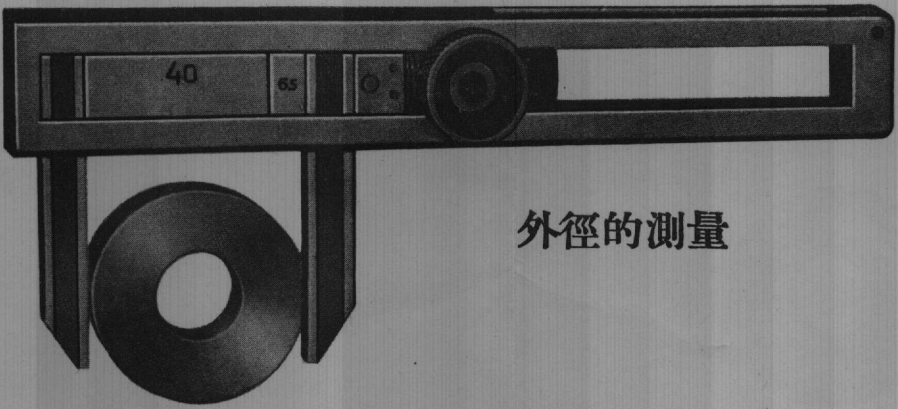


塊 規

塊 規 應 用 舉 例



外徑的測量



夾 架

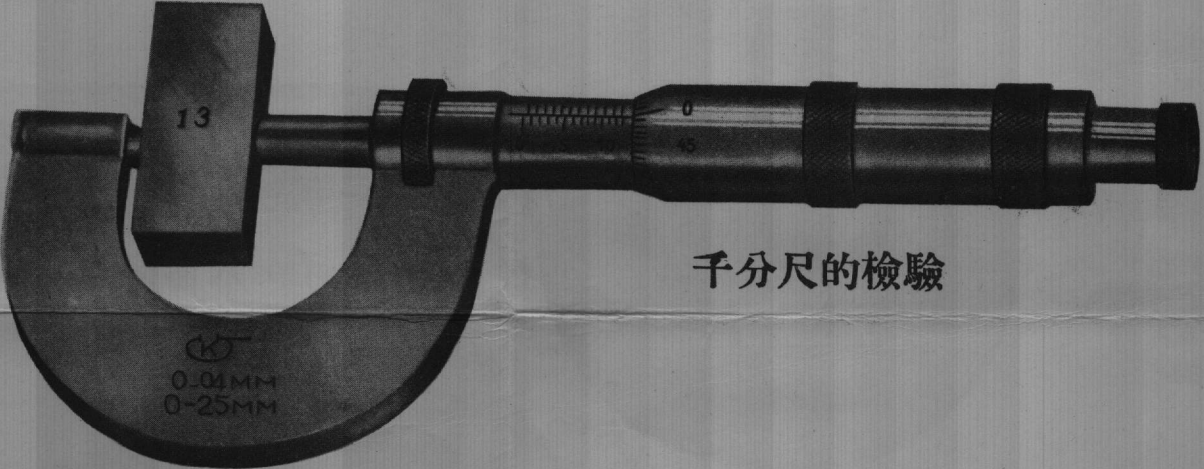


內徑的測量



量內尺寸用的量爪

量外尺寸用的量爪



千分尺的檢驗



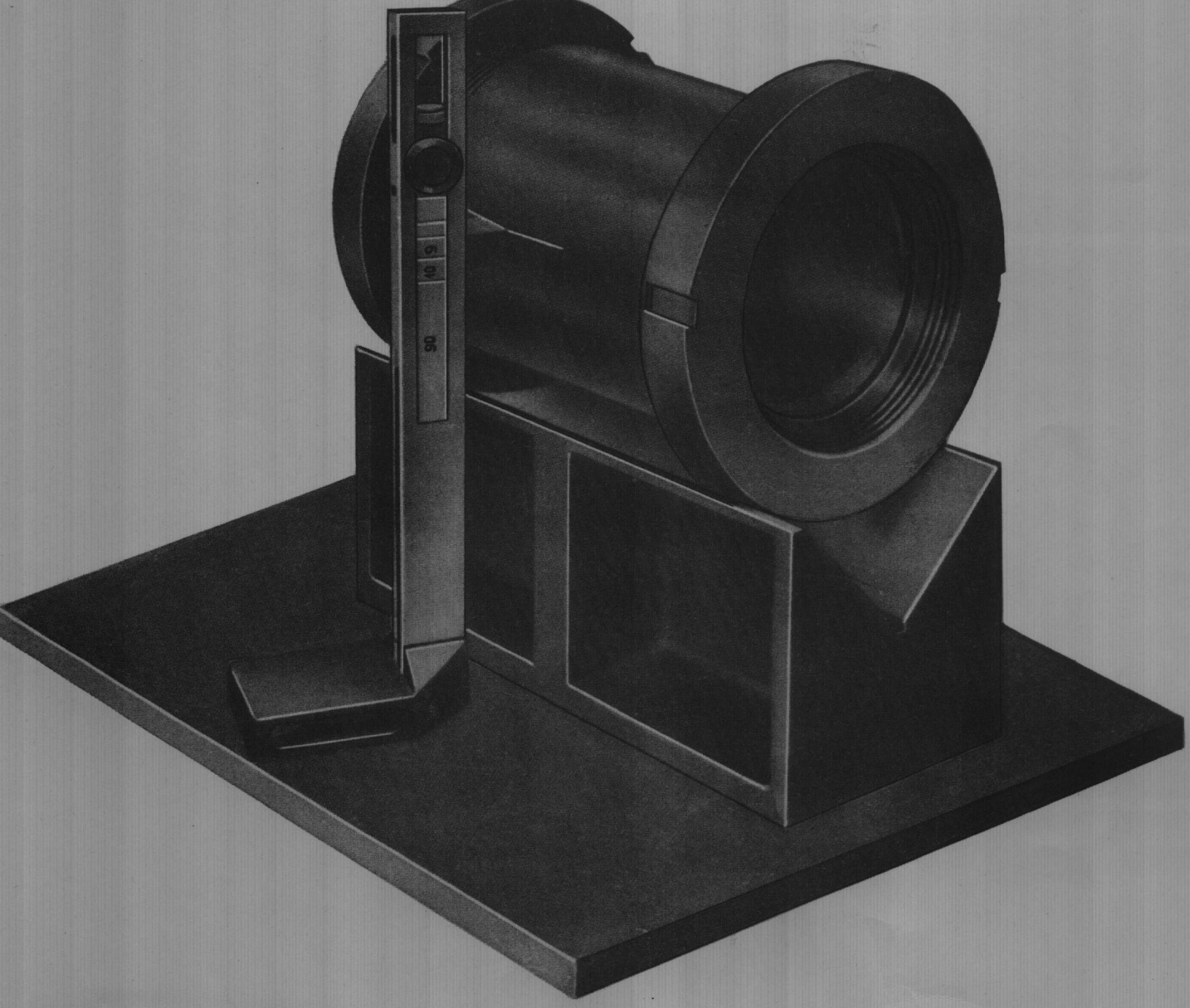
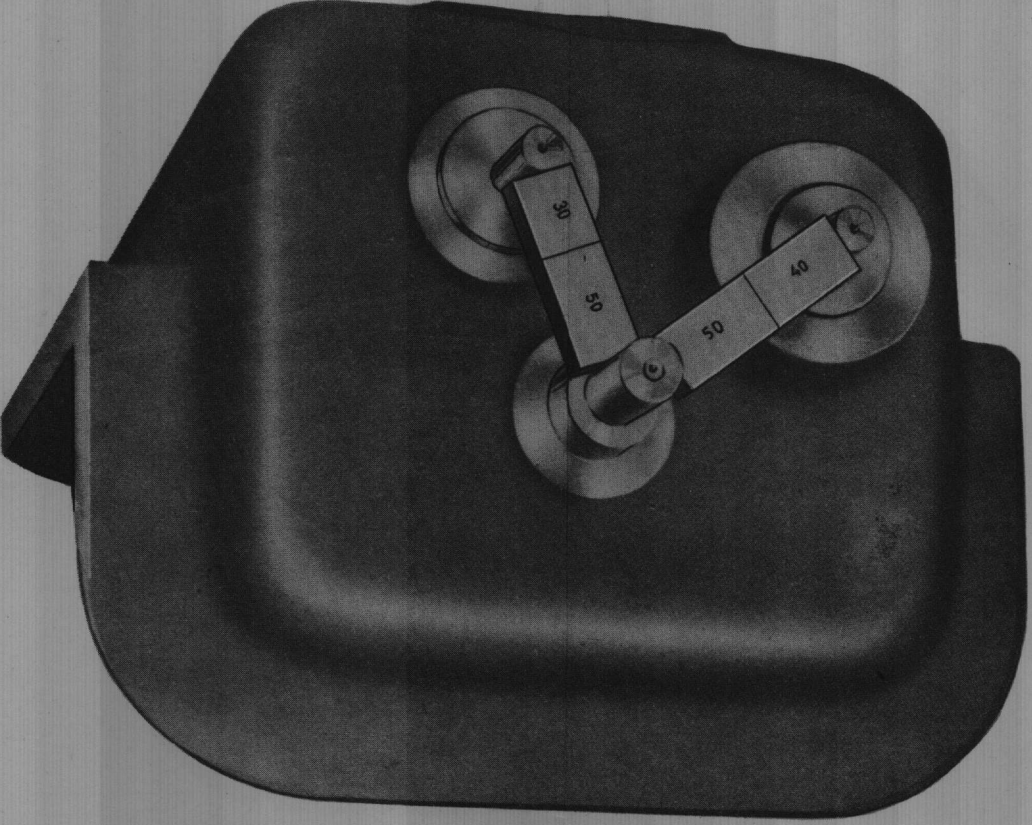
塊規組



