

橡胶工业原材料和产品标准
简明手册

化学工业部橡胶司 编

化学工业出版社

橡胶工业原材料和產品標準

簡明彙冊

化學工業部橡胶司編

化学工业出版社

橡胶工业原材料和产品标准簡明手册

化学工业部橡胶司 編

化学工业出版社出版 北京安定門外和平北路

北京市书刊出版业营业許可証出字第 092 号

化学工业出版社印刷厂印刷 新华书店发行

开本：850×1168毫米 1/64 1960年1月第1版

印张：3 $\frac{13}{64}$ 插頁：4 1960年1月第1版第1次印刷

字数：62千字 印数：1—4000

定价：(9) 0.95 元 书号：15063·0638

前　　言

为了满足各方面对橡胶工业原材料和产品标准的需要，在国家标准未正式颁布之前，特将原暂行技术条件和最近几次会议所讨论提出的标准草案，摘要汇编成这本简明手册，分册出版，以应当前工作的需要。将来国家标准颁布时，即应以国家标准为准。

本书共分两部分：第一部分介绍橡胶工业各种原材料其中包括天然橡胶、合成橡胶、再生胶、硫化剂、有机和无机促进剂、防老剂、活性剂、软化剂、补强剂、填充剂、着色剂和其他各种配合剂与纺织材料等的质量标准及用途等；第二部分介绍几种主要橡胶制品，其中包括汽车轮胎、马车胎、摩托车轮胎、力车胎、胶管、胶带及胶滚等橡胶制品的技术标准和要求，以及保管条件等。关于各标准的化学分析和物理试验方法等部分，亦将陆续汇编出版。

此次汇编的原材料质量指标，基本上是按照1956年橡胶工业原材料技术条件修订本为依据，按照几年来工业技术的发展情况和各方面所提的意见，作了个别的修

訂。手册內關於碳黑的質量指標，是1959年8月在沈阳召开的全国橡胶工业生产技术經驗交流會議上討論提出的，并根据最近各方面反映作了若干修改；耐磨炉法碳黑的暫行指標，是1959年10月在天津召开的耐磨炉法碳黑現場會議所提出的。再生胶、氧化鋅、碳酸鈣、防老剂甲和防老剂丁的質量指標，是从最近化学工业部組織有关单位草拟的国家指标草案內摘录的，棉帘布的質量指標是由1958年化学工业部和紡織工业部協議制訂的“輪胎用棉帘子布品質標準”內摘录的。

所有橡胶产品标准都是从1959年11月在北京召开的橡胶制品标准审查會議所提出的国家标准草案內摘录的。

各单位如对指标有补充修訂建議时，请随时将意見寄交北京市安定門外和平里化学工业部橡胶司。

化学工业部橡胶司

1960年1月，北京。

目 录

前 言

第一部分 原 材 料

1. 天然橡胶			
烟胶片	1	3. 再生胶	20
繖胶片	3	4. 硫化剂	
天然胶乳	5	硫黃粉	25
2. 合成橡胶		硫黃华	27
丁鈉橡胶	8	沉淀硫黃	29
丁苯橡胶	12	5. 有机促进剂	
丁腈橡胶	14	促进剂M	31
氯丁橡胶	16	促进剂DM	33
聚硫橡胶	18	促进剂D	35
		促进剂H	37

促进剂 TT	38	气幕法碳黑.....	63
6. 无机促进剂		高耐磨炉法碳黑.....	64
氧化镁.....	41	耐磨炉法碳黑.....	66
氢氧化钙.....	43	半补强炉法碳黑.....	67
氧化铅.....	44	喷雾碳黑.....	69
7. 防老剂		灯烟碳黑.....	70
防老剂甲.....	47	10. 软化剂	
防老剂丁.....	49	机械油.....	72
8. 活性剂		瀝青.....	73
氧化锌.....	52	石蜡.....	75
硬脂酸.....	54	松焦油.....	77
9. 碳黑		黑油膏.....	78
槽法瓦斯碳黑.....	57	白油膏.....	79
槽法混气碳黑.....	58	松香.....	80
滚筒法碳黑.....	60	矿质橡胶.....	81
无槽铁碳黑.....	61	大豆油.....	83

凡士林.....	84	綠色顏料	104
11. 补强填充剂		橙 黃	105
輕質碳酸鈣.....	85	13. 其他配合剂	
活性輕質碳酸鈣.....	87	硬脂酸鋅	106
重質碳酸鈣.....	88	甘 油	107
輕質碳酸鎂.....	89	蜜 蜡	108
陶 土.....	91	磷酸三苯酯	109
硫酸鋇.....	93	邻苯二甲酸二丁酯	110
鋅銀白.....	95	碳酸氫鈉	111
石棉粉.....	96	苯氨基重氮苯	112
12. 着色剂		骨 胶	113
氧化鐵.....	98	14. 加工助剂及溶剂	
鉻 黃.....	99	苯	114
鉻 綠	101	二氯乙烷	115
群 青	102	汽 油	117
葡萄紅CK	103	乙酸乙酯	118

云母粉	119
滑石粉	120

15. 紡織材料

輪胎棉帘布	122
棉帆布	124
16. 鋼 線	126

第二部分 产 品

1. 汽車充气輪胎	127
2. 馬車充气輪胎	136
3. 摩托車充气輪胎	141
4. 力車充气輪胎	144
5. 橡膠夾布壓力胶管	150
6. 橡胶夹布吸引胶管(帶金屬螺旋).....	156.

