

适应
WTO

国内外 五金手册

江苏科学技术出版社

国内外五金手册

编著：宋 崧 海一峰 贾沛泰
许 峰 袁 镇 李 梅

江苏科学技术出版社

图书在版编目(CIP)数据

国内外五金手册/宋崧编著. —南京:江苏科学技术出版社, 2004. 3

ISBN 7-5345-4152-2

I. 国... II. 宋... III. 五金制品-手册
IV. TS914.62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2004)第 008420 号

国内外五金手册

编 著 宋 崧 海一峰等
责任编辑 高志一

出 版	江苏科学技术出版社 (南京市湖南路 47 号, 邮编: 210009)
经 销	江苏省新华书店
照 排	江苏苏中印刷厂
印 刷	丹阳教育印刷厂
开 本	850mm×1168mm 1/32
印 张	28.75
字 数	900000
版 次	2004 年 3 月第 1 版
印 次	2004 年 3 月第 1 次印刷
印 数	1-5000 册



标准书号 ISBN 7-5345-4152-2/TG·7
定 价 55.00 元(精装)

图书如有印装质量问题,可随时向我社出版科调换。

前 言

五金产品与经济建设 and 人民生活关系十分密切。随着科学技术的迅猛发展,新型材料、器件、工具不断涌现;自我国改革开放以来,市场上出现了大量的外国五金产品。为了让广大企、事业单位的供销、设计、施工人员了解符合国际标准生产的五金产品的品种、牌号、规格等各方面的技术要求,特编撰《国内外五金手册》。

本手册具有下列特色:

一、品种齐全:既有中国产品,又有外国产品;既有传统产品,又有高质量的新产品。

二、严格按现行标准要求选编:全书所有五金产品,均标明其现行标准,如中国国家标准(GB),国际标准(ISO),欧洲标准(EN),美国标准(ASTM),日本标准(JIS),德国标准(DIN),英国标准(BS),法国标准(NF),俄罗斯标准(ГОСТ),同时还附有标准号及颁布日期,便于广大用户在选购、验收、使用五金产品时有据可查,更便于辨别产品真伪。

三、内容精选精编:五金产品面广量大,不可能包罗万象。在品种上,中国产品多选常用、通用的产品;外国产品主要限于我国进口的部分,而且选择的是几个主要进口国。在技术要求的编排上,全书按产品的适用范围、规格尺寸、化学成分和力学性能等进行归纳,删去标准中与使用者关系不大的内容,使本《手册》更具有实用性与检索性。同时,对国内外的同类产品(即同用途、同性能的产品),采用表格式的并列编排,不仅可以避免重复介绍,更有利于广大用户在购买五金产品时,有较大的比较和选择的空间。

编撰国内外五金产品工具书,我们仍属首次,由于经验不足,水平有限,书中存在的缺点和不足之处,敬请广大读者批评指正。

编 者

2004年1月

目 录

第一部分 常用金属材料

第 1 章 黑色金属材料

第 1 节 各类结构用特殊钢	2
1. 耐热钢棒(GB/T 1221—92)	2
2. 耐热钢板(GB/T 4238—92)	11
3. 不锈钢棒(GB/T 1220—92)	17
4. 不锈钢冷加工钢棒(GB/T 4226—84)	32
5. 不锈钢热轧钢板(GB/T 4237—92)	36
6. 不锈钢冷轧钢板(GB/T 3280—92)	46
7. 外科植入物用不锈钢(GB/T 4234—94)	57
8. 不锈钢丝(GB/T 4240—93)	59
9. 不锈钢热轧等边角钢(GB/T 4227—84)	63
10. 不锈钢和耐热钢冷轧钢带(GB/T 4239—91)	66
11. 结构用无缝钢管(GB/T 8162—99)	77
12. 易切削结构钢(GB/T 8731—88)	84
13. 冷镦和冷挤压用钢(GB/T 6478—2001)	87
14. 合金结构钢钢棒(GB/T 3077—99)	91
第 2 节 工具用钢	103
1. 碳素工具钢(GB/T 1298—96)	103
2. 碳素工具钢热轧钢板(GB/T 3278—2001)	106
3. 碳素工具钢丝(GB/T 5952—86)	106
4. 合金工具钢(GB/T 1299—2000)	107
5. 高速工具钢(GB/T 9943—88 和 GB/T 9942—88、GB/T 9941—88、GB/T 3080—2001)	114
第 3 节 轴承用钢	118
1. 高碳铬轴承钢(YB(T)1—91)	118