划綫爪

划 綫

孔中心距離的測量

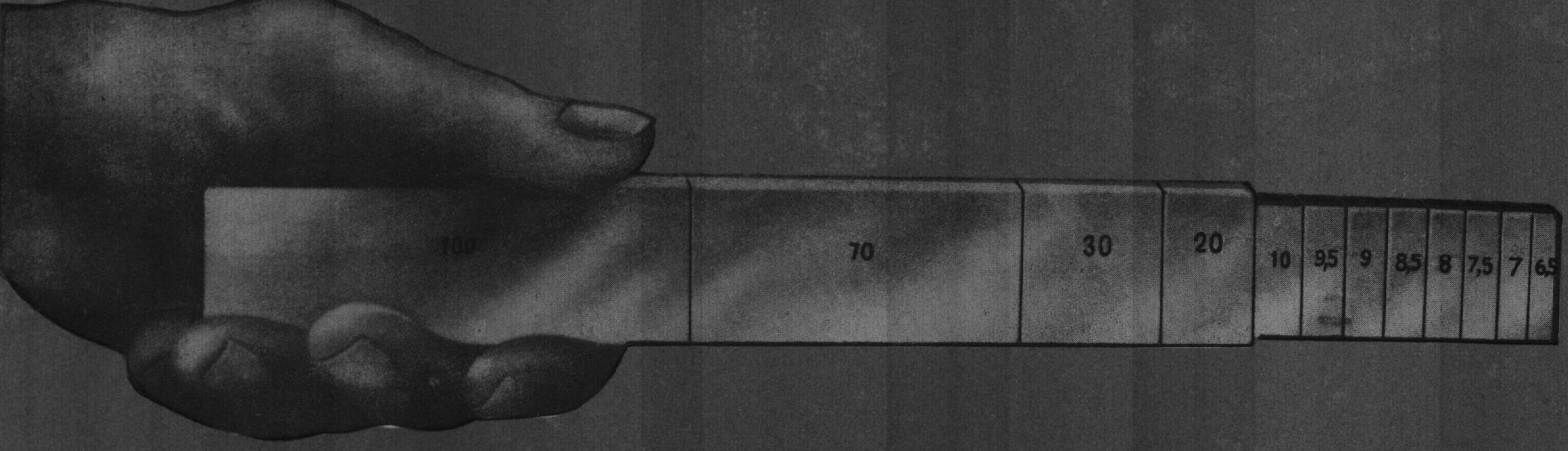


夾架

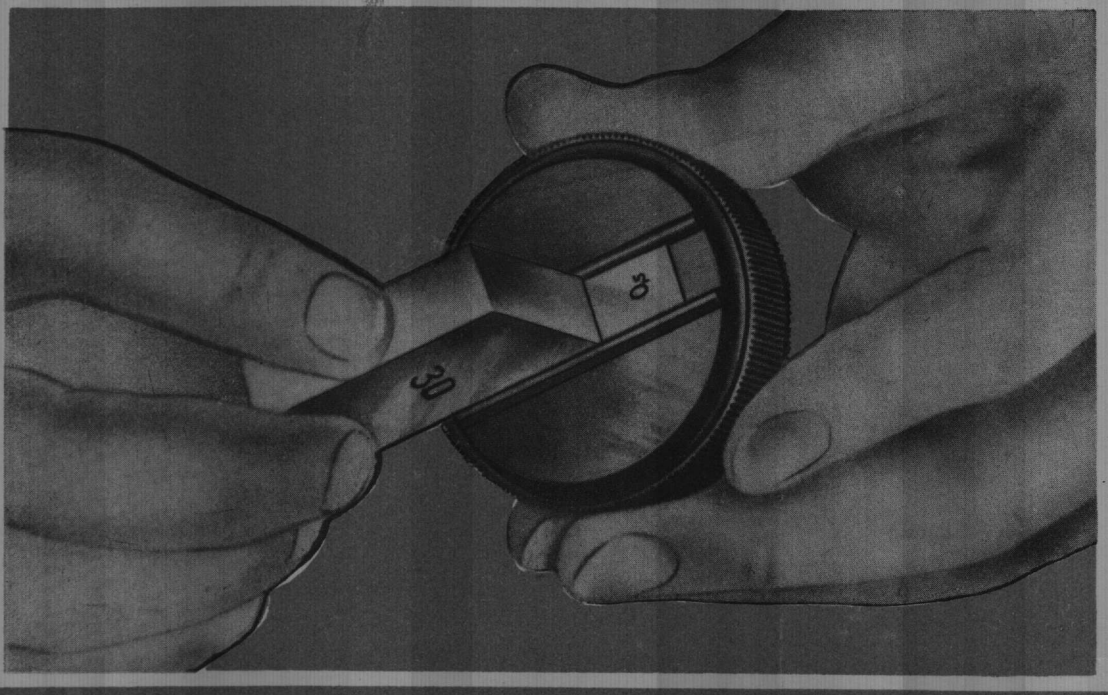
底座



整套的塊規



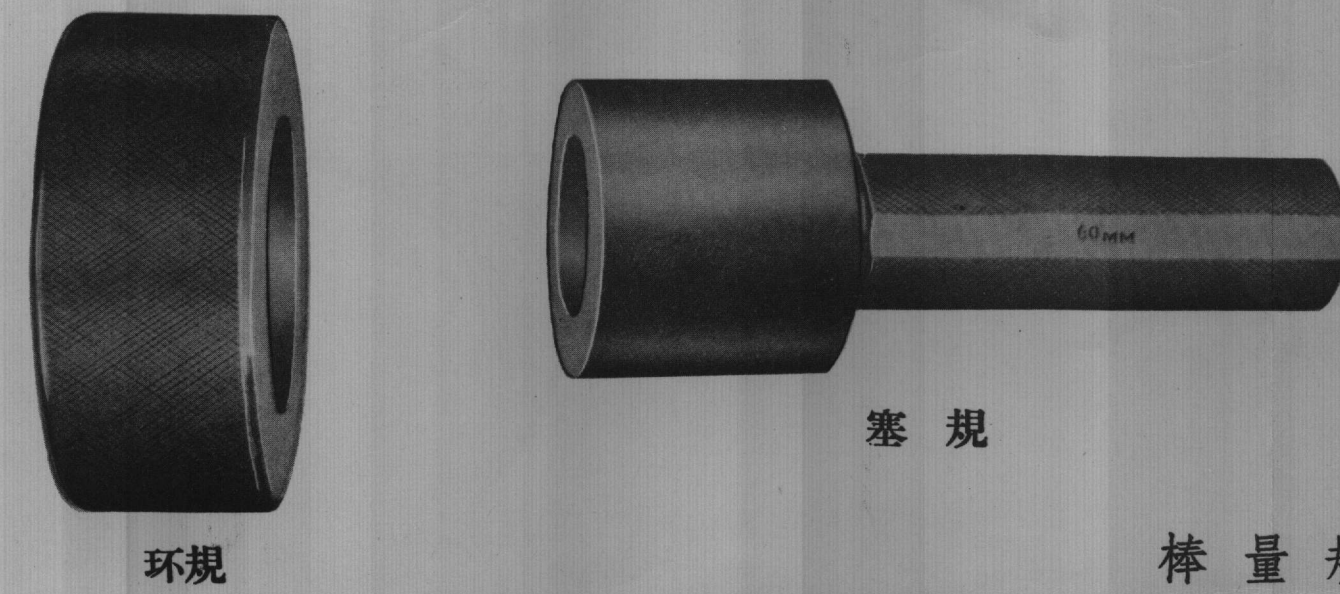
粘 合 成 的 塊 規 組



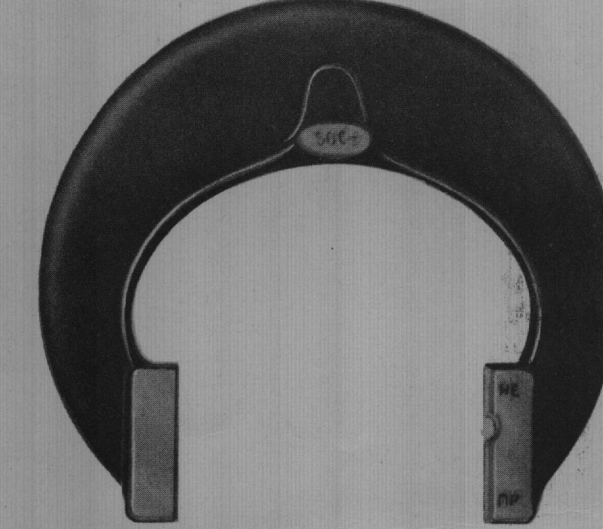
把塊規联接成塊規組

光 滑 量 規

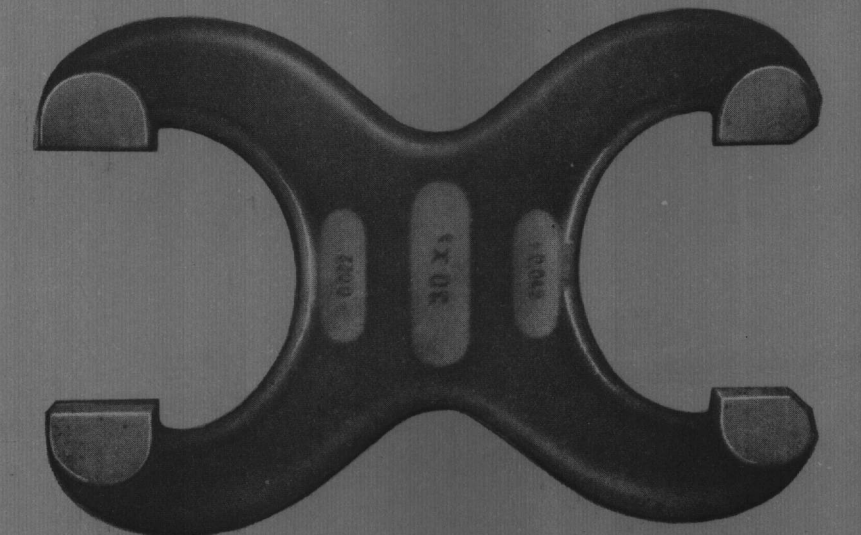
标准环規和标准塞規



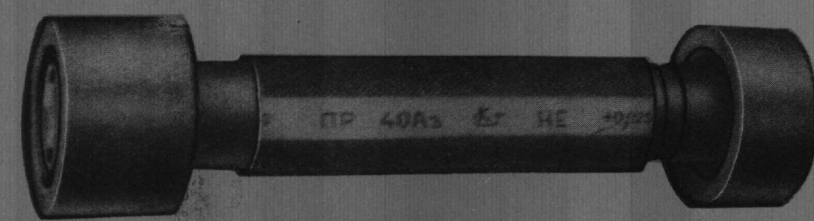
單头極限卡規



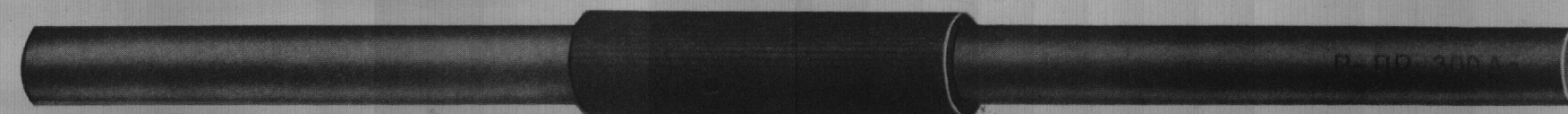
双头極限卡規



双头極限塞規



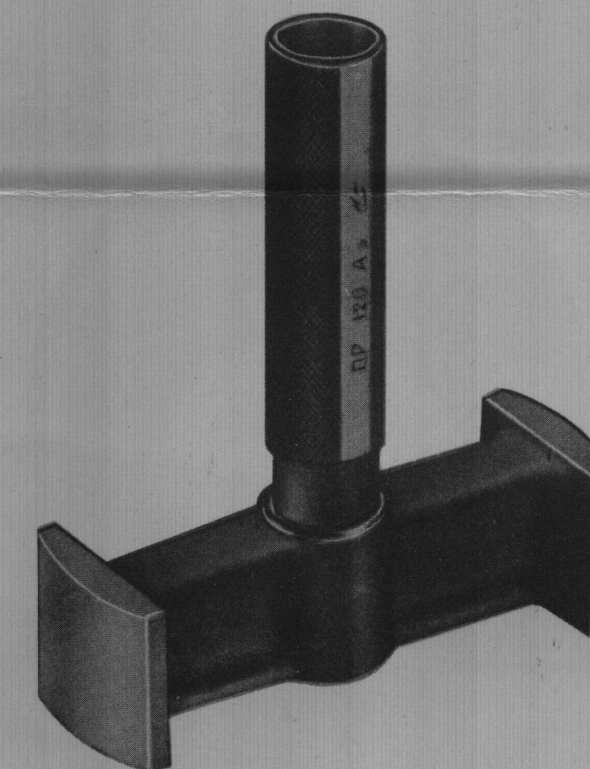
棒 量 規



錐 体 量 規



單头不完全表面塞規



可調节的極限卡規



不过端不应进入孔內

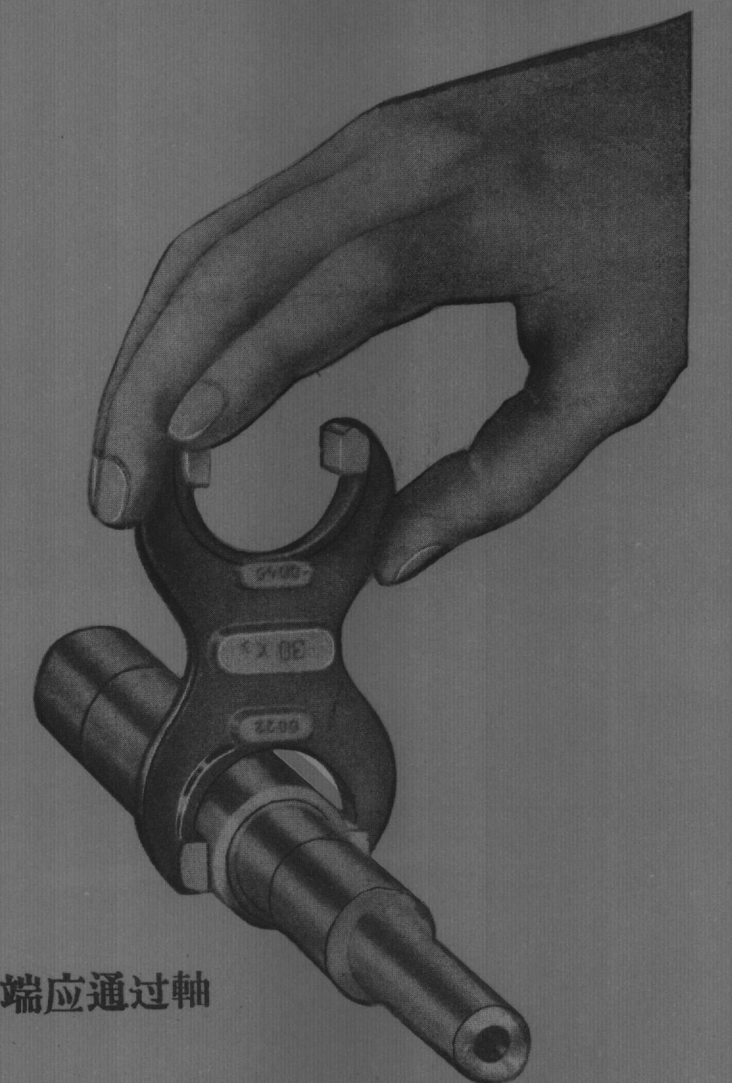


过端应进入孔內

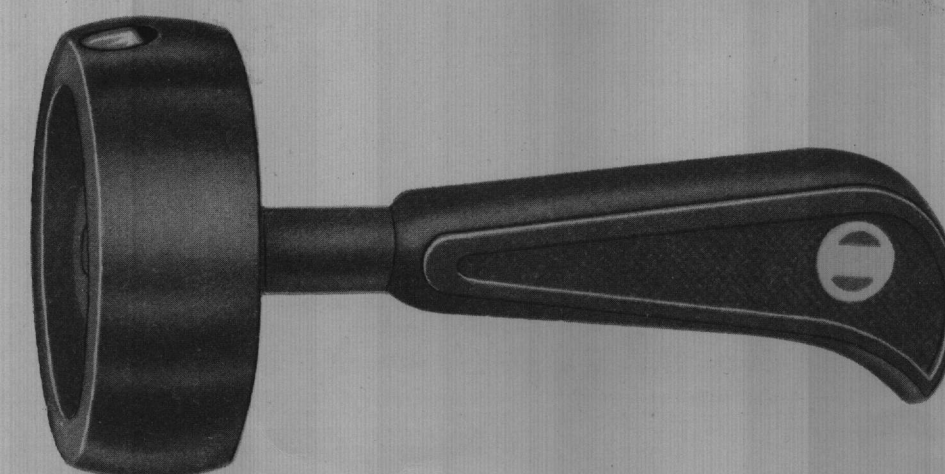
不过端不应通过軸



过端应通过軸

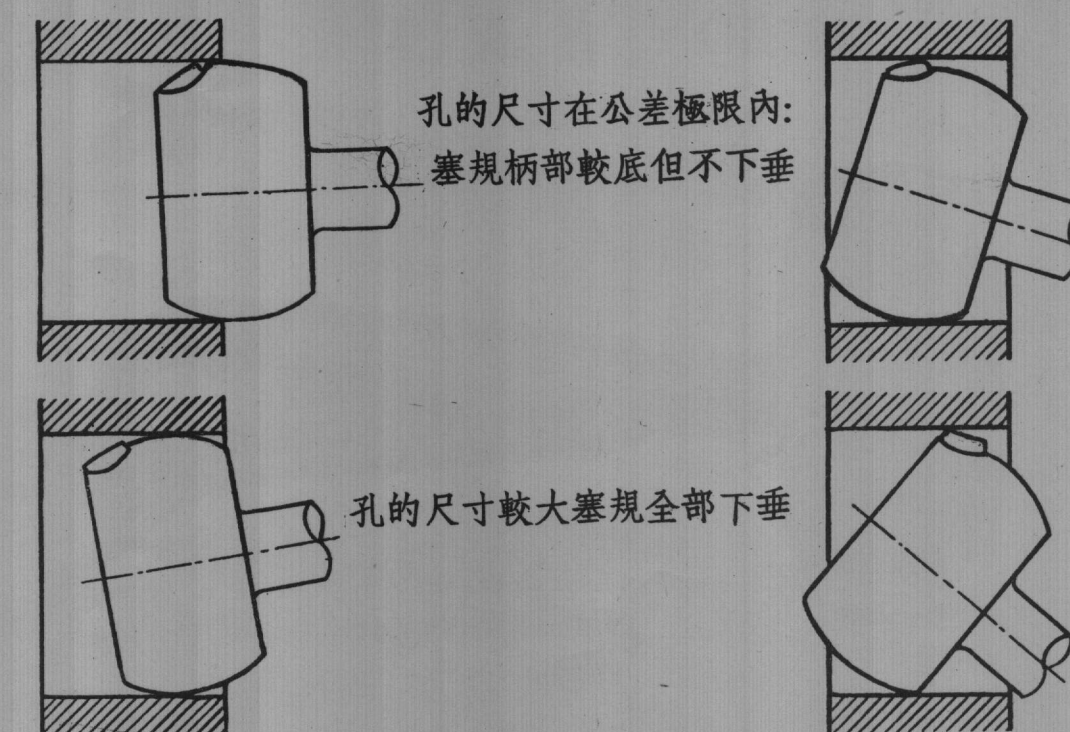


TEBO式球面極限量規



孔的尺寸較小: 塞規不能通过

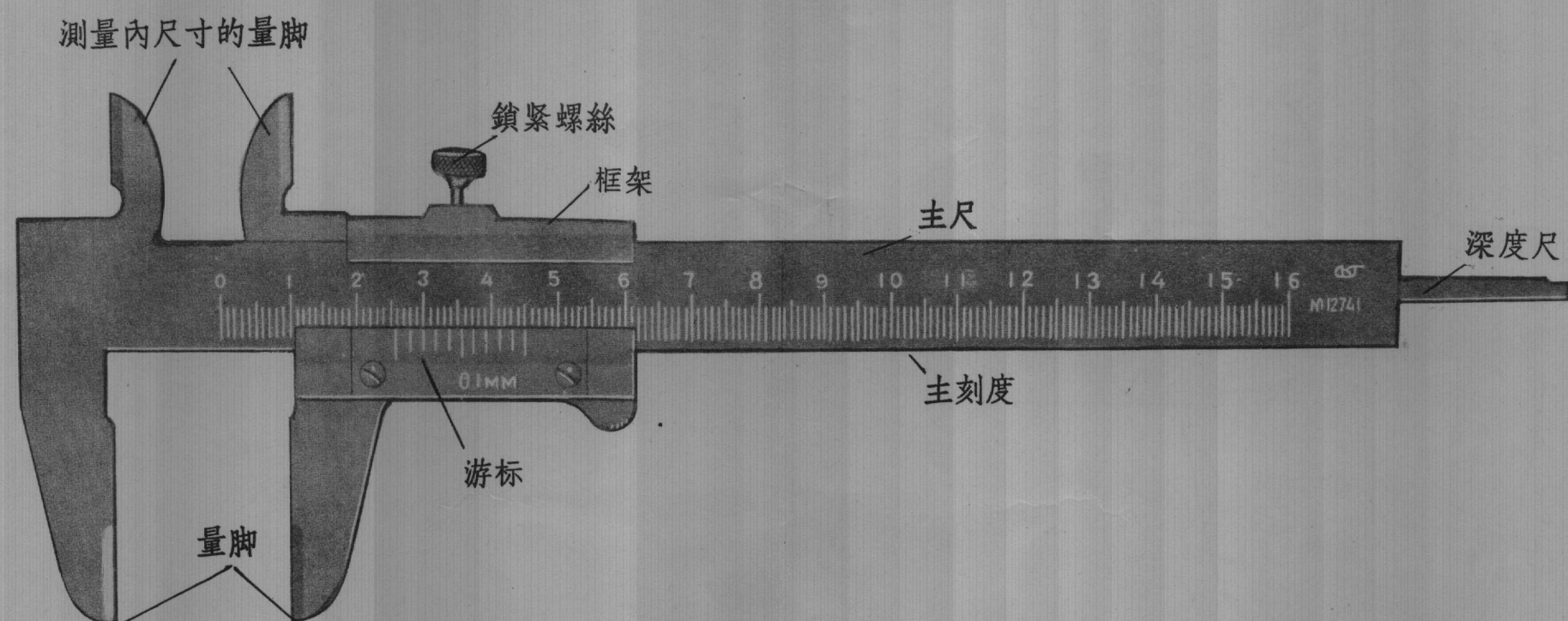
孔的尺寸在公差極限內: 塞規柄部抬到一定的位置



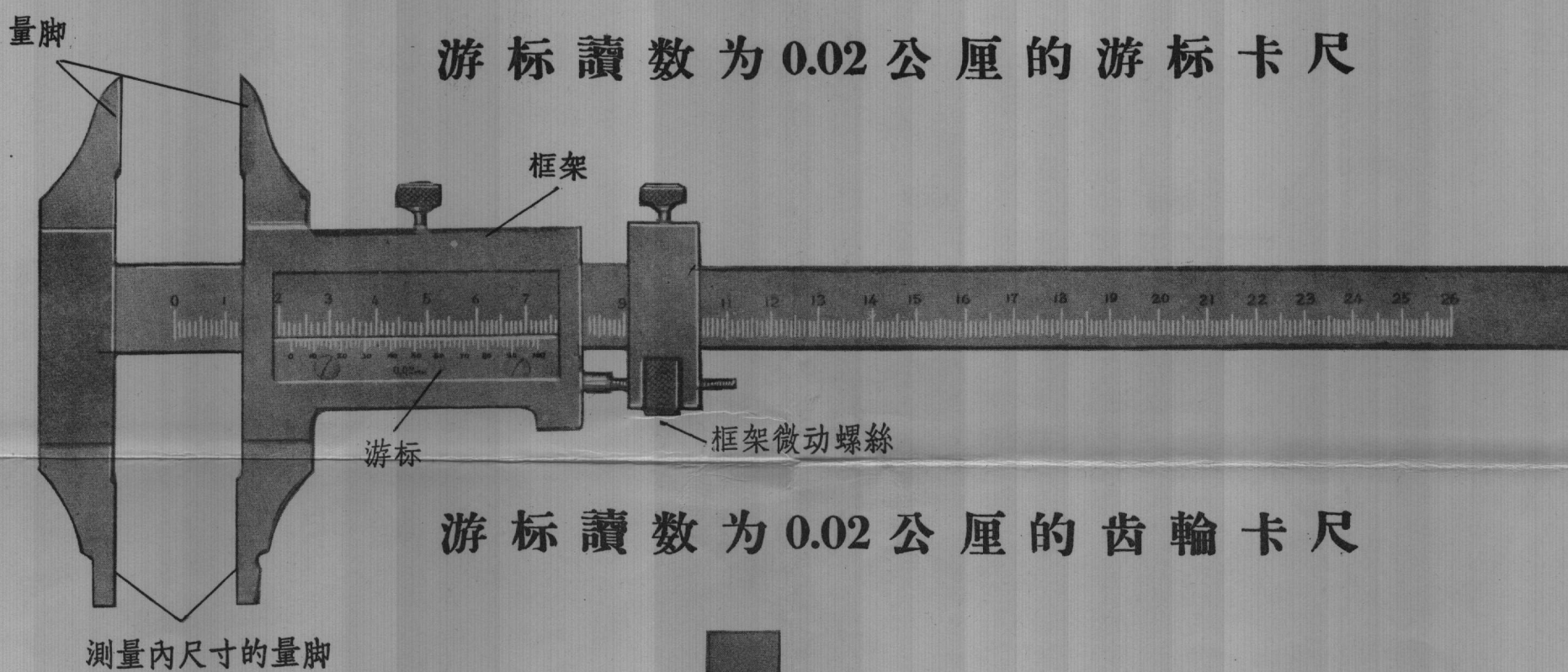
用球面量規檢驗孔的圖形

游 标 量 具

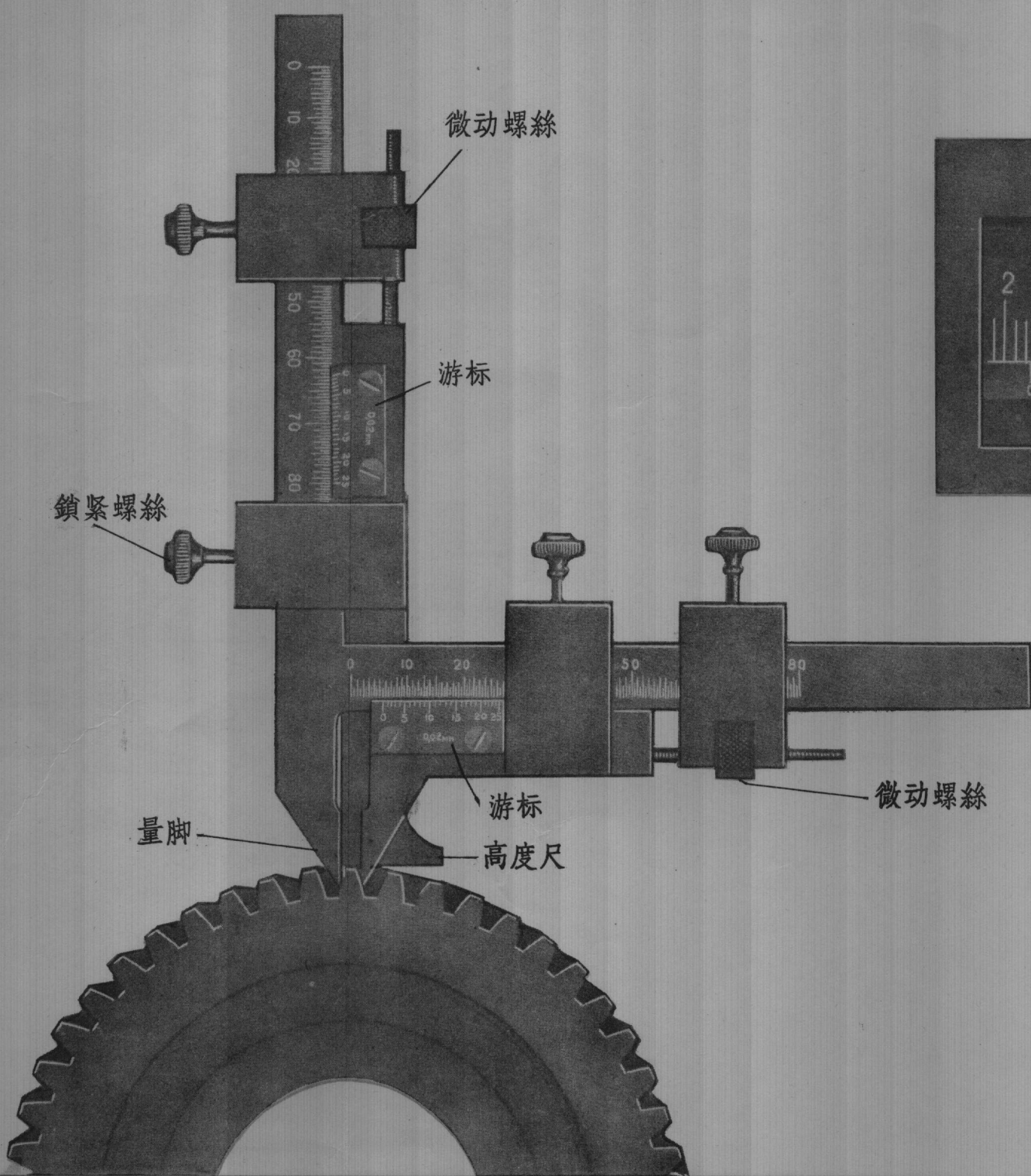
游 标 讀 数 为 0.1 公 厘 的 游 标 卡 尺



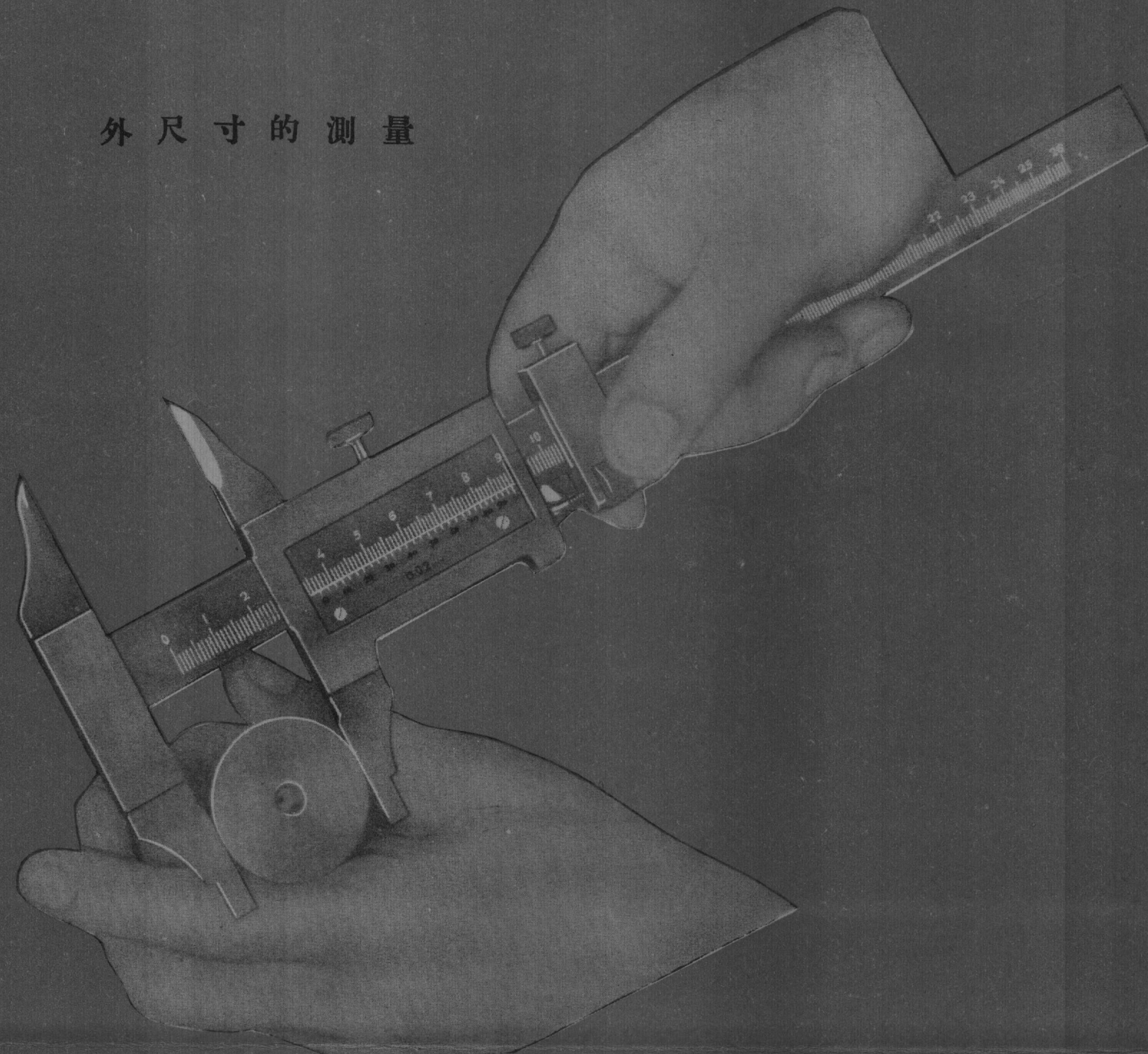
游 标 讀 数 为 0.02 公 厘 的 游 标 卡 尺



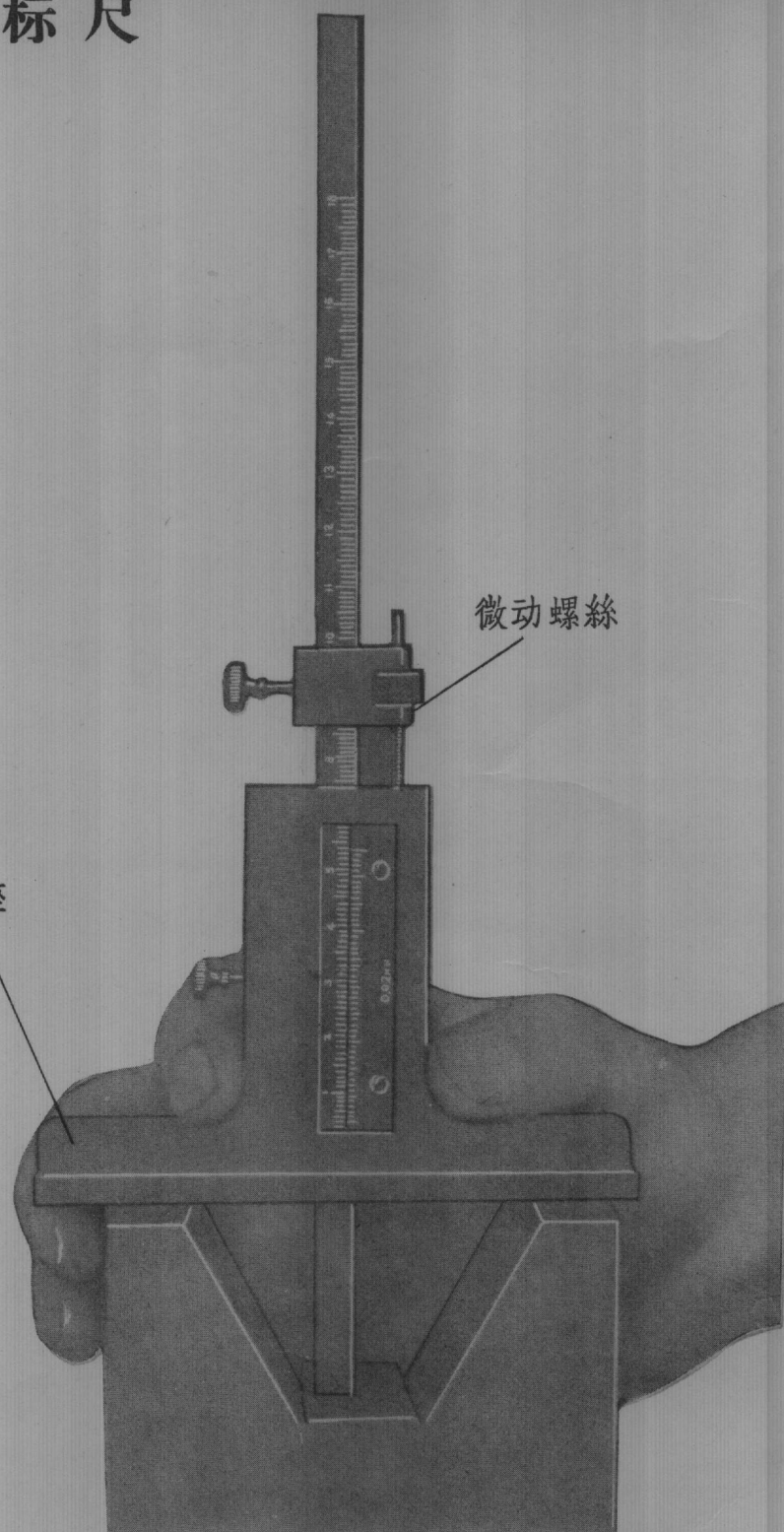
游 标 讀 数 为 0.02 公 厘 的 齒 輪 卡 尺



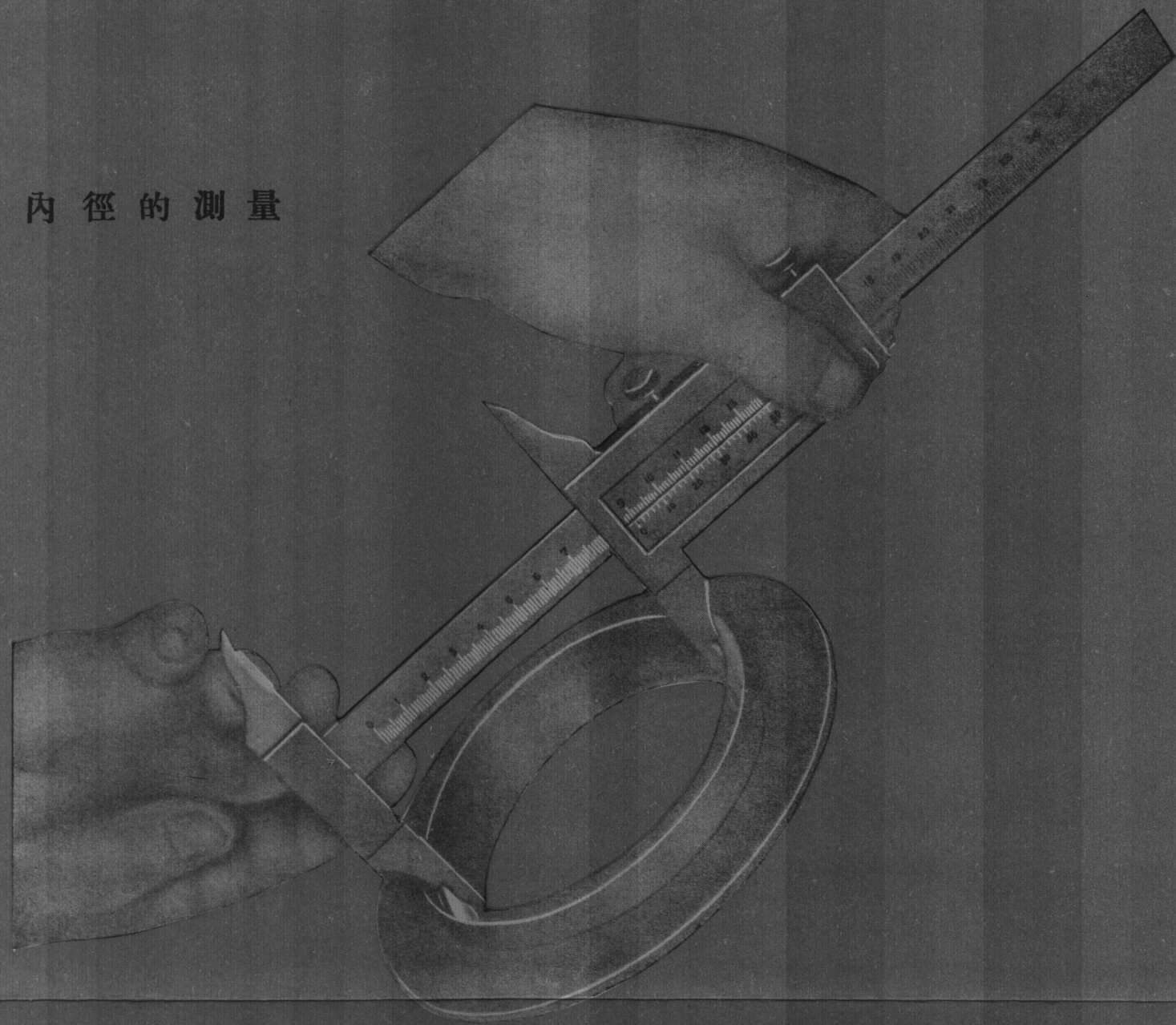
外 尺 寸 的 測 量



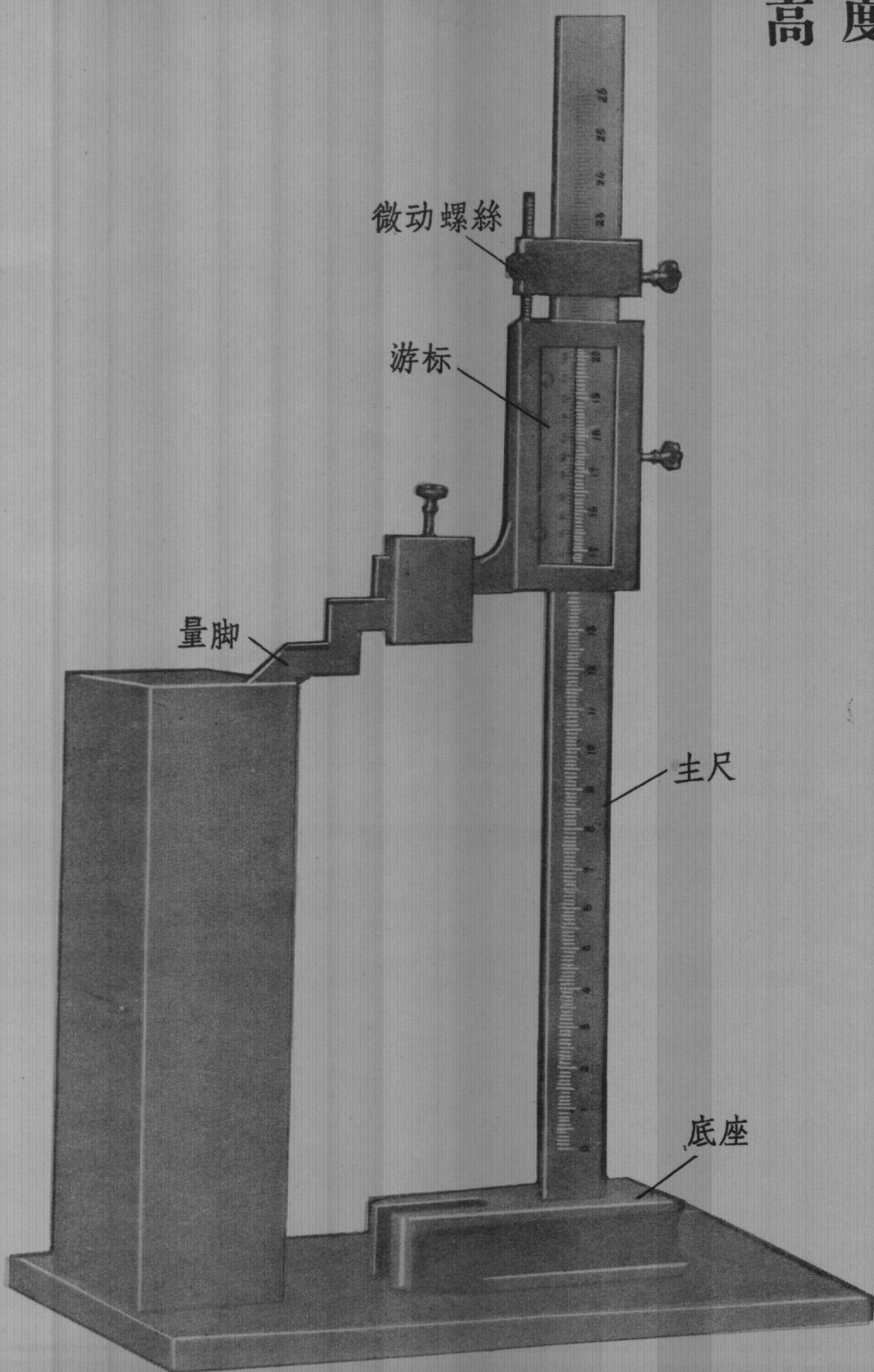
深 度 游 标 尺



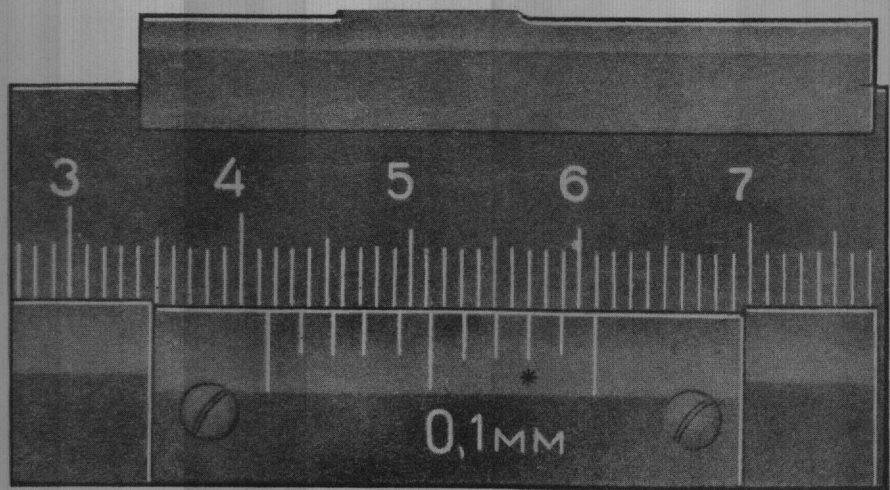
內 徑 的 測 量



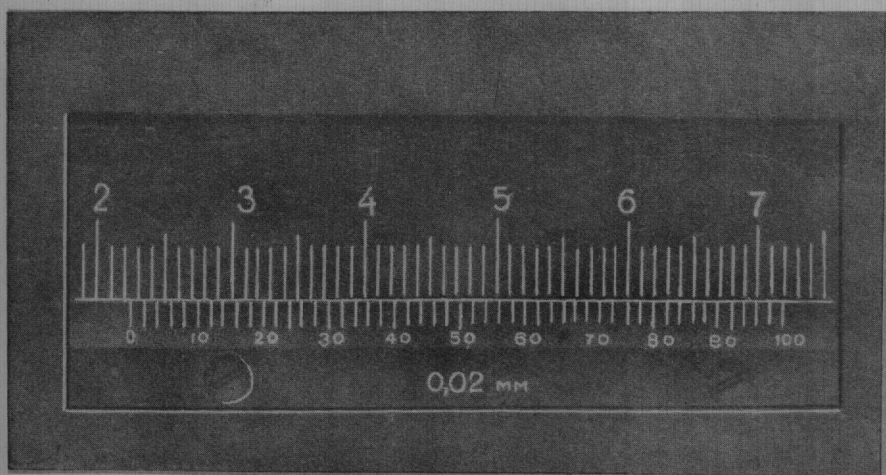
高 度 游 标 尺



游 标 0.1 公 厘
讀 数 41.8 公 厘

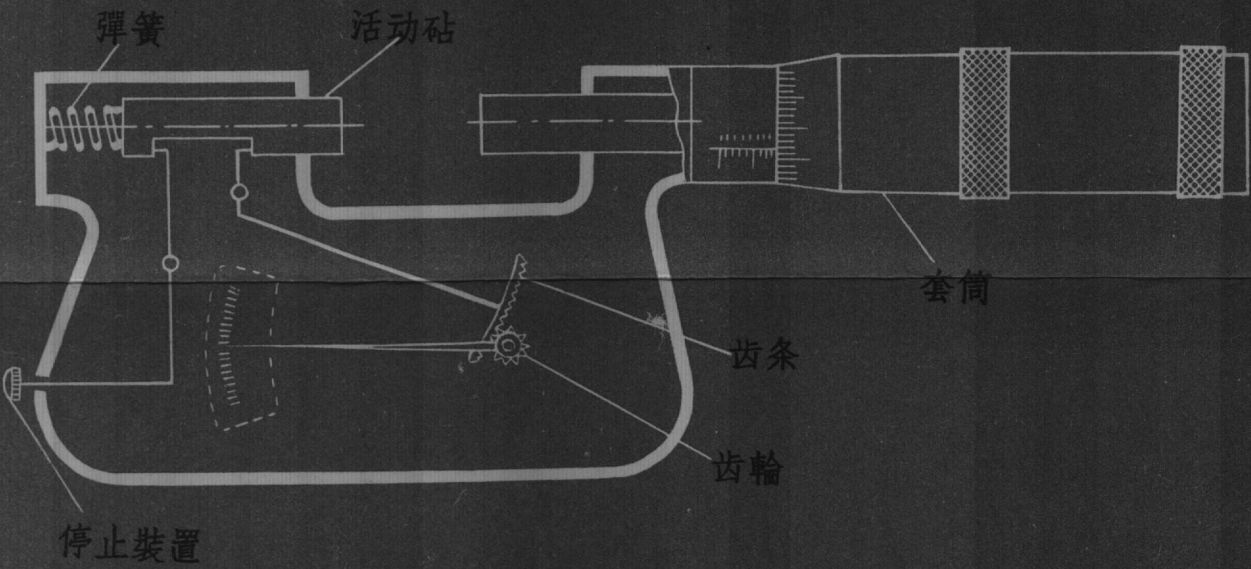
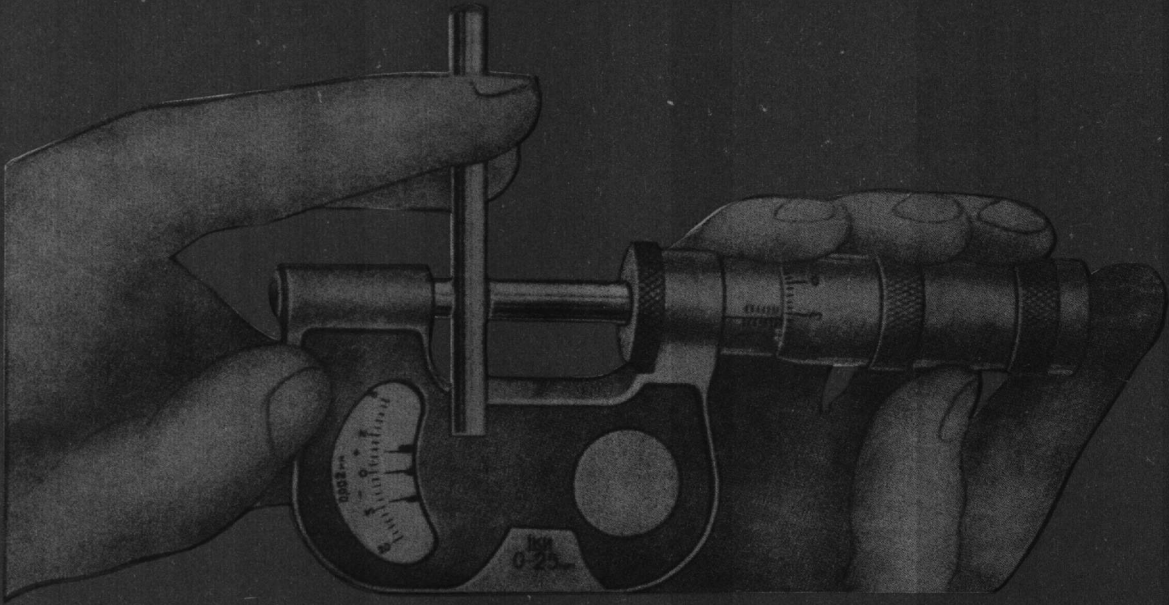


