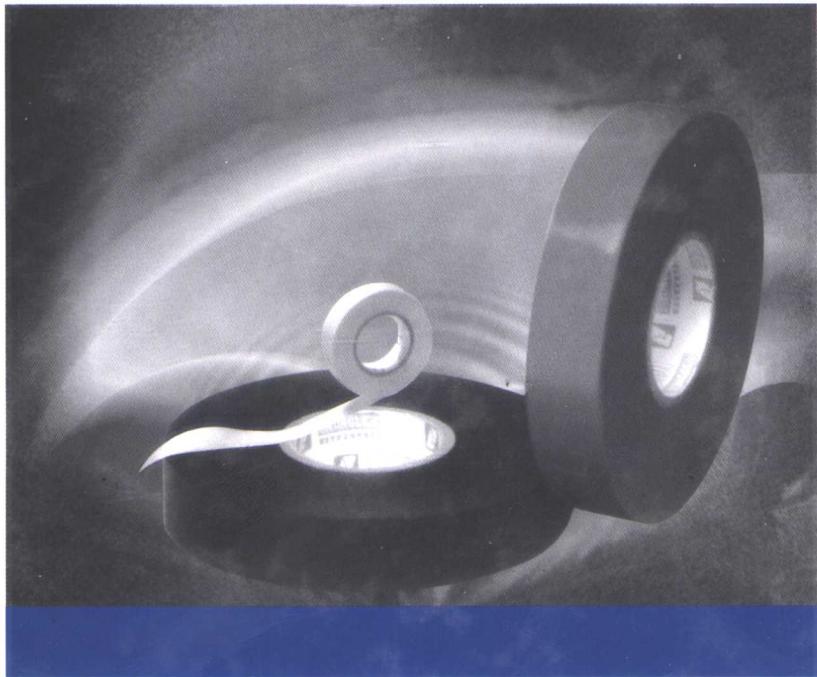


杨玉昆 吕凤亭 主编

压敏胶制品 技术手册



Chemical Industry Press



化学工业出版社
化学与应用化学出版中心

(京) 新登字 039 号

图书在版编目 (CIP) 数据

压敏胶制品技术手册/杨玉昆，吕凤亭主编. —北京：
化学工业出版社，2004.4
ISBN 7-5025-5459-9

I. 压… II. ①杨… ②吕… III. 压敏胶制品技术-
手册 IV. TQ436-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2004) 第 041610 号

压敏胶制品技术手册

**Handbook of Pressure Sensitive
Adhesive Products and Technology**

杨玉昆 吕凤亭 主编

责任编辑：杨立新

责任校对：凌亚男

封面设计：郑小红

*

化 学 工 业 出 版 社 出版发行
化 学 与 应 用 化 学 出 版 中 心

(北京市朝阳区惠新里 3 号 邮政编码 100029)

发行电话：(010)64982530

<http://www.cip.com.cn>

*

新华书店北京发行所经销

化 学 工 业 出 版 社 印 刷 厂 印 刷

三 河 市 前 程 装 订 厂 装 订

开本 787mm×1092mm 1/16 印张 44 1/4 字数 1100 千字

2004 年 9 月第 1 版 2004 年 9 月北京第 1 次印刷

ISBN 7-5025-5459-9/TQ·1972

定 价：128.00 元

版 权 所 有 违 者 必 究

该书如有缺页、倒页、脱页者，本社发行部负责退换

前　　言

压敏胶黏剂及其制品（各种压敏胶带、压敏标签和压敏胶片材等）近二十年来在中国得到快速发展。2002年中国大陆生产和销售各种压敏胶制品已超过 $50 \times 10^8 \text{ m}^2$ ，年生产量和销售量仅次于美国，跃居世界第二位。压敏胶及其制品的应用已遍及国民经济各个领域，并已进入千家万户。但是，在压敏胶制品的应用基础研究和技术开发方面，中国仍与发达国家有较大差距。一些高性能压敏胶制品和科技含量高的特殊制品仍依赖于从发达国家进口。尤其是高素质的技术人才和管理人才的缺乏以及研究和技术开发队伍的弱小（特别是在企业中），与压敏胶制品蓬勃发展的形势十分不相适应，也制约着压敏胶制品行业的继续发展。出版本手册的目的在于，期望对人才的培养、期望对这种不相适应态势的改变以及对促进我国压敏胶制品的持续快速发展上起到一定的推动作用。

压敏胶及其制品方面的科技图书在中国大陆出版很少。十多年前曾出版了吕凤亭先生翻译的《压敏胶技术》及本人撰写的专著《压敏胶粘剂》，前几年又出版了张爱清先生的《压敏胶粘剂》。这些著作促进了压敏胶黏剂的发展，但由于科学技术的发展，有些内容已显陈旧。承蒙化学工业出版社邀请，本人和吕凤亭先生组织国内有关专家共同编写了这本《压敏胶制品技术手册》。这本著作可称是中国大陆出版的第一本以压敏胶制品为中心、全面系统地介绍压敏胶制品生产技术和应用技术、有一定覆盖面的综合性著作。全书共分五篇三十一章。“第一篇概论”由吕凤亭先生执笔，介绍了压敏胶及其制品的概况以及中国和世界主要国家压敏胶制品工业的发展历史和现状。在本人撰写的“第二篇基础和理论”中，深入浅出地陈述了压敏胶制品的黏合特性以及各种重要性能的理论研究、测试方法和影响因素，是压敏胶制品研制开发、生产技术和应用技术的知识基础。“第三篇压敏胶黏剂及其它原材料”由 7 位该领域的专家共同写成，该篇共十章，详细而系统地介绍了生产压敏胶制品所需的各种原材料。作为最重要的原材料，压敏胶黏剂自然是该篇的重点。该篇不仅详细介绍了制备各类压敏胶所需的原料组成、配方及配制和合成的方法，如聚合物弹性体、增黏树脂和重要助剂等，而且还介绍了它们的生产工艺、性能特点和主要应用。辐射固化型压敏胶作为一类极具发展前途的未来“绿色”压敏胶黏剂，也在该篇第八章中做了重点介绍。生产压敏胶制品所需的其它重要原材料，诸如各种基材、底涂剂、背面处理剂和防粘材料等，也做了详细介绍。以吕凤亭先生为主，本人和崔汉生先生协助写成的“第四篇压敏胶制品的生产工艺和工厂设备”是本手册的一个特色。目前，我还未曾看到过一本能如此详细而深入地讨论压敏胶制品制造工艺和各种生产设备的图书。该篇实际上浓缩了作者在生产第一线多年乃至几十年所积累的宝贵实践经验。本书“第五篇压敏胶制品及其应用”由曾宪家先生撰写，其中的第七章由崔汉生先生执笔。该篇从应用的角度出发，分章详细介绍了几乎所有的压敏胶制品。不仅叙述了这些压敏胶制品的构成、所用的具体原材料和生产方法，而且还详细介绍了它们的各种实用性能、应用领域以及各种应用方法和应用技术等。

