

铸造机械产品样本

第一机械工业部编



机械工业出版社

本样本介绍了我国目前所生产的各种铸造机械的名称型号,使用和特点方面的简单说明,主要的技术规格以及制造厂名称。并附有外形照片及安装基础图。

供设计、基建施工、生产、科研等部门作设备选型、订货等参考用。

铸 造 机 械 产 品 样 本

第一机械工业部编

(凭证发行)

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第117号)

北京第二新华印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

开本 787×1092¹/₁₆·印张 10 4/₁₆·插页 2

1971 年 5 月北京第一版·1971 年 5 月北京第一次印刷

统一书号: 150033 (内) 412·定价 2.10 元

毛主席语录

政治工作是一切经济工作的生命线。在社会经济制度发生根本变革的时期，尤其是这样。

《严重的教训》一文的按语(一九五五年)

《毛主席语录》第一一九页

为了进行伟大的建设工作，在我们的面前，摆着极为繁重的任务。

《中国共产党第八次全国代表大会开幕词》(一九五六年九月十五日) 《毛主席语录》第三十九页

人们的社会存在，决定人们的思想。而代表先进阶级的正确思想，一旦被群众掌握，就会变成改造社会、改造世界的物质力量。

《人的正确思想是从那里来的》(一九六三年五月)

《毛主席语录》第一七七页

目 录

一、砂处理设备类

S111A 型辗轮式混砂机	3
S114 型辗轮式混砂机	5
S116 型辗轮式混砂机	7
SZ124 型自动摆轮式混砂机	9
S276 型滚筒式连续混砂机	12
S388 型带式移动松砂机	14
S41 系列滚筒式筛砂机	15
S4440 型滚筒破碎筛	18
S483 型摆动式移动筛砂机	20
S714 型辗轮式联合砂处理机	21
S91 系列电磁分离滚筒	23
S92 系列电磁皮带轮	25

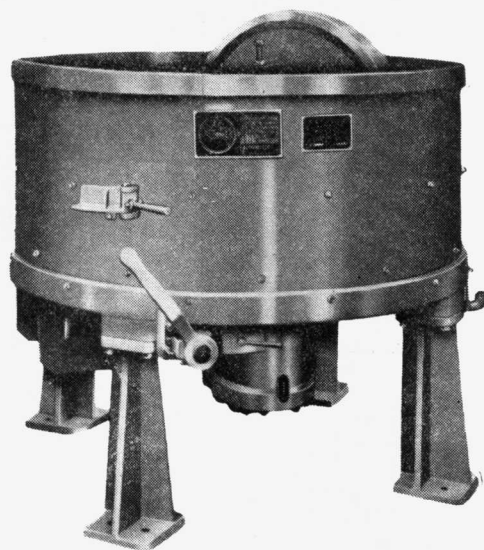
二、造型及制芯设备类

Z114 型脱箱震压式造型机	29
Z145A 型顶箱震压式造型机	31
Z146 型顶箱震压式造型机	33
Z148B 型顶箱震压式造型机	35
Z2310 型翻台震实式造型机	37
Z2410 型顶箱震实式造型机	40
Z2520 型转台震实式造型机	42
Z6312A 型固定式抛砂机	45
Z6625 型单轨移动式抛砂机	47
200 毫米刮砂机	49
ZB148A 型半自动顶箱震压式造型机	51
ZB355 型半自动高压造型机	53
ZB3512 型半自动微震压实式造型机	55
ZB3518 型半自动高压微震造型机	58
ZB445 型半自动射压造型机	61
ZZ415 型自动射压式造型机	63
Z236A 型翻台震实式制芯机	65
Z856 型射芯机	67
Z8512 型射芯机	69
Z8512A 型射芯机	71
Z8525A 型射芯机	73
Z8612 型热芯盒射芯机	75
ZZ863 型自动热芯盒射芯机	77
ZZ8612 型自动热芯盒射芯机	79
ZZZ8625 型二工位自动热芯盒射芯机	81