游 标 0.02 公 厘
讀 数 22.66 公 厘

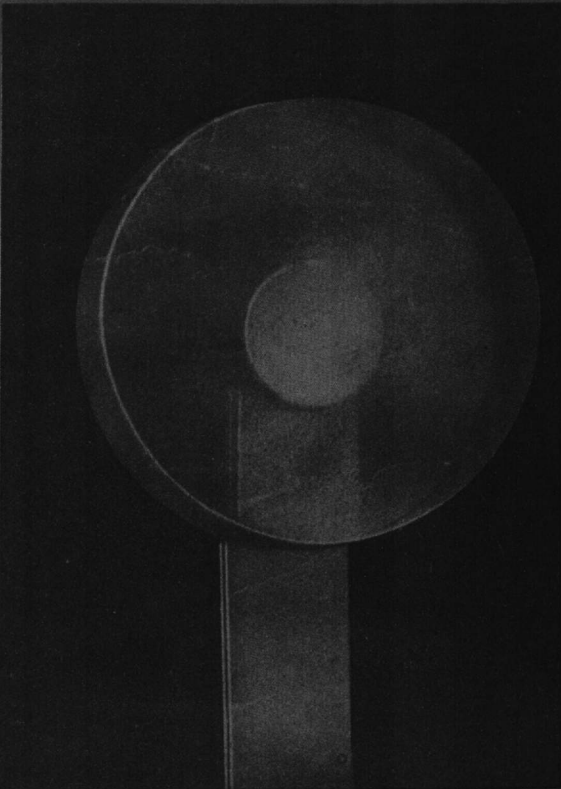


測 微 量 具

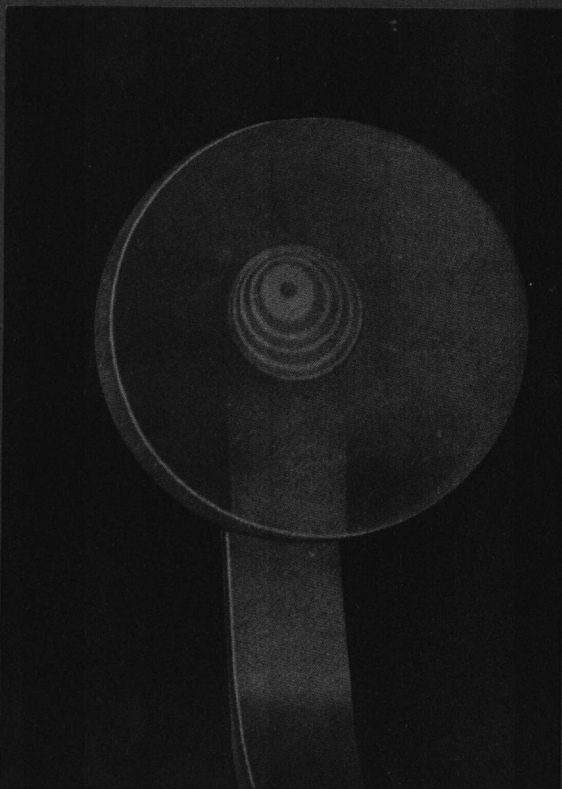
杠 杆 千 分 尺
刻 度 值 0.002 公 厘



杠 杆 千 分 尺 的 圖 解



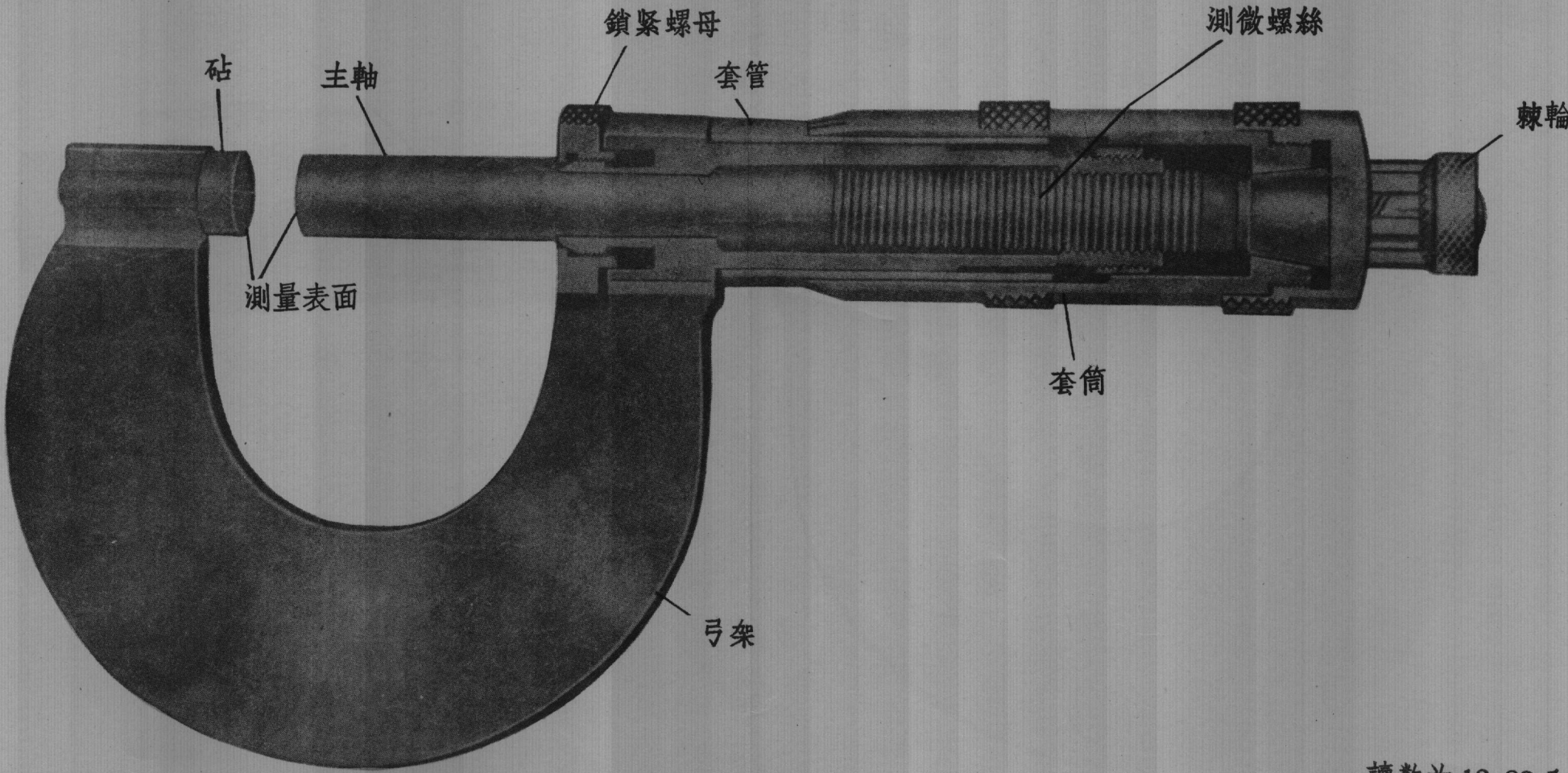
標 准 平 面



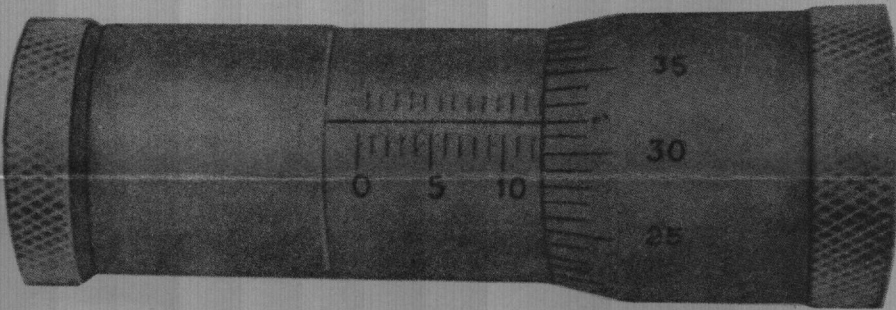
凹 面

用 平 晶 檢 驗 千 分 尺 的 測 量 面

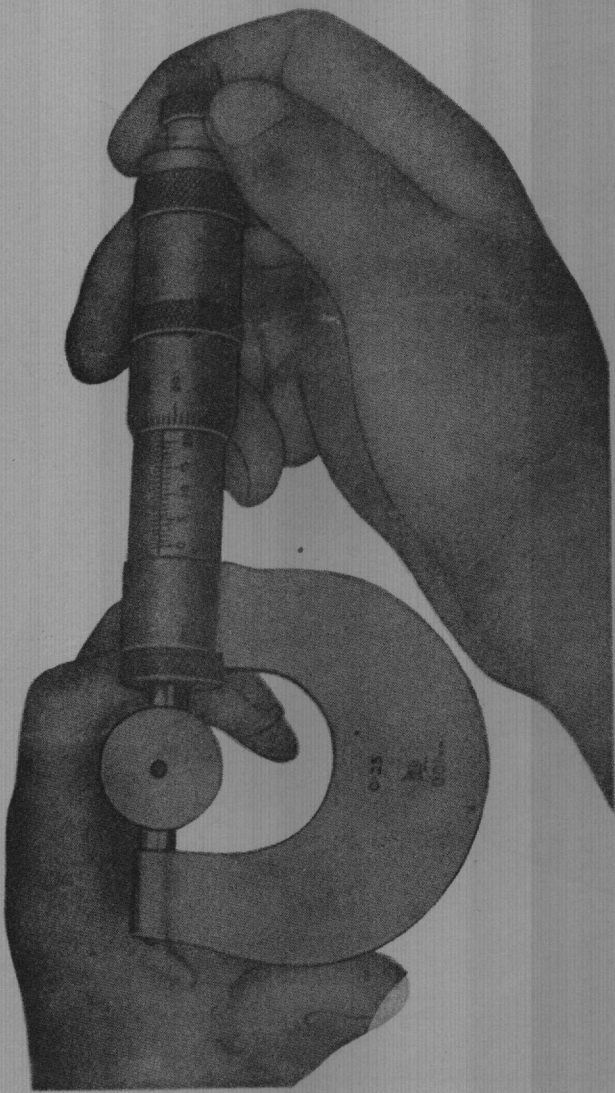
千 分 尺
測 量 極 限 0~25 公 厘
刻 度 值 0.01 公 厘



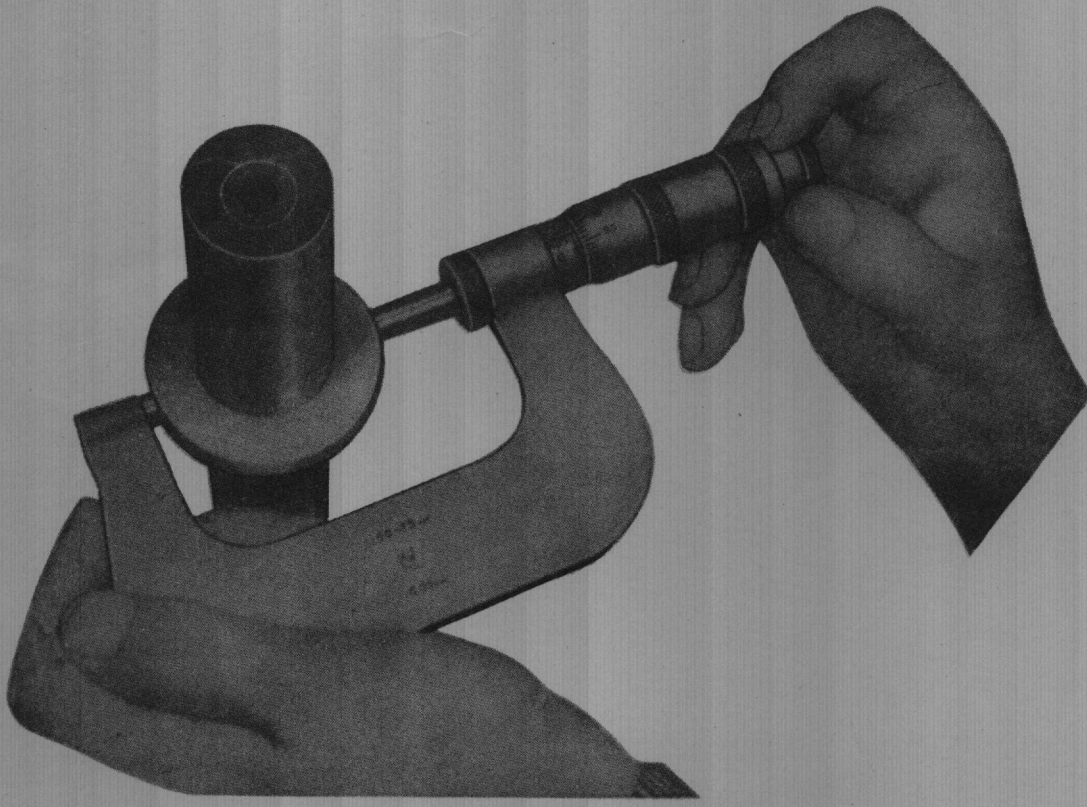
讀 數 為 12.82 公 厘



千 分 尺 的 刻 度

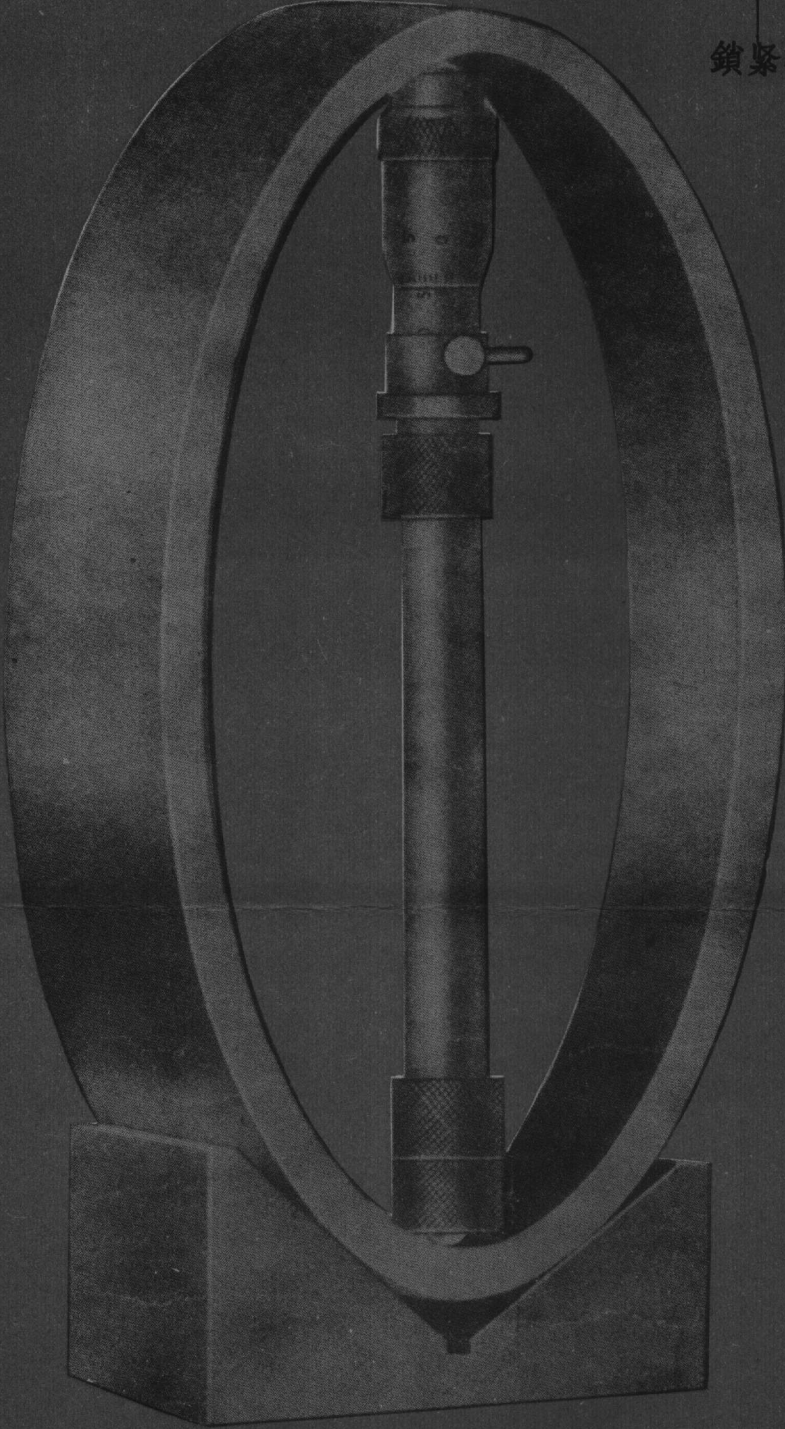
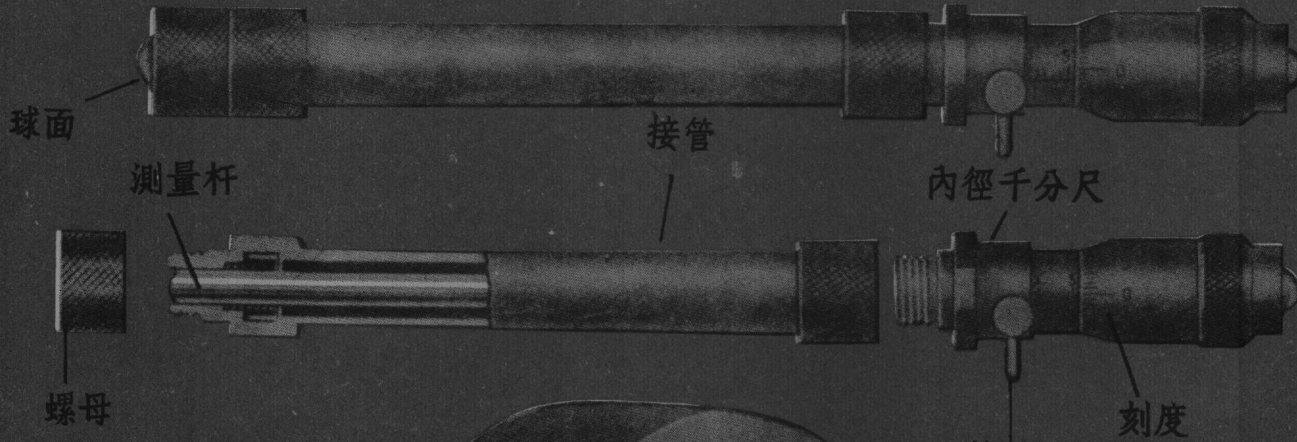