本手册的作者们有的是长期从事压敏胶及其制品研究和开发的专家、教授，有的则是多年在第一线从事压敏胶及其制品生产的高级技术人员和经营管理人员。因此，本手册不仅是他们历年积累的文献和资料的摘编，而且也有他们自己多年的研究成果和工作经验总结。

这是一本实用性很强的技术手册，其内容紧密结合了中国大陆压敏胶和压敏胶制品的生产和应用实际。书中不仅有系统的基础知识，也有许多行之有效的实用配方和制造工艺，还有很多原材料的生产销售厂商、具体的品种牌号及性能指标之类的信息性内容。因此，本手册既可供广大工程技术人员、新产品开发人员和管理人员在研发、生产和应用压敏胶及其制品时参阅，也是流通领域采购人员和销售人员的良师益友。亦可作为大专院校有关专业的教师、研究生和高年级学生的参考用书。

应予说明的是，涉及规范使用的“黏、粘”用字问题，本书力求按照国家语言文字工作委员会和中华人民共和国新闻出版署 1988 年 3 月 25 日联合发布的《现代汉语通用字表》进行规范，但本着求实态度，出于对历史和现状的尊重，凡在书中出现的团体、机构、企业名称，引用标准名称、书刊名称之类，一律据实引用。以有利读者查找时二者一致。

本书由主编策划、创意，多位专家共同撰写而成，最后由本人做了内容上的统一修改和审核。在编写过程中得到了中国胶粘剂工业协会和北京粘接学会及其他有关人士的大力支持，在此表示衷心的感谢。限于水平，虽经反复推敲、再三斟酌，但是本书不尽如人意乃至错误之处在所难免，恳请读者批评指正。

杨玉昆

2004 年 3 月于北京

《压敏胶制品技术手册》编辑委员会

主 编 杨玉昆 吕凤亭

编 委 (按姓氏笔画为序)

冯世英 吕凤亭 宋湛谦 杨玉昆

赵临五 崔汉生 曾宪家

目 录

第一篇 概 论

| | | | |
|-----------------------------------|-------|-----|----|
| 第一章 压敏胶和压敏胶制品概况 | | 吕凤亭 | 3 |
| 一、压敏胶和压敏胶制品 | | | 3 |
| 二、压敏胶和胶黏剂 | | | 3 |
| 三、压敏胶和压敏胶制品的组成和制备 | | | 4 |
| 四、压敏胶制品的用途 | | | 5 |
| 第二章 中国压敏胶制品工业的历史和 发展概况 | | 吕凤亭 | 10 |
| 第一节 中国的压敏胶制品工业 | | | 10 |
| 一、中国压敏胶制品工业的发展史 | | | 10 |
| 二、中国压敏胶制品工业的现状 | | | 11 |
| 三、中国压敏胶的生产和技术情况 | | | 13 |
| 第二节 中国台湾地区压敏胶制品工业 | | | 16 |
| 一、概况 | | | 16 |
| 二、产业结构 | | | 16 |
| 三、产业发展史 | | | 17 |
| 四、产业特点 | | | 17 |
| 五、压敏胶制品工业的主要生产厂商 | | | 18 |
| 六、台湾地区市场现况 | | | 18 |
| 第三章 世界压敏胶制品工业的历史与 发展概况 | | 吕凤亭 | 21 |
| 第一节 世界压敏胶制品工业概况 | | | 21 |
| 一、世界压敏胶制品工业发展史 | | | 21 |
| 二、世界压敏胶制品生产分布 | | | 22 |
| 第二节 各国压敏胶制品工业发展概况 | | | 23 |
| 一、美国 | | | 23 |
| 二、欧洲 | | | 24 |
| 三、日本 | | | 27 |
| 四、其它 | | | 30 |
| 参考文献 | | | 31 |

第二篇 基础与理论

| | | | |
|---------------------------------|-------|-----|----|
| 第一章 压敏胶制品的黏合特性 | | 杨玉昆 | 35 |
| 第一节 压敏胶黏剂的黏弹性 | | | 35 |
| 一、高聚物的黏弹性 | | | 35 |
| 二、黏弹性的 Maxwell 流变学模型 | | | 35 |
| 三、黏弹性的四元流变学模型 | | | 37 |
| 四、压敏胶的动力学试验和动态力学 性能 | | | 38 |
| 第二节 压敏胶黏剂对被粘物表面的润湿 | | | 40 |
| 一、润湿的热力学问题 | | | 41 |
| 二、润湿的动力学问题 | | | 42 |
| 三、接触角、表面张力和表面自由能、 界面张力和界面黏附功 | | | 42 |
| (一) 接触角及其测定方法 | | | 42 |
| (二) 表面张力和表面自由能 | | | 43 |
| (三) 界面张力和界面黏附功 | | | 44 |
| 第三节 压敏胶制品的实用黏合性能 | | | 45 |
| 参考文献 | | | 46 |
| 第二章 压敏胶制品的抗剥离性能 | | 杨玉昆 | 48 |
| 第一节 压敏胶制品剥离强度的测试 | | | 48 |
| 一、剥离强度的测试方法 | | | 48 |
| 二、180°剥离强度测试方法的标准化 | | | 49 |
| 三、剥离测试时的破坏类型 | | | 51 |
| 第二节 剥离强度的理论分析 | | | 52 |
| 一、弹性力学方法 | | | 52 |
| 二、能量平衡方法 | | | 53 |
| 第三节 影响压敏胶制品剥离强度的因素 | | | 55 |
| 一、测试条件对剥离强度的影响 | | | 55 |
| (一) 剥离角度的影响 | | | 55 |
| (二) 剥离速度的影响 | | | 55 |
| (三) 测试温度的影响 | | | 57 |
| (四) 其它测试条件的影响 | | | 57 |
| 二、压敏胶黏剂对剥离强度的影响 | | | 59 |

