



# 目 录

## 第 26 篇 机械振动和噪声

### 第 1 章 机械振动的基础资料

1 机械振动的类型	26—3
2 机械振动的表示方法	26—4
2.1 振动的时间历程	26—4
2.2 简谐振动的表示方法	26—4
2.3 振动幅值的描述量	26—4
2.4 振动的频谱	26—5
2.4.1 周期振动的频谱	26—5
2.4.2 非周期振动的频谱	26—5
3 机械振动系统的动力学模型	26—6
4 弹性元件的刚度	26—6
5 机械振动系统的阻尼系数	26—9
6 机械振动系统的固有频率	26—10

### 第 2 章 线性系统的振动

1 机械系统的自由振动	26—21
1.1 单自由度振动系统	26—21
1.2 多自由度振动系统	26—21
1.2.1 力方程	26—21
1.2.2 位移方程	26—22
1.2.3 固有频率和振型	26—22
1.2.4 坐标变换与模态参数	26—24
1.2.5 正则坐标	26—25
1.2.6 系统的自由振动	26—25
2 机械系统的受迫振动	26—26
2.1 单自由度受迫振动系统	26—27
2.1.1 简谐激励引起的受迫振动	26—27
2.1.2 非简谐周期性激励引起的受迫振动	26—30
2.1.3 任意激励引起的受迫振动	26—30
2.2 二自由度受迫振动系统	26—33
2.3 无阻尼多自由度系统的受迫振动	26—34
3 扭转振动	26—35

3.1 扭转振动与直线振动的比较	26—35
3.2 传递矩阵法	26—36

### 第 3 章 非线性振动和随机振动

1 非线性振动	26—38
1.1 概述	26—38
1.1.1 非线性特性	26—38
1.1.2 非线性振动的物理特性	26—39
1.2 求解非线性振动的常用方法	26—40
1.2.1 应用椭圆积分法求单摆诸元的精确值	26—41
1.2.2 绘底法线法	26—43
1.2.3 小参数法	26—44
1.3 自激振动	26—45
2 随机振动	26—48

### 第 4 章 机械系统的动态特性

1 机械系统对冲击的响应	26—52
1.1 冲击的应力与应变	26—52
1.2 无阻尼单自由度系统的响应	26—52
1.3 有阻尼单自由度系统的响应	26—55
1.4 多自由度系统及弹性体的响应	26—55
1.5 冲击谱的作用及计算	26—56
1.5.1 冲击谱的绘制	26—56
1.5.2 典型冲击谱及其分析	26—56
2 轴系的临界转速	26—57
2.1 临界转速的常用计算公式	26—57
2.1.1 两支承等直径轴的临界转速	26—57
2.1.2 阶梯轴的临界转速	26—57
2.1.3 两支承单盘轴的临界转速	26—58
2.2 用传递矩阵法计算临界转速	26—58
2.3 影响临界转速的因素	26—61
2.3.1 支承刚度对临界转速的影响	26—61

2.3.2 回转力矩的影响 .....	26—61	1.1.1 回转体的动力分析 .....	26—75
2.3.3 联轴器对临界转速的影响 .....	26—62	1.1.2 平衡精度 .....	26—76
2.3.4 其他影响因素 .....	26—63	1.1.3 静平衡 .....	26—77
2.4 改变临界转速的措施 .....	26—63	1.1.4 刚性回转体的动平衡 .....	26—77
3 机械结构的动刚度 .....	26—63	1.2 柔性回转体的动平衡 .....	26—78
3.1 动刚度的基本概念 .....	26—63	1.2.1 柔性回转体的动力分析 .....	26—78
3.2 影响动刚度的主要参数 .....	26—63	1.2.2 柔性回转体的平衡方法 .....	26—79
3.3 动刚度的理论计算方法 .....	26—65	1.2.3 各类回转体的平衡方法 .....	26—79
3.3.1 子结构的动刚度 .....	26—65	1.3 往复机械惯性力的平衡 .....	26—79
3.3.2 结构动力特性的综合 .....	26—67	1.3.1 曲柄滑块机构的惯性力 .....	26—79
3.3.3 结构的总动刚度 .....	26—68	1.3.2 曲柄滑块机构惯性力的平衡 方法 .....	26—80
3.4 动刚度的测试方法 .....	26—68	2 阻尼减振 .....	26—81
3.5 提高机械结构动刚度的措施 .....	26—69	2.1 材料阻尼 .....	26—81
3.5.1 调整结构的频率比 .....	26—69	2.2 扩散阻尼 .....	26—83
3.5.2 提高结构的静刚度 .....	26—69	2.3 相对运动阻尼 .....	26—83
3.5.3 改善结构的阻尼特性 .....	26—69	2.4 结构阻尼 .....	26—83
4 结构动态优化设计原理 .....	26—69	2.5 附加阻尼 .....	26—83
4.1 基本概念 .....	26—69	3 常用减振装置 .....	26—84
4.2 确定动态优化准则 .....	26—70	3.1 阻振器 .....	26—84
4.2.1 响应准则 .....	26—70	3.2 固体摩擦减振器 .....	26—85
4.2.2 模态准则 .....	26—70	3.3 动力减振器 .....	26—86
4.2.3 物理参数准则 .....	26—70	3.3.1 动力减振器的工作原理 .....	26—86
4.2.4 综合准则 .....	26—70	3.3.2 无阻尼动力减振器 .....	26—86
4.3 选择结构系统的重分析法 .....	26—71	3.3.3 有阻尼动力减振器 .....	26—87
4.3.1 结构小修改的重分析摄动 法 .....	26—71	3.3.4 主振系统的阻尼对动力减振 效果的影响 .....	26—87
4.3.2 结构局部修改的重分析法 .....	26—71	3.3.5 动力减振器(各种激励形式 及优化目标参数)的最佳 参数 .....	26—88
4.3.3 结构系统再设计中的灵敏度 分析 .....	26—72	3.3.6 随机振动的动力减振器 .....	26—88
4.4 建立目标函数及约束条件 .....	26—72	3.4 液体摩擦减振器 .....	26—89
4.5 动态优化设计 .....	26—73	3.5 摆式减振器 .....	26—89
4.5.1 模态柔度的计算及分析 ——查出需要改进的模态 .....	26—73	3.6 冲击减振器 .....	26—90
4.5.2 计算系统中的能量分布 ——查出结构中的薄弱环节 及浪费环节 .....	26—73	4 隔振原理及隔振设计 .....	26—91
4.5.3 改变设计变量——优化结构 中质量、刚度及阻尼 的配置 .....	26—74	4.1 隔振的分类 .....	26—91
<b>第 5 章 机械振动的控制</b>		4.2 隔振系统的特性 .....	26—91
1 机器及其零部件的平衡 .....	26—75	4.3 单自由度隔振系统 .....	26—92
1.1 刚性回转体的平衡 .....	26—75	4.3.1 刚性联接的粘性阻尼隔振 系统 .....	26—93
		4.3.2 刚性联接的库仑摩擦 (干摩擦)隔振系统 .....	26—93
		4.3.3 弹性联接的粘性阻尼隔振	