用 0~25 公 厘 的 千 分 尺 測 量



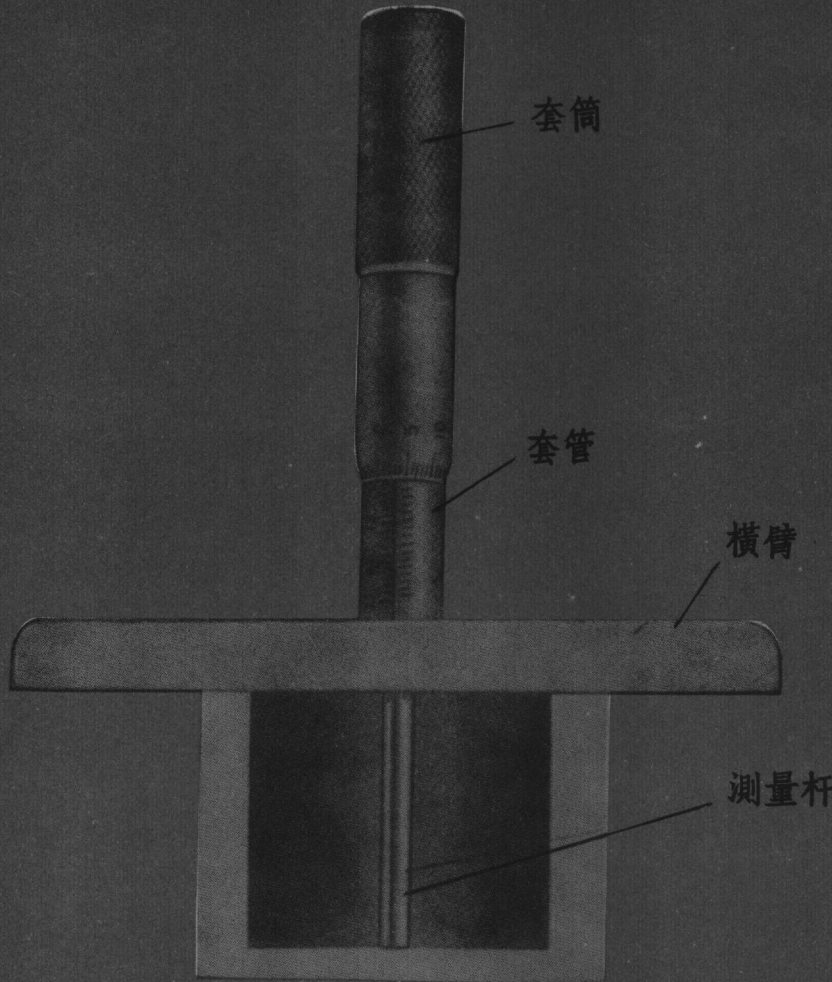
用 大 于 25 公 厘 的 千 分 尺 測 量

內 徑 千 分 尺
刻 度 值 0.01 公 厘



用 內 徑 千 分 尺
量 環 的 內 徑

深 度 千 分 尺
刻 度 值 0.01 公 厘



指 示 式 儀 表

杠 杆 齒 輪 式 指 示 表

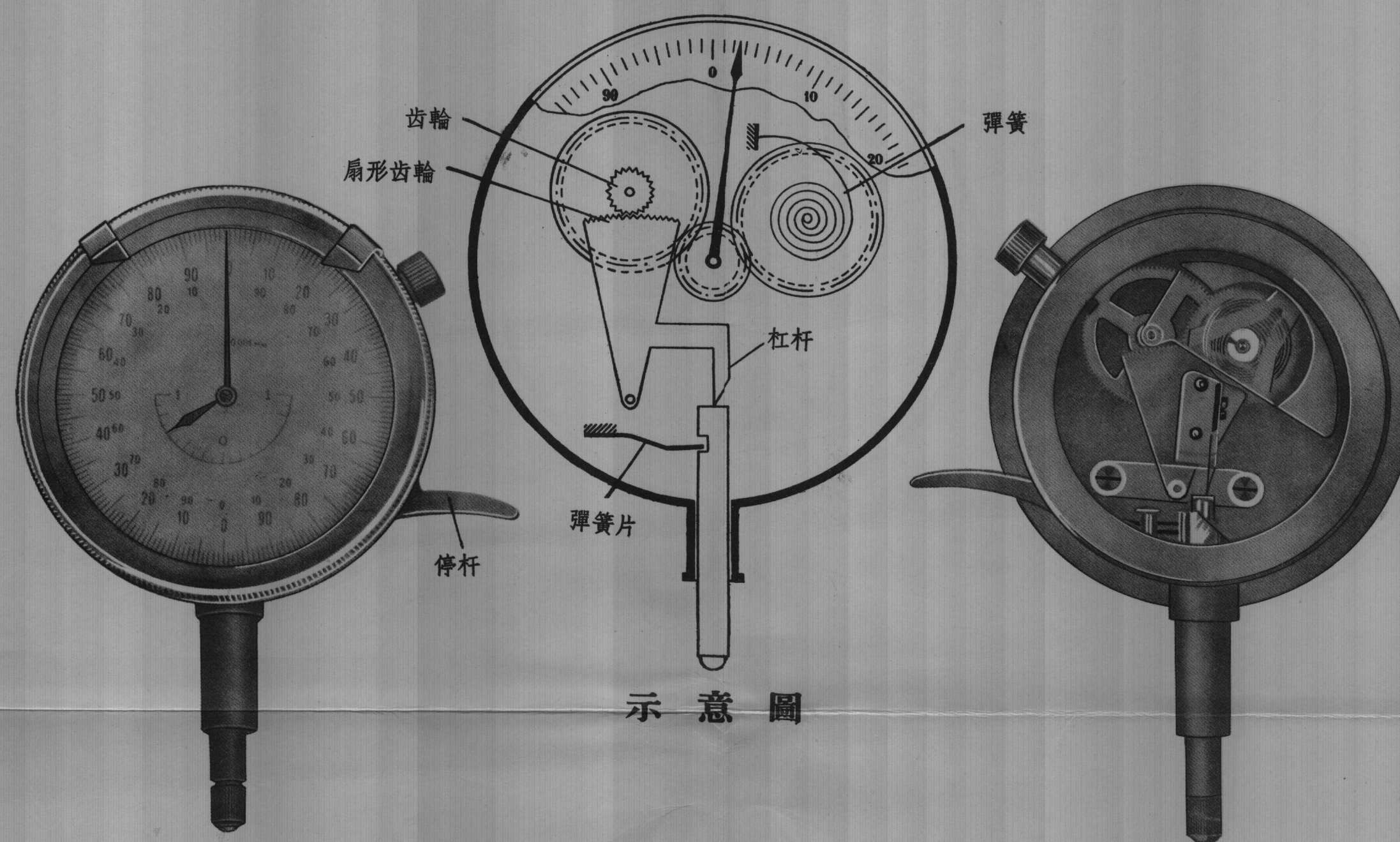
刻 度 值 0.01 公 厘



微 指 示 表

刻 度 值 0.001 公 厘

全 部 測 量 極 限 為 2 公 厘

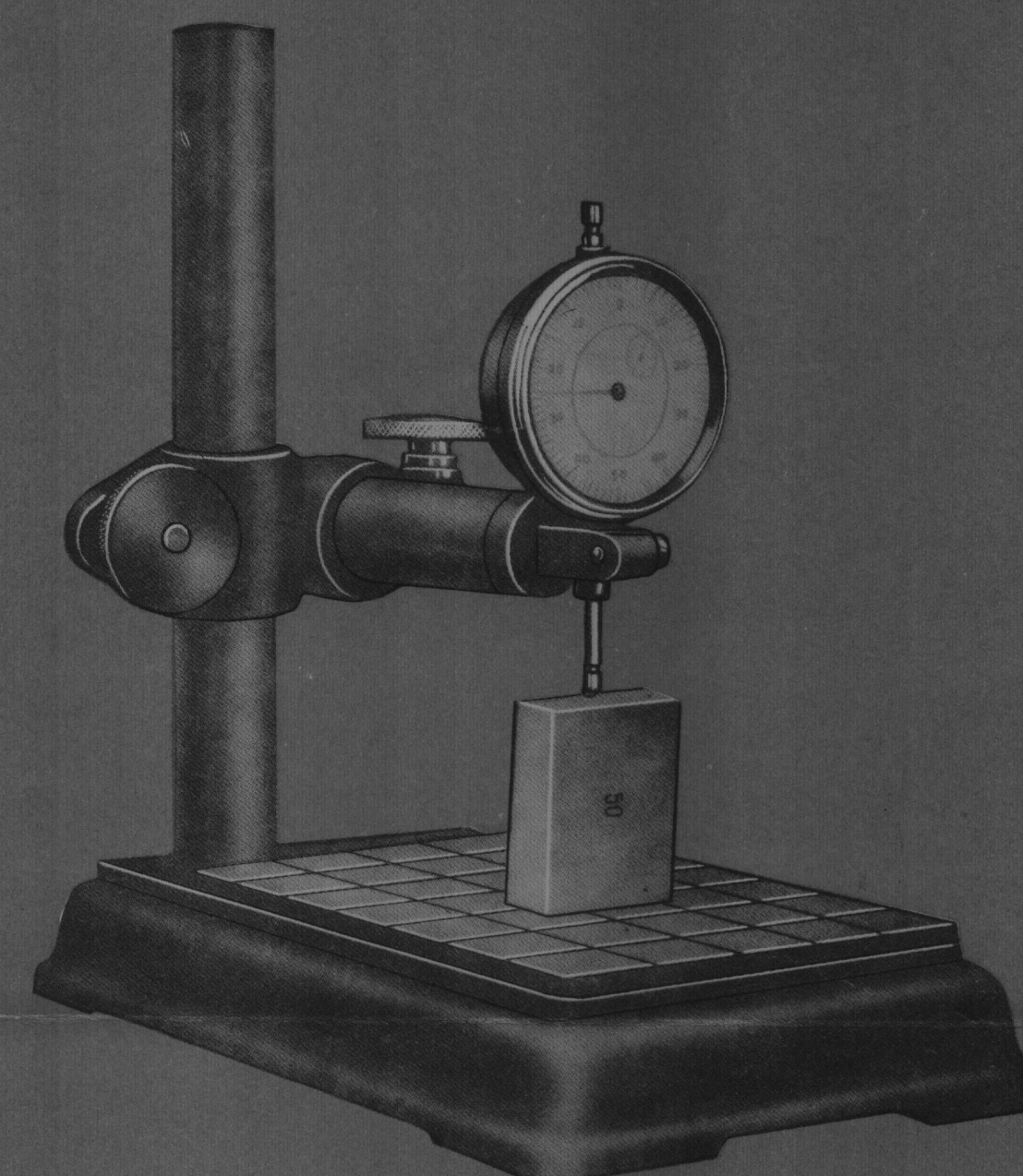


示 意 圖

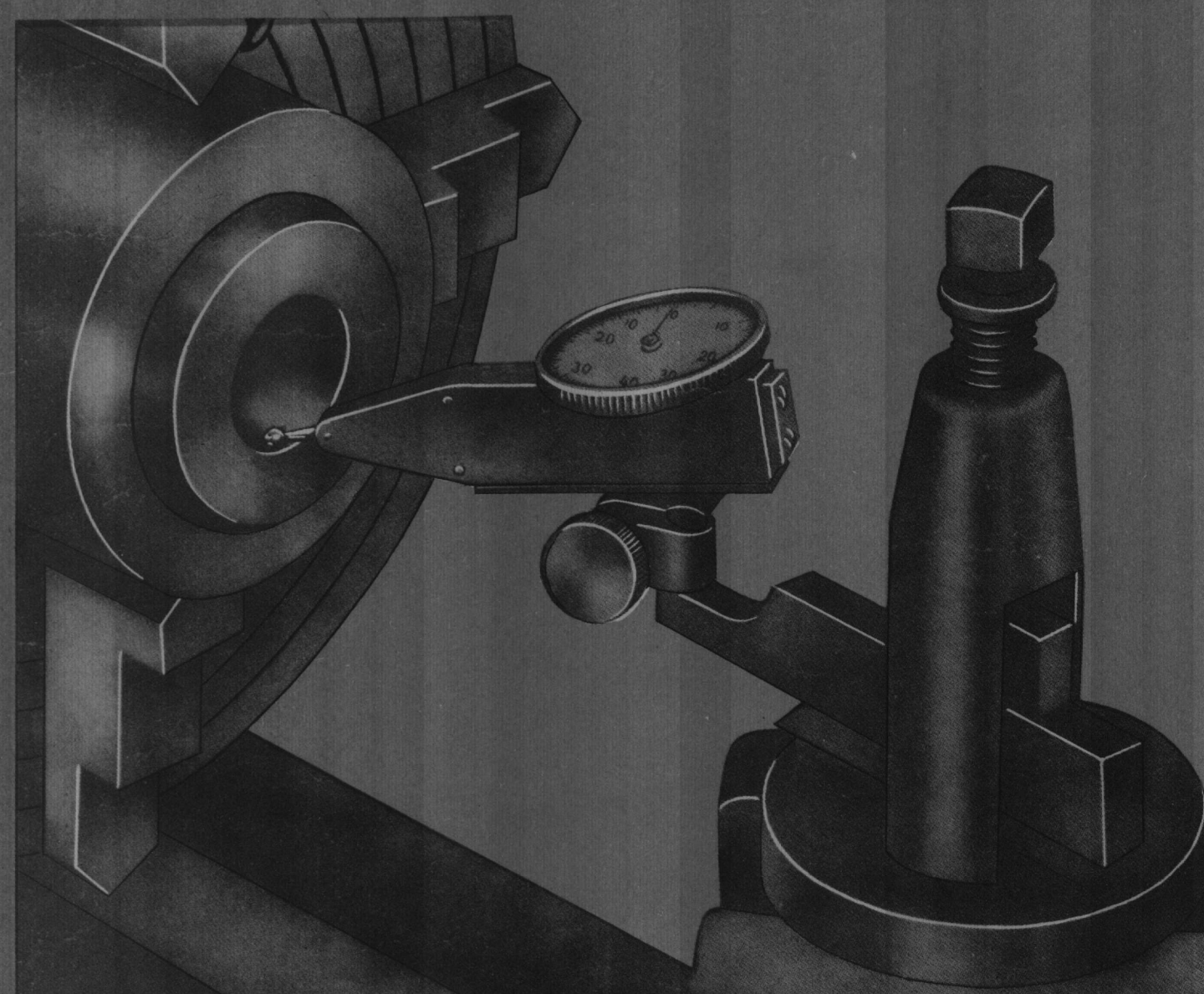
外 形 圖

機 構 圖

裝 在 矩 形 工 件 台 架 上 的 指 示 表



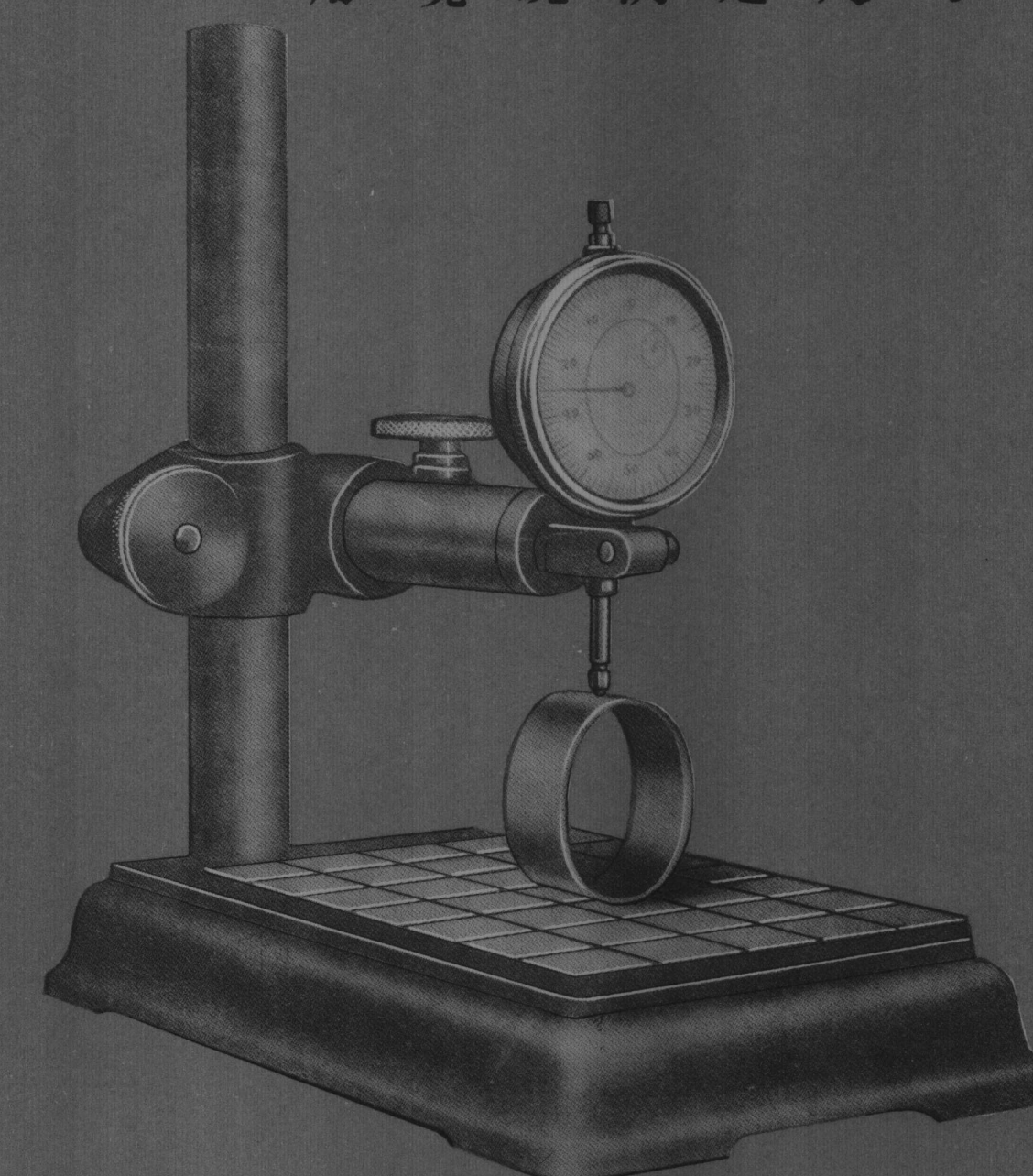
用 塊 規 調 定 尺 寸



檢 驗 零 件 孔 的 跳 動 量

可 張 開 的 指 示 式 卡 鉗

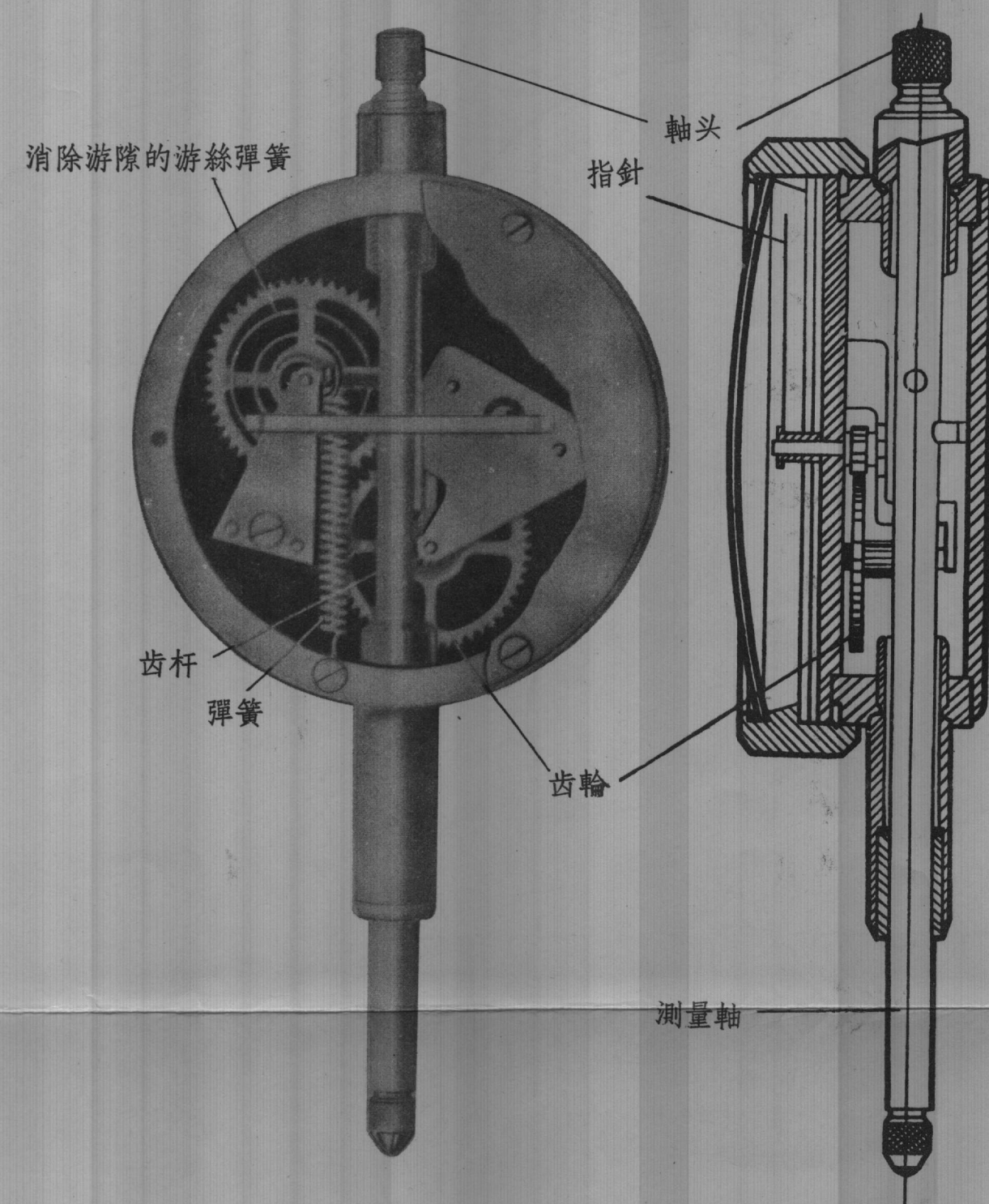
指 示 表 式 卡 規



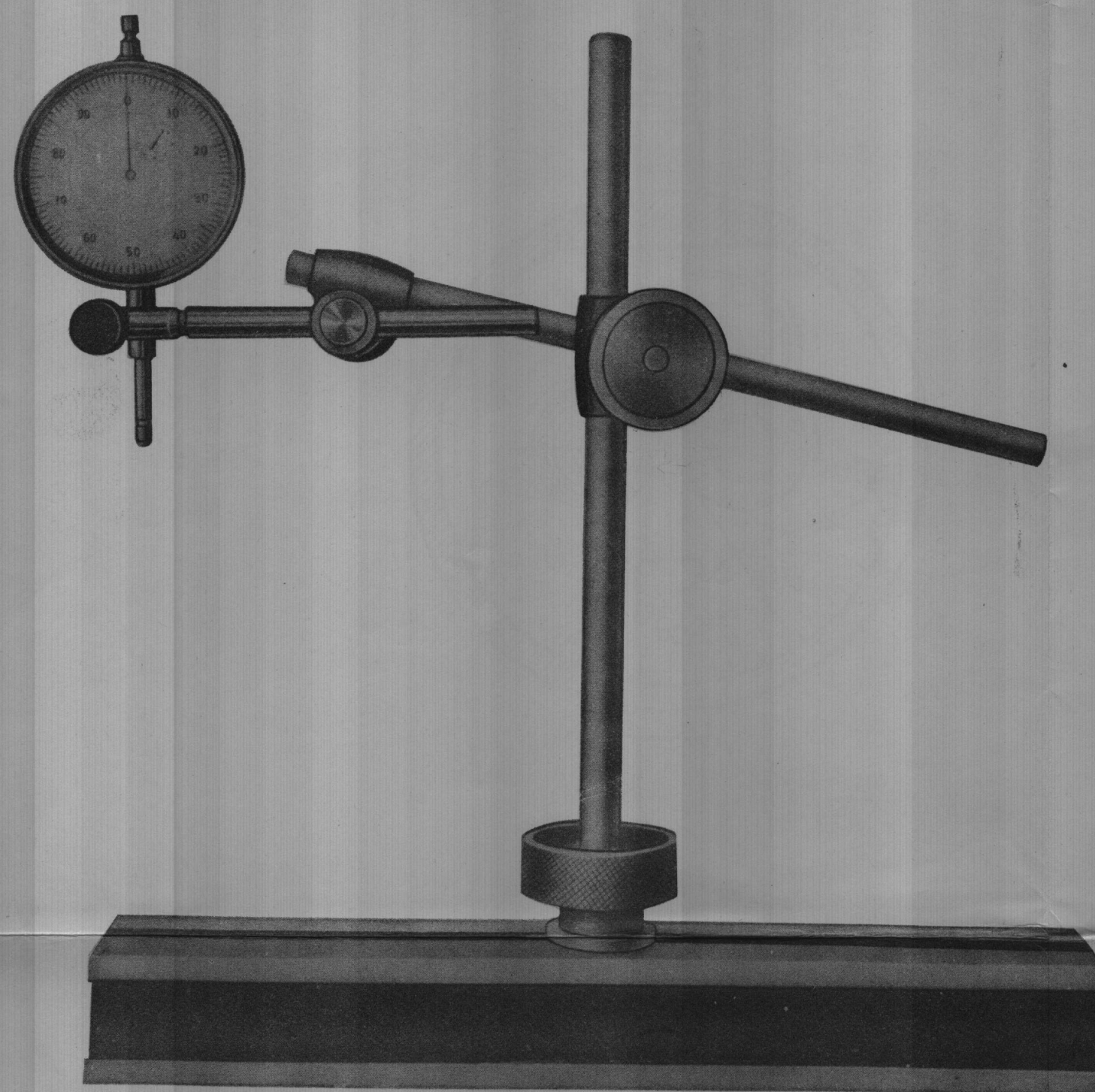
外 徑 的 測 量

指 示 式 儀 表

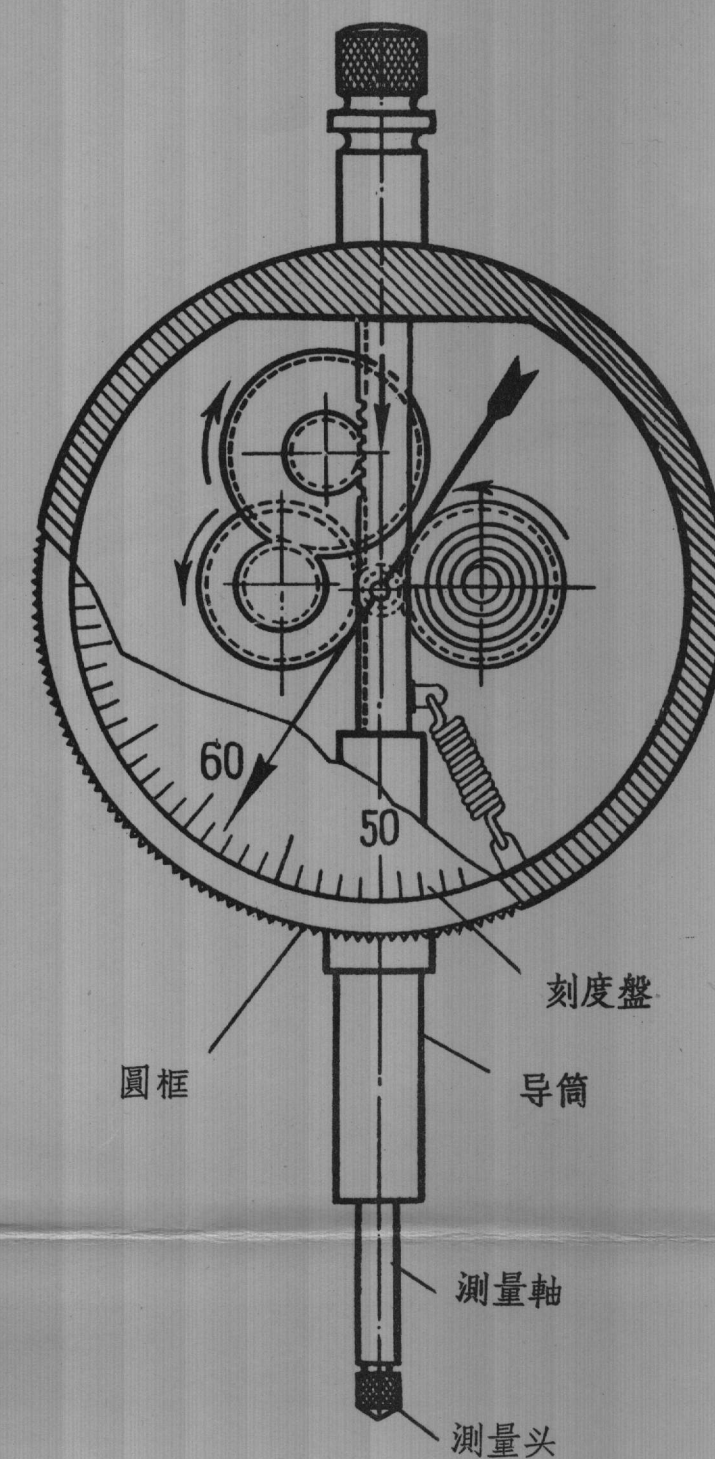
鐘表式指示表的機構



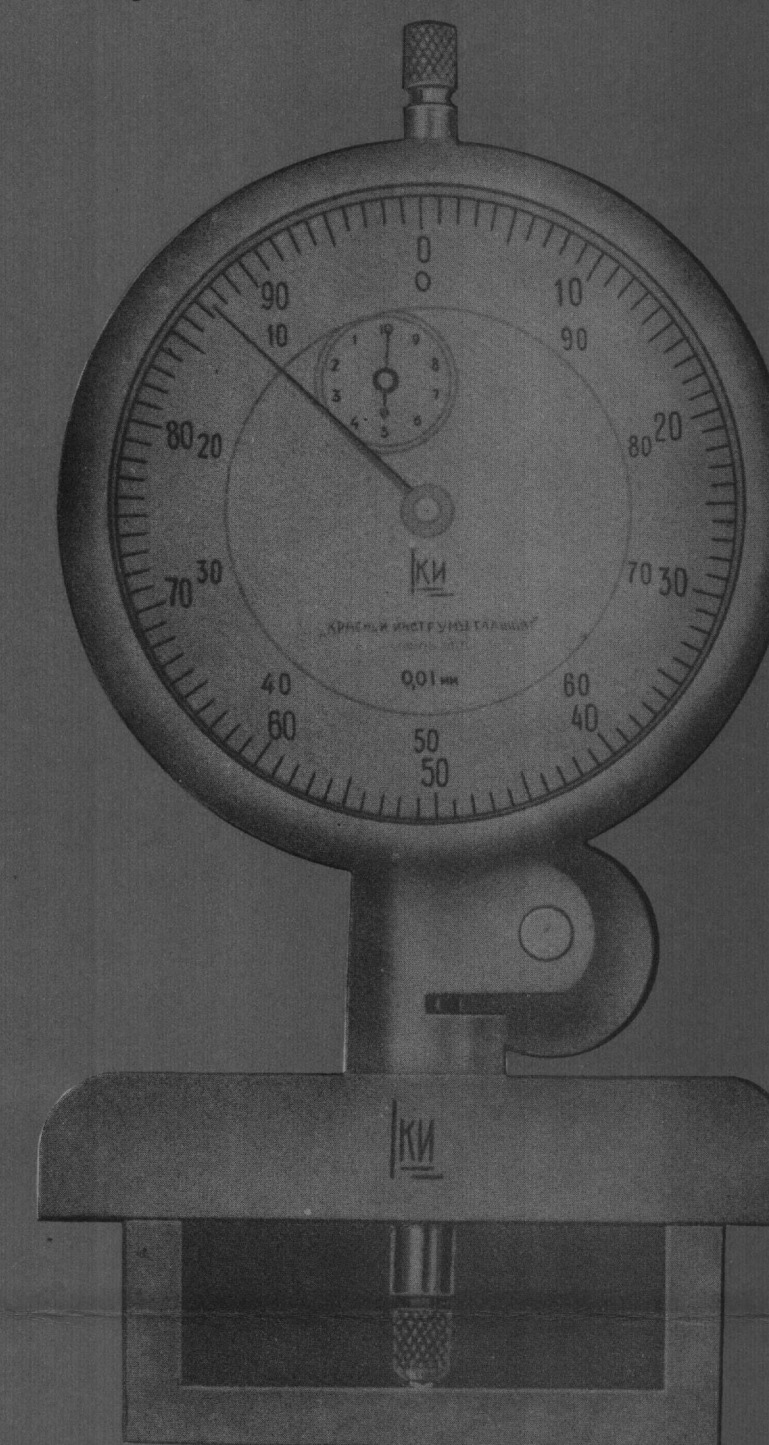
裝在万能台架上的指示表



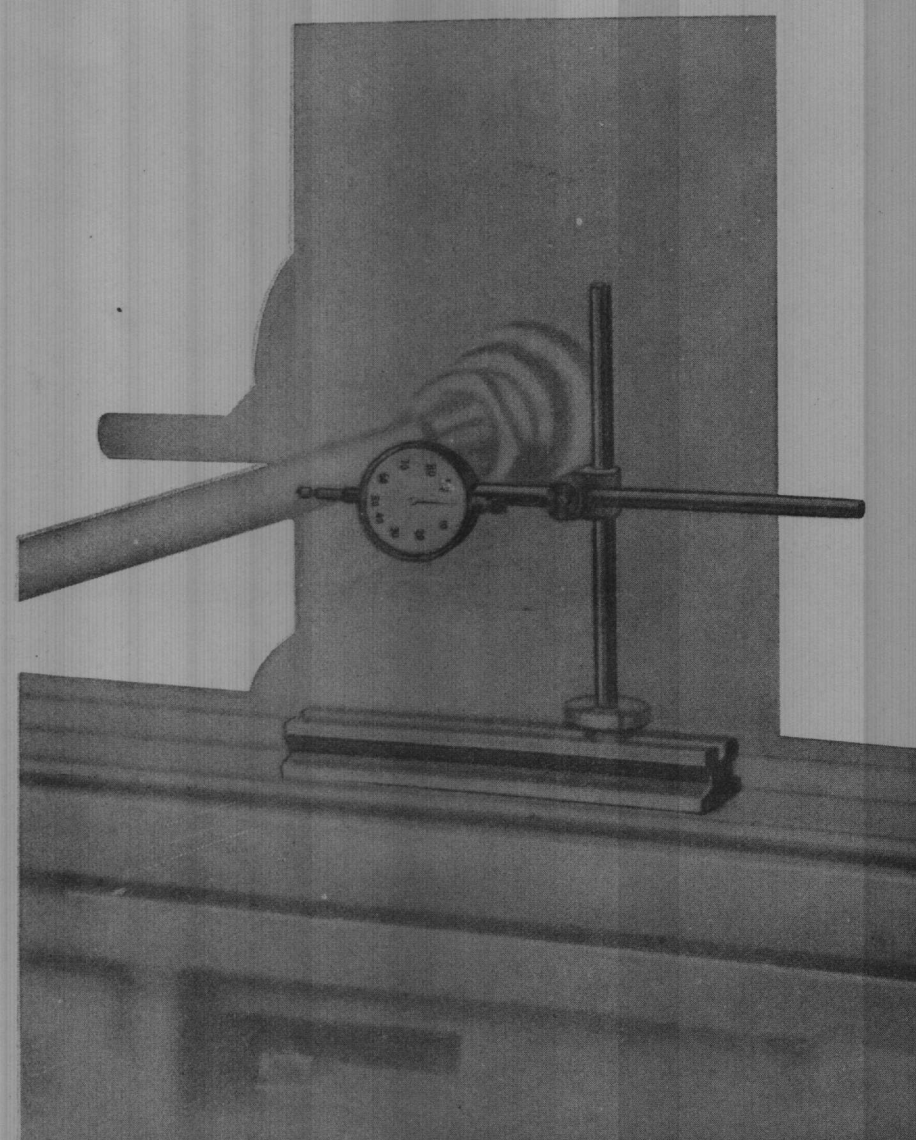
鐘表式指示表的示意圖



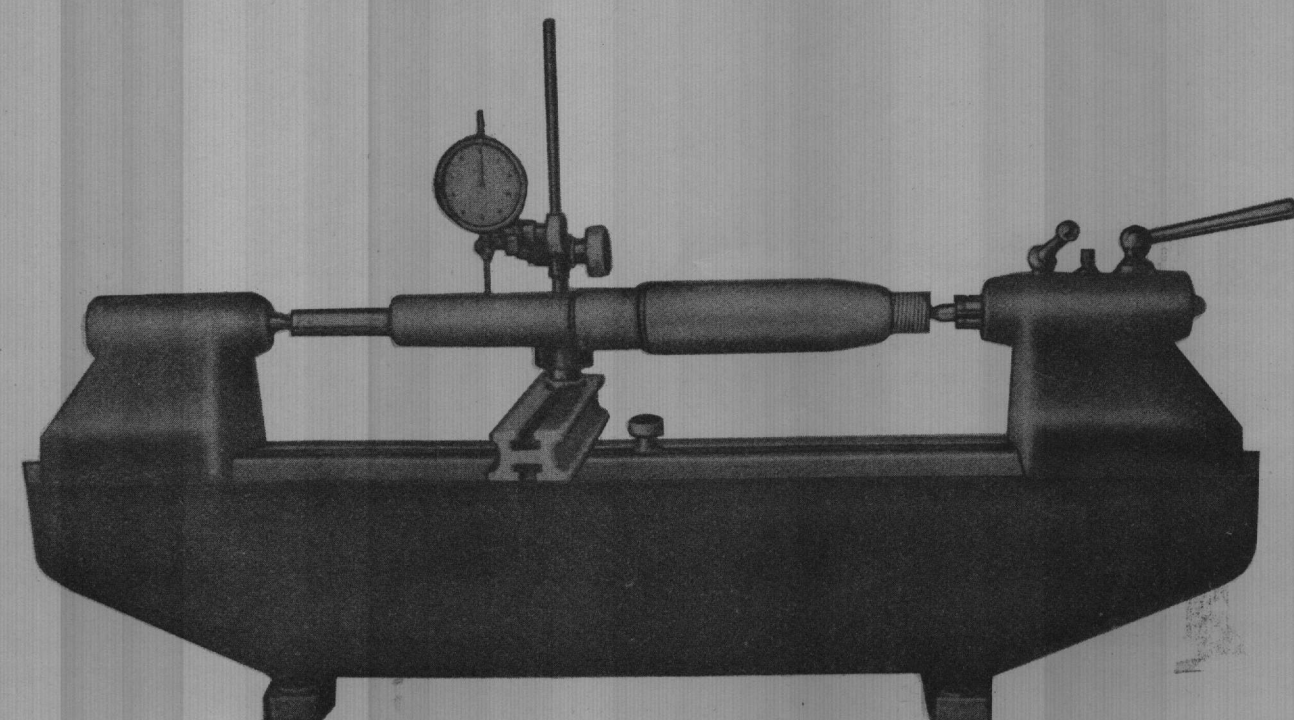
深度指示表



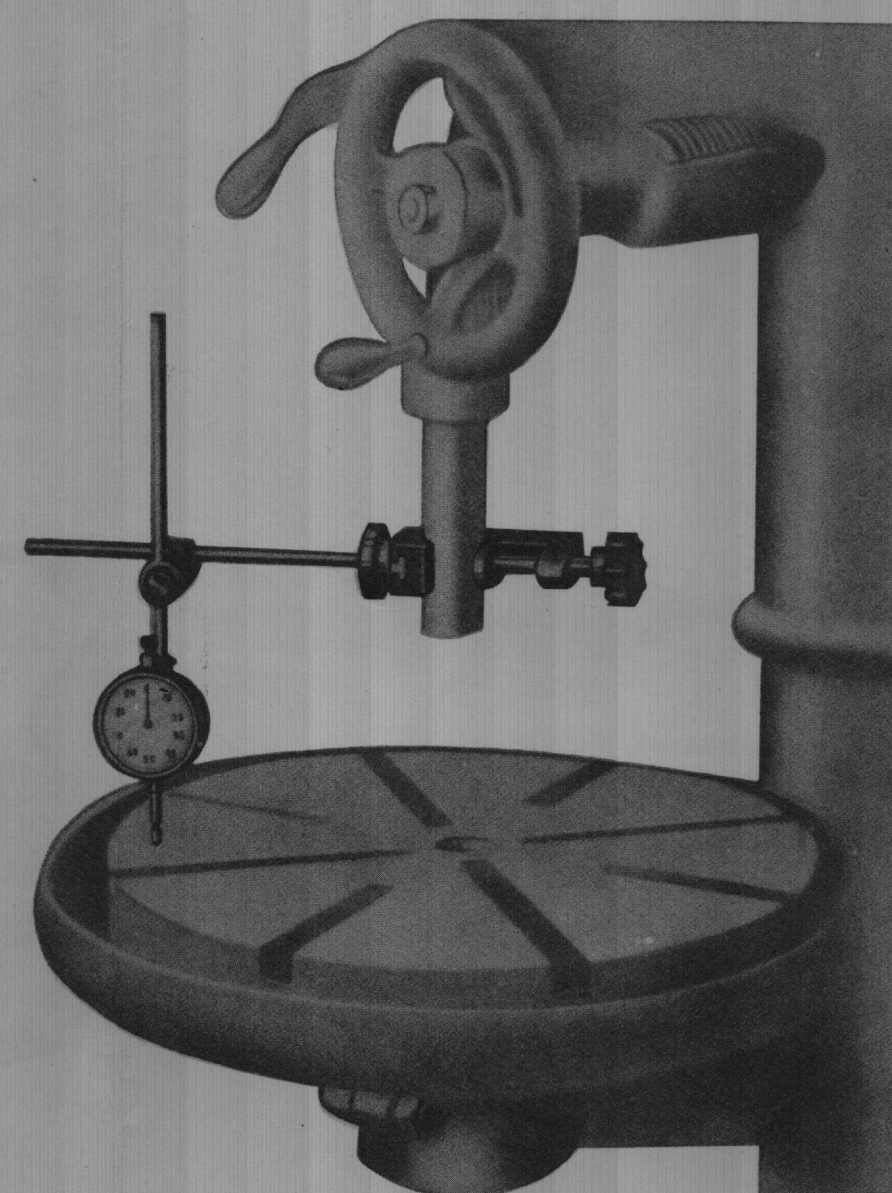
指示表的应用举例



檢驗銑床主軸的跳動量



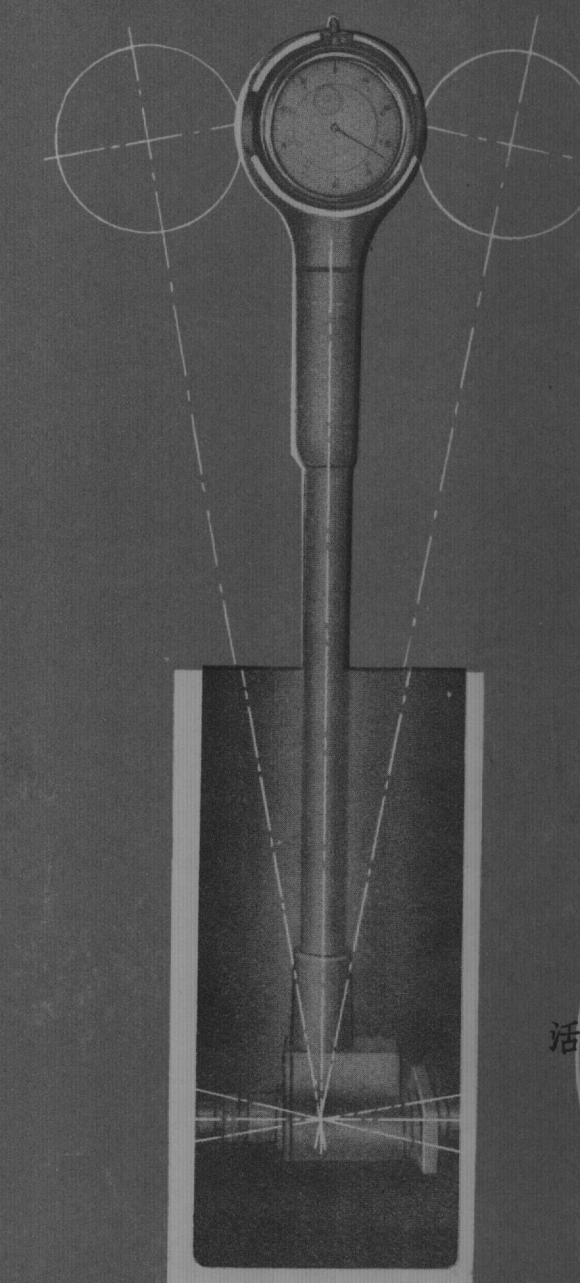
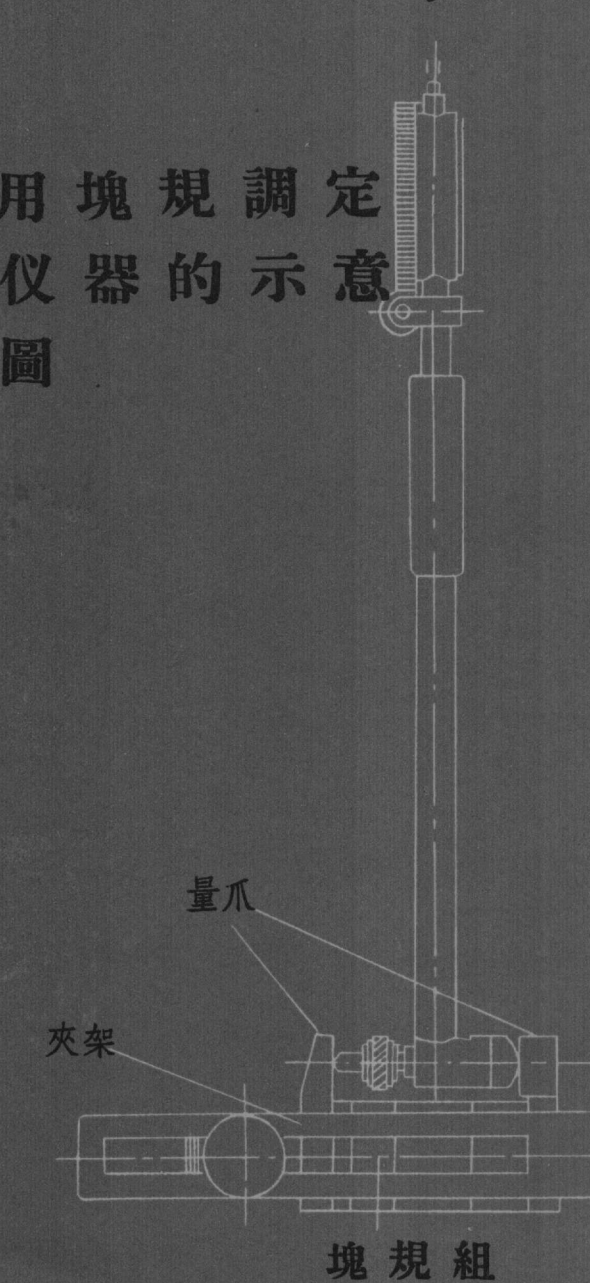
在頂尖上檢驗軸的跳動量



