

# 玻 璃 钢

子 佩

科学普及出版社

## 本書提要

玻璃鋼是用玻璃纖維和塑料做成的一種新型的結構材料，它比鋁還輕，比鋼的強度還高、還耐侵蝕、不生鏽，有很好的電和熱絕緣性能，有的還能透過光線，因此它能夠廣泛地應用在所有的工業部門來代替鋼材、木材和貴重金屬，並且具有比它們更好的性能。它是世界現代工業技術領域中的尖端工業之一。

我國在玻璃鋼的試制工作中，已經取得了很大的成績，並且已經製成了各種的產品。本書通俗地、系統地介紹了玻璃鋼的性能、用途和制法，使讀者對這門新興工業有個全面的概念，還可以做為選擇、製造玻璃鋼的參考。

總號：1077

### 玻璃鋼

編 者：子 儒  
出 版 者：科 學 普 及 出 版 社  
(北京市西城門外郵局)

發 行 者：新 华 書 店  
印 刷 者：崇 文 印 刷 厂

開 本：787×1092<sup>1/2</sup> 印 张：1<sup>1/2</sup>  
1958年12月 第 1 版 字 数：30,000  
1958年12月第2次印刷 印数：1,001—12,040

統一書號：13051·207

定 价：(9) 2 角 3 分

# 序

随着我国工农业的大跃进，各方面对于結構材料的要求都在不断增长，不仅是在数量上，在它們的性能上也有很多新的要求。正在这个时候，我国許多单位的职工解放了思想，以无比的干劲在短短的几个月当中先后制出了各种玻璃鋼制品。这个巨大的成就很快地就引起了全国各地的重視，不少单位提出要求供給这方面的資料，說明它的性能和制造方法，但由于國內試制刚刚成功，經驗还不多，系統的總結还有待于今后比較長時間的努力。在这种情况下，为了滿足一些关心这种新型結構材料的人們的要求，編写了这本通俗的小冊子，它只能給大家一个比較系統的概念，使大家对玻璃鋼有一个比較明确的認識，当然它还远不能滿足所有的要求。不过我們相信，随着這門新生工业在我国迅速發展，我們将会很快地积累起丰富的經驗。也正是因为这样，在这本小書里所介紹的主要的或者說絕大部分內容还都是从国外的一些資料中搜集編写的，它只是为了在目前国内还缺乏足够資料的情况下供給大家做为工作中的参考。不妥当或錯誤的地方，希望讀者提出指正。

編者

## 目 次

<b>第一章 玻璃鋼是什么?</b>	1
<b>第二章 玻璃鋼的性能</b>	3
机械强度 热性能 化学性能 电气性能 其它性能	
<b>第三章 玻璃鋼的用途</b>	9
在航空工业上的应用	9
在車船制造上的应用	10
在电机制造工业上的应用	12
在机器制造工业上的应用	13
在建筑工程上的应用	14
在化学工业上的应用	15
在其它工业部門的应用	16
在日常生活中的用途	17
<b>第四章 制造玻璃鋼的原料</b>	18
一、玻璃纖維	18
1、玻璃纖維的特性	18
2、玻璃纖維的制造方法	19
3、制造玻璃鋼的玻璃纖維	21
4、玻璃纖維的处理	25
二、塑料	27
1、聚酯树脂	28
2、酚醛树脂	32
3、环氧树脂	34
4、三聚氰胺树脂	36

5、砂树脂	37
<b>第五章 玻璃钢的成型和加工</b>	<b>38</b>
<b>玻璃钢的成型</b>	<b>38</b>
一、低压成型法	38
二、金属对模成型法	41
三、袋模成型法	44
四、真空浸渍法	46
五、软塞法	47
六、压模法	48
七、卷制法	49
<b>玻璃钢的加工</b>	<b>49</b>
一、玻璃钢的机械加工	49
二、玻璃钢的连接	50
三、玻璃钢的修理	50
四、玻璃钢的油漆	50
<b>第六章 影响玻璃钢强度的因素</b>	<b>51</b>
<b>一、玻璃纤维的含量</b>	<b>51</b>
<b>二、玻璃纤维的方向</b>	<b>51</b>
<b>三、不同种类的玻璃纤维制品</b>	<b>52</b>
<b>四、玻璃纤维的处理方法</b>	<b>53</b>
<b>五、玻璃纤维的长度</b>	<b>54</b>
<b>六、使用的填充剂</b>	<b>54</b>
<b>七、成型操作</b>	<b>54</b>

