

真正解决企业管理实际问题

QCC品管圈 操作实务 与案例

伍勇军 伍宇 著

QCC PIN GUAN QUAN
CAO ZUO SHI WU YU AN LI

广东省出版集团
广东经济出版社

真正解决企业管理实际问题

QCC品管圈 操作实务 与案例

伍勇军 伍宇 著

QCC PIN GUAN QUAN
CAO ZUO SHI WU YU AN LI

广东省出版集团
广东经济出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

QCC 品管圈操作实务与案例/伍勇军, 伍宇著. —广州: 广东经济出版社, 2004.10

ISBN 7-80677-818-7

I . Q… II . ①伍… ②伍… III . 质量管理 IV . F273.2

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2004) 第 086794 号

出版 发行	广东经济出版社 (广州市环市东路水荫路 11 号 5 楼)
经销	广东新华发行集团
印刷	佛山市浩文彩色印刷有限公司 (南海区狮山科技工业园 A 区)
开本	787 毫米×1092 毫米 1/16
印张	23 2 插页
字数	424 000 字
版次	2004 年 10 月第 1 版
印次	2004 年 10 月第 1 次
印数	1~5 000 册
书号	ISBN 7-80677-818-7 / G · 212
定价	39.80 元

如发现印装质量问题, 影响阅读, 请与承印厂联系调换。

发行部地址: 广州市合群一马路 111 号省图批 107 号

电话: [020] 83780718 83790316 邮政编码: 510100

邮购地址: 广州市东湖西路永胜中沙省食品大楼 6 邮编: 510100

(广东经世图书发行中心) 电话: (020) 83781210

本社网址: www.sun-book.com

·版权所有 翻印必究·

前 言

企业高层管理人员常常感到困惑：企业规模大了，员工多了，利润反而降低了。

实践证明，企业内部运作管理中 40% 的成本源于管理和产品的过失及浪费，员工缺乏改善意识和改善方法，缺少改善的动力。

调动每一个员工的自动自发精神，激发员工的改善和创新意识，从企业管理的细节挖掘目标利润，请记住，没有不赚钱的企业。

事实证明，QCC (Quality Control Circle)，即品质管理圈，就是全员改善活动，是国营企业、民营企业、外资企业等企业产品质量和现场管理中应用最普遍，也是较有成效的管理方法之一，QCC 品管圈活动在开发智慧、开发人才、提高质量、降低消耗、增加效益等各方面，发挥着越来越大的作用。

市场竞争越来越激烈，而提高产品质量，降低企业管理成本，是企业致胜的关键因素。

开展 QCC 活动，充分发挥员工的潜能和创新能力，发扬团队合作精神，做到全员参与质量改善，达到提高企业竞争力的目的。

开展 QCC 活动简单而投入少见效快，充分利用 PDCA 可进行持续改善，从而做到内部挖潜，开源节流。

QCC 品管圈活动适用于各行各业，应用范围越来越广泛，本书采用大量的实用性案例，将 QCC 活动从原来单一的生产现场品质管理逐步扩展到人力资源、行政管理、市场销售、采购物料、技术开发等领域，并赋予 QCC 品管圈活动许多新的内容和观点。

本书语言精练，内容丰富充实，可操作性强，书中部分案例带有一定的专业性，但不影响阅读和借鉴，对各行各业的 QCC 品管圈活动开展工作具有较高的参考作用和实用价值。

本书在编写过程中，得到众多管理顾问和专家以及企业从事相关管理人士的建议、指导和帮助，在此不一一列举，一并表示衷心感谢！

编 者

2004 年 7 月

目 录

第一章 QCC 品管圈介绍

第一节 什么是 QCC 品管圈 (Quality Control Circle)	(3)
一、QCC 品管圈定义和解释	(3)
二、QCC 品管圈的特点	(3)
三、QCC 品管圈的目标宗旨	(4)
四、QCC 品管圈的精神	(4)
五、QCC 品管圈与企业文化建设	(4)
六、QCC 品管圈与其他企业管理之间的关系	(6)
第二节 QCC 品管圈的作用	(14)
一、QCC 活动对人的改善作用	(14)
二、QCC 活动对物料管理的改善作用	(14)
三、QCC 活动对设备管理的改善作用	(15)
四、QCC 活动对环境管理的改善作用	(17)
五、QCC 活动对作业方法的改善作用	(18)
六、QCC 对其他管理的改善作用	(19)
第三节 QCC 品管圈的种类	(19)
第四节 QCC 品管圈的构成内容	(21)
一、QCC 品管圈活动的主要内容	(21)
二、活动内容说明	(21)