系统 .....	26—93	1.1 振动测量方法的分类 .....	26—111
4.3.4 弹性联接的库仑阻尼隔振 系统 .....	26—94	1.2 周期振动的测量 .....	26—112
4.4 二自由度隔振系统 .....	26—94	1.2.1 典型的电测系统 .....	26—112
4.5 多自由度隔振系统 .....	26—94	1.2.2 振幅的测量 .....	26—112
4.5.1 固有频率 .....	26—94	1.2.3 频率的测量 .....	26—112
4.5.2 主动隔振 .....	26—95	1.2.4 相位的测量 .....	26—113
4.5.3 被动隔振 .....	26—96	1.2.5 激振力的测量 .....	26—113
4.6 随机振动的隔离 .....	26—96	1.3 冲击的测量 .....	26—113
4.6.1 评价随机隔振效果的指标 .....	26—96	1.3.1 测试量 .....	26—113
4.6.2 单自由度随机隔振系统 .....	26—96	1.3.2 冲击测量的特点和对 仪器的要求 .....	26—113
4.6.3 二自由度随机隔振系统 .....	26—97	1.3.3 典型的冲击测量系统 .....	26—113
4.7 冲击隔离 .....	26—97	1.4 随机振动的测量 .....	26—113
4.7.1 冲击隔离原理 .....	26—97	1.4.1 测试量 .....	26—113
4.7.2 冲击的被动隔离 .....	26—98	1.4.2 测量系统及其对仪器的 要求 .....	26—114
4.7.3 冲击的主动隔离 .....	26—98	2 机械动力学系统振动特性的测试 .....	26—114
4.7.4 阻尼对冲击隔离的影响 .....	26—100	2.1 固有频率的测定 .....	26—114
4.8 隔振设计步骤 .....	26—100	2.2 振型的测定 .....	26—115
4.9 常用隔振器及隔振材料 .....	26—100	2.3 阻尼比的测定 .....	26—115
4.10 隔振系数的参考标准 .....	26—102	2.4 动力响应特性的测试 .....	26—116
5 振动的主动控制 .....	26—102	2.5 模型试验 .....	26—117
5.1 主动控制的原理 .....	26—102	3 动力强度试验 .....	26—117
5.2 振动主动控制的类型 .....	26—102	3.1 周期性振动试验 .....	26—117
5.3 主动控制系统的组成 .....	26—103	3.2 随机振动试验 .....	26—118
5.4 控制律的设计方法 .....	26—103	3.3 冲击试验 .....	26—118
5.5 主控消振 .....	26—104	4 测试装置 .....	26—118
5.5.1 谐波控制 .....	26—104	4.1 传感器 .....	26—118
5.5.2 结构响应主动控制 .....	26—104	4.1.1 电测法的常用传感器 .....	26—118
5.5.3 脉冲控制 .....	26—104	4.1.2 传感器的选用原则 .....	26—118
5.6 主控阻振 .....	26—105	4.2 中间转换装置 .....	26—118
5.7 主控吸振 .....	26—105	4.3 记录及显示仪器 .....	26—118
5.7.1 惯性可调式动力吸振器 .....	26—105	4.4 激振设备及简便的激振方法 .....	26—118
5.7.2 刚度可调式动力吸振器 .....	26—106	4.5 测试装置的校准及标定 .....	26—119
5.7.3 主控式有阻尼动力吸振器 .....	26—106	5 信号分析及数据处理 .....	26—119
5.8 主控隔振 .....	26—107	5.1 信号的时域分析 .....	26—119
5.8.1 全主控隔振 .....	26—107	5.2 信号的频域分析 .....	26—120
5.8.2 半主控隔振 .....	26—107	5.3 模拟信号分析 .....	26—120
5.8.3 主控隔振的作动器 .....	26—108	5.4 数字信号分析 .....	26—121
6 允许振动量 .....	26—109		
6.1 机械设备的允许振动量 .....	26—109		
6.2 其他要求的允许振动量 .....	26—110		
1 振动的测量 .....	26—111		
		第 7 章 模态分析与参数识别	
1 模态与模态参数 .....	26—122		
2 实模态分析 .....	26—122		

## 第 6 章 机械振动的测试

1 振动的测量 .....

2.1 比例阻尼系统 .....	26—122	5.4.3 模态参数的确定 .....	26—137
2.2 系统的特征值与特征矢量 .....	26—122	6 结构物理参数的修改与识别 .....	26—137
2.3 模态的正交性 .....	26—122	6.1 结构物理参数的修改 .....	26—137
2.4 模态矩阵与模态坐标 .....	26—123	6.1.1 矩阵摄动法 .....	26—137
2.5 模态方程 .....	26—123	6.1.2 优化方法 .....	26—138
2.6 模态参数表示的频响函数 .....	26—123	6.1.3 特征方程拟合法 .....	26—138
3 复模态分析 .....	26—123	6.2 由模态参数识别物理参数 .....	26—139
3.1 结构阻尼系统 .....	26—123	6.3 由测试数据识别物理参数 .....	26—139
3.2 一般粘性阻尼系统 .....	26—124	6.3.1 应用传递函数矩阵 .....	26—139
3.3 复模态参数及其特征 .....	26—125	6.3.2 应用时域的输入、输出 数据 .....	26—140
4 模态参数频域识别法 .....	26—125	6.4 结构参数识别的特征值反问题 .....	26—140
4.1 分量分析法 .....	26—125	6.5 结构参数识别的微分方程反 问题 .....	26—141
4.1.1 实频曲线与虚频曲线 .....	26—125	6.5.1 微分方程反问题的提法 .....	26—141
4.1.2 模态参数的确定 .....	26—126	6.5.2 微分方程反问题的求解 方法 .....	26—142
4.2 矢量分析法 .....	26—126	7 动载荷识别与动力修改 .....	26—143
4.2.1 导纳圆 .....	26—126	7.1 动载荷的识别 .....	26—143
4.2.2 模态参数的确定 .....	26—127	7.1.1 载荷识别的频域方法 .....	26—143
4.3 正交多项式拟合法 .....	26—128	7.1.2 载荷识别的时域方法 .....	26—143
4.3.1 正交多项式 .....	26—128	7.2 结构动态特性的灵敏度分析 .....	26—144
4.3.2 正交多项式曲线拟合 .....	26—129	7.3 结构动力修改 .....	26—145
4.3.3 模态参数的确定 .....	26—129		
4.4 非线性优化识别法 .....	26—130		
4.4.1 目标函数 .....	26—130		
4.4.2 优化方法 .....	26—130		
4.4.3 模态参数的确定 .....	26—131		
4.5 多参考点识别法 .....	26—131		
5 模态参数时域识别法 .....	26—131		
5.1 ITD 方法 .....	26—132		
5.1.1 建立特征矩阵方程 .....	26—132		
5.1.2 模态参数的确定 .....	26—132		
5.1.3 采样频率和测点设置 .....	26—133		
5.1.4 虚假模态的剔除 .....	26—133		
5.2 最小二乘复指数法 .....	26—133		
5.2.1 复指数法的识别 .....	26—133		
5.2.2 最小二乘复指数法的识别 .....	26—133		
5.3 时间序列分析法 .....	26—134		
5.3.1 时序模型 .....	26—134		
5.3.2 ARMA 模型的主要特性 .....	26—135		
5.3.3 模态参数的识别 .....	26—135		
5.4 特征系统实现算法(ERA 法) .....	26—136		
5.4.1 系统的状态方程及脉冲响应 矩阵 .....	26—136		
5.4.2 脉冲响应矩阵的最小实现 .....	26—136		

## 第 8 章 振动的利用

1 振动利用概述 .....	26—146
1.1 振动利用的途径 .....	26—146
1.2 日常生活中的振动利用 .....	26—146
1.3 工程技术中的振动利用 .....	26—146
1.4 振动利用的方法步骤 .....	26—148
2 利用振动的机械系统 .....	26—148
2.1 常用的激振器 .....	26—148
2.2 常用的振动系统 .....	26—150
2.3 振动系统的一般分析方法 .....	26—151
3 振动系统中的物料 .....	26—151
3.1 物料运动学 .....	26—151
3.1.1 物料的运动状态 .....	26—151
3.1.2 物料的滑行运动 .....	26—151
3.1.3 物料的抛掷运动 .....	26—152
3.2 物料的动力学 .....	26—153
3.2.1 物料滑行运动时的结合质量 与当量阻尼 .....	26—153
3.2.2 物料抛掷运动时的结合	

