



• 机械工人进修丛书 •

# 滚动轴承

丁爵曾 编



安徽人民出版社

## “机械工人进修丛书”出版說明

在党的社会主义建設总路綫的光輝照耀下，机械工业正在一日千里地发展着。广大机械工人意气风发，干勁冲天，掀起了大搞技术革新和技术革命的羣众运动。他們迫切要求提高操作技术，掌握先进操作方法。这一套丛书的出版，正是为了帮助他們提高操作技术和有关的理論知識，从而更好地参加技术革新和技术革命运动。

这一套丛书在編輯中，我們力求多介紹一些实际操作方法，和先进的操作經驗，并从理論上簡明扼要、通俗易懂地加以說明，使之适合具有一些基本知識的工人同志閱讀。

这一套丛书，計劃編輯的內容，包括机械工业的各个主要方面，編好后将陸續出版。

# 目 录

## 一、为什么要滚动轴承化

(一) 从摩擦現象谈起.....	1
(二) 滑动摩擦和滚动摩擦.....	4
(三) 滑动軸承和滚动軸承及其优缺点.....	6
(四) 为什么要滚动軸承化.....	8

## 二、滚动轴承的构造和类型

(一) 滚动轴承的构造和分类.....	10
(二) 几种主要类型的滚动轴承和它們的特点.....	13
(三) 滚动轴承的編号.....	19

## 三、怎样制造滚动轴承

(一) 滚动轴承的材料和热处理.....	28
(二) 軸承内外环的制造.....	31
(三) 球的制造.....	33
(四) 保持器的制造.....	35
(五) 軸承的装配.....	35

## 四、怎样选择滚动轴承

(一) 滚动軸承类型的选择.....	37
--------------------	----

(二) 滚动轴承号碼的选择.....	39
--------------------	----

## 五、怎样使用滚动轴承

(一) 滚动轴承的安装.....	53
(二) 滚动轴承的维护.....	57
(三) 滚动轴承的拆卸.....	62
(四) 滚动轴承的破坏.....	64
(五) 滚动轴承的貯藏.....	66

## 一、为什么要滚动轴承化

### (一) 从摩擦現象談起

生活經驗告訴我們，要想使一个物体連續运动，一定要源源不斷地供給动力，如果沒有动力，物体就要停止运动。例如，當我們在水平面上推動一小球時，起初小球運動很快，但後來不再推它時，速度就慢慢減低，最後終於停止。又如機器在發動機帶動下，會不斷運轉，當發動機停止工作，機器也就停止運轉；行駛着的汽車，如果發動機熄火了或者汽油燒完了，它也會漸漸慢下來，直到停住。

為什麼一定要源源不斷地供給动力，才能使物体繼續運動呢？當小球在水平面上運動的時候，是什麼力量阻碍了它繼續運動呢？當發動機停止工作的時候，是什麼力量阻碍了機器的運轉呢？當汽車的發動機熄火了或者汽油燒完了的時候，是什麼力量阻碍了汽車的運動呢？這個問題，我們的先輩作了很多研究和實際觀察，早已找到了答案。他們發現阻碍各種物体繼續運動的力量是摩擦力。這種現象叫做摩擦現象。小球在水平面上運動時，球與平面產生摩擦；機器運轉時，它的所有運動零件之間也產生摩擦；汽車行駛時，道路與車輪和輪軸與軸承之間也都要產生摩擦。當我們源源不斷供給比摩擦力更大的動力的時候，小球就能繼續運動；機器就能繼續運轉；汽車就能

繼續行駛。如果停止供給動力，那麼摩擦力就要阻礙它們運動。因此，我們可以得出結論：如果作用在物体上的力量超過摩擦力，物体就會產生運動，如果作用的力量比摩擦力小，物体就不會運動。

