



第 三 輯

冶金战线上的 红旗谱

冶金工业出版社

冶金战线上的 红旗谱

第三輯

冶金工业出版社

冶金战线上的红旗谱

第三辑

冶金工业出版社出版（地址：北京市灯市口甲45号）

北京市书刊出版业营业许可证出字第093号

冶金工业出版社印刷厂印 新华书店发行

— * —

1959年12月第一版

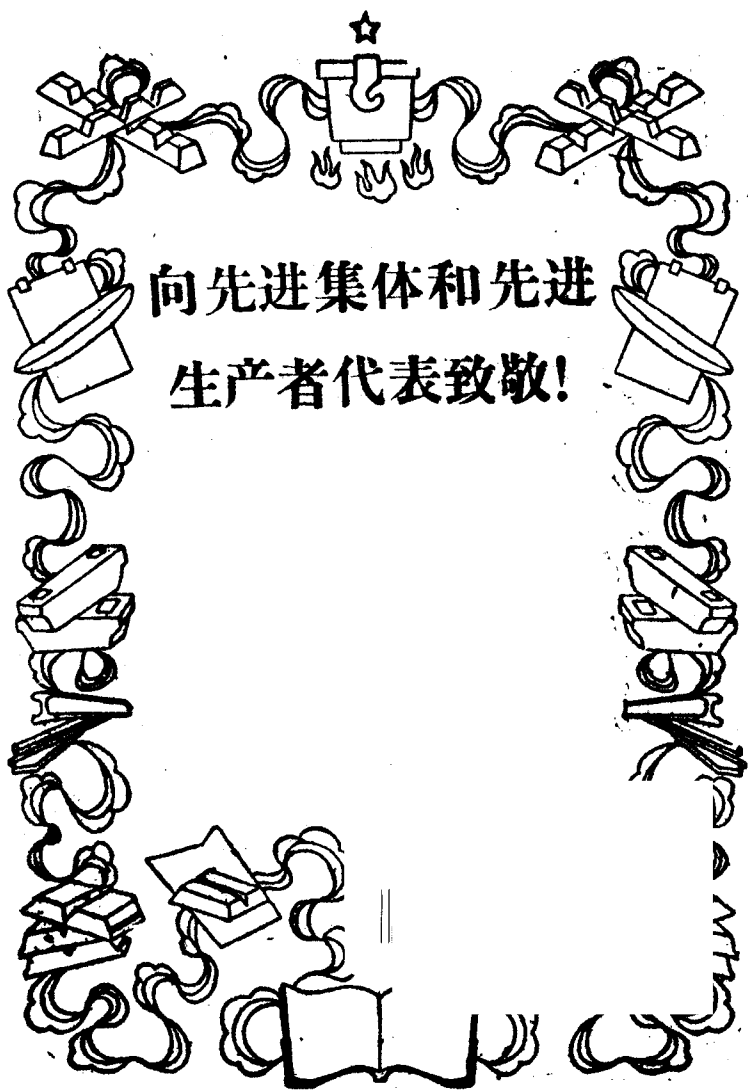
1959年12月北京第一次印刷

印数7,520册

开本 850×1168 • 1/32 • 66,000字 • 印张 2 $\frac{23}{32}$

— * —

统一书号 15062·2041 定价 0.29元



向先进集体和先进
生产者代表致敬！

出版者的話

来自冶金工业战线上的 695 位先进集体和先进生产者代表，光荣地出席了全国群英大会。

代表們在会議期間，交流介紹了許多先进事蹟和先进經驗。为帮助广大冶金工作者学习他們的先进思想和先进經驗，让这些先进經驗和新事物傳遍全国，遍地开花，到处結果，从而使冶金工业战线上的技術革新和技術革命运动，更加蓬勃发展，出現一个百花竞艳、万紫千紅的壮丽局面，我們特將这些先进事蹟和先进經驗，整理編輯成“冶金战线上的紅旗譜”一书，分为六輯出版。虽然限于篇幅，还有許多丰富的經驗未能反映出来，但我們已可以从这些事蹟中得到很多的教育和启发。