质量与当量阻尼 .....	26—153	1.3 声级计 .....	26—169
3.2.3 弹性元件的结合质量与阻尼 .....	26—154	1.4 声强计及声强测量系统 .....	26—170
3.2.4 振动系统的计算质量、总阻尼系数及功率消耗 .....	26—154	2 测量方法 .....	26—171
4 常用的振动机械 .....	26—154	2.1 声级计及传声器的校准 .....	26—171
4.1 振动机械的分类 .....	26—154	2.2 A 声级测量 .....	26—172
4.1.1 按用途分类 .....	26—154	2.3 声功率测量 .....	26—172
4.1.2 按驱动装置分类 .....	26—155	2.4 声强测量 .....	26—175
4.1.3 按动力学特性分类 .....	26—155	3 测量环境对测量结果的影响 .....	26—175
4.2 常用振动机械的计算 .....	26—155	4 机械噪声源的识别 .....	26—176
4.2.1 曲柄连杆式振动机械 .....	26—155		
4.2.2 惯性式振动机械 .....	26—158		
4.2.3 自同步式振动机械 .....	26—159		
4.2.4 电磁式振动机械 .....	26—161		
<b>第 9 章 机械噪声及其评价</b>			
1 机械噪声的分类与特征 .....	26—162	1 一般控制原则与控制方法 .....	26—178
1.1 起源不同的机械噪声 .....	26—162	2 齿轮噪声及其控制 .....	26—179
1.2 强度变化不同的机械噪声 .....	26—162	3 滚动轴承噪声及其控制 .....	26—180
2 机械噪声的评价 .....	26—162	4 液压系统噪声及其控制 .....	26—181
2.1 声强与声强级 .....	26—162	5 气体动力性噪声及其控制 .....	26—181
2.2 声压与声压级 .....	26—162	5.1 气体动力性噪声的基本声源 .....	26—181
2.3 声功率与声功率级 .....	26—163	5.2 气体动力性噪声的特性与控制措施 .....	26—181
2.4 A 计权声级 .....	26—163		
2.5 A.计权声功率级 .....	26—164		
2.6 噪声评价数 NR .....	26—164		
2.7 声级的综合 .....	26—165		
3 法规及标准 .....	26—166		
3.1 保护听力的噪声标准 .....	26—166		
3.2 语言干扰标准 .....	26—166		
3.3 机械噪声标准 .....	26—167		
<b>第 10 章 机械噪声的测量及噪声源识别</b>			
1 测量项目与测量仪器 .....	26—169	1 消声器 .....	26—183
1.1 测量项目 .....	26—169	1.1 消声器的分类与评价 .....	26—183
1.2 噪声测量系统 .....	26—169	1.2 抗性消声器 .....	26—183
		1.3 阻性消声器 .....	26—185
		2 隔声罩 .....	26—191
		2.1 单层结构的隔声量 .....	26—191
		2.2 双层结构的隔声量 .....	26—193
		2.3 孔洞、缝隙对隔声量的影响 .....	26—194
		2.4 隔声罩设计步骤与设计要点 .....	26—194
		2.5 隔声罩降噪效果的评价 .....	26—195
		3 隔声屏 .....	26—195
		3.1 隔声屏降噪量的计算 .....	26—195
		3.2 设计与使用隔声屏时应注意的问题 .....	26—197
		参考文献 .....	26—197

## 第 27 篇 造型设计和人机工程

### 第 1 章 机器造型设计概述

1 造型设计定义 .....	27—3
2 造型设计的组成要素 .....	27—3
3 造型设计的特征与原则 .....	27—4
4 造型设计的工作程序与步骤 .....	27—4

### 第 2 章 造型设计的艺术表现法则

1 机器造型的比例与尺度 .....	27—6
1.1 定义 .....	27—6
1.2 特征 .....	27—6
1.3 造型设计常用比例与特征 .....	27—6
1.4 常用比例的相互转换(特征矩形面 的分割) .....	27—8
1.5 比例设计方法 .....	27—12
2 机器形态的均衡与稳定 .....	27—14
2.1 定义 .....	27—14
2.2 获得均衡稳定的方法 .....	27—14
3 机器形态的统一与变化 .....	27—15
3.1 定义 .....	27—15
3.2 造型整体统一的方法 .....	27—15
3.3 造型统一中求变化的方法 .....	27—17

### 第 3 章 机器形态的构成方法

1 定义 .....	27—19
2 造型的形态要素及其形式心理 .....	27—19
3 常用几何曲线的构成与演变 .....	27—21
4 常用几何面的构成与演变 .....	27—28
5 常用几何体的构成与演变 .....	27—30
6 造型形态构成的基本法则 .....	27—32
7 造型设计中的错视与矫正 .....	27—34

### 第 4 章 机器产品的色彩设计

1 色彩性质与要素 .....	27—37
2 色彩体系与表示方法 .....	27—38
3 常用色彩术语 .....	27—41
4 产品色彩设计的指导性原则 .....	27—41
5 色彩配置的方法与效果 .....	27—42

5.1 色相调和法 .....	27—42
5.2 明度调和法 .....	27—43
5.3 纯度调和法 .....	27—45
6 色彩功能与应用 .....	27—45
7 色彩的好恶 .....	27—47
8 主体色的数量与配置方式 .....	27—47

### 第 5 章 装饰设计和造型设计表现

1 线条装饰与方法 .....	27—49
2 面板(标牌)设计与工艺选择 .....	27—50
3 造型设计表现 .....	27—53
3.1 快速构思速写图 .....	27—53
3.2 产品预想效果图 .....	27—54
3.3 产品实体模型 .....	27—55
3.4 计算机辅助三维立体造型 .....	27—55
3.5 快速自动成型 .....	27—57

### 第 6 章 机器造型的宜人性设计

1 人机工程概述 .....	27—59
1.1 术语与定义 .....	27—59
1.2 人机能力比较与选择 .....	27—59
1.2.1 术语 .....	27—59
1.2.2 人机能力比较 .....	27—59
1.3 人的感觉通道性质与选择 .....	27—60
1.4 人机关系设计的指导原则 .....	27—60
1.4.1 术语 .....	27—60
1.4.2 人机关系设计的一般指导 原则 .....	27—60
2 人体尺寸数据 .....	27—62
2.1 人体尺寸概念 .....	27—62
2.1.1 人体尺寸数据的使用目的 .....	27—62
2.1.2 人体尺寸数据来源 .....	27—62
2.2 成年男女人体的主要尺寸数据 .....	27—62
2.3 采用人体数据百分位的建议与 尺寸数值计算 .....	27—70
3 人的肢体正常活动范围与空间选择 .....	27—71
4 人体模板与操作姿势及空间设计 .....	27—73
4.1 人体模板 .....	27—73

4.2 装配、维修的操作空间尺寸 .....	27—75	空间的选择 .....	27—89
4.3 工作位置的平面高度与调节范围 ...	27—76	<b>第 7 章 工作环境设计</b>	
4.4 操作姿态下的有利工作区域与方 向 .....	27—77	1 工作环境的照明设计 .....	27—93
4.5 以身高为基准的设备与用具空间 尺寸的推算图表 .....	27—80	1.1 术语 .....	27—93
5 人的视野 .....	27—82	1.2 工作环境照明的一般要求与参数 选择 .....	27—93
6 人的肢体用力限度 .....	27—83	2 工作环境的小气候要求 .....	27—98
6.1 成人站姿操作的用力状态与范围 ...	27—83	3 工作环境的安全防护设计 .....	27—98
6.2 成人坐姿操作的用力状态与范围 ...	27—84	3.1 术语 .....	27—98
7 指示与操作装置的设计及选择 .....	27—84	3.2 工作环境安全防护的一般要求与 参数选择 .....	27—99
7.1 术语 .....	27—84	<b>参考文献</b> .....	27—101
7.2 指示装置的形式与排列方式选择 ...	27—85		
7.3 操作、调节装置形式、参数与安置			

