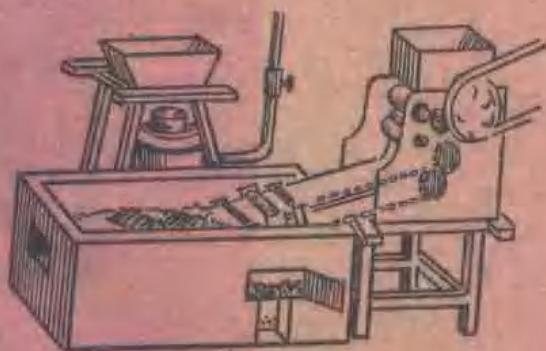


北京市服务行业丛书

北京市飲食业技术革新

北京市服务事业管理局编



939

北京出版社

北京市服务行业丛书

北京市飲食業技术革新

北京市服务事业管理局編

北京出版社
• 1960年 •

北京市饮食业技术革新

北京市服务事业管理局编

北京出版社出版(北京东单嘛嘛胡同3号)北京市音像出版业营业登记证字第095号

北京印刷厂印刷 新华书店北京发行所发行

开本: 850×1168 1/32·印张: 4 5/16· 字数: 92,000

1960年3月第1版 1960年3月第1次印刷 印数: 1·6,000册

统一书号: 15071·33 定价: (8)0.47元

前　　言

在全民大跃进中，北京市飲食业在党和政府的正确领导下，在党的鼓足干劲、力争上游、多快好省地建設社会主义的总路綫的光輝照耀下，广大职工的政治覺悟空前提高，破除了迷信，解放了思想，树立起敢想、敢說、敢做的共产主义风格，在为政治、为生产、为群众生活服务的各项工作中，取得了很大的成績。一九五八年以来，在大鬧技术革新和技术革命运动中，广大职工更發揮了高度的智慧，以实干巧干的精神，克服了重重困难，創造和改革了很多种机器和工具，改进了操作方法，大大減輕了笨重体力劳动，提高了服务水平，使多年来手工操作的飲食行业，发生了巨大的变化，并且在这个基础上，正逐步向全面机械化、半机械化迈进。

炊事工具的改革，是目前技术革新和技术革命的群众运动的一个組成部分。炊事工具改革的前途十分广闊，从切、洗、蒸、煮，到原粮加工（特別是在农村），都可以实现机械化或半机械化。每一种炊事工具的改革，都能够减少相当数量的劳动力。如果全国各地的飲食业和厂矿、公社、机关、学校的食堂都实行炊事工具改革，将可以腾出成百万的劳动力投入工农业生产。

改革炊事工具，不仅可以节省大量人力，而且可以提高服

务质量，减轻炊事人员的体力劳动，提高工作效率，使炊事人员能有较多的时间从事政治、文化、技术学习和文娱活动，并且可以使他们能够更好地从事副业生产和研究改进食堂工作。

公共食堂在我们的生活里，越来越重要了，它关系到数以亿计的人民的生活。因此，我们应该根据“自力更生，因陋就简，先粗后精，土洋并举”的方针，大力改革炊事工具，不断推广先进经验，把食堂办的更好。

为了及时总结职工的创造发明，广为传播，使大家能互相激励，互相学习，促进更大的跃进，我们选择了北京市饮食业职工在技术革新和技术革命中所创制的效果显著、使用轻便、符合实用、值得推广的机器和工具共三十二种，编成这本书。

在编辑过程中，我们对于这些机器和工具，都进行了解剖和研究；对于关键性的問題，作了详细的说明；对于构造原理和使用方法，也都作了扼要的阐述。每个机器、工具，都有详细的插图，每个关键性的环节，还附有解剖图。

这三十二种机器和工具，除万能炉灶和包饺子机等几种是参考外地经验仿制、加以改进的以外，其它绝大部分都是北京市职工自己设计制造的。

由于我们的经验和知识都很不够，这本书的缺点一定很多，希望广大读者多提意见，以便将来再作修改。

编 者

一九五九年十一月

目 录

一、万能炉灶（三种）（附：万能籠屜）	1
二、新式煤烧炉（两种）	25
三、和面机（三种）	31
四、淘米机（三种）	40
五、切肉机	48
六、自动切菜机（附：各种刀片）	51
七、手摇搅拌机	56
八、压菜馅器	57
九、土豆去皮机（两种）	59
一〇、切土豆丁器	65
一一、切豆腐块器	67
一二、电动灌肠器	68
一三、电动打蛋机	69
一四、元宵机	71
一五、炸油饼机	74
一六、包饺子机（两种）	80
一七、切馒头滚刀	99
一八、小蒸屜	101
一九、保温、冷藏两用箱	103
二〇、简易保湿箱	105