| | | | |
|-------------------------------------|----|-------------------------------------|--------|
| (一) 压敏胶层的厚度对剥离强度的影响 | 59 | 因素 | 88 |
| (二) 压敏胶拉伸强度和弹性模量的 影响 | 60 | 一、剪切持黏力的理论分析 | 88 |
| (三) 压敏胶本体黏度的影响 | 62 | 二、影响剪切持黏力的因素 | 89 |
| (四) 压敏胶玻璃化转变温度的影响 | 62 | (一) 测试温度的影响 | 90 |
| (五) 压敏胶分子极性的影响 | 64 | (二) 压敏胶黏剂分子量和分子量 分布的影响 | 90 |
| (六) 压敏胶分子量和分子量分布的 影响 | 64 | (三) 压敏胶黏剂交联的影响 | 91 |
| (七) 压敏胶交联的影响 | 66 | 三、压敏胶制品的剪切持黏力与压敏胶 基本力学性能的关系 | 91 |
| 三、基材对剥离强度的影响 | 68 | 参考文献 | 92 |
| 四、被粘材料对剥离强度的影响 | 68 | 第五章 压敏胶及其制品的分析鉴定和 其它重要性能 | 杨玉昆 93 |
| 参考文献 | 70 | 第一节 压敏胶及其制品的分析鉴定 | 93 |
| 第三章 压敏胶制品的初黏性能 | | 一、基材的分析鉴定 | 93 |
| 杨玉昆 71 | | (一) 塑料基材的分析鉴定 | 93 |
| 第一节 压敏胶制品初黏性能的测试方法 | 71 | (二) 纸类基材的分析鉴定 | 93 |
| 一、球滚动摩擦法 | 72 | (三) 织物和无纺布基材的分析鉴定 | 94 |
| (一) 滚球平面停止试验法 | 72 | (四) 泡绵及其它基材的分析鉴定 | 94 |
| (二) 滚球斜坡停止试验法 | 72 | 二、压敏胶的分析鉴定 | 94 |
| 二、快速剥离法 | 75 | (一) 橡胶类压敏胶的分析鉴定 | 94 |
| (一) 胶带快速剥离试验法 | 75 | (二) 聚丙烯酸酯及其它压敏胶的分析 鉴定 | 96 |
| (二) 胶圈试验法 | 75 | 三、压敏胶的表征 | 96 |
| 三、圆柱体触黏试验法 | 75 | (一) 分子量的测定 | 97 |
| 第二节 初黏力的理论分析及影响初黏性能 的因素 | 76 | (二) 分子量分布的测定 | 97 |
| 一、关于快速剥离试验法初黏力 | 76 | (三) 玻璃化转变温度的测定 | 98 |
| 二、圆柱体触黏法初黏力的理论分析 | 77 | (四) 本体黏度的测定 | 98 |
| 三、影响触黏法初黏力的因素 | 77 | 第二节 压敏胶及其制品的其它重要性能 | 99 |
| (一) 测试条件的影响 | 77 | 一、压敏胶黏剂的理化性质及其测定 | 99 |
| (二) 被粘物和压敏胶表面张力的影响 | 79 | (一) 外观 | 100 |
| (三) 压敏胶黏剂的影响 | 80 | (二) 固体含量 | 100 |
| (四) 基材和被粘物表面粗糙度的影响 | 82 | (三) 黏度 | 100 |
| 四、滚球斜坡停止法初黏力的理论分析 和影响因素 | 82 | 二、压敏胶制品的其它重要性能及其 测定方法 | 101 |
| 五、关于滚动摩擦系数法初黏性 | 83 | (一) 厚度 | 101 |
| 参考文献 | 84 | (二) 拉伸性能 | 102 |
| 第四章 压敏胶制品的抗蠕变性能 | | (三) 剪切强度 | 103 |
| 杨玉昆 85 | | (四) 解卷强度 | 104 |
| 第一节 压敏胶的内聚力及其表征 | 85 | (五) 耐水性能 | 104 |
| 第二节 压敏胶制品抗蠕变性能的测试方法 | 86 | 三、压敏胶制品性能的标准化问题 | 105 |
| 一、剪切蠕变保持力(剪切持黏力) 的 测试方法 | 86 | (一) 中国已制定的性能标准的情况 | 105 |
| 二、90°剥离蠕变保持力(90°剥离持黏力) 的 测试方法 | 88 | (二) 中国标准与其它国家标准的比较 | 106 |
| 第三节 剪切持黏力的理论分析和影响 | | (三) 对中国压敏胶制品性能标准化 的几点建议 | 108 |
| | | 主要参考文献 | 109 |

第三篇 压敏胶黏剂及其它原材料

| | |
|-------------------------------|-------------|
| 第一章 基材 冯世英 陈铁黎 | 113 |
| 第一节 基材的品种、特性和应用 | 113 |
| 一、纸类基材 | 113 |
| (一) 牛皮纸 | 114 |
| (二) 浸渍纸 | 114 |
| (三) 和纸 | 115 |
| (四) 合成纸 | 115 |
| 二、布类基材 | 116 |
| (一) 棉布和人造棉布 | 116 |
| (二) 醋酸纤维布 | 116 |
| (三) 玻璃布 | 117 |
| (四) 合成纤维布 | 117 |
| (五) 无纺布 | 117 |
| 三、塑料薄膜类基材 | 117 |
| (一) 赛璐玢(玻璃纸)薄膜 | 117 |
| (二) 聚氯乙烯(PVC)薄膜 | 117 |
| (三) 聚酯(PET)薄膜 | 119 |
| (四) 聚乙烯(PE)薄膜 | 120 |
| (五) 聚丙烯(PP)薄膜 | 120 |
| (六) 醋酸纤维素薄膜 | 121 |
| (七) 聚酰亚胺薄膜 | 121 |
| (八) 其它塑料薄膜 | 121 |
| 四、其它类基材 | 122 |
| (一) 金属箔 | 122 |
| (二) 橡胶薄片 | 122 |
| (三) 泡沫材料片 | 123 |
| (四) 复合材料片 | 123 |
| 五、各类基材制成的压敏胶制品的用途 | |
| | 123 |
| 第二节 基材的表面处理 | 126 |
| 一、底涂剂处理 | 127 |
| 二、电晕处理和等离子体处理 | 128 |
| (一) 电晕处理 | 128 |
| (二) 等离子体处理 | 129 |
| 参考文献 | 130 |
| 第二章 聚合物弹性体 | |
| | 冯世英 陈铁黎 131 |
| 第一节 天然橡胶 | 131 |
| 第二节 丁苯橡胶和丁苯胶乳 | 134 |
| 一、丁苯橡胶 | 134 |
| (一) 乳聚丁苯橡胶 | 134 |
| (二) 溶聚丁苯橡胶 | 135 |
| 二、丁苯胶乳 | 136 |
| 第三节 嵌段共聚物热塑性弹性体 | 138 |
| 第四节 聚异丁烯和丁基橡胶 | 142 |
| 第五节 聚乙烯基醚及其它聚合物弹性体 | 145 |
| 一、聚乙烯基醚 | 145 |
| 二、其它聚合物弹性体 | 146 |
| 参考文献 | 148 |
| 第三章 增黏树脂 王振洪 宋湛谦 | 149 |
| 第一节 树香及其衍生物 | 149 |
| 一、松香及改性松香 | 149 |
| (一) 概述 | 149 |
| (二) 产品的制法和理化性能 | 149 |
| 二、松香及改性松香树脂产品 | 151 |
| (一) 概述 | 151 |
| (二) 国产松香及改性松香酯类产品和理化性能 | 152 |
| (三) 国外松香及改性松香酯类产品 | 154 |
| 三、松香类乳液型树脂产品 | 155 |
| (一) 概述 | 155 |
| (二) 乳液型松香树脂生产工艺简介 | 155 |
| (三) 国产乳液型松香树脂产品 | 155 |
| (四) 国外乳液型松香树脂产品 | 156 |
| 第二节 萘烯类树脂 | 156 |
| 一、概述 | 156 |
| 二、萘烯类树脂生产工艺简介 | 157 |
| (一) 原料 | 157 |
| (二) 生产工艺 | 157 |
| (三) 国外萘烯类树脂产品牌号及其技术指标 | 157 |
| 第三节 石油树脂 | 158 |
| 一、概述 | 158 |
| 二、国内石油树脂产品介绍 | 159 |
| 三、国外石油树脂产品技术指标 | 159 |
| 第四节 国内外松香树脂和石油树脂生产情况 | 160 |
| 一、概况 | 160 |
| 二、国内主要生产企业及其产品 | 160 |
| 三、国外主要生产企业及其产品 | 161 |
| 主要参考文献 | 161 |
| 第四章 交联剂和其它助剂 | |
| | 冯世英 陈铁黎 162 |
| 第一节 交联剂 | 162 |
| 一、硫磺及其它硫化交联剂 | 162 |
| 二、酚醛树脂 | 167 |