2ZZ8640 型二工位自动热芯盒射芯机	83
K85、K87 型壳芯机	85
三、落砂设备类	
L113 型偏心震动落砂机	89
L121 型惰性震动落砂机	91
L128 型惰性震动落砂机	92
L134 型惰性冲击式震动落砂机	95
L415 型风动型芯落砂机	97
四、清理设备类	
Q116 型圆形清理滚筒	101
Q118 型圆形清理滚筒	103
Q2013 型喷砂器	195
Q2014B 型喷丸器	107
Q2511 型喷丸清理转台	109
Q265A 型喷丸清理室	112
Q3110 型抛丸清理滚筒	115
Q3113 型抛丸清理滚筒	118
Q3525A 型抛丸清理转台	121
Q365A 型抛丸清理室	123
Q388 型单钩吊链抛丸清理室	127
五、金属型铸造设备类	
J116 型卧式冷室压铸机	131
J1113 型卧式冷室压铸机	133
J1125 型卧式冷室压铸机	135
J1125A 型卧式冷室压铸机	137
J1140 型卧式冷室压铸机	140
J1163 型卧式冷室压铸机	142
4000 吨卧式冷室压铸机	144
六、材料准备设备类	
C258A 型轮碾机	149
C413 型涂料搅拌机	151
C414 型涂料搅拌机	152
DPC 系列电磁配铁秤	153
生铁裂断机	157

一、砂处理设备类

S111A 型 辗 轮 式 混 砂 机



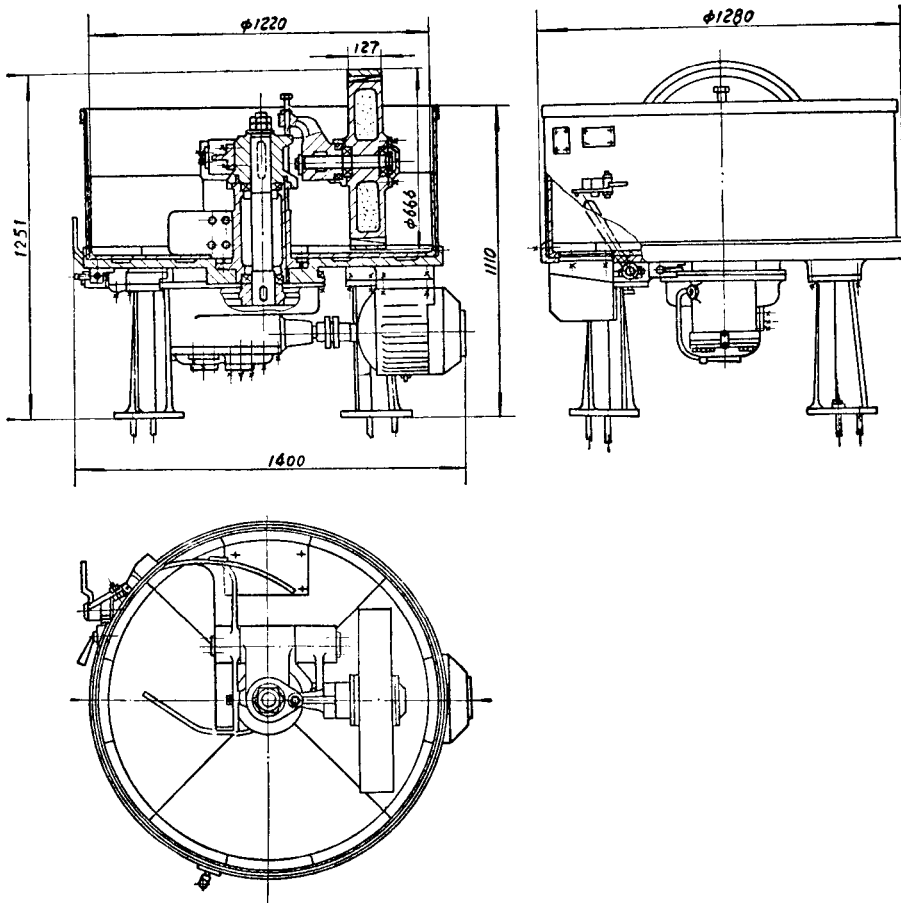
说 明

本机供铸造车间混制型砂及型芯砂之用。其结构由辗盘、辗轮、垂直主轴、内外刮砂板、减速器、油泵、出砂门、电动机等部分组成。减速器内的油泵能润滑各齿轮与轴承。维修简便、运转灵活、操作方便、占地面积小适合于小型铸造车间使用。