## 第 28 篇 失效分析和故障诊断

### 第 1 章 总 述

1 机械产品的失效（故障）类型及影响 因素 .....	28—3
1.1 失效类型 .....	28—3
1.1.1 机器或系统的失效类型 .....	28—3
1.1.2 零部件失效类型 .....	28—3
1.2 失效的基本影响因素 .....	28—4
1.2.1 设计因素 .....	28—4
1.2.2 制造工艺因素 .....	28—4
1.2.3 装配调试因素 .....	28—4
1.2.4 材质因素 .....	28—4
1.2.5 运转维修因素 .....	28—4
2 失效分析的基本内容与故障诊断的基本 类型 .....	28—5
2.1 失效分析的基本内容 .....	28—5
2.1.1 失效分析对象与作用 .....	28—5
2.1.2 失效分析工作三要素 .....	28—5
2.1.3 失效分析与其他学科的关系 .....	28—5
2.2 故障诊断的基本类型 .....	28—5
2.2.1 性能诊断和运行诊断 .....	28—5
2.2.2 定期诊断和在线监测 .....	28—6
2.2.3 直接诊断和间接诊断 .....	28—6
2.2.4 常规诊断和特殊诊断 .....	28—6

2.2.5 简易诊断和精密诊断 .....	28—6
3 失效分析的基本思路与方法 .....	28—6
3.1 失效分析的一般思路 .....	28—6
3.2 失效分析系统工程方法 .....	28—7
3.3 失效分析的一般过程与步骤 .....	28—8
3.3.1 失效对象的现场调查 .....	28—8
3.3.2 现场初步分析 .....	28—9
3.3.3 检测试验、查清失效原因 .....	28—9
3.3.4 提出结论与报告 .....	28—10

### 第 2 章 金属断裂与断口分析

1 金属零件的脆性断裂 .....	28—11
1.1 基本特点 .....	28—11
1.1.1 低应力断裂 .....	28—11
1.1.2 裂纹源 .....	28—11
1.1.3 韧性转变脆性 .....	28—11
1.1.4 宏观断口形貌 .....	28—11
1.2 微观机理 .....	28—11
1.2.1 解理断裂 .....	28—11
1.2.2 准解理断裂 .....	28—12
2 金属零件的过载断裂 .....	28—12
2.1 韧窝的形成和性质 .....	28—13
2.2 韧窝的类型与应力状态 .....	28—13
2.2.1 正交韧窝 .....	28—13

2.2.2 剪切韧窝	28—13	1.2.1 粘着磨损	28—34
2.2.3 撕裂韧窝	28—13	1.2.2 磨粒磨损	28—35
3 金属零件的疲劳断裂	28—13	1.2.3 表面疲劳磨损	28—35
3.1 疲劳断裂的基本类型	28—14	1.2.4 冲蚀磨损	28—35
3.1.1 按疲劳断裂的不同产生基 因分	28—14	1.2.5 腐蚀磨损	28—35
3.1.2 按疲劳断裂寿命分	28—14	1.2.6 气蚀磨损	28—36
3.2 疲劳断口的宏观形貌特征	28—14	1.3 磨损失效的基本影响因素	28—36
3.2.1 疲劳断口三区的宏观一般特 征	28—14	1.3.1 摩擦副材质对磨损失效的影 响	28—36
3.2.2 加载类型对疲劳断口三区的 影响	28—15	1.3.2 工况参数对磨损失效的影响	28—38
3.3 疲劳断口的微观形貌特征	28—15	1.4 磨损失效的分析方法	28—40
3.3.1 疲劳源的典型微观特征	28—17	1.4.1 特点	28—40
3.3.2 疲劳扩展区的微观结构	28—18	1.4.2 磨损失效分析的一般步骤	28—43
3.3.3 瞬断区的微观形貌特征	28—19	1.4.3 磨损失效分析手段	28—43
4 金属零件的环境致断	28—20	2 腐蚀失效分析	28—45
4.1 应力腐蚀破裂	28—20	2.1 腐蚀失效基本概念及腐蚀 程度表示法	28—45
4.1.1 应力腐蚀破裂的特点和影响 因素	28—20	2.1.1 腐蚀失效的基本概念	28—45
4.1.2 应力腐蚀破裂的断口特征	28—22	2.1.2 金属腐蚀程度的表示法	28—45
4.2 氢脆	28—23	2.2 腐蚀失效的基本类型和影响因素	28—45
4.2.1 氢脆的特点与一般影响因素	28—23	2.2.1 大气腐蚀	28—45
4.2.2 氢脆的主要类型及其预防 措施	28—24	2.2.2 土壤腐蚀	28—46
4.2.3 氢脆的断口形貌特征	28—25	2.2.3 海水腐蚀	28—47
4.3 蠕变断裂	28—27	2.2.4 均匀腐蚀	28—47
4.3.1 蠕变断裂的特点和影响因素	28—27	2.2.5 点腐蚀（穴点腐蚀）	28—48
4.3.2 蠕变断裂的裂纹状态与断 口形貌	28—28	2.2.6 缝隙腐蚀	28—49
5 金属零件的裂纹分析	28—29	2.2.7 接触腐蚀	28—49
5.1 金属零件裂纹的基本类型与特点	28—29	2.2.8 晶间腐蚀	28—50
5.2 裂纹源的位向	28—32	2.3 腐蚀失效分析方法	28—50
5.2.1 裂纹源的宏观位向	28—32	2.3.1 现场检测注意事项	28—50
5.2.2 裂纹源的微观局部位向	28—33	2.3.2 腐蚀表面检析	28—50
<b>第3章 表面损伤及变形失效</b>		2.3.3 反馈腐蚀试验	28—51
1 磨损失效分析	28—34	2.4 防腐措施	28—51
1.1 磨损与磨损失效	28—34	2.4.1 采用表面防护技术	28—51
1.1.1 磨损概念	28—34	2.4.2 正确选用金属材料与表面 状态	28—52
1.1.2 磨损量、度与耐磨性	28—34	2.4.3 改善介质的抗腐蚀条件	28—52
1.1.3 磨损失效	28—34	2.4.4 电偶作用防腐法	28—53
1.2 磨损失效的基本类型	28—34	2.4.5 采用合理的防蚀结构设计	28—53