| | |
|------------------|-----|
| 三、三聚氰胺-甲醛树脂及其它树脂 | 167 |
| 四、有机过氧化物 | 169 |
| 五、多异氰酸酯 | 169 |
| 六、金属氧化物 | 170 |
| 七、其它交联剂 | 170 |
| 八、交联度的测定方法 | 171 |
| (一) 通过物理性能的测定 | 171 |
| (二) 通过凝胶含量的测定 | 171 |
| 第二节 增塑剂 | 171 |
| 第三节 溶剂 | 173 |
| 第四节 其它助剂 | 175 |
| 一、防老剂 | 175 |
| 二、阻燃剂 | 179 |
| 三、抗静电剂 | 183 |
| 四、填料 | 184 |
| 五、着色剂(颜料和染料) | 185 |
| 六、消泡剂 | 188 |
| 参考文献 | 188 |

第五章 橡胶系压敏胶黏剂

杨玉昆 吕凤亭 189

| | |
|------------------------|-----|
| 第一节 橡胶系压敏胶黏剂的原材料及其配合原则 | 190 |
| 一、橡胶弹性体 | 190 |
| (一) 天然橡胶 | 190 |
| (二) 顺式聚异戊二烯橡胶 | 192 |
| (三) 丁苯橡胶 | 194 |
| (四) 聚异丁烯和丁基橡胶 | 195 |
| (五) 再生橡胶 | 196 |
| (六) 其它合成橡胶 | 197 |
| (七) 各种橡胶弹性体的混合使用 | 197 |
| 二、增黏树脂 | 197 |
| (一) 松香及其衍生物 | 197 |
| (二) 蒽烯树脂及其改性物 | 199 |
| (三) 石油树脂类 | 201 |
| (四) 其它增黏树脂 | 202 |
| 三、增黏树脂的选择原则 | 202 |
| 四、增黏作用机理的研究 | 204 |
| 五、防老剂 | 207 |
| 六、软化剂 | 208 |
| 七、填充剂和着色剂 | 209 |
| (一) 填充剂(填料) | 209 |
| (二) 着色剂(颜料和染料) | 210 |
| 八、其它添加剂 | 211 |
| (一) 阻燃剂 | 211 |
| (二) 发泡剂 | 211 |
| (三) 导电剂 | 211 |

| | |
|-------------------------------|-----|
| 第二节 几类重要的橡胶系压敏胶黏剂 | 212 |
| 一、溶剂型橡胶系压敏胶黏剂 | 212 |
| (一) 制造方法 | 212 |
| (二) 橡胶弹性体的塑炼和混炼 | 212 |
| (三) 溶剂的选择和胶液的黏度 | 215 |
| (四) 溶剂型橡胶压敏胶配方举例、性能和应用 | 216 |
| 二、交联型橡胶系压敏胶黏剂 | 216 |
| (一) 交联剂和交联促进剂 | 218 |
| (二) 交联程度的影响和控制——交联剂用量和交联条件的选择 | 218 |
| (三) 交联型橡胶压敏胶的配方举例及其性能和应用 | 219 |
| 三、水乳液型橡胶压敏胶黏剂 | 221 |
| (一) 优缺点及发展概况 | 221 |
| (二) 橡胶胶乳 | 221 |
| (三) 增黏树脂乳液 | 223 |
| (四) 乳液型橡胶压敏胶的配制方法、配方举例和应用 | 225 |
| 四、压延型橡胶系压敏胶概述 | 225 |
| 参考文献 | 228 |

第六章 聚丙烯酸酯系压敏胶黏剂

刘奕、赵临五 230

| | |
|---------------------------|-----|
| 第一节 概述 | 230 |
| 一、聚丙烯酸酯系压敏胶发展史 | 230 |
| 二、聚丙烯酸酯系压敏胶的优点 | 230 |
| 三、国内外聚丙烯酸酯系压敏胶概况 | 230 |
| 第二节 聚丙烯酸酯系压敏胶的构成及影响其性能的因素 | 231 |
| 一、单体 | 231 |
| (一) 制法 | 231 |
| (二) 市场状况 | 232 |
| (三) 性质 | 235 |
| (四) 几种常用的单体 | 237 |
| (五) 贮运及处置方法 | 244 |
| (六) 成分分析和质量鉴定 | 245 |
| 二、单体聚合反应机理 | 245 |
| (一) 聚合的一般原理 | 245 |
| (二) 共聚的一般原理 | 247 |
| 三、影响压敏胶性能的几个因素 | 248 |
| (一) 组成的影响 | 248 |
| (二) 结构的影响 | 249 |
| (三) 分子量及分子量分布的影响 | 250 |
| (四) 交联的影响 | 252 |
| (五) 核-壳结构的影响 | 256 |
| (六) 增黏树脂及其它添加剂的影响 | 257 |

