

专题文献索引

铸钢 钢锭

中国科学技术情报研究所

1958年12月

說 明

1. 本索引系根據苏联冶金文摘56年第1期到58年第10期俄文58年的月刊論文索引以及58年3月—11月俄文月刊(主要月刊名見附表)編譯而成其中包括53年以后的文獻。
2. 今后將定期編制本索引的續編。
3. 每篇文獻均列出其中文譯名，原文題目，原作者姓名，來源及文別。
4. 每條下面括號內數字代表俄文冶金文獻的年份、期別和文摘號。
5. 「真空鑄造」部分請查閱「真空處理文獻索引」。

附表：

Blast Furnace & Steel Plant. Bulletin of
the Institution of Mining & Metallurgy.
Iron Age. Iron & Steel. Iron & Steel Engi-
neer. Journal of Metals. Journal of the
Iron & Steel Institute. Metal Industry.
Metal Powder Report. Metal Progress.
Metallurgia. Steel. Steel Processing.



Z89:N
L1

目 录

1. 一般問題
2. 澆注工艺
3. 澆注設備
4. 結構理論
5. 鑄錠組織
6. 鑄錠質量
7. 錠中夾雜
8. 錠中气体
9. 鑄錠缺陷
10. 檢驗測定
- 1 1. 經濟指示
- 1 2. 鑄錠外形及大鑄錠生产
- 1 3. 放射性同位素的应用
- 1 4. 在空气气氛下鑄錠
- 1 5. 其它

(一) 一般問題

鋼鐵機委員會第三次報告，英國鋼鐵研究協會，鋼鐵部提出。

Третий отчет подкомитета по ивлж-ница. Представлен Стд. производства стали Британск. исслед. ассоциации железа и стали.

Ред. Королев М. Н.

Перев. с англ. М. Металлургиядат
1957, 91 стр., илл.

俄文 (58, 7, 14478)

对各个报告的发言

Выступления по докладам

Тр. Науч.-техн. о-ва чёрной
металлургии, 1955, 4, 143-153

俄文 (56, 7, 6220)

鑄鋼 (工人生产技术学习教科书)

Разливка стали Учеб. пособие для про-
извод.-техн. обучения рабочих

Струговщиков П. П.

Свердловск, Металлургиядат, 1956,
192 стр., илл.

俄文 (57, 5, 2667)

鑄鋼車間制取優質產品的問題

Il prodotto finito come grattacopper
l'acciaieria.

Signora Mario

Metallurgia ital., 1957, 49, No 9,
Atti notizie, 223-230

意大利文 (58, 10, 20632)

烏拉爾黑色金屬研究所

В Уральском институте черных металлов.

Дубров Н. Ф.,

Сталь, 1958, №4, 378

俄文 (58, 10, 20633)

鋼軌鋼不用鋁，而用鋅鈣合金代替進行脫氧

Раскисление рельсовой стали без алюминия или с заменой его силикокальцием.

Широков Н. И. Петухов Б. Г.,

Еременко С. Н.,

Изв. высш. учебн. заведений.

Черная металлургия, 1958, №1, 41-54

俄文 (58, 10, 20629)

平爐車間鑄注工段的工作組織

Организация работ разливочном пролете мартеновского цеха

Заверюха Н. В., Волоксов Л. А.

Металлург, 1956, № 3, 28-25

俄文 (58, 2, 2499)

煉鋼廠鑄錠運輸系統的佈置

丁澤洲

冶金設計. 1957. №2. 18-22

中文 (58. 2. 2500)

旧式合金工厂中的鑄錠工段

Problem hal odlewniczych w starym hutnictwie

Tochowicz Stanislaw

Hutnik (Polska), 1956, 23, No. 3, 101-105.

波蘭文 (56, 11, 11360)

鑄錠

Casting of ingots

加拿大專利 513483, 7.06.55

(58,11,11861)

鑄錠機械化和自動化

Механизация и автоматизация разливки
стали

Варшавский А. П., Готев А. Н.

Металлург, 1956, № 5, 39—41

俄文 (56, 11, 11858)

鑄鋼磚的標準化

Normalisation des produits refractaires
de coulée d'aciérie Martin

Thiault M.

Circ. inform. techn. Centre docum.sider.,

1957, 14, No. 12, 2485-2486

法文 (58,8,16551)

(二) 澆 注 工 艺

鑄錠的方法

14 日本專利 2757, 25, 04, 55

(57. 7. 11848)

浇铸金属的方法

Verfahren zum Giessen von Metallen

Jumghans-Sirgfried

西德专利 900861, 4.01.54 (德文)

Chem. Zbl., 1954, 125, No. 26, 5845-5846
(56, 6, 5826)

金属锭的浇注方法

Method of casting metal ingots

加拿大专利 520117, 27. 12. 55

(57, 5, 7874)

铸钢

Разливка стали

Колосов М. И., Кульбацкий А. П.

М., Metallургиздат, 1957, 211стр

илл.