二一、饭菜输送机	106
二二、饭菜升降机	109
二三、信号灯	111
二四、电动送菜单机（两种）	113
二五、洗碗机（两种）	119
二六、洗筷子器	122
二七、电动磨刀机	123
二八、扫面袋器	124
二九、刮鱼鳞器	126
三〇、配菜转盘	128
三一、售酒器	130
三二、照明小电灯	131

一、万能炉灶（附万能籠屉）

万能炉灶是一种新型的先进炊事炉灶，用途广泛、结构完善。它适用于大型饭館、飯店、食堂以及学校、工厂、机关等集体伙食单位。

它的特点是充分发挥了燃料的热能，进行了综合利用。由于有这个特点，万能炉灶比旧式炉灶显示了极大的优越性。

第一、充分利用了燃料的热能，耗煤量大大地降低。根据本市已经使用的万能炉灶計算，每座能够节约用煤40%左右。如在全市飲食业普遍推广，一年之内，可以为国家节约煤炭約一万五千吨。

第二、用途广泛。同时可以进行炒、煎、炸、烙、蒸、煮、熬等操作，并且还能同时进行消毒、保温等工作。

第三、提高了工作效率，減輕了劳动强度。由于利用了蒸汽蒸飯、蒸馒头、煮餃子，效率提高了四——五倍，并且减少了很多笨重体力劳动。

第四、卫生干淨。厨房內灰尘和烟气大大减少，餐具和工具能及时消毒，并且降低了灶的外部温度，改善了职工劳动条件。

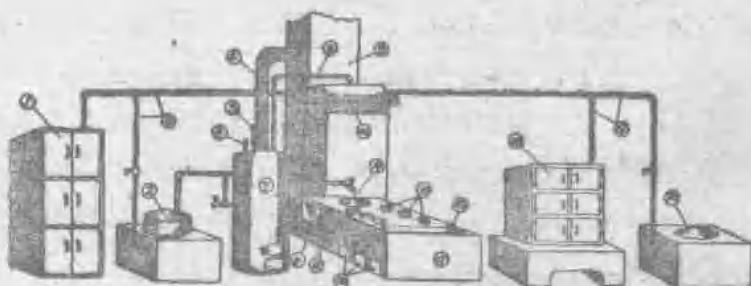
第五、提高了服务质量。由于效率提高了，饭菜做得及时，减少了顾客的等候时间。

北京市飲食业学习了各地的先进經驗，大搞万能炉灶，根

据企业的具体情况，加以改进，设计出很多种不同类型的万能炉灶，已经正式投入生产的有三种类型，即：盘形管式、水箱式和半环形管式。使用效果都比较好，各有优点。

(一) 盘形管式万能炉灶

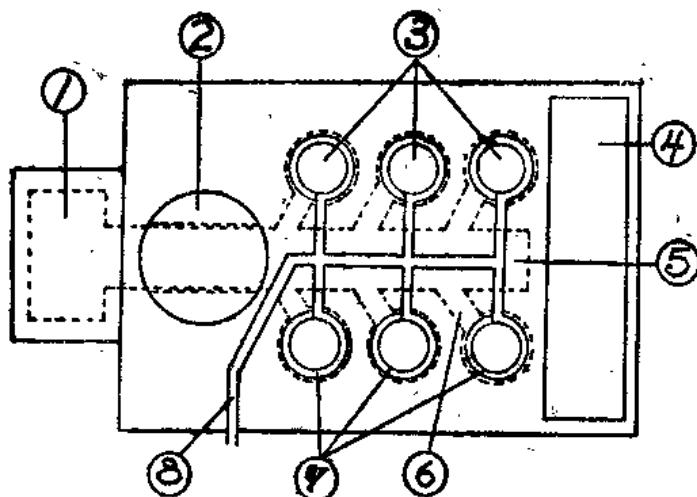
盘形管式万能炉灶是由炉体、汽包、锅炉和附属体（万能蒸饭、蒸锅、煮锅、消毒箱）四部分组成。（图一）