| | | | |
|--------------------------|-----|-----------------------|-----|
| 第三节 溶剂型聚丙烯酸酯压敏胶 | 258 | 一、概述 | 298 |
| 一、配方设计 | 259 | 二、热熔型热塑性弹性体压敏胶的制造 | 299 |
| 二、聚合条件 | 260 | (一) 混合温度和搅拌速度 | 299 |
| 三、交联改性 | 260 | (二) 氧气的排除 | 300 |
| 四、国内溶剂型聚丙烯酸酯压敏胶现状 | 261 | (三) 制造方法和设备 | 300 |
| 第四节 乳液型聚丙烯酸酯压敏胶 | 262 | 三、热塑性弹性体热熔压敏胶的配方 | 300 |
| 一、配方设计 | 263 | 设计、性能和应用 | 300 |
| 二、乳液聚合 | 264 | (一) 通用型热塑性弹性体热熔压敏胶 | 300 |
| 三、影响聚丙烯酸酯乳液压敏胶物理性 | | (二) 特殊性能的热塑性弹性体热熔压敏胶 | 304 |
| 能的因素 | 265 | (三) 热熔压敏胶的性能及其影响因素 | 306 |
| 四、助剂选择 | 266 | 第四节 溶剂型热塑性弹性体压敏胶 | 311 |
| 五、乳液压敏胶的发展趋势 | 268 | 一、溶剂型热塑性弹性体压敏胶的制造 | 312 |
| 六、国内乳液型聚丙烯酸酯压敏胶现状 | 272 | (一) 溶剂对胶液黏度的影响 | 312 |
| 第五节 热熔型聚丙烯酸酯压敏胶 | 273 | (二) 溶剂对胶液干燥速度的影响 | 312 |
| 一、在丙烯酸共聚物基体上加入光引发剂 | 273 | (三) 溶剂对压敏胶性能的影响 | 312 |
| 二、含有叔胺单体和有机金属盐的丙烯酸 | | (四) 压敏胶液的制造方法 | 314 |
| 共聚物 | 274 | 二、溶剂型热塑性弹性体压敏胶配方、 | |
| 三、不同玻璃化温度(T_g)的丙烯酸酯共 | | 性能和应用 | 314 |
| 聚物掺合物 | 275 | 主要参考文献 | 315 |
| 第六节 水溶型聚丙烯酸酯压敏胶 | 275 | 第八章 辐射固化型压敏胶黏剂 | |
| 一、水溶胶型聚丙烯酸酯压敏胶 | 275 | 杨玉昆 316 | |
| 二、可再浆化型聚丙烯酸酯压敏胶 | 276 | 第一节 辐射固化型压敏胶的组成 | 317 |
| 第七节 辐射固化型聚丙烯酸酯压敏胶 | 278 | 一、低聚体或聚合物弹性体 | 317 |
| 第八节 非水分散型聚丙烯酸酯压敏胶 | 280 | (一) 丙烯酸酯低聚体和共聚体 | 317 |
| 参考文献 | 281 | (二) 功能化液体聚酯低聚体 | 318 |
| 第七章 热塑性弹性体压敏胶黏剂 | | (三) 功能化液体聚氨酯低聚体 | 320 |
| 杨玉昆 彭肖兵 285 | | (四) 其它类型的低聚体 | 322 |
| 第一节 热塑性弹性体的制法和基本性能 | 285 | (五) 聚合物弹性体 | 324 |
| 一、热塑性弹性体的制法 | 285 | 二、可聚合单体 | 324 |
| 二、热塑性弹性体的结构和基本性能 | 286 | (一) 单官能(甲基)丙烯酸酯 | 325 |
| 三、市售热塑性弹性体产品的品种牌号 | | (二) 多官能(甲基)丙烯酸酯 | 325 |
| 和技术指标 | 287 | 三、光引发剂 | 327 |
| 第二节 热塑性弹性体压敏胶的配合 | 290 | (一) 增黏树脂 | 327 |
| 一、三类增黏树脂及其作用 | 290 | (二) 其它添加剂 | 327 |
| 二、软化剂 | 295 | 第二节 辐射引发聚合和辐射固化原理 | 328 |
| 三、防老剂、交联剂和其它添加剂 | 296 | 一、电磁波和辐射引发聚合 | 328 |
| (一) 防老剂 | 296 | (一) 电磁波谱 | 328 |
| (二) 交联剂 | 297 | (二) 辐射引发和辐射聚合 | 329 |
| (三) 其它添加剂 | 297 | 二、自由基型光引发剂及其引发机理 | 330 |
| 四、确定压敏胶配方的一种基本方法—— | | (一) Type I型光引发剂 | 330 |
| 性能等值图法 | 297 | | |
| 第三节 热熔型热塑性弹性体压敏胶 | 298 | | |

| | | | |
|--------------------------------|-------------|---------------------------|------------|
| (二) Type II型光引发剂 | 331 | (一) 再剥离型压敏胶 | 352 |
| 三、阳离子型光引发剂及其引发机理 | 332 | (二) 医疗领域的应用 | 352 |
| 四、辐射固化 | 333 | (三) 生物分解压敏胶 | 352 |
| 第三节 辐射固化型压敏胶的制造方法、性能和应用 | 333 | 第四节 聚乙烯基醚压敏胶 | 353 |
| 一、制造方法和主要设备 | 333 | 参考文献 | 354 |
| (一) 制造方法 | 333 | 第十章 底涂剂、背面处理剂和防粘材料 | |
| (二) 主要设备 | 334 | 杨玉昆 吕凤亭 | 355 |
| (三) 紫外光和电子束固化技术的比较 | 334 | 第一节 底涂剂 | 355 |
| 二、配方和性能举例 | 335 | 一、基材的表面处理 | 355 |
| 三、主要应用 | 337 | (一) 电晕处理 | 355 |
| 第四节 其它压敏胶的辐射交联改性 | 337 | (二) 底涂剂的处理 | 355 |
| 一、溶剂型压敏胶的辐射交联改性 | 337 | 二、对底涂剂的要求 | 356 |
| 二、热熔压敏胶的辐射交联改性 | 338 | 三、底涂剂的组成 | 356 |
| 三、乳液压敏胶的辐射交联改性 | 339 | (一) 混合型底涂剂 | 356 |
| 参考文献 | 339 | (二) 共聚型底涂剂 | 356 |
| 第九章 其它系列压敏胶黏剂 | | 第二节 背面处理剂和防粘剂 | 359 |
| | 冯世英 王 捷 341 | 一、背面处理的目的 | 359 |
| 第一节 聚异丁烯系压敏胶 | 341 | 二、对背面处理用防粘剂的要求 | 359 |
| 一、聚异丁烯系压敏胶的配置和加工 | 341 | 三、防粘剂的结构特征和种类 | 360 |
| (一) 聚合物的选择 | 341 | (一) 含长链烷基的化合物、共聚物 | |
| (二) 填料 | 341 | 或共混物 | 360 |
| (三) 增黏剂、增塑剂和其它添加剂 | 342 | (二) 有机硅聚合物 | 361 |
| (四) 交联剂 | 342 | (三) 含全氟化烷基聚合物 | 361 |
| (五) 溶剂 | 342 | (四) 其它聚合物 | 362 |
| (六) 压敏胶的加工方法 | 342 | 四、防粘剂的分子结构与防粘性能的关系 | 362 |
| 二、配方及应用 | 343 | 第三节 防粘纸(膜)和有机硅防粘剂 | 363 |
| (一) 标签和胶黏带用压敏胶 | 343 | 一、防粘纸(膜) | 363 |
| (二) 热熔压敏胶黏剂 | 344 | (一) 防粘纸(膜)用基材 | 363 |
| (三) 管道缠绕胶黏带和电绝缘胶黏带用压敏胶 | 344 | (二) 防粘纸(膜)用防粘剂 | 364 |
| 第二节 有机硅压敏胶 | 345 | 二、有机硅防粘剂的特性和组成 | 364 |
| 一、有机硅压敏胶的组成 | 345 | (一) 有机硅防粘剂的特性 | 364 |
| (一) 硅橡胶 | 345 | (二) 有机硅防粘剂的组成 | 365 |
| (二) 硅酮树脂(有机硅树脂) | 346 | 三、有机硅防粘剂的种类 | 366 |
| (三) 缩合催化剂和交联剂 | 347 | (一) 溶剂型有机硅防粘剂 | 366 |
| (四) 溶剂 | 347 | (二) 水乳液型有机硅防粘剂 | 368 |
| 二、底胶 | 348 | (三) 无溶剂型有机硅防粘剂 | 368 |
| 三、有机硅压敏胶的性能及应用 | 348 | 1. 加热交联固化型 | 368 |
| 第三节 聚氨酯系压敏胶 | 351 | 2. 辐射交联固化型 | 370 |
| 一、基本组成和特性 | 351 | 四、防粘剂涂层的评价方法 | 370 |
| 二、聚氨酯压敏胶的应用 | 352 | (一) 快速试验方法 | 370 |
| | | (二) 标准试验方法 | 371 |
| | | 参考文献 | 371 |

