

# 怎样办小型 白酒精餾站

彭 华 秀 編

輕工业出版社

# 怎样办小型白酒精餾站

彭 华 秀 編

輕工业出版社

1958年·北京

## 目 录

一、前 言.....	4
二、蒸 馏 原 理.....	8
三、几 种 蒸 馏 設 备 的 介 紹 .....	12
(一) 簡 單 蒸 馏 設 备 .....	13
(二) 間 歓 操 作 精 鑄 設 备 .....	14
(三) 連 續 操 作 精 鑄 設 备 .....	17
四、怎 样 建 立 小 型 白 酒 精 鑄 站 .....	23
(一) 方 案 的 依 据 .....	24
(二) 生 产 方 法 及 流 程 說 明 .....	26
(三) 工 艺 設 备 .....	27
1、主 要 工 艺 設 备 的 名 称、規 格 及 型 式 .....	27
2、精 鑄 塔 內 部 塔 板 构 造 說 明 .....	27
3、預 热 器 和 冷 凝 器 的 构 造 說 明 .....	31
4、制 造 和 安 装 工 艺 設 备 时 应 该 注意 的 事 項 .....	33
(四) 厂 房 布 置 .....	33
(五) 用 水、蒸 汽、动 力 設 备 .....	34
(六) 投 資 概 算 .....	34

五、白酒精餾站的主要設計計算 .....	36
(一) 工艺設備計算 .....	36
(二) 物料平衡 .....	42
(三) 热量平衡 .....	43
(四) 水的耗用量 .....	45
六、怎样掌握小型精餾設備的生产操作 .....	45
七、采用非鋼鐵材料制造酒精蒸餾設備問題的探討 .....	51
(一) 陶瓷材料 .....	52
1、利用旧酒罐制造白酒精餾塔 .....	52
2、用陶瓷燒制 .....	54
(二) 玻璃材料 .....	57
(三) 木料 .....	57
(四) 水泥材料 .....	57
附表 1、酒精容量重量換算表 .....	58
附表 2、水 - 酒精溶液的組成和沸点表 .....	63

## 一、前　　言

我国山地所产含糖和含淀粉又可制酒的原料很多。根据建設社会主义总路線的精神及国务院“充分利用野生植物作工业原料”的指示，前食品工业部及城市服务部曾一再号召上山下乡寻找原料，采用野生資源代替粮食釀酒。因此，目前在全国范围内采用代用原料以土法釀制白酒，已有很大进展。这些新酒源所制成的酒，其中有不少由于原料的質量良好，而且制造的方法也很先进，因此，所制得的酒，質量很好，頗受人民的欢迎。如四川、辽宁等省以往采用橡子所制成的橡子酒，口味都和粮食酒相接近，因此，得到各地飲酒者的好評。但是，还有几种情况是值得我們研究解决的：第一、有的地区在代用品發展后所制得的白酒数量增加过大，当地消耗不了。如湖北原来每年只产白酒約一万多吨，但發展代用品后，預計1958年可增加白酒达八万多吨，除本省銷售約四万多吨外，尚有四万吨无法处理。第二、个别代用原料所釀的酒气味不好，有的还可能含有对人身有害的物質，如木薯和枇杷核所釀的酒含有氫氰酸，不应作为飲料用。对这两种酒，我們認為最好的方法，就是集中起来，在蒸馏站里，經過加工制成酒精。然后将酒精作燃料以开动內燃机（汽車或拖拉机均可使用），或其他工业用途。

一般白酒除含有酒精外，尚含有两部分物质。一部分为低沸点的东西，叫做酒头，包括乙醛等醛类和一些低级酯类。另外，还有一些沸点较高的东西，叫酒尾，包括杂醇油、有机酸和一些高级酯类。这些杂质含量的多少，是随着原料品种的不同和制造方法不同而有所不同的。现将我国一般白酒的成分举例说明如下：

品名	原料	酒度 % (容量) 或度	总酸 克/100毫升	总酯 克/100毫升
金陵麸曲酒	甘薯干	60.00	0.045	0.063
四川永川小曲酒	"	64.11	0.078	0.066
四川橡子小曲酒	橡子	63.87	0.079	0.100

品名	总醛 同前	杂醇油 同前	糠醛 同前	甲醇 同前	备注
金陵麸曲酒	0.0066	0.11	0.0002	0.050	金陵試點化驗
四川永川小曲酒	0.0180	0.23	0.0004	0.125	永川試點化驗
四川橡子小曲酒	0.0190	0.24	0.0008	0.280	n n n