## 第一章 玻璃鋼是什么？

一說到玻璃鋼很多人就会聯想到黑黝黝或者閃着光亮的鋼鐵，也許会想到晶瑩透明的玻璃，实际上从外表看来，玻璃鋼既一点也不像鋼鐵，又絲毫不像玻璃。它的外表和制造时所使用的原料有很大关系，可以是无色透光的，也可以是有顏色的，最常見的还是不透光纔而像电木一样的东西。

它的主要原料是玻璃，但它的質地非常坚固，可以和鋼鐵相比，所以把它叫做玻璃鋼。玻璃鋼的制造是世界上一門新兴的工业，到現在只有十多年的历史，但是因为它的性能优越，用途广闊，在世界各国都已經得到非常迅速的發展，苏联决定在两三年內把玻璃鋼的产量增加几倍。它的使用范围也一年比一年扩大，在国防工业上、其它所有的工业部門中以及日常生活上，它已經成为一种非常重要的結構材料，是世界現代工业技术領域中的尖端之一。

玻璃鋼是用玻璃纖維做骨材来加强的塑料。我們都知道塑料的用途非常广泛，在日常生活中我們随时都会和塑料打交道，我們用的梳子、肥皂盒、电灯开关甚至于牙刷、雨衣等很多都是用塑料制造的，但是塑料本身有很多缺点，例如乙强度不够，在工业上的用途受到很大限制；在低温的时候很多塑料都要变硬变脆，我們用的玻璃雨衣(实际上是塑料)到冬天就硬得不能穿；这都說明如果塑料的这些缺点不能予以克服，很难把它应用到各种工业上去。为了解决这些問題，人們想了很多办法，并且在很多年以前就用各种纖維来强化塑料，过去都是用石棉、碎布等加到塑料里，因为那时玻璃纖維還沒有出現。

二十多年以前，已經能够大量生产玻璃纖維，并且还能够把它織成布，但还不能把它用來做成玻璃鋼，因为那时生产的塑料在成型的时候都需要很大的压力，压力大得足以破坏玻璃纖維。一直到十多年以前低压塑料制成以后 玻璃鋼很快地就制造出来了。到目前为止，玻璃纖維几乎已經完全代替了其它加强用骨材的地位。随着玻璃纖維工业和塑料工业的發展，玻璃鋼已經成为一門独立的工业。用不同加工方法的玻璃纖維配合各种不同性質的塑料，可以制出各种特殊性能的玻璃鋼。

玻璃鋼的原料主要是玻璃纖維和塑料，两种原料都有它原有的优点，但也都各有缺点，例如玻璃纖維耐化学侵蝕、不怕火、抗拉强度大等；但它还是比較脆。塑料可以塑制、耐侵蝕、重量輕；但强度差，在低温时尤其显著。把两种原料結合在一起以后就互相弥补了这些缺点，而原有的各种优点却都保留了下来。

玻璃纖維是玻璃熔化以后拉制而成的。拉制的速度很快，所以拉出的纖維非常細，比人的头髮还要細好多倍。如果按直径5微米（一微米是一公厘的千分之一）可以紡織的玻璃纖維来計算，一斤玻璃可以拉成15,000里长的玻璃纖維。玻璃在拉成纖維以后抗拉强度很高，比任何天然纖維如羊毛、蚕絲、棉花和人造纖維都高，甚至比同等細度的鐵絲还要高一倍。由于玻璃纖維具有高抗拉强度这一个特点，再加上其它优越的性能，它就成为加强塑料的最好骨材。

玻璃鋼有很多特点，和鋼鐵相比它的重量較輕，它不生锈、不导电、不容易传热。比較大的制品像小船等可以用玻璃鋼塑制成一个整体，不需要拼接，有些玻璃鋼还可以透过光線；和木材相比它的强度較大、不腐烂、不容易燃烧（有些玻璃鋼根本不能燃烧）、吸水率很低。仅仅这几个特点就可以說明

为什么在现代工业上玻璃钢逐渐取代了钢材、木材而成为一种新型的结构材料；也可以说明玻璃钢绝不只是钢材、木材的代用材料，而是在很多方面具有比钢材和木材更为有价值的特点。这些特点能够集中在一种材料上面就更为可贵，能够透过光线而强度比较高的材料，到现在为止除了玻璃钢以外还很难找到其它更合适的东西。

