

HP(惠普) LaserJet III型激光打印机丛书

应用软件参考手册

徐 拥 军 编译

亦 鸥 校

中国科学院希望高级电脑技术公司

一 九 九 一 年 五 月

前 言

在当今的信息行业，人们除了对计算机速度、性能的要求越来越高外，对计算机输出的质量要求也越来越高。针式打印机具有价格便宜的优点，但也有其不可克服的缺点，如打印速度慢、噪音大、分辨率不高等。虽然目前的一些二十四针打印机已具有相当高的分辨率，但仍不能满足一些领域（如印刷业）的要求。

相比之下，激光打印机就比针式打印机优越得多。打印速度快、噪音小、高分辨率使激光打印机越来越受人们的青睐。在众多的激光打印机生产厂家中，*Hewlett-Packard*（简称 *HP*，又称惠普）公司的产品以其卓越的性能、可靠的质量、低廉的价格而备受中国用户的喜爱。越来越多的用户选用 *HP* 的激光打印机。

HP 公司于去年推出的功能更强的 *HP LaserJet III* 激光打印机提供了 *HP* 打印机所拥有的高质量和高可靠性，以及以下特定性能：

■ 增强型分辨率—*HP* 的一项革新设置了新的 300 dpi（每英寸点数）打印标准。

■ 无级字面—*LaserJet III* 的无级字面功能可以产生最大为 999.75 点阵的字模。

■ *PCL5* 打印机语言支持，它具有以下功能：

全集成的 *HP-GL/2* 矢量图形支持；

高级图象功能，可以用它来得到反视打印等许多特殊效果。

同一页上进行多方向打印；

与支持 *LaserJet Series II* 打印机的软件兼容。

■ 字模和光栅图形的自动旋转。

■ 从控制面板可选择的符号集的范围也扩大了。

■ 可以选择英语、法语、德语、意大利语或西班牙语来显示打印机信息。

■ 两个字模盒插槽。

■ 一兆基本内存（用户可用 720KB），可选的扩充内存为一至四兆。

■ 版式生成的宏盒式支持。

■ 串行和同轴并行接口。

■ 可选的 *I/O* 插槽包括多种硬件接口，如打印缓冲器等。

操作和维护方面的特性包括：

■ 安静、快速—*LaserJet III* 能以每分钟八页的速度安静地打印高质量的输出。

■ 打印材料的尺寸和类型可选面很广，包括信封、标签及透明胶片等。

■ 可方便地用控制面板来进行打印选择和设置。

■ 简单的维护使你能一直生成高质量的文档。

■ 碳粉盒很容易插入和更换。

为了使用户能更好地使用 *HP LaserJet III* 激光打印机，充分利用它的功能，我们组织人员根据有关资料编译了这套 *HP LaserJet III* 激光打印机丛书。全套丛书包括《用户手册》、《应用软件参考手册》和《技术参考手册》三册。

希望这套丛书对用户能起到预期的帮助作用。

目 录

第一章 dBase III PLUS 1.1 版	(1)
安装	(1)
一般信息	(2)
常见任务	(5)
常见问题	(11)
第二章 Lotus 1-2-3 2.01 版	(13)
安装	(13)
一般信息	(18)
常见任务	(20)
常见问题	(25)
第三章 Microsoft Word 5.0 版	(27)
安装	(27)
一般信息	(29)
常见任务	(32)
常见问题	(36)
第四章 MultiMate Advantage II 1.0 版	(39)
安装	(39)
一般信息	(41)
常见任务	(49)
常见问题	(52)
第五章 Professional Write 2.02 版	(55)
安装	(55)
常见任务	(57)
常见问题	(64)
第六章 Symphony 2.0 版	(66)
安装	(66)
一般信息	(71)
常见任务	(73)
常见问题	(80)
第七章 WordPerfect 5.0 版	(83)
安装	(83)
一般信息	(87)
常见任务	(87)
常见问题	(94)
第八章 WordStar Professional 5.0 版	(9)

安装	(97)
一般信息	(103)
常见任务	(104)
常见问题	(114)

第一章 dBase III PLUS 1.1 版

支持的字模

Cartridge Fonts C2053A... #C03*, #C04*, #C06*, #C07*	Soft Fonts 33412... DA, EA
Cartridge Fonts C2055A... #C01*	Super Fonts 33412/33413... DC
Cartridge Fonts 92286... A, C, D, E, G, H, IC*, J, L, M, N, PC*, Q, R, Y	
Cartridge Fonts 92290... S1	