7. 普通三角帶	161
8. 普通胶布传动带	171
9. 普通胶布运输带	174
10. 胶滾	180
11. 穗谷胶輥	184

附 录

1. 原材料仓库存放面积定額	189
2. 产品仓库存放面积定額	195
3. 統一公制計量单位中文名称方案	197
4. 常用計量单位換算表	200

1. 天然橡膠

烟胶片

I 定义

烟胶片是由三叶橡胶树采集的天然胶乳，經凝固、压片、薰烟加工制成，表面压有菱形花纹。其化学成分主要是以碳氢化物 $(C_5H_8)_n$ 为基础的天然高分子化合物。其结构式为：



II 质量指标

- (1) 外观检验标准(从略)
- (2) 化学和物理机械指标：

規 格 指標 名稱	一 號	二 號	三 號	四 號	五 號
1.水分,%,不大于	0.75	0.85	0.95	1.0	1.0
2.灰分,% 不大于	0.8	0.8	0.8	0.85	0.9
3.水溶物,%,不大于	0.6	1.0	1.4	1.5	1.5
4.丙酮抽出物,%,不大于	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5
5.蛋白質,%,不大于	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
6.比 重	0.90~0.93	0.90~0.93	0.90~0.93	0.90~0.93	0.90~0.93
7.扯斷力,公斤/厘米 ² ,不 小 于	200	200	180	180	160
8.伸長率, %, 不小 于	750	750	700	650	650
9.老 化 系 数, 70°C, 24 小 时,不 小 于	0.95	0.95	0.9	0.8	—
老 化 系 数, 70°C, 144 小 时,不 小 于	0.8	0.8	0.7	—	—

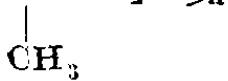
III 用 途

烟胶片是橡胶工业的基本原料，广泛用于各种橡胶制品。

繩 胶 片

I 定 义

繩胶片是由三叶橡胶树采集的天然胶乳，經凝固、压片、干燥加工制成，表面压成繩状。其化学成分是主要以碳氢化物(C_6H_8)为基础的天然高分子化合物。其结构式为：



II 質 量 指 标

- (1) 外觀檢驗標準(从略)
- (2) 化學和物理機械性能指標：

指标名称	規 格	白 繡 片	褐 繡 片
1. 水 分,%,不大于	0.75	1.0	
2. 灰 分,%,不大于	0.8	1.0	
3. 水溶物,%,不大于	无	1.5	
4. 丙酮抽出物,%,不大于	3.0	4.0	
5. 蛋白質,%,不大于	3.5	3.5	
6. 比 重	0.90~0.93	0.90~0.93	
7. 扯断力,公斤/厘米 ² ,不小于	180	160	
8. 伸长率,%,不小于	700	650	
9. 老化系数,70℃,24小时,不小于	0.95	0.8	
老化系数,70℃,144小时,不小于	0.8		

III 用 途

白織片顏色較淺，适用于制造白色或顏色鮮艳的橡胶制品，或代替烟胶片制上等橡胶品。

褐織片顏色較深，质量多不稳定，用作一般产品，并須注意貯藏条件。

天 然 胶 乳

I 定 义

天然胶乳是由三叶橡胶树采集，用氨保存，經离心法或膏化法浓缩而得的白色乳状胶体。

II 质量指标

指 标 名 称	膏 化 法	离 心 法
1. 总固体物, %, 不小于	62	60
2. 干胶含量, %, 不小于	60	58
3. 总固体物与干胶含量之差, %, 不大于	2	2
4. 总碱度(氨克数/100克胶乳), 不大于	0.65	0.65
5. 机械稳定性, 秒, 不小于	475	475
6. 挥发脂肪酸值 (KOH 克数/100克总固体物), 不小于	0.1	0.1
7. 残渣含量(残渣克数/100克乳胶), 不大于	0.1	0.1
8. 凝块含量(凝块克数/100克总固体物), 不大于	0.08	0.08
9. 特性粘度(25°C , 厘泊), 不大于	50	50
10. 颜 色	无显著兰绿色或灰色	

III 用 途

天然胶乳是胶乳工业的基本原料。用途广泛，目前主要用以生产各种浸渍薄膜制品、多孔橡胶、涂刮織物、粘着剂和鑄型制品等。在輪胎工业和工业用橡胶制品中，主要用作浸漬帘綫的浸漬剂。

2. 合成橡膠

丁鈉橡膠

I 定义

1. 丁鈉橡膠是丁二烯單體在金屬鈉存在下的聚合體。在聚合過程中，1,4 和 1,2 位加成同時進行，但 1,2 加成是主要的。

2. 其結構式為：