俄文 (58, 6, 11839)

生产钢锭的方法

Process for the production of steel ingot

英国专利 698303, 14. 10. 53 (英文)

J. Appl. Chem, 1954, 4, part 4, 352-353.
(56, 1, 205)

对铸钢工艺各部分的意见

Замечание к отдельным элементам

Технологии разливки стали

Козлов Ф. В.,

Тр. Науч.-техн. о-ва чёрной

металлургии, 1955, 5, 77-85

俄文 (56, 7, 6218)

鑄鋼工藝的改進

Усовершенствование технологии раз-
ливки стали

Ковалев, М. Н.

Сталь, 1958, №1, 40--42

俄文(58, 1, 14430)

鑄鋼工藝的改進

Усовершенствование технологи разли-
вки стали

Козлов, М. П.

Тр. Науч.-техн. с-ва черной метал-
лургии, 1956, 9, 100-110

俄文(57, 8, 3233)

鑄鋼工藝的改進

Усовершенствование технологии раз-
ливки стали

Влимащенко Л. С.

Тр. Науч.-техн. с-ва черной метал-
лургии, 1956, 9, 25-31

俄文(57, 1, 400)

注鋼鑄模中連續澆水方法的改進,及其所用的設備

Procédé perfectionné de coulé en lingotière
et dispositif destiné à son application

法國專利 1126141, 24.10.56

(58, 5, 9203)

生產鋼錠的方法及澆鋼時澆模的澆油

Procédé de lingots de produits ferreux et
nouvel enduit pour lingotière destiné à sa
mise en oeuvre

Daussen H. J.

(法文)

(Chimie et industrie, 1954, 72, No 4, 696)

法國專利(56, 1204)

内层及外层具有不同特性钢的浇注方法

Procédé pour la fabrication de lingots et produits en acier possédant des caractéristiques différents dans la masse interne et sur une épaisseur déterminée

法国专利 1112233, 9.05.56
(57, 10, 12377)

在具有水冷底板的钢锭模中凝固的方法

日本专利 2931.30 3.4.55

(57, 7, 11347)

用于大铸件的钢锭模和铸锭的生产

Опыт производства стали и слитков слитков для крупных половин

Рогородский А. Л., Мельник А. В.

В сб.: Металловедение и терм.

обработка стали. Москва—Свердловск, Ленинград, 1955, 8—81

俄文 (1956, 2, 1060)

高度与直径之比较小 ($H/D = 0.5$), 钢锭模

的凝固过程

Опыт отливки восьмилитонного слитка с малым отношением высоты к диаметру ($H/D=0.5$).

Мадянов А. М., Гермилин Г. С.,

Миллер, М. Р., Лютес А. У.,

Вилевский В. К., Казневская В. А.,

В сб.: Новое в литейном производстве.

Вып. 2, Горький, Книгоиздат, 1957, 222-232

俄文 (57, 12, 23412)

准备盛钢桶的工作组织

Организация работ по подготовке стале-
разливочных ковшей

Омичев Л. А.

Металлург, 1956, № 28--29

俄文 (56, 11, 11955)

接受钢水前热盛钢桶的准备

Подготовка горячих сталеразливочных
ковшей к прием плавки

Гувентельд Г. М., Морозов Л. Р.

Металлург, 1957, № 12, 24--25

俄文 (58, 5, 9185)

用分叉流钢槽出钢时钢液在一个盛钢桶之间的分配

Распределение металла по ковшам при
выпуске в развесенный желоб

Ткаченко М. Н.

Сталь, 1956, № 9, 244

俄文 (57, 3, 3832)

出钢后钢水温度的降低

Die Temperaturverluste Stahles nach dem
Abstich

Neuhaus Herbert, Kirschning Hans-Joachim,
Munstermann Werner

Stahl und Eisen, 1957, 77, No. 23, 1660-1663.

Discuss., 1663-1666

德文 (35, 3, 16546)

利用热电偶控制窑内温度的研究

Zastosowanie termopary do pomiaru temperatury stali - kiedzi

Dakowicz Wacław

Wiedm. hutn., 1955, 12, No. 7-8,

213-217

俄文 (57, 5, 7543)

工业炉内温度控制的研究

34 山口井博, 田中一郎, 窪田昭一

铁工学, 1955, 41, No. 9 57-58

日文 (57, 1, 587)

工业炉内温度控制的研究

35 山口井博, 窪田昭一, 田中一郎

铁工学, 1955, 41, No. 5 13-18

日文 (57, 10, 13335)

工业炉内温度控制的研究

Уменьшение температуры стали в процессе разливки

Прокоп А. П.,

Тр. Чув. -техн. о-ва черной металлургии, 1955, 2, 143-153

俄文 (56, 2, 8580)

结构对浇注温度及速度的影响

Influence de la température et de la vitesse de coulée sur la structure du lingot
Rev. métallurgie, 1956, 53, No. 6, 471-481.

法文 (57, 10, 13369)

浇注时水温度的控制

Контроль температуры стали при разливке

Грузин З. Г.,

Сталь, 1955, #11, 989—993

俄文(56, 5, 4036)

對於碱性平炉煉鋼的想法

Further thoughts on basic open hearth steel-making

Bashforth G. Reginald

Brit. Steelmaker, 1956, 22, No. 11, 319-325

英文(57, 8, 14240)

57. 8.