第四篇 压敏胶制品的制造工艺和工厂设备

| | | | |
|-------------------------------|-----|---------------------------------|-----|
| 第一章 概述 杨玉昆 吕凤亭 | 375 | 三、干燥过程的计算示例 427 | 427 |
| 一、压敏胶制品的制造工艺 | 375 | (一) 设计条件 | 427 |
| 二、压敏胶黏剂的制造设备 | 376 | (二) 根据经验数据预先设定设计参数 | 427 |
| (一) 溶解釜 | 376 | | 427 |
| (二) 聚合反应设备 | 377 | (三) 准数据和公式 | 427 |
| 三、压敏胶制品的制造设备 | 379 | (四) 设计计算 | 429 |
| (一) 基材的处理设备 | 379 | 四、干燥过程中压敏胶层残余溶剂的分析 | 431 |
| (二) 压敏胶的涂机生产线设备 | 379 | (一) 残余溶剂的形成 | 443 |
| (三) 压敏胶制品的其它制造设备 | 380 | (二) 残余溶剂的影响和分析 | 443 |
| 第二章 涂布机生产线设备 吕凤亭 | 381 | 第二节 乳液压敏胶的干燥工程 443 | 443 |
| 第一节 送卷设备 | 381 | 一、乳液压敏胶的干燥特点 | 443 |
| 一、送卷设备的种类 | 381 | 二、乳液压敏胶的干燥过程 | 444 |
| 二、送卷设备的自控 | 381 | 三、乳液压敏胶涂层中残余水分与干燥器 | 445 |
| 三、卷芯装配方式和卷制机 | 382 | 长度的关系 | 445 |
| 第二节 涂布设备 | 383 | 四、乳液压敏胶的其它干燥特点 446 | 446 |
| 一、麦勒(Mayer)棒涂布器 | 384 | 五、乳液压敏胶干燥温度的选择 446 | 446 |
| 二、凹印辊涂布器 | 384 | 六、乳液压敏胶涂层和干燥过程的关系 | 446 |
| 三、刮刀式涂布器 | 387 | 七、乳液压敏胶的分段干燥工程 446 | 446 |
| 四、气刮刀式涂布器 | 389 | 第三节 电磁波干燥和固化工程 450 | 450 |
| 五、逗号辊涂布器 | 390 | 一、红外线辐射加热装置 | 450 |
| 六、逆转辊涂布设备 | 391 | 二、紫外线固化工程 | 451 |
| 七、流延落帘涂布设备 | 394 | 三、电子线固化工程 | 453 |
| 第三节 干燥设备和冷却设备 | 395 | 四、高频加热和微波加热 | 455 |
| 一、喷嘴气流式干燥机 | 395 | 第四章 压延涂布和热熔涂布设备 | 456 |
| 二、气垫式干燥机 | 398 | 崔汉生 吕凤亭 | 456 |
| 三、冷却设备 | 400 | 第一节 压延涂布工艺和设备 456 | 456 |
| 第四节 增湿、复合和收卷设备 | 401 | 一、压延涂布设备 | 456 |
| 一、增湿设备 | 401 | (一) 压延辊和支撑体 | 456 |
| 二、复合设备 | 402 | (二) 压延辊的调整机构 | 458 |
| 三、收卷设备 | 403 | 二、压延涂布工艺和工序 | 460 |
| 第五节 涂布生产线的自动化设备 | 405 | 第二节 热熔压敏胶涂布设备 461 | 461 |
| 一、张力自动控制机构 | 405 | 一、概述 | 461 |
| 二、厚度测定器 | 407 | 二、设备的分类 | 462 |
| 三、纠偏机构及其自动化 | 408 | 三、设备的工作原理 | 462 |
| 第三章 压敏胶黏剂的干燥工程 | 411 | 四、设备的构成 | 462 |
| 第一节 干燥工程的原理和计算 | 411 | (一) 熔胶系统 | 462 |
| 一、干燥工程的原理 | 411 | (二) 输胶系统 | 464 |
| (一) 关于热和风的利用 | 411 | (三) 涂胶系统 | 466 |
| (二) 干燥工程的规律 | 414 | (四) 层压复合系统 | 472 |
| 二、干燥工程的计算 | 422 | (五) 固化系统 | 472 |
| (一) 静态干燥过程的计算 | 422 | (六) 基材和辅材送给系统及成品 | 472 |
| (二) 动态干燥过程的计算 | 426 | | |

| | | | |
|----------------------------|---------|-------------------------|-----|
| 处理系统 | 473 | 一、小包装机械 | 486 |
| 第五章 压敏胶制品制造中的其它工厂设备 | | 二、中包装机械 | 486 |
| | 吕凤亭 474 | 三、外包装机械 | 486 |
| 第一节 基材表面的电晕处理设备 | 474 | 第四节 溶剂回收装置 | 486 |
| 一、电晕处理方法的原理 | 474 | 一、工作原理 | 486 |
| 二、电晕处理的设备 | 474 | 二、吸附法溶剂回收装置 | 487 |
| 三、电晕处理的效果 | 476 | 第五节 安全设备 | 490 |
| 四、电晕放电后的带电及其消除 | 478 | 一、有机溶剂气体浓度的检测装置 | 491 |
| 第二节 裁切机械 | 479 | 二、静电消除器 | 492 |
| 一、直裁式裁切机 | 479 | 三、灭火器 | 496 |
| 二、复卷机 | 481 | 四、压敏胶和压敏胶制品制造厂的 防火要点 | 497 |
| 三、分裁复卷机 | 481 | 主要参考文献 | 498 |
| 四、横切机 | 485 | | |
| 第三节 包装机械 | 485 | | |