书中还編入了中共中央給群英大会的祝詞，和有关首长的报告，以帮助讀者領会和貫徹大会的精神。

限于我們的編輯水平，在內容的整理和安排上难免有不妥当的地方，尚希讀者指正。

目 录

打开技术神秘之門攀登技术高峰.....	1
——浙江省长兴耐火器材厂白手起家的先进事蹟	
小鳥窝里出凤凰.....	8
——上海永鑫无缝钢管厂的誕生和成长	
轉爐英雄.....	16
——唐山鋼厂王益元轉爐炼鋼小組战胜高硫的先进事蹟	
发动群众，大搞协作賽.....	23
——鞍鋼开展“一条龙协作竞赛”經驗	
赶先进 夺紅旗.....	29
——重鋼三号平爐成为全国中型平爐的标兵	
路厂一家.....	33
——鞍鋼运输部炼鋼站大搞协作竞赛	
最高的修爐速度.....	36
——上鋼五厂轉爐車間縮短修爐時間的一场斗争	
讓小軋机發揮更大威力.....	41
——广州捷和鋼鐵厂全厂軋机实现围盘化經驗	
叫窑爐听从命令.....	45
——鞍鋼大石桥鑛矿十号竖窑高产經驗	
一跃再跃的太鋼青年高爐.....	49
高举跃进紅旗.....	54
——鞍鋼第二炼鋼厂青年团结爐先进事蹟	
劣煤炼好焦，以焦保鉄.....	60
——本溪鋼鐵公司第二焦化厂先进事蹟	
敢想敢干的人.....	63
——上海新沪鋼鐵厂郑富有同志先进事蹟	
轉爐炼鋼上的一个創举.....	63
——記太鋼王詩康創造轉爐不停风加料法	

軋鋼戰綫上的一員猛將.....	70
——鞍鋼初軋廠孟慶春創造“單孔雙錠軋制法”	
毅力勝萬難.....	72
——湖北麻城鳳凰窩鋼鐵廠萬家寬創造“毛鉄”直接軋鋼法	
為小高爐冲鋒陷陣的人.....	74
——記河南省先進生產者代表劉振東事蹟	
王礦醫療戰綫上的紅旗手.....	77
——鞍鋼外科大夫時庚瑞同志先進事蹟	
高舉電爐紅旗躍進再躍進.....	79
——大連鋼廠紅星青年爐長劉洪喜同志先進事蹟	
技術革新的急先鋒.....	80
——鞍鋼北部機修廠胡延林十一个半月完成五年工作量	

打开技术神秘之門攀登技术高峰

——浙江省长兴耐火器材厂白手起家的先进事迹

长兴耐火器材厂在沒有資金、設備，工人不懂技術的情況下，經過四年艱難曲折的道路，現在已經成了一個具有相當規模的高級耐火器材制造廠。這在當初的確是許多人所不敢設想的。好心腸的人們曾經為他們憂慮過，一些不懷好意的人也曾經嘲笑過他們。但是，他們終於走過了重重難關，打破了技術的神秘之門。

艱苦奮鬥白手起家

一九五四年九月間，幾個復員軍人從朝鮮、西藏等地回到了故鄉——浙江長興縣。在黨的教育下，丟棄了準備建立小家庭、做小買賣等自私的打算，抱著“金星英雄”一樣的理想，來參加祖國的社會主義建設。根據本國耐火器材生產缺乏的情況，湊起三千七百元復員費作為建廠資金，準備辦一個耐火器材廠。當這種設想一被傳開的時候，有很多人抱著懷疑的態度，紛紛議論：“真是異想天開，把辦工廠看得太簡單了，沒有資金、設備、技術這三套本錢，休想成功”，也有些人為他們抱著無窮憂慮，規勸他們：“你們這一點錢，還是做些其他事情吧！”。的確，這仅有的三千多元錢既不夠造一間廠房或一個窑，也不夠造一個大煙囪。但是，這些想法卻得到了黨的極大的支持，長興縣委竭力鼓勵他們克服困難，一定要把工廠办好。縣民政科、兵役局並且

具体帮助了他们。这大大地鼓舞了他们前进的勇气。就邀请了二十二个从部队里一起回来的同志，成立了建厂委员会。没有钱造厂房，就借用破庙；窑造不起，就租用附近陶器厂的窑；工具没有，就用自己双手做木槌和木模型。二十二个复员军人加上请来的两个技术工人就是这个工厂的全部工人，厂长、管理人员都由工人兼任。经过了三、四月的奔波，就这样在一个破庙里把工厂建立起来了。