摩擦現象是非常普遍的，只要我們細心地觀察，就會發現凡是互相運動的物体之間都有摩擦。古人鑽木取火，就是利用鑽木頭時摩擦產生的熱量來取得火的；我們在木板壁上釘釘子，就是由於釘子和木板之間有摩擦力，釘子才不會脫落下來。我們懂得了摩擦的道理以後，就可以在許多地方利用它來為人類服務，例如許多機器用皮帶傳動，就是利用皮帶和皮帶輪之間的摩擦來使其傳動的；摩擦輪傳動，就是利用兩個輪子之間的摩擦力來使其傳動的；自行車、汽車和機器上的剎車，汽車、機器上的離合器，也都是靠了摩擦力才能工作的。但是，在很多情況下，摩擦又是有害的，因為加給物体的動力，一定先要用一部分來克服摩擦力，剩下的才能做有用的工作。因此，摩擦是消耗動力的，摩擦力越大，消耗的動力就越多，實際有用的動力就越少，如果是一部機器，那麼它的機械效率就越低。為了提高機械效率，當然我們希望沒有摩擦，這個願望很難實現，但應該尽可能地使摩擦力減小。例如我們設法使道路平整，零件表面光滑，汽車和道路之間以及汽車內部各零件之間的摩擦力就可以減少一些，那末汽車上的發動機的馬力就可相應減小。摩擦消耗的動力變成了熱，產生摩擦生熱的現象，這種現象在我們日常生活中是很容易體會的，前面說過的鑽木取火，就是一個例子。冬天兩手冷時，相互摩擦，就會覺得暖和些。摩擦力越大，發熱量也就越大。機器的發熱現象如果太利害，就會使機器潤滑困難，零件燒壞，因此摩擦生熱對

机器是有害的。摩擦还会使物体的表面一层层的磨掉，在我們日常生活中，常常会碰到一样东西用得日子久了，就会磨得发光；磨得太利害，就不能使用。这种現象在机器上叫做零件磨损，摩擦力越大，磨损便越利害，机器零件如果磨损过甚，这个零件就要报廢。

世界上每天都有很大一部分动力是因为摩擦而白白消耗掉了，每天都有不少机器和零件因为发热或磨损而报廢，因此，人們总是不断地在想办法，減小摩擦力，提高机械效率，使所有的机器能够更好地工作。

摩擦虽然是非常普遍的現象，但它的本質却是一种非常复杂的物理和化学現象，到現在为止，还不能說对于摩擦現象的本質已有了完全充分的了解。但根据現在所研究出来的結果，我們可以这样来解釋摩擦現象：如果把物体放在显微鏡下，就可以看出沒有一个絕對的平面，任何物体的表面尽管看上去很平，实际上总是高低不平的，只不過度上的差別而已。因此当两个物体互相接触时，它們表面上凸起的部分和凹进的部分就会互相嵌住。在这种情形下如果想要推动其中的一个物体，互相嵌住的部分就会阻碍物体的运动，因此我們說：摩擦力的大小和两个互相运动的物体的表面有关系，表面越光滑，摩擦力就越小，表面越粗糙，摩擦力就越大。所以，为了減小摩擦力，常常把互相摩擦的零件表面做得光滑一些。摩擦力和两个互相运动物体之間的垂直压力也有关系，垂直压力越大，它們表面上高低不平互相嵌住的压緊力便越大，因此，摩擦力就越大。摩擦力还和摩擦的种类有关系，固体和固体之間的摩擦力最大，这种摩擦叫做干摩擦；如果在两个物体的接触面之間夹一层液体，例如潤滑油，摩擦力就比較小，这种摩擦叫做潤滑摩擦。

擦。我們常常在两个互相摩擦的零件之間加一些潤滑油，就是为了把干摩擦变成湿摩擦，以減小摩擦力。干摩擦比湿摩擦阻力大的道理，也很容易理解，因为干摩擦是两个高低不平的表面直接接触，而湿摩擦則用一层油膜把两个表面隔开了，使两个表面接触部分減少，因而摩擦力就相应減小。摩擦力的大小还和材料的性質有关系，例如用木材、橡皮等材料做成的零件，就比用金屬、塑料等材料做成的零件的表面摩擦力大。很显然，这是因为后一类材料做成的零件的表面通常要光滑一些的原故。

根据上述理由，我們可以寫出計算摩擦力大小的基本公式：

$$F = f N \quad (1)$$

公式里  $F$  是摩擦力， $N$  是两个物体之間的垂直压力，在最简单的摩擦情况下，它就是运动物体的重量； $f$  是随着物体的表面、潤滑和材料性質的不同而变化的一个数值，叫做摩擦系数，因为它与很多因素有关系，所以必須用實驗的方法才能把它測定出来。

