

华北地区机械产品目录

第九册

绝缘材料、电碳制品等

第一机械工业部编

机械工业出版社

华北地区机械产品目录

第 九 册

绝缘材料、电碳制品等

第一机械工业部编

(内部发行)

*

机械工业出版社出版 (北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业登记证出字第117号)

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

*

开本 $787 \times 1092^{1/32}$ ·印张 $13^{1/16}$

1974年4月北京第一版·1974年4月北京第一次印刷

印数00,001—18,200·定价1.05元

*

统一书号: 15033·(内)582

毛主席语录

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

人的正确思想是从那里来的？是从天上掉下来的吗？不是。是自己头脑里固有的吗？不是。人的正确思想，只能从社会实践中来，只能从社会的生产斗争、阶级斗争和科学实验这三项实践中来。

前 言

遵照伟大领袖毛主席的教导：“地方应该想办法建立独立的工业体系。首先是协作区，然后是很多省，只要有条件，都应建立比较独立的但是情况不同的工业体系。”华北地区进行了经济管理体制改革的试点工作。机械工业的广大职工积极参加了这一工作，发扬了敢想敢干的精神，发展了产品品种，地区机械产品的成套水平有所提高。

为了反映华北地区机械工业的生产面貌，进一步做好华北地区机械工业的试点工作，促进地区机械产品成套制造水平的提高，并适应设计、基建、计划等部门的选型及产需衔接的需要，由我部华北试点组和情报所根据华北地区机械工业的实际状况，组织有关单位编制了《华北地区机械产品目录》。

本目录列入的产品是：

- (一) 列入国家生产计划的产品；
- (二) 试制产品，经鉴定合格，并有一定批量，或虽暂无一定批量，但属企业生产方向的产品；
- (三) 虽已淘汰，但需要过渡的产品；

(四) 为了反映华北地区机械工业水平,虽尚无外供计划,但系短线缺门的产品。

企业所报资料中,型号规格不清,或主要参数不足的少数产品,暂未列入目录,待后补充。

本目录列入的生产厂是:

(一) 承担有国家生产计划任务的生产厂;

(二) 非一机系统,生产一机归口产品,承担有国家生产计划任务,并能对系统外供货的生产厂;

(三) 各省、市、自治区内重复生产的企业一般只列代表厂。

本目录共分十二册:

第一册: 泵、阀门;

第二册: 风机、压缩机、采暖、通风设备、空气分离设备、制冷机、离心机、过滤机、橡胶、塑料机械和印刷机械;

第三册: 起重、运输、工程、矿山、冶金等设备;

第四册: 机床、工具等;

第五册: 仪器仪表;

第六册: 轴承、汽车;

第七册: 发电设备、工业锅炉、电机类和电动工具;

第八册: 电线电缆;