2. 高碳铬不锈钢(GB/T 3086—82)	120
3. 高温下工作的轴承钢(YB/T 688—93、YB/T 1205—93)	122
4. 渗碳轴承钢(GB/T 3203—82)	123
5. 轴承保持器用碳素结构钢丝(YB/T 5144—93)	126
6. 高碳铬不锈钢丝(YB/T 096—97)	127
第4节 弹簧用钢	129
1. 弹簧钢(GB/T 1222—84)	129
2. 非机械装置用碳素弹簧钢丝(YB/T 5220—93)	134
3. 弹簧用不锈钢盘条(GB/T 4356—84)和不锈钢丝(YB/T 11—92)	135
4. 重要用途碳素钢弹簧钢丝(GB/T 4358—95)代替(GB 4358—84)琴钢丝	137
5. 弹簧钢热轧薄钢板(GB/T 3279—89)	139
第5节 齿轮用淬透性结构钢	141
1. 低淬透性含钛优质碳素结构钢(YB 2009—81)	141
2. 保证淬透性结构钢(GB/T 5216—85)	143
第6节 船舶和桥梁用钢	146
1. 船体用结构钢(GB/T 712—2000)	146
2. 船舶用碳钢碳锰钢无缝钢管(GB/T 5312—99)	149
3. 桥梁建筑用结构钢(YB/T 10—92)	151
第7节 汽车、拖拉机用钢	153
1. 汽车大梁用热轧钢板(GB/T 3273—89)	153
2. 汽车用热轧钢板和钢带(GB/T 3275—91)	155
3. 汽车半轴套管用热轧无缝钢管(YB/T 5035—96)	158
4. 拖拉机大梁用槽钢(YB/T 5048—93)	160
第8节 农业用钢	161
1. 农用复合钢(YB/T 5003—93)	161
2. 农业机械用特殊截面热轧型钢(YB/T 5007—93)	163
3. 机引犁铧用型钢(YB/T 5006—93)	164
第9节 石油、化工用钢	166
1. 石油裂化用无缝钢管(GB/T 9948—88)	166

2. 高压化肥设备用无缝钢管(GB 6479—2000)	169
3. 流体输送用不锈钢焊接钢管(GB/T 12771—2000)	172
4. 抽油杆用钢棒(YB/T 054—94)	177
第 10 节 锅炉用钢	178
1. 锅炉用钢板(GB 713—97)	178
2. 低中压锅炉用无缝钢管(GB 3087—99)	182
3. 高压锅炉用无缝钢管(GB 5310—95)	185
4. 锅炉、热交换器用无缝钢管(GB 13296—91)	190
第 11 节 压力容器用钢	195
1. 低温压力容器用低合金钢板(GB 3531—96)	195
2. 压力容器用钢板(GB 6654—96)	197
3. 焊接气瓶用钢板(GB 6653—94)	201
第 12 节 电工用钢	203
1. 无取向磁性钢带(片)(GB/T 2521—96)	203
2. 冷轧取向电工钢带(片)(GB/T 2521—96)	208
3. 家用电器用电工钢板(YB/T 5287—99)	211
第 13 节 建筑工程用钢	211
1. 碳素结构钢(GB/T 700—88)	211
2. 低碳钢热轧圆盘条(GB/T 701—97)	216
3. 碳素结构钢和低合金结构钢热轧和冷轧薄钢板及钢带(GB/T 912—89 和 GB/T 11253—89)	217
4. 低压流体输送用焊接钢管(GB/T 3091—2001)	217
5. 碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带(GB/T 3274—88)	219
6. 热轧工字钢(GB/T 706—88)	219
7. 热轧槽钢(GB/T 707—88)	221
8. 热轧等边角钢(GB/T 9787—88)	222
9. 热轧不等边角钢(GB/T 9788—88)	224
10. 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带(GB/T 3524—92)	226
11. 托辊用电焊钢管(GB/T 13792—92)	227
12. 直缝电焊钢管(GB/T 13793—93)	228
13. 钢筋混凝土用热轧直条光圆钢筋(GB 13013—91)	231

14. 钢筋混凝土用余热处理钢筋(GB 13014—91)	232
15. 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋(GB 1499—98)	235

