15	量具	18	高標號水泥	21
軋鋼設備	15	刃具	18	木材工業	
煉油、化工設備	15	風動工具	18	採伐企業	21
礦山機械	15	滾珠軸承	18	絞盤機	22
礦井捲揚機	16	電器	18	集材拖拉機	22
挖掘機	16	開關	18	木材裝車機	22
重型機器	16	炭刷	18	森林鐵路	22
初軋機	16	電纜	18	枕木防腐廠	22
汽輪機	16	馬力	19	出材率	22
水輪機	16	蒸發量噸/時	19	紡織工業	
發電機	16			紡織廠	23

簾子布廠	23	其他輕工業	
精紡機	23	其他輕工業	26
人造纖維	23	每件火柴	27
每件棉紗	23	關於農業方面	
每疋棉布	24	農業生產	
食品工業		耕地面積	28
肉類聯合加工廠	24	播种面積	28
麥芽廠	24	複種面積	28
鹽	24	糧食作物	28
食用植物油	24	技術作物	28
出油率	24	油料作物	29
每箱紙烟	24	油棕	29
醫藥工業		烏桕	29
化學合成特效藥	24	藤類	29
抗生素	24	亞麻和洋麻	29
鏈黴素	25	其他作物	30
青黴素	25	紫雲英	30
氯黴素	25	苕子	30
磺胺藥	25	擴大農業的再生 產	30
生物製品	25	步犁	30
國際單位	25	双輪双鋒犁	30
造紙工業		腺蟲病	30
紙漿	25	炭疽病	30
甘蔗渣漿板	26	水產	
化學木漿	26	水產業	31
機械木漿	26	貝類和藻類	31
製漿的氯化法	26	水利	
造紙綜合工廠	26	洪水	31
造紙銅網	26	圩垸	31
單面光紙	26	滯洪	31
		蓄洪	32
		防汛	32
		河流的治標和治 本	32
		綜合流域開發	32
		水利、水力樞紐	32
		蓄洪墾殖工程	33
		窪地蓄洪工程	33
		林業	
		用材林	33
		桉樹	33
		防護林	34
		跡地	34
		更新	34
		育林(森林撫育)	34
		造林成活率	34
		種源	34
		樹種和林種	34
		涵蓄水源	34
		宜林地	34
		關於運輸和郵 電方面	
		運輸	
		貨物週轉量	35
		旅客週轉量	35
		換算噸公里	35
		理貨業務	36

重複運輸	36	對公里	40	大地地形測量	44	
對流運輸	36	廣播發射電力	40	航空測量	44	
幹線、支線、專用 線	36	關於商業方面				
運輸能力不足的 區段	36	代銷	41	地球物理探測	44	
自動閉塞裝置	37	經銷	41	礦產資源	45	
陀峯調車場	37	商品零售額	41	礦產儲量	45	
簡易代用客車	37	社會商品零售總 額	41	關於勞動工 資方面		
鐵路設備的養護、維 修、中修、大修	37	關於基本建 設方面				
標準軌、窄軌、寬 軌	38	基本建設		工資等級制度	46	
貨運機車日車公 里	38	基本建設投資	42	工資基金	46	
滿載超軸五百公 里	38	建設單位	42	技術組織措施	47	
列車平均總重	38	基本建設投資限 額	42	勞動生產率	47	
車輛週轉時間(貨 車週轉時間)	38	生產性固定資產	43	定員制度	48	
載重噸	38	流通性固定資產	43	勞動保險金	48	
江海聯運	38	消費性固定資產	43	熟練工人	48	
船舶非生產性停 泊時間	39	改建	43	工人技術學校	48	
專業飛行	39	建成	43	關於成本方面		
郵 電		專業性建築企業和綜 合性建築企業	43	工業產品成本的 可比性	49	
郵路總長度	39	工業化施工和預 製安裝	44	非生產性費用開 支	49	
義務鄉郵站	39	地質勘探				
架掛長途電報電 話綫路	39	礦產普查和地質 勘探	44	商品流通環節(或 商品調撥環節) 和商品流通費	49	
載波電路	39	地質測量	44	其 他		
				計劃指標	50	
				內部資金	50	
				技術組織措施費	50	
				幹部培养費	50	
				撥款監督	50	