* 这些字模盒包含固定和比例间距字模。dBase III PLUS 仅支持此字模盒上的固定间距字模。

dBase III PLUS 不自动访问字模，要访问上面列出的“支持的字模”，可在 dBase III PLUS 程序中加入打印机命令。

未支持的字模

Cartridge Fonts C2053A... #C01, #C02, #C05, #C08	Soft Fonts 33412... AC, AD, AE, AF, RA, RB, SA, SB, TA, TB, UA, UB
Cartridge Fonts 92286... B, F, K, P, T, U, V, W1 X, Z	Super Fonts 33412... AG
Cartridge Fonts 92290...	Type Director ... All Typefaces

注：不支持比例间距字模(如CG Times 和Univers)。试图使用比例间距字模会导致正文不能正确对齐。

安装

打印机端口配置

为了让 dBase III PLUS 适于与打印机通讯，建议在 AUTOEXEC.BAT 文件中加下下列命令。有关 AUTOEXEC.BAT 文件的详情可参阅 DOS 手册。

并行

若打印机与计算机并行口 LPT1:相联, 则在 AUTOEXEC.BAT 文件中加入命令行:

```
MODE LPT1:, P
```

这样所有 dBase 输出将定向到 LPT1:。

串行

若打印机与计算机串行口 COM1:相联, 则在 AUTOEXEC.BAT 文件中加入下面的模式命令:

```
MODE COM1:9600, N, 8, 1, P
```

```
MODE LPT1: = COM1
```

注 打印机一般适用于9600波特率, 若系统适用于别的波特率, 则应用此波特率代替上面 MODE 命令中的 9600。

如果 DOS 在别的子目录下, 则应在 AUTOEXEC.BAT 文件中的这些模式命令之前给出一个搜索路径。在 AUTOEXEC.BAT 文件中加入一个 PATH 命令, 可以使操作系统执行别的子目录下的命令。MODE 和 PATH 命令的详请可参阅 DOS 手册。

若更改了 AUTOEXEC.BAT 文件, 则应同时按[ctr][Alt][Del]键重新启动系统。缺省时, 所有 dBase 输出定向到 LPT1:打印机端口。DOS 然后将数据送到适当的界面。若使用了 dBase Set Print to 命令, 则所有输出将定向到 LPT1:。参考“学习和使用 dBase III PLUS”手册可了解此命令的详请。

一般信息

dBase III PLUS 仅提供通用打印机支持(即, 它仅将字符信息送到打印机)。因而, 用户必须在 dBase 程序中加入打印机命令, 才能执行打印机功能。这就要求熟悉 Hewlett-Packard 的 PCL 打印机语言。打印机用户手册的附录 B 中列出了 PCL 打印机语言命令完整列表。《LaserJet III 打印机技术参考手册》中详细描述了每个命令的用法。

另外, 应了解将数据送到打印机的 dBase 编程技巧。《dBase III PLUS 程序设计》会给你一些指导的。

下面讲述一些 dBase 环境中的编程技术。这里提供的例子展示了 LaserJet III 打印机用于 dBase 时的许多普通的问题。

做下面的练习时, 要仔细区分字母 l(小写字母 l)和数字 1, 以及 O(大写字母 O)和数字 0, 使用错误的字符是一个很普通的错误。

使用 dBase III PLUS

用 dBase III PLUS 访问打印机有两种方法:

- 在点(.)提示符下发送命令
- 在 dBase 程序文件中加入有关命令

点提示符编程

点提示符编程是交互式方式的。一行命令敲入, 按了[Return]键后命令马上执行。对于测试某个功能是个好方法, 但对成熟的工作则不太理想。

注 在dBase的点提示符下编程时，每次发送命令，系统都将一个回车符(ASCII字符13)和一个换行符(ASCII字符10)送到打印机。当有命令送到打印机时，这会造成打印机走纸灯亮，从而因送到打印机的命令的性质和数量不同而发生不同的走纸。