图一 盘形管式万能炉灶立体图

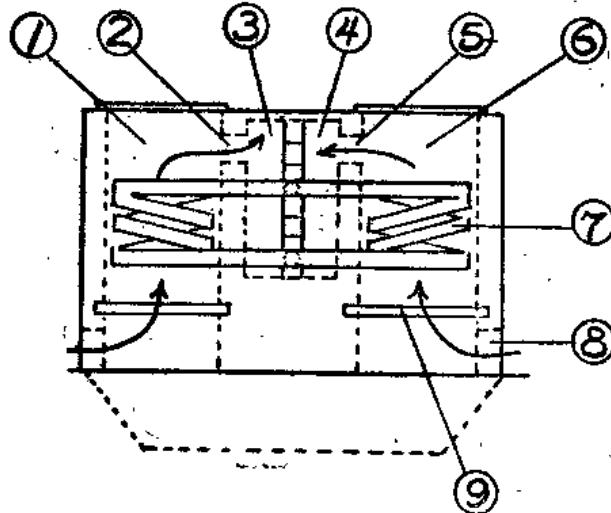
- | | | | |
|----------|----------|---------|---------|
| 1. 消毒保温箱 | 2. 蒸锅 | 3. 检汽管 | 4. 安全阀 |
| 5. 气压表 | 6. 锅炉烟函 | 7. 锅炉 | 8. 输汽管 |
| 9. 烟囱 | 10. 汽包 | 11. 输汽管 | 12. 输水管 |
| 13. 出灰口 | 14. 漩涡 | 15. 主火膛 | 16. 储料池 |
| 17. 炉体 | 18. 万能蒸饭 | 19. 输汽管 | 20. 煮锅 |

1、炉体：长425厘米，宽160厘米，高85厘米。全部用砖砌成，表面铺白瓷砖。炉体主要有火膛、盘形管、火道、进水管、出汽管、储料池和热水锅几部分。（图二、图三）



图二 弯形管式万能炉灶炉体平面剖视图

1. 烟囱 2. 汤锅 3. 主火膛 4. 储料池
 5. 火道 6. 烟道 7. 弯形管 8. 蒸汽管

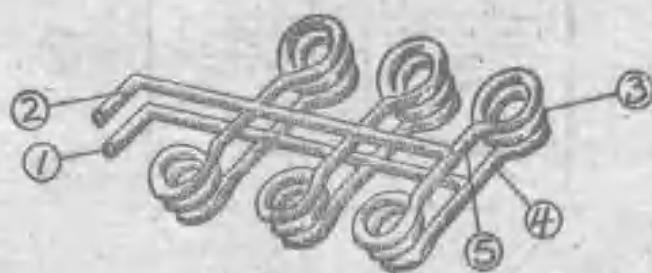


图三 弯形管式万能炉灶炉体侧面剖视图

1. 主火膛 2. 左烟道 3. 左火道 4. 右火道
 5. 右烟道 6. 主火膛 7. 弯形管 8. 出灰口 9. 炉条

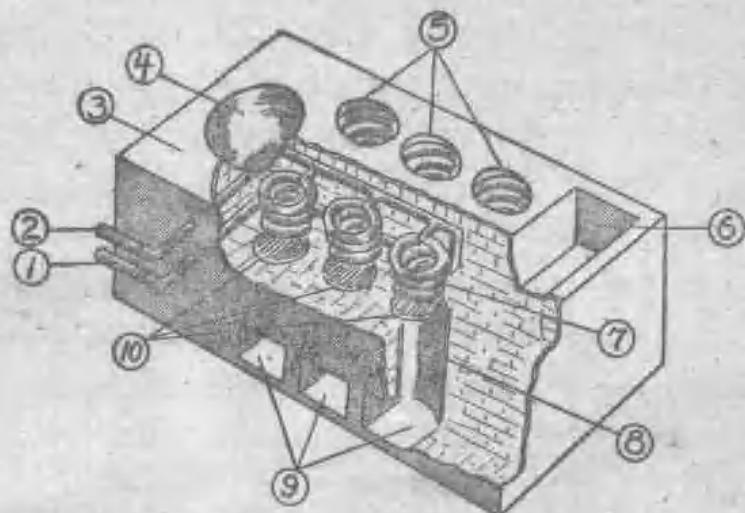
(1)火膛：火膛有六个，在炉体的中部，排成两行，每边三个。火膛的距离，根据炉体的大小和工作的方便而定。火膛高（从火口至炉条）46.25厘米，直径30厘米（上下一样）。火口上有大小铁圈三、四个作为火口盖。炉底有炉条七根（其中四根是活动的）和除灰口。火膛内壁用青灰、缸瓦面混合物涂抹，保持耐烧。火口上层用耐火砖砌成。每个火膛上部有通往中间火道的烟口；为了不使热力从烟囱跑掉，越靠近烟囱的火膛烟口越小（因靠近烟囱抽拔力较强）。它的尺寸是：第一对火膛烟口（离烟囱最远的一对）10厘米见方；第二对8.5厘米见方；第三对7.5厘米见方。热能从烟口排进火道内烘烤火道内部的水管和汽管。