将一般含酒精成分为50度至60度的白酒，制成95度的酒精，只要用酒精蒸馏塔，进行一次蒸馏，就可以达到目的。

目前为了适应上山下乡普遍设立小型加工白酒的蒸馏站的需要，有关部门设计了五种蒸馏设备以供各地就需要情况，选择使用。现将这五种精馏设备的主要规格和生产能力列述如下：

设备名称	精馏塔直徑 (毫米)	日产95度 酒精 (公斤)	产品质量	精馏塔使 用的材料	备注
双塔泡帽式 精馏设备	450	1700	可达藥用 酒精标准	钢材	因有排醛和提取杂 醇油设备，故酒精的 质量较佳。系由轻工 业部设计院制酒工业 设计室设计。
简易单塔 泡帽式 精馏设备	400~450	1300	一般工业 用酒精	使用薄 型钢材、 鑄鐵，或 陶瓷制造 。	系由轻工业部食品 二局设计。精馏塔直 径：薄钢材制的为 400毫米，鑄鐵制的为 420毫米，陶瓷制的为 450毫米，由北京酿酒 厂制造。
简易单塔 填充式 精馏设备	300	500	一般工业 用酒精	薄型钢材	系由第二商业部设 计制造。
陶瓷单塔 筛板式 精馏设备	450	1700	一般工业 用酒精	陶瓷	系由轻工业部食品 二局设计，由北京市 大华陶瓷厂烧制。
木制 精馏塔	为方形 320×320	1200	一般工业 用酒精	洋榆、柞 木、柏木、 水曲柳、 楠木、根 木等。	轻工业部北京食品 工业设计院制酒工业 设计室设计。

本书除对一般蒸馏设备的类别、设计原理、安装应注意事项或掌握操作的要点等作介绍外，还重点的介绍了一些采用陶器、木材、玻璃等材料代替钢铁制造白酒精馏设备的经验。其中特别是采用陶瓷的精馏塔是在跃进中的重大技术

革命，有許多好处：首先是能够节约鋼鐵，支援重工业的建設。其次是耐酸耐碱，經久耐用。第三是所制酒精的質量好。第四是投資少，如制造一个日产 1.7 吨用鐵板做成的精餾塔（上表双塔泡帽式精餾設備中所采用），需要4650元，而制造一个同样产量的陶瓷精餾塔，則只要 600 元就行了，仅为鋼鐵精餾塔的七分之一。第五是采用了在我国有悠久历史的陶瓷技术，宜于就地取材，就地兴建小型簡易白酒精餾站；因此宜于中小城镇自办，在我国可以遍地开花。如果在我国普遍推广采用陶瓷精餾設備的小厂，就会很快的将我国的酒精工业大大的向前推进一步。初步估計英國在1958年大約可年产酒精五十四万吨左右。我国只要办一千个这样日产 1.7 吨的小型白酒精餾站，就可以在一年內在酒精产量上超过英國。这些可以說明采用陶瓷精餾設備和举办小厂，在目前經濟上和政治上的重要意义。

本書第二章系介紹蒸餾的最基本的原理。第三章介紹蒸餾塔的分类和几种主要蒸餾塔的概況。这两章主要是帮助有一些文化程度的蒸餾工人和初搞白酒精餾站的人員对酒精蒸餾理論和主要設備情況得到一个概念。第四章为本書最主要的内容之一，系介紹設備构造和安装中應該注意的一些問題和經驗教訓。第五章是主要蒸餾設備的設計計算，主要介绍了單塔泡帽蒸餾塔設計数据計算的方法。可以供初学搞蒸餾的工人和技术人員研究設計計算时参考。第六章也是本書的主要內容之一，系根据單塔泡帽蒸餾設備生产实际情况而編写的一个操作法。第七章是根据节约鋼材支援重工业的建設的原則，提出使用其它材料代替鋼鐵造酒精蒸餾設備的途径。其中特別是陶瓷材料，不仅是目前最好的代用材料，而且这种

材料可以耐酸耐碱，是今后可以長远采用的。

在采用本書作訓練酒精蒸餾技术工人的教材时，最好以先學習第四章和第五章，然后結合現場實習，以熟練操作，并提出問題互相討論。使講解閱讀課文、現場實習和討論三者緊密結合，則初学者較易接受。其余部分則为帮助初学者提高技术理論之用。可以在工人熟悉实际操作的基础上，再逐步講解，最好能配合課堂表演或讓大家看一些实物模型和照片。这样才使初学者易于接受。