第五篇 压敏胶制品及应用

| | | | |
|------------------|---------|-------------------------------------|---------|
| 第一章 包装胶黏带 | 曾宪家 501 | 主要参考文献 | 524 |
| 第一节 概述 | 501 | 附表 1 中国包装用聚丙烯压敏胶黏带 的标准要求 | 524 |
| 第二节 包装胶黏带的品种 | 502 | 附表 2 中国牛皮纸压敏胶黏带的标准 要求 | 524 |
| 一、聚丙烯包装胶黏带 | 502 | 第二章 电气胶黏带 | 曾宪家 525 |
| 二、聚氯乙烯包装胶黏带 | 507 | 第一节 概述 | 525 |
| 三、纸基包装胶黏带 | 508 | 第二节 电气胶黏带用压敏胶黏剂 | 526 |
| 四、纤维增强包装胶黏带 | 510 | 一、天然橡胶系压敏胶黏剂 | 526 |
| 五、布基包装胶黏带 | 512 | 二、丙烯酸酯系压敏胶黏剂 | 527 |
| 六、聚酯包装胶黏带 | 513 | 三、有机硅压敏胶黏剂 | 528 |
| 七、玻璃纸胶黏带 | 513 | 第三节 电气胶黏带的品种 | 528 |
| 第三节 包装胶黏带的性能及评价 | 514 | 一、聚氯乙烯电气胶黏带 | 528 |
| 一、初黏性 | 514 | 二、聚酯电气胶黏带 | 531 |
| 二、持黏性 | 514 | 三、聚烯烃电气胶黏带 | 532 |
| 三、黏合强度 | 516 | 四、纸基电气胶黏带 | 532 |
| 四、解卷强度 | 516 | 五、棉布基胶黏带 | 533 |
| 五、拉伸性能 | 517 | 六、玻璃布胶黏带 | 533 |
| 六、耐湿气渗透性 | 518 | 七、醋酸纤维布胶黏带 | 533 |
| 七、其它性能 | 518 | 八、聚酰亚胺胶黏带 | 533 |
| 第四节 包装胶黏带的生产 | 519 | 九、聚四氟乙烯胶黏带 | 534 |
| 一、印刷 | 519 | 十、聚萘二甲酸乙二醇酯胶黏带 | 534 |
| 二、涂布 | 519 | 十一、其它电气胶黏带 | 534 |
| 三、分切 | 521 | 第四节 电气胶黏带的选择及设计原则 | 534 |
| 四、包装 | 522 | 一、物理机械性能 | 534 |
| 第五节 包装胶黏带的应用 | 522 | 二、黏合性能 | 535 |
| 一、包装箱的密封 | 522 | 三、电气强度 | 535 |
| 二、标签及单据的保护 | 522 | 四、耐温性 | 535 |
| 三、运输防护 | 523 | 五、阻燃性 | 535 |
| 四、内包装的密封 | 523 | | |
| 五、其它用途 | 523 | | |

| | | | |
|----------------------------------|----------------|-------------------------|----------------|
| 六、耐浸渍剂的作用 | 535 | 二、拉伸强度 | 565 |
| 七、其它性能 | 536 | 三、伸长率 | 565 |
| 第五节 电气胶黏带的性能及评价 | 536 | 四、耐层离性 | 566 |
| 一、尺寸 | 537 | 五、耐高温性 | 566 |
| 二、腐蚀性 | 538 | 六、污染性 | 566 |
| 三、拉伸强度及断裂伸长率 | 539 | 七、松度 | 567 |
| 四、低温性能 | 539 | 八、耐撕性 | 567 |
| 五、耐高温穿透性 | 539 | 九、劲度 | 567 |
| 六、黏合力 | 540 | 十、耐溶剂性 | 567 |
| 七、浸液体后对基材的剪切黏合力 | 540 | 十一、颜色 | 567 |
| 八、热固性胶黏带的交联性能 | 541 | 第六节 浸渍纸胶黏带的应用 | 568 |
| 九、翘起试验 | 541 | 一、遮蔽用途 | 568 |
| 十、水蒸气渗透性 | 541 | 二、包装用途 | 568 |
| 十一、电气强度 | 541 | 三、电气绝缘用途 | 568 |
| 十二、燃烧试验 | 542 | 四、表面保护用途 | 568 |
| 十三、耐热性 | 543 | 五、标识用途 | 569 |
| 第六节 电气胶黏带的产品规范 | 545 | 六、广告定位用途 | 569 |
| 一、UL注册 | 545 | 七、其它用途 | 569 |
| 二、CSA认证 | 547 | 主要参考文献 | 569 |
| 三、CE认证 | 547 | 第四章 表面保护胶黏带 | 曾宪家 570 |
| 第七节 电气胶黏带的应用 | 548 | 第一节 概述 | 570 |
| 一、电气胶黏带在变压器中的应用 | 548 | 第二节 表面保护胶黏带的品种 | 571 |
| 二、电气胶黏带在电子工业中的应用 | 548 | 一、聚氯乙烯保护胶黏带 | 571 |
| 三、电气胶黏带在汽车上的应用 | 550 | 二、聚乙烯保护胶黏带 | 573 |
| 四、电气胶黏带的其它应用 | 550 | 三、其它类别保护胶黏带 | 574 |
| 主要参考文献 | 552 | 第三节 表面保护胶黏带的性能评价 | 575 |
| 附表1 中国电气绝缘用聚酯压敏胶黏带的标准要求 | 552 | 一、耐老化性 | 575 |
| 附表2 中国电气绝缘用聚氯乙烯压敏胶黏带的标准要求 | 552 | 二、耐加工性 | 575 |
| 第三章 浸渍纸胶黏带 | 曾宪家 554 | 三、耐压性 | 576 |
| 第一节 概述 | 554 | 四、耐热性 | 576 |
| 第二节 浸渍纸胶黏带的组成 | 554 | 五、耐化学品种性 | 576 |
| 一、原纸 | 554 | 第四节 表面保护胶黏带的应用 | 576 |
| 二、浸渍剂 | 556 | 一、保护胶黏带的选用原则 | 576 |
| 三、压敏胶黏剂 | 558 | 二、保护胶黏带的应用 | 579 |
| 四、防粘剂 | 559 | (一) 金属材料的表面保护 | 579 |
| 五、底胶 | 560 | (二) 塑料材料的表面保护 | 580 |
| 第三节 浸渍与涂布工艺 | 560 | (三) 玻璃的表面保护 | 581 |
| 一、浸渍工艺 | 560 | (四) 地毯的保护 | 581 |
| 二、涂布工艺 | 561 | (五) 印刷电路板制造中的表面保护 | 581 |
| 第四节 浸渍纸胶黏带的品种 | 562 | 主要参考文献 | 582 |
| 一、美纹纸胶黏带 | 563 | 第五章 双面及转移胶黏带 | 曾宪家 583 |
| 二、美光纸胶黏带 | 564 | 第一节 概述 | 583 |
| 第五节 浸渍纸胶黏带的性能及评价 | 565 | 一、双面胶黏带 | 583 |
| 一、胶黏性能 | 565 | 二、转移胶黏带 | 584 |

