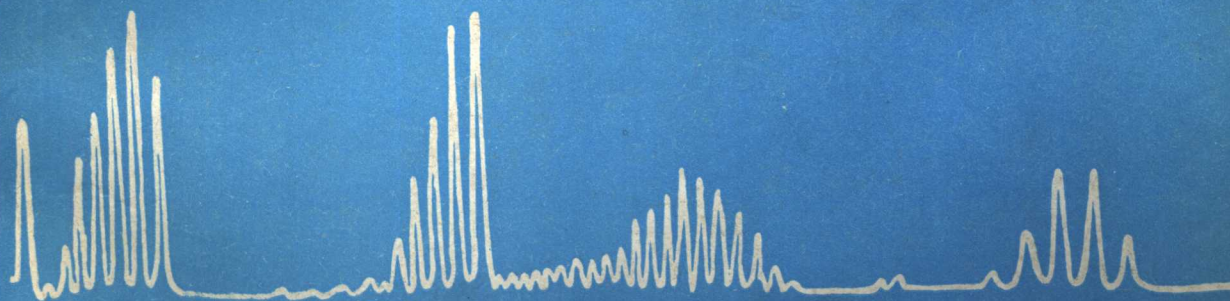


840090

计量与测试专利文摘

(下 册)



上海科学技术文献出版社

计量与测试专利文摘

(下册)

上海科学技术情报研究所编

*

上海科学技术文献出版社出版

(上海市武康路2号)

新华书店上海发行所发行

上海科学技术情报研究所印刷厂印刷

*

开本 787×1092 1/16 印张 13.75 字数 348,000

1984年6月第1版 1984年6月第1次印刷

印数: 1—4,200

书号: 15192·307 定价2.32元

《科技新书目》71-247

L1:2

说 明

专利文献是反映国外最新科技成就的重要形式之一，本专辑搜集了八十年代初有关“计量与测试”专业的专利文献，以题录、文摘形式加以报道，以便该专业的科技人员了解这方面的国外科技成就，供参考使用。

本专辑报道的是美国专利(US)、英国专利(GB)、法国专利(FR)、苏联专利(SU)、联邦德国专利(DS、DE)、国际专利(WP)和欧洲专利(EP)的文摘和题录。

本辑共分上、下两册，每册约有文摘、题录约2300条，内容主要包括：长度、厚度、体积的测量；温度、热量、光测量；地球物理、气象测量等各种计量和测试方法、仪器和设备。

本刊著录格式如下：

国名代码专利号	国际专利分类号	连续序号
译文题目.....		
文摘.....		
.....。(专利说明书的页数)		
申请者(原文代码)		最早申请日期

由于编译水平有限，不妥之处，望读者批评指正，以便不断改进。

编 者

一九八四年四月

目 录

G01b 长度、厚度及类似线性尺寸的测量; 角度、面积、 不规则的表面及轮廓的测量.....	(1)
G01c 测绘或航行中距离、水准、方位的测量; 陀螺仪; 摄影测量.....	(24)
G01d 与一般的测量有关的指示和计录	(31)
G01f 容积、流量、质量流或液体水平面测量; 用容积计量.....	(38)
G01g 称量	(52)
G01h 机械振动的测量	(57)
G01j 红外光、可见光、紫外光的强度, 速度, 光谱成份, 偏振或相位的测量; 比色技术; 辐射高温测量.....	(59)
G01k 温度的测量; 热量的测量	(64)
G01l 力、转矩、功, 机械功率, 机械效率或流体压力测量	(72)
G01m 机器或构件的静态或动态平衡测试	(85)
G01n 材料的物理或化学性质的研究.....	(92)
G01p 线速度或角速度、加速度、减速度或冲击的测量; 运动 的存在、不存在或方向的指示.....	(163)
G01r 电变量的测量; 磁变量的测量.....	(170)
G01s 无线电定向、定位、测距或测速; 无线电导航系统; 使用其它信号的类似系统.....	(207)
G01t 核辐射或X射线辐射的测量	(208)
G01v 地球物理; 引力测量; 质量或物体的检测.....	(211)
G01w 气象学.....	(216)

G01b 长度、厚度及类似线性尺寸的测量; 角度、面积、不规则的表面及轮廓的测量

G01b-03/00 分组中所列的各种仪器以机械地测量物体尺寸或物体间距或孔距为其特征

S U890059 G01b-03 8420001
多面刀片定位传感器——其中带锥形面的楔形销固定在底座上并能旋转(2页)
REFR = 80.2.5

D E3210716 G01b-03/02 8420002
金属测量杆——涂有镍磷的金属杆, 其上有显示渗透率变化的标记(18页)
TOSI 81.7.7

F R2504671 G01b-03/02 8420003
机床位移测量装置用的温度补偿器——在读数头改变时采用直接与导热销接触的膨胀杆来改变长度(13页)
MAHO- 81.4.28

D E3205252 G01b-03/10 8420004
金属卷尺用的感应式夹钳——在终端杆之间置有线圈, 并有接通测温电桥的开关, 可提高分度标记的准确度(9页)
JENA 81.5.29