關於工業方面

重工業：一般是指製造生產資料的工業，它的產品一般地消費在生產過程裏。工業中屬於重工業範圍的有：電力、採煤、石油、鋼鐵、有色金屬、機器製造、基本化學、建築材料、森林採伐和木材加工等部門。

輕工業：一般是指製造生活資料的工業，它的產品一般地用於滿足人民生活的需要。工業中屬於輕工業範圍的有：紡織、醫藥、食品（麵粉、碾米、捲烟、釀酒等）、生活用品和文教用品等部門。

國營工業、中央直屬工業、地方工業：國營工業，包括中央各部、各主管機關直屬的中央國營工業和各省、自治區、直轄市及其以下各級人民委員會所屬的地方國營工業。這兩者都屬於社會主義性質的工業。中央直屬工業，是指由國務院各部（地方工業部和第三機械工業部除外）、各主管機關直接經營和直接管理的工業，它包括屬於社會主義性質的中央國營工業和屬於國家資本主義性質的由中央管理的公私合營工業。地方工業，在計劃上一般是指由各省、自治區、直轄市及其以下各級人民委員會管理的地方國營、合作社營、公私合營和私營四種經濟成份的工業。

合作化的手工業和合作社營工業：合作化的手工業，是指由個體手工業者組織起來的手工業生產合作社、供銷生產社和生產小組等三種形式的手工業。合作社營工業，目前在計劃上是指供銷合作社所屬的加工工廠。

大型、小型工業企業:根據我國目前的生產管理水平和實際情況，並參照蘇聯的經驗，在我國計劃和統計工作中，對大型和小型企業，作如下劃分：(1)具有機械動力，工人和職員總數在16人以上的企業為大型工業企業，15人以下的企業為小型工業企業；沒有機械動力，工人和職員總數在31人以上的企業為大型工業企業，30人以下的企業為小型工業企業。(2)一切獨立的發電廠，其容量在15瓦以上的，不論人數多少都算大型工業企業。(3)小型工業和個體手工業的劃分：個體手工業是指依靠本人或家庭成員的勞動為主進行的手工業生產，不僱傭工人和學徒，或雖僱傭工人和學徒但不超过3人的。介乎大型工業和個體手工業之間的為小型工業。

現代工業和工場手工業：(1)現代工業是指具有現代化生產技術設備的企業(目前的計算包括大型和小型的工業企業)，其主要作業過程是利用機器進行生產的(如煤礦工業具有提升設備，造紙工業具有長網或圓網機，麵粉工業具有鋼磨機等)；但不包括使用簡單的機械進行生產和進行工業性作業的一切個體手工業。(2)工場手工業是一種以分工和手工技術為基礎的協作企業(目前的計算包括大型和小型的工業企業)，其主要作業過程仍是利用手工進行生產。工場手工業中，不包括個體手工業。

生產資料和消費資料：社會產品分為生產資料和消費資料兩大部類。用以滿足生產需要的是生產資料，用以滿足生活需要的是消費資料。實際上許多產品(如煤、電等)既可用作生產資料，又可用作消費資料。為便於分類和分析，在計劃和統計中，都按產品主要用途來規定該種產品全部屬於生產資料或消費資料。生產資料包括勞動手段(勞動手段有的稱作勞動資料，即生產工具和土地、生產建築物、道路、倉庫等)和勞動對象(如原材料、輔助材料、燃料等)。

工業企業：一般的是指工廠或礦山，是為生產工業品而組織的獨立經濟核算單位，它是工業管理的基本環節，也是完成國家工業計劃的基層單位。

工業總產值：工業總產值，是根據不變價格用貨幣表現出來的工業總生產量，它包括一定期間的全部工業所生產的產品的全部價值，它是工業企業生產活動的最終成果。全國工業總產值，就是全國所有工業企業的總產值之和。在联共（布）党史上常提到的“工業出產量”或“工業出產總量”，和我國現在使用的“工業總產值”意義相同。毛主席在“論人民民主專政”中所提到的“總生產量”，也就是“總產值”。

不變價格：又名固定價格，是在編製工業、農業總產值計劃時，為了便於觀察不同時期社會經濟發展的動態，如工業、農業發展速度、各種比例（如生產資料同消費資料的比例，農業同工業的比例等）的變化情況，並便於檢查計劃的執行情況，消除物價變動的因素，而採取的一種固定的不變的價格。我國第一個五年計劃中各年的工業總產值都是採用 1952 年第三季度全國平均價格計算的，因為每年都用這同一個價格計算，所以通稱這個價格為不變價格。不變價格由國家統計局統一規定。1952 年第三季度全國平均價格，就是 1952 年第三季度內全國各個工業企業的平均出廠價格（包括生產成本、利潤和稅收）。