- 1.为了访问 dBase 程序子目录，敲入 CD\DBASE 并按[Return]。
- 2.为了安装dBase程序，可敲入DBASE 并按[Return]。dBase 先安装Assistant。
- 3.为了访问点提示符，请按[Esc]。Assistant下拉菜单将换成屏幕左下角Status 杠上的点(.)提示符。
- 4.敲入程序行。请记住每一行按了[Return]后就执行了。命令一旦送出去就没有机会更改。
- 5.若要返回 Assistant，可以在点提示符下敲入 ASSI 并按回车。

例子：请发送命令以重新设置打印机，将打印机设置为横式打印，并送一行正文到打印机。请在点提示符下敲入下列命令：

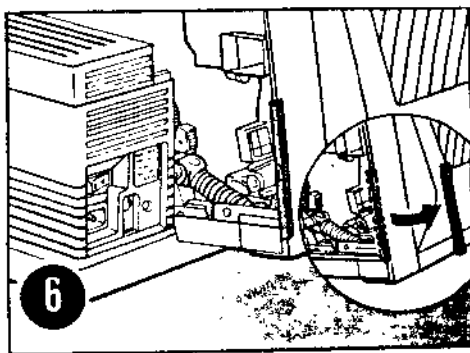
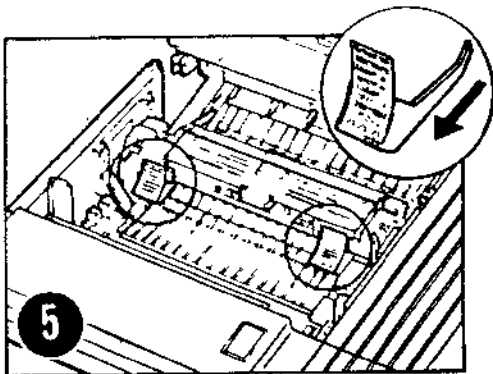
```
SET TALK OFF
SET PRINT ON
?? CHR(27)+"E"
?? CHR(27)+"&110"
SET PRINT OFF
SET DEVICE TO PRINT
@0,0 SAY 'Landscape Page'
SET DEVICE TO SCREEN
EJECT
```

例子：请发送命令以重新设置打印机，选择 Romain 8 符号集，选择 10 行间距字模，并且在一行正文中使一个字母显为黑体。本例要求打印机中配有黑体。请在点提示符下敲入下列命令：

```
SET TALK OFF
SET PRINT ON
?? CHR(27)+"E"
?? CHR(27)+"(8U"
?? CHR(27)+"(s0p10H"
SET PRINT OFF
SET DEVICE TO PRINT
@0,0 SAV "THIS IS'+CHR(27)+"(s3B"+"BOLD"
SET DEVICE TO SCREEN
EJECT
```

软字模可以装入，并被 dBase 程序访问。这对产生需要特种字模的报告很有益。“点提示符下编程”最后一个例子就是一个装入和访问软字模的程序。

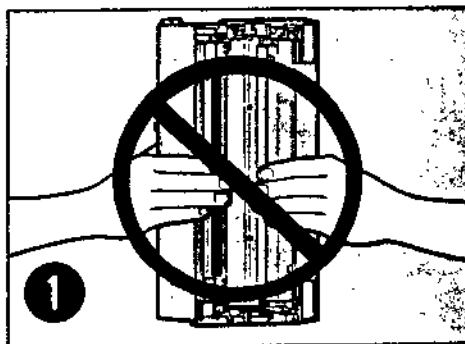
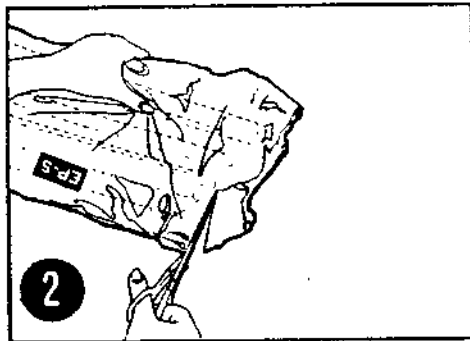
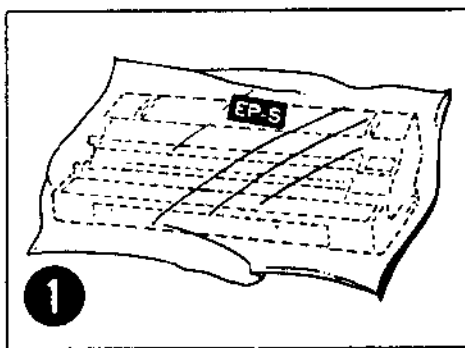
注 本例中使用的字模文件可任意挑选，并且可以用你拥有的任何Hewlett-Packard