3.2 崩变失效的基本类型 .....	28—55	分析 .....	28—74
3.2.1 弹性崩变失效 .....	28—55	4.2.1 断裂原因分析 .....	28—74
3.2.2 塑性崩变 .....	28—55	4.2.2 材料的分析与试验 .....	28—75
3.2.3 翘曲崩变 .....	28—56	4.2.3 结论与措施 .....	28—76
3.3 崩变失效分析方法 .....	28—56	<b>第5章 设备故障诊断与预防</b>	
<b>第4章 金属零件损伤的类型、 预防及失效判据</b>			
1 齿轮 .....	28—58	1 诊断技术 .....	28—77
1.1 齿轮损伤的类型及预防 .....	28—58	1.1 故障诊断技术 .....	28—77
1.2 齿轮的失效判据 .....	28—58	1.1.1 状态监测 .....	28—77
1.2.1 重载齿轮磨损失效判据 .....	28—61	1.1.2 识别诊断 .....	28—77
1.2.2 重载齿轮齿面点蚀失效判据 .....	28—61	1.1.3 决策预防 .....	28—77
1.2.3 重载齿轮齿面剥落失效判据 .....	28—62	1.2 振动诊断技术 .....	28—78
1.2.4 重载齿轮齿面胶合失效判据 .....	28—62	1.3 声诊断技术 .....	28—78
1.2.5 重载齿轮轮齿塑变失效判据 .....	28—62	1.3.1 声和噪声诊断法 .....	28—78
1.2.6 重载齿轮轮齿折断、裂 纹的失效判据 .....	28—62	1.3.2 超声波诊断法 .....	28—78
1.3 某大型减速器齿轮断齿分析 .....	28—62	1.3.3 声发射诊断法 .....	28—78
1.3.1 齿轮断裂的检查与分析 .....	28—62	1.4 温度诊断技术 .....	28—79
1.3.2 双圆弧齿轮试验及其结论 .....	28—64	1.5 油样分析技术 .....	28—79
1.3.3 结论与措施 .....	28—65	1.6 其他诊断技术 .....	28—79
2 轴 .....	28—65	1.6.1 振声诊断 .....	28—79
2.1 轴的失效类型及预防 .....	28—65	1.6.2 光诊断技术 .....	28—79
2.2 轴的失效判据 .....	28—65	2 信号采集 .....	28—79
2.3 失效轴的检验 .....	28—66	2.1 信号采集技术 .....	28—79
2.4 某大型减速机齿轮轴的断裂分析 .....	28—66	2.1.1 振动信号的采集方法 .....	28—79
2.4.1 轴的断口分析 .....	28—66	2.1.2 声信号采集方法 .....	28—79
2.4.2 轴的力学分析 .....	28—67	2.1.3 温度信号采集方法 .....	28—80
2.4.3 轴的理化检验和分析 .....	28—68	2.1.4 油样分析中的铁谱和磁塞的 油样采集方法 .....	28—80
2.4.4 轴断裂原因、机理与预防 轴断裂的对策 .....	28—69	2.1.5 其他信号采集方法 .....	28—80
3 滚动轴承 .....	28—69	2.2 传感器 .....	28—81
3.1 滚动轴承的失效分析 .....	28—69	2.2.1 传感器分类 .....	28—81
3.2 滚动轴承典型失效案例两则：不对中 结构与亚表面缺陷 .....	28—71	2.2.2 常用传感器 .....	28—81
3.2.1 因轴承和轴不对中结构引起 的轴承失效 .....	28—71	3 信号处理 .....	28—82
3.2.2 亚表面金属缺陷引起轴承 构件的失效 .....	28—72	3.1 信号的预处理 .....	28—82
4 螺纹联接件 .....	28—74	3.1.1 滤波处理 .....	28—82
4.1 螺纹联接件的失效分析 .....	28—74	3.1.2 相加平均法 .....	28—83
4.2 案例——高强度螺纹件的断裂 .....	28—74	3.1.3 包络处理 .....	28—83

3.5 信号的分形处理 .....	28—86	监测 .....	28—89
3.5.1 分形滤波 .....	28—87	4.3.4 齿轮减速器的综合监测诊	
3.5.2 分形特征提取 .....	28—87	断系统 .....	28—89
3.6 其他信号的处理方法 .....	28—87	4.4 故障诊断的智能系统 .....	28—90
3.6.1 温度信号处理方法 .....	28—87	4.4.1 基于知识的专家系统 .....	28—90
3.6.2 光信号处理方法 .....	28—87	4.4.2 基于神经网络的智能诊断	
3.6.3 声的信号处理 .....	28—87	系统 .....	28—90
4 故障诊断系统 .....	28—87	5 故障预防 .....	28—90
4.1 诊断方法与特征参数 .....	28—87	5.1 故障预防技术 .....	28—90
4.2 诊断用标准谱数据库 .....	28—88	5.2 机械设备维修原则 .....	28—91
4.3 监测与诊断系统实例 .....	28—88	5.2.1 设备维修后勤功能分析和	
4.3.1 650 轧机轧制力矩在线监测		配置 .....	28—91
系统 .....	28—88	5.2.2 生产系统功能分析 .....	28—91
4.3.2 旋转机械在线监测系统 .....	28—89	5.3 机器设备故障隐患消除 .....	28—91
4.3.3 造纸工艺流程系统的在线		参考文献 .....	28—92

## 第 29 篇 摩擦学设计

### 第 1 章 摩擦与摩擦因数

1 固体摩擦的摩擦力及其计算 .....	29—3
1.1 摩擦力的性质 .....	29—3
1.2 摩擦因数 .....	29—3
2 固体摩擦定律 .....	29—3
2.1 古典摩擦定律 .....	29—3
2.2 固体摩擦的现代理论 .....	29—3
2.2.1 粘附分量的摩擦因数计算 .....	29—3
2.2.2 变形分量的摩擦因数计算 .....	29—4
3 摩擦角和摩擦锥 .....	29—5
3.1 静摩擦角 .....	29—5
3.2 静摩擦锥 .....	29—5
3.3 动摩擦角与动摩擦锥 .....	29—6
4 滑动摩擦因数 .....	29—6
4.1 室温及大气中的摩擦因数 .....	29—6
4.1.1 无润滑表面的滑动摩擦因数 .....	29—6
4.1.2 润滑表面的摩擦因数 .....	29—8
4.2 高温下的摩擦因数 .....	29—9
4.3 真空中的摩擦因数 .....	29—9
4.4 低温下的摩擦因数 .....	29—10
5 滚动摩擦 .....	29—11
6 机械零件的摩擦 .....	29—11

6.1 斜面的摩擦 .....	29—11
6.2 楔连接的摩擦 .....	29—12
6.3 螺纹连接的摩擦 .....	29—12
6.4 (非流体润滑) 滑动轴承的摩擦 .....	29—12
6.4.1 径向轴承的摩擦 .....	29—12
6.4.2 止推轴承的摩擦 .....	29—13
6.5 滚动轴承的摩擦 .....	29—13
6.5.1 摩擦转矩的粗略计算 .....	29—13
6.5.2 摩擦转矩的精确计算 .....	29—14
6.6 齿轮的摩擦 .....	29—15
6.7 带与轮的摩擦 .....	29—16
6.8 绳与卷筒的摩擦 .....	29—16
6.9 车轮与钢轨(路面)的摩擦 .....	29—17
7 摩擦装置中的摩擦 .....	29—17
7.1 基本特性 .....	29—17
7.1.1 接触种类 .....	29—17
7.1.2 接触刚性 .....	29—17
7.1.3 成膜介质对摩擦的影响 .....	29—18
7.1.4 滑动持续时间 .....	29—18
7.1.5 工作状态 .....	29—18
7.1.6 外部能量场对摩擦特性的影响 .....	29—18
7.2 摩擦副的主要参数 .....	29—19