工業增長速度：是指工業總產值在一定時期內的增長率。例如 1957 年全國工業總產值為 1952 年的 198.3%，就是說五年計劃期間的工業增長速度為 98.3%。

平均每年遞增：是指一定時期內的平均每年增長率。例如 1957 年全國工業總產值為 1952 年的 198.3%，即五年共增長 98.3%，其平均每年遞增 14.7%，也就是說從 1953 年起到 1957 年止，平均每年都比上一年增長 14.7%。

新種類的工業產品：凡自中華人民共和國成立時起至計劃時期以前止，在全國範圍內沒有生產過的，而在計劃時期內試製和生產的工業產品，或雖然在計劃時期以前曾經製造過，但在計劃時期內，在技術特徵、生產過程及性能等方面有顯著改變的產品，叫做新種類的工業產品。

技術經濟定額：一般的可分為下列五種：（1）生產能力和設備的利用定額，如每小時每千錠的產紗量等；（2）原材料消耗定額，如每件紗的原棉消耗量等；（3）產品的工時定額，如每製造一單位產品所使用的工時等；（4）机械化水平定額，如採煤机械化程度等；（5）產品質量定額，如紗的支數和布的每公分平均線密度等。

經濟核算制：是社會主義企業中有計劃地管理經濟的方法。它要求企業獨立地計算盈虧，用企業本身的收入抵償企業的支出，並保證生產贏利。實行經濟核算制，可以推動企業不斷地降低成本，提高勞動生產率和生產管理水平。

生產能力：是指設備生產產品的能力。它表示在採用先進的技術定額和完善的勞動組織等情況下，該種設備在單位時間（一年、一季等）內生產產品的最大可能性。生產能力一般是以設備的設計能力計算的。但在設計能力已經落後於實際的生產技術水平，或由於機器老舊，實際的生產能力大大低於設計能力的情況下，生產能力則應按照主管機關根據實際情況重新調查確定的能力（通稱查定能力）計算。

設計能力：根據設備在設計時的技術條件，所計算出來的產品生產的最大可能產量，叫做該種設備的設計能力。

大修理：是將某項設備或某建築物的破損部分及零件大量更換，使其恢復原來固定資產的使用價值，如更換機器的部件和房屋的暖氣設備、房蓋等。進行大修理時，一般地必須將該設備

的部分或全部停工才能進行。大修理費用撥自大修理折舊基金。

鋼 鐵 工 業

鋼鐵工業：凡從事黑色金屬的採礦(有時還需要選礦)、冶煉和加工的工業，叫鋼鐵工業或黑色冶金工業。

鋼鐵聯合企業：在一個工廠中，不僅有生產鐵、鋼、鋼材等的主要生產車間，而且還包括有採礦、選礦、煉焦及煉焦副產等生產部門，這樣的企業，叫鋼鐵聯合企業，或叫鋼鐵公司。

鐵：分為生鐵和熟鐵。生鐵是用鐵礦石、焦炭等原料在煉鐵爐內熔煉出來的產品，它的化學成份除鐵外，還含有炭(一般不 少於3%)、矽、錳、磷、硫等元素。生鐵含炭量及其他雜質含有量比鋼高，其性質硬脆，不能焊接和鍛造。它主要用作煉鋼原料(即煉鋼生鐵)和鑄造各種機器的鐵鑄件(即鑄造生鐵)。熟鐵是土法煉鋼的產品，它的含炭量在0.01%以下，它和低炭鋼不同之點，在於熟鐵中含有熔渣，如果將熟鐵加以重新熔煉，去掉其中所含熔渣，則成為低炭鋼。熟鐵因軟而有韌性，目前在我國一般用它製造農具及日用品。熔煉熟鐵的方法很多，有生吹法(利用礦石、木炭直接熔煉)、炒鐵法(將生鐵放在炒鐵爐中氧化而成)、攪拌法(用反射式火焰爐熔煉)。新式熟鐵熔煉法是在煉鋼爐中使預煉好的鐵水和熔渣合成而得熟鐵。由於近代化大規模煉鋼法的發展，熟鐵已漸被淘汰。