玻璃钢在价格上比钢材贵一些，尤其是目前我国塑料工业和玻璃纤维工业都还在开始发展阶段中，成本比较高；但是它比钢材的加工费用低，维护容易，如果尽量利用玻璃钢的特点像它的可塑性、电绝缘性、耐化学侵蚀性、重量轻等就可以弥补一部分价格高这一缺点，目前在我国钢铁工业还不能充分满足工业发展需要的情况下，玻璃钢就更有它特殊重要的意义。

## 第二章 玻璃钢的性能

上面曾经说过，使用不同的玻璃纤维、不同的塑料可以制出很多不同种类的玻璃钢。它们在性能上的差别很大，就是同一种类产品的性能也会受很多因素的影响，这些我们将在以后详细介绍。因此，这里我们只能将玻璃钢的性能做一般的叙述，绝不能认为所有的玻璃钢都同时具备以下叙述的性能，这一点对于我们正确地了解玻璃钢是非常重要的。

所有的玻璃钢都具备重量轻这一个特点，一般说来它的比重只有钢的 $1/4$ 到 $1/5$ ，比铝还要轻一倍，大致相当于金属镁的比重。由于它轻而强度很高，在飞机制造业上有特别重要的意义。

玻璃鋼和塑料一样也具有可塑性，它可以塑制成任何复杂的形状，金屬板材利用冲压不能成型的曲线，用玻璃鋼做起来非常方便。同时玻璃鋼可以模制比較大的整体，省去銲接和焊接的手續，还可以增加制品的强度并具有光滑的表面。在必須加工的时候玻璃鋼也可以进行各种机械加工，像切削、鑽孔等。塑制成型的玻璃鋼是不容易变形的，它能够始終保持准确的外形。

### 机械 强 度

我們常听说玻璃鋼比鋁輕，比鋼結實，这只是大致的說法。实际上玻璃鋼和鋼的种类都很多，有些在某种强度上比鋼高，而另一些强度并不如鋼。

現在我們把玻璃鋼和其它材料在强度上做一个比較：

	玻璃鋼	純聚酯	建筑 鋼	鋁
抗拉强度 公斤 / 平方公分	8,400	420	7,000~8,400	700~2,500
比 重	1.9	1.3	7.8	2.7
抗压强度 公斤 / 平方公分	4,900	1,500	3,500~4,200	700~1,100
抗弯强度 公斤 / 平方公分	10,500	900	4,200~4,600	700~1,800
抗冲击强度 公分、公斤 / 平方公分	156	7	100	44

表上所列的玻璃鋼是用玻璃纖維毛紗（沒有經過加工的長纖維）做骨材，用聚酯樹脂做成的層壓材料。

在抗拉强度上这种玻璃鋼和鋼材相近，比鋁高几倍，沒有用骨材加强的純塑料在抗拉强度上比玻璃鋼要低二十倍。

这几种材料当中玻璃鋼的抗压强度也最高。

值得注意的是玻璃鋼的抗彎強度，比上面所列的材料要高2—10倍。

耐衝擊也是玻璃鋼的特點，在國外曾經有這樣的記載，用11公厘的子彈在距離10步的地方射擊厚半吋的玻璃鋼板，結果沒有射穿。

玻璃鋼的硬度並不高，大約相當於鋁合金或鋼的 $1/3$ 。

在考慮玻璃鋼強度的時候，不能忽略玻璃鋼很輕這一個因素，如果考慮了這個因素，玻璃鋼就比其它材料要強得多。例如把用玻璃短切坯料和聚酯製成的玻璃鋼和軟鋼做個比較，要使玻璃鋼和鋼條具有同樣的抗拉強度，玻璃鋼的斷面積要比鋼大3倍，但是重量只有鋼條的 $3/5$ ；如果要使它們的抗彎強度相等，玻璃鋼需要比鋼材厚將近3倍，重量却只有鋼材的一半。這就是我們平常說玻璃鋼又輕又結實的道理。

一般金屬材料在受到外力引起破壞以前，它的強度會有所降低，也就是說它的屈服強度和極限強度有比較大的差別，但玻璃鋼直到斷裂以前它的強度幾乎是沒有變化的，它的屈服強度和極限強度相等。這樣我們在考慮玻璃鋼的強度的時候就不必像考慮其它鋼材一樣要留一個相當大的保險系數。