雙流法

Двухсторонняя разливка стали

Гончаревский Я. А.

Тр. науч.-техн. о-ва черной металлургии, 1956, 9, 82—84

俄文(56, 12, 13563)

雙流法

王展之

專工 1956, 9, 5—7

中文(57, 7, 11808)

雙流上鑄法

Разливка стали сверху через для стопора

Ткаченко И. А. Диктейн Е. И.

Металлург, 1956, #5, 29-32

俄文(57, 1, 398)

上注法在注点时研究

Исследование особенностей разлива
стали сверху

Ефимов В. А.

В сб.: Вопр. произ-ва стали, Вып.

4. Киев, АН УССР, 1956, 77—91

俄文 (57, 8, 14238)

从大罐向小罐型中倒铸金属

Pouring small molds with large ladles

Jennings James L., Patton John R.

Open Hearth Proc., 1953, 33, 202-206

英文 (57, 4, 3665)

改善下注法注钢的途径

Пути усовершенствования сифонной раз-
ливки стали

Ефимов В. А.

В сб.: Вопр. произ-ва стали, Вып. 3,

Киев, АН УССР, 1956, 177-190

俄文 (57, 3, 3840)

无注冒口时中间停注而不加上下罐法

Сифонная разливка без прессования
с паузой при наполнении прибыли

Путкин Н. П.

Сталь, 1955, № 7, 307-311

俄文 (57, 1, 401)

对于下罐法的一些意见

萩内清三

鉄と鋼, 1956, 42, № 9, 853-854

日文 (57.7.11809)

下注法鑄鋼工藝的改進

Улучшение технологии разливки стали
ли сифоном

ДНИЛИН В. И., Лапшова М. П., Пет-
ренко С. Д., Гантке Н. С., Фон-
даков Ю. И., Антюхов Т. Н.,
Сталь, 1954, № 9, 806-809
俄文 (56, 8, 7822)

利用整体中心管改善下注法

Amélioration de la coulée en source par
l'emploi de tubes mères monobloc

Fauchon M.

Circ. inform. techn. Centre docum.

sidér., 1958, 15, No. 2, 419-424. Discuss.
424

法文 (58, 9, 18673)

鑄坑操作經驗

Casting pit practice

Bashforth Reginald G.

Brit. Steelmaker, 1955, 21, No. 10,
316-320

英文 (56, 5, 4034)

注鋼時壓鑄的不合理性

О нецелесообразности подкачки при
разливке стали

Прохоренко К. К., Уринсон А. И.

В сб.: Вопр. произ-ва стали. Вып.

3. Киев, АН УССР, 1956, 180-184

俄文 (57, 1, 402)

无二次氧化法的制造方法

Procédé pour le coulage de lingots d'acier sans retassures

法 专利 1123789, 15.01.57
(56, 3, 16561)

防止钢锭的割伤

Obtention de lingots présentant une très faible retassure

法 专利 1129399, 23.01.57
(56, 7, 14474)

球状石墨的制造

Способ получения со сферической примесью

Молодцов Н. В.,

Тр. Науч.-техн. о-ва черной ме-
таллургии, 1955, 5, 134-145

выступлений 142-145

俄文(56, 2, 8583)

钢厂中的自动浇铸

The autoround at Republic Steel Company
Nagasaki K. F.

Open Hearth Proc., 1955, 33, 54-55,
Discuss. 55-57.

英文(57, 4, 5630)

加热钢锭保温部分的工作过程 煤气加热

Спыт работы по обогреву прибыльной
части слитка. Газовый обогрев

Ростковский С. Е.

Тр. Научно-техн. о-ва черной ме-
таллургии, 1957, 18, 112-118

俄文(58, 7 14464)

加热鋼錠保温帽部分的工作經驗。电弧加热
Спыт работы по обогреву прибыльной
части слитка. электродуговой обогрев
Алявдин В. А., Данилов П. М.,
Петрикеев В. И.
Тр. Научно-техн. о-ва черной
металлургии, 1957, 18, 102--105
俄文(58, 6, 11820)

4
加热鋼錠保温帽部分的工作經驗 电弧加热
Спыт работы по обогреву прибыльной
части слитка. электродуговой обогрев
Бобков Т. М.
Тр. Научно-техн. о-ва черной
металлургии, 1957, 18, 110--111
俄文(58, 6, 11821)

加热鋼錠保温帽部分的工作經驗 电弧加热
Спыт работы по обогреву прибыльной
части слитка. электродуговой обогрев
Попов Б. Н.,
Тр. Научно-техн. о-ва черной
металлургии, 1957, 18, 106--109
俄文(58, 8, 16550)

发热剂在鋼錠保温帽中的应用
Ošetrování ztracených klav ingotu Junker-
tovým zásypr
Hybek Karel
Hutník (Praha), 1955, 5, No. 10, 291-293.
捷克文(56, 11, 11859)