(2)盘形管：(图四、图五)安装在火膛壁内，稍露一些，便于被煤火烧烤(露出过多则妨碍火膛的火力)。管径5厘米，盘弯三层，圆距30厘米(上下一样)，高35厘米。每个火膛一个，共需六个盘管(需2寸管子30米)。管的下口是进水口，连接火道内的下管(輸水管)的一端；上口是出汽口，连接火道内的上管



图四 盘形管立体图

1. 总进水管 2. 总输出汽管 3. 盘形管 4. 进水管 5. 输出汽管



图五 万能炉灶炉体盘形管剖视图

1. 輸水管
2. 輸汽管
3. 炉体
4. 湯鍋
5. 主火膛
6. 儲料池
7. 盘形管
8. 主火膛下段
9. 出灰口
10. 炉竈

(輸汽管)的一端；盤管接口用氣焊焊接。

(3)火道、輸水管和輸汽管：在爐體的中間，從右到左有一條高20厘米、寬12厘米的甬道，即火道。火道直通爐體右端的煙囪，火道內上下排成兩條直徑7.5厘米，通鍋爐和盤形管的鐵管。一條是下管(輸水管)，連接盤形管下口，將水由鍋爐導入盤形管內；一條是上管(輸汽管)，連接盤形管上口，將汽導入鍋爐內和汽包內(兩根管子共需口徑3寸管10米)。在上下兩管間又豎立一隔牆(用磚或鐵片均可)，將火道分為兩半。它的用處是：如果使用一排三個火膛，火的熱力不致從對面火膛內的烟

注：本書所用的寸是指市寸。

口跑掉。

(4) 储料池：在炉台右端，储存调料用的，池的大小根据需要而定，池上有木盖。使用的时候将木盖搬开取出盛调料的器具，放在炉台上使用，用完以后放回，将木盖盖上，保持清洁。

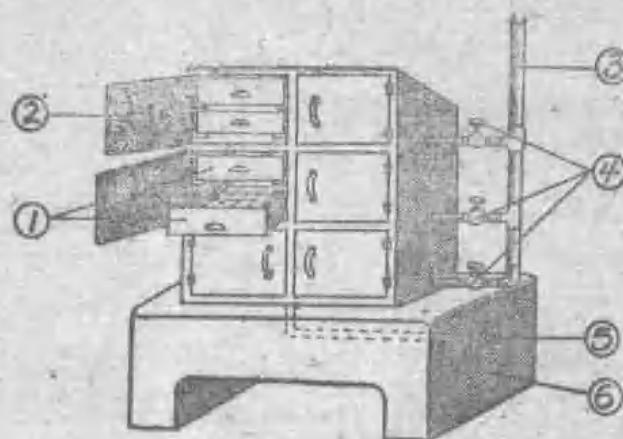
(5) 热水锅：在火道尽头，靠近烟囱下面的地方砌成一个圆形锅膛，上面放一个普通热水铁锅，利用火道余热温水。

2、锅炉、汽包：根据炉体的位置和厨房的情况安装在适宜地点。锅炉高130厘米(自炉顶至炉条)，直径75厘米，锅炉侧面下方有两根管子接通火道内的水管和输汽管；另一面接自来水管；炉顶安一根管子，接通汽包的输汽管；并且有水位表、汽压表、安全阀等装置。

锅炉的作用：第一、向火道水管输水，因为锅炉水位高再加上有储汽的气压，就能向管内输水，不再需要安装水泵压水；第二、接收蒸汽并储存蒸汽，弥补汽包的容量不足；第三、在炉灶火力不旺，蒸汽不足的时候，可以直接将水烧成蒸汽使用；第四、冷水经过锅炉烧热以后，发生软化作用，再进入盘形管内，可以减少管内的积存水碱，减少了检修的次数，延长了使用的时间。

