

建築工程暫行操作規程之五

# 模板、木結構及 木裝修工操作規程

遼寧省城市建設局編

遼寧人民出版社

建築工程暫行操作規程之五

模 板、木 結 構 及

木

江蘇工業學院圖書館  
藏 書 章

遼寧人民出版社

1956年 沈陽

# 模板、木結構及 木裝修工操作規程

遼寧省城市建設局編

☆

遼寧人民出版社出版（沈陽市軍營街23號）

沈陽市書刊出版業營業許可証文出字第1號

沈陽新華印刷廠印刷、新華書店沈陽發行所發行

---

787×1092毫米·5印張·111,000字 印數：1—8,958  
1956年8月第1版 1956年8月第1次印刷

---

統一書號：15090·10

定價（8）0.71元

## 前 言

“**建筑工程暫行操作規程**”是根据“多、快、好、省”的全面方針和“**建筑、安裝工程施工及驗收暫行技術規範**”的要求，結合遼寧省的具体施工条件和各地創造的先進操作經驗加以整理編成的。共分11冊，包括16个不同工种。

“**建筑工程暫行操作規程**”是施工的操作法規，是在施工时必须共同嚴格遵守的。它同“**建筑、安裝工程施工及驗收暫行技術規範**”的區別是：技術規範多是提出要求，而操作規程是要我們怎样做才能达到要求的。因此本操作規程的主要对象是工人、小組長和工長。做技術指導的技術人員和工程師，不能單憑操作規程來掌握和处理施工的技術問題。

这个操作規程，虽然經過了比較長期的搜集資料与編制过程，又經過遼寧省城市建設局召开的技術會議討論研究。但由于編者的水平限制，在内容和文字上仍难免有錯誤，希讀者通过學習和实践，不断的提出修正和补充意見，以便再版时修訂。

本操作規程的內容如有与中央制定的有关規程制度不符，按中央制定的为准则。

遼寧省城市建設局

1956年6月

# 目 錄

## 模板工操作規程

|            |    |
|------------|----|
| 第一章 普通模板   | 1  |
| 第一節 說明与要求  | 1  |
| 第二節 操作过程   | 3  |
| 第二章 不同模板   | 45 |
| 第一節 說明与要求  | 45 |
| 第二節 操作过程   | 46 |
| 第三章 毛竹拐子立柱 | 79 |

## 木結構工操作規程

|           |    |
|-----------|----|
| 第一章 桁架    | 81 |
| 第一節 說明与要求 | 81 |
| 第二節 操作过程  | 86 |
| 第二章 苏联式屋架 | 93 |
| 第一節 說明与要求 | 93 |
| 第二節 操作过程  | 93 |
| 第三章 龍骨    | 96 |
| 第一節 說明与要求 | 96 |
| 第二節 操作过程  | 97 |

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| <b>第四章 秫秸天棚与秫秸保温墙</b>   | 102 |
| <b>第一節 秫秸天棚</b>         | 102 |
| <b>第二節 秫秸保温墙</b>        | 107 |
| <b>第五章 其他</b>           | 109 |
| <b>第一節 槓子</b>           | 109 |
| <b>第二節 望板</b>           | 110 |
| <b>第三節 竹望板</b>          | 110 |
| <b>第四節 挂瓦条</b>          | 114 |
| <b>第五節 封檐板、封山板及外檐平頂</b> | 114 |
| <b>第六節 石棉瓦</b>          | 115 |

## 木裝修工操作規程

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| <b>总則</b>                 | 116 |
| <b>第一章 門窗</b>             | 122 |
| <b>第一節 說明与要求</b>          | 122 |
| <b>第二節 选料裁料</b>           | 124 |
| <b>第三節 門窗框操作过程</b>        | 125 |
| <b>第四節 門窗扇操作过程</b>        | 130 |
| <b>第二章 天花板</b>            | 138 |
| <b>第一節 說明与要求</b>          | 138 |
| <b>第二節 吊龍骨操作过程</b>        | 140 |
| <b>第三節 釘天花板操作过程</b>       | 141 |
| <b>第四節 井字天花板操作过程</b>      | 142 |
| <b>第三章 地板操作規程(包括龍骨安裝)</b> | 143 |
| <b>第一節 說明与要求</b>          | 143 |