G B2099152 G01b-03/10 8420005
定做服装使用的测量带——带上一部分带有横向延伸的接片, 能折叠于主带上以形成带有窗口的滑标(6页)
JOBS- 81.5.18

G B2100422 G01b-03/10 8420006
可延伸卷尺用的光学传感器——有把尺格成象聚焦在调制成象信号的掩膜上的物镜和聚焦在光电探测器上的场透镜(11页)
STAY 81.5.27

D E3118826 G01b-03/12 8420007
给截断机送钢杆用的测量辊子——仅用使压辊正向转动的办法转动测量辊子(13页)
PEDD/ 81.5.12

D E3122742 G01b-03/14 8420008
杆正直度的测量——采用斜角支架、活动尺、距离测量和接触点的电气检测(18页)
LIND/ 81.6.9

S U901813 G01b-03/14 8420009
球形表面测试样板的制造方法——应用长度经测定的带式轮廓随动器, 以及由材料上切割标准轮廓的车床(3页)
BOGD/ 80.3.6

D E321259 G01b-03/18 8420010
带有轴向移动、非旋转心轴的千分尺

千分尺根据心轴相对于主要框架的轴向移动量测量工件的尺寸。测量值示于度盘指示器上。本千分尺能高速度工作, 但无须转动心轴。心轴由传动装置来传动, 此装置具有节距大的螺旋形槽及与该槽一起工作的接口部分。本千分尺包括防止心轴转动的机构和依靠心轴轴向移动工作的度盘指示器。接口部分在心轴的径向上突出。上述的槽在传

动套筒上形成。套筒可以相对于主要框架转动。防止转动的机构包括一个导向元件,该元件的槽与接口部分相联接。(46页)

MITU- 81.12.11

S U905604 G01b-03/22 8420011
监测系统用的测量装置——在正弦杆的末端有三条横槽,其中两条安放在触点对面一边(2页)

LISI/ 80.6.9

G B2098738 G01b-03/30 8420012
引擎喷油器的接触断路器间隙调节装置——具有曲面板,其内表面可位于喷油器凸轮的凸角上(6页)

MORR/ 81.5.14

S U905605 G01b-03/30 8420013
小孔的轴向非平行测试仪——被测物小孔中置有芯轴,测量规的测量部分同芯轴接触,能指示被测物是否符合要求(2页)

USHA/ 80.6.5

S U905606 G01b-03/30 8420014
监测圆柱形零件上的槽用的量规——其U形壳体能使基准平面与被监测零件紧密配合(2页)

GOME = 80.6.10

D E3119962 G01b-03/34 8420015
带有直径计量孔的尺——计量孔用金属和/或塑料等材料加以定位,使测量结果稳定和准确(5页)

REMM/ 81.5.20

F R2500167 G01p-03/36 8420016
液体瞬时流速分量测量装置——采用两个共面的十字光线,其分支线具有不同的光学特

性,预先确定间隔以测量位移时间(23页)

ONER 80.12.3

U S4356636 G01b-03/36 8420017
油井管道接头用的螺纹规——其中的锥形套筒有供锥形阴、阳螺纹端锥入深度用的标尺(7页)

ROBE/ 80.10.17

E P62698 G01p-03/48 8420018
数字式转数表用的计算电路

此种求值电路具有一个钟、两只存储器、一个“与”门、一个正反计数器、一个比较器、一个符号存储器以及一个包括异门的编码变换器,所有这些都以特殊形式连接,以便产生与钟同步且与角速率成正比的脉冲序列。两个来自转数表的脉冲序列加到两个存储器的输入端上。输出的脉冲序列取自“与”门的输出,其中“与”门是通过在比较仪控制下的钟脉冲来控制。(17页)

SIEI 81.4.8

G B2096328 G01p-03/48 8420019
例如用于电量计的电学导电盘旋转计——利用盘中的孔和场发射极及场传感板把数据输入微处理机(8页)

SLMB 81.4.6

E P62134 G01p-03/49 8420020
永久磁铁转子

涡流转速计专用的永久磁铁由低导磁率的材料制成,此材料含有塑料粘合剂,其中加有例如30%镍铁合金的补偿材料,以补偿温度效应。补偿材料在磁性材料制备时被混合。此种永久磁铁转子可用喷射铸造法生产,成本低,并导致最佳的温度补偿。(11页)