1. 拿走包装泡沫塑料；
2. 从进纸托盘槽拿走包装泡沫塑料；
3. 将打印机打开到全开的位置；
4. 从打印机内拿走包装泡沫塑料；
5. 拿走保险组件隔架；
6. (后视图) 拿走顶盖的包装隔板。

C. 安装 EP-S 碳粉盒

警告： 请确证已移走所有打印机包装材料。



注 命令文件中的程序行执行时，每行后的回车和走纸符不被发送(而点提示符下发送)。

可以将上面点提示符编程的例子中的命令行编入 dBase 程序文件中执行，以此熟悉 dBase 命令文件编辑及其与打印机交互作用的过程。

常见任务

下面列出常见的打印机命令，仅当 LaserJet III 打印机当前设置为出厂缺省状态时，这些打印机命令才有效。

重新设置打印机成缺省状态

为了确保打印机配置成出厂缺省状态，要遵循下列步骤：

1. 使打印机脱机。
2. 按下[ENTER / RESET MENU]键，直到前端显示器上出现09 MENU RESET 字样。
3. 释放[ENTER / RESET MENU]键。打印机将联机，并被设置为出厂缺省状态。

竖式打印

信纸大小的纸，每页 60 行：

10 cpi	?? CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi	?? CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi	?? CHR(27)+"(s0p16.66H"

信纸大小的纸，每页 66 行：

10 cpi	?? CHR(27)+"&07.27C"+CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi	?? CHR(27)+"&07.27C"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi	?? CHR(27)+"&07.27C"+CHR(27)+"(s0p16.66H"

信纸大小的纸，每页 80 行：

10 cpi	?? CHR(27)+"&08D"+CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi	?? CHR(27)+"&08D"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi	?? CHR(27)+"&08D"+CHR(27)+"(s0p16.66H"

正常纸，每页 78 行：

10 cpi	?? CHR(27)+"&084P"+CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi	?? CHR(27)+"&084P"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi	?? CHR(27)+"&084P"+CHR(27)+"(s0p16.66H"

正常纸，每页 104 行：

10 cpi	?? CHR(27)+"&084p8D"+CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi	?? CHR(27)+"&084p8D"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi	?? CHR(27)+"&084p8D"+CHR(27)+"(s0p16.66H"

正常纸，每页 150 行：

16.66 cpi ?? CHR(27)+"&l84p4.10C"+CHR(27)+"(s0p16.66H"
正常纸(手工走纸), 每页 78 行:

10 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2H"+CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2H"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2H"+CHR(27)+"(s0p16.66H"

正常纸(手工走纸), 每页 104 行:

10 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h8D"+CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h8D"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h8D"+CHR(27)+"(s0p16.66H"

正常纸(手工走纸), 每页 150 行:

16.66 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h4.10C"+CHR(27)+"(s0p16.66H"

横式打印

信纸大小的纸, 每页 45 行:

10 cpi ?? CHR(27)+"&l10"+CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi ?? CHR(27)+"&l10"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi ?? CHR(27)+"&l10"+CHR(27)+"(s0p16.66H"

信纸大小的纸, 每页 66 行:

10 cpi ?? CHR(27)+"&l1o5.37C"+CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi ?? CHR(27)+"&l1o5.37C"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi ?? CHR(27)+"&l1o5.37C"+CHR(27)+"(s0p16.66H"

正常纸, 每页 45 行:

10 cpi ?? CHR(27)+"&l84p1O"+CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi ?? CHR(27)+"&l84p1O"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi ?? CHR(27)+"&l84p1O"+CHR(27)+"(s0p16.66H"
*17.75 cpi ?? CHR(27)+"&l84p1O"+CHR(27)+"(s0p16.66H"+CHR(27)+"&k6.75H"

正常纸, 每页 66 行:

10cpi ?? CHR(27)+"&l84p1o5.45C"+CHR(27)+"(s0p10H"
12cpi ?? CHR(27)+"&l84p1o5.45C"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi ?? CHR(27)+"&l84p1o5.45C"+CHR(27)+"(s0p16.66H"
*17.75cpi ?? CHR(27)+"&l84p1o5.45C"+CHR(27)+"(s0p16.66H"+CHR(27)+"&k6.75H"