7.2.1 滑动速度 .....	29—19	4.4 齿轮传动的磨损控制 .....	29—34		
7.2.2 载荷 .....	29—19	4.4.1 润滑状态 .....	29—34		
7.2.3 摩擦因数 .....	29—19	4.4.2 轮齿胶合 .....	29—35		
7.2.4 摩擦因数的稳定度 .....	29—19	4.4.3 轮齿磨粒磨损 .....	29—35		
7.2.5 摩擦功 .....	29—19	4.5 传动链的磨损预测 .....	29—36		
7.3 摩擦材料的选取 .....	29—19	4.5.1 磨损率 .....	29—36		
7.4 摩擦热力学计算 .....	29—21	4.5.2 允许磨损量 .....	29—36		
<b>第2章 磨损控制</b>					
1 磨损过程 .....	29—23	4.5.3 磨损寿命 .....	29—37		
1.1 磨合 .....	29—23	4.6 气缸套与活塞环的磨损预测 .....	29—37		
1.1.1 稳定粗糙度 .....	29—23	4.6.1 粘附磨损预测 .....	29—37		
1.1.2 影响磨合效果的因素 .....	29—23	4.6.2 磨粒磨损预测 .....	29—38		
1.1.3 磨合与磨损寿命 .....	29—24	4.7 机械密封的磨损预测 .....	29—38		
1.2 磨损类型 .....	29—24	4.7.1 磨损类型 .....	29—38		
1.3 影响磨损的参数 .....	29—24	4.7.2 磨损因数与极限 $pV$ 值 .....	29—38		
1.3.1 载荷 .....	29—25	4.8 刀具磨损的预测 .....	29—39		
1.3.2 速度 .....	29—25	4.8.1 刀具的磨损部位 .....	29—39		
1.3.3 温度 .....	29—25	4.8.2 刀具磨损和刀具寿命的数学			
1.3.4 其他参数 .....	29—26	模型 .....	29—40		
2 有效控制磨损的设计方法 .....	29—26	4.9 机动车辆轮胎踏面的磨损预测 .....	29—40		
2.1 材料 .....	29—26	4.9.1 踏面橡胶磨损机理 .....	29—40		
2.2 表面粗糙度 .....	29—26	4.9.2 磨损度计算 .....	29—41		
2.3 润滑剂 .....	29—27	4.10 连接的磨损 .....	29—41		
2.4 表面结构形状 .....	29—27	5 磨损零件的修复 .....	29—42		
2.5 环境、过滤与密封 .....	29—27	5.1 修复工艺的选择 .....	29—42		
2.6 表面温度和冷却能力 .....	29—27	5.2 电镀 .....	29—42		
2.7 运动控制 .....	29—27	5.2.1 镀铬 .....	29—42		
3 磨损的度量与预测 .....	29—27	5.2.2 镀镍 .....	29—43		
3.1 磨损的度量 .....	29—27	5.2.3 刷镀 .....	29—43		
3.2 磨损计算 .....	29—28	5.3 金属喷涂 .....	29—43		
3.2.1 磨损计算的经验公式 .....	29—28	5.4 焊接 .....	29—44		
3.2.2 磨损计算的理论公式 .....	29—28	5.4.1 铸铁导轨的补焊修复 .....	29—44		
3.3 各种机械零件的典型磨		5.4.2 钢制零件的补焊修复 .....	29—44		
损度（率） .....	29—30	5.5 粘接 .....	29—44		
4 机械零件的磨损预测 .....	29—31	<b>第3章 润滑设计</b>			
4.1 轴瓦（套）的磨损预测 .....	29—31	1 润滑类型、状态及其机理 .....	29—45		
4.2 滚动轴承的磨损预测 .....	29—31	1.1 流体润滑的润滑状态 .....	29—45		
4.2.1 粘附磨损计算 .....	29—31	1.2 流体动力润滑 .....	29—45		
4.2.2 磨粒磨损计算 .....	29—32	1.2.1 雷诺方程及其应用 .....	29—45		
4.3 导轨的磨损预测 .....	29—33	1.2.2 流体动力润滑的稳定性能			
4.3.1 滑动导轨 .....	29—33	参数 .....	29—49		
4.3.2 滚动导轨 .....	29—34	1.2.3 特征数和相似条件 .....	29—49		
		1.2.4 湍流动力润滑方程 .....	29—49		

1.2.5 流体动力润滑径向轴承的稳定性 ..... 29—50	3.4.2 润滑油的选用 ..... 29—69
1.3 弹性流体动力润滑 ..... 29—51	3.5 链传动的润滑设计 ..... 29—70
1.3.1 基本参数 ..... 29—51	3.5.1 润滑剂的选择 ..... 29—70
1.3.2 基本公式 ..... 29—51	3.5.2 润滑方法的选择 ..... 29—70
1.3.3 应用范围 ..... 29—52	3.6 联轴器的润滑设计 ..... 29—70
1.4 流体静力润滑 ..... 29—53	3.7 离合器的润滑设计 ..... 29—72
1.4.1 工作原理与基本方程 ..... 29—53	3.7.1 电磁离合器的润滑 ..... 29—72
1.4.2 油腔与油垫 ..... 29—53	3.7.2 摩擦片式离合器的润滑 ..... 29—72
1.4.3 补偿元件 ..... 29—53	3.7.3 超越离合器的润滑 ..... 29—72
1.4.4 功耗 ..... 29—54	3.8 钢丝绳的润滑设计 ..... 29—72
1.5 边界润滑 ..... 29—54	3.8.1 制造时的润滑 ..... 29—72
1.5.1 边界润滑膜 ..... 29—54	3.8.2 使用中的润滑 ..... 29—72
1.5.2 有边界膜的金属表面的接触 ..... 29—56	3.8.3 加油方法 ..... 29—73
1.5.3 边界润滑的摩擦阻力 ..... 29—56	
1.5.4 影响边界膜润滑性能的因素 ..... 29—56	
1.5.5 提高边界膜强度的方法 ..... 29—57	
1.6 混合润滑 ..... 29—57	<b>第4章 润滑剂</b>
1.7 固体润滑 ..... 29—57	
2 机械零件的流体动力润滑计算 ..... 29—58	1 润滑剂的基本类型 ..... 29—74
2.1 滑动轴承流体动力润滑计算 ..... 29—58	2 润滑油和脂的流变学特性 ..... 29—74
2.2 滚动轴承弹性流体动力润滑计算 ..... 29—58	2.1 粘度 ..... 29—74
2.3 齿轮传动弹性流体动力润滑计算 ..... 29—59	2.1.1 动力粘度 ..... 29—74
2.4 凸轮机构弹性流体动力润滑计算 ..... 29—59	2.1.2 运动粘度 ..... 29—74
3 机械零件的润滑设计 ..... 29—60	2.1.3 条件粘度 ..... 29—74
3.1 滑动轴承的润滑设计 ..... 29—60	2.2 粘温关系 ..... 29—74
3.1.1 润滑剂的选择 ..... 29—60	2.3 粘压关系 ..... 29—75
3.1.2 润滑方式 ..... 29—61	2.4 粘度与压力和温度的综合关系 ..... 29—76
3.1.3 润滑槽 ..... 29—61	2.5 非牛顿特性 ..... 29—76
3.2 滑动导轨(普通导轨)的润滑设计 ..... 29—62	2.5.1 塑性 ..... 29—76
3.2.1 润滑剂与润滑方法 ..... 29—62	2.5.2 触变性 ..... 29—76
3.2.2 润滑油的选择 ..... 29—62	2.5.3 伪塑性 ..... 29—76
3.2.3 提高导轨运动平稳性的措施 ..... 29—63	2.5.4 膨胀性 ..... 29—76
3.3 滚动轴承的润滑设计 ..... 29—64	2.5.5 弹性 ..... 29—76
3.3.1 润滑剂种类的选择 ..... 29—64	3 润滑油 ..... 29—76
3.3.2 脂润滑 ..... 29—65	3.1 品种 ..... 29—76
3.3.3 油润滑 ..... 29—67	3.2 主要质量指标 ..... 29—76
3.4 齿轮、蜗杆传动的润滑设计 ..... 29—68	3.2.1 粘度 ..... 29—77
3.4.1 润滑方法及其选择 ..... 29—68	3.2.2 其他质量指标 ..... 29—77