第 14 节 各类机械结构用钢

1. 优质碳素结构钢(GB/T 699—99)	239
2. 优质结构钢冷拉钢材(GB/T 3078—94)	247
3. 优质碳素结构钢丝(GB/T 3206—82)	250
4. 优质碳素结构钢热轧和冷轧薄钢板及钢带(GB/T 710—91 和 GB/T 13237—91)	251
5. 冷拔或冷轧精密无缝钢管(GB/T 3639—2000)	253
6. 结构用无缝钢管(GB/T 8162—99)	259
7. 低合金高强度结构钢(GB/T 1591—94)	262
8. 高耐候性结构钢(GB/T 4171—2000)	268
9. 焊接结构用耐候钢(GB/T 4172—2000)	270
10. 高强度结构钢热处理和控轧钢板、钢带(GB/T 16270—96)	272

第 15 节 其他专用钢

1. 窗框用热轧型钢(GB/T 2597—94)	275
2. 卷帘门及钢窗用冷弯型钢(YB/T 5161—93)	281
3. 低碳钢热轧圆盘条(GB 701—97)	284
4. 焊接用不锈钢盘条(GB 4241—84)	287

第 2 章 有色金属材料

第 1 节 铜及铜合金

1. 阴极铜(GB/T 467—97)	290
2. 加工铜(GB/T 5231—2001 代替 GB/T 5231—5234—85)	291
3. 加工黄铜(GB/T 5231—2001)	294
4. 加工青铜(GB/T 5231—2001 代替 GB 5233—85)	300
5. 加工白铜(GB/T 5231—2001 代替 GB 5234—85)	306
6. 铸造铜合金(GB/T 1176—87)	310
7. 铜及铜合金棒(GB/T 4423—92、GB/T 13812—92、GB/T 13808 和 138089—92 等标准综合)	323
8. 铜及铜合金板材(GB/T 2040—2056 等标准综合)	336

9. 铜及铜合金带材(GB/T 2059、2073、11089 等标准综合)	358
10. 铜及铜合金管材(GB/T 1527、1528、1531、8891 等标准综合)	363
11. 铜及铜合金箔材(GB/T 5187~9. 5230 标准综合)	384
第2节 铝及铝合金	387
1. 重熔用铝锭(GB/T 1196-93)	387
2. 铸造铝合金(GB/T 1173-95 代替 GB 1173-86)	388
3. 变形铝及铝合金(GB/T 3190-96)	397
第3节 其他有色金属	409
1. 加工镁及镁合金(GB/T 5153-85)	409
2. 加工镍及镍合金(GB/T 5235-85)	411
3. 加工钛及钛合金(GB/T 3620.1-94)	414

第二部分 各类五金工具

第3章 中外电动工具

第1节 中国电动工具	418
1. 电动工具型号表示方法(GB 9088-88)	418
2. 金属切削类电动工具	421
3. 砂磨类电动工具	426
4. 装配作业类电动工具	431
5. 林木加工类电动工具	433
6. 建筑工程类电动工具	438
7. 其他专用类电动工具	441
8. 国内电动工具厂家主要产品供应目录	443
第2节 外国电动工具	447
1. 电钻及电锤	447
2. 其他各类电动工具	449

第4章 气动(风动)工具及设备

第1节 气动工具的名称和性能	456
1. 气动工具型号表示方法(JB/T 1590-96)	456

2. 金属切削类气动工具	460
3. 砂磨气动工具	463
4. 铲锤气动工具	464
5. 装配作业气动工具	468
6. 国内气动工具厂家主要产品供应目录	470

第2节 小型风动设备及配件

475

1. 小型凿岩机	475
2. 各类钎头	476

第5章 切削工具

第1节 各种钻头

477

1. 直柄麻花钻(GB/T 6135.1~5-96)	477
2. 锥柄麻花钻(GB/T 1438.1~4-96)	478
3. 硬质合金冲击钻(GB/T 6335.1-96)	478
4. 电锤钻(JB/T 8368.1-96)	479
5. 中心钻(GB/T 6078.1-98)	481
6. 锥面铰钻(GB 4258-84)	482
7. 平底铰钻(GB 4260-84、GB 4261-84)	483
8. 90°锥面铰钻(GB 4263-84、GB 4264-84)	485
9. 扩孔钻(GB 标准综合)	486

第2节 各种铣刀及齿轮刀具

487

1. 圆柱形铣刀(GB/T 1115-2002)	487
2. 直柄立铣刀(GB/T 6117.1-96)	487
3. 莫氏锥柄立铣刀(GB/T 6117.2-96)	488
4. 直柄键槽铣刀(GB/T 1112.1-97)	489
5. 莫氏锥柄键槽铣刀(GB/T 1112.2-97)	490
6. 三面刃铣刀(GB/T 6119.1-96)	490
7. 锯片铣刀(GB/T 6120-96)	491
8. 螺钉槽铣刀(JB/T 8366-96)	492
9. 半圆键槽铣刀(GB/T 1127-97)	493
10. 角度铣刀(GB/T 6128.1~3-96)	494