开始制造最简单的火泥配件和瓷瓶、白料等产品。但是除了两个技术工人外，大多数人只能担任一部分辅助工作，大家连耐火器材见也没有见过，即使是制造这样的产品，也很困难。在首批产品试制的时候，全厂二十四个人蹲在窑旁渡过了十五个昼夜，但是连烧了三窑都失败了。这象一盆冷水泼在他们的头上。同时，由于产品卖不出去，开工后不久，流动资金就用完了，连厂里的伙食也开不起来了。这时有些人议论纷纷，指责他们“这是瞎弄、这是胡闹”，“转业军人搞不出名堂来，不出三个月保险垮台”。厂内有的人也开始动摇了，要求散伙谋生计；也有些人提出要民政科和兵役局救济或设法贷款来维持工厂。多数人虽然想把工厂办下去，但也沒有办法。这时，厂党支部团结了一些办厂的骨干，坚决反对了这种动摇和错误的主张，提出了自力更生、克服困难的办法，并且发动大家讨论。经过激烈的思想斗争，大家才统一了思想，认识到我们搞建设没有经验，困难是难免的，问题就在要敢于克服困难，大家说：“革命军人在战场上能打胜仗，在工业战线怎么可以当逃兵？”正视困难、战胜困难，这种革命军人的英雄气概，鼓舞了大家，一些原先动摇的人，也表示决心要办好工厂。这样大家一致选择了自力更生、克服困难的道路。在党支部的发动下，大家纷纷增资办厂，有的变卖了手表、脚踏车，有的变卖了房屋、床铺，也有的把多余下来的一点转业资助金借给工厂，支部还提出了“节省每一分钱，为积累工厂资金而奋斗”的口号，大家都节衣缩食，只吃饭不拿工

資，每天兩粥一飯，菜金降到了最低標準；原料沒有，自己開礦，為了節省搬運費，從廠長到炊事員都不分晝夜翻山越嶺到外地親自搬運原料。有家庭負擔的同志，家庭生活困難，支部就組織大家互助互濟，組織家屬上山砍柴、副業增加家庭收入，採野菜、挖葛藤當飯充飢，並且把工廠里一個人吃的伙食拿回家兩個人吃。這樣全廠職工一心一意，怎樣艱苦都毫無怨言，並且互相鼓勵決心要把工廠办好。技術工人們日以繼夜地苦學苦練，在沒有經驗和工具設備簡陋的情況下，化盡心血試制產品。終於在一九五五年春節後，首批產品試制獲得成功，被使用單位採用了，並且得到了好評，向他們繼續訂貨二百套。這就使他們突破了第一道難關。

苦學苦鑽 提高技術

辦廠初期廠里只能生產一些普通的耐火材料，為了要生產更多的產品，必須提高技術。能不能苦學苦鑽、提高技術，成了橫在他們面前的又一道難關。許多人懷疑他們、譏笑他們，“這些當兵的大老粗，怎麼能掌握高深的技術呢？”但是他們不相信這些迷信。職工們發揮了驚人的苦學苦鑽的精神，採取了師傅帶徒弟，徒弟又帶徒弟的辦法，大家迅速學會了操作技術。每作一個新產品，必先由技術工人作老師，作出模型，一邊講解，一邊現場表演，徒弟照樣學着做，學會後才各自單獨操作。在生產中技術學得好的人幫助差的人共同提高技術。同時還用定期抽查、集體評比制品的辦法，鼓勵大家提高技術。作壞了一件產品就召開生產研究會，會師“剿敵”，大家找原因、想辦法。遇到複雜的、“土工程師”解決不了的問題，就跑上海請冶金陶磁研究所、新業電爐廠等單位作技術指導；并把大廠用剩下來進口材料，要回來琢磨；作為學習標兵。這樣，僅僅經過一年多的時間，全廠的技術水平有了很大的提高，培養出了四個技師，原來的