VDOT 81.4.2

- U S 4358897 G 01b-03/56 8420021
测定马肩骨角的重力规——带有指示重力指针和骨角之间的相对角度的量角器(5页)
HORN/ 81.3.2
- G 01b-05/00 以机械计量物体的尺寸, 或相隔的物体或孔径的间距为特征来排列
- G B 2098759 G 01b-05 8420022
尺寸测量检查仪——用电平传感器测定测量仪的导轨是否偏斜, 并能向伺服传动装置发出信号进行修正(7页)
LKTO- 81.5.14
- S U 905607 G 01b-05 8420023
几何图形参数的测量单元
本单元用于测量几何图形的参数如色谱峰值。使用直角三角形作为底板并带有一沿着由其中一锐角引出的中线的导轨, 可使测量更为有效。底边放置在峰之外使峰底与直角边重合, 而使峰顶与斜边相重合, 这样标尺就指出了峰的高度, 测量元件沿着导轨移动以使框位于峰上, 框中标尺零点调在峰对称点上, 这样就得出了半峰宽, 且通过这些测量可求出面积。(2页)
MOSH/ 80.6.19
- S U 911122 G 01b-05 8420024
零件尺寸规用的尾端件——具有可转动的探测臂, 以防被测零件移动过度时受损(2页)
USHK/ 80.9.12
- U S 4357755 G 01b-05 8420025
标定挖掘位置用的柱式定位器——包括两条带线性标度的横臂, 第三臂以45度与之相交(9页)
ALLE/ 80.6.23
- D E 3217942 G 01b-05/02 8420026
不带专用转换元件的圆柱形杆位置传感器——包括轴承里的传感杆及变换直线位移成角度测量位移的脉冲发生器(5页)
NIJO- 81.5.21
- S U 905608 G 01b-05/02 8420027
扁环节链长度和延伸部分的测定装置——用固定爪和活动爪之间的附加爪来测量连杆和套筒之间的间隙(2页)
POPO/ 77.2.24
- S U 905609 G 01b-05/02 8420028
座标测量机——采用轴承滚柱形成物品的中心并且采用滑座上的参考装置来进行控制和测量(5页)
ATOM = 80.1.7
- D E 3119566 G 01b-05/03 8420029
带有方位检测器的机械装置——具有相当的一对转换器的两个自由度的探针作为工作部件的附件(16页)
AMCE 80.4.29
- G B 2099606 G 01b-05/03 8420030
尺寸测量装置——其中微处理机利用两个臂上的传感器同时对这两个臂进行调节和监控(11页)
DEAD- 81.5.15
- G B 2099151 G 01b-05/03 8420031
高准确度尺寸测量机——用环链补偿由于安装有探头的托架在桥式结构上的移动而产生的力的变化(6页)
LKTO- 81.2.14
- G B 2099597 G 01b-05/04 8420032
用于诸如采矿机械的刀具定位装置——有一能适配刀具架的插入销, 能给出两个相互垂直的轴的读数(6页)
BERG 81.6.3

S U905610 G01b-05/04 8420033
线性测量用的齿条装置——用带齿的轮子把
 被测物连接到测量杆上,并具有解脱开轮子
 和测量杆的电磁铁(2页)

LEDE/ 80.5.20

U S 4358895 G01b-05/06 8420034
连续接触的轧钢带测厚规——带有安装在浮
 动框架上的测头装置(11页)

COLT- 81.6.26

S U887913 G01b-05/08 8420035
外圆磨削三触点尺寸量规——采用带两个互
 相移动元件的附加测量变换器(4页)

EFIM/ 80.4.18

S U907390 G01b-05/08 8420036
轧辊滚轧直径的测定——采用轧制品的曲率
 半径测定装有测试轧辊的上轧辊的滚轧直径
 (4页)

KHUT/ 80.5.14

S U911123 G01b-05/08 8420037
转动物体直径的自动测试装置——采用给料
 竖筒、送料滑架、带有开槽接触面的测量夹
 具以及传感器(3页)

AUTO = 80.2.19

G B 2097928 G01b-05/12 8420038
物品内孔直径测量计

内径测量计带有三个径向可移动的探
 头,通过操纵构件上的主轴可使探头径向伸
 展,通过人工上、下转动杠杆来把销子推至
 与主轴紧连的盘心,使主轴在弹簧的作用下
 可以向上移动,以使下一个弹簧将探头拉回
 来。弹簧被限制在盘中心和可滑动调节构件
 之间,弹簧的偏置力可通过移动构件来调
 节,构件的移动是通过套筒的旋转来实现,
 套筒使嵌在构件的螺旋形槽中的销子移动。

由杠杆使盘中心相对于第一个弹簧向上移
 动。(8页)

MITU 81.4.3

G B 209833 G01b-05/14 8420039
摩托车架检测仪——有与梁正交的测量轴,
 并有形状及尺寸均与被测车架相配的连接件
 (7页)

SAME- 81.3.12

G B 2100681 G01b-05/14 8420040
车辆前轮悬架弹簧臂形状的测量——应用可
 移动的测量臂,测量臂带有从座子上伸出来
 的标尺和观察器(7页)

SAME- 80.2.1

U S 4357754 G01b-05/14 8420041
空心物件内尺寸测定装置——用一对凸轮件
 来连接并支承水平延伸部分中的L形杠杆的
 自由端(9页)

WELE 81.3.19

U S 4358896 G01b-05/14 8420042
钻床工作台用的工件定位器——装有与轴垂
 直的可调滑板以用夹头压下心轴(11页)

THOM/ 80.11.6

S U887914 G01b-05/18 8420043
测量罗纹制品的装置——采用弹簧罗帽夹系
 统,如果罗帽不合格,则活动杆把环夹夹紧
 在止动器和机架之间(3页)

SIFO = 79.12.17

S U905611 G01b-05/18 8420044
金属构件的砂眼探测仪——用探头检查砂眼
 的位置和深度并用可移动的楔形板来把平板
 和体部隔开(4页)

BARA = 80.1.14

S U905612 G 01b-05/18 8420045
凹形容器用的深度千分尺——通过对卡规作两轴滑动调整以借助参考表面给卡规定位 (2 页)
 PETR/ 80.6.12