正常纸(手工走纸), 每页 45 行:

10 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h1O"+CHR(27)+"(s0p10H"
12 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h1O"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h1O"+CHR(27)+"(s0p16.66H"
*17.75cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h1O"+CHR(27)+"(s0p16.66H"+CHR(27)+"&k6.75H"

正常纸(手工走纸), 每页 66 行:

10cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h1o5.45C"+CHR(27)+"(s0p10H"
12cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h1o5.45C"+CHR(27)+"(s0p12H"
16.66 cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h1o5.45C"+CHR(27)+"(s0p16.66H"
— 6 — *17.75cpi ?? CHR(27)+"&l84p2h1o5.45C"+CHR(27)+"(s0p16.66H"
 ?? CHR(27)+"&k6.75H"

* 17.75 行间距是通过减小字符间的间隔实现的,

用 dBase III PLUS 打印标签

《学习和使用 dBase III PLUS》手册中介绍了由 dBase 数据库文件生成标签的过程。这里我们作些简要描述。下表“标签格式”列出了选择 Hewlett-Packard 标签需要的设置。

打印标签的步骤:

1. 装上 dBase 程序。
2. 从 Assistant, 打开 Set Up 菜单。
3. 使 Database 文件置为高亮度, 并按[Return]。
4. 选择数据库文件所在的驱动器(如, A:, B:, C:等)并按[Return]。
5. 用方向键, 置包含标签信息的数据库文件为高亮度, 并按[Return]。
6. 系统问你此文件是否是索引文件, 若是, 则回答[Y]。
7. 用方向键, 置该索引文件为高亮度并按[Return]。
8. 打开 Create 菜单, 并选择 Label。
9. 指明想把标签格式文件存到哪个驱动器(如:A:, B:, C:, 等)并按[Return]。
10. 敲入一文件名以命名标签格式文件。此文件名应能很好地表达此标签格式, 以便以后使用时易于辨认。
11. 使用下面的 Label Format 表, 为标签纸敲入正确的值。

Label Format			
	1" x 2 5/6"	1 1/2" x 2 5/6"	2" x 4 1/4"
LABEL WIDTH*	28	28	40
LABEL HEIGHT	5	5	10
LEFT MARGIN*	0	2	0
LINES BETWEEN LABEL*	1	4	2
SPACES BETWEEN LABEL*	0	1	1
LABELS ACROSS PAGE*	3	3	2

* 这些值可作调整，以适应不同需要。

12.用方向键，打开 Contents 菜单。

13.在正确位置敲入适当域标识符(如，姓，名等)，如果在一行中要求多个域标识符，
则用逗号将这些域标识符分开。

15.置 Save 为高亮度，并按[Return]。

16.用方向键，打开 Retrieve 菜单，置 Label 为高亮度，并按[Return]。

17.置 Execute the command 为高亮度，并按[Return]。

18.当提示向打印机发送数据时，请敲入[Y]。

注 Hewlett-Packard LaserJet III 打印机不在纸的顶边和底边打印。使用在纸顶边和底边有部分行的标签可以采用 LaserJet III 打印机缺省的顶边和底边空白距离。适于激光打印的别的标签也能使用;然而，若标签在纸的顶边和底边没有部分行，则标签的第一行和最后一行将不可用。有关标签规格说明的别的信息可参考《LaserJet III 打印机用户手册》。

不同于上表中的大小的标签也能使用，只要它满足 LaserJet III 用户手册中列出的标签纸标准。不过，不同于上表列出的大小的标签需要在 dBase 作不同的格式处理，也许还需要向打印机发送额外的命令，以利于恰当地打印。

用 dBase III PLUS 打印信封

打印机接收一个信封以前必须先装配好。下而几节描述了信封打印的几种可能的方法。

手动送信封命令

Generic Manual Envelope Feed

```
?? CHR(27)+"&fo3H"  
@ 34,50 say 'first line'
```

Monarch Size Envelopes (3-7/8" x 7-1/2")

```
?? CHR(27)+"&f80a1o2H"  
@ 26,32 SAY 'first line'
```

COM-10 Size Envelope (4-1/8" x 9-1/2")

```
?? CHR(27)+"&f81a1o2H"  
@ 10,35 SAY 'first line'
```