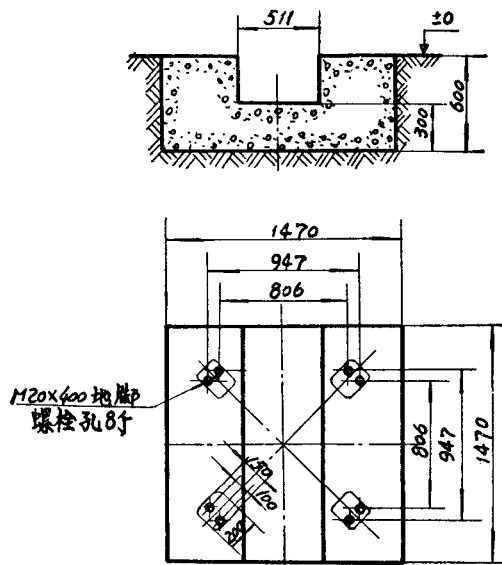
技 术 规 格

- | | | | |
|------------------|--------------------------|----------------|-----------------------|
| 1. 正常一次混合量..... | 0.03~0.12 米 ³ | 7. 电机 | |
| 2. 每次混合时间..... | 3~8 分 | 型号..... | JO ₂ -41-4 |
| 3. 辗盘(直径×高)..... | 1220×535 毫米 | 转速..... | 1440 转/分 |
| 4. 辗轮(直径×宽)..... | 666×127 毫米 | 容量..... | 4 瓩 |
| 5. 垂直主轴转速..... | 41 转/分 | 8. 外形尺寸(长×宽×高) | |
| 6. 传动总速比..... | 1:35.36 | | 1414×1280×1251 毫米 |
| | | 9. 机器重量..... | 1337 公斤 |

外形简图

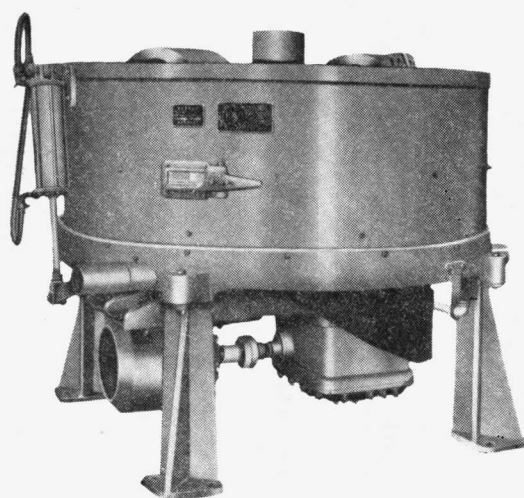


安装基础图



生产厂：青岛铸造机械厂

S114 型 辗 轮 式 混 砂 机



说 明

本机供铸造车间混制型砂及型芯砂之用。其结构由辗盘、辗轮、垂直主轴、内外刮砂板、减速器、油泵、出砂门、取样门、出砂门气缸、电动机等组成。

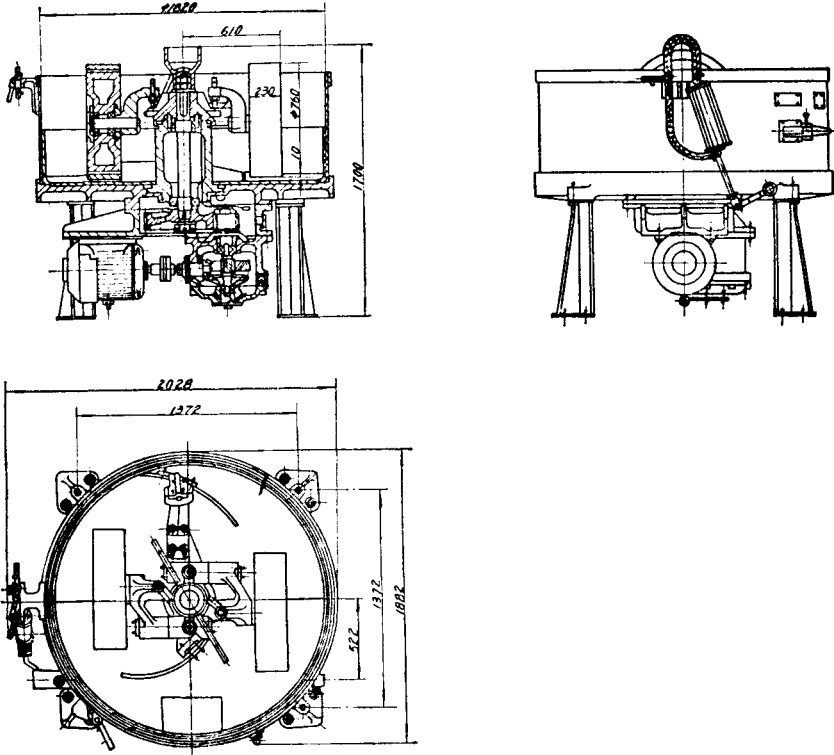
本机结构紧凑、占地面积小，所有传动部分均采用滚动轴承，运转灵活。减速器内的油泵能润滑各齿轮与轴承。维修简便、操作方便，适合于中、小型铸造车间使用。