G B2097944 G 01b-05/20 8420046
测量肋骨凸角用的脊柱侧弯倾斜计——平行的指状件可在带有指针和分角器的构架上滑动 (4 页)
 TOOH 82.4.27

G B2097976 G 01b-05/20 8420047
铅封标记读出装置——用探头拾取固定在减速齿轮控制的旋转轴顶端的做出标记的铅封 (3 页)
 COMX 82.5.4

G B2098331 G 01b-05/20 8420048
平行移动位移传感器——具有偏置力可调探头和线性电压差动变压器式的传感器 (5 页)
 SAEL 82.4.23

G B2100862 G 01b-05/20 8420049
比测器的检测装置——具有带跟随器的模板和用于追踪预定剖面的检测探针 (6 页)
 RORO 81.6.2

S U905613 G 01b-05/20 8420050
能进行力补偿的线性测量探头的悬挂装置——探头的吊架由平衡弹簧支撑, 能在探头移动的整个距离上平衡弹动率 (2 页)
 GOFM/ 80.1.7

S U905614 G 01b-05/20 8420051
长度尺寸的测量
 本装置可以用来测量椭圆形物品的平均直径。为了提高准确度和效率, 本装置装有一个固定在壳体上的辅助指示器。移动角度

臂使它们与物品相接触。转动此物品直到指示器上指示出最大读数, 然后指示最小读数为止。如果平均直径等于两臂的平均调整直径, 则读数为零。如果物品的平均直径超过臂的平均调整直径, 则用把转动方向倒过来的办法移动杆, 指示器就显示出多余的尺寸。(3 页)

TRAN = 80.6.5

G B034905 G 01b-05/24 8420052
用于如扳手之类的工具的转矩测量装置——采用形状象板手头的旋转安装底座, 能产生大惯性低质量的高速运动
 LITT- 77.12.24

S U911124 G 01b-05/24 8420053
活塞环槽内径向间隙测量装置——V形块装入活塞环槽内, 千分表同连到摇杆的活架上的活塞侧缘相接触 (3 页)
 DAVY/ 80.7.2

S U911125 G 01b-05/24 8420054
测量仪器用的不平衡发生器——采用圆柱形轴, 其外表面与旋转轴线构成一角度 (3 页)
 ROST = 80.6.25

U S 4355469 G 01b-05/25 8420055
用于船坞一类设备的折叠式遥控对中装置——由两个平台组成, 每个平台至少包括三个挠性构件 (9 页)
 STAR- 80.11.28

U S 4363175 G 01b-05/25 8420056
用于支撑调准工具或卡车轮圈的夹具——由机架和支架所组成, 支架承载滑动的啮合轮圈的上部固定夹 (7 页)
 FMCC 81.2.23

S U903693 G 01b-05/26 8420057
张力辊接触表面积的测量——采用电压源和

制成导电体的传感元件(3页)

SHUK/ 80.5.19

DE3118646 G01b-05/28 8420058

掩膜及芯片中缺陷的自动定位——把来自座标台上相同几个区域的光线并联起来(17页)

LEIT 81.5.11

SU911126 G01b-05/28 8420059

用尺和若干个支点进行平度测量——规则多边形的中心、每个角点及每边的中点都为支点(3页)

GAVR/ 77.12.30

SU911127 G01b-05/28 8420060

圆形零件的表面质量检验——通过测量零件沿着槽滚动时,在引导槽内所产生的弹性波,以检验零件的边缘(2页)

MOEP 78.6.15

SU911128 G01b-05/28 8420061

表面粗糙度测量仪——用支承传动元件的旋转机构使在每一次转动期间能进行多次测量(3页)

MECU 78.12.12

FR2505482 G01b-05/30 8420062

涡轮喷气发动机膨胀的测量系统

U形支承构件的一端连接在方形部件上,方形部件被栓接到高压压缩机的托架上。上述构件支承三个平行轴,而这三个轴借助螺栓所连接的坚固隔离物成对地固定在一起。在线膨胀系数方面,用以制成外轴的材料与用以制成中间轴的材料不同,前者为后者之半。这些轴用托架保持在应有位置上。一个外轴的末端具有圆柱形调节器,便于对位移传感器的活动元件进行定位。此传感器由一个托架支持在方形部件上,而方形

部件被栓接到支承物的底座上。(14页)

SNEA 81.5.5

SU890061 G01b-05/30 8420063

波传输出之间负载分布测定装置——采用一端呈齿状的杆,导轨和环槽(2页)

GLIN/ 79.1.5

SU898257 G01b-05/30 8420064

残留应力的测量——在样品表面上接一应变计,以应变计轴的三个方向在样品上刻槽,记录下刻槽前后的读数(2页)

MOLI 79.4.11

SU905615 G01b-05/30 8420065

干涉配合接头中弹性应力的分析——运用磁感应器中的脉冲加热并反复对再生共振频率进行测量(3页)

UCOR = 80.1.30

SU905616 G01b-05/30 8420066

探测焊缝不平用的焊接样板——采用无需弯曲就能操作距离传感器的连接杆(2页)