International DL Size Envelope (110mm x 220mm)

```
?? CHR(27)+"&f90a1o2H"  
@ 28,36 SAY 'first line'
```

International C5 Size Envelope (162mm x 229mm)

```
?? CHR(27)+"&f91a1o2H"  
@ 17,35 SAY 'first line'
```

手动送纸

上表“手动信封走纸命令”提供必需的命令行，用以恰当地配备打印机完成手动信封打印，并正确定位到邮政地址的第一行。@SAY 'first line'命令用于定位在信封的第一行，并能作出调整以满足特定需要。

例子：用表中信息生成一个程序文件去配备 LaserJet III 打印机用于 Generic Manual Envelope Feed，在信封上打印地址，并在完成打印工作后重新设置打印机。

```
SET PRINT ON
?? CHR(27)+"&Q1o311"
SET PRINT OFF
SET DEVICE TO PRINT
@ 34,50 SAY 'YOUR NAME'
@ 35,50 SAY 'YOUR STREET'
@ 36,50 SAY 'YOUR CITY, STATE, ZIP'
SET DEVICE TO SCREEN
EJECT
SET PRINT ON
?? CHR(27)+"E"
SET PRINT OFF
```

信封托盘

请按照《LaserJet III 打印机用户手册》的第五章中的指令安装可选的信封托盘(最多 15 个信封)，并在打印机中安装托盘。可使用下面的“信封托盘命令”表，为要求的信封大小敲入适当的控制码命令行。@SAY 'first line'命令用于在信封上定位第一行并能作调整以适于特定需求。

信封托盘命令

Monarch Size Envelopes (3-7/8" x 7-1/2")
?? CHR(27)+"&Q80a1o111"
@ 11,65 SAY 'first line'
COM-10 Size Envelopes (4-1/8" x 9-1/2")
?? CHR(27)+"&Q81a1o111"
@ 12,50 SAY 'first line'
International DL Size Envelopes (110mm x 220mm)
?? CHR(27)+"&Q90a1o111"
@ 22,58 SAY 'first line'
International C5 Size Envelopes (162mm x 229mm)
?? CHR(27)+"&Q9a1o111"
@ 22,55 SAY 'first line'

例子：生成一个程序命令文件，它配备 LaserJet III 打印机使用来自信封托盘的一个

COM-10 信封，在信封上打印名字和地址，打印完后重新设置打印机。

```
SET PRINT ON
?? CHR(27)+"&l81a1o4H"
SET PRINT OFF
SET DEVICE TO PRINT
@ 12,50 SAY 'YOUR NAME'
@ 12,50 SAY 'YOUR STREET'
@ 13,50 SAY 'YOUR CITY,STATE,ZIP'
SET DEVICE TO SCREEN
EJECT
SET PRINT ON
?? CHR(27)+"E"
SET PRINT OFF
```

特殊字符

LaserJet III 打印机能打印很多特殊字符。这些字符常在扩展字符范围内(字符位置 128-255)。打印机中的所有字符是有选择的符号集(字符位置 1-31)的保留字符位置上的字符。下段介绍怎样访问这些字符。

字符十进制值

首先，要保证要访问的字符所在的符号集存在于打印机中，它们可以是内部字模、字模盒字模或是软字模。还要保证此符号集是活动的(也许要向要求的符号集发送打印机命令)。《LaserJet III 打印机用户手册》或字模说明书中提供了要访问的字符的十进制值，可以去查阅。

扩展字符

为了访问扩展字符，可以按下[Alt]键并在数字键盘中敲入字符的十进制值。屏幕上显示的字符可能并不对应于将打印出的字符。

保留字符

在保留字符位置(象 PC-8)上有可打印字符的字符集，需要发送透明打印数据命令才能访问。透明打印数据命令是 E_c&P_nX(井是一个用户变量，指示将被解释为透明数据的后继字节的数目)。此命令必须在保留字符数据打印之前立即发送。透明数据命令发送后，命令中指定的那么多字节仅被解释成字符内容。然而，保留字符也可由 DOS 解释为一个控制码，产生意想不到的结果。

例如，生成一个程序命令文件，它打印驻留 LaserJet III 打印机中 PC-8 符号集里的字符 1(笑脸标志)。

```
SET PRINT ON
?? CHR(27)+"(10U"
?? CHR(27)+"&p1X"
?? CHR(1)
SET PRINT OFF
EJECT
```