### 熱性能

玻璃鋼具有很好的熱絕緣性能，它不大傳熱，和金屬比起來它的導熱系數要低得多，比建築鋼材要低100—200倍，比鋁要低500—800倍。

玻璃鋼的熱膨脹性質和製造時所用的玻璃纖維數量，形狀以至於玻璃纖維的方向都有關係。一般說來和金屬很接近，這樣玻璃鋼就有可能和金屬連接在一起做成各種制品，不至於在受熱時因膨脹不同產生應力，而降低制品的強度。含有60%玻

璃布（按重量）的玻璃鋼；它的線膨脹系數和建築鋼的相近；含有35%切短纖維的玻璃鋼則和鋁相差不多。总的說來，含玻璃纖維愈多，膨脹系數愈小；在沿玻璃纖維放置的方向上膨脹最小。

耐熱性能和所用的塑料的關係非常大。用矽樹脂做成的玻璃鋼耐熱性比較好，用酚醛樹脂做的玻璃鋼比用一般聚酯的要好。一般玻璃鋼的使用溫度大多在攝氏100度以內，用特殊塑料制成的玻璃鋼最高使用溫度可以達到攝氏250—260度。各國都在研究尋找能耐較高溫度的塑料，但往往在提高了耐熱性以後就会影响到其它性能像電絕緣性等。

玻璃鋼不像其它單純的塑料，在低溫時強度也很高，在很低的溫度下強度反而有些增長。在高溫時所有的玻璃鋼強度都有所降低。

### 化 學 性 能

玻璃纖維本身具有很高的耐化學侵蝕性，除了氟氫酸等很少化學藥品對它有比較強烈的侵蝕作用以外，它能耐絕大多數的化學藥品，因此在玻璃鋼中決定其耐化學侵蝕性的主要是所用的塑料。下表是各種樹脂的玻璃鋼化學性能比較：

各種樹脂玻璃鋼化學性能比較

	酚 醛	矽樹脂	環氧樹脂	聚酯樹脂
鹽 酸	好	好	強度稍降	有侵蝕
硫 酸	70%以下好	30%以下好	70%以下尚好	有侵蝕 (濃時更差)
硝 酸	5%以下好	尚 好	不 好	稀時侵蝕 濃時破壞
冰 醋 酸	好	尚 好	好	好

磷酸	好	—	好	好
氢氧化镁	不好	好	28%强度降低	—
氢氧化钠	不好	好	50%好	有侵蝕
乙酮	好	不好	强度降低	—
醇	好	好	—	—
苯	好	不好	—	不好

环氧树脂耐化学侵蝕性較高，除硝酸、盐酸、浓硫酸、冰醋酸、丙酮、乙醇和其它一些脂肪酸以外，对其它化学品有很高的耐蝕性，并能耐芳香族有机溶剂的作用。

矽树脂除浓硫酸、浓硝酸和冰醋酸以外，能耐其它一切常用的无机酸，但对有机溶剂的耐蝕性很差。

聚合脂的种类很多，性能也不同，一般除强氧化性的酸以外，它的耐酸性很好，对碱液的耐蝕性較差。

其它树脂像酚醛树脂、三聚氯胺树脂等也都有比較好的化学耐蝕性。

水对于玻璃鋼强度的影响很大，但在經過一段時間以后(从几小时到三、四天)就不再有影响，为了增加它的抗水性可以在玻璃鋼中增加填充剂。海水对于玻璃鋼的影响不如淨水大。

### 电气性能

玻璃鋼是很好的电絕緣材料，它的性質决定于所用的塑料和玻璃纖維的成份。

制造电絕緣用的玻璃鋼必須是含碱很低的玻璃纖維，一般含鈉鈣成份的玻璃很少使用。苏联低碱玻璃纖維中含氧化鈉小于2%，資本主义国家用制电絕緣材料的“E”玻璃也都是类似的

成份。

制造玻璃鋼的塑料中三聚氰胺樹脂、矽樹脂和環氧樹脂具有較好的電氣性能，在高溫時雖然性能有所降低，但比其它的塑料要好。有的矽樹脂層合材料雖然加熱到攝氏250度，經過一段時間還能保持良好的電氣性能，可以做最高級的電絕緣材料。有些環氧樹脂加熱到攝氏150度後雖然強度降低，但是並不產生化學分解，不會發生氣體，也不裂縫，對電氣工業來說是非常重要的。三聚氰胺樹脂具有較高的介電強度、絕緣阻力和擊穿電壓。各種玻璃鋼的電氣性能見下表：

各種樹脂玻璃層壓材料電氣性能比較 (板厚 $\frac{1}{6}$ 吋)