CSWK = 80.3.31

SU905617 G01b-05/30 8420067

应力系数的测定法——使导线与应力区相连,然后用检流计指示电动势的变化(3页)

BELD/ 80.6.4

SU909566 G01b-05/30 8420068

结构部件中应力的测量——利用抗磨铜涂层上涂以一层铬之后,铜涂层的结构变化(2页)

AZAZ 80.9.9

SU911129 G01b-05/30 8420069

弯曲时形变的测量——将测量仪器置于测试样品的中间一层上,施以不同的负荷进行测

量(3页)

IZHE 80.8.1

S U911130 G01b-05/30 8420070

钢丝绳抗挠刚性的测量——在测量过程中使用在试样长度中间的旋转支点来消除干扰影响(3页)

GIDR 80.8.29

G01b-07/00 根据应用电或磁的方法区分的计量装置

E P67675 G01b-07 8420071

反应堆堆芯中支承管移动的测量装置——其中的两个电极用电容方式与测锤相连,测锤由软钢索组成(7页)

UKAT 81.6.17

G B2097929 G01b-07 8420072

硬币堆积高度传感器

本装置用于测定在一圆柱形空间例如游戏机的支付管中硬币堆积的层高,它包括一线圈绕在整个圆柱形空间上并由电路供给交流电,通过线圈的电流大小的变化会因硬币堆积层高改变时管中金属容量的改变而出现,上述这种电流变化可用探测线路测出。也可用电容器代替线圈,这时可以测出频率或相位变化,而不测出电流值的变化。在一切情况下,探测线路能对在空管至满管整个范围内硬币堆积的层高变化作出响应。

(5页)

NEWT 82.3.30

S U896657 G01b-07 8420073

多元三轴位移监测装置——用两个平行设置的交叉铁心构成差动涡电流变换器(5页)

KBAV = 80.4.15

S U890063 G01b-07 8420074

机械零件的定位控制器——用定位传感器连

续监控运动,经变换后输入速度分析仪,然后在与运动始末相对应的时刻上输入各个控制器(2页)

META = 80.2.15

S U898258 G01b-07 8420075

用于机器位移测量的磁性位移传感器——在激励绕组上方绕有两只由间槽分开的对向梯形信号绕组以产生线性响应(3页)

KLYU/ 75.6.16

S U903694 G01b-07 8420076

小移动的磁传感器

描述一种探测小的线性移动的变压器型变换器,此变换器的改进之处在于线性度比样机的更好,准确度得到全面提高。本装置做成一个闭合的E形磁路,其中心插脚上绕有激励绕组,侧面的一个插脚上绕有偏压绕组,绕组与激励绕组之间有电气连接。读数或者测量绕组安置在侧面插脚的闭合回路上,以便相对于E的中间横杆作上、下移动。当此绕组与移动源相连时,它就在较宽范围内给出线性的结果。偏压绕组用来将本装置调零,从而可以在本仪器全部实际范围内有效地工作。(2页)

LOBA 76.12.28

S U903695 G01b-07 8420077

差动式电感位移传感器——使衔铁固定在电介质块的中心并采用线圈电感变化来给出测量结果(4页)

LIKI/ 79.12.29

S U903696 G01b-07 8420078

电磁式位移传感器

电子式移动变换器可在测试设备和工程方面用来遥测线性量和角度量。信号通过衔铁传递给变压器式传感器。此传感器具有接至电流发生器的励磁线圈和接至脉冲调

制器的分成两部分的测量线圈。发生器本身产生交流三角形波，它的原始发生器产生矩形波，形成同步脉冲。通过对输入矩形脉冲进行积分，发生器发出三角形脉冲。流过线圈和主要电阻的电流具有同样形状。来自线圈的方波和来自电阻的三角形波通过两个输入端输入调制器中，进行比较。通过比较找到的交点建立了新的矩形波，它对原来的波的相移与被测的位移成正比。(3页)

KACH/ 80.1.4

S U911131 G01b-07 8420079

非接触式位置传感器——振荡器的控制输入
由阈值检测器激励，此检测器与分压器串联(3页)

CSRO 79.12.21

S U911132 G01b-07 8420080

带数字输出的角度或线性位移传感器——其
中光源通过光栅照明光电池，光栅的不透明带宽等于光电池光敏表面的宽度(3页)

KAZA/ 80.4.9

S U911133 G01b-07 8420081

带有电容微分变换器的位移传感器——具有
周期性电容器转换用的断路二极管以提高灵敏度和给出线性输出电压(3页)

ASAN/ 80.8.1

U S 4364045 G01b-07 8420082

陀螺仪或加速度计用数字式位移转换器——
将角位置转换成数字输入微处理器并能进行温度补偿(5页)

NOTH 81.3.3

W P 8204312 G01b-07 8420083

数控装置用的测量方法

本装置为了控制电动机，装有一个计算和贮存下述两个脉冲数之间的差用的计算

器，即每当活动元件移动一预定距离时所产生的反馈脉冲数和由脉冲分配器产生的指令脉冲数(Pc)之间的差。使这个差变成零。被检测的由检测器产生的脉冲(Mp)由计算器来计数，把数得的读数输给脉冲分配器。由脉冲分配器产生的分配脉冲数(Ps)和由计算器检测的脉冲数Mp之间的差可以计算出。每当分配脉冲数等于计算值时读出计算器上的存贮内容，得到计数值读数的总和，从而计算出测得脉冲的总数。(13页)