常见问题

本节提供解决使用 dBase III PLUS 和 LaserJet III 打印机时许多常见问题的途经。在大多数情况下，只要遵循本章“一般信息”和“常见任务”节中的指导，这些问题就可避免。

折行

LaserJet III 打印机缺省不允许折行。若软件在文件中不发送回车和走行命令，数据将在纸的左边界丢失。dBase III PLUS 缺省时，不在送到打印机的 dBase 文件内折行。为此，折行允许命令 E_C&s0C 能发送到打印机。此命令送到打印机后，超过右边界的任何字符将自动折到下一行。由于打印机不能辨认词，折行也许会在一个单词的中间发生。

走纸

dBase III PLUS 缺省时，在一个打印作业的末尾不发送 form 走纸命令。一个打印作业最后的纸可能通过下面的任何一种方法弹出：

1. 在程序末尾发送 Eject 命令。
2. 在报告中对 Page Eject After Printing 回答 Yes。
3. 在程序中发送 PCL 走纸命令 E_C&10H 或走纸控制字符(十进制 12)。
4. 使打印机脱机，并按[FORM FEED]键。

空白或额外的纸

在 Report 功能中，可以选择 Page Eject Before Printing。如果设成 Yes，则弹出一张空白纸，或打出仍留在打印机缓冲区中的内容的一张纸。如果要在报告前收到空白纸，则设置此选择项为 NO。

“滑下正文”

在一个多页文档中，每个连续的页从页顶部开始打印，或在一个文档中，本来预期在纸的底部打印的行却移到下一页纸的顶部打印，这叫做“滑下正文(Creeping Text)”，这是试图在一页纸上打印超过它能容纳的行的结果。在一张竖式信纸大小的纸上，缺省 10 英寸竖式可打印区域，若每英寸 6 行，则最大的打印行数为 60。

注 若遇到“滑下正文”，则要保证打印机设置成每页能容纳你试图放在页上的行数。

打印机未准备好

若消息 PRINTER NOT READY 出现在屏幕上，则可能打印机 / 计算机配置不对。要保证：

1. 打印机与正用的接口匹配。请参考《LaserJet III 打印机用户手册》中的“安装”一节。
2. 所有电缆正确安全连接上。

- 3.主机已装配好与打印机通讯。请参考本章的“安装”节以及《LaserJet III打印机用户手册》中的“安装”一节。

其它问题

若有其它问题，或本节中的建议不能解决问题，则：

- 1.读本章中“一般信息”和“常见任务”节。
- 2.试着打印相似的例子。此问题仅对一个dBase例子才出现吗？若是这样，可检查打印设置的不同之处。
- 3.参考dBase III PLUS手册，或请求Ashton_tate技术支持，请求更进一步的协助。
- 4.参考《LaserJet III Printer 技术参考手册》。

第二章 Lotus 1-2-3 2.01 版

支持字模

Cartridge Fonts C2053A... *C03*, #C04*, #C06*, #C07*	Soft Fonts 33412... DA, EA
Cartridge Fonts 92286... A, C, D, E, G, H, IC*, J, L, M, N, PC*, Q, R, Y	Super Fonts 33412/33413... DC
Cartridge Fonts 92290... S1	

* 这些字模包括固定间隔字模和按比例间隔字模。这里仅支持此字模盒上的固定间隔字模。

Lotus 1-2-3 不自动访问字模。应在 Lotus 的创建字符串任选项中加入打印机命令，从而访问上面列出的“支持字模”。

未支持的字模

Cartridge Fonts C2053A... *C01, #C02, #C05, #C08	Soft Fonts 33412... AC, AD, AE, AF, RA, RB, SA, SB, TA, TB, UA, UB
Cartridge Fonts 92286... B, F, K, P, T, U, V, W1, X, Z	Super Fonts 33412... AG
Cartridge Fonts 92290... S2	Type Director... All Typeface Products
Cartridge Fonts C2055A... #C01	

注 这里不支持按比例间隔的字模（例如，CG Times和Univers）。试图使用比例字模将导致不能对齐的列。

安装

本节帮助安装 Lotus 1-2-3，并与 HP LaserJet III 打印机连接起来。Lotus 的《Getting Started》手册中可以查到别的信息。