第二章 QCC 品管圈的实施

第一节 QCC 品管圈的实施程序	(27)
一、QCC 品管圈组建程序	(27)
二、QCC 品管圈活动实施的基本程序	(28)
三、QCC 品管圈流程模式及主要步骤内容	(29)
第二节 QCC 品管圈的实施工具	(30)
一、旧 QC 工具（部分）	(30)
二、头脑风暴法（脑力激荡法）	(39)
三、新 QC 工具（部分）	(40)
四、其他 QC 工具	(49)
第三节 QCC 品管圈实施成果评审及激励	(51)
一、QCC 品管圈活动成果类型	(51)
二、QCC 品管圈活动成果报告的编写要求	(51)
三、QCC 品管圈活动成果报告的编写要点	(52)
四、QCC 品管圈活动成果报告的编写格式	(52)
五、QCC 品管圈活动成果的评审	(52)
六、QCC 品管圈活动成果发表评审	(53)
七、QCC 品管圈活动成果现场评审	(56)
八、QCC 品管圈的激励	(59)
第四节 QCC 品管圈活动实施管理办法	(59)
一、目的	(59)
二、适用范围	(60)
三、职责	(60)
四、QCC 品管圈和课题的注册登记	(60)
五、QCC 品管圈活动的基本要求	(60)
六、QCC 品管圈活动的基本程序	(61)
七、QCC 品管圈活动成果的报告与发表	(62)
八、成果的评审和成果奖励	(62)



九、相关记录	(63)
第五节 QCC 品管圈实施相关表格	(64)
一、QCC 注册登记表	(64)
二、QCC 活动课题登记表	(65)
三、QCC 活动计划表	(66)
四、QCC 活动目标评价表	(67)
五、QCC 活动计划实施跟踪表	(68)
六、QCC 圈会通知单	(69)
七、QCC 圈会记录表	(70)
八、QCC 活动辅导日常评分表	(71)
九、QCC 日常评分月报表	(72)
十、QCC 奖励登记表	(73)
十一、QCC 成果评价表	(74)
十二、QCC 对策实施表	(75)
十三、QCC 活动经费申请表	(76)
十四、QCC 活动现场评审表	(77)
十五、QCC 活动发表评审表	(78)

第三章 QCC 品管圈实施案例

案例一、现场型 QCC：降低生产工序不良率	(81)
案例二、现场型 QCC：降低新产品不合格率	(88)
案例三、现场型 QCC：降低模具设备配件库存金额	(96)
案例四、现场型 QCC：降低设备维修费用	(102)
案例五、现场型 QCC：提高成品合格率，降低不良率	(107)
案例六、现场型 QCC：提升纸品材料回收率	(116)
案例七、现场型 QCC：改进注塑问题，控制不良率	(122)
案例八、现场型 QCC：提高产品平坦度直通率（一次通过率）	(132)
案例九、现场型 QCC：提高外协汽缸一次验收合格率	(139)
案例十、现场型 QCC：提高空调一次装机合格率	(144)
案例十一、攻关型 QCC：减少材料浪费，降低注塑成型报废率	(156)



案例十二、攻关型 QCC：技术设计改良	(165)
案例十三、攻关型 QCC：提高产品外观一次检验合格率	(170)
案例十四、攻关型 QCC：降低模具粉尘含量	(179)
案例十五、攻关型 QCC：生产技术改良，提高生产效率	(186)
案例十六、攻关型 QCC：改进产品缺陷	(196)
案例十七、服务型 QCC：提升内部顾客意识	(203)
案例十八、服务型 QCC：提高员工对行政后勤工作的满意率	(227)
案例十九、服务型 QCC：提高员工对企业文化的认同，增强 企业凝聚力	(251)
案例二十、服务型 QCC：提高销售人员服务水平，降低客户 抱怨率	(273)
案例二十一、管理型 QCC：提高员工内部沟通效率和效果	(295)
案例二十二、管理型 QCC：增强员工培训意识，增强培训效果	(308)
案例二十三、管理型 QCC：降低管理费用	(329)
案例二十四、管理型 QCC：增强员工安全生产意识，减少安全 事故	(345)
后记	(361)

4. QCC 与物料管理。