## (二) 滑动摩擦和滚动摩擦

在实际生活中，大家都有这样的体会：車子裝上車輪，拉着車子跑的时候，拉車就不十分費力；假如把車輪卸掉，讓車架摆放在地面上，要想把車子拉跑，就非常費力了。又譬如要搬动一桶煤油，如果我們把煤油桶直立在地面上，拉动就要用很大的力量；如果我們把煤油桶放倒，讓它在地面上滾，那只要用很小的力量就可以把它推动了。同样的例子还可以举出很

为什么会有这种現象呢？摩擦有两种形式，一种是滑动摩擦，一种是滚动摩擦。滚动摩擦的阻力总是比滑动摩擦的阻力要小得多。卸了車輪的車架、直立在地面上的煤油桶，是在地面上滑过去的，它們和地面的摩擦叫做滑动摩擦。車架裝了車輪，煤油桶放倒在地面上，是在地面上滾过去的，它們和地面的摩擦叫做滚动摩擦。这些例子告訴我們，用滚动代替滑动，可以大大节省劳力。

人們很早就发现了滚动摩擦阻力比滑动摩擦阻力小这个現象，并且知道利用这种現象，以滚动摩擦代替滑动摩擦来搬运比較重的东西。大約在公元前3,000~2,750年，埃及的劳动人民在建筑金字塔的时候，就曾經用圓柱形的木滚垫在重物下面来搬运每块重达二吨半的大石块，如图1。后来这个办法漸漸改进，到了中世紀，一般多用鑄鐵或青銅做成球，放在木制的专用滚道里讓它滚动，以比較小的力量搬运更大更重的东西，如图2。在18、19世紀，这种方法

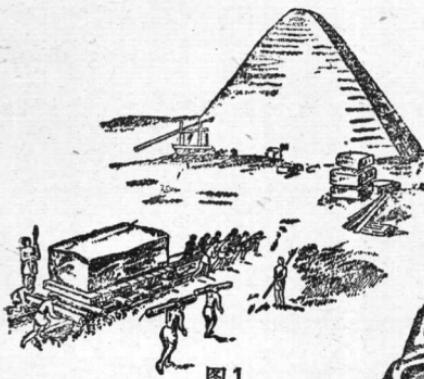


图1

已經用得十分广泛，例如1769年在彼得堡（即現在苏联的列寧格勒）建筑彼得大帝的紀念碑——青銅騎

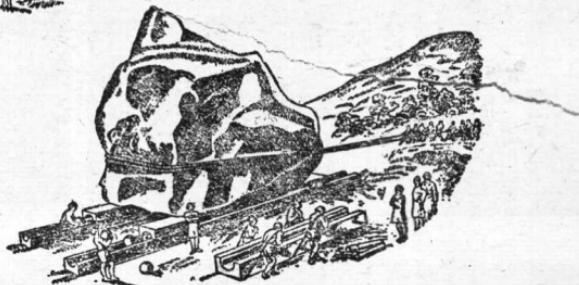


图2

士象时，奠基的花崗石就是用这种方法搬来的。

### (三) 滑动軸承和滚动軸承及其优缺点

机器上有很多互相运动的零件，其中非常重要的是軸和軸承。軸要轉动，就一定要有固定的支架来支持它們，这种支架，就叫做軸承。图 3 所示的軸承，軸在里面轉动时，軸承的同一表面与軸的不同表面陆续接触，它們之間是滑动摩擦，所以叫做滑动軸承。现代机器上所用的滑动軸承，虽作了很大改进，

并且經常加潤滑油以減小摩擦力，但是滑动軸承的摩擦阻力究竟比較大，而且需要的潤滑油比較多，这是滑动軸承的主要缺点。此外，采用滑动軸承，因为摩擦阻力較大，所以机器起动所需的動力也得比較大，这也是滑动軸承的一个缺点。

为了用滚动摩擦代替滑动摩擦，以克服滑动軸承的缺点，可专门做两个大小不同的圓环，在大圓环的里面和小圓环的外面，各刻上一弧形的槽，中間装一些大小相同的圓球，如图 4。使用的时候，把內环緊緊地套在軸上，跟軸一起轉动，把外环裝在机器的架子上，当軸轉动的时候，圓球就在内外环之間的弧形槽里滚动，它們之間是滚动摩擦，这种軸承就叫做球軸承。还有另外一些軸承，也是利用滚动摩擦的原理，不过里面不是放的圓球而是放的圓柱体或者圓錐体。我們把这些軸承統称做滚动軸承。