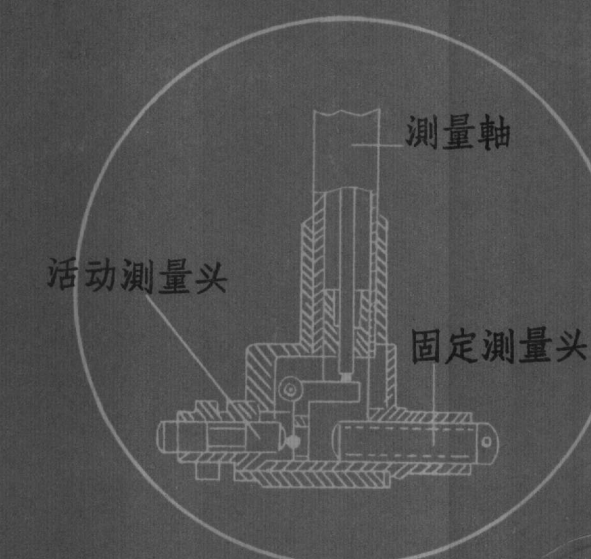
檢驗鑽床的工作台

內徑指示表

用塊規調定
儀器的示意
圖

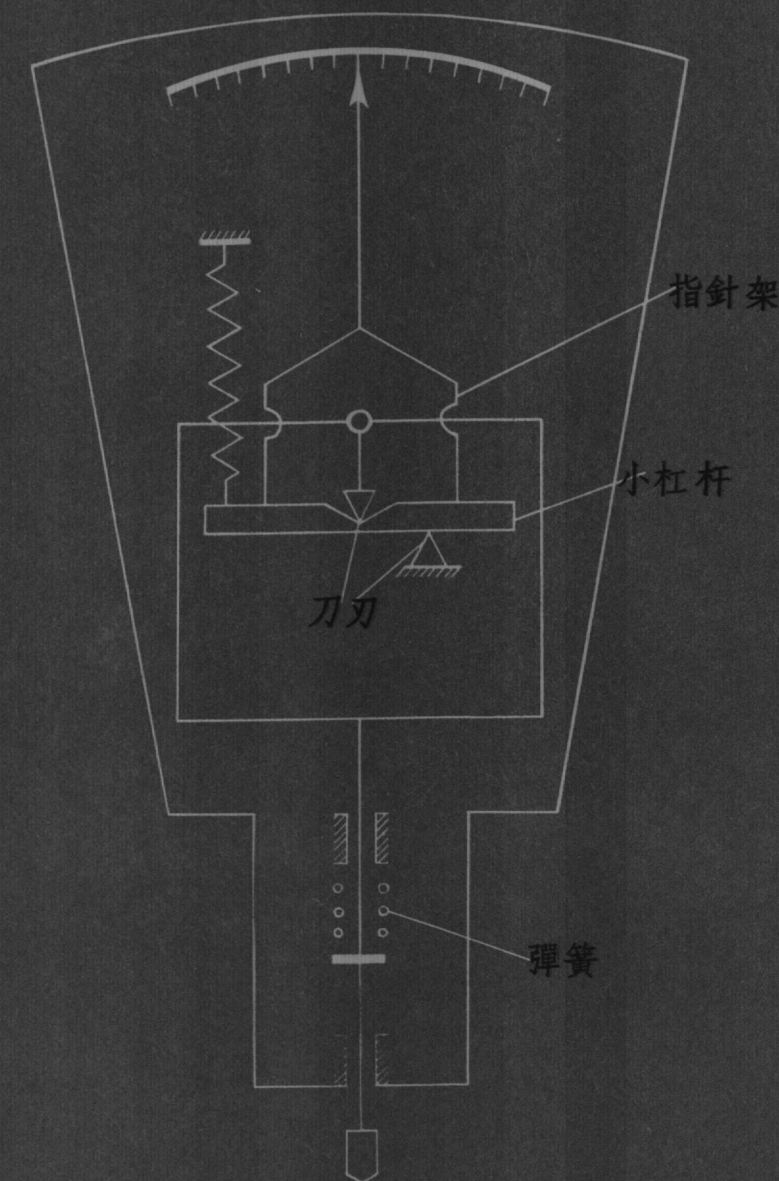
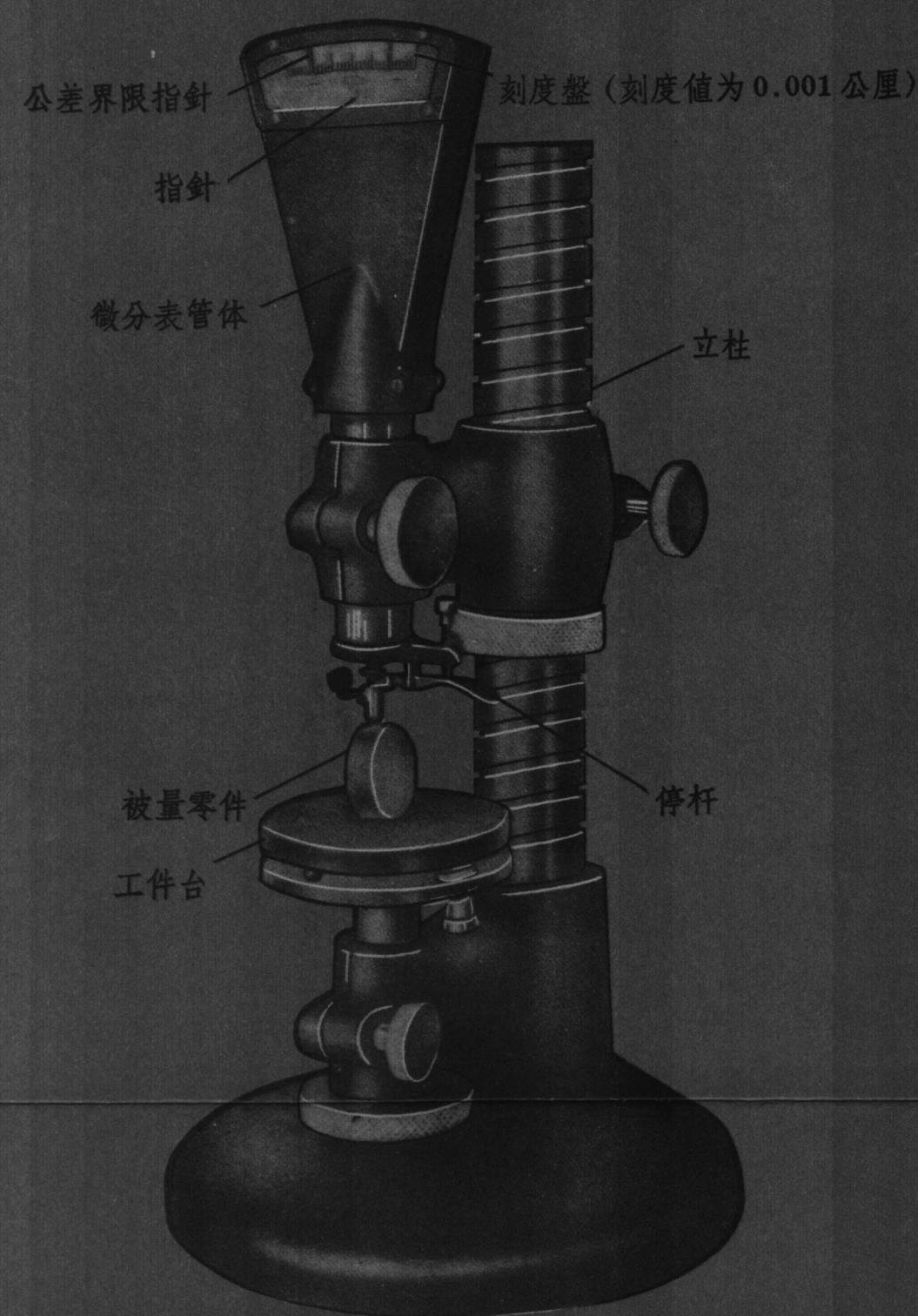


槓杆傳動



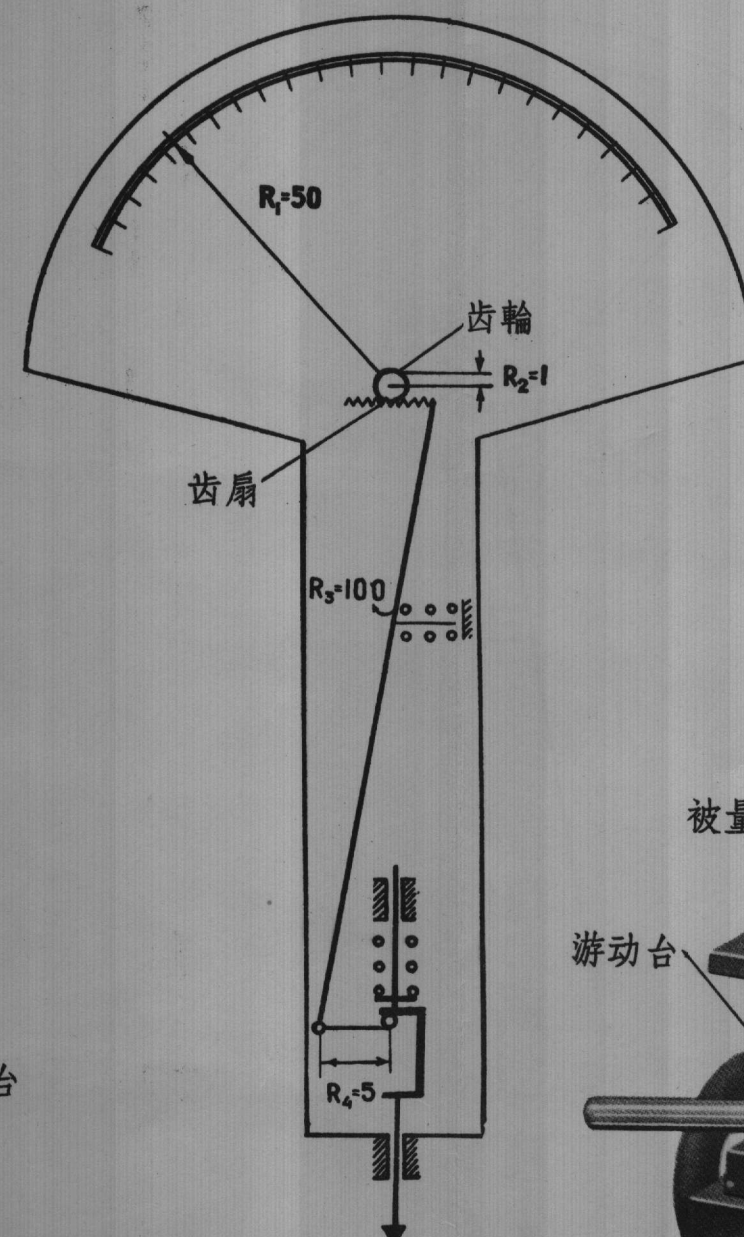
灵 敏 杠 杆 式 仪 器

微 分 表



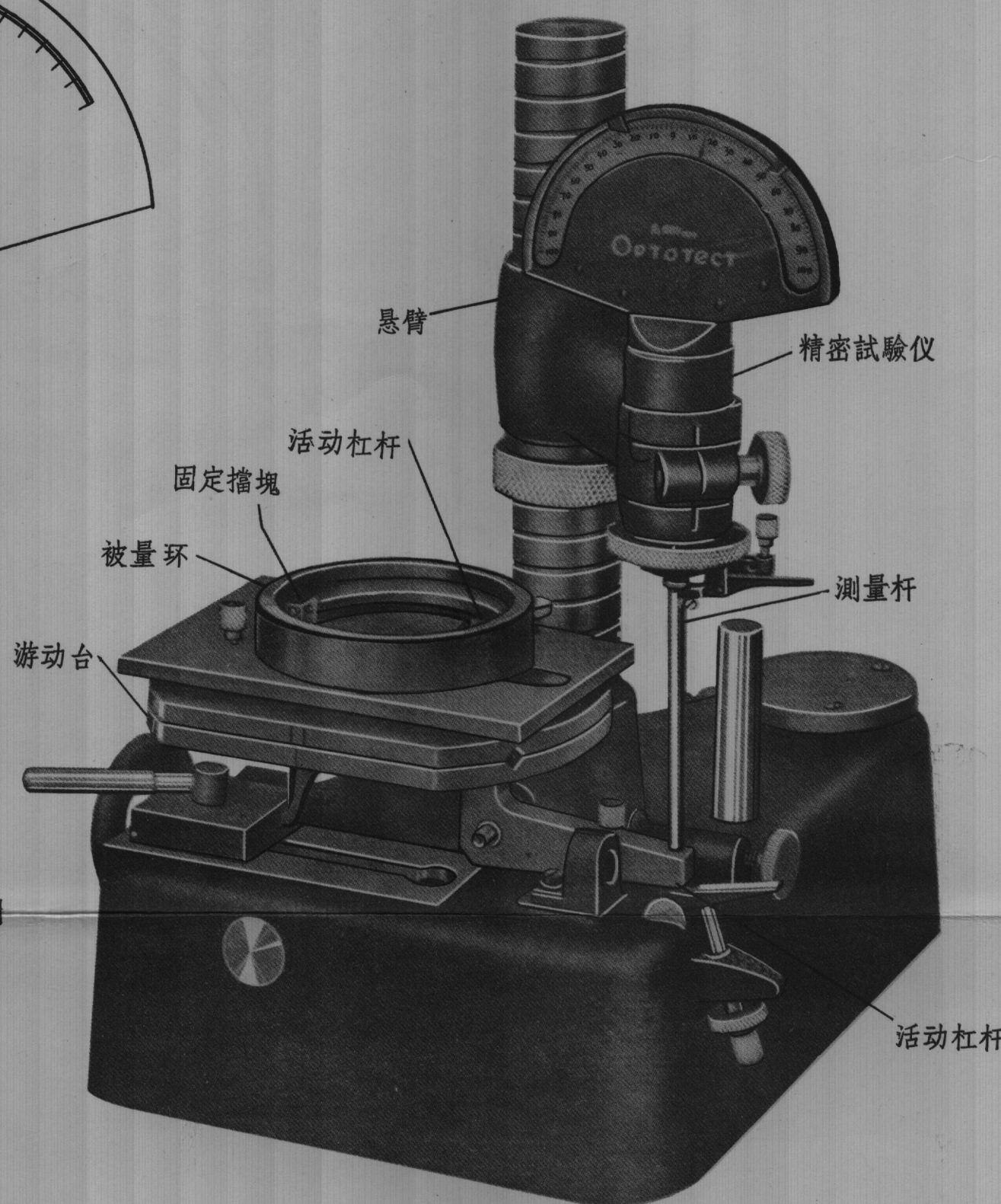
微分表示意图

量 外 尺 寸 的 精 密 試 驗 儀
(刻度值为0.001公厘)

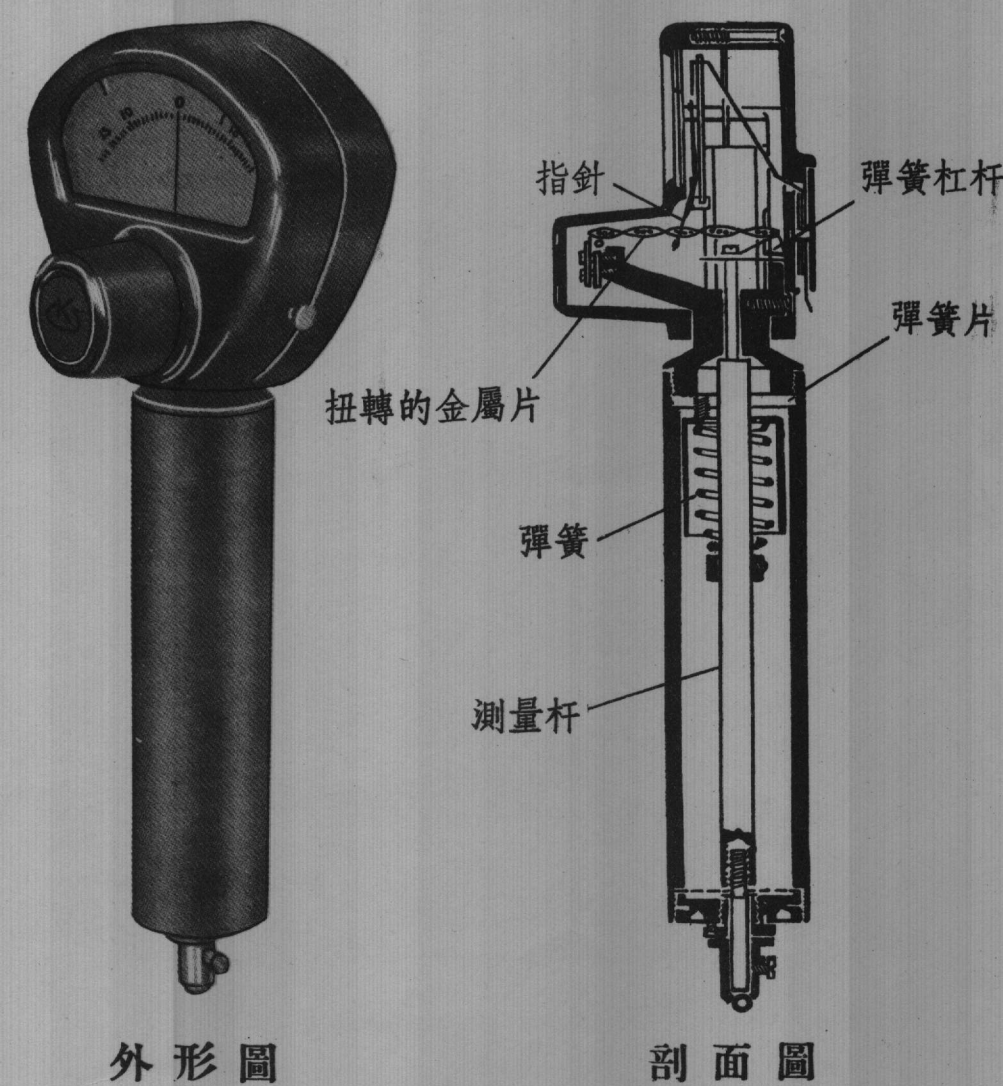


精密试验机示意图

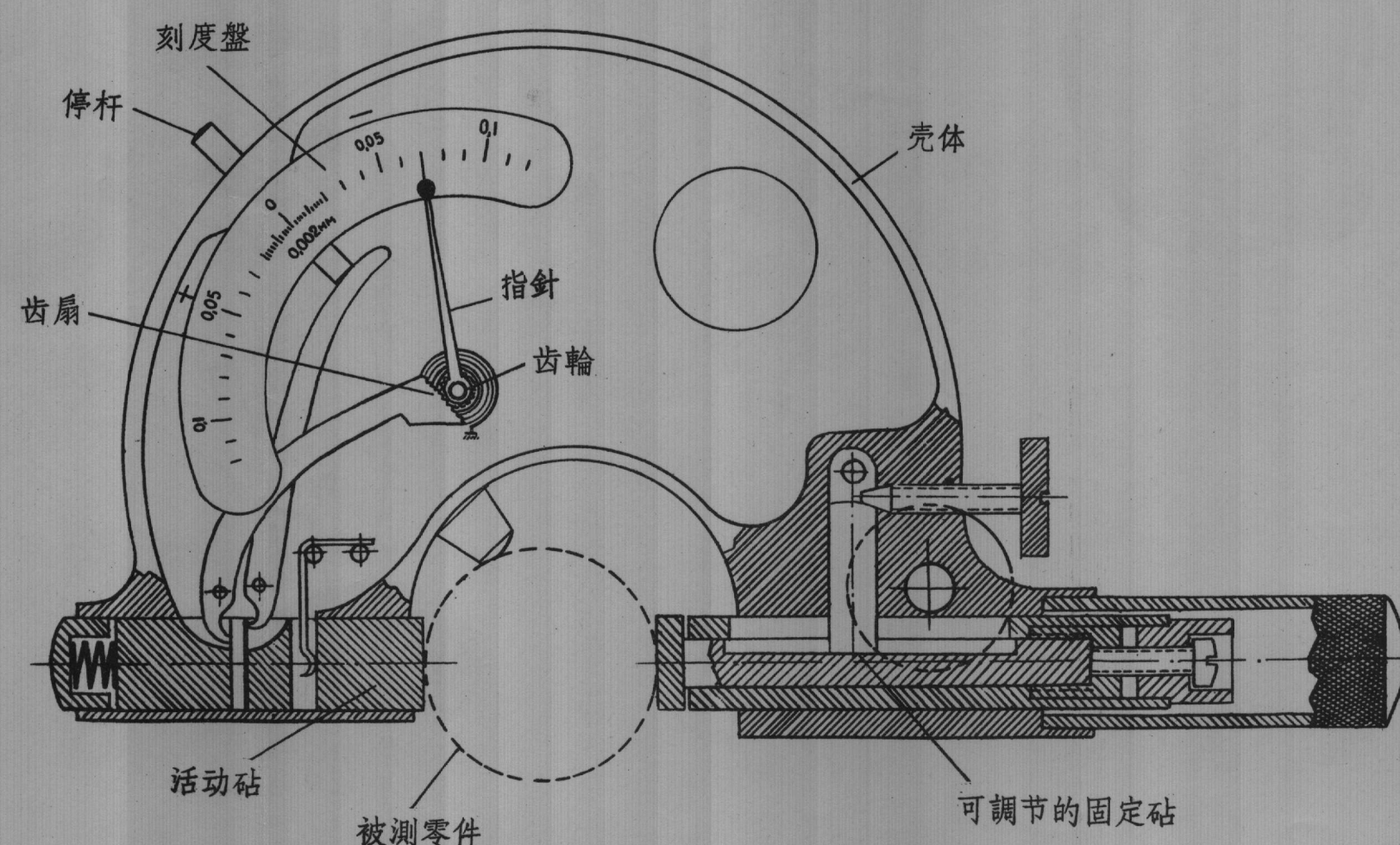
量 内 尺 寸 的 精 密 試 驗 儀
(刻度值为0.001公厘)



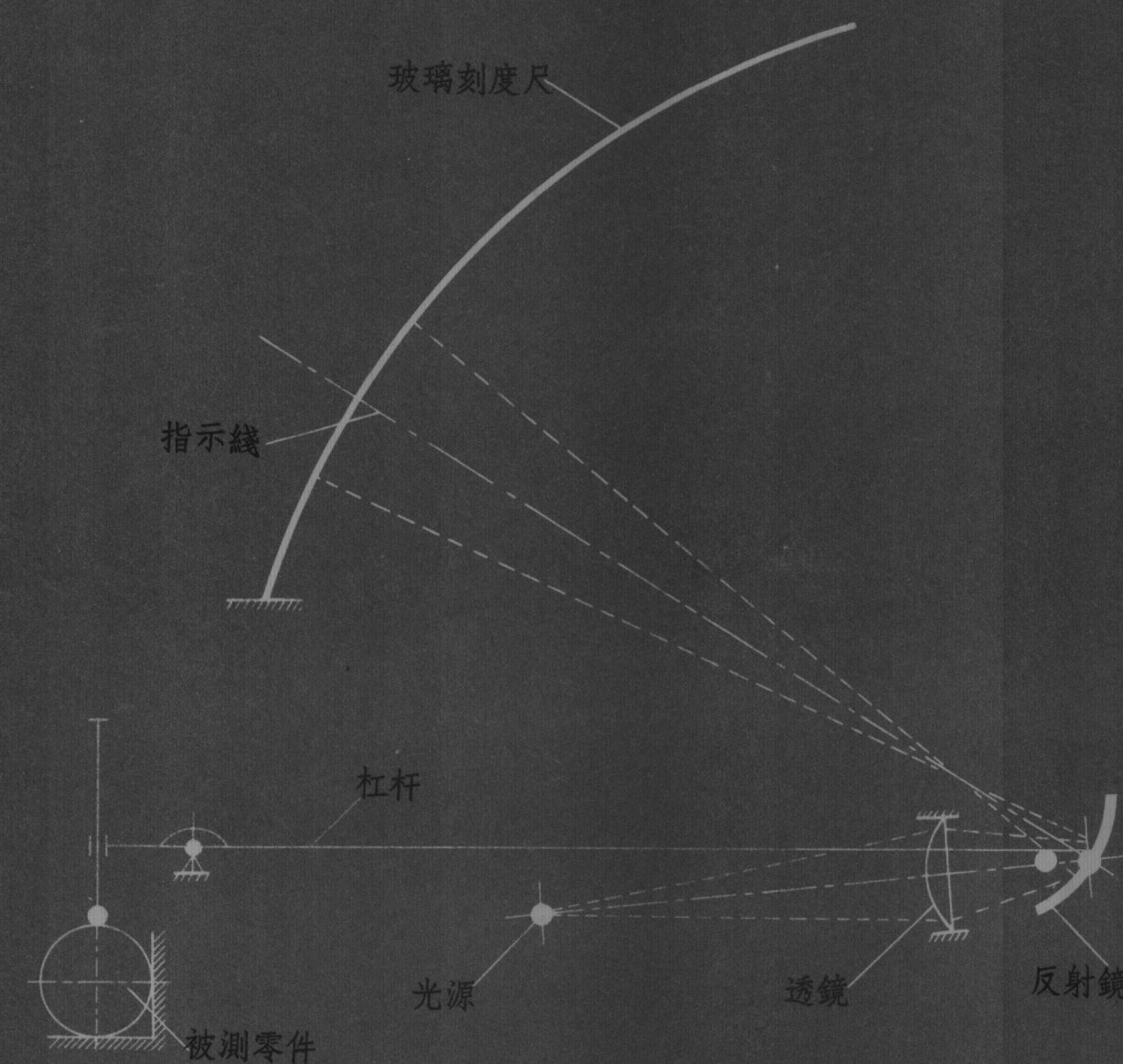
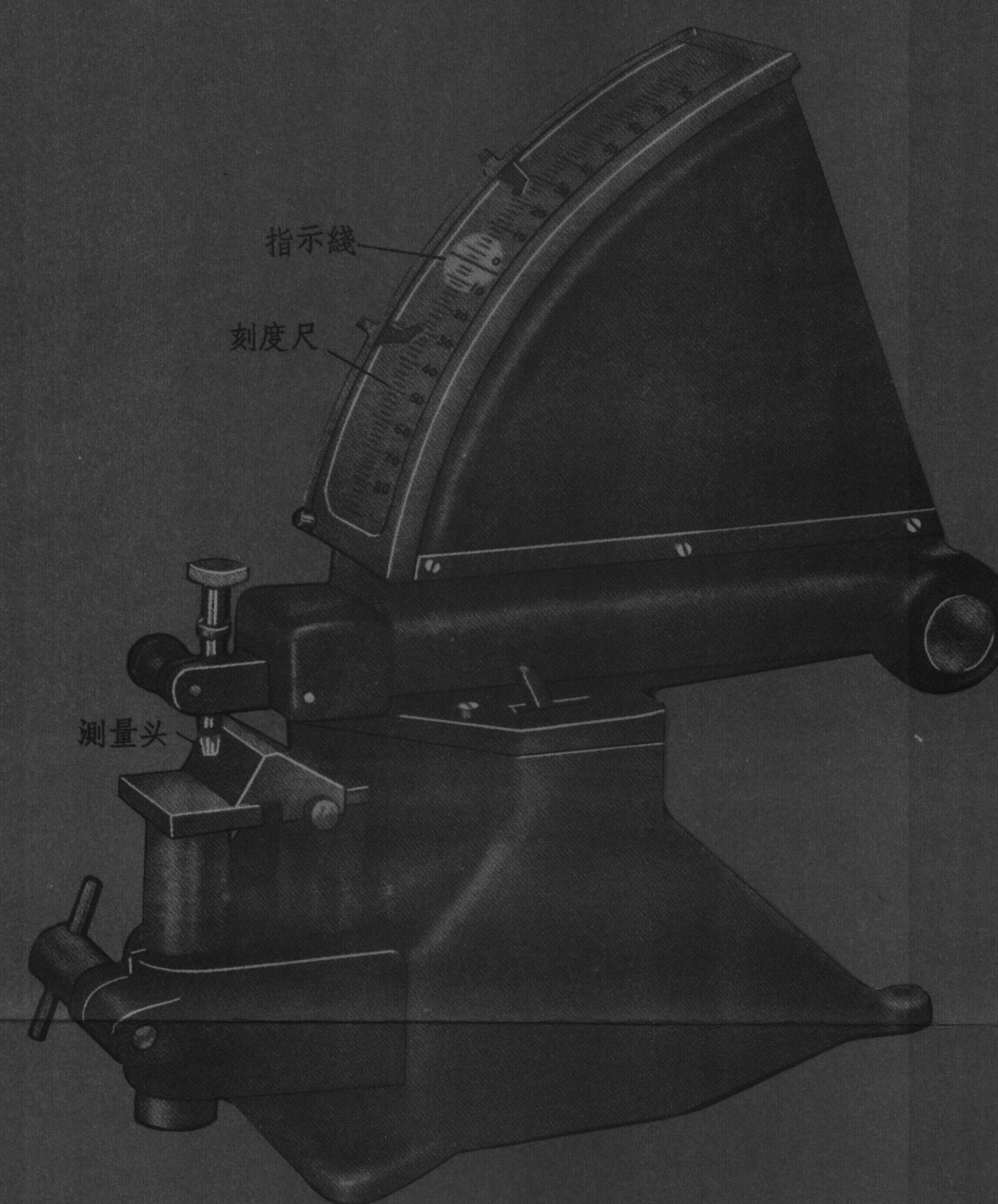
微 指 示 表
(刻度值为0.001公厘)



指示卡規(或“外差表”)
(刻度值为0.002公厘)



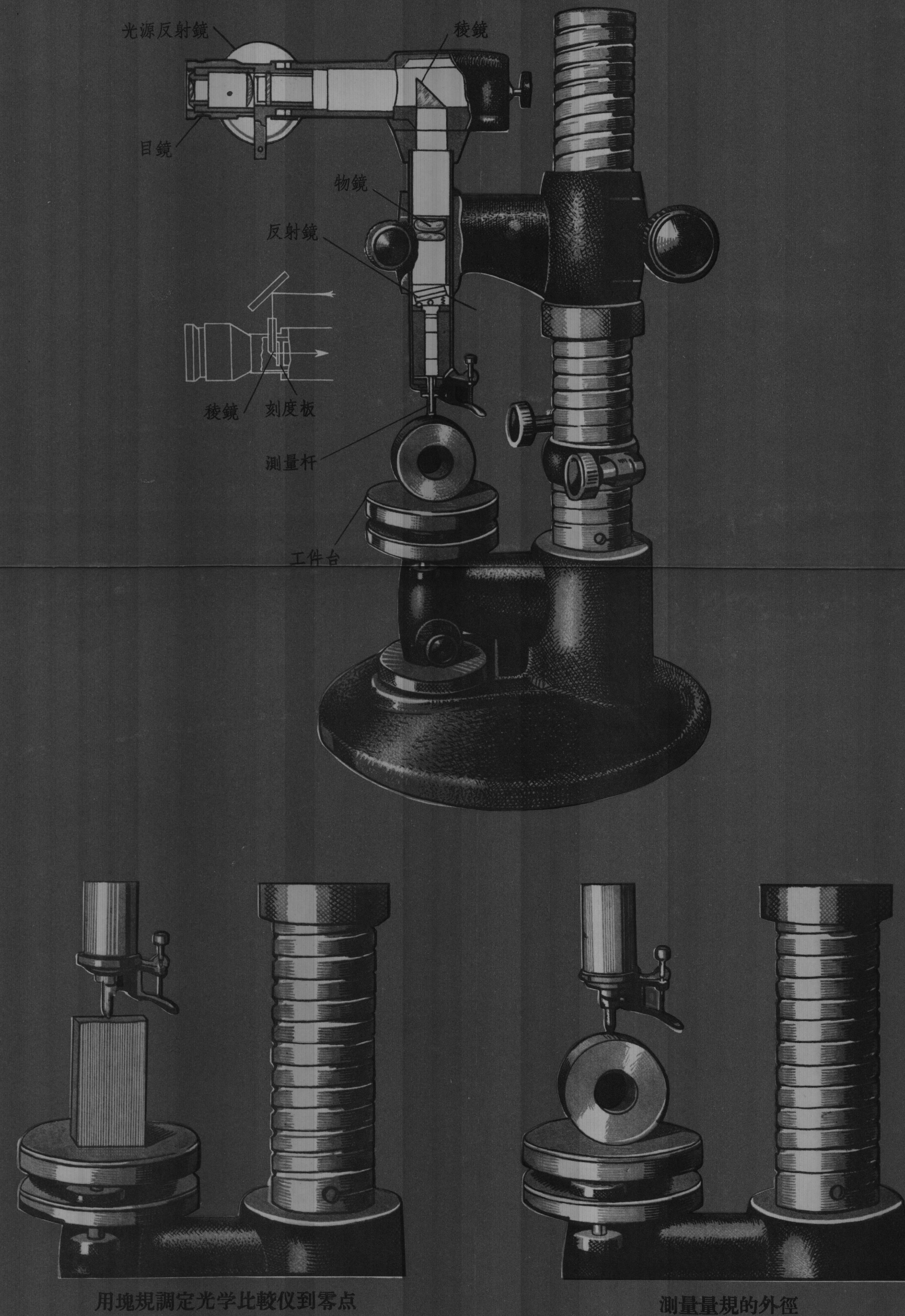
光 学 杠 杆 指 示 儀
(刻度值为0.001公厘)