本机可安装在地基上，亦可安装在一定的金属结构机架上。为了使机器发挥最大的效率，可添置进料和出料的输送装置。

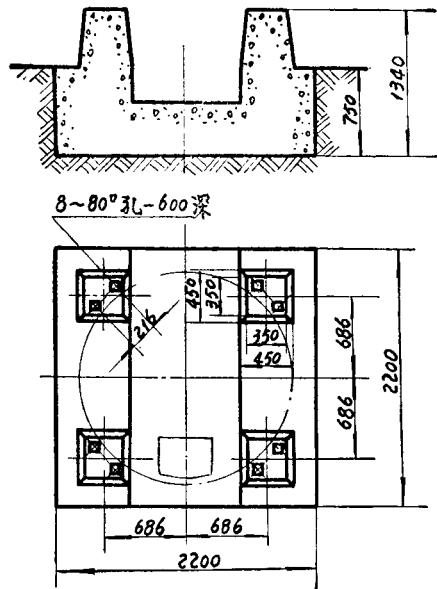
技 术 规 格

- | | |
|--|------------------------------|
| 1. 正常一次混合量..... 0.3~0.4 米 ³ | 9. 电机 |
| 2. 每次混合时间..... 3~8 分 | 型号.....JO ₂ -61-4 |
| 3. 辗盘(直径×宽)..... 1820×700 毫米 | 转速..... 1460 转/分 |
| 4. 辗轮(直径×宽)..... 760×230 毫米 | 容量.....13 瓩 |
| 5. 垂直主轴转速..... 25 转/分 | 10. 外形尺寸(长×宽×高) |
| 6. 传动总速比.....1:56.5 | 2028×1882×1699 毫米 |
| 7. 出砂门气缸内径..... 100 毫米 | 11. 机器重量..... 3965 公斤 |
| 8. 使用气压..... 3~4 大气压 | |