FUFA 81.5.29

D E 3121579 G01b-07/02 8420084

复杂形状，特别是车身的测量用表——本测
量用表有带直线导轨的小型传感器，并且在清扫时能耐污物及粗加工处理(27页)

DAIM 81.5.30

D E 3205032 G01b-07/02 8420085

带有两个初级线圈的线性位置探测器——采
用可轴向移动的铁心和相移为90度的参考正弦波(40页)

SGKK- 81.2.20

G B 2098332 G01b-07/02 8420086

用磁学方法测量气动活塞或水力活塞位置
——使用磁化呈条形或带形分布的活塞杆(13页)

FSTM 79.11.14

G B 2098743 G01b-07/02 8420087

例如移动物体用的采用霍尔效应器件的磁位
置传感器——具有E形磁铁及延长的测量
尺，该尺由磁性材料制成，在其两侧均有间距相等的凸出物(8页)

FUJH 81.5.15

G B 2100443 G01b-07/2 8420088

磁性直线或旋转位置传感器——使带有槽顶

凹槽的杆与移动着的物体相连,以与霍尔效应磁探头相互作用(10页)

FUJH 81.5.15

S U909567 G01b-07/02 8420089

反应堆等中液膜厚度测量装置——基于外部和中心圆柱形电极,其间有居中的圆柱形电极和防止漏电的元件(3页)

EXTR = 80.5.23

S U910256 G01b-07/02 8420090

测量移动轧件线性尺寸的液电传感器——用带有规定内径的垫圈为形式的集电极获得数据信号(4页)

ZAPO = 80.7.7

D E3213313 G01b-07/03 8420091

测量工件用的位置检测探头——利用探头和工件之间的电容耦合来使电流通过传感绕组(24页)

VALE- 81.4.30

S U887920 G01b-07/04 8420092

移动着的产品的长度测量仪——具有四个输入“与”门,其中一个输入是反向的,使距离和测量结果得以编码(4页)

NSEL = 80.2.15

S U903697 G01b-07/04 8420093

换向机构的磁性标记——在读出标记的移动量之后自动抹掉,以避免换向期间的误差(3页)

SHIT/ 77.2.15

S U905618 G01b-07/04 8420094

轧制材料长度的测量装置——有一探测轧件之间的间隔开始的探测元件,并使用电视传感器对两个屏幕扫描(5页)

TAWI 77.3.17

S U911136 G01b-07/04 8420095

移动着的物体的长度测量方法——根据前缘和后缘位置传感器的平均读数确定速度,然后根据速度求得长度(4页)

MANU = 80.3.6

U S 4356557 G01b-07/04 8420096

石油钻井中绞盘钢索长度测量器——指示在固定参考点上滑块的高度,滑块挂在滑轮上与钢索和绞盘相连(10页)

COOI 79.9.27

E P 65583 G01b-07/06 8420097

冶金设备中耐火衬里厚度的测量——把探头插入衬里,用时间范畴反射测定法进行测量(8页)

BETH 80.7.7

S U890064 G01b-07/06 8420098

印刷电路厚度非直接测量装置——所利用的附加电源连接到电导率换能器,而换能器连接到空心夹持器(3页)

AGUL/ 79.9.6

S U905619 G01b-07/06 8420099

离子束层蚀刻过程的监控——用靠近的郎缪尔探头测量所加小直流电的分段变化(2页)

UYKH = 79.11.27

S U905621 G01b-07/06 8420100

精密的涂层厚度测量——加热大角度压痕器至涂层熔点以上以减少作用力和变形(2页)

TAMB = 80.5.12

S U905622 G01b-07/06 8420101

适用的电磁转换器——使用形成磁场并紧密穿过试验层的磁芯,并具有形成测量电动势的线圈(3页)

ROMA = 80.5.29

S U 905623 G 01b-07/06 8420102
电导率测厚计用的测试样品——其中衬底和涂层的样板均由成对而相互垂直地组合的模板制成的(2页)

ABAP = 80.5.23

S U 911137 G 01b-07/06 8420103
摩擦盘厚度检验装置——用界面厚度传感器和位移部件来测量厚度和平面性的变化(4页)

LOGU/ 80.3.24

U S 4361963 G 01b-07/06 8420104
非金属物品用的厚度测量计

本测量计采用差动空气芯变压器原理。发射线圈装在两个同样的接收线圈的轴向上。被测物品安置在发射线圈和接收线圈中的第一个线圈之间。调节在第二个接收线圈和发射线圈之间的距离,直到两个接收线圈所接收的信号平衡为止。那时第二个接收线圈和发射线圈之间的距离同样对应于发射线圈和第一个接收线圈之间的距离。可以提供直接读数的测量装置。(4页)

BOEI 80.11.6

S U 911138 G 01b-07/08 8420105
介电零件厚度监视器——用三极电容器来测量绝对厚度和厚度变化(2页)