图 3

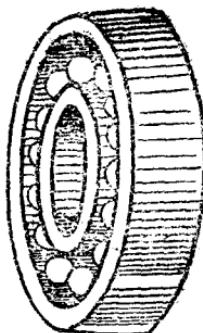


图 4

滚动轴承的最大好处就是摩擦阻力小。它只有滑动轴承摩擦阻力的五分之一到五十分之一。机器装上滚动轴承，就可以减少因为摩擦而消耗的动力。因为滚动轴承在起动和运转时的摩擦阻力都差不多一样大，所以起动机器时，不需要加更大的力量，就可以把机器起动。这不仅可以大大节省动力，而且对机器的维护也是非常有利的。

此外，滚动轴承还有下面的一些优点：

(1) 滚动轴承的原材料是合金钢，它不象滑动轴承要用铜、铅、锡和锑等有色金属的合金来做轴衬。因此在机器上广泛地采用滚动轴承，就能节省大量的有色金属，可以把有色金属应用到发展电气工业等更重要的用途上去。

(2) 滚动轴承制造时的精密度很高，因此可以提高机器的转速。

(3) 由于滚动轴承是由专门的制造厂经过精密加工制成的，所以使用时只要装上就能运转，不象滑动轴承那样，安装时需要工人细心修刮装配。从而可大大节省装配时间。

(4) 滚动轴承不象滑动轴承那样，需要经常加油，一次加油即可連續工作两个月到一年，因此能大大节省润滑油的消耗量。

(5) 滚动轴承在沿着轴的方向上的宽度尺寸比较小，因而所占地位较小。

但是，滚动轴承也有一些缺点：

(1) 滚动轴承能够负担的载荷比同样体积的滑动轴承小，因而在重载荷情况下，目前还是采用滑动轴承，而不宜采用滚动轴承，例如轧钢机轧辊的轴承和铁路机车的轴承等。

(2) 滚动轴承的弹性很小，因而在受到冲击或震动载荷

时容易破裂。

(3) 滚动轴承的制造精度要求很高，加工过程比較复杂，因而价格較高。

滚动轴承虽然存在着上述一些缺点，但是它的优点究竟是主要的，因此，在各种现代化的机器上，总是尽量地使用滚动轴承。

#### (四) 为什么要滚动轴承化

我們已經知道，用滚动轴承代替滑动轴承，可以減少因为摩擦而消耗的动力。我們全国每天都有上千万部各种各样的机器、車輛、工具在那里轉動，如果能把摩擦阻力減少百分之一，全国节省下来的动力就是一个很惊人的数字。現在农村中还有許多机械和工具是靠人力或者畜力去推动的，农业生产大跃进以来，人力畜力都感到不足，如果我們能把这些机械和工具的轴承都改成滚动轴承，就可以节省出大量的劳动力，用在农业生产上，爭取更大的丰收。例如解放式水車原来要用八个人，装上滚动轴承，只要用两个人，而且效率还可提高1.8倍；四輪牛車原来要用三条或四条牛，装上滚动轴承只要用一条牛就行了；木制龙骨水車，原来要用四个人，装上滚动轴承以后，只要用两个人，效率还可提高4.5倍。所以許多农民說：“小小滾珠指头大，千斤万斤它不怕，各种工具装上它，好象跨上千里馬。”

滚动轴承化就是要把所有运转的机械和工具都装上滚动轴承，以节省动力和减少磨损，这是一件有很大意义的工作。实现滚动轴承化不仅是当前农具、工具改革中的一项重要任务，

同时也是进一步实现农业机械化不可缺少的一项重要措施。

解放前，我国没有轴承工业，自己不能制造滚动轴承。解放后，由于高速度的社会主义建设，轴承工业也有了迅速发展，扩建和新建了几个大型现代化轴承工厂，每年能生产一千多种，几千万套滚动轴承，这是我国轴承工业的基础和骨干。但是，在农业技术改造迅速发展的情况下，有大量的农业机械和运输工具需用滚动轴承，而现代化轴承工厂所生产的滚动轴承，还远远不能满足农业技术改造的需要。如何适应这一新形势，以更快的步伐发展轴承工业，就必须贯彻两条腿走路的方针，一方面继续兴建现代化的轴承工厂，一方面发动广大群众打破迷信，解放思想，采取土法上马，土洋结合，先土后洋的办法，大家动手发展轴承工业，以便在短期内大量地制造出不同型号的滚动轴承，满足加速实现农业机械化的需要。