鋼：包括合格鋼錠和供鑄造用的鋼水。是由生鐵和廢鋼及鐵合金等原料在煉鋼爐內(包括平爐、電爐、轉爐)熔煉而成的產品。普通炭素鋼是指含炭量在0.08%至1.7%、有害雜質較少的鋼，這種鋼性能良好，用途最廣。

優質鋼：鋼可以按冶煉方法、用途、質量來作不同的分類。

按質量來分，有普通鋼和優質鋼。優質鋼就是有害雜質較少，有一定規定的化學成份，有較高的物理性能，經過細緻冶煉和加工的鋼。優質鋼大半在平爐內冶煉，部分合金鋼在電爐內冶煉。

鋼材：將鋼錠或鋼胚加熱至攝氏 1,250 度左右，經過軋鋼機或汽錘、水壓機等設備加工，變成方、圓、扁、板、管等形狀的產品，叫做鋼材；不經加熱而由其他設備如冷拔、冷軋設備加工所生產出來的產品為冷加工鋼材。鋼材是鋼鐵工廠的最終成品。

型鋼：鋼錠經過軋鋼機、鍛鋼機的軋和鍛，變成了成型的鋼材後，叫做型鋼。型鋼一般作為建築結構和製造機器的主要原料，按其尺寸規格不同，可分下述三類：

(1) 大型：凡尺寸規格大於 80 公厘的圓、方、扁和其他形狀的鍛、軋鋼材，都叫大型；

(2) 中型：凡尺寸規格在 32—75 公厘的圓、方、扁和其他形狀的鍛、軋鋼材，都叫中型；

(3) 小型：凡尺寸規格在 9—32 公厘的圓、方、扁和其他形狀的鍛、軋鋼材，都叫小型。

鋼管：鋼鐵工業生產的鋼管一般分為：

(1) 無縫鋼管：圓鋼錠或圓鋼胚經過穿孔機成為空心的無縫鋼管胚以後，再經過軋管機軋製等過程而得的產品，叫做無縫鋼管。這種鋼管沒有接縫，因此，它的質量比焊接鋼管好，耐壓性強。一般用在耐壓強度較大的設備上，如用在鍋爐上或用作鑽探機的套管等。

(2) 焊接鋼管：將相當尺寸的鋼板捲成鋼管，然後在管胚的兩側連接處焊接，成為有焊縫的鋼管，就叫焊接鋼管。它的耐壓強度比無縫鋼管為弱，一般用在耐壓強度不大的設備上，如暖氣設備、自來水設備等。

重型鋼軌：也叫重軌。凡每公尺鋼軌的重量在 24 公斤到 65

公斤之間的鋼軌都叫重軌。因為目前小於 38 公斤的重軌，一般不生產，所以重軌的範圍實際是 38—65 公斤。

錳金屬：一般是从錳礦石中用電解方法冶煉出來的，含錳在 91% 以上。主要作為製造高級合金鋼材（如低炭耐熱不銹鋼）的原料。

燒結礦：是把許多不能直接加入高爐的粉狀礦石（因為如果直接加入高爐，會被爐內的熱空氣吹出爐外），如富礦粉、經過選擇的精礦粉等，在燒結機上燒結而成的塊狀物，就是燒結礦。燒結礦除了用礦粉作原料外，還可將高爐吹出的灰塵和軋鋼機上下來的鐵皮等一起燒結。

冶金焦炭：將幾種煉焦煤混合起來裝入沒有空氣進入的煉焦爐中加熱至攝氏 900—1,000 度，經 15—16 小時即得焦炭，再經篩分，塊度在 25 公厘以上的叫做冶金焦炭。冶金焦炭必須具有較低的灰份（一般應在 12—13% 以下）、較高的強度和耐磨性。冶金焦炭的 85—90% 是用於煉鐵，其餘 10—15% 是用於鑄造、化工和有色金屬的冶煉。

白雲石：主要成份是碳酸鈣和碳酸鎂，是用作修補平爐爐底和填築爐牆的耐火材料。此外，也可用作煉鐵用的熔劑。“熔劑”，是一種冶煉金屬用的礦石，一般的有兩個作用：一是促進金屬礦的熔化；一是同金屬礦中的雜質熔合，便於得純金屬。冶煉鋼鐵時，所用的熔劑，一般的是螢石或白雲石。