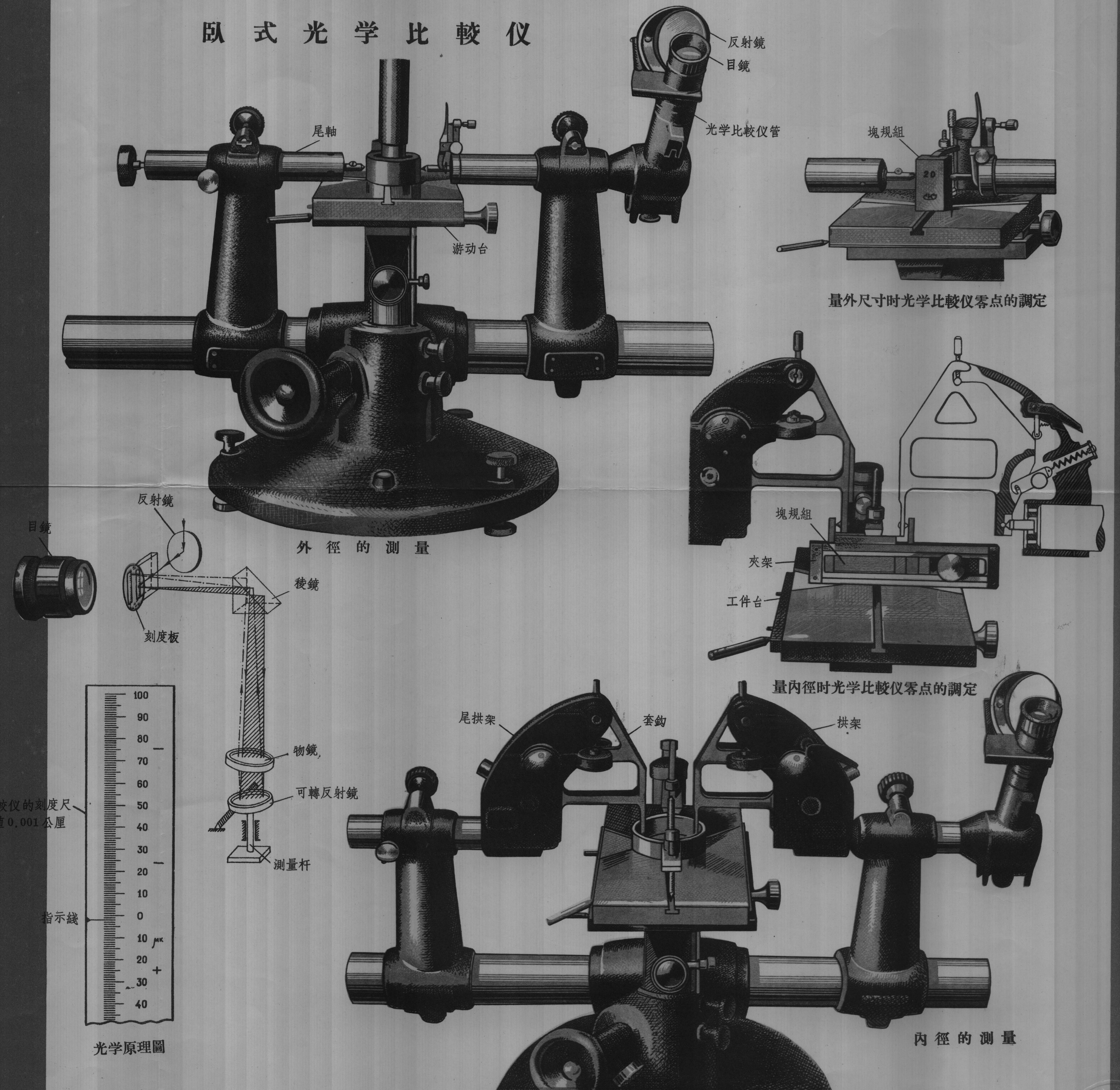
光学杠杆指示示意图

光 学 比 較 儀

立 式 光 学 比 較 儀

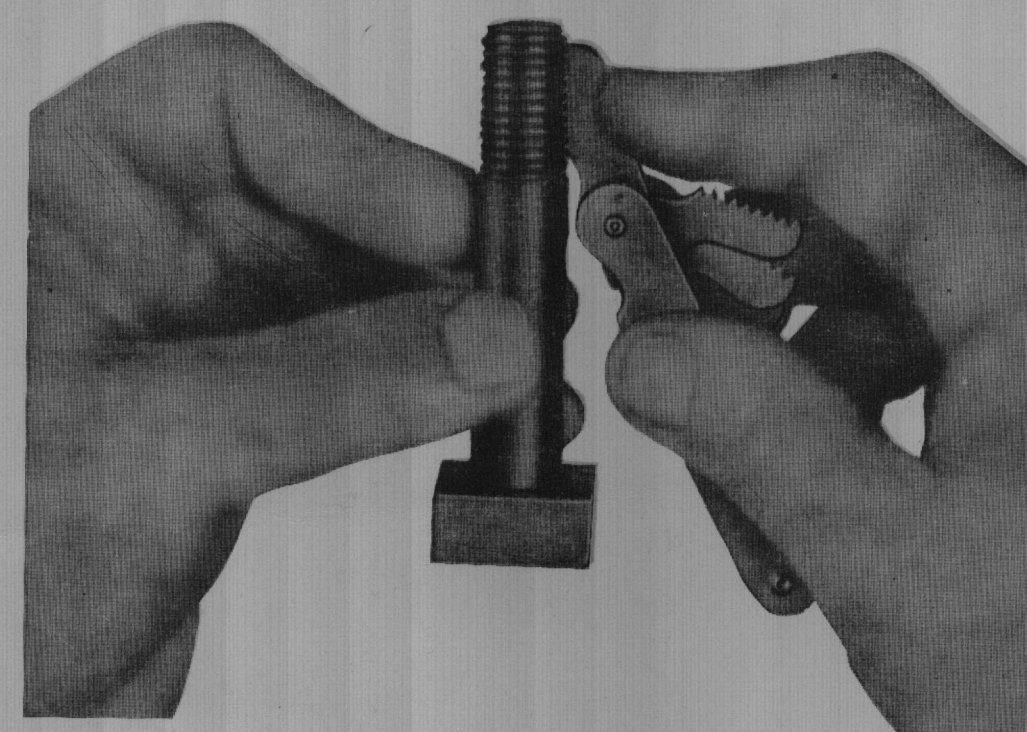
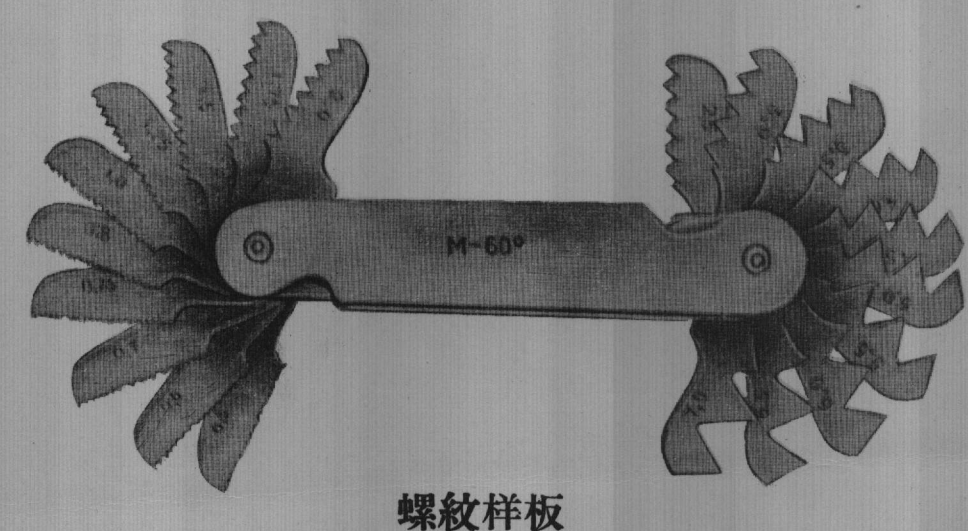


臥 式 光 学 比 較 儀

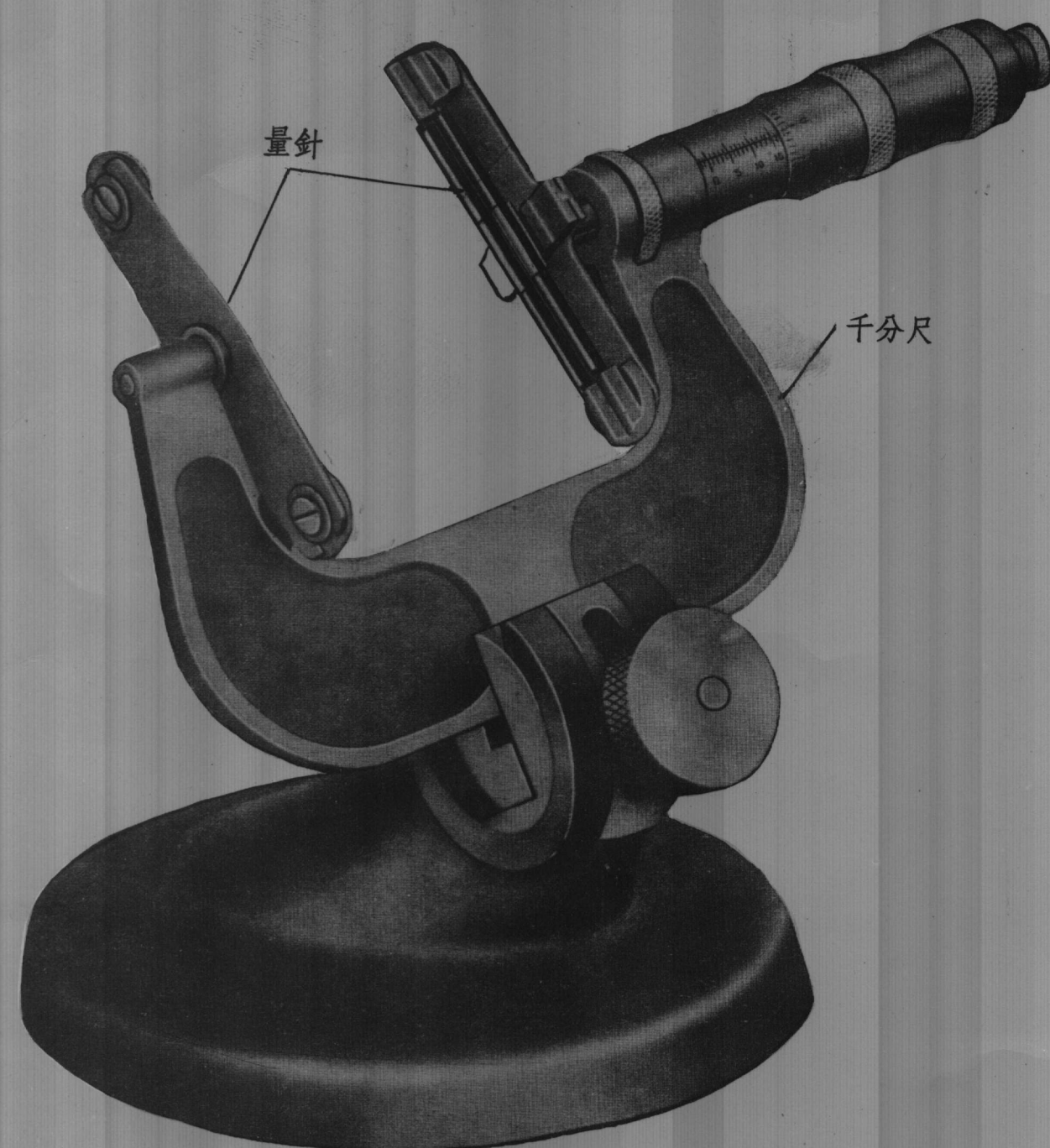
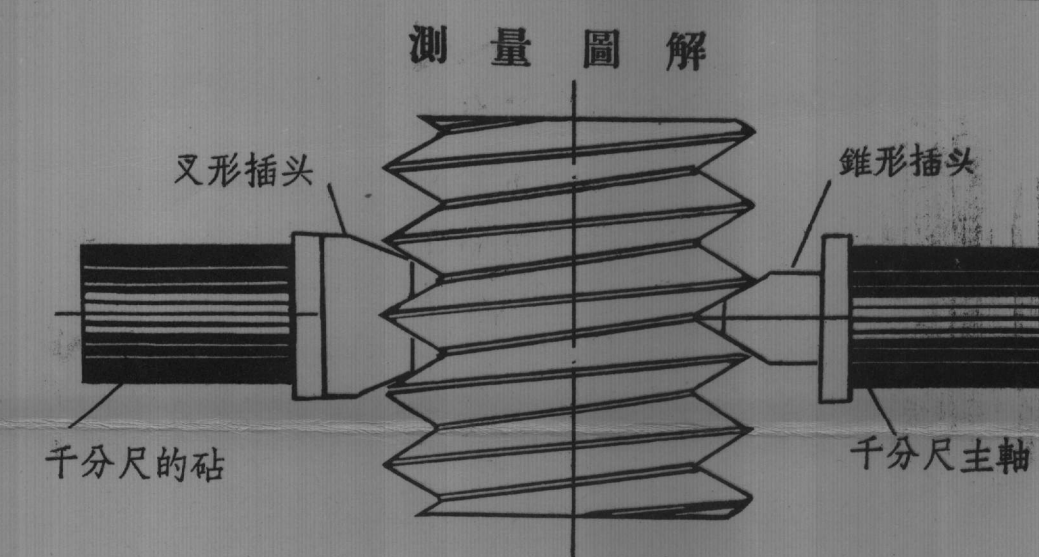
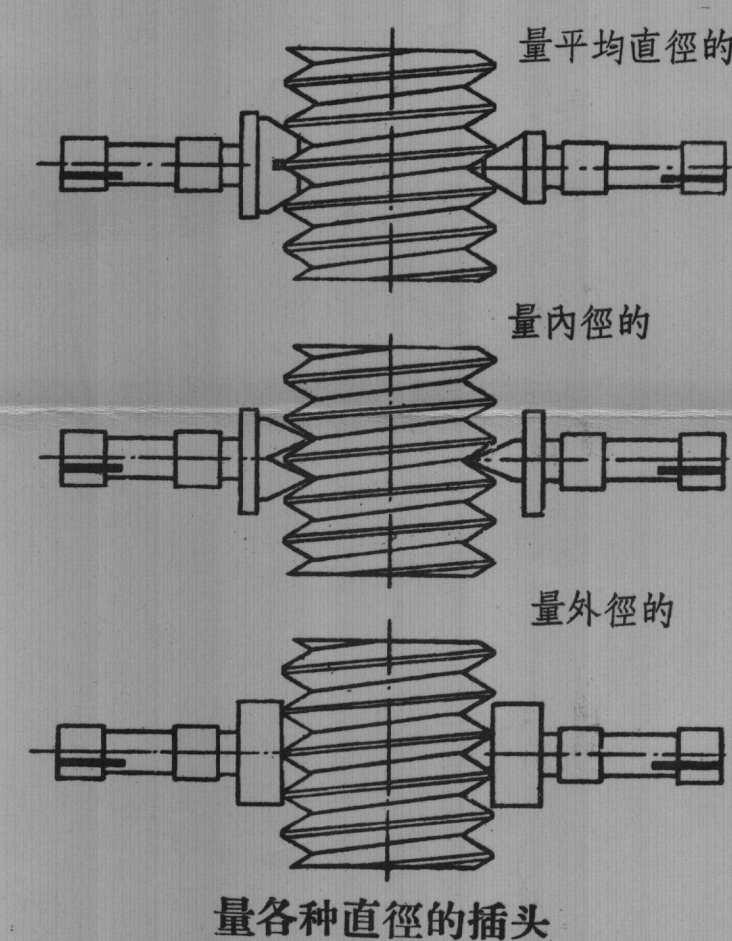
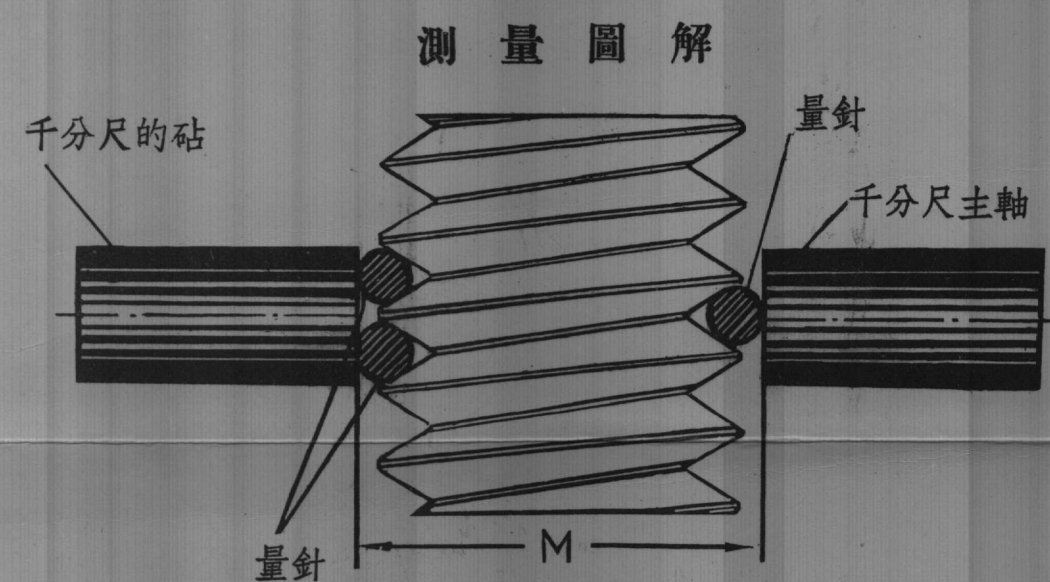
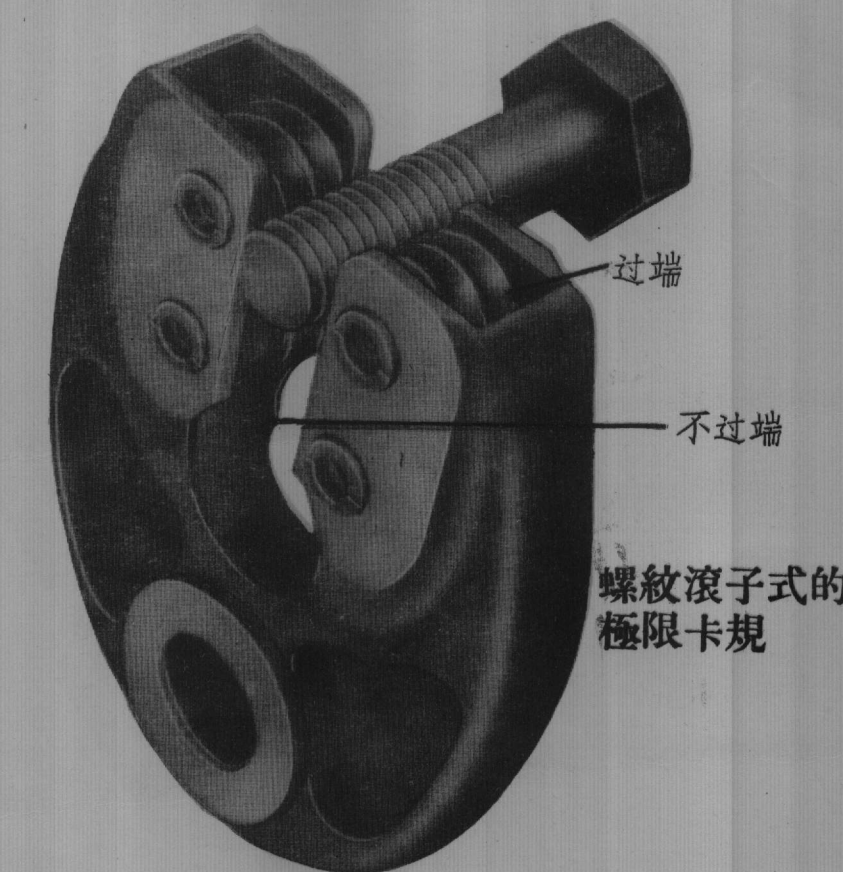
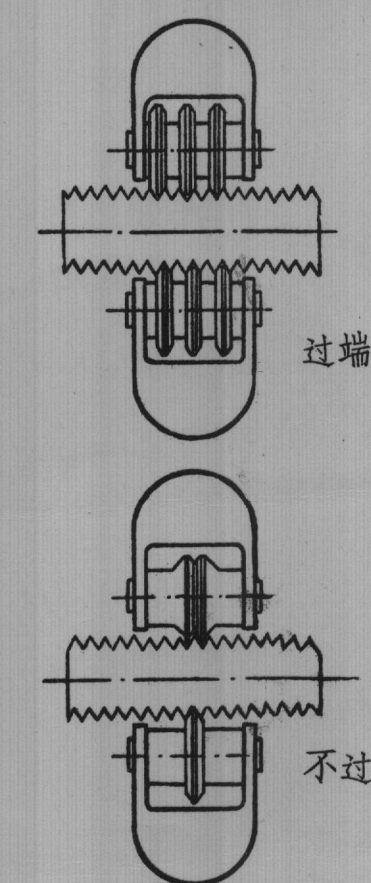


光学原理圖

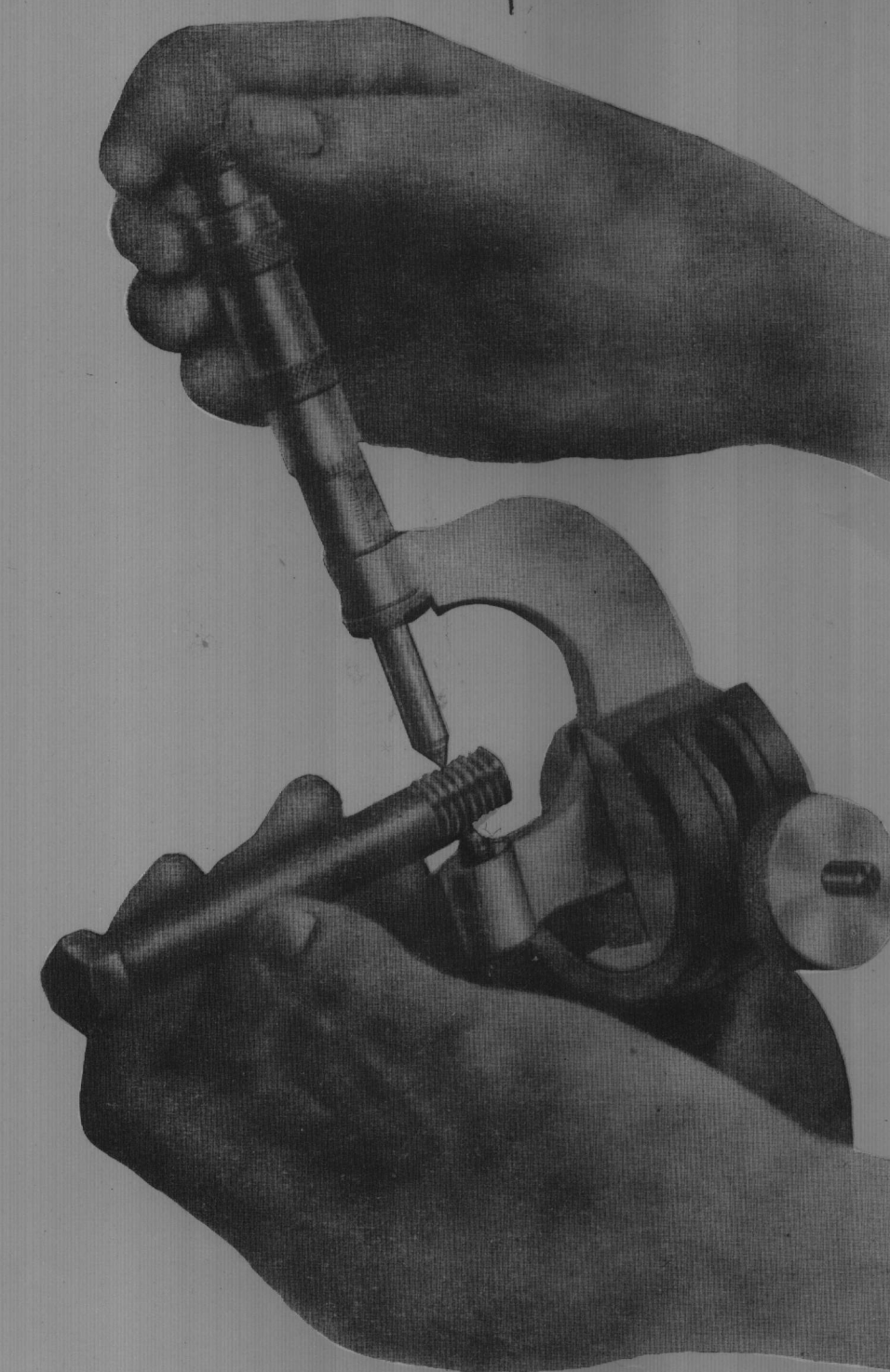
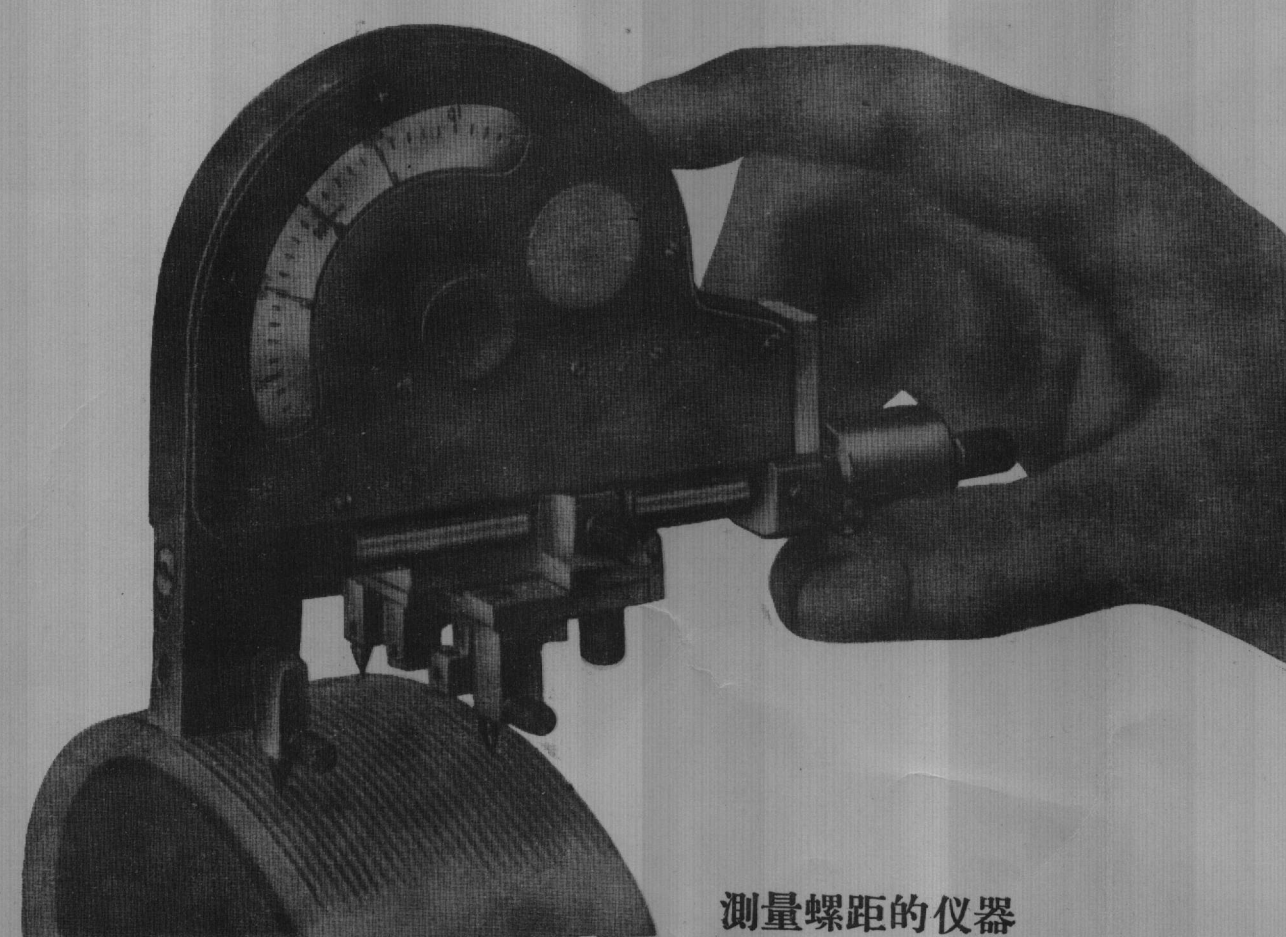
測 量 螺 紋 的 工 具 及 儀 器