DEMI/ 79.11.28

S U 905624 G 01b-07/10 8420106
涂层厚度的测量部件——利用平衡液面引起和浮体连接的磁铁断开(3页)

RYAZ = 80.6.9

S U 898259 G 01b-07/12 8420107
振动型小孔内径传感器——用带有可调螺旋支架的伸出物来限制测量杠杆的振动(3页)

SHUS/ 80.5.30

S U 911139 G 01b-07/12 8420108
以自激励振荡器为基础的测量装置——包括振荡器、有标准电感系数的电感应传感元件和阈值元件(3页)

URAL = 78.10.12

D E 3116378 G 01b-07/14 8420109
到高温物体的距离的测量——采用涡流测量头,此测量头包含铁氧体磁心上的冷却线圈(11页)

LICN 81.4.23

G B 2097930 G 01b-07/14 8420110
用于测量工件的位置测定探头

探头与环形铁心上的绕组相连,当探头不与工件接触时,相应绕组上环行的电流与平衡绕组中的电流相等,当探头与工件表面接触或足够接近时,绕组中的电流明显增加,使输出绕组的终端电压有较大变化。这个探头的优点在于不需要与工件有良好的电接触,当探头和工件之间的电容增加到足够大时,就将交流电通过。350伏的峰-峰电压可以在150千赫上使用,因此举例来说,油膜就无关紧要了。(9页)

VALE 81.4.3

G B 2100441 G 01b-07/14 8420111
钻孔内表面测量装置——有带角度隔开的电极的活动探头,由此可以测量电极和邻接的表面之间的电容(9页)

AUTO- 81.6.12

G B 2100442 G 01b-07/14 8420112
井筒探测系统——不需撤出钻头或用钢丝绳放下测量仪器(8页)

CORR 81.6.12

S U 903698 G 01b-07/14 8420113
测量小位移的电感传感器——通过改变铁心

和带有芯棒的圆板衔铁间的气隙进行控制,
芯棒伸入铁心中,改变电感特征曲线(3页)
TOLY = 79.12.21

U S 4358735 G01b-07/14 8420114
具有连接紧固件张力控制器的冲头——用双向增量编码系统测量双向旋转轴的最大正向角位移(13页)
SPST- 82.11.9

S U 898260 G01b-07/16 8420115
多通道时分多路传输应变计测试仪——使用两个运算放大器,它们的不倒相输入端同换向器连接(3页)
RYWI 76.12.13

S U 898261 G01b-07/16 8420116
结构动态形变测量计——通过去耦电容器使应变计连接到三个串联放大器的第一个放大器上(3页)
MORO/ 80.2.22

S U 905625 G01b-07/16 8420117
测量变形用的应变仪——采用P型沟道和N型沟道金属氧化物半导体场效应管以及与电桥对角线电源串联的电阻器(3页)
KNYA/ 80.1.10

S U 905626 G01b-07/16 8420118
遥测系统中的误差修正——采用两个在遥控电桥两端上带有输出-输入反馈的放大器,以抵消线路电阻(3页)
PROK/ 80.1.21

S U 905627 G01b-07/16 8420119
应变计式测量仪器——用控制单元来操作开关,并用两个电路来减少放大器的脉冲噪声分量(4页)
KBAV = 80.1.16

U S 4363243 G01b-07/16 8420120
用于高温的应变仪测量电路——具有二元恒电流电源,它激励两个测量元件并能各自调节及协调输出功率(6页)
EAYT 81.5.1

G B 2099155 G01b-07/18 8420121
用于测量人体关节角运动的测角计——采用橡胶中充汞的量表,这些量表的电阻随着长度的变化而改变(5页)
NATR 81.3.27

S U 896383 G01b-07/18 8420122
用于机器零件应力检测的光敏材料——含有环氧树脂、顺式丁烯二酐、过氧化二异丙苯、环烷酸钴和聚酯树脂(2页)
ULAN/ 80.4.30

S U 890066 G01b-07/18 8420123
物体变形参数的测量——采用预张紧的金属带,在其两个固定端装有两只应变仪(3页)
VARU/ 80.2.11

S U 905628 G01b-07/18 8420124
物体形变传感器——用加热杆来提供热补偿,且用电阻性应变仪来测量形变所引起的传感器的移动量(3页)
KOMA/ 78.6.9

S U 911140 G01b-07/18 8420125
测量结构件变形的弦线探测器——当偏转方向未知时,采用经过校准的环作为固定接触元件(2页)
OREM = 79.12.14

S U 905629 G01b-07/20 8420126
箔应变电阻器的制造法

本方法涉及在升高的温度上工作的箔应变电阻器的制造。为了扩大应变电阻器工作

范围,用热压法把箔粘结到绝缘基底上。一张尺寸符合需要的箔要检验是否有缺点,然后放到一个小室内去净化。用有机硅胶和热压法把箔粘结到玻璃底板上。把复制溶液加到箔上,然后通过接触印象把图 象 复 制 出 来。此图 象 在 经 过 显 影 和 坚 膜 之 后,用 50 至 65℃ 的氯化铁溶液腐蚀在箔上。(2 页)

TSNI = 78.3.16

S U905666 G01b-07/24 8420127

平直受力状态的元件残余应力测试仪——用零位指示器使试样中的应力加倍并用变形传感器产生比例信号(4 页)