过去有些人有一种迷信，认为滚动轴承要求精密度很高，只有那些现代化的轴承工厂才能制造。大跃进以来，大家的思想解放了，这种迷信也打破了。滚动轴承确实相当精密，有它一定的要求，但是只要动脑筋、想办法，发挥群众的智慧，即使只有一些简陋的设备，也同样能制造出合乎规格的滚动轴承。例如我省阜阳专区，不仅各县大办滚动轴承厂，人民公社也自己办轴承厂，他们采用土办法或半土半洋的办法，在短短的时间里，就生产出几十万套轴承，装配了各种笨重的农业工具。事实证明，只要采取群众运动的方法，土法上马，大搞技术革新，就能多快好省地制造出大批滚动轴承，就能使目前农业生产中各种机械和工具迅速跨上滚动轴承化的千里马。

## 二、滚动轴承的构造和类型

### (一) 滚动轴承的构造和分类

滚动轴承的种类虽然很多，但构造却大同小异。現在我們用一个球轴承作例子，來說明它的构造。如图 5，軸承最外面的圓环 1 叫做外环，它的內面有弧形的滾道；軸承最里面的圓环 3 叫做內环，它的外面也有弧形的滾道；在內环和外环中間，放有很多圓球 2，叫做滾珠，它是球軸承的滚动体，当軸承轉動的时候，圓球在滾道里滚动，依靠它們的滚动摩擦来代替滑动摩擦；

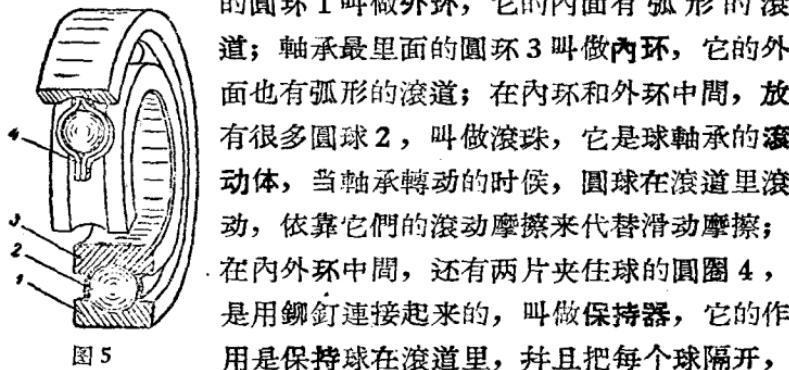


图 5

在內外环中間，还有两片夹住球的圓圈 4，是用鉚釘連接起来的，叫做保持器，它的作用是保持球在滾道里，并且把每个球隔开，避免它們互相碰撞。

內环装在軸上，外环装在机架的軸承座●里，在大多数情况下，軸是轉動的，也就是說內环轉動而外环不轉。也有相反的情况，即外环轉動而內环不轉。例如車輪上的輪子与車軸之間装了球轴承，外环装在輪子的內孔，而內环装在車軸上，当車輪轉動的时候，外环跟着轉动，而內环和車軸是不轉动的。

轴承的滚动体不一定都是圓球，它有很多种形状，例如图

● 机架上安装轴承外环的部分，叫做軸承座。

6 中，**a** 是圓柱形滾子；**b** 是圓錐形滾子；**c** 是腰鼓形滾子；**d** 是螺旋形滾子；**e** 是滾針。保持器的構造也有很多種，不一定都象圖 5 那樣。

滾動軸承是按照它們的各種特點來分類的。這裡介紹的是我國第一機械工業部頒標準的軸承分類法（機64—58），它是比較系統和科學的分類法：

#### （1）按照軸承負擔的載荷方向分類：

軸承是用来支持軸的，軸上面必定要受到各種各樣的作用力，這些力轉嫁到軸承上，就是軸承所負擔的載荷。軸承上所受的載荷方向有種種不同，例如圖 7 的軸上懸挂垂直重量  $W$ ，它的方向對於軸和軸承來說，都是半徑方向，因此叫做徑向載荷。又如圖中右邊的彈簧的力量  $A$ ，它的方向對於軸和軸承，都是沿着