用螺紋样板确定螺距



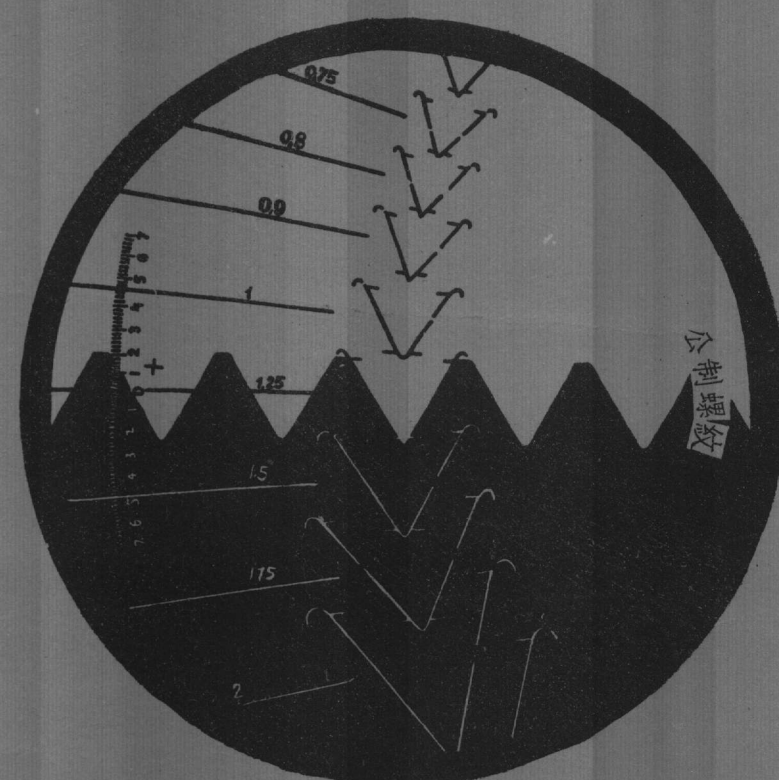
用附有三个量針的千分尺量螺紋的平均直徑



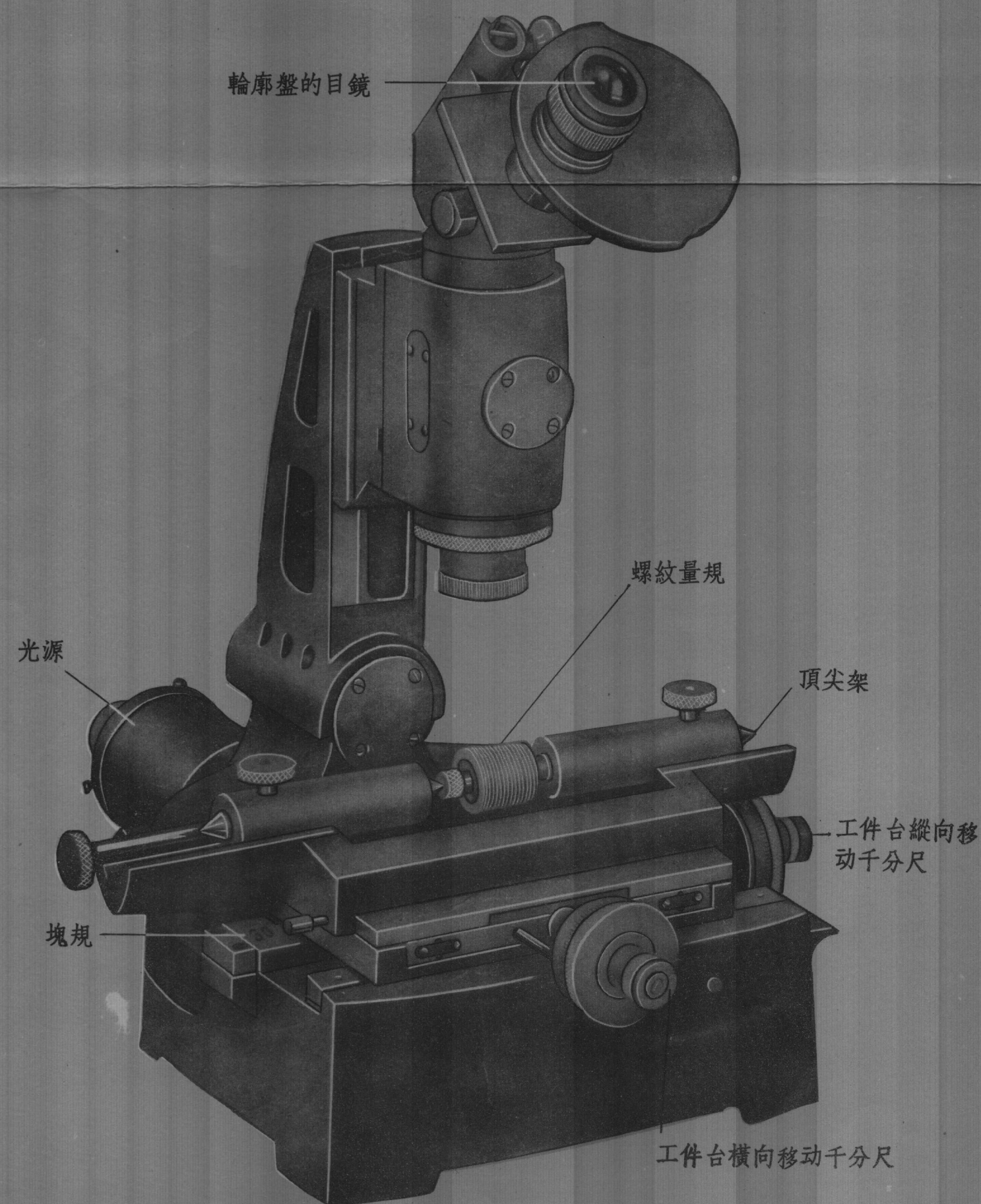
用螺絲千分尺量螺紋的平均直徑

工 具 顯 微 鏡

螺紋在輪廓盤上的投影

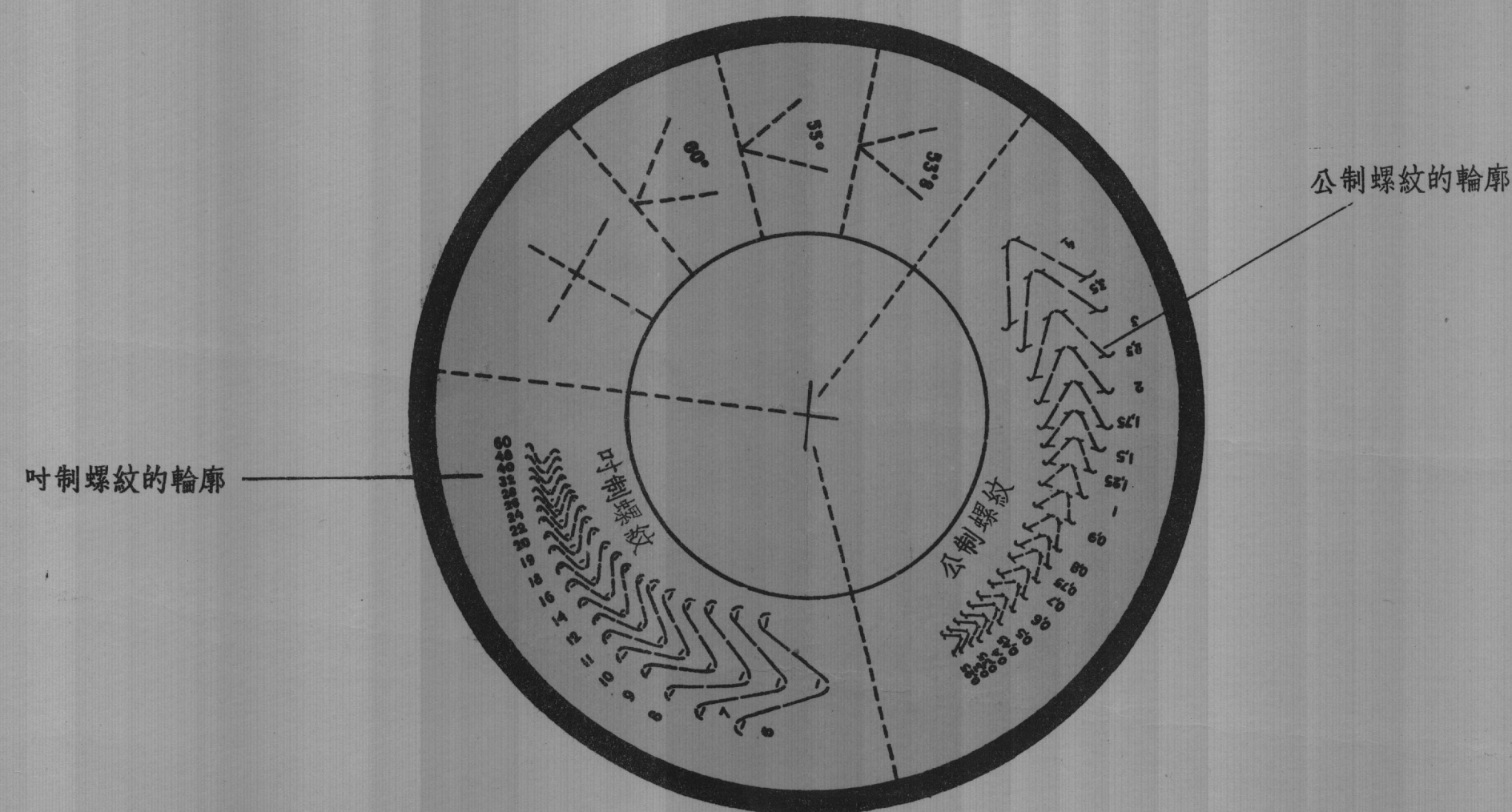


輪廓盤的目鏡

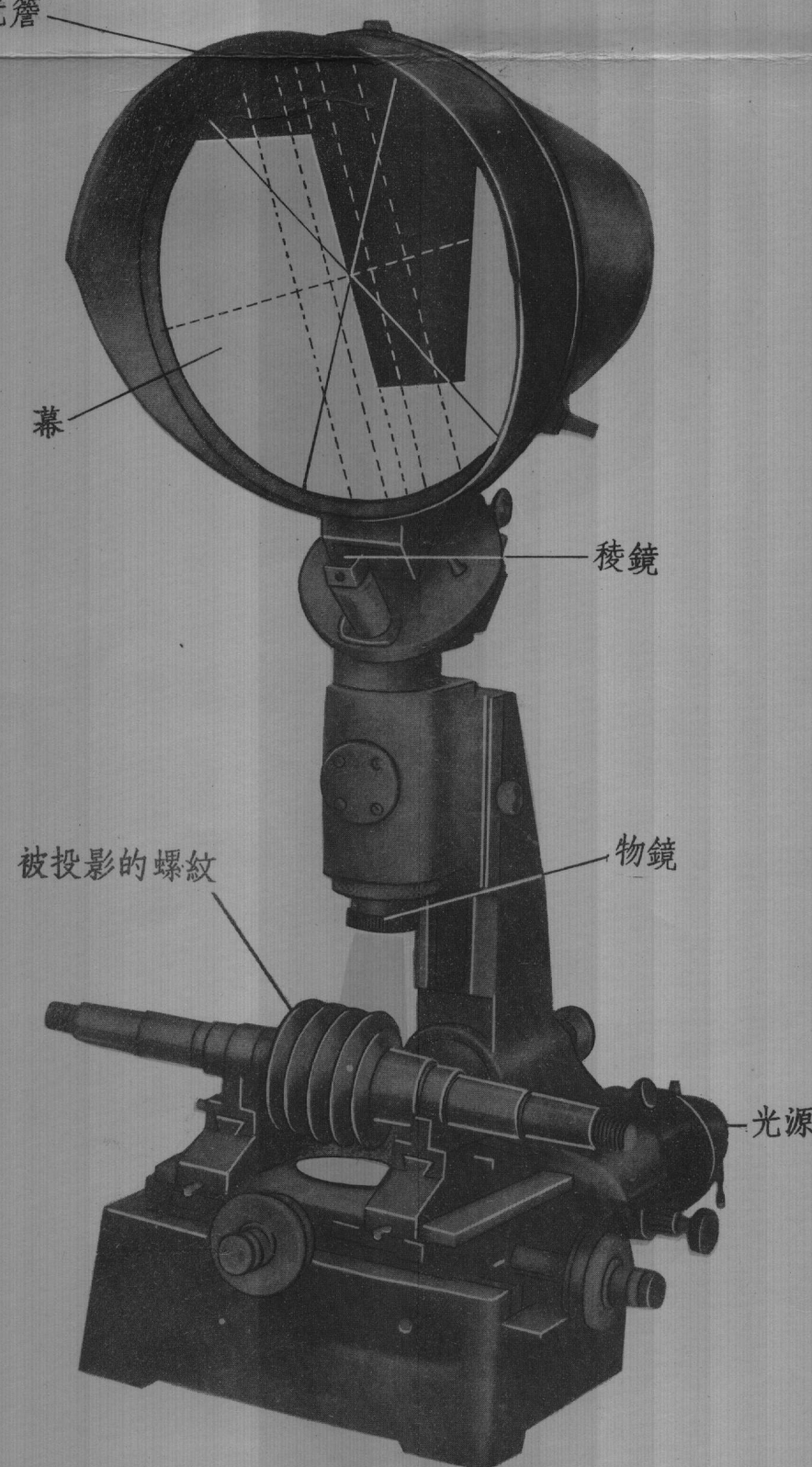


工 具 顯 微 鏡 (前 視 圖)

目鏡中的輪廓盤

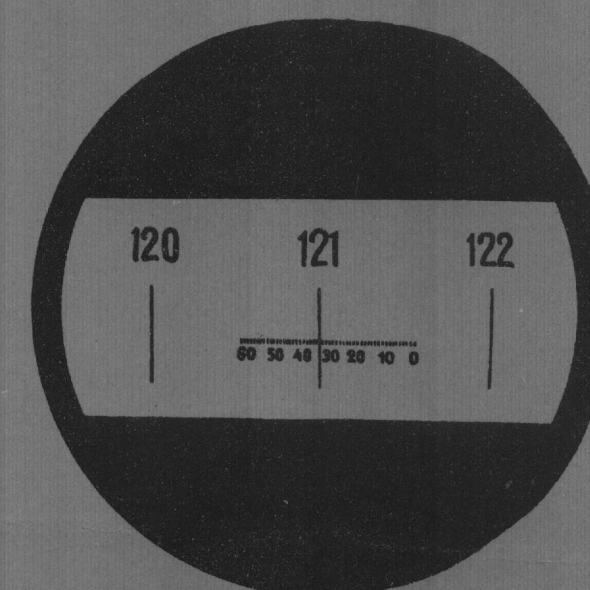


遮光管



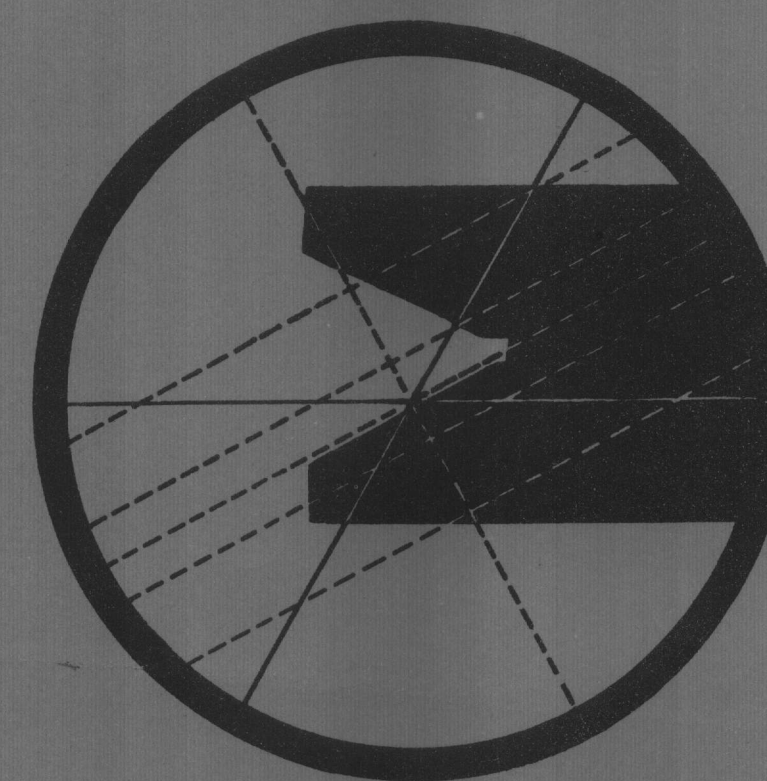
有 投 影 設 備 的 工 具 顯 微 鏡

量角度的刻度尺
(刻度值为1分)

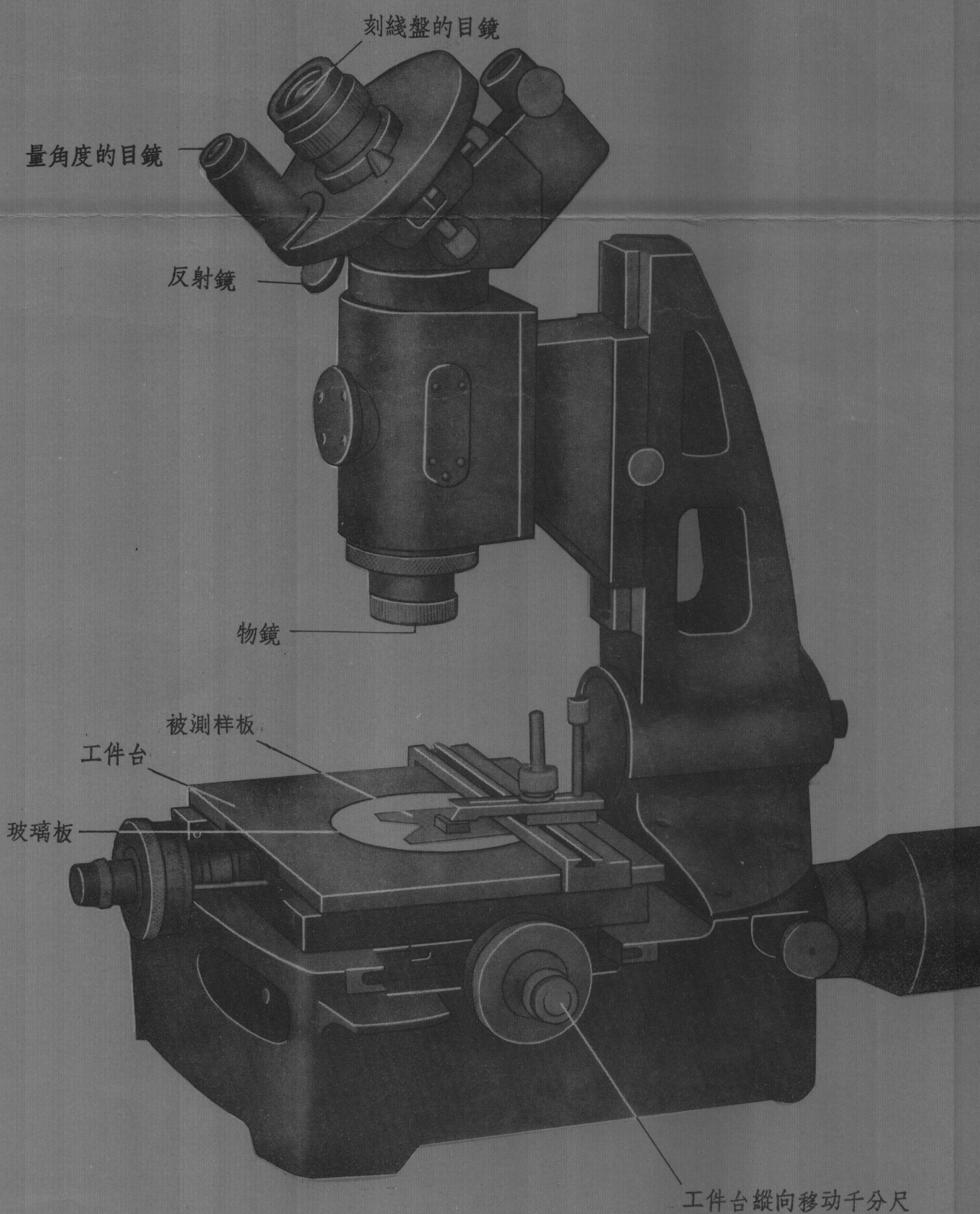


讀数为 121°33'

样板在目鏡刻綫盤中的投影



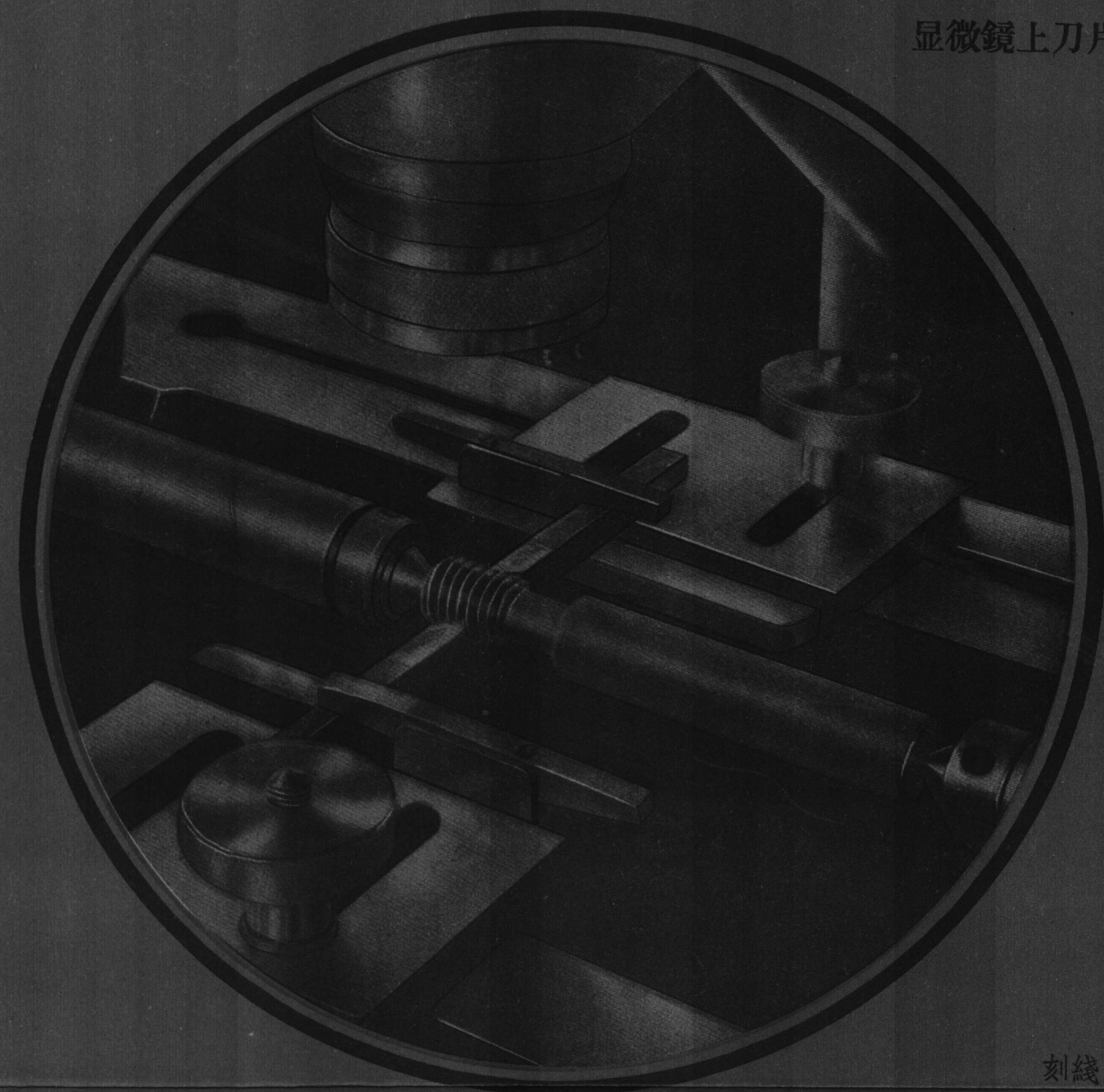
刻綫盤的目鏡



工 具 顯 微 鏡 (側 視 圖)