二十二个复員軍人，对全厂生产的十三道工序已經都能单独掌握操作，其中十五人已經分別达到了四——六級的技术水平，有的同志还能看懂工艺設計图样。

大胆試制打开技術神秘之門

他們的技术和产品的质量日益提高，得到了各方面的信任。同时，随着国家經濟建設和科学技术大規模的发展，全国各地都要求他們制造質量較高的新产品和多种規格的新品种，特別是許多本国过去不能自制的特殊产品。这些产品他們过去不仅沒有生产过，也沒有看見过。要試制这样的产品，对于这个技术低、設備差的小厂不能不說是极大的困难。他們能不能大量地进行这种新的高級产品的試制工作呢？有人曾經忧心过这个問題，有人说：“沒有技术，又沒有一点象样的設備，要造出进口貨一样的产品，真是太荒唐了”，“人家的科学家不是吃干飯的，我們既无科学家，又无工程师，怎么能成？”他們提出：应该稳当一些，生产一些普通产品过过平安日子，否則产品出不了，不仅計划完不成，而且罰起款来会把工厂搞垮了。說实在話，他們試制这些新产品确实也是沒有完全把握的。但是怎么可以看着国家的需要不去嘗試呢？當他們看到許多单位向他們訂貨的电报，有的甚至帶了給他們的錦旗来訂貨，有的限定日期把貨用飞机送去赶建設任务。国家的需要鼓起了他們的干劲，使他們把困难置之脑后，大胆接受了各方面的訂貨任务，进行了試制工作。他們的办法是依靠全厂职工苦干、想土办法。許多新产品在試制前，工人沒有見過实物，大都是只有一张平面圖紙和使用要求，难得附寄一只外国制的废旧实物。因为沒有資料，外国制的样品不会化驗，就請上海科学院帮助化驗。看外国的參考資料，不懂英文，就請中学教师帮助翻譯。做出来的产品沒有檢驗設備，就做一次送到使用单位試驗一次，这样边試驗、边改进。全厂职工發揮了

革命的干劲和钻劲，在简陋的设备和手工操作之下，做出了很大的成绩。例如，上海仪表厂用的热电偶管，过去是用西德的产品，耐温度只有摄氏一千三百度，不合生产要求，要他们试制。这种电偶管要求不软化、急变性强，要能急热急冷，制造十分困难，他们经过一年多连续的试验都失败了，被罚了款，也遭受了不少冷言冷语，但是仍不灰心，终于用土办法制造成功了，耐温度达到摄氏一千七百五十度，急变性能比西德产的超过一倍。又如试制高温钼丝炉管，耐火度要达到摄氏一千八百七十度，但是他们倒焰窑最高温度只能烧到摄氏一千四百多度，试制中一只窑被烧坏了，时间花了半年，没有成功，工人们还是信心百倍，他们说：“我们不试，人家也不试，高级耐火材料就没有人做了，既然是人做的，外国人能做，我们也能做”，最后在技术人员和工人的共同努力下制成了，并且质量很好。现在这种产品已经行销全国五十多家工厂了。去年一月，石景山钢铁厂和科学院等单位研究高炉热风炉采用高铝球提高风温产量可提高百分之四，减少焦炭百分之四，这是一种新技术。为了要高铝球，石景山钢铁厂曾到唐山、鞍钢、山东等地方去订货，因为有些厂不愿试制，要他们试制。职工知道在试制这一产品中会有很多困难，厂党支部动员大家：人家不会做，我们也要做成它；只要我们打破神秘观念，苦学苦练，就能成功。就这样，氧化铝球在人人试、人人参加研究下，解决了“烧结”关键，在三月份试制成功了，四月份大批投入了生产。还有玻璃纖維坩埚，过去都用外国进口的白金坩，每只价四、五万元，而且数量很少，不能满足国内需要，他们打破了“无法找到代用品”的神秘观念，也用土办法制成了代用的氧化铝坩埚，每只价只有八十元。

总路线的光辉照耀，实现全面大跃进，

去年五月間，他們光榮地列席了黨的八屆二中全會，人民日報

还刊登了該厂厂长李兴发同志在会上的发言，給了全厂职工极大的鼓舞。特别是参加过筹建工厂的老工人，他們說：我們在开始办厂的时候，說办好工厂去見毛主席，現在我們見到了毛主席，应该把厂办得更好。