第九册：绝缘材料、电炭制品、焊接材料、电瓷、避雷器、电工合金、铝-铜过渡金具；

第十册：变压器、互感器、硅整流设备、电力电容器、继电器及其自动化装置、电焊机、电炉、蓄电池；

第十一册：高压电器、低压电器、高压开关柜、低压开关板、电气传动控制装置；

第十二册：农机及配件。

本目录所列部分参考价格，仅供用户参考。产品的出厂价格以一机部制定的“机电产品现行价格”为准。

本目录编制过程中，承各省、市、自治区各有关主管部门和生产厂以及有关研究院所协助和支持，特此表示感谢。

由于我们水平有限，对试点地区产品目录的编制缺乏经验，本目录难免有许多缺点甚至错误，欢迎提出宝贵意见，以便今后改进。

第一机械工业部

一九七三年六月

目 录

(一) 绝缘材料

说明3

一、绝缘漆、树脂类

1. 浸渍漆类5

1010、1011沥青漆5

1012、1030、1031、1032浸渍漆7

(津)1033环氧烘干漆9

(津)1060聚酰亚胺浸渍漆10

2. 浸渍复盖漆类12

1210、1211沥青复盖漆12

1230醇酸油漆14

3. 瓷漆类15

1320、1321、1323瓷漆15

(津) 233 T 环氧防霉灰瓷漆17

4. 云母胶粘漆类18

1410、1430云母胶粘漆18

5. 硅钢片漆20

1611硅钢片漆20

6. 漆包线漆21

1710、1711、1712、1713油性漆包线漆21

1720聚乙烯醇缩甲醛漆包线漆22

1730聚酯漆包线漆23

(津)1740聚酯亚胺漆包线漆24

(津)1760聚酰亚胺漆包线漆24

高强度聚胺酯漆包线漆25

7. 电缆胶26

1810、1811、1812电缆浇注胶26

8. 无溶剂漆27

(京)1034无溶剂漆27

(京)173沉浸无溶剂漆29

环氧粉末30

9. 树脂液32

(京)101、(包)104酚醛树脂溶液32

(津)185酚醛树脂溶液	33
10. 半成品漆	34
(津)101漆布漆	34
(津)103醇酸快干漆	35
(津)110黄腊管漆	36
(津)113玻璃布漆	37

二、浸渍纤维类

1. 绝缘漆布(带)与漆绸(带)	38
2010、2012黄漆布(带)、2210、 2212黄漆绸(带)与2110黑漆布	38
(京)208、2412、2430、2432玻璃漆布(带)	43
(津)2560聚酰亚胺玻璃漆布	49
2. 上胶纸、布、玻璃布	50
201、202、205、206上胶纸、布、玻璃布	50
3. 绝缘漆管	51
2710黄漆管	51
2714、2730玻璃漆管	54
2750有机硅玻璃丝漆管	56
(京)215硅橡胶玻璃丝管	58

三、薄膜及其复合制品类

1. 薄膜	60
2820聚酯薄膜	60
2860聚酰亚胺薄膜	62
2. 复合制品	64
2920聚酯薄膜电工纸箔	64
2930聚酯薄膜玻璃漆布箔	66

四、层压制品类

1. 层压板	68
3020、3021、3022、3023、(京)324、 (京)325酚醛层压纸板	68
(京)329酚醛层压纸板	73
3025、3027、(京)309酚醛层压布板	77
3230、3240层压玻璃布板	81
(京)322耐高温硅有机玻璃布板	85
(京)301、(京)302、(京)303复铜箔层 压板	87
2. 层压管	90
3520、3523酚醛层压纸管	90
3526酚醛层压布管	94
3640环氧酚醛层压玻璃布管	97

(京) 316酚醛纸筒	100
3. 层压棒	101
3721、3840层压棒	101
五、云母制品类	
1. 云母带	104
5030、5031、5032、5033、5033-1、5034、 5035 黑云母带及 5430、5431、5432、 5433、5434、5435、5436、5437、5450 黄云母带	104
5438-1环氧玻璃粉云母带	111
(丰)70-008醇酸玻璃粉云母带	112
2. 柔软云母板	114
5130、5130-3、5131、5132、5133、5135、 5136、5150、5151、5152柔软云母板	114
5130-1纸柔软粉云母板	120
3. 塑型云母板	122
5230、5231、5232、5233、5235、5236、 5237、5238、5250塑型云母板	122
4. 换向器云母板	125
5530、5531、5536-1换向器云母板	125

5. 衬垫云母板	128
5730、5731、5735、5736、5755衬垫云 母板	128
6. 云母箔	132
5830、5831、5832、5833、5850云母箔	132
7. 云母管	134
5931虫胶云母管	134
8. 云母环	135
65-004 V 云母环	135
六、绝缘材料产品参考价格及生产厂	
1. 绝缘漆和树脂类参考价格及生产厂	137
2. 浸渍纤维制品参考价格及生产厂	139
3. 薄膜及其复合制品参考价格及生产厂	143
4. 层压制品参考价格及生产厂	144
5. 云母制品参考价格及生产厂	147
七、绝缘材料制品重量换算方法	158