|            |                 |            |
|------------|-----------------|------------|
| 第二節        | 木楞及小龍骨的操作过程     | 144        |
| 第三節        | 地板操作过程          | 145        |
| <b>第四章</b> | <b>其他木裝修</b>    | <b>145</b> |
| 第一節        | 木樓梯操作过程         | 146        |
| 第二節        | 扶手弯头操作过程        | 148        |
| 第三節        | 护墙板制作与安装        | 150        |
| 第四節        | 貼臉筒子板及窗台板制作与安装  | 151        |
| 第五節        | 窗帘箱制作与安装        | 152        |
| 第六節        | 挂鏡綫制作与安装        | 153        |
| 第七節        | 电表箱子、消火栓箱子制作与安装 | 153        |
| 第八節        | 暖气罩子            | 153        |
| 第九節        | 木隔断操作过程         | 154        |
| 第十節        | 壁橱操作过程          | 154        |

# 模板工操作規程

## 第一章 普通模板

### 第一節 說明与要求

#### 一 工程範圍

普通模板包括基礎、柱、連梁樓板与樓梯等各項工程作法，包括木模板的制造、安裝与拆除等工序。

#### 二 質量要求

1. 模板制作时边沿要平直，拼縫要緊密，不得有漏漿現象；釘帶要牢固，以免打混凝土时有移动現象。

2. 模板与混凝土接觸面要平（清水混凝土表面要刨光），重复使用的模板，其表面不得有混凝土硬塊粘結。

3. 支柱必須垂直，用綫錘吊正，不得傾斜，支柱兩头必須頂实，不留空隙。

4. 模板安妥后，其支撐的撐托和牽搭必須堅固，在灌注混凝土时，不得有走动現象（澆灌时应派專人看管，防止走动）。

5. 模板安裝后，其式样規格必須符合圖紙規定。

6. 木板或木楞相接处均应加固（操作过程中有詳細說明）。

7. 拆除时不得硬打，硬撬，更不許用斧鋸砍截，应按容易拆掉的方向撬打，避免損坏模板。

8. 拆除模板，要按先后次序，随拆随运，不得堆放在工作地点。

### 三 技術安全

1. 工作前檢查斧、錘的把是否牢固，以免甩頭。

2. 安裝及拆除模板時，模板材料高出人身頭部時，要戴安全帽，必要時戴風鏡。

3. 在安裝模板時，其高度超過5公尺，必須搭設腳手架，寬度不少於0.7公尺，腳手架上不得堆放碎磚、碎板等阻礙交通，在工作前並應檢查腳手架是否牢固。

高度在5公尺以下時，可用移動式雙梯或高凳等臨時腳手架工作。

4. 工作時間不得穿膠鞋(有水地方除外，但須特別小心)。

5. 工作地點不得吸煙。

6. 在通路地帶的斜撐、橫(平)撐均應適當安裝在1.5—2公尺以上。

7. 拆卸模板時，必須取得工作負責人的許可後進行，該負責人應檢驗混凝土是否已達到允許拆除的強度。

8. 拆下帶釘的模板，釘子尖要朝地下放，以免扎腳。

9. 拆下的模板，不得由高空往下扔，要設法運到地面，並應分類堆放在適當地點。

10. 刨花、木屑等易燃物要及時清除。

### 四 使用工具

鐵水平、綫錘、斧子、大錘、起打錘、大鋸、小鋸、月鋸、大刨、鋸口刨、鉗子、彎尺、折尺、墨斗、墨寸(墨齒)、划尺、搖鑽、八分鑽、三角銼、掃帚、撬棍、小白綫、標高尺杆、釘子斗、工具帶、磨

右。

## 五 材 料(如下表)

模板材料統一規格表

| 材料公称 |   | 規 格 (公分)                        | 說 明        |
|------|---|---------------------------------|------------|
| 大    | 楞 | 10×10, 6×15                     |            |
| 龍    | 骨 | 5×8, 5×10                       |            |
| 薄    | 板 | 2.5                             |            |
| 厚    | 板 | 5.0                             |            |
| 墊    | 板 | 5.0                             |            |
| 斜    | 撐 | 3×5, 5×5, 5×8                   |            |
| 十    | 字 | 5×5, 5×8                        |            |
| 剪    | 刀 | 5×5, 5×8, 5×10                  |            |
| 拉    | 杆 | 3×5, 5×5, 5×10                  |            |
| 拼    | 帶 | 5×5, 5×8                        |            |
| 水    | 平 | 5×8, 5×10                       |            |
| 頂    | 柱 | 6×10, 10×10, 10×12              |            |
| 脈    | 子 | 5×5, 8×8                        |            |
| 楔    | 子 | 5×10×25                         |            |
| 反    | 三 | 5×15                            |            |
| 釘    | 子 | 2吋                              | 每公斤398个    |
| 釘    | 子 | 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 吋 | 每公斤233个    |
| 釘    | 子 | 3吋                              | 每公斤142个    |
| 釘    | 子 | 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 吋 | 每公斤108个    |
| 釘    | 子 | 4吋                              | 每公斤 68个    |
| 鉛    | 絲 | 10井                             | 每公斤16.13公尺 |
| 鉛    | 絲 | 12井                             | 每公斤24.39公尺 |