11. 盘形齿轮铣刀(GB/T 7970.1—99)	495
12. 齿轮滚刀(GB 和 JB/T 标准综合)	496
13. 直齿插齿刀(GB 和 GB/T 标准综合)	497
14. 盘形剃齿刀(GB/T 14333—93)	499
15. 渐开线花键滚刀(GB/T 5104—5105—84)	500
16. 渐开线内花键插齿刀(JB/T 7967—99)	501

第3节 各种车刀

1. 高速钢车刀条(GB 4211—84)	502
2. 硬质合金焊接车刀片(YS/T 253—94)	503
3. 硬质合金焊接刀片(YS/T 79—94)	503
4. 硬质合金机夹可重磨刀片(GB 10566—89)	505
5. 机夹车刀(GB 10953—10955—89)	507
6. 可转位车刀(GB/T 5343.2—1—93)	509
7. 用于刀具的硬质合金牌号中外对照表	511

第4节 砂磨器具

1. 砂轮(GB/T 4127—97)	516
2. 超硬砂轮(GB/T 6409.2—96)	518
3. 磨头(GB/T 4127—97)	521
4. 砂瓦(GB/T 4127—97)	522
5. 油石(GB/T 4127—97)	522
6. 超硬油石(GB/T 6409.2—96)	524
7. 砂布(GB/T 15305—94)	525
8. 砂纸(GB/T 标准综合)	525
9. 薄片砂轮(JB/T 和 ISO 标准综合)	527
10. 手持砂轮架	528
11. 砂轮整形刀	528
12. 金刚石砂轮修整刀	529

第5节 铰削工具

1. 手用铰刀(GB/T 1131—84)	530
2. 可调节手用铰刀(JB/T 3869—99)	531
3. 直柄机用铰刀(GB/T 1132—84)	532

4. 锥柄机用绞刀(GB/T 1133-84)	533
5. 套式机用绞刀(GB/T 1135-84)	534
6. 锥柄长刃机用绞刀(GB/T 4243-84)	534
7. 带刃倾角机用绞刀(GB/T 4244-84, GB/T 1134-84)	535
8. 硬质合金机用绞刀(GB/T 4251-84, GB/T 4252-84)	536
9. 手用 1:50 锥度销子绞刀(JB/T 7956.1~2-99)	538
10. 锥柄机用 1:50 锥度销子绞刀(JB/T 7956.3-99)	540
11. 莫氏圆锥和公制圆锥绞刀(GB/T 1139~1140-84)	540
12. 硬质合金可调节浮动绞刀(JB/T 7426-94)	542

第 6 节 螺纹刀具

1. 机用和手用丝锥(GB/T 3464.1-94)	544
2. 长柄机用丝锥(GB/T 3464.2-94)	546
3. 螺母丝锥(GB/T 967-94)	546
4. 螺旋槽丝锥(GB/T 3506-93)	548
5. 圆板牙(GB/T 970.1-94)	549
6. 管螺纹丝锥(JB/T 标准综合)	551
7. 管螺纹圆板牙(JB/T 标准综合)	553
8. 滚丝轮(GB/T 971-94)	554
9. 搓丝板(GB/T 972-94)	556

第 6 章 检测工具

第 1 节 量尺及卡钳

1. 钢直尺(GB 9056-88)	558
2. 钢卷尺(QB/T 3859-99)	558
3. 纤维卷尺(QB 1519-92)	558
4. 木折尺(JJG 2-99)	559
5. 内、外卡钳	559
6. 弹簧卡钳	559

第 2 节 卡尺及游标卡尺

1. 游标卡尺(GB/T 1214.2-96)	560
2. 电子数显卡尺(GB/T 14899-94)	560

3. 高度游标卡尺(GB/T 1214.3—96)	561
4. 电子数显高度卡尺(JB 5609—91)	561
5. 深度游标卡尺(GB/T 1214.4—96)	561
6. 电子数显深度卡尺(JB 5608—91)	562
7. 齿厚游标卡尺(GB/T 6316—96)	562
8. 电子数显齿厚卡尺(JB 6080—92)	562
9. 游标万能角度尺(GB/T 6315—96)	563