(二) 电碳制品

一、碳棒类

1. 高强度电影放映碳棒	163
--------------------	-----

2. 高色温摄影碳棒	164
3. 电解锰碳棒	164
4. 石墨叶片	165
5. 照相制版碳棒	166
6. 晒图碳棒	167
7. 紫外线、阳光型弧光碳棒	167
8. 碳弧气刨碳棒	168
9. 碳素碳棒及加热器碳棒	170
二、高纯石墨	171
三、电刷	172

(三) 焊接材料

一、电焊条

1. 说明	225
2. 焊接材料产品生产厂名及其代号	225
3. 第一类：结构钢电焊条	226
4. 第二类：珠光体耐热钢电焊条	230
5. 第三类：奥氏体不锈钢电焊条	232
6. 第四类：铬不锈钢电焊条	236
7. 第五类：堆焊电焊条	237

8. 第六类：铸铁电焊条	240
9. 第七、八、九类：有色金属电焊条	242
10. 第十类：特殊用途电焊条	243
二、气焊粉	244
三、钎焊熔剂	245
四、附录	
常用结构钢与焊条的选用表	246
普低钢与焊条选用表	247

(四) 电 瓷

一、概述	251
二、高压线路绝缘子	
1. 高压线路盘形悬式绝缘子	252
2. 高压线路针式绝缘子	255
3. 高压线路瓷横担绝缘子	257
4. 高压线路蝴蝶形绝缘子	260
5. 高压线路拉紧绝缘子	261
三、高压电站电器绝缘子及套管	
1. 电站用高压支柱绝缘子	262
2. 电站用高压穿墙套管	272

3. 胶纸电容式变压器套管·····	282
4. 高压电器瓷套·····	284

四、低压线路绝缘子

1. 通讯线路针式绝缘子·····	309
2. 低压线路针式绝缘子·····	311
3. 低压线路蝴蝶形绝缘子·····	312
4. 低压布电线用绝缘子·····	313

五、低压电器瓷件

1. 螺旋式熔断器瓷件·····	317
2. 有填料封闭管式熔断器瓷件·····	318
3. 开启式负荷开关瓷件·····	320
4. 封闭式负荷开关瓷件·····	322
5. 低压绝缘子·····	323
6. 电器杂件·····	323
7. 陶瓷灭弧罩·····	324

六、其他电器瓷件

1. 拉杆绝缘子·····	326
2. 电车线路绝缘子·····	327
3. 支柱绝缘子·····	327

4. 电缆出线隔板·····	328
5. 瓷防震锤·····	328

(五) 避雷器

1. 普通阀式避雷器·····	331
2. 动作记录器·····	334

(六) 电工合金

1. 锰铜电阻合金·····	337
2. 康铜电阻合金·····	341
3. 镍铬高电阻电热合金·····	344
4. 镍铬铁高电阻电热合金·····	347
5. 热电偶补偿导线用镍合金线·····	350
6. 镍铬-镍(硅)热电偶合金线·····	352
7. 热双金属片·····	355
8. 金属陶制合金-触头材料·····	356
9. 卡玛合金(镍、铬、铝、铁)·····	358
10. 钻石模具·····	359

(七) 铝-铜过渡金具

1. 铜铝接线端子 (一侧型)	364	12. 铜铝接线端子 (45°型)	386
2. 铜铝接线端子 (一侧型)	366	13. 铜单压全铝绞线过渡联接管	388
3. 铜铝接线端子 (一侧型)	368	14. 铜单压钢芯铝绞线过渡联接管	389
4. 铜铝接线端子 (一侧型)	370	15. 铜双压全铝绞线过渡联接管	390
5. 铜铝接线端子 (中间型)	372	16. 铜双压钢芯铝绞线过渡联接管	391
6. 铜铝接线端子 (中间型)	374	17. 铜铝过渡接头	392
7. 铜铝接线端子 (中间型)	376	18. 铜铝过渡板	393
8. 铜铝接线端子 (中间型)	378	19. 铜铝过渡棒	395
9. 铜铝接线端子 (45°型)	380	20. 铜铝过渡板	396
10. 铜铝接线端子 (45°型)	382	21. 铜铝过渡板	398
11. 45°双铜铝接线端子	384	22. Z 1型电缆终端盒接线螺柱	400
		23. Z 2型电缆终端盒接线螺柱	402