萬 能 測 量 顯 微 鏡

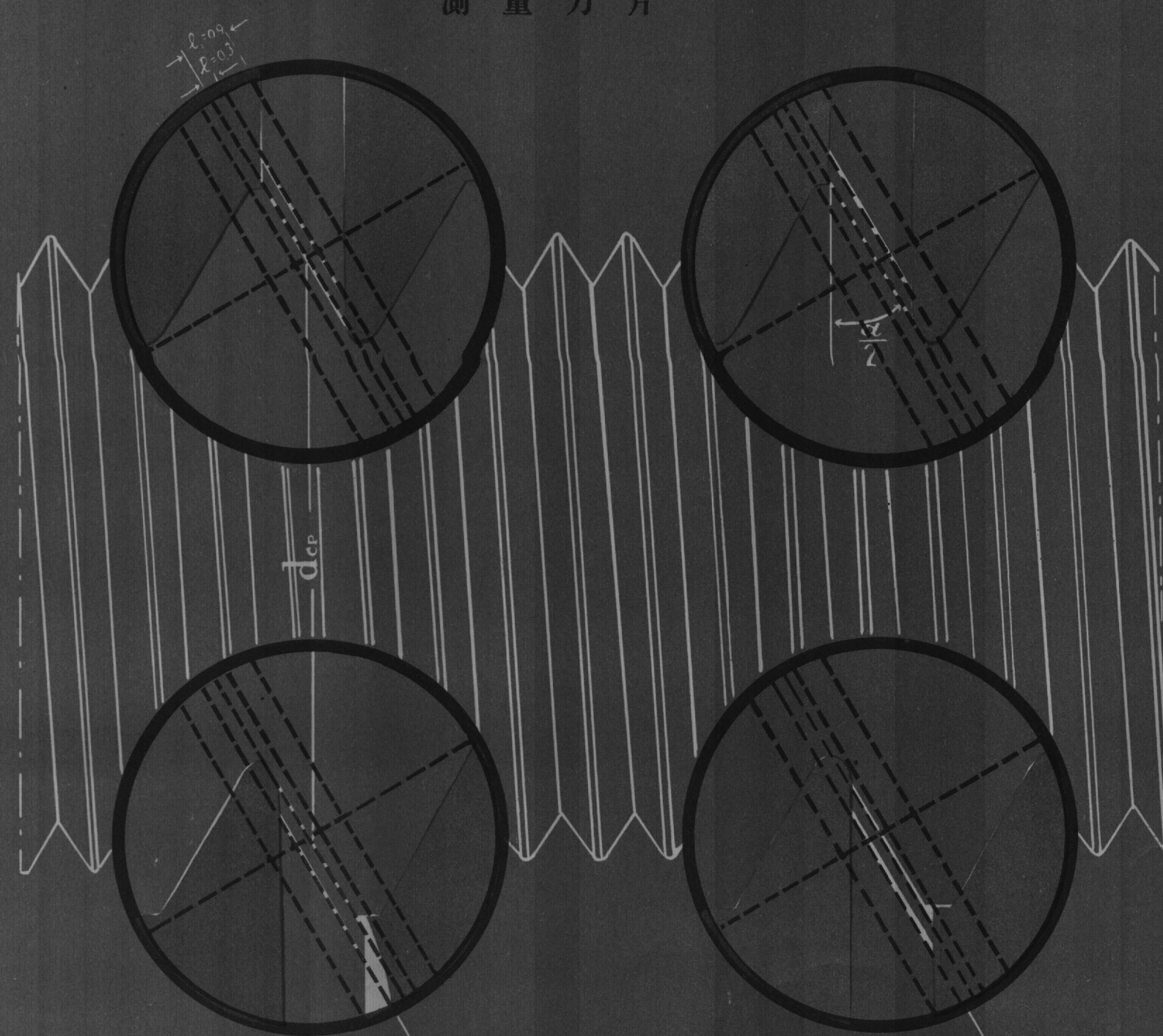
顯微鏡上刀片的安置



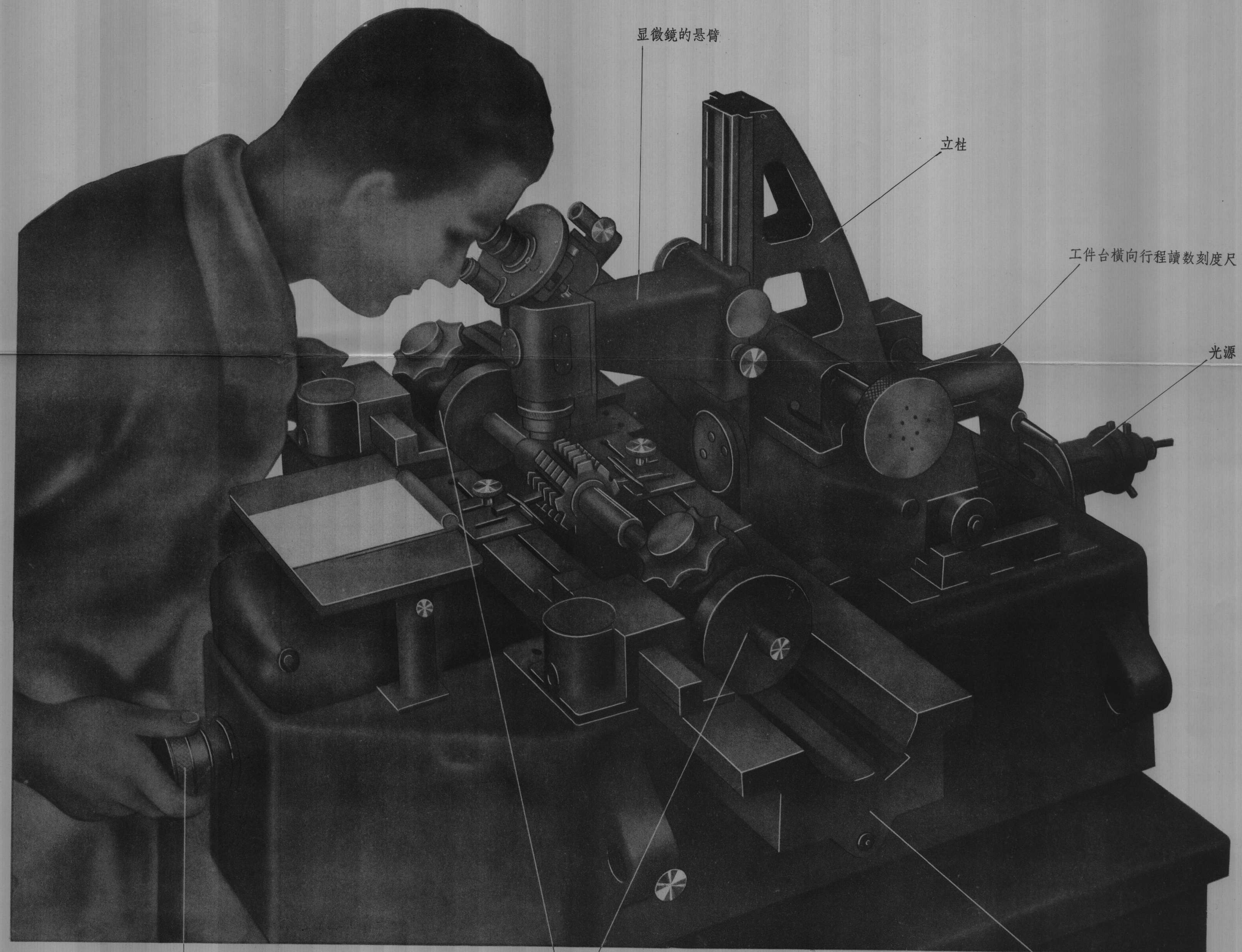
刻線



測 量 刀 片



用 測 量 刀 片 測 量 螺 紋



顯微鏡的懸臂

立柱

工件台橫向行程讀數刻度尺

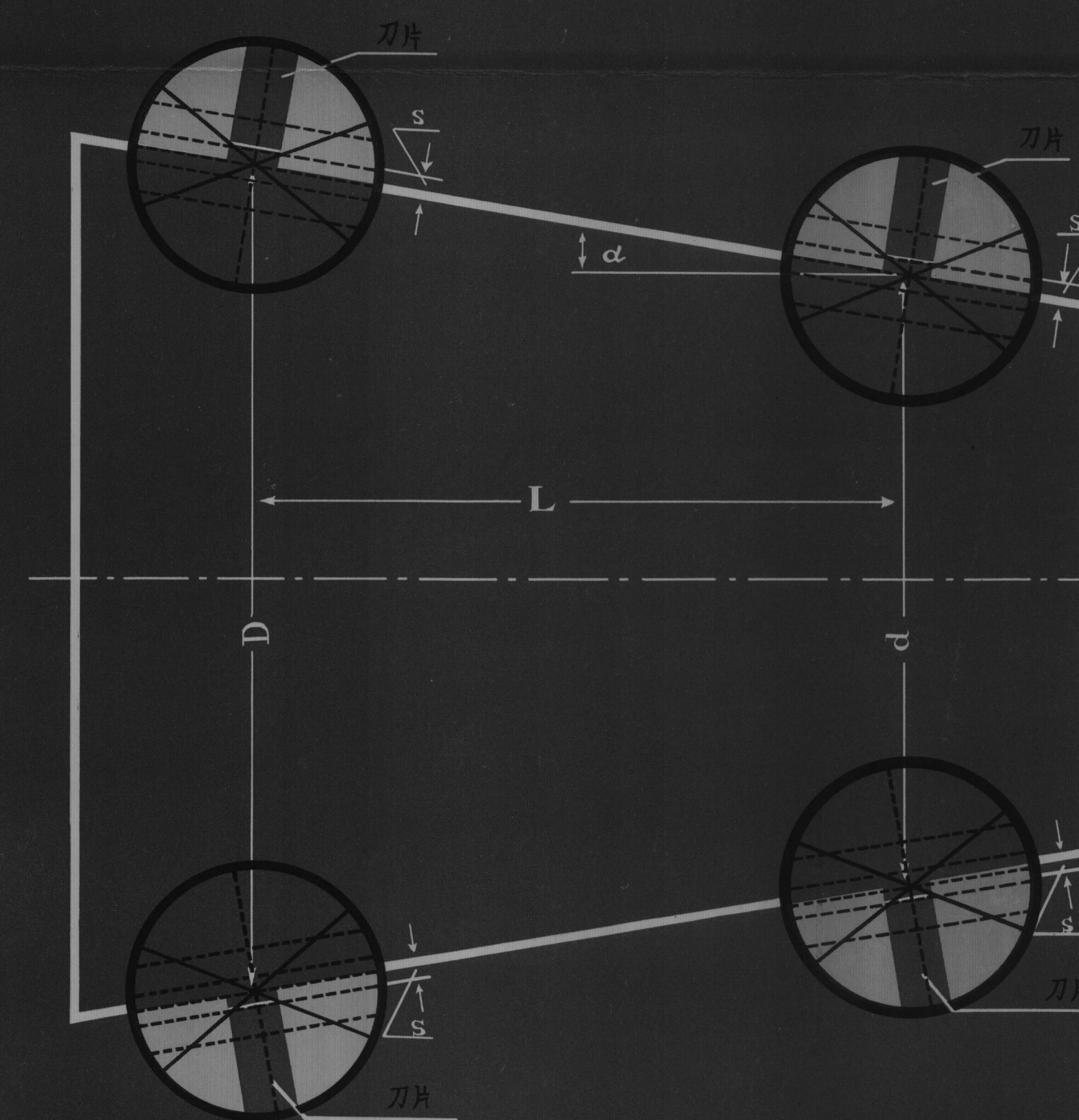
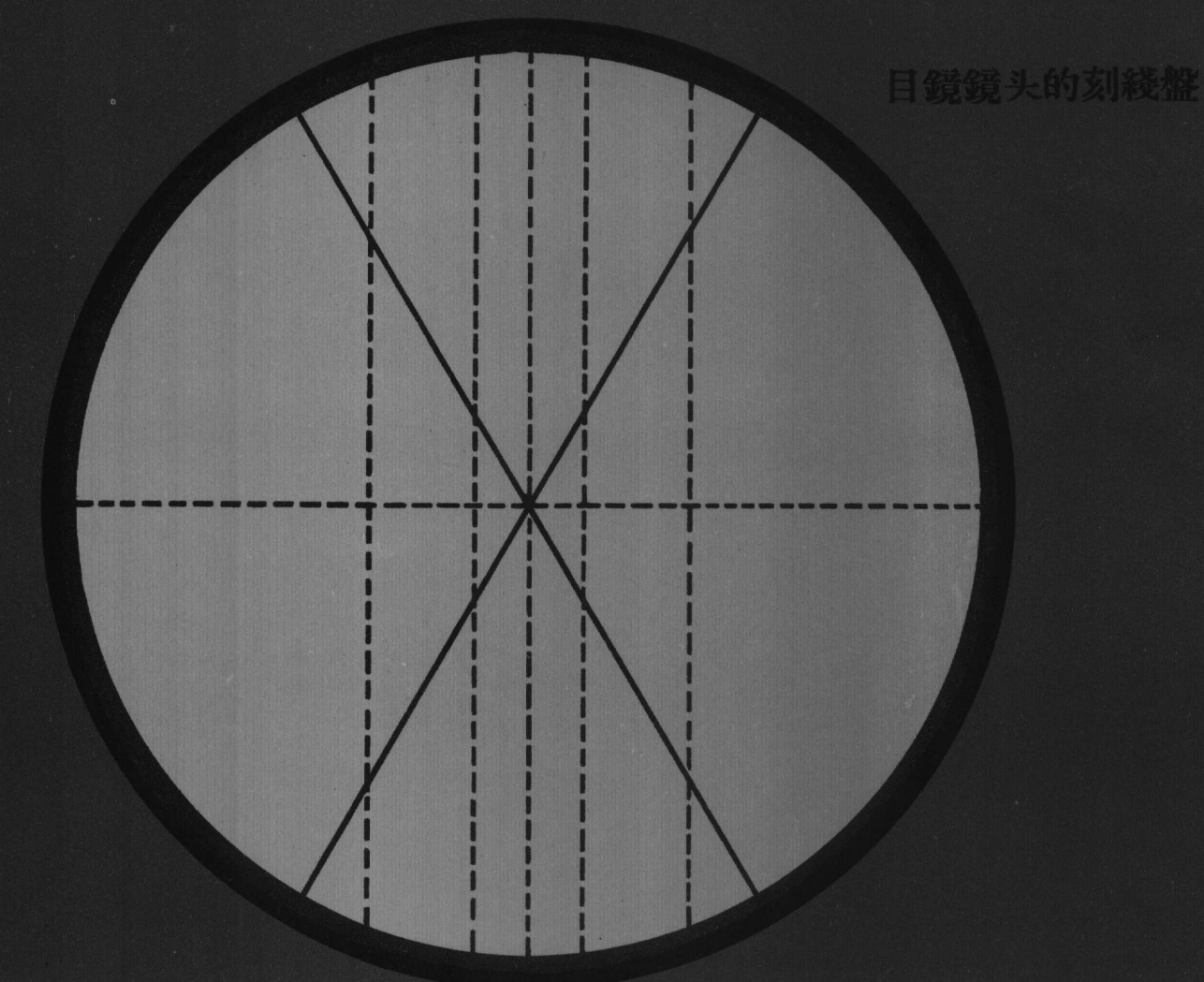
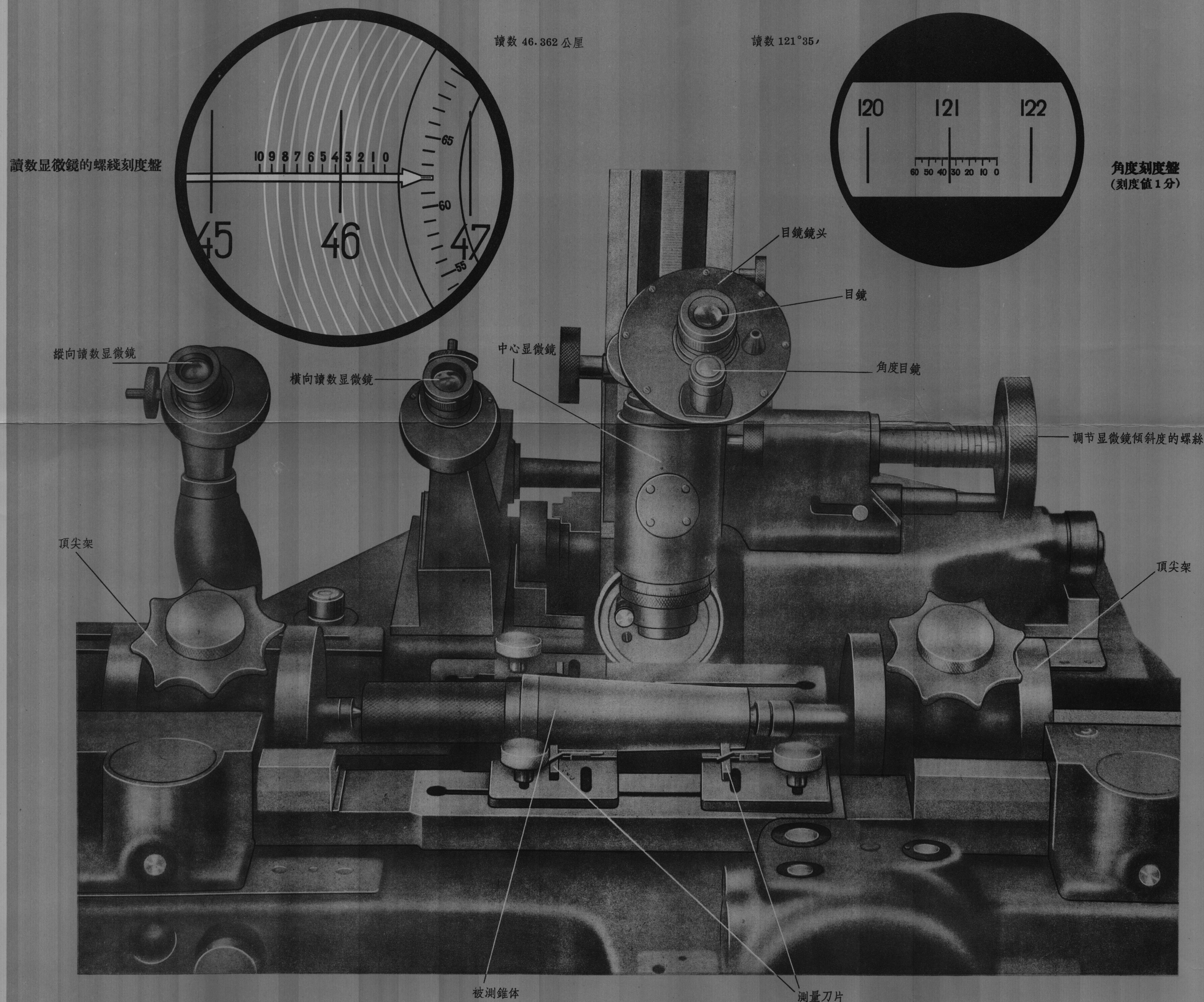
光源

工件台橫向行程微動螺絲

頂尖架

縱向滑架

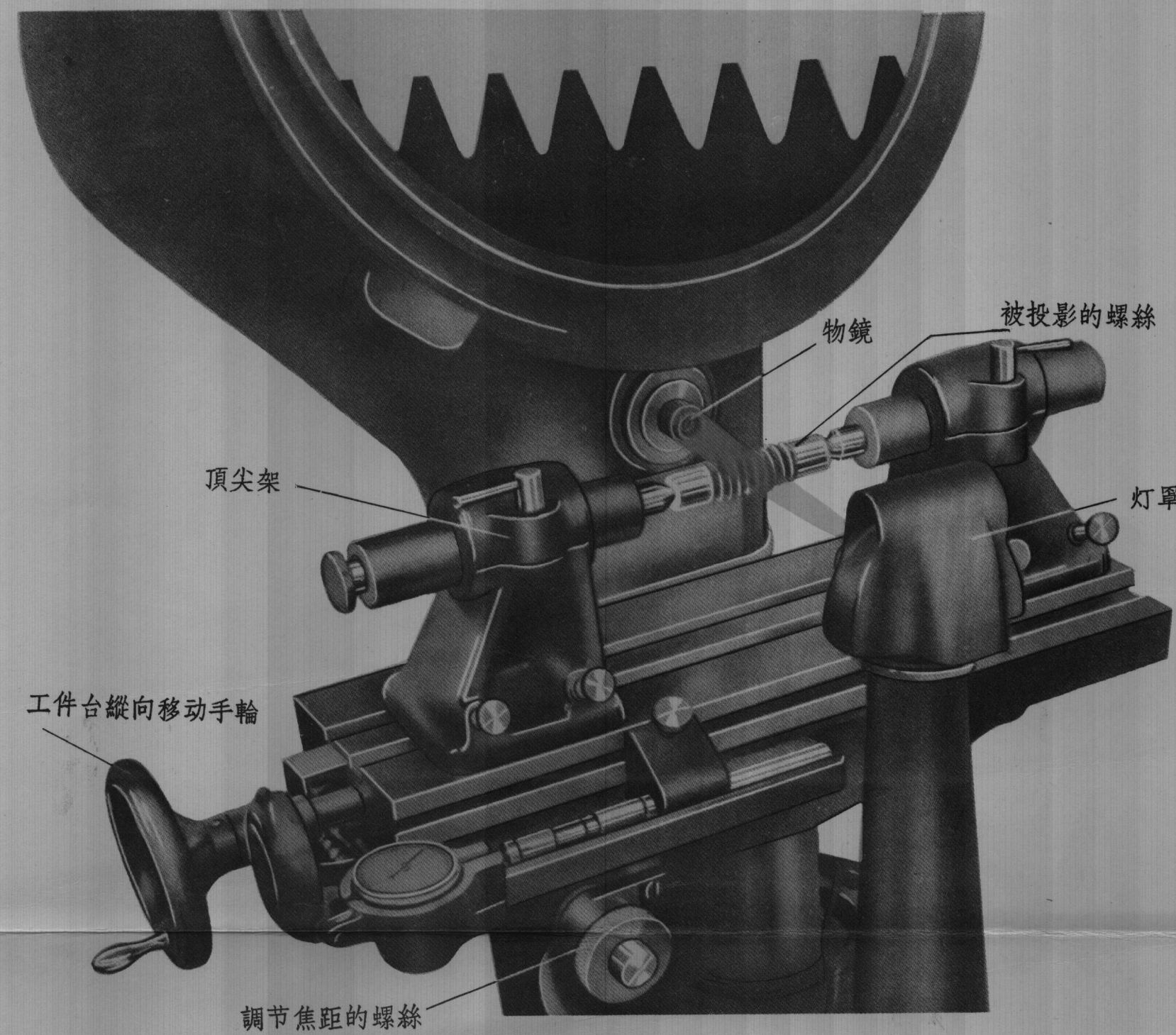
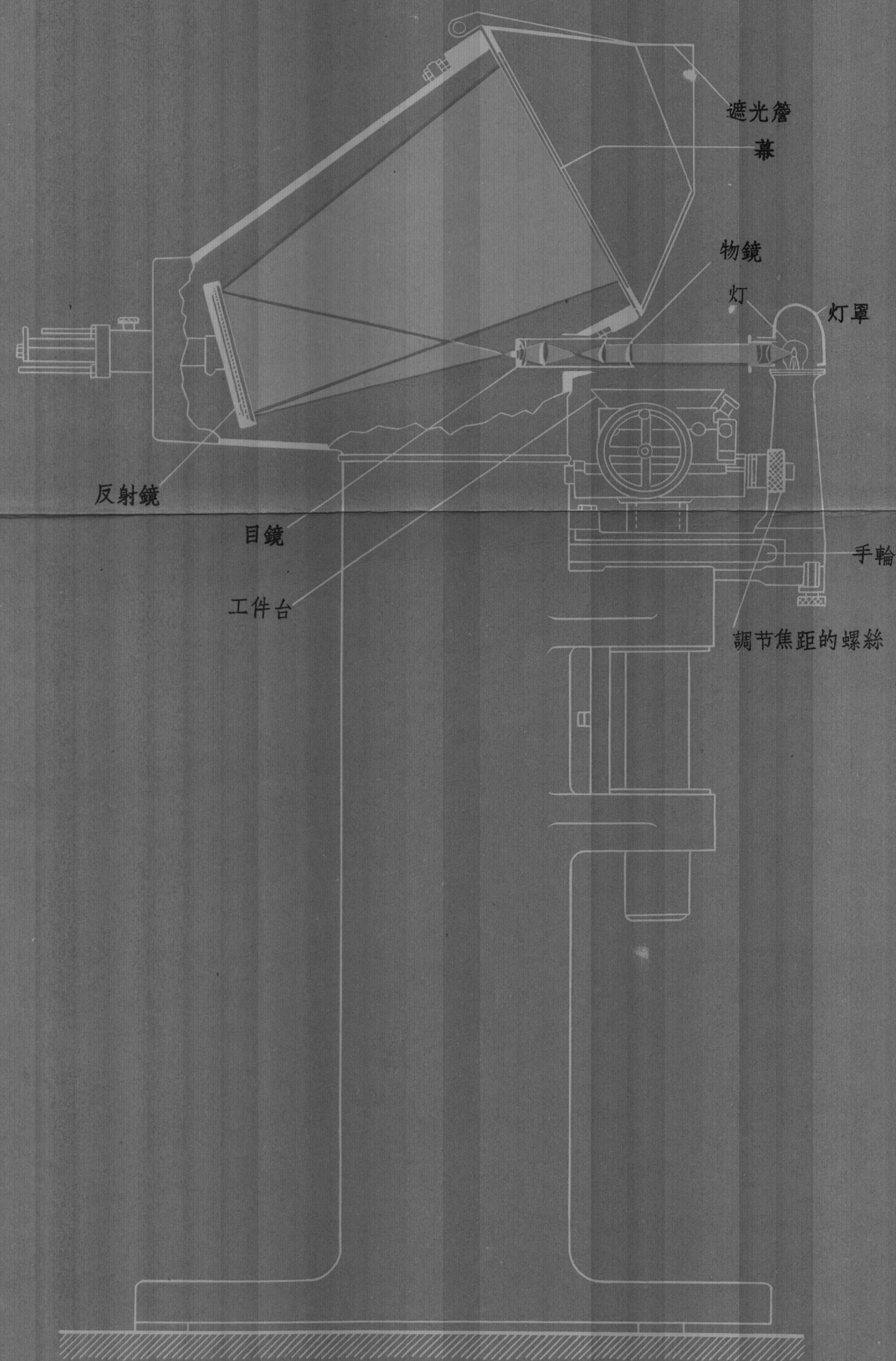
万 能 測 量 显 微 鏡



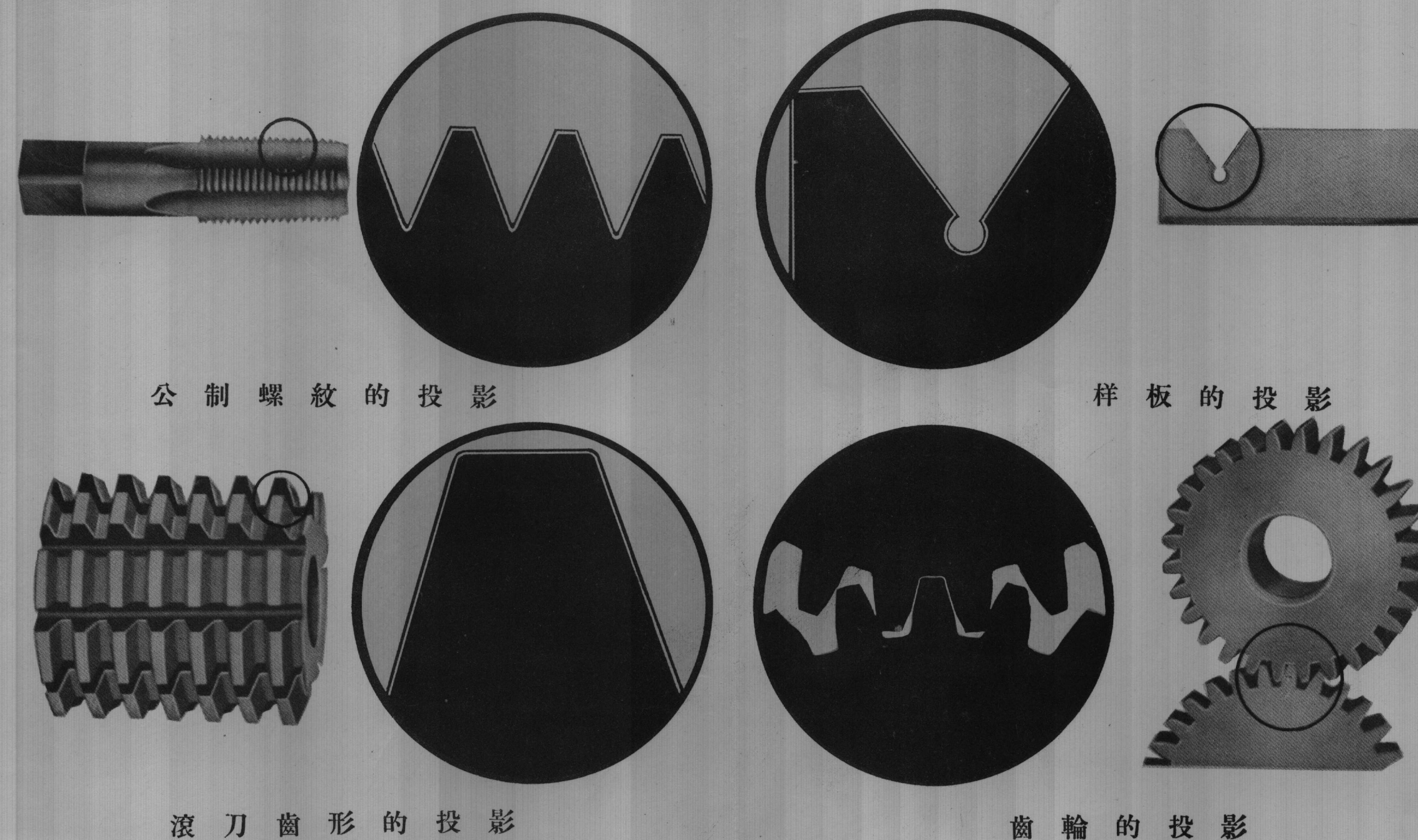
測 量 錐 体 圖 解

投 影 儀

投 影 儀 光 學 原 理 圖

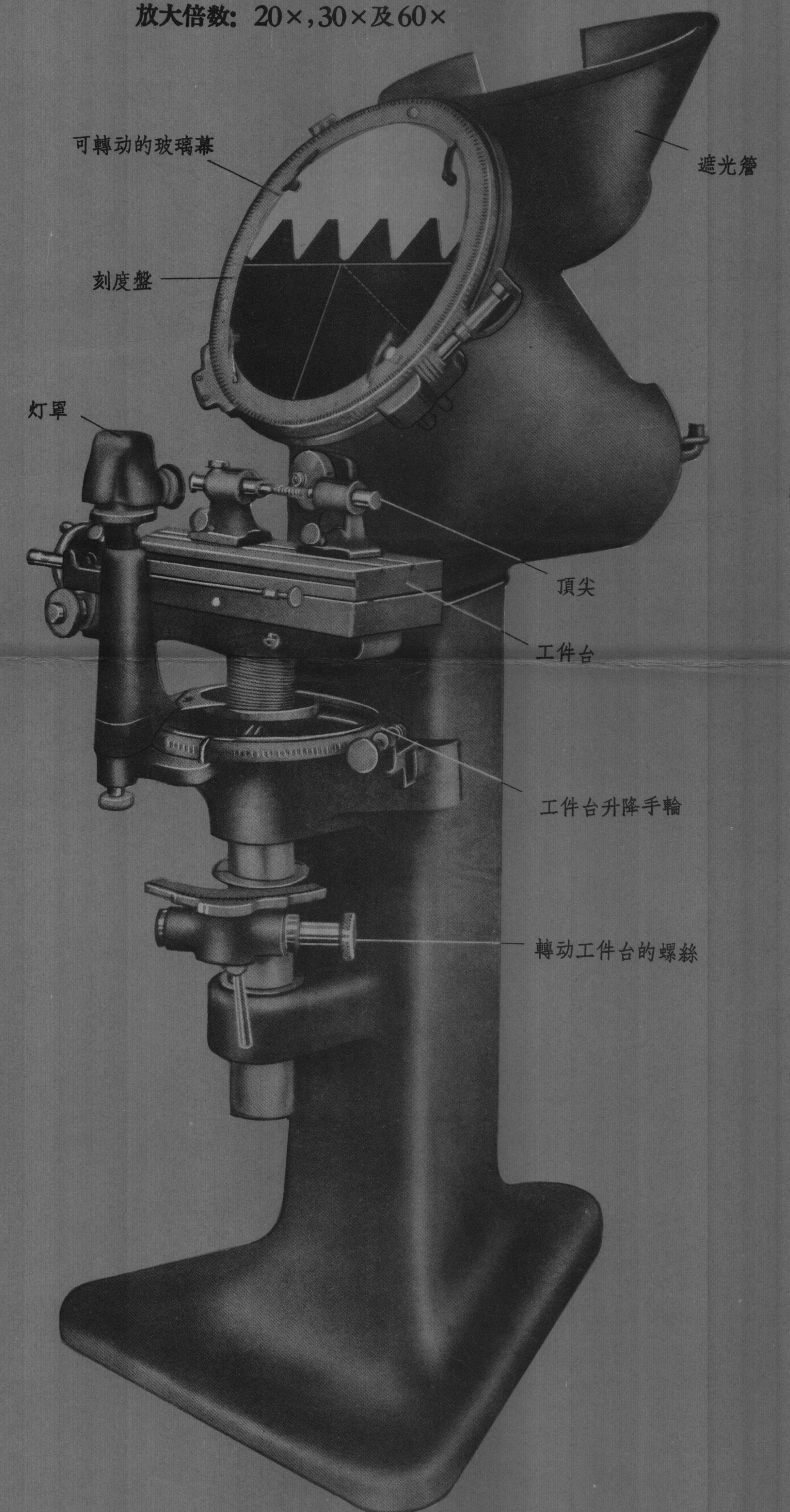


投 影 儀 的 工 件 台



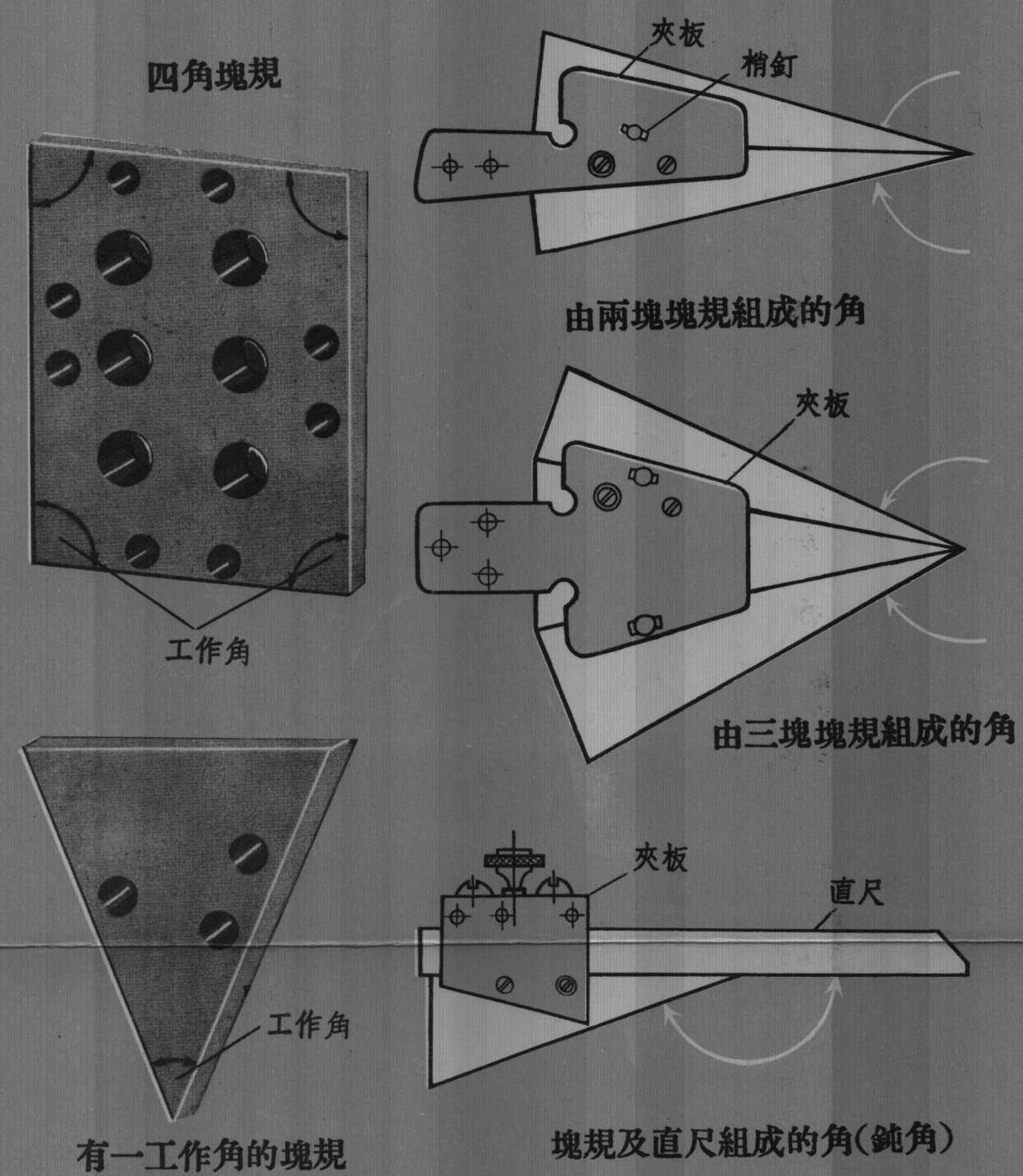
投 影 儀 外 形 圖

放大倍數: 20×, 30×及 60×

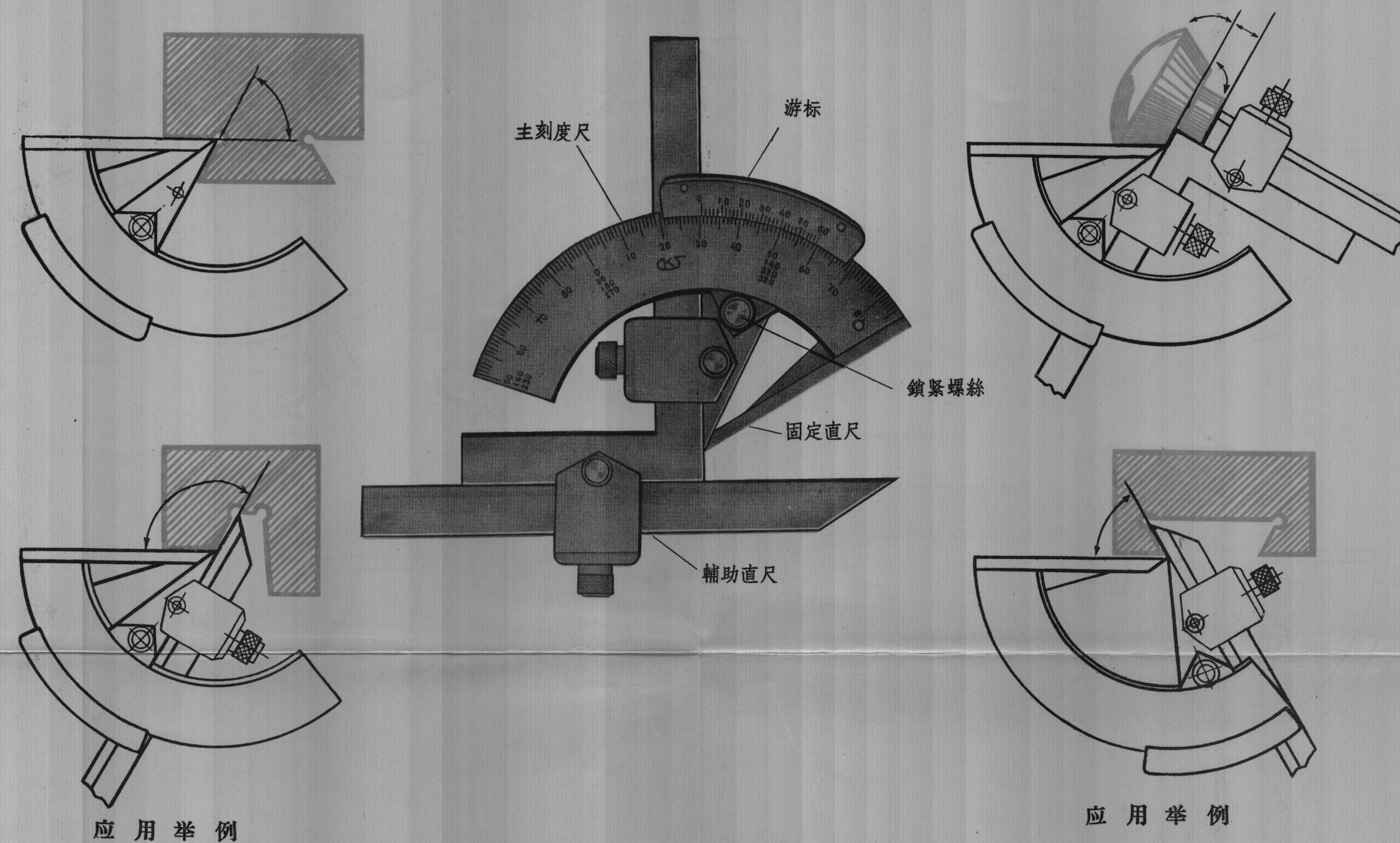


量 角 度 的 工 具