由于笔者的技术水平和实际經驗都很差，編寫此書尚系初次嘗試，錯誤和不妥之处，是很难避免的，还希望讀者指正！

## 二、蒸餾原理

酒精的沸点为攝氏78.3度，水的沸点为攝氏100度，这两种液体可以任何比例溶解在一起，白酒厂或酒精厂的發酵醪，都主要是这样的酒精和水的混合物。我們用甚么方法能将酒液中的水減少，从而得到濃度較高的酒精呢？

蒸餾是分离液体混合物为它的組成成分最常用的方法。蒸餾酒精的操作是将原料酒液加热至沸騰，然后分出生成的蒸气，并使这些蒸汽冷凝，这样就可得到和原料酒液中含酒精成分不同的酒液。如果蒸餾重复进行多次，就可以得到較純粹或者濃度較高的酒精。

例如将1000升含酒精10%（重量百分数）的酒液加热蒸餾，結果如表1：

表 1

蒸 馏 酒 液	酒 液 的 容 量	酒 液 含 酒 量 (重量百分数)
原来的酒液	1000升	10%
第一次蒸馏液	400 " "	25%
第二次 " " "	200 " "	50%
第三次 " " "	140 " "	71%
第四次 " " "	125 " "	80%

液体混合物蒸馏操作的原理，是由于組成混合物的各项液体各有不同的揮發度，即在同溫下蒸汽压各不相同。因此，当酒液沸騰时蒸汽中含酒精的成分以及因蒸汽冷凝而得到的酒液中含酒精的成分和原料酒液的成分都各不相同，蒸气中所含比水容易揮發的沸点較低的酒精要比被蒸馏的酒液中多一些。利用这个道理，就可以将容易揮發的低沸点酒精提得更濃一些。

然而对酒精和水的混合液体說，是不是經過多次重复蒸馏就能得到完全純粹的酒精（或无水酒精）呢？

正确的回答这个问题是否定的。因为在常压下当酒精和水的混合液反复进行了很多次蒸馏，使最后所得到的酒液中酒精浓度达重量百分数95. 57%时（折合成容量百分比是97.2%），倘将这样的酒精再进行一次蒸馏，则在蒸气中所含酒精的浓度仍然是95.57%（重量），不再增加。这个特性說明在常压下用蒸馏法提制酒精的浓度最高不能超过95.57%（重量）这个限度。同时，因为水的沸点为攝氏100度，純酒精的沸点为78.3度，一般酒精和水混合液的沸点都随着液

体中含酒量不同而在这个范围内变动。现将实际变动情况举例说明如表 2：

表 2

酒	液	沸点(摄氏)
含酒精重量百分数	含水重量百分数	
100	0	78.30度
95.57	4.43	78.15°
80	20	79.50°
60	40	81.00°
50	50	81.50°
35	65	83.75°
0	100	100°

由表 2 可见，当 95.57% 的酒精和 4.43% 的水混合时，酒液的沸点为 78.15 度，比任何酒液的沸点都要低。此时恰如上面所說过的那样，液体与蒸汽的成分相同，因此，当蒸汽冷凝成酒液后，浓度和沸点都和原来的酒液相同，所以把这个沸点叫做恒沸点。把这种酒液叫为恒沸混合液。

关于酒精和水混合液在沸腾时，液体和蒸汽中含酒精数量的平衡关系，以及恒沸点的形成，可以由下面的平衡曲线圖說明。

圖 1 就是在常压下（即 1 个大气压或 760 毫米水銀柱的压力），酒精和水系統的平衡曲線圖。这个曲線是根据附表 2 中的实验数据画成的。

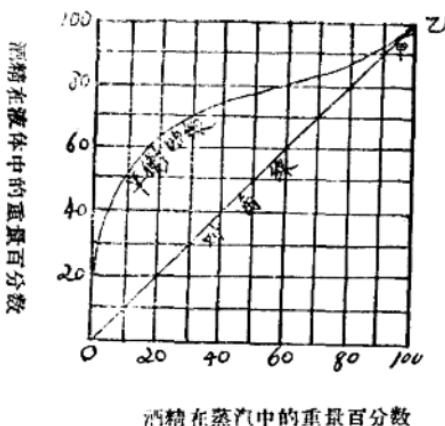


圖 1 在常压下，酒精—水系統的平衡曲綫

由圖 1 可以看出，平衡曲綫从座标○开始到恒沸点甲止，全部都在对角線的上方。这說明蒸汽中的酒精含量要比液体中的酒精含量多。恒沸点甲为平衡曲綫和对角線的交叉点。由甲点到乙点（即座标为 100）的过程中，曲綫轉为在对角線的下方，說明蒸汽中的酒精含量反要比液体中的少。自恒沸点向横座标作一垂綫，与横座标相交的点就是恒沸混合物中的酒精含量，即重量百分数 95.57%。