汽包为密封长圆桶式，用铁板制成（或买现成铁桶，厚度至少要1厘米。）它的作用是储存蒸汽，将蒸汽分别输入各个附属体内应用。汽包一端装有一条接通锅炉的进汽管；另一端装有出汽管一条（或数条），连接各附属体。汽包下有泄水管一条，流泄汽包内的存水。汽包直径45厘米，长120厘米。汽包和锅炉应耐2.5公斤的压力。

3、附属体有万能笼屉、蒸锅、煮锅和消毒箱四部分（可以根据需要加多或减少附属部分），分别介绍如下：



图六 万能籠屉立体图

1. 蒸籠 2. 瓶籠門 3. 輪汽管 4. 截門
5. 回水管口 6. 鮑舌

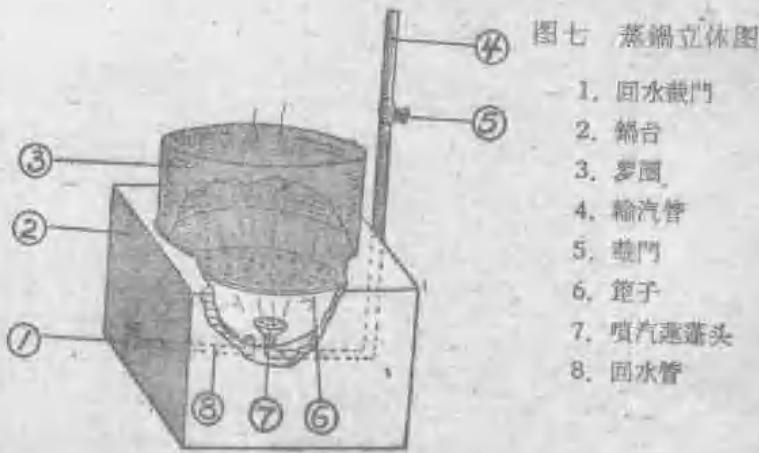
(1) 万能籠屉：(图六)方形，高80厘米，长85厘米，宽75厘米。用松木料制成。屉内用三角铁架支撑，外壳包上一层薄铁皮。里面分为上、中、下三层，用木板隔开，间距相等；每层中间又用木板横隔，分为两格，三层共为六格，每层互不通气。每格又用三角铁架支成两个屉架，可放两个蒸笼，共放12个蒸笼。每层安有两个小门，三层共六扇门。每层都通入轮汽管一条，管子上面没有出汽口，但是管壁上凿有无数小喷汽孔，均匀地往外喷射蒸汽。管上有截门控制汽量。蒸笼共12个分放在六格内，每格上下两层。屉是长方形，四框用黄松木板制成，屉底用小窄竹条钉成，屉宽37厘米，长67厘米，框高6厘米。

这个万能蒸笼的特点：

第一、每层都用木板隔开，正面有两扇小门封闭，用哪层，就放开哪层的轮汽管，热汽集中，效率高，不浪费热汽；在开

門取出任何一层籠屨，都不影响其他各层中热汽的保存。第二，噴汽均匀；籠屨較小，使用輕便。

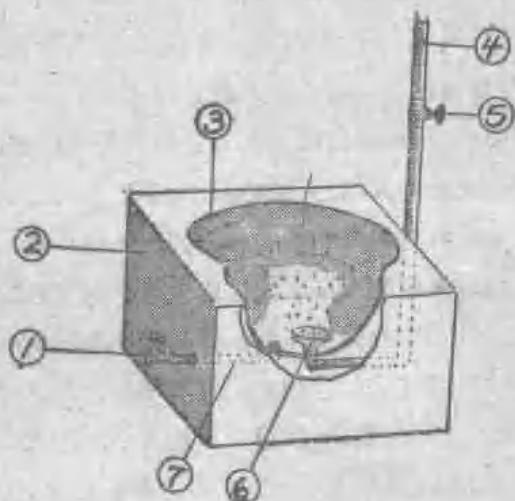
(2) 蒸鍋：(圖七)用一般鐵鍋即可，鍋放在鍋台腔內（鍋的大小和鍋台的高低可根据实际需要和操作方便而定），鍋上放一个和鍋相适应的鐵羅圈，圈上用木蓋蓋住，这样可以增加鍋的容量。將鍋底凿一个小圓孔，安上輸汽管，管头是蓮蓬式，噴汽均匀。鍋底有泄水管一条通到鍋台外面，可以排除鍋內积水。在蓮蓬头上面又放一多孔圓鐵篦。蒸饭的时候，将米裝入碗內，放在鐵篦上面，碗上面放一方格木架，架上再摆一层碗，根据鍋和鐵圈的深度，确定摆的层数，一般一次可蒸數十斤至一百斤米。