	酚 膏	三聚氰胺	矽樹脂	環氧樹脂	聚酯樹脂
功率因數 ( $10^6$ 周/秒)	0.006— 0.06	0.01—0.06	0.0005— 0.022	0.02—0.05	0.02—0.08
介電強度 (伏/微米)	200—600	200—300	100—300	200—500	150—350
浸水24小時的 絕緣阻電 (兆歐)	5—2,000	10—1000	10— 100,000	1,000— 500,000	5—20,000
介電常數 ( $10^6$ 周/秒)	4.5—5.5	4.0—5.0	3.5—4.5	4.5—5.0	3.2—4.5
吸水率 (%)	0.2—1.0	0.3—1.0	0.1—1.3	0.1—0.4	0.2—0.8
溫 度 度 ( $^{\circ}\text{C}$ )	150	150	250	150—160	130—150

常溫時所有的玻璃鋼都能作為一般的電絕緣材料用。

### 其它性能

有些玻璃鋼能夠透過光線，用聚酯樹脂製造的玻璃鋼的透光率可以達到65—85%，含玻璃纖維愈多透光率愈差。長時期暴露在日光下也會使透光率有些降低，但有的經過改進的樹脂已經能夠克服這個缺點。

关于玻璃鋼的隔音性能还没有什么試驗資料，在有些文献中談到利用玻璃鋼做車身时，似乎噪音比較小。

各种玻璃鋼都具有很好的耐气候的性能，在开始的几个月內，它的强度有些上涨，这是由于在紫外線和日光热度的影响下，玻璃鋼还在繼續熟化，以后强度就稍稍有些降低，这和受水的作用时一样，到一定程度后就不再降低。

玻璃鋼的吸水率很低，使用布比使用切短纖維时吸水率要低。此外和所用的树脂也有关系。一般說来在湿度变化时胀縮很小，因此它能在任何气候下不变形，具有很高的形状稳定性。

大部分的玻璃鋼都不易燃烧，用矽树脂制造的玻璃鋼不能燃烧，用酚醛树脂和三聚氰胺树脂制造的玻璃鋼有自己熄灭的性能；用聚酯和环氧树脂制造的燃烧很慢，同时还可以利用填充剂或改进树脂配方来增进它的抗火性。

### 第三章 玻璃鋼的用途

#### 在航空工业上的应用

玻璃鋼具有重量輕、强度大、加工容易这几个特点，它在飞机工业上有很重要的作用。在飞机工业中常用玻璃鋼来制造雷达罩、門、翼尖、自閉油箱(圖1)、間壁、地板以及各种导管(圖2)等。除了上述的几点优点之外，它还有很好的抗疲劳



圖1 正在經受震动試驗的噴氣式飛機油箱

性，在长期震动的情况下不降低它的强度。

这里需要特别提一下雷达外罩。雷达波不能透过金属，因此在过去雷达外罩都是用木材胶合板或者豚素帆布制成的，它的强度比较差。玻璃钢出现以后，它的

电磁性能和机械强度特别适合于制造这种制品。在雷达穿透玻璃钢制的雷达罩时它的波长和雷达罩的壁厚有关系，小型雷达设备的波长比较长，单层的玻璃钢也能满足强度上的要求；如果是大型雷达设备，它的波长比较短，在电气方面不希望用太厚的玻璃钢，但还必须保证有足够的强度，这就必须用双层的轻质层合材料，在两层玻璃钢板之间夹上一层多孔性的橡胶，或玻璃钢制成的蜂窝状材料，也可以在其中夹上泡沫塑料。无论用什么样的材料都必须保证厚度均匀，不能有空洞或分层的现象，否则都会影响雷达波的穿透性。

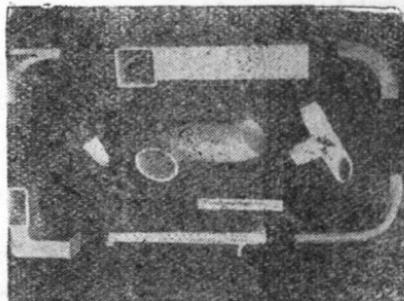


圖2 飛機用導管

### 在車船製造上的應用

用玻璃钢制造汽车外壳可以减轻全车的重量，一个用玻璃钢制造的整个小汽车底盘，用一只手就可以把它举起来。因为玻璃钢容易塑成复杂形状，可以减少外壳的拼接（图3），一个由24个主要模塑件装成的小汽车车身的重量总共只有154公斤。整个小汽车车身的各部分包括挡泥板、引擎罩、车蓬、辐射器外壳、车门甚至连缓冲器也可以用玻璃钢制成。汽车外壳常常是用聚酯树脂加玻璃纤维塑制，上面说的24个塑件一共约需玻璃纤维62公斤，聚酯69公斤，填料23公斤。公共汽车的车身也可