耐火材料：是修建工業用爐需用的能耐高溫的建築材料。它在高溫下能保持一定的強度、耐磨性和耐侵蝕性，其熔點一般高於攝氏 1,580 度，所以稱為耐火材料。

高爐：是冶煉生鐵的設備，又叫煉鐵爐或鼓風爐，是一座很高的堅立的圓筒形的爐子，由爐頂裝入鐵礦、焦炭、石灰石等原料，利用高溫化學變化將鐵礦中氧化鐵還原成生鐵。

平爐:是煉鋼設備，又叫馬丁爐，由於爐底形狀較平坦，因此叫平爐。它是用固体或液体的生鐵和廢鋼為原料，除去其中雜質，而煉成鋼。平爐分成碱性和酸性兩种。

電爐:是藉電能變為熱能來冶煉優質鋼或合金鐵的設備。一般冶金工業上用的電爐，主要包括弧光電爐及感應電爐兩种，前者利用電爐炭極間進行弧光放電所產生的高熱來熔煉金屬；後者利用電爐的感應加熱線圈，使被熔煉的金屬產生電熱，進行冶煉。

轉爐:是一種能轉動的煉鋼設備。它有貝塞麥爐（即酸性轉爐）和托馬斯爐（即碱性轉爐）兩种，是以高爐或化鐵爐出來的鐵水作為原料，吹入空氣以氧化其中雜質而煉鋼的一種煉鋼爐。

有色金屬工業

有色金屬工業:除鐵、錳、鉻等為黑色金屬外，其他金屬元素如銅、鉛、鋅、鎢、錫、錫、鉬等，因為這些金屬都有一定色澤，故叫有色金屬。凡從事有色金屬的採礦、選礦、冶煉和加工的工業，叫做有色金屬工業。鐵、錳、鉻等金屬，雖然也有黑灰色，但在習慣上，都把它們算做黑色金屬，不算在有色金屬一類之內。

稀有金屬:在地球上存在的各種金屬礦物中，有些金屬存在的數量較少，另外有些金屬雖然存在數量並不少，但不易獲得，通常就叫這類金屬為稀有金屬，如鑷、鈾、釤、鋰、鉭、鈮、釔、鈦等。

共生礦:含有兩種或兩種以上金屬的礦體，叫做共生礦。常見的共生礦，有鉛鋅礦、銅金礦、釩鈦礦等。

民窯:是羣衆自行開採的礦區（如鎢礦等），開採方式十分落後，沒有正規的坑道，只是挖了一個窟窿，所以叫做“民窯”。

電解能力和壓延能力: (1) 電解能力: 是指電解設備在一定時間內(如每年)生產金屬的能力。電解廠中最主要的設備, 是電解槽。用電解槽電解的方法, 可以得到雜質少成份純的金屬。(2) 壓延能力: 是指壓延設備在一定時間內(如每年)所能生產合金製材的能力。壓延設備一般包括壓延機、平整機、擠壓機等。用壓延設備, 可以生產銅、鉛、鋅、鋁等各種合金製材(如板、管、棒型材等)。

金屬實收率: “實收率”也叫做“提取率”或“回收率”。從礦石生產純金屬時, 一般經過採礦、選礦、冶煉三個過程。礦石在精选和冶炼過程中, 由於技術限制, 所含金屬不能全部取得, 其所能取得的數量佔原來礦石中金屬量的百分比, 即為金屬實收率。提高金屬實收率在有色金屬生產中, 有重大的意義。

電 力 工 業

火力電站、熱電站: 火力電站是用煤、油、木柴、瓦斯等燃料, 所產生的熱能來發電的工廠(熱能先推動汽輪機, 然後再帶動發電機)。一般的火力電站, 多用煤來發電。火力電站主要包括兩種: 一種是“凝汽式電站”, 其特點是只發電, 不供熱, 從汽輪機出來的廢蒸汽, 凝結後, 全部剩餘的熱量就作廢了; 另一種是“熱電站”, 其特點是既發電, 又供熱, 即不僅供給生產和生活所需要的電量, 並在廠內設有專門的設備, 以蒸汽或熱水供給生產或生活的需要。熱電站是火力電站中最經濟的一種。

水力電站: 是指利用從高處流到低處的水所產生的力量來發電的工廠(水先推動水輪機、水輪機再帶動發電機)。水力電站的發電成本比火力電站低, 一般只有火力發電成本的 25% 左右, 甚至可低到 10%, 工人員總數也只有火力電站的 5—6%。