## 第二節 操 作 过 程

### 一 基 礎

一、級型基礎(馬蹄基礎)(圖1):

## (一) 制造(拼制):

1. 第一步先将基础, 相对两侧面拼成模板叫做顺板, 顺板拼法将木板边用墨斗弹上直线, 锯直要毛口对缝拼成两块(长宽同基础的长度及高度)。

2. 另两侧相对侧面叫横板同上做法拼成(横板)。

3. 用木卡子将已拼好的横顺板卡紧, 用弯尺在板的两头画上方线。

4. 用铅笔在顺板平面画上立带的距离每70公分一根。

5. 按顺板的宽度用锯将立带截成。

6. 将截好的立带按照顺板上画好的位置平摆在顺板上。(板两头退进10公分)。

7. 用3 $\frac{1}{2}$ " 时钉子由立带向顺板上钉每根立带(钉子间距10公分)。

8. 横板的两头3 $\frac{1}{2}$ " 钉子钉上立带要与板头齐, 然后按70公分一根放立带, 钉法同上。

9. 其他各步横顺板同上做法拼成。

10. 按照图纸的编号, 将横顺板面写明位置顺序, 然后分类堆放整齐。

## (二) 安装:

1. 安第一步横板:

(1) 根据存料及马蹄基础地点选择搬运模板路线, 并将已拼制好的模板运到马蹄基础附近。

(2) 根据槽内基础中心线, 在槽边上四面钉上木橛, 然后在木橛上头对准中心线位置钉一个1" 钉子, 再将相对的橛拉上白线, 拴在钉子上(拉线要以铁水平找平)。

(3) 根据拉好的中心线, 找出马蹄基础每步的标高平线, 在槽帮上钉好木橛(横钉), 木橛顶头钉1" 钉子一个, 然后相对

拉上白綫拴在釘子上(綫找平)。

(4)將運到的模板搬到基槽內，依照模板上畫好的四角交接綫，將橫順板對成方框，用 $3\frac{1}{2}$ 吋釘子每角釘4個，由板向帶上釘。

(5)用 $5 \times 8$ 的水平帶橫釘在方框每邊模板的中間，用 $3\frac{1}{2}$ 吋釘子，每個立帶釘一個釘子(小面與模板相接)。

(6)再用適當的小石塊按照已拉好的平綫及中心綫將已釘好的方框模板找正墊平。

(7)將 $5 \times 5$ 的支撐一頭照水平帶的斷面大小鋸成肩膀口卡，在水平帶上，另一頭支在槽邊的墊板上。在支以前先墊5公分厚的墊板(墊板的一面靠在基槽边上)，兩支點各釘3吋釘子一個。

## 2. 安第二步模板：

(1)將已拼好的第二步模板同第一步模板的做法釘成方盒子。

(2)用 $5 \times 5$ 公分的拉杆用 $3\frac{1}{2}$ 吋釘子釘在順板上口，每根拉杆間距70公分。

(3)將 $5 \times 15$ 公分的夾板二塊在地面上擺平正，小面接地畫好中心綫(向上)。

(4)將方盒子抬到夾板中間，使橫板邊頭中綫與夾板中綫比正，用 $3\frac{1}{2}$ 吋釘子由夾板面往兩個順板邊頭各釘一個釘子，釘緊(方盒的下邊要與夾板齊平)。

(5)將釘好的夾板方盒抬到基槽位置，放在第一步方盒順板上，依照方盒上畫好的中心綫，對正已拉好的基槽中心綫，使夾板兩頭放在第一步順板上口，用 $3\frac{1}{2}$ 吋釘往下各釘二個釘子，釘緊。

(6)用 $5 \times 8$ 公分的水平帶，擺平在方盒子(第二步)每

边模板的中間，用3 $\frac{1}{2}$ 吋釘子每个立帶釘一个釘子（小面与模板相接）。

（7）將5×5公分的支撐一头照水平帶的断面大小鋸成肩膀口卡在水平帶上，另一头支在第一步方框上口，各釘3吋釘子一个（支撐間距1.5公尺）。

（8）在第二步方盒模板的四角上口，要將5×5公分平拉杆用3吋釘釘在四角处（一头釘在順板上，一头釘在橫板上）（圖2）。

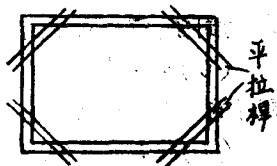


圖 2

3. 其他各步同第二步支作方法。

有高低錯口縫的模板，应注意高縫在外，低縫在內。

（三）拆除：

1. 要先用斧子及小撬棍拆掉第二步方盒子的拉杆及支撐。

2. 用斧子及小撬棍拆掉第二步方盒子的木夾板。

3. 用斧子及小撬棍拆掉第二步方盒子模板。

4. 用斧子及小撬棍拆掉第一步方盒子模板。

二、柱基（梯型基礎）（圖3）：

（一）制作：

1. 下部側面模板：

（1）將木板用墨斗彈綫找直后，截成的長度比下部側面長2公分，寬度比照下部高度同，共拼成兩塊。

（2）拼另兩塊時可以不截木板，但比基槽寬稍短即可，同上法拼成兩塊板。

（3）將拼帶釘在已拼好的木板上（拼条距离90公分），用3 $\frac{1}{2}$ 吋釘子从帶上向板上釘（兩塊板拼成的用4个釘子，三塊板

拼成的用6个釘子)。

(4)然后用弯尺找好方,用鋸截成同下部側面的長度(原比下部側長2公分的板)。

(5)在模板的大小面用墨齒画上中綫,及下部側面寬的邊綫。

## 2. 上部小方盤模板:

(1)用 $5 \times 5$ 公分的小方木截成二根長度比照上部小方盤的邊長,再截另兩根比上部小方盤的邊長20公分。

(2)將比小方盤長20公分的兩根擺平,里口相距与上部小方盤的寬度同,將另兩根卡在前二根方木里口內(与前兩根垂直),里口相距与上部小方盤的長度同,用 $3\frac{1}{2}$ 吋釘子由長的方木側面釘入短的方木頂端(每端用釘子二个)。

3. 如有許多柱基时,可將模板按照圖紙的編号用墨齒寫在各塊模板的小面上,然后按照編号堆放整齐。

## (二)安裝:

### 1. 底部方框:

(1)根据存料及柱基的地点,選擇运搬模板路綫,將已拼好的模板运到柱基附近。

(2)根据槽內柱基平綫找出标高及中心綫。

(3)將运到的模板(已拼好的)搬到基槽內,依照模板上已經画好的四角綫(邊綫)將橫及順板对成方框,由順板的每个角向橫头板上釘3个 $3\frac{1}{2}$ 吋釘子(橫板,即与下部側面的長度相同的板,順板,是長于下部側面長度的板)。

(4)在橫板外四角豎釘 $5 \times 5$ 公分(長同下部高)的小方木,用 $3\frac{1}{2}$ 吋釘子由小方木向順板上釘,每小方木要釘2个釘子,同时用弯尺找方,另在模板上口釘 $5 \times 5$ 公分的平斜拉杆(在打混凝土时拆除平斜拉杆)。

(5)根据基礎中心綫，將已釘好的模板方框上的中心綫對正，并用鉄水平找好标高，如有不平处用木楔子找平。

(6)在順板的一头(在模板頂头附近)，將平支撐一头釘在順板立帶下头，平支撐另一头釘在擺好的墊板(40×20×5公分)上；將斜支撐一头釘在同一立帶的上口，斜支撐另一头，釘在同一墊板上(与平支撐上下相对，均用3 $\frac{1}{2}$ 吋釘子，各支撐头用一个釘子)；在順板另一头及中間同上法各釘平斜支撐各一对(以上平，斜支撐共3对)。

(7)在另一順板上，同(6)項釘3对平斜支撐。

(8)在橫板上釘二对平斜支撐，方法同(6)項，(位置在順板的3分之1的地点)，另一橫板上，同样釘二对平斜支撐。

## 2. 上部方盤(柱根方盤)：

(1)先在基槽的上面兩端，距离槽口上边50公分的地面上，每端各釘架小方盤用的木橛2根，木橛相距約80—90公分。

(2)用水平仪將柱根下皮的高度測好，画在已釘好的木橛子上。

(3)依照橛子上画的高度用1公尺以內長的木板(寬15—20公分，厚2.5公分)用2 $\frac{1}{2}$ 吋釘子將木板平釘在木橛子上，木板下皮对准橛子上画的高度綫。

(4)在基槽外为5×8公分的方木2根(長度比基槽兩边各長1公尺，要直)，并在上部小方盤兩側，用3 $\frac{1}{2}$ 吋釘子2个釘牢，方木下口必須与方盤平(2根方木要擺齐)。

(5)由兩人將方木的兩端抬起，架在兩边的橫板上，再按小方盤的中心綫对准柱基的中心綫，并用綫錘初步找直對正，兩端用3 $\frac{1}{2}$ 吋釘子釘在(4)項的木板上(不要釘牢准备校对)。

(6)另兩边在基槽外边距槽上边50公分地点，每端各釘

木橛子一根，并用  $5 \times 5$  公分的拉杆按照柱根的中心綫用綫錘最后找正（移动小方盤的方木），再釘牢在橛子側面（同时釘牢橫板上的釘子）。

（三）拆除：

1. 用斧子及小撬棍拆掉小方盤的拉杆。

2. 用斧子拆掉架小方盤的方木。

3. 用斧子及撬棍拆掉小方盤。

4. 用撬棍拆掉四周拉杆。

5. 拆掉順幫板再拆橫幫板。

三、基牆（圖 4）：

（一）制作（牆板的拼制）：

1. 將大楞 2 根按適當間距放在平地上，使平行擺整齊，并使其窄面着地。

2. 大木楞兩側釘木橛子（ $5 \times 5 \times 50$  公分，出土 15 公分）將大木楞雙面夾住（木橛子間距 1 公尺）。

3. 用兩個三吋釘子將每個木橛子釘在大木楞的側面上，使兩木楞保持平行不得搖動。

4. 在兩根大木楞上橫放一根水平帶，其方向與兩大楞交叉成為雙十字形。

5. 將水平尺放在水平帶上，然後左右移動水平帶反復找平，發現水平尺的水泡向一端傾斜，即將高的一端往下打木橛子（或在低的一端用木楔將大木楞墊高一些），直到水平帶與水平尺在兩大木楞的任何部位，水平尺水泡永遠保持在中間為止。

6. 用大方木尺在兩木楞兩端的上面找方並畫出端綫。

7. 再用方尺從兩楞上面的任何一頭的端綫起，每 50 公分用畫齒（或鉛筆）在兩楞上面各畫一個標綫。

8. 以兩楞上面所画的标綫为中心，在左右各 2.5 公分的地方再用画齒各做一标綫。

9. 在兩楞上面的三条标綫处，以外面的兩条为界，用小板头(3—5 公分)靠這兩綫的外边。

10. 每塊小板头用 2 吋釘子釘住，使兩楞上面每 50 公分中距所画的二条标綫成一个空槽。

11. 自兩槽(兩大楞相对方向)的任何一端起，將立帶(5 × 5 拼帶)对正空槽，順序放在槽內(立帶長比照牆高)。

12. 所有立帶放在槽內后，按方綫找直，使之成为淨距 45 公分，都与兩大木楞垂直。

13. 用木板(厚 2.5 公分，板長以 50 公分的倍数为宜)分別擺在立帶的上下兩头(立帶中間先空着)。

14. 用 2 吋釘子將木板釘在立帶上(每道立帶处須由板向帶上釘兩個釘子)。

15. 在立帶中間未釘板的部分选不同寬度的木板(厚 2.5 公分)，順序擺在已經釘好木板的中間，注意拼板兩端的接縫不得在一条綫上，若接縫不在立帶上时，則需在接縫处另加小立帶(5 × 5 公分)，其長度必須超过原木板的寬度(即接縫長度，釘法同前)。

16. 板擺齐后，应起拱適當高度，然後將兩根木楞放在起拱木板的高处上面，其方向与木板相反成垂直情况，用力將木楞向下压，使其起拱的高度压平，板縫挤嚴。

17. 木板挤嚴后，用 2 吋釘子由木板向立帶上斜釘(30 公分寬的板，每遇立帶須釘兩個釘子，15 公分寬的木板每遇立帶可釘一个釘子，但附近兩根帶应对角斜釘)。

至此完成一塊牆板，其他牆板同法拼成。

18. 模板拼制完了以后，必須進行复查。