第3节 千分尺

1. 外径千分尺(GB/T 1216—85)	563
2. 大外径千分尺(JB/T 10007—99)	564
3. 内径千分尺(GB/T 8177—87)	565
4. 壁厚千分尺(GB/T 6312—86)	565
5. 深度千分尺(GB/T 1218—87)	566
6. 尖头千分尺(GB/T 6313—86)	566
7. 杠杆千分尺(GB/T 8061—87)	566
8. 螺纹千分尺(GB/T 10932—89)	567
9. 公法线千分心(GB/T 1217—86)	567
10. 三爪内径千分尺(GB/T 6314—86)	568
11. 电子数显外径千分尺(JB/T 6079—92)	568
12. 带计数器千分尺(JB/T 4166—99)	569
13. 带表卡尺(GB/T 6317—93)	569

第4节 指示表与检测仪

1. 百分表(GB/T 1219—2000)	570
2. 大量程百分表(GB/T 6311—86)	570
3. 内径百分表和千分表(GB/T 8122—87)	571
4. 杠杆指示表(GB/T 8123—98)	571
5. 涨簧式内径百分表(JB/T 8791—98)	572
6. 千分表(GB/T 1219—2000)	572
7. 万能表座(JB/T 10011—99)	573
8. 磁性表座(JB/T 10010—99)	573
9. 扭簧比较仪(GB/T 4755—84)	574

10. 框式与条式水平仪(GB/T 16455—96)	574
11. 合像水平仪(JB/T 3238—99)	575
12. 电子水平仪(JB/T 10038—99)	575
13. 部分专用检测仪	576
第 5 节 量规及样板	577
1. 测厚规(JB/T 10016—99)	577
2. 带表卡规(JB/T 10017—99)	577
3. 正弦规(JB/T 7973—99)	578
4. 普通螺纹量规(GB/T 10920—89 代替 GB 3934—83)	578
5. 莫氏与公制圆锥量规(GB/T 11853—89)	580
6. 量针(JB/T 3326—99)	581
第 6 节 量尺、量板与量块	583
1. 刀口形直尺(GB/T 6091—85)	583
2. 90°角尺(GB/T 6092—85)	583
3. 方形角尺(JB/T 10027—99)	584
4. 铸铁平尺(JB/T 7977—99)	585
5. 钢平尺和岩石平尺(JB/T 7978—99)	586
6. 塞尺(JB/T 8788—98)	587
7. 铸铁平板与岩石平板(JB/T 7974、7975—99)	588
8. 半径样板(JB/T 7980—99)	589
9. 螺纹样板(JB/T 7981—99)	589
10. 量块(GB/T 6093—2001)	590
11. 表面粗糙度比较样块(GB/T 和 ISO 标准综合)	592
12. 角度量块其附件(JB/T 3325—99)	593
第 7 节 衡器	594
1. TGT 型台秤(GB/T 335—2002)	594
2. AGT 型案秤(GB/T 336—2002)	595
3. 弹簧度盘秤(GB/T 11884—2000)	596
4. 电子计价秤(GB/T 7722—95)	597

第三部分 通用零配件

第 7 章 传动件及其配件

第 1 节 常用轴承及中外对照	599
1. 滚动轴承代号表示方法(GB/T 272—93)	599
2. 深沟球轴承(GB/T 276—94)	607
3. 调心球轴承(GB/T 281—94)	612
4. 圆柱滚子轴承(GB/T 283—94)	620
5. 圆锥滚子轴承(GB/T 297—94)	625
6. 推力球轴承(GB/T 301—95)	628
第 2 节 传动带与传动链	633
1. 普通平带(GB/T 524—89)(neq BS 351:1985)	633
2. 平型传动带(GB/T 4489—84)(eqv ISO 63:1975)	634
3. 聚酰胺片基平带(GB 11063—89)	635
4. 普通 V 带和窄 V 带(GB/T 11544—97)(neq ISO 4184:1992)	637
5. 同步带(GB 11616—89)(eqv ISO 5296:1982)	638
6. 难燃 V 形带(GB 12731—91)(eqv BS 3790:1981)	645
7. 汽车 V 形带(GB 13352—96)(neq ISO 2790:1989)	647
8. 传动用短节距精密滚子链(GB/T 1243—97)(eqv ISO 606:1996)	648
9. 重载传动用弯板滚子链和链轮(GB/T 5858—97)(idt ISO 3512: 1992)	649
10. 传动用齿形链(GB/T 10855—89)	651
第 3 节 润滑器具与润滑剂	653
1. 压杆式油枪(JB/T 7942.1—95 代替 GB 1164—89)	653
2. 手推式油枪(JB/T 7942.2—95 代替 GB 1165—89)	653
3. 直通式压注油杯(JB/T 7940.1—95 代替 GB 1152—89)	654
4. 接头式压注油杯(JB/T 7940.2—95 代替 GB 1153—89)	655
5. 旋盖式油杯(JB/T 7940.3—95 代替 GB 1154—89)	656
6. 压配式压注油杯(JB/T 7940.4—95 代替 GB 1155—89)	657
7. 弹簧盖油杯(JB/T 7940.5—95 代替 GB 1157—89)	657

