

HUAXUE SHIJI SHENGCHAN JISHU ZILIAO

72-101

化学试剂生产技术资料

北京化工厂 编

(内部资料·注意保存)

(六·144)

化学工业出版社

HUAXUE SHIJI SHENGCHAN JISHU ZILIAO

化学试剂生产技术資料

100

北京化工厂 编

(内部資料·注意保存)

化学工业出版社

氯化高铁 $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$

一、产品名称、性状、用途及規格

1. 产品名称、性状及用途

产品名称：氯化高铁(三氯化铁)

分子式： $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 分子量：270.32

产品一般性质：紅棕色、褐黃色或橙黃色块狀結晶，潮解性极强。极易溶于水、乙醇中。见光时一部分分解为亚鐵。熔点37°C。

FeCl_3 的溶解度

溫度(°C)	0	10	20	25	35	50	55	60	73.5	80	100
%	42.7	45.0	47.9	49.8	73.8	75.9	78.6	78.8	81.8	84	84.3

FeCl₃ 溶液比重

%	5	11	17	21	25	30	35	45	50
比重	1.043	1.095	1.150	1.191	1.234	1.292	1.352	1.481	1.574

用途：分析試剂，照象，制版，印染，医药等。

2. 产品規格

最高不純物含量：%

測定項目	分析純	純	測定項目	分析純	純
不溶物	0.01	0.05	鋅	0.003	0.01
硝酸盐	0.01	0.03	亞鐵	0.002	0.005
磷酸盐	0.01	0.03	砷	0.002	0.01
硫酸盐	0.01	0.03	碱金属与碱土金属	0.1	0.5
銅	0.005	0.01			

二、原料規格

原 料 名 称	控 制 规 格	备 注
盐 酸	二、三級品	
盐 酸	工业品	通硫化氢用
电解铁		
氯 气	工业品	氧化用
硫化铁或硫化銨	工业品	通硫化氢用
活性炭	工业品	

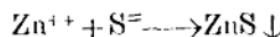
三、制造理論及操作过程

1. 理論

(1) 合成氯化亚鐵：



反应的终点， pH 值应为 3—4，以适应通硫化氢去锌的条件。
除去重金属与锌：

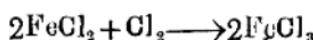


将已合成的氯化亚铁溶液冲稀到 225 公升以上，以适应去锌的条件。如溶液过浓，通入硫化氢后即析出大量硫化铁而增加酸度，锌便不能析出；而溶液冲稀后，当通入硫化氢时，即生成硫化锌而析出。根据实验，在 1M、2M 及 2.5M 的氯化亚铁溶液中，以 1M 氯化亚铁溶液的锌去得最完全。冲稀到 225 公升的目的，即使溶液达到 1M。

将去重金属与锌后的溶液蒸浓，一方面可赶走多余的硫化氢，另一方面使氯化亚铁结晶。

将结晶后又溶解的氯化亚铁过滤，可滤去不溶物，并使硫分离，以免在通氯气氧化时被氧化成硫酸根。

(2) 氧化：



(3) 蒸浓：

沸点	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C
比 重*	1.64	1.68	1.72	1.76	分解

* 指 90~100°C 时比重

蒸浓后通入氯气以氧化一部分在加热时被还原的铁。

(4) 结晶：

$\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	熔点	37°C
$\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O} + \text{FeCl}_3 \cdot 3.5\text{H}_2\text{O}$	熔点	27.4°C
$\text{FeCl}_3 \cdot 3.5\text{H}_2\text{O}$	熔点	32.5°C
$\text{FeCl}_3 \cdot 3.5\text{H}_2\text{O} + 2.5\text{H}_2\text{O}$	熔点	30°C

$\text{FeCl}_3 \cdot 2.5\text{H}_2\text{O}$	熔点	$\begin{cases} 50^\circ\text{C} \\ 56^\circ\text{C} \end{cases}$
$\text{FeCl}_3 \cdot 2.5\text{H}_2\text{O} + 2\text{H}_2\text{O}$	熔点	55°C
$\text{FeCl}_3 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	熔点	73.5°C

2. 操作工序

(a) 准备工作:

(1) 洗涤金属铁:

取金属铁23公斤置缸中，加蒸馏水至全部浸没。半小时后，将水倾去，再加水至全部浸没，振荡数分钟后再倾去。如此反复洗涤数次，必要时可用5%盐酸洗，然后再用水洗。

(2) 洗涤活性炭:

取0.5公斤活性炭放入10公升烧瓶内，加入4公斤蒸馏水及0.25公斤三级盐酸，加热煮沸数分钟后抽滤吸干，用蒸馏水洗涤至对甲基橙不呈酸性反应为止(呈黄色，不变红色)。

(b) 主要工序:

(1) 合成氯化亚铁溶液:

取23公斤电解铁放入套缸中，加入20公斤蒸馏水，再慢慢加入41公斤三级盐酸(控制加酸速度，以免溶液因反应剧烈溢出缸外)。全部作用缓慢后，通蒸气加热促其反应，直至全部溶液pH为3~4(使甲基橙呈黄色)。再将溶液移入大缸中，冲稀至225公升以上，并冷却至室温(25°C以下)。

将大缸内的氯化亚铁溶液通以硫化氢，至溶液变黑时，将缸口用木盖盖好(仅留一小孔)，再续通8小时，然后全部封好缸口，放置4小时。中间检验(1)锌合格后，继续操作，否则再通硫化氢。将溶液用滤架(铺二层滤布、四层滤纸，并复以活性炭)过滤，滤液必须澄清透明。在全部滤液中加入2公斤三级盐酸，混匀后，用大烧瓶在煤炉上将溶液蒸发，直至体积减少1/2为止。冷却，使氯化亚铁结晶，经中间检验(4)磷酸根合格后，溶解，溶液比重为1.2时过滤，

滤液需澄清。

(注) 装置硫化氢发生器：用硫化铁及1:1工业稀盐酸发生硫化氢。使用时先通过有10%硫化钠溶液的洗瓶，再通过一个水洗瓶，然后通入到氯化亚铁溶液中。

(2) 氧化：

将滤清溶液放入密闭土缸中，通氯气氧化，直到中间检验(2)合格止。氧化时间约24小时。

(3) 蒸发、结晶：

将溶液放烧瓶中，蒸发至比重1.64(冬天)或1.72~1.75(夏天)时(全为煮沸时的比重)，将蒸浓溶液倒入小缸中，此时通入氯气，直至无亚铁存在为止[中间检验(2)]。将缸封好，用冰冷却，至结晶全部析出，砸碎包装。

3. 母液处理工序

母液可冲稀一倍，加盐酸(使无氢氧化铁)，再蒸发结晶。

4. 包装 用500毫升棕色磨口瓶，浸蜡。

四、注意事项

1. 分析控制项目

(1) 工序(a)控制锌：

取滤液15毫升，加2滴浓盐酸，用5毫升双氧水氧化。加热至沸，用力摇荡，并加入10毫升10%氨水，乘热过滤；用热水洗涤沉淀。合并洗液与滤液，用冰醋酸中和，并多加1毫升，稀释至50毫升放冷，加入1毫升新配的黄血盐。标准用0.06毫克锌(0.6毫升)，加1毫升冰醋酸，稀释至50毫升放冷，加入1毫升黄血盐(黄血盐须同时加入)。二者相比较，样品液之混浊度不得超过标准。

(2) 工序(b)控制亚铁：

取4毫升溶液冲稀至50毫升，加1滴10%赤血盐溶液，不应呈任何程度的蓝色。

(3) 成品控制锌：

溶2克样品于20毫升水中，加热至沸后，随同搅拌，将其加入30毫升水及10毫升浓氨水的混和液中。趁热过滤，以热水洗沉淀，使成60毫升溶液。将溶液煮沸2分钟，以冰醋酸中和之并多加1毫升，然后稀释至60毫升，加1毫升黃血盐(10%)，其混浊度20分钟内不得深于标准。

标准是同体积内含1.5克氯化銨，0.06毫克鋅，1毫升冰醋酸及1毫升黃血盐。

(4) 控制磷酸根：

取样品5克(准确至0.01克)溶于50毫升水中。将所制溶液过滤，于滤液中加5毫升硝酸銨，20毫升硝酸及25毫升鉑溶液。搖蕩溶液，于50°C下靜置12~18小时。用玻璃滤埚或瓷滤埚滤出所析出的沉淀，用400毫升水和20克硝酸銨及16毫升硝酸所配成的溶液冲洗，于160°C 烘干至恒重。若滤渣的重量不大于下列数值，则認為合格：分析純样品10毫克，純样品30毫克。

2. 操作注意事項

(1) 在制成氯化亚鐵时，需确証磷酸根合格后才能氧化成氯化高鐵，否則成品的磷酸根将不合格。

(2) 如結晶含結晶水少于2.5分子时，可使熔点增高而避免了結晶易溶化的現象，因此我們控制結晶時間不要过长。

(3) 工序①控制溶液的pH值3~4，如 pH值大于4，硫化鋅即不出，小于3即溶解。

3. 安全操作注意事項

(1) 通氯气时，必須戴有自动氧气供应的防毒面具。

(2) 通硫化氢时，戴口罩、手套及风鏡。

(3) 通氯气和硫化氢时，待操作正常后，操作者应远离工作地点，以防中毒。但应注意检查。

(4) 使用酸时，按三酸安全使用规程操作。

(5) 使用炉火时，按炉火安全使用规程操作。

氯化高鐵

书号：(内)212 定价：0.03元

化学工业出版社(北京安定門外和平北路)出版

北京市书刊出版业营业許可証出字第092号

化学工业出版社印刷厂印刷 內部发行

1959年10月第1版 1962年8月第1版第2次印刷

开本：787×1092·^{1/32} 字数：6千字

印张：⁸/₃₂ 印数：2001—5000