外形简图

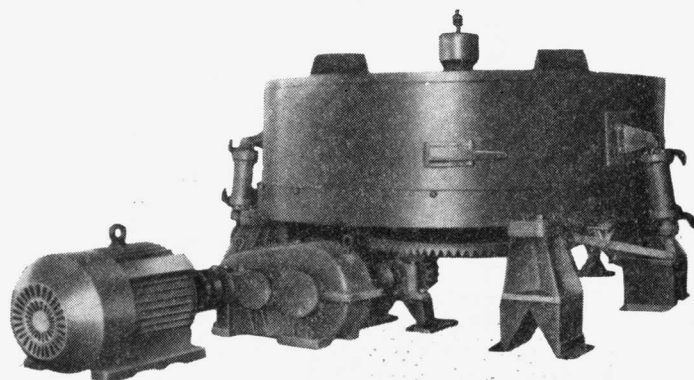


安装基础图



生产厂：青岛铸造机械厂

S116 型 辗 轮 式 混 砂 机



说 明

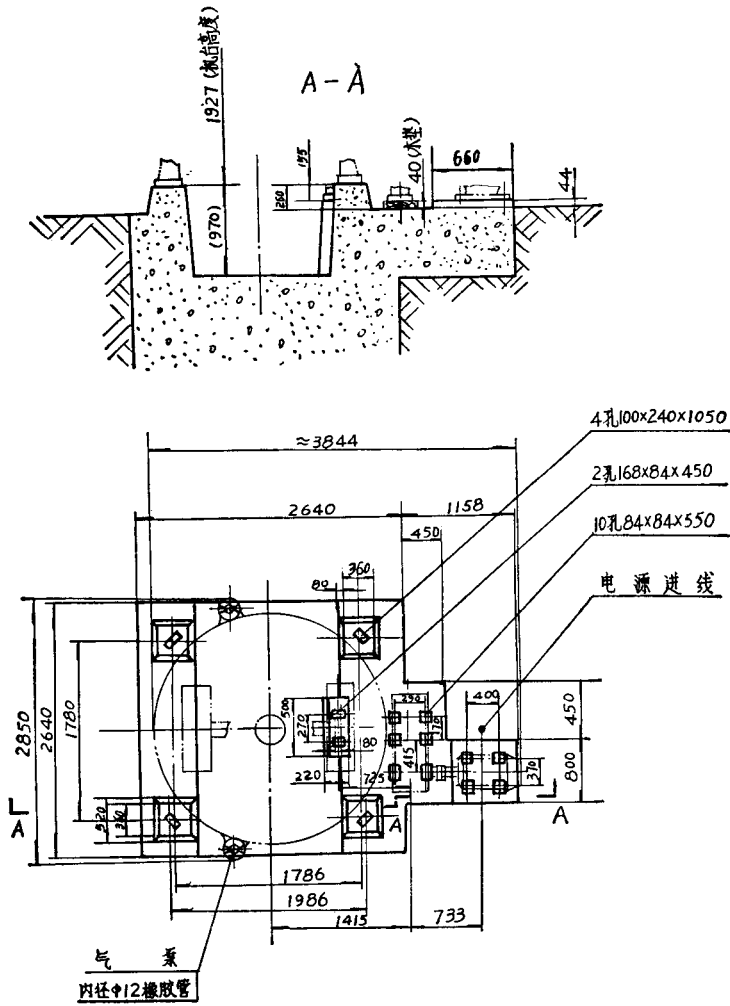
本机供铸造车间混制干型和湿型的面砂、单一砂、填充砂以及粘土芯砂。

本机以辗轮和内外刮板进行混合作用，混砂质量高，适用于大中小铸造车间。

技 术 规 格

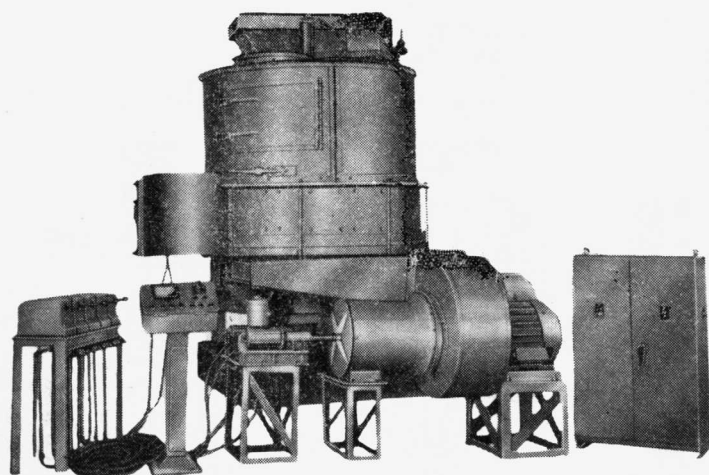
- | | | | |
|----------------------------|------------------------|------------------------|--------------------|
| 1. 正常一次混合量(视型砂含泥量而定) | 0.4~0.6 米 ³ | 6. 辗轮重量(单组) | 790 公斤 |
| 2. 每次混合时间填充砂、单一砂 | 3~5 分 | 7. 垂直主轴转速 | 20 转/分 |
| 面砂 | 6~9 分 | 8. 减速箱速比 | 1:10 |
| 芯砂 | 6~12 分 | 9. 电机容量(970 转/分) | 22 瓩 |
| 3. 生产率(全部机械化时) | 4~8 米 ³ /时 | 10. 外形尺寸(长×宽×高) | ~3844×2850×1927 毫米 |
| 4. 辗盘尺寸(直径×高) | 2400×706 毫米 | 11. 机器重量 | 6500 公斤 |
| 5. 辗轮尺寸(直径×宽) | 890×275 毫米 | | |