8. 针阀式油杯(JB/T 7940.6-95 代替 GB 1158-89)	659
9. 润滑剂和有关产品(L类)的分类(GB/T 7631.1~7-87)(eqv ISO 6743:1981)	660
10. 中外汽油机润滑油对照(GB/T 7631 与 SAE J183 等综合)	667

第 8 章 紧固件及其附件

第 1 节 螺栓	672
----------------	-----

1. 六角头螺栓(GB/T 5780~5786-2000)(eqv ISO 4014~4018:1999) ..	672
2. 方头螺栓(C级)(GB/T 8-88)	674
3. 沉头方颈螺栓(GB/T 10-88)	675
4. 半圆头螺栓(GB/T 12~15-88)	676
5. 地脚螺栓(GB/T 799-88)	677
6. T形槽用螺栓(GB/T 37-88)	678
7. 活节螺栓(GB/T 798-88)	679
8. 等长双头螺栓(C级)(GB/T 953-88)	679

第 2 节 螺钉	680
----------------	-----

1. 开槽螺钉(GB/T 和 ISO 标准综合)	680
2. 十字槽类螺钉(GB/T 和 ISO 标准综合)	682
3. 内六角圆柱头螺钉(GB/T 70.1-2000)(eqv ISO 4762:1997)	683
4. 开槽类紧定螺钉(GB/T 和 ISO 标准综合)	684
5. 内六角类紧定螺钉(GB/T 和 ISO 标准综合)	685
6. 方头类紧定螺钉(GB/T 标准综合)	686

第 3 节 螺母	687
----------------	-----

1. 六角螺母(GB/T 和 ISO 标准综合)	687
2. 方螺母(C级)(GB/T 39-88)	690
3. 圆螺母(C级)(GB/T 标准综合)	690
4. 蝶形螺母(GB/T 62-88)	692
5. 环形螺母(GB/T 63-88)	693
6. 滚花螺母(GB/T 标准综合)	694
7. 盖形螺母(GB/T 923-88)	695

第 4 节 垫圈与挡圈	696
-------------------	-----

1. 平垫圈(GB/T 和 ISO 标准综合)	696
-------------------------------	-----

2. 弹簧垫圈(GB/T 标准综合及 DIN 标准)	697
3. 圆螺母用止动垫圈(GB/T 858—88)	699
4. 孔用弹性挡圈(GB/T 标准综合)	700
5. 轴用弹性挡圈(GB/T 标准综合)	703

第 5 节 常用销

1. 圆柱销(GB/T 119.1~2—2000)(ISO 8734:1997)	705
2. 内螺纹圆柱销(GB/T 120—2000)(ISO 8735:1997)	706
3. 弹性圆柱销(GB/T 和 ISO 标准综合)	706
4. 圆锥销(GB/T 117—2000)(ISO 2339:1986)	708
5. 内螺纹圆锥销(GB/T 118—86)(ISO 8736:1986)	709
6. 开口销(GB/T 91—2000)(ISO 1234:1997)	709
7. 销轴(GB/T 882—86)	710

第 6 节 铆钉

1. 半圆头铆钉(GB/T 标准综合)	711
2. 沉头铆钉(粗制)与沉头铆钉(GB/T 865—86 与 869—86)	712
3. 平头铆钉(GB/T 109—86)	713
4. 空心铆钉(GB/T 标准综合)	714

第四部分 建筑五金

第 9 章 管道及零配件

第 1 节 管道连接件

1. 管路元件的公称直径(GB/T 1047—95)(neq ISO 6708:1980)	717
2. 管路元件的公称压力(GB/T 1048—90)	717
3. 可锻铸铁连接件(GB/T 3287—2000)(eqv ISO 49:1994)	718
4. 不锈钢、铜管路连接件(QB 1109—91)	719

第 2 节 水嘴

1. 冷水嘴及接管水嘴	735
2. 铜热水嘴	736
3. 回转式水嘴	737
4. 化验水嘴	737