MACH = 77.8.3

S U911141 G01b-07/24 8420128

测量机械应力的磁弹性检测器——用加法器来消除极靴和被测物体之间气隙的影响(3 页)

KBAV 80.4.4

E P67643 G01b-07/28 8420129

测定圆柱形孔尺寸的装置——其中的电容电极以相等的角度间隔安排在圆周上(24 页)

WOLF/ 81.10.20

E P67783 G01b-07/28 8420130

轮胎侧壁上凸凹情况的检查设备——在膨胀与旋转的情况下使用探头与轮胎侧面接触,然后分别显示凸凹的程度(18 页)

GOOD 81.6.3

D E3116947 G01b-07/30 8420131

旋转交变磁场角位置的调节——对相位变化的电压的相位差进行测量并进行谐波补偿(8 页)

TEDX 81.4.29

D E3116975 G01b-07/30 8420132

旋转交变磁场的角位置测量——运用电桥转换开关导出两个信号的相位差(11 页)

TEDX 81.4.29

F R2502788 G01b-07/30 8420133

角位置探测器的数据检查系统——其中包括齿轮、能提供正交信号的两个邻近的探测器和探测误差条件的时序逻辑电路(7 页)

SERG 81.3.26

G B2100006 G01b-07/30 8420134

曲轴角度位置测定装置——用产生被馈送到脉冲发生器的输出信号的传感器来监视发动机的吸气或排气通道中的压力变化(5 页)

FUJH 81.6.4

G B2100450 G01b-07/30 8420135

火炮仰角测定装置——可线性伸长的测量装置用枢轴装于炮耳上并使用数字式处理机(4 页)

MINA 81.6.15

S U905630 G01b-07/30 8420136

旋转角度电容传感器——把分区板之间的铁电性膜制成为几对半圆柱体(2 页)

GOWA = 80.1.21

S U905631 G01b-07/30 8420137

小角度移动的变换器

本变换器可用于变换小角位移。为了提高变换的准确度,本变换器装有一个控制分压器。当转动正弦-余弦转动式变换器的转子时,来自正弦和余弦线圈的信号传到信号处理单元。来自余弦线圈的电压被检测后,与校准电压相比较。这两个信号之差通过一个低频滤波器传到控制分压器。那时,来自分压器的电压的变化能对变换系数的任何变

化进行补偿。(3页)

KUPO = 80.5.5

G B2100716 G01b-07/31 8420138

中缝连接印刷电路和线路板——应用装填有传导纤维的粘合剂(12页)

OWEI 81.6.24

S U897191 G01b-07/32 8420139

不规则生物体表面积的测定——用硝酸银酸性溶液来在物体表面上形成镀层,并且求出银离子在氢氧化铵中的浓度(3页)

SSEA = 80.4.7

G B2099153 G01b-07/34 8420140

探测和记录管道故障的探铁——采用连续接触式传感器划针对管道的内表面的变化产生反应,并将变化记录在固态存储器中(8页)

GEDE- 81.4.27

G01b-09/00 在分组中所列的仪器及以光学方法计量物体尺寸或相隔的物体或孔径的间距为特征的仪器

E P64789 G01b-09/02 8420141

光学纤维干涉仪——同时把需要的相位信号和参考信号通过纤维发射出去,以消除纤维所造成的噪声(20页)

CISE- 81.5.6

F R2504256 G01b-09/02 8420142

用于在硅片上进行电路定位的激光干涉仪

安装在一个可动工作台上的金属板装有光栅,此工作台能作纵向移动。线性偏振激光器发射光束,此光束由反射镜引导到光栅上。来自光栅的漫射光由胶合在重的金属块的反射镜引导到同一金属块上的分离器。由

此金属块支承的板上的反射镜把两个光束引导到检测器。当两个光束通过分离器时,测微螺钉可以使这两个光束与干涉面重合。把这两个光束调节成共线的。这些检测器包括光电晶体管,这些晶体管通过信号成形电路和自动补偿电路连接到电子计数器电路以测量位移。(15页)

EURO- 81.4.16

G B2100855 G01b-09/02 8420143

边带调制—解调光纤陀螺仪——带有与Y形接头连结的光纤线圈和检测复合输出信号的探测器(6页)

INTT 81.6.18

S U911143 G01b-09/02 8420144

检验平光学表面形状用的干涉仪——采用激光器、旋转平台和双镜式反射器;旋转平台用来给试件表面定向,双镜式反射器用来把光束引入显示装置(4页)

ZVER/ 79.11.18

S U911144 G01b-09/02 8420145

检验球形光学零件用的干涉仪——采用正弯月形透镜,两面有分光束涂层,光路上可以不需要使用物镜(3页)

MOSB 80.3.31

S U911145 G01b-09/02 8420146

检查光学玻璃裂纹的干涉仪——用浸液和水银层作为控制表面以避免玻璃表面的缺陷(3页)

VYAC/ 80.4.30

S U911146 G01b-09/02 8420147

测量线膨胀系数的干涉仪

由于干涉场不均匀照明产生的误差通过点光束在光电探测器上的随时照射而得到消除。此外,由于光的全部利用信噪比也大为