安装基础图



生产厂：瓦房店机床厂

SZ124 型自动摆轮式混砂机



说 明

本机供铸造车间混合型砂及型芯砂之用，适合于大型铸造车间使用。

本机生产过程分为混合、润湿、除尘、冷却、卸砂等。机器结构形式较复杂，而操纵简单，便于掌握。可分为自动手动两种工作制度进行工作。

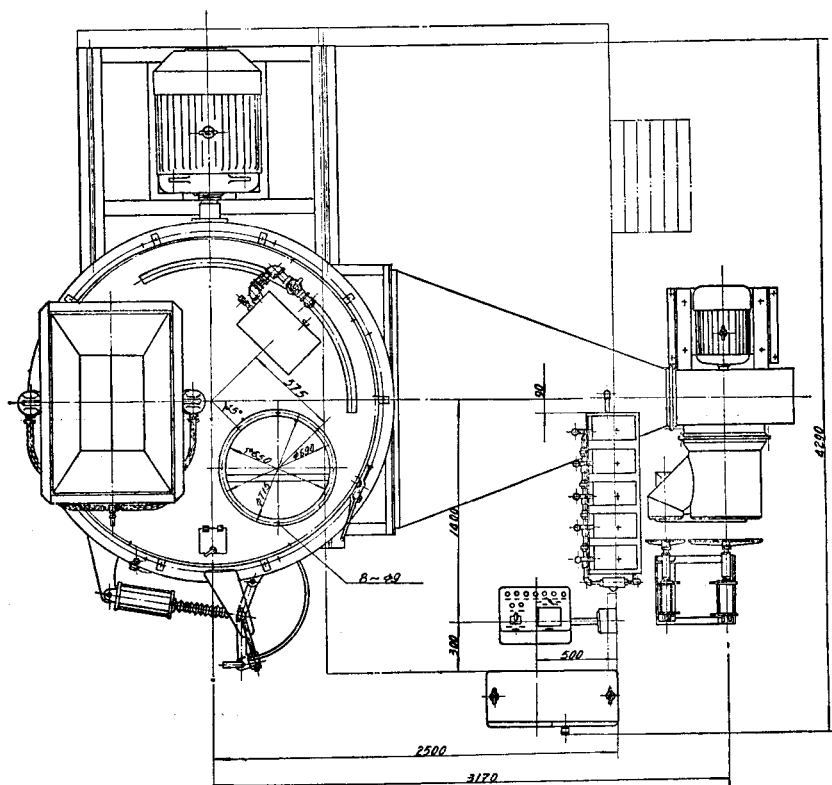
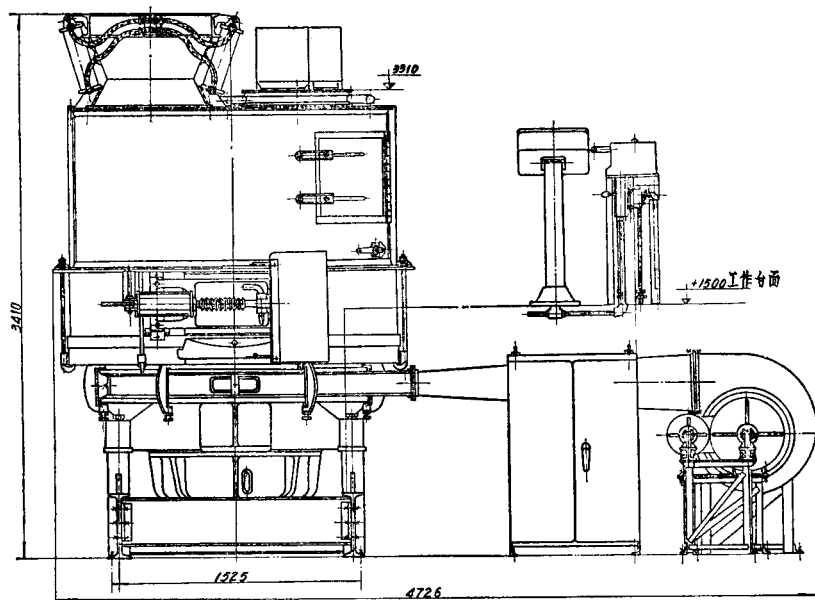
本机由综合料斗，即开放进料斗扇形门，使混合料落入混砂槽内，经刮板搅合送入摆轮与混合槽护板之间，进行辗压。摆轮装在圆盘转子上，由驱动装置所带动的转子驱动。摆轮在槽内作水平方向旋转。混合好后，开启卸砂门。将型砂卸出。本机由压缩空气操纵，各部动作时间均用自动指挥仪控制。如采用手动工作制各部动作时间则由人工控制各空气阀实现。