由于他們坚决地貫徹了党的八次代表大会提出的“鼓足干劲，力爭上游，多快好省地建設社会主义”的总路綫，因此，1958年他們也和全国各地一样，获得了史无前例的大跃进，全年总产值比57年翻了十二番以上。今年以来又乘胜前进，一至九月份的总产值又比去年同期增加了24.42%，生产的产品也由二千多种不同的規格增加到三千多种，有些产品目前国内还没有生产，而且电偶管質量已达到了国际水平。

二中全会后，在党的社会主义建設总路綫的光輝照耀下，全厂职工又进一步破除了迷信，解放了思想，“外国人能做到的，我們也能做到，外国人不能做到的，我們也能做到”的共产主义风格得到了进一步的发揚。

一年多来，他們試制成功的主要新产品共20多种，如炭化砂八角管、高鋁球、橡胶砂輪片、泡沫玻璃砖、燃烧舟和化学輕質泡沫砖等，都是重要的工业用品，有的还是科学研究机关研究尖端科学技术用的。如去年四月份，他們列席八届二中全会回来后不久，就承制了武汉、太原、包头等鋼鐵厂用于回收废热，节约煤耗用的八角管。質量，規格要求都很严格，沒有技术资料，也不知配方，只口头講个規格要求。听起来是有些神秘的，但那时他們刚刚传达过二中全会的精神，干劲足，思想大解放，沒有被迷信思想束縛住，就勇敢地一口接受下来了。

困难是客观存在的，要藐視它，但又得認真地对待它。他們在接受了这批从来没有做过也沒有看过的新产品制造任务的当时也确实有少数的人被設備簡陋等的困难吓住了，他們說，要生产八角管，沒有一套化驗設備，沒有万分之一的天平，沒有顆粒分析器是不可能的。但在实际生产斗争中鍛炼成长起来的，具有說干

就干，要干就干到底的广大职工，都不顧这些，他們在党的领导下，勇往直前。根据訂貨单位所提出的質量規格要求，进行了艰苦的钻研，經過了四个多月的試驗，终于做出了样品。

样品試制成功了，并不等于完全解决了成批生产的问题。第一批生产了五千多根，經過檢驗，废品率高达80%，又經過了一个多月不断的摸索改进，成品率终于逐步地提高到95%，最后高达99%。

在这一年中，我們还根据設備簡陋，手工操作的落后状况和生产关键，开展了轟轟烈烈的技术革命和技术革新。今年九个月来湧現了主要的革新建議183条，175条得到了实现，平均提高工效三倍以上，創造了快速烧窑法；电偶管吊烧，生鐵罐装烧，废爐管装烧，起墙立烧，次煤当好煤烧等六种先进經驗，实现了运输車子化，烧窑快速化，成型浇浆化，加工原料自动化，制模机修半机械化。实现了一个具有半机械化操作生产的工厂，摆脱了落后的手工操作。大大地減輕了劳动强度，节省了人力、物力和财力。如燃烧舟的生产，过去是手工浇浆的，全厂每天只能生产1940只，采用了成型浇浆法后，每天能生产47600只。

一年多以前，他們在二中全会的发言中說，他們已打开了技术神秘之門。二中全会后，在党的总路綫的光輝照耀下，一年多后的今天，他們在向技术高峰的进军中，又攀上了一大步。

一年多来的发展不是一帆风順的，而是在党的领导下，經過曲折的思想斗争，用不断整风的办法，不断地及时克服驕傲自滿和右傾保守，才获得了胜利。因此，我們深深地体会到“千条万条，党的领导政治挂帅第一条”，这条真理的伟大意义。

小鳥窝里出凤凰

——上海永鑫无缝钢管厂的诞生和成长

永鑫无缝钢管厂的名字已经闻名全国，可是到了上海要想找到它的厂址却真不容易。换了几次车，问了几次路，才在一条狭窄的弄堂里的老式房子里找到了它。厂的党支部書記赵熙祥和著名的先进生产者潘阿耀同志，在一间既是办公室、会议室又是会客室的小閣楼上，向我们介绍了永鑫无缝钢管厂的办厂经过；从小閣楼的窗口下望，不足 800 平方米的全厂作业面积和几台生产设备一覽无余。