〔課堂實驗〕 1、取表玻璃两塊各放在一个水浴上，其中一个倒入 95%（容量）的酒精，一个倒入冷水，然后将两个水浴用酒精灯燒开，觀察酒精和水那一个先被蒸發干。

2、取一 500 毫升的玻璃支管瓶，內裝 50%（容量）的白酒 300 毫升。将瓶插入溫度表并与一玻璃冷凝器連接。将瓶中酒液在鐵紗網上加热蒸餾，蒸出的酒液以量筒接取 150

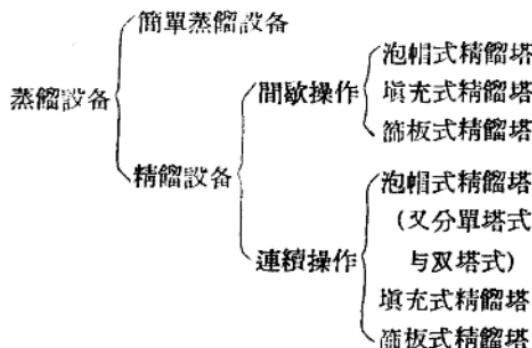
毫升后，即停止蒸餾，將蒸出酒液以酒精表檢查濃度。

### 〔討論題〕

- 1、怎样可以使低濃度的酒液变成酒精？
- 2、为什么蒸餾能够提高混合液中的酒精成分？
- 3、用蒸餾的方法能够将酒液蒸成100%（容量）的酒精嗎？甚麼叫恒沸点？在恒沸混合液中酒精的含量是多少？
- 4、請將以下的容量百分數：40%、45%、50%、60%、95%，折合为重量百分數。并將恒沸点时的酒精重量百分數折合成容量百分數。
- 5、77%（容量）白酒的沸点是多少度？在沸腾时蒸汽中的酒精含量为多少？

### 三、几种蒸餾設備的介紹

蒸餾的方法基本上可分为两类，第一类是簡單蒸餾，第二类是精餾。精餾又因为所采用的操作方法不同，而分为間歇操作法和連續操作法。这两种操作法所采用的設備主要有泡帽式、填充式和篩板式等三种精餾塔，因此，蒸餾設備归纳起来可分以下几种：



以下除将对这些设备作一般性的介绍外，为了使读者能够比较深入的了解各种主要蒸馏设备起见，本节将着重介绍三种連續式的精馏设备，包括：單塔泡帽式精馏设备、双塔泡帽式精馏设备和單塔填充式精馏设备。

### (一) 簡單蒸餾設備

这种设备就像我们在课堂实验中所使用的玻璃蒸馏瓶一样。不过是用铁或铜等金属做成的罢了。这类设备的装置（图2）中既没精馏塔，又没有分凝器，只有一个蒸煮锅，上面安装有一个顶管和蒸气导出管，和我们蒸馏白酒的设备一样。蒸气自锅中进入冷凝器2的蛇形管内，在那里被管外的冷水所冷凝，并使冷却到一定温度，这样蒸出来的酒液，最初出来的比较浓，以后浓度就逐渐变淡。所以应该将酒液分别放入三个容器3内存放。待锅内酒精蒸馏干净后，将锅底部开关4打开，使残液从锅中放出，然后将开关4关好，将开关5打开重新加入新的酒液进行蒸馏。蒸馏所需要的热力，可以用直接火，也可以用蒸气蛇管来加热。