4.1.2 稠化剂 .....	29—82	1.2 固体润滑剂润滑方法 .....	29—93
4.1.3 添加剂 .....	29—82	1.2.1 固体润滑的润滑方法 .....	29—94
4.2 润滑脂的主要性能指标 .....	29—82	1.2.2 固体润滑方法的特性与 使用 .....	29—94
4.3 润滑脂的表观粘度 .....	29—82	1.2.3 几种固体润滑剂的使用 .....	29—95
4.4 润滑脂的分类 .....	29—83	1.3 气体润滑剂润滑方法 .....	29—96
4.5 常用润滑脂及其性能与应用 .....	29—83	2 润滑油、脂润滑系统及其设计 .....	29—96
5 添加剂 .....	29—84	2.1 润滑油、脂用润滑系统及其分类 .....	29—96
5.1 添加剂的作用与性能要求 .....	29—84	2.2 手工加油、脂润滑 .....	29—96
5.1.1 作用 .....	29—84	2.2.1 油杯润滑 .....	29—97
5.1.2 性能要求 .....	29—84	2.2.2 油枪润滑 .....	29—97
5.2 类型与功能 .....	29—84	2.3 集中供脂系统 .....	29—99
6 固体润滑剂 .....	29—85	2.3.1 集中供脂系统的类型 .....	29—99
6.1 固体润滑剂的类型 .....	29—85	2.3.2 管路计算 .....	29—99
6.2 固体润滑剂的性能 .....	29—86	2.3.3 单线干油泵装置和干油站 .....	29—100
6.2.1 二硫化钼 .....	29—86	2.4 滴油润滑及其装置 .....	29—102
6.2.2 石墨 .....	29—86	2.5 油绳和油垫润滑及其装置 .....	29—102
6.2.3 聚四氟乙烯 .....	29—86	2.6 油浴和飞溅润滑系统 .....	29—103
6.2.4 聚酰胺 .....	29—86	2.6.1 齿轮传动的油浴和飞溅 润滑 .....	29—103
6.2.5 软金属 .....	29—86	2.6.2 蜗杆传动的油浴润滑 .....	29—104
6.2.6 其他固体润滑剂 .....	29—86	2.6.3 润滑油池容积 .....	29—104
7 润滑剂的选用 .....	29—87	2.7 油环、油盘润滑系统 .....	29—104
7.1 润滑剂类型的选择 .....	29—87	2.7.1 油环润滑系统 .....	29—104
7.2 润滑油的选用 .....	29—87	2.7.2 油盘润滑系统 .....	29—104
7.2.1 选用润滑油的一般原则 .....	29—87	2.8 喷雾润滑系统 .....	29—104
7.2.2 机床用润滑油的选用 .....	29—88	2.8.1 润滑单位 .....	29—105
7.2.3 建筑机械用润滑油的选用 .....	29—88	2.8.2 喷雾嘴尺寸 .....	29—105
7.3 润滑脂的选用 .....	29—89	2.8.3 配管尺寸 .....	29—105
8 润滑油、脂的更换周期 .....	29—89	2.8.4 空气和润滑油的消耗量 .....	29—105
8.1 换油周期 .....	29—89	2.8.5 油雾发生器与油雾润滑 装置 .....	29—106
8.1.1 小型润滑系统的换油周期 .....	29—90	2.8.6 喷雾嘴安装 .....	29—107
8.1.2 大型润滑系统的换油周期 .....	29—90	2.9 油气润滑系统 .....	29—107
8.2 换油步骤 .....	29—90	2.10 喷油润滑系统 .....	29—107
8.3 润滑油污染度 .....	29—91	3 润滑油集中润滑装置 .....	29—107
8.3.1 称重法 .....	29—91	3.1 无冷却器的集中润滑装置 .....	29—107
8.3.2 颗粒计数法 .....	29—91	3.1.1 直接供油装置 .....	29—107
8.3.3 污染度等级 .....	29—91	3.1.2 间接供油装置 .....	29—108
<b>第5章 润滑方法与润滑系统设计</b>		3.1.3 重力供油装置 .....	29—108
1 润滑方法及其选择 .....	29—93	3.2 带冷却器的集中润滑装置 .....	29—108
1.1 润滑油、脂的润滑方法及其 选择 .....	29—93	3.3 油量控制 .....	29—109
1.1.1 油、脂润滑方法 .....	29—93	3.3.1 供油量 .....	29—109
1.1.2 油、脂润滑方法的选择 .....	29—93		

3.3.2 油量控制器 .....	29—109	2.4 金属塑料减摩材料 .....	29—127
3.4 油箱设计 .....	29—109	2.5 木基减摩材料 .....	29—128
3.4.1 油箱容积 .....	29—109	2.6 碳石墨 .....	29—128
3.4.2 辅件设计 .....	29—110	3 耐磨材料 .....	29—128
3.5 润滑泵的选择 .....	29—110	3.1 对耐磨材料的性能要求 .....	29—128
3.5.1 各类润滑泵的性能比较 .....	29—110	3.2 耐磨材料及其特性 .....	29—129
3.5.2 影响润滑泵选择的系统 参数 .....	29—113	3.2.1 钢 .....	29—129
3.6 过滤器的选择 .....	29—113	3.2.2 难熔金属及特种合金 .....	29—130
3.6.1 对过滤器的要求 .....	29—113	3.2.3 铜基合金 .....	29—130
3.6.2 过滤器的类型及其选择 .....	29—113	3.2.4 铸铁 .....	29—131
3.7 管子尺寸与管道压力降的计算 .....	29—115	3.2.5 聚合物 .....	29—131
3.7.1 管路直径 .....	29—115	3.2.6 碳化物和陶瓷 .....	29—132
3.7.2 供油管和吸油管的压力降 .....	29—115	3.2.7 碳石墨耐磨材料 .....	29—132
3.7.3 阀门接头及过滤器的压力 降 .....	29—115	4 摩擦副材料的选择 .....	29—133
3.7.4 回油管路的压力降 .....	29—116	4.1 运转条件的分析 .....	29—133
3.8 稀油润滑装置 .....	29—116	4.1.1 载荷与环境条件 .....	29—133
3.8.1 装置的参数与尺寸 .....	29—116	4.1.2 设计要求 .....	29—133
3.8.2 装置的型号与标记 .....	29—120	4.2 摩擦副性能估计 .....	29—133
<b>第 6 章 摩擦副材料及其选用</b>			
1 摩擦材料 .....	29—121	4.3 摩擦副材料的选定 .....	29—133
1.1 对摩擦材料性能的要求 .....	29—121	4.4 摩擦副材料的选择框图 .....	29—133
1.2 摩擦材料的类型与应用 .....	29—121	5 表面处理和覆盖层 .....	29—134
1.2.1 非金属摩擦材料 .....	29—122	5.1 表面处理 .....	29—134
1.2.2 金属摩擦材料 .....	29—122	5.1.1 表面处理的类型 .....	29—134
2 减摩材料 .....	29—124	5.1.2 表面处理的应用 .....	29—134
2.1 金属减摩材料 .....	29—124	5.1.3 表面处理的效果 .....	29—134
2.2 粉末冶金减摩材料 .....	29—126	5.2 表面覆盖层 .....	29—135
2.3 聚合物减摩材料 .....	29—126	5.2.1 覆盖层材料 .....	29—135
		5.2.2 涂覆方法 .....	29—135
		5.3 表面处理与覆盖层的应用 .....	29—136
		<b>参考文献</b> .....	29—138

## 第 30 篇 计算机辅助设计

### 第 1 章 概 论

1 计算机辅助设计技术 .....	30—3
2 CAE/CAPP/CAM/PDM/MRP-II/ ERP/CIMS .....	30—3
3 计算机辅助设计系统硬件支撑环境 .....	30—4
3.1 主机 .....	30—4

3.2 内存储器 .....	30—4
3.3 外存储器 .....	30—4
3.4 输入输出装置 .....	30—5
3.4.1 输入设备 .....	30—5
3.4.2 输出设备 .....	30—6
3.5 网络互联设备 .....	30—6
3.6 硬件系统配置 .....	30—7

4 CAD 系统的软件 .....	30-7
4.1 操作系统与窗口系统 .....	30-7
4.1.1 操作系统基本概念 .....	30-7
4.1.2 常用操作系统简介 .....	30-8
4.1.3 窗口系统基本概念 .....	30-8
4.1.4 常用窗口系统简介 .....	30-8
4.2 CAD 系统的支撑软件 .....	30-8
4.2.1 常用支撑软件及其主要功能 .....	30-8
4.2.2 典型支撑软件产品简介 .....	30-9
4.3 程序设计语言 .....	30-10
5 CAD 系统配置选择 .....	30-10
6 CAD 技术的发展趋势 .....	30-11