在一般人的心目中，无缝钢管厂是投資多、建設時間長、規模大、自动化程度高的工厂。永鑫无缝钢管厂可只用了不到十萬元，因陋就簡，在短短几十天的时间里，由一个原生产焊接鋼管和复制鋼管的五金加工厂，改造成为一个无缝钢管厂，去年三月正式投入生产，成为繼鞍鋼无缝钢管厂之后投入生产的我国第二座无缝钢管厂，树起了一面勤儉办企业和小厂办大事的鮮明紅旗。去年，这个只有 102 个职工的小厂，生产了 4061 吨質量良好的无缝鋼管，今年他們又提出了生产一万二千万吨无缝鋼管的更高的战斗指标。

三 爭 三 解

用这个厂党支部書記赵熙祥同志的話來說：“要不是去年的大跃进，我們做梦也不敢想能够大批生产无缝鋼管。”真的，永

鑫无缝钢管厂是大跃进的产物。

永鑫无缝钢管厂的前身。是1956年1月社会主义改造高潮时，由三个很小的弄堂工场合併成的公私合营五金加工厂，半数以上的工人都是由手工业、商业新转业来的，全厂没有一个技术人员。一间低矮的砖木结构厂房，一台陈旧的穿孔机和两个小加热爐，这便是当时永鑫无缝钢管厂的全部财产了。



永鑫无缝钢管厂——道地的弄堂工厂的外貌

早在1957年的时候这个厂就在轧钢管机上试制出了无缝钢管。但是由于穿孔机的技术关键没有解决，钢管产量低、质量差、成本高，生产时停时续，在五金厂的厂际竞赛中也总是倒数第一。于是一场“存”“亡”之争便从这里开始了。当时不少干部和工人有“收摊子”思想，认为“无缝钢管鞍钢搞，我们也想搞太自不量力，至多只能拉拉管子”；有的看到厂的前途不妙，索

性主张早日关厂，轉业了事，紛紛要求調出永鑫。那时这个厂真是处于风雨飄搖之中。

共產黨員、老工人潘阿耀的想法跟这些人不同。这位做了三十多年工的老师傅，1952年在私营慎昌五金厂干活时就提出过在軋銅管机上軋鋼管，当时主管厂事的資本家沒有同意。1957年潘阿耀来永鑫帮助軋出了第一根无縫鋼管，实现了他的宿願。他心想，无縫鋼管国家十分需要，軋出几根就能軋出几万根，怎能一有困难就半途而废呢。所以他坚决主张把厂办下去，他反駁那些吵着要关厂的人說“如果一有困难就动动搖搖，我們的社会主义那年才能建設好？”

在这个紧要的时刻，党支部書記赵熙祥和当时全厂仅有的五个共產黨員，成了坚持办厂的中流砥柱。他們依靠先进工人和老工人，向职工們解說无縫鋼管在国家建設中的作用以及工人阶级的重大責任，坚持把厂办下去。正在这时，党提出了十五年赶上英国的伟大号召，发展无縫鋼管又被列为上海市委1958年规划的一个項目，全国出現了工农业生产大跃进的新形势，这对永鑫厂职工們的鼓舞很大。使他們看到了自己工厂的光荣任务，增加了克服困难的信心。大家决心把工厂办下去，弄出个名堂来。

厂肯定要办下去，如何办法？出現了“大”“小”之爭。一种意見認為，要解决厂里生产技术上的种种困难，就得走大厂的路，一板一眼地学鞍鋼无縫鋼管厂，馬达改大，机器更换，軋輓角度改小；实际上就是要报废原有設備，改装新的大型設備。这是当时刚从鞍鋼学习回来的厂长以及部分工人的意見。另一种意見是，从实际出发，因陋就簡，充分利用原有設備，走小厂的路。一方面开动脑筋，革新技术；一方面結合实际，虛心学习大厂的有益經驗。这是多数人的意見，特別是一些长期在小厂干过活的工人們的意見。經過辯論、算帳、对比，大家明白了，走大厂的路，要扩建厂房增添設備，要增加700万元投資，还要大大拖延投入生产的时间，这不仅不符合多快好省的方針，而且也是