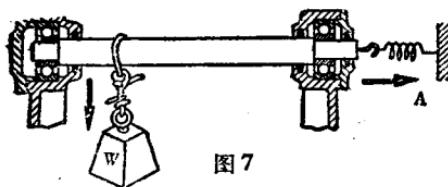


圖 7

軸的方向的，因此叫做軸向載荷。圖 8 中彈簧的力量斜拉着軸，這個力量可以分解成兩個分力，一個是徑向載荷；另一個是軸向載荷。因此這種載荷叫做混



圖 6

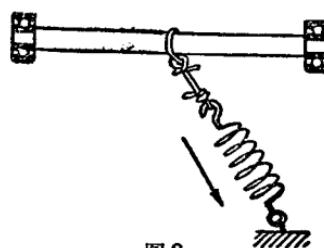


圖 8

● 這裡的徑向載荷  $W$  是軸上的，因為軸的兩端有兩個軸承，它們分擔了軸上的載荷，所以每個軸承的徑向載荷只占軸上的載荷的一部分。



图 9

合載荷。图 9 中，A 示軸向載荷；W 示徑向載荷。

根据軸承載荷方向的不同，滚动軸承可以分为：

- 1) 向心軸承 只能受徑向載荷或主要受徑向載荷，而軸向載荷比較小。
- 2) 向心推力軸承 能受混合載荷，軸承上的徑向載荷与軸向載荷都相当大，但可能是以一种載荷为主。

3) 推力向心軸承 主要受軸向載荷，同时也能受較小的徑向載荷，这种軸承应用比較少。

4) 推力軸承 只能受軸向載荷。

(2) 按照滚动体的形状，軸承可以分为：

- 1) 球軸承 滚动体为圓球。
- 2) 滾子軸承 滚动体为滾子。按照滾子的形状，它又可以分为：

- |           |           |
|-----------|-----------|
| ①短圓柱滾子軸承； | ②長圓柱滾子軸承； |
| ③滾針軸承；    | ④螺旋滾子軸承；  |
| ⑤圓錐滾子軸承；  | ⑥球面滾子軸承。  |

(3) 按照一个軸承內滚动体的排数，可以分为：

- 1) 单列 只有一排滚动体；
- 2) 双列、三列、四列 有两排或两排以上的滚动体。

(4) 按照軸承构造上的基本特点，可以分为：

- 1) 自动調心型 軸承能随着軸的弯曲自动調整位置。
- 2) 不自動調心型 軸承的位置不能随着軸的弯曲自动調整。

## (二) 几种主要类型的滚动轴承和它们的特点

滚动轴承是标准化的产品，根据上节所讲的分类方法，在我国第一机械工业部的部颁标准中，共有五十四种不同类型的滚动轴承。现在只选择其中最常用的几种，来谈谈它们的特点。

### (1) 单列向心球轴承

这类轴承的形状见图5。它主要能承受径向载荷，但是因为内外环上都有弧形的滚道把球夹在中间，所以在轴向载荷不太大的时候，它也能承受，不至于把球从滚道里推出来。可是，如果轴向载荷太大，它就不能承担了。

这类轴承的优点是：构造上比较紧凑，占体积小；有足够的工作能力和寿命；价格比较便宜。它的缺点是：必须细心维护；要用良好的润滑油；承受冲击载荷的能力较低。

这类轴承适用于轴两端的轴承之间距离比较小的地方，例如汽车、拖拉机、机床的变速箱轴和减速器轴等。一般轴承的间距与轴的直径的比值应该小于 $10\left(\frac{I}{d} < 10\right)$ ，因为它是不自动调心型的，轴承的间距越大，或者轴的直径越小，轴在受到径向载荷的时候，弯曲变形便越厉害；轴的变形如果很大，轴承的中心线和轴的中心线便要发生比较大的偏斜，这对于轴承的工作是不利的。

单列向心球轴承在轴和轴承座上的安装情况如图10。

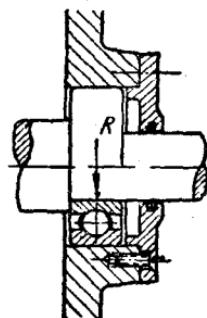


图10