本机可单台或数台联合使用，可装在水泥地基上，亦可装在金属结构机架上。本机之进出料均需配有給料输送装置，并配置吸尘装置。

技 术 规 格

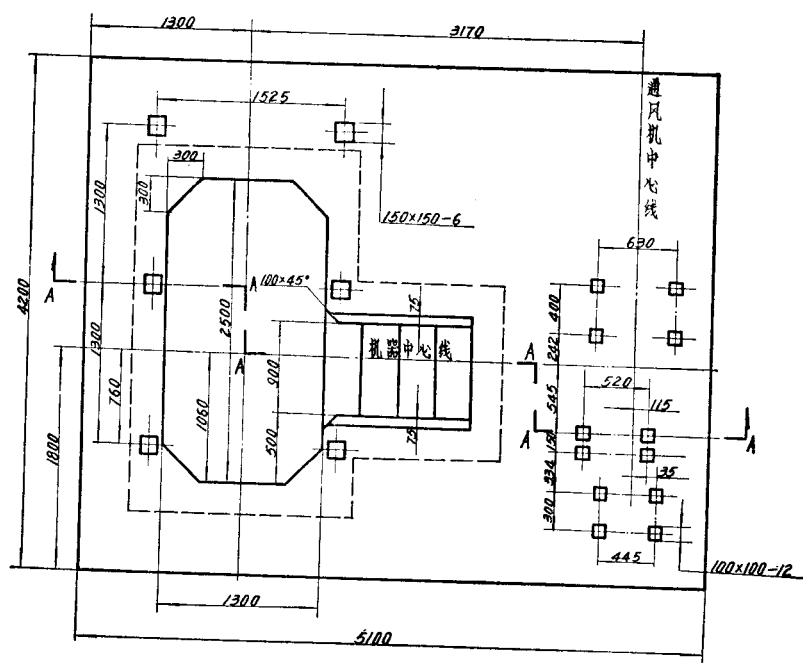
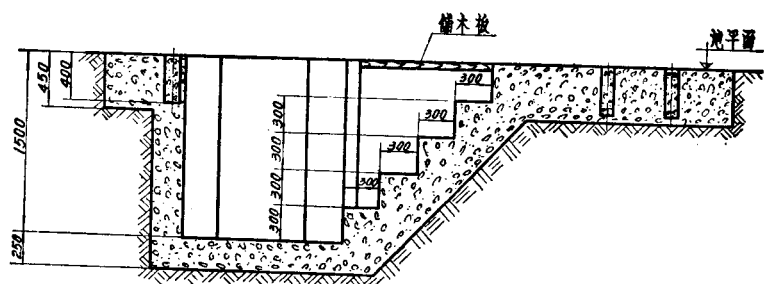
1. 每次混合量.....	0.4 米 ³	转速.....	1470 转/分
2. 混合时间.....	60~150 秒	容量.....	75 吨
3. 混砂盘直径.....	1925 毫米	13. 通风机用电机	
4. 摆轮直径.....	810 毫米	型号.....	JO ₂ -52-2
5. 摆轮数量.....	2 个	转速.....	2920 转/分
6. 圆盘转速.....	74 转/分	容量.....	10 瓩
7. 压缩空气压力.....	5~6 大气压	14. 冷却与除尘用通风机	
8. 总进气管直径.....	1/2 吋	型号.....	4-72-11 型 5 号
9. 全机压缩空气消耗量.....	0.5~4 米 ³ /时	风量.....	14720 米 ³ /时
10. 水的消耗量.....	0.5~2 米 ³ /时	风压.....	224 毫米水柱
11. 总进水管直径.....	3/4 吋	15. 外形尺寸(长×宽×高)	
12. 主电机			4726×4290×3410 毫米
型号	JO ₂ -93-4	16. 机器重量.....	9510 公斤

外形简图



安装基础图

A-A



生产厂：青岛铸造机械厂