| | | | |
|---------------------------|---------|-------------------------------|---------|
| 二、纸类双面胶黏带 | 586 | 主要参考文献 | 610 |
| 三、泡绵类双面胶黏带 | 587 | 第七章 医用压敏胶制品 | 崔汉生 611 |
| 四、其它双面胶黏带 | 587 | 第一节 医用热熔压敏胶 | 611 |
| 五、转移胶黏带 | 588 | 一、医用热熔压敏胶的特点 | 611 |
| 第三节 双面和转移胶黏带的性能及评价 | 588 | (一) 涂布操作性 | 611 |
| 一、黏合性能 | 588 | (二) 对皮肤的低过敏性 | 612 |
| 二、防粘层剥离力 | 589 | (三) 对皮肤的黏附性 | 612 |
| 三、耐翘起性 | 589 | (四) 对皮肤的透气性 | 613 |
| 四、残留溶剂率 | 589 | 二、对医用热熔压敏胶的要求 | 613 |
| 五、再浆化性 | 590 | (一) 低过敏性 | 613 |
| 第四节 双面及转移胶黏带的生产 | 590 | (二) 透气性 | 613 |
| 一、胶黏剂的配制 | 590 | (三) 黏附性 | 613 |
| 二、涂布及干燥 | 590 | (四) 与皮肤的兼容性 | 613 |
| 三、复卷与分切 | 591 | (五) 适应消毒处理 | 614 |
| 第五节 双面及转移胶黏带的应用 | 591 | (六) 必须进行医学试验 | 614 |
| 一、使用条件 | 591 | (七) 与传统型压敏胶的比较 | 614 |
| 二、应用 | 592 | 第二节 常见医用热熔压敏胶制品 | 615 |
| 主要参考文献 | 596 | 一、医用胶带 | 615 |
| 第六章 压敏标签 | 曾宪家 597 | (一) 非织造布透气压敏胶带 | 615 |
| 第一节 概述 | 597 | (二) 薄膜打孔压敏胶带 | 618 |
| 第二节 压敏标签的组成 | 598 | (三) 丝绸锯齿型压敏胶带 | 619 |
| 一、基材 | 598 | 二、医用创可贴类制品 | 619 |
| 二、防粘材料 | 600 | (一) 输液贴 | 619 |
| 三、压敏胶黏剂 | 602 | (二) 创可贴 | 620 |
| 第三节 压敏标签的品种 | 603 | (三) 医用敷料 | 620 |
| 一、普通压敏标签及口取纸 | 603 | (四) 压敏膏药贴 | 621 |
| 二、防伪标签 | 603 | 三、弹性绷带 | 621 |
| 三、无防粘材料的压敏标签 | 604 | 四、手术薄膜 | 621 |
| 四、热活化型压敏标签 | 604 | 五、一次性医用无纺布复合材料 | 621 |
| 第四节 压敏标签的生产 | 605 | 第三节 医用热熔压敏胶的新发展——UV | |
| 一、涂布 | 605 | 固化医用热熔聚丙烯酸酯压敏胶 | |
| 二、印刷 | 605 | | 623 |
| 三、模切 | 606 | 一、传统型热熔压敏胶的局限性 | 623 |
| 第五节 压敏标签的粘贴方法 | 606 | 二、UV 固化医用热熔聚丙烯酸酯压敏胶的特点 | 623 |
| 一、手工粘贴 | 607 | 第八章 其它压敏胶制品 | |
| 二、手持式贴标器 | 607 | 曾宪家 吕凤亭 624 | |
| 三、自动贴标机 | 607 | 第一节 文具胶黏带 | 624 |
| 第六节 压敏标签的应用 | 608 | 一、概述 | 624 |
| 一、商品的主标签及次标签 | 608 | 二、透明文具胶黏带 | 625 |
| 二、EDP型标签 | 609 | 三、教育胶黏带 | 625 |
| 三、邮政及货物运输用标签 | 609 | 四、隐形胶黏带 | 626 |
| 四、电线标识用标签 | 609 | 五、激光文具胶黏带 | 626 |
| 五、汽车用标签 | 609 | 六、修正带 | 626 |
| 六、防伪用标签 | 609 | 第二节 金属箔胶黏带 | 626 |
| 七、美工及装饰用标签 | 609 | 一、铝箔胶黏带 | 627 |

| | |
|---------------------------|-----|
| 二、铜箔胶黏带 | 628 |
| 三、铅箔胶黏带 | 628 |
| 第三节 管路胶黏带 | 628 |
| 一、管路防腐胶黏带的品种 | 628 |
| 二、管路防腐胶黏带的使用规范 | 632 |
| 三、实际应用情况 | 634 |
| 第四节 广告用压敏胶制品 | 635 |
| 一、广告贴 | 635 |
| 二、定位胶黏带 | 636 |
| 第五节 美工用压敏胶制品 | 638 |
| 一、胶片修补胶黏带 | 638 |
| 二、消光胶黏带及有光泽胶黏带 | 639 |
| 三、彩色压敏膜 | 639 |
| 四、制图胶黏带 | 639 |
| 第六节 装饰用压敏胶制品 | 639 |
| 一、压敏木纹膜 | 640 |
| 二、聚氯乙烯彩色装饰胶黏带 | 641 |
| 三、激光装饰胶黏带 | 641 |
| 第七节 标识胶黏带 | 641 |
| 一、警示胶黏带 | 642 |
| 二、识别胶黏带 | 642 |
| 第八节 附件固定胶黏带和泡绵胶黏带 | 642 |
| 一、附件固定胶黏带 | 642 |
| 二、泡绵胶黏带 | 643 |
| 第九节 有机硅胶黏带 | 644 |
| 一、有机硅基材类胶黏带 | 645 |
| 二、有机硅压敏胶系胶黏带 | 645 |
| 三、有机硅胶黏带在印刷电路板生产中的应用 | 647 |
| 第十节 导电性胶黏带 | 649 |
| 一、普通导电性胶黏带 | 650 |
| 二、导电性转移胶黏带 | 650 |
| 三、导电性医用胶黏制品 | 651 |
| 四、导电性胶黏带的应用 | 651 |
| 第十一节 反光膜 | 653 |
| 第十二节 可再贴记事纸(本) | 654 |
| 第十三节 太阳膜 | 655 |
| 第十四节 汽车方面的应用 | 656 |
| 一、喷漆方面的应用 | 656 |
| 二、汽车抛光金属部件的应用 | 656 |
| 三、汽车的塑料部件的应用 | 656 |
| 四、汽车的美观和装饰方面的应用 | 657 |
| 五、汽车顶棚方面和其它方面的应用 | 657 |
| 六、汽车线束的应用 | 657 |
| 七、汽车标牌、标示类的应用 | 657 |
| 八、汽车制造过程中压敏胶制品的粘合方法和耐用性指标 | 658 |
| 九、各种压敏胶制品在汽车行业中的应用及其要求的性能 | 658 |
| 主要参考文献 | 659 |

附录

| | |
|------------------|-----|
| 一、压敏胶制品标准索引 | 663 |
| 1. 中国压敏胶制品标准索引 | 663 |
| 2. 日本压敏胶制品标准索引 | 663 |
| 3. 其它国家压敏胶制品标准索引 | 664 |
| 欧洲 | 664 |
| 澳大利亚 | 664 |
| 美国 | 664 |
| 英国 | 665 |
| 加拿大 | 665 |
| 德国 | 666 |
| 欧洲 | 666 |
| 美国 | 666 |
| 国际 | 667 |
| 美国 | 669 |
| 德国 | 669 |
| 二、有关的有机化合物物理常数 | 670 |
| 有机溶剂物理常数(一) | 670 |

| | |
|-----------------------------|-----|
| 有机溶剂物理常数(二) | 671 |
| 三、一些有机高分子化合物物理常数 | 673 |
| 四、有关压敏胶及其制品的图书、杂志、综刊 | 675 |
| 五、压敏胶标签纸(不干胶标签纸)用基材——面纸(一) | 679 |
| 压敏胶标签纸(不干胶标签纸)用基材——底纸(二) | 680 |
| 六、聚氯乙烯软质胶黏带用薄膜技术指标(参考) | 681 |
| 七、聚氯乙烯软质胶黏带用薄膜技术指标的测定方法(参考) | 682 |
| 八、中国压敏胶及其制品主要生产厂商一览表 | 683 |
| 九、本书常见非法定计量单位和换算系数表 | 686 |

第一篇 概 论