(3) 煮鍋：(圖八)即一般鐵鍋，鍋放在鍋台腔內，內部裝置和蒸鍋相同。煮鍋主要是煮面条、餃子，熬菜湯。煮餃子的時候，放上一个多孔鐵篦子，餃子皮就不容易破。

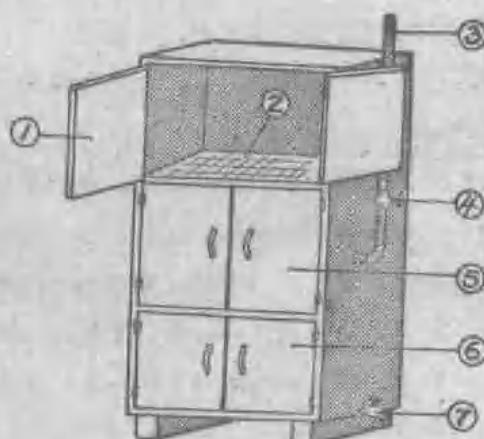
(4) 消毒、保溫箱：(圖九)立方体形，用磚砌成并且用水泥塗抹。正面开上中下三層門，箱內安裝木架或鐵架兩三層，放置

图八 煮锅立体图



1. 回水閥門
2. 鍋台
3. 鍋
4. 輸汽管
5. 閥門
6. 噴汽蓬蓬頭
7. 回水管

图九 消毒、保温
箱立体图



1. 第三层箱門
2. 箱內木板架子
3. 輸汽管
4. 閥門
5. 第二层箱門
6. 第一层箱門
7. 回水閥門

消毒餐具。箱內通入輸汽管，箱底有泄水管。消毒、保温箱除用作餐具消毒以外，还可以用来保温。

万能炉灶所以能够综合利用，主要是利用了火膛的热力。其过程是：当锅炉充水以后，通过火道下管（输水管）循环的进入火膛内的盘形管，进入盘形管内尚水因为受火膛内的火力烧烤，

变成水蒸汽，通过火道上管（輸汽管）进入汽包。由于鍋炉內水的压力和蒸汽的压力的作用，就不断的循环进水、循环出汽，因而产生了充足的蒸汽。但是在使用的时候必須注意以下几个問題：

第一、必須保持旺火。这样不但保証有充足的火力来炒菜，并且能使盤形管内产生充足的蒸汽。火膛的大小、深浅和火力的大小关系很密切，而盤形管的粗細和安装方法同产生蒸汽量的多少，关系也很大，同时汽包的大小必須适应火膛。盤形管的具体情况。这是三个关系密切的关键环节，根据我們实际使用經驗：①凡是烧烟煤的火膛（目前万能炉灶有烧烟煤、硬煤两种类型，北京一般都是适合烧烟煤的火膛），不宜太深，这个万能炉灶的火膛深46.25厘米，是稍深了一些；并且要勤添煤，少添煤，才能经常保持火力旺盛。②盤形管不宜太細，这个万能炉灶盤形管管径是5厘米，稍嫌細了一些，再粗一些，效果更好。③汽包可以适当大些，能够容纳更多的蒸汽，才能保証综合利用。

第二、生火前要先检查鍋炉里的水是否进入盤形管，然后查看火膛管壁有无毛病。

第三、产生蒸汽以后，检查一下汽压表、安全閥、汽包等。

第四、随时注意水位表的水位和汽压表指針的方向。

第五、汽包积水每隔一定時間，要放水一次。

第六、经常检查各輸汽管的节制閥（截門）和各附屬体的零件，不用汽的时候，应立即关闭截門。

盤形管万能炉灶，主要是利用盤管产生蒸汽，盤管是关键性的部件，最好能委托工业部門加工。如果工业部門任务太忙，也可以自己施工。我們的办法是：将管子內灌滿沙子，用火烧紅进行弯曲，这样就能弯好，并可以避免“弯断”的現象。