## 第 2 章 几何变换和图形处理基础

1 图形软件标准 .....	30-12
1.1 GKS 标准 .....	30-12
1.1.1 基本输出图素 .....	30-12
1.1.2 输出属性 .....	30-13
1.1.3 图形输入 .....	30-13
1.1.4 图段 .....	30-13
1.1.5 输入输出逻辑装置（工作站） 的分类和 GKS 级别 .....	30-13
1.1.6 坐标系统和变换 .....	30-13
1.2 PHIGS 标准 .....	30-14
1.2.1 PHIGS 系统框架结构 .....	30-14
1.2.2 输出图素及其属性 .....	30-14
1.2.3 图形输入 .....	30-14
1.2.4 图形数据结构和模型编辑 .....	30-14
1.2.5 显示表达 .....	30-14
1.2.6 坐标系统和变换 .....	30-14
1.3 图形接口标准 CGI 和图形元文件 标准 CGM .....	30-15
1.3.1 CGI 标准 .....	30-15
1.3.2 CGM 标准 .....	30-15
2 基本图素绘制 .....	30-16
2.1 生成图形的两种最基本图素类型 .....	30-16
2.2 点阵组成直线图像的生成算法 .....	30-16
2.3 点阵组成圆的生成算法（中点圆 算法） .....	30-17
3 图形变换 .....	30-17
3.1 坐标系统 .....	30-17
3.2 窗口和视区的匹配变换 .....	30-18
3.3 图形裁剪 .....	30-18
3.4 二维图形线性变换 .....	30-19
3.5 变换的组合 .....	30-19
3.6 三维变换 .....	30-20
4 样条曲线和曲面 .....	30-22
4.1 三次样条曲线 .....	30-22
4.1.1 分段内的三次样条曲线 .....	30-23
4.1.2 分段拟合衔接的连续条件 .....	30-23
4.1.3 端点条件 .....	30-23
4.1.4 拟合举例 .....	30-23
4.2 Bezier 曲线 .....	30-24
4.3 B 样条曲线 .....	30-25
4.4 非均匀有理 B 样条曲线 (NURBS) .....	30-26
4.5 双三次曲面 .....	30-27
5 真实感图像绘制 .....	30-28
5.1 透视图中隐藏线和隐藏面的消除 .....	30-28
5.2 物体的浓淡显示图形 .....	30-29
5.3 彩色图像绘制中的颜色模型 .....	30-29
6 通用图形程序包 OpenGL .....	30-30
6.1 概述 .....	30-30
6.2 命令执行模式及工作流程 .....	30-31
6.3 OpenGL 基本功能及绘制方式 .....	30-31
6.4 OpenGL 函数及绘图基本步骤 .....	30-32
6.5 编程实例 .....	30-33

## 第 3 章 CAD 的分析计算和仿真

1 设计资料中公式、数表和线图的程 序化 .....	30-38
1.1 计算公式的程序化 .....	30-38
1.2 数表的程序化方法 .....	30-38
1.2.1 数表的存储 .....	30-38
1.2.2 一元数表的查取方法 .....	30-39
1.2.3 二元数表的存取方法 .....	30-40
1.2.4 数表的公式化 .....	30-41
1.3 线图的程序化方法 .....	30-43
2 CAD 的数值分析方法及其前后处理 .....	30-43
2.1 CAD 中常用的数值分析方法 .....	30-43
2.2 有限元法及其应用软件 .....	30-44
2.3 有限元的数据前处理 .....	30-46
2.3.1 CAD 环境中的有限元模 型化 .....	30-46
2.3.2 有限元模型化的基本内容 .....	30-46
2.3.3 有限元网格自动生成的方法 .....	30-47

2.4 有限元的数据后处理 .....	30—48
2.4.1 对计算结果的加工处理 .....	30—48
2.4.2 有限元数据的图形表示 .....	30—49
3 CAD 中分析软件的联接和接口设计 .....	30—50
3.1 CAD 系统的软件集成化 .....	30—50
3.2 CAD 中分析软件的联接 .....	30—50
3.2.1 几何造型—有限元联接 .....	30—50
3.2.2 数值计算—优化设计联接 .....	30—51
3.2.3 分析软件的相互联接 .....	30—51
3.3 CAD 中的软件接口设计 .....	30—51
4 计算机仿真 .....	30—51

#### 第 4 章 计算机绘制工程图样和 数据交换标准

1 通用 CAD 绘图软件的基本功能 .....	30—53
1.1 基本绘图功能 .....	30—53
1.1.1 基本图素绘制 .....	30—53
1.1.2 基本图形绘制 .....	30—53
1.1.3 基本图素的属性：线型和 图层 .....	30—53
1.2 基本图形编辑和修改功能 .....	30—54
1.3 尺寸标注和工程符号标注 .....	30—54
1.3.1 尺寸标注基本类型 .....	30—55
1.3.2 工程符号的辅助标注 .....	30—55
1.4 图形的显示控制 .....	30—55
1.5 辅助绘图功能 .....	30—55
1.5.1 目标捕捉功能 .....	30—55
1.5.2 自动导航功能 .....	30—55
1.5.3 背景栅格 .....	30—55
1.5.4 正交方式 .....	30—55
1.5.5 三视图导航 .....	30—55
1.6 图块、属性及用户图形库的建立 .....	30—55
1.6.1 图块的定义 .....	30—55
1.6.2 属性的概念 .....	30—56
1.6.3 用户图形库的建立和应用 .....	30—56
1.7 参数化绘图 .....	30—56
1.7.1 基本概念 .....	30—56
1.7.2 主要实现技术 .....	30—56
1.8 图形系统与外部环境通信 .....	30—56
1.9 用户化二次开发 .....	30—57
2 CAD 绘图的组织 .....	30—57
2.1 绘图软件的安装和配置 .....	30—57
2.2 工作环境的设置 .....	30—57

2.3 图形文件的管理 .....	30—58
2.4 提高绘图效率的措施 .....	30—58
3 不同 CAD 系统之间的工程图样文件 数据交换标准：DXF、IGES .....	30—58
3.1 图形交换文件 DXF .....	30—58
3.1.1 DXF 文件的结构 .....	30—58
3.1.2 DXF 文件中的组码及各组 成节 .....	30—59
3.2 初始图形交换规范 IGES .....	30—61
3.2.1 IGES 标准文件中的实体 单元 .....	30—61
3.2.2 IGES 文件的结构 .....	30—61
3.2.3 IGES 标准中实体单元 .....	30—61
3.2.4 IGES 文件示例 .....	30—63

#### 第 5 章 三维 CAD 和产品模型 数据交换标准

1 三维实体几何模型 .....	30—66
1.1 概述 .....	30—66
1.2 构建性实体几何模型(CSG) .....	30—66
1.3 边界表面表示几何模型(B-rep) .....	30—67
1.4 实体空间分解枚举(八岔树)几何 模型 .....	30—68
2 特征模型 .....	30—69
2.1 概述 .....	30—69
2.2 特征分类 .....	30—69
3 三维 CAD 技术 .....	30—69
3.1 概述 .....	30—69
3.2 基于特征技术的产品零件三维 设计 .....	30—70
3.3 基于特征技术的三维装配设计 .....	30—72
3.4 三维实体的渲染及二维工程图的 生成 .....	30—73
4 产品模型和产品数据交换标准 STEP .....	30—73
4.1 产品模型的组成和数据模型 .....	30—74
4.2 产品模型数据交换标准 STEP .....	30—74
4.2.1 STEP 标准内容和体系结构 .....	30—74
4.2.2 产品数据描述方法 .....	30—75
4.2.3 集成资源 .....	30—76
4.2.4 应用协议 .....	30—76
4.2.5 实现形式 .....	30—76
4.2.6 一致性测试和抽象测试 .....	30—77
5 产品数据管理系统 .....	30—77