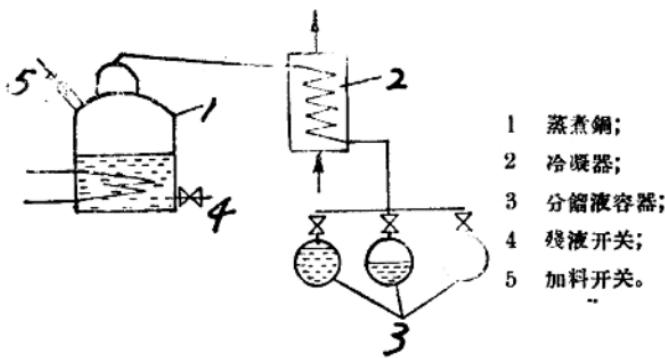


圖2 簡單蒸餾設備圖

因为这种设备是间歇蒸馏，效能很低，一次不能蒸出浓度较高的酒精。因此，目前蒸馏酒精已经没有采用这种设备的了。只有用各种果类制造白兰地酒时，还有采用这样简单设备的。

### 〔討論題〕

- 1、蒸馏设备有那些种类？
- 2、简单蒸馏设备的构造如何？效能怎样？

## （二）间歇操作精馏设备

### 1、设备：

这类设备（图3）由蒸馏锅1、精馏塔2、分凝器3、冷却器4、分选观测器5所组成。

这种设备的蒸馏锅一般是同时采用蛇管间接蒸气和用吹泡管直接通入蒸气加热。精馏塔内装有筛式或泡帽式的塔板，塔板数目一般约为36至60块；有时也可以采用填充塔。关于塔板的构造，因为与连续蒸馏设备中所采用的相同，后面还要讲述，所以这里就不详细谈了。塔板的作用是将塔分成许多部分，每部分都相当于一个简单的蒸馏锅，所以精馏塔能将酒液浓度提高。

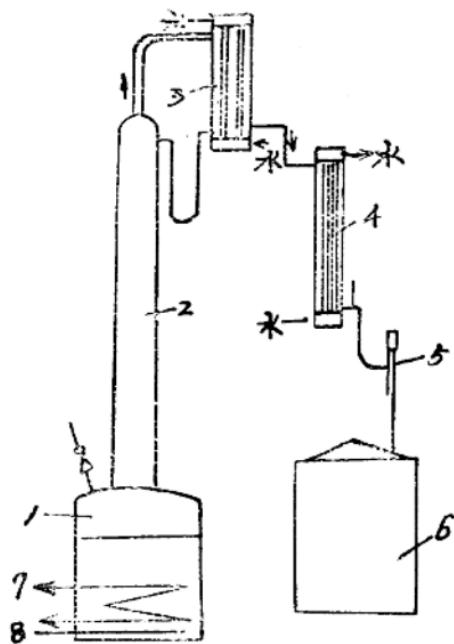
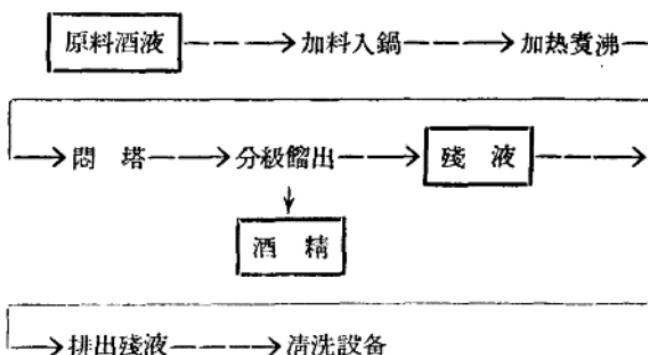


圖 3 間歇操作的精餾設備

- |        |           |
|--------|-----------|
| 1 蒸餾鍋； | 5 分選觀測器；  |
| 2 精餾塔； | 6 流出酒糖容器； |
| 3 分凝器； | 7 間接蒸汽；   |
| 4 冷却器； | 8 直接蒸汽。   |

## 2、生產操作流程：（以一个生產周期計）



### 3、操作要点：

(1) 将酒液加入鍋 1 中，用間接蒸气或同时用間接和直接蒸气加热至沸，并使它繼續維持沸騰状态。

(2) 鍋內蒸气开始进塔时，就使分凝器及冷却器內流滿冷水。但蒸气还没有进入分凝器以前，冷水管的开关應該仍然关闭。

(3) 上升的气体，从塔頂进入分凝器 3 后即开大分凝器的冷水，使全部蒸气变成液体的状态回入塔內，謂之回流（即由分凝器流回塔頂板，或由上層塔板溢流至下層的酒液），这叫做悶塔。悶塔的目的是使酒精成份逐級提濃，并使杂质很濃的聚集在几个塔板上。注意不要使分凝器流出的回流液溫度低于攝氏50~65度，以免破坏精餾塔的操作。

(4) 悶塔1.5~3小时后，然后开始蒸餾。首先排出的是头級杂质，其次排出酒精，最后排出尾級杂质。各级质量不同的酒液应分別存放。