(一) 绝 缘 材 料

说 明

绝缘材料产品型号简介:

绝缘材料产品型号由四位阿拉伯数字表示, 各位数字的意义如下:

第一位数字代表电工绝缘材料的大类, 其中:

- 1——代表漆、树脂和胶类。
- 2——代表浸渍纤维和薄膜类。
- 3——代表层压制品类。
- 4——代表压塑料类。
- 5——代表云母制品类。

第二位数字表示大类中的小类, 其中:

漆、树脂和胶类:

- 0、1——代表浸渍漆类。
- 2——代表复盖漆类。
- 3——代表瓷漆类。
- 4——代表胶粘漆、树脂类。
- 5——暂空白。
- 6——代表硅钢片漆类。

7——代表漆包线漆类。

8——代表胶类。

浸渍纤维和薄膜类:

- 0、1——代表棉纤维漆布类。
- 2、3——暂空白。
- 4、5——代表玻璃纤维漆布类。
- 6——代表半导体漆布和粘带类。
- 7——代表漆管类。
- 8——代表薄膜类。
- 9——代表薄膜制品类。

层压制品类:

- 0——代表有机填料层板类。
- 1——代表石棉层压板类。
- 2——代表玻璃布层压板类。
- 3、4——暂空白。
- 5——代表有机填料层压管类。
- 6——代表无机填料层压管类。

7 ——代表有机填料层压棒类。

8 ——代表无机填料层压棒类。

压塑料类：

0 ——代表以木粉为主填料类。

1 ——代表其他有机物为主填料类。

2 ——玻璃填料。

3 ——代表以石棉为主填料类。

4 ——代表以云母为主填料类。

5 ——代表以其他矿物为主填料类。

云母制品类：

0、4 ——代表云母带类。

1 ——代表柔软云母板类。

2 ——代表塑型云母板类。

3 ——代表玻璃塑型云母板类。

5 ——代表换向器云母板类。

6 ——暂空白。

7 ——代表衬垫云母板类。

8 ——代表云母箔类。

9 ——代表云母管类。

第三位数字表示耐温等级，其中：

1 ——代表A级。

2 ——代表E级。

3 ——代表B级。

4 ——代表F级。

5 ——代表H级。

6 ——代表C级。

第四位数字表示同一小类同一参考工作温度产品的序号。

第五位数字（云母制品）代表意义：

1 ——代表粉云母制品。

2 ——代表金云母制品。

4 ——代表粉片混合云母制品。

电工绝缘材料的耐温等级：

一、Y级——允许工作温度为90℃。

二、A级——允许工作温度为105℃。

三、E级——允许工作温度为120℃。

四、B级——允许工作温度为130℃。

五、F级——允许工作温度为155℃。

六、H级——允许工作温度为180℃。

七、C级——允许工作温度为180℃以上。

一、绝缘漆、树脂类

1. 浸渍漆类

1010、1011 沥 青 漆

定 义 及 用 途

1. 1010和1011沥青漆系由沥青、干性植物油和松脂酸盐经熬制后溶解于有机溶剂中而成的烘干绝缘漆。溶剂为200号溶剂油和二甲苯等。

2. 均属A级绝缘。1010沥青漆具有良好的耐潮湿、耐温度变化的性能，适于浸渍电机转子和定子线圈，不要求耐油的电器零部件。

1011沥青漆较1010沥青漆干燥的快，适于浸渍电机转子和定子线圈及其它不要求耐油的电器零部件。

技 术 要 求

符合标准：JB 873-66

项 目	条 件	单 位	指 标	
			1010	1011
外 观			漆为均匀黑色液体，不应含有机机械杂质，干后漆膜应光滑	
粘 度	20±1℃(＜)(4号粘度计测)	秒	30	30