以用同样的方法来制造。

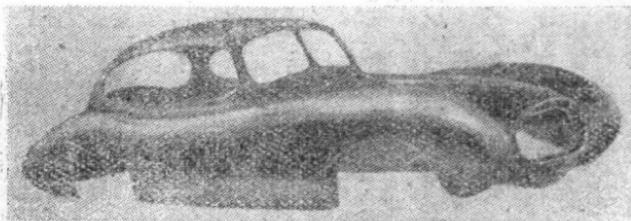


圖3 用玻璃鋼制的整体車身

用玻璃鋼做汽車車身可以节省很多大型冲压和拼接的費用。我国目前也已經能够用玻璃鋼来制造汽車車身。

用玻璃鋼板和夾層輕質玻璃鋼來制造火車車廂和冷藏車，不仅重量輕还具有良好的隔热、隔音效果。最近在国外連火車座位的支架甚至車上的便器也有用玻璃鋼制造的。其它車輛像摩托車挡板、自行車車架也都可以用玻璃鋼制造。

玻璃鋼用在造船方面最多的是用来塑制整体的小艇像賽艇、游艇(圖4)、救生船等。我国已經做出了好几只不同形式的小艇，使用情况都很好。

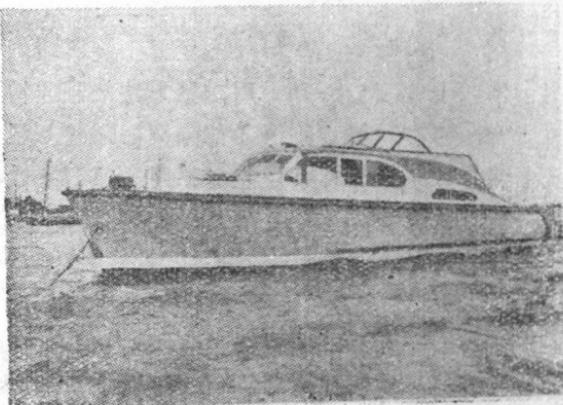


圖4 用玻璃鋼制的汽艇外壳

用玻璃鋼做船身的好处是可以做成整体，不用拼接，重量很輕，比木船还要輕很多，它的强度很高，曾經有人把一条用聚酯树脂玻璃鋼做的26呎长的小船和一条同样重量同样长度的木船做了性能上

的比較，玻璃鋼船的抗斷力量比木船大3—4倍；同样力量下的扭曲只有木船的 $1/4$ ，經受重錘試驗强度要大1倍，在受剪力时如果木材沿断面受力，玻璃鋼比它大1倍，如果沿木紋平行受剪力时，玻璃鋼要比它大10倍。

除此之外用玻璃鋼做船壳不需要防銹防蝕，它的吸水率只有木材的 $1/20$ ，連續干濕对它沒有不利的影响，它不怕磕碰，坏了很容易修补，因此維护費用很低。玻璃鋼船的制造簡單，不要求很高的技术，也不需要很复杂的和大的制造設備，投資也很低。

一般的木船也可以在它原有的外壳上用玻璃鋼加固，只花几小时就可以加固完畢，不需要什么設備，操作非常簡單，加固后强度大大增加，寿命也可以延长。

玻璃鋼沒有磁性，因此可以做抗磁性 水雷的 扫雷艇 和炮艇。

用塑制整体的方法目前在世界上还不能做成一条长达三、四十米以上的大船，如果用拼接方法来制造較大的船只一定是可以的，巨型輪船上的很多部分例如間壁、風管，尤其是甲板以上部分的船艙等都有可能全部用玻璃鋼来代替，这样就能大大減輕船体重量，还可以节约大量的鋼材。

### 在电机制造工业上的应用

玻璃鋼既具有很好的电絕緣性能，因此在电机制造上也有很广泛的用途，玻璃鋼制造的層压板材比用普通織物制造的絕緣板在电气性能上要好得多，它平均击穿电压比普通絕緣板要高3倍，可以作为各种絕緣器材，玻璃鋼还可以制成棒、管等形式，可以制成各种电机设备的外罩，也可以制成各种异形的零件应用于發电机、电动机、变压器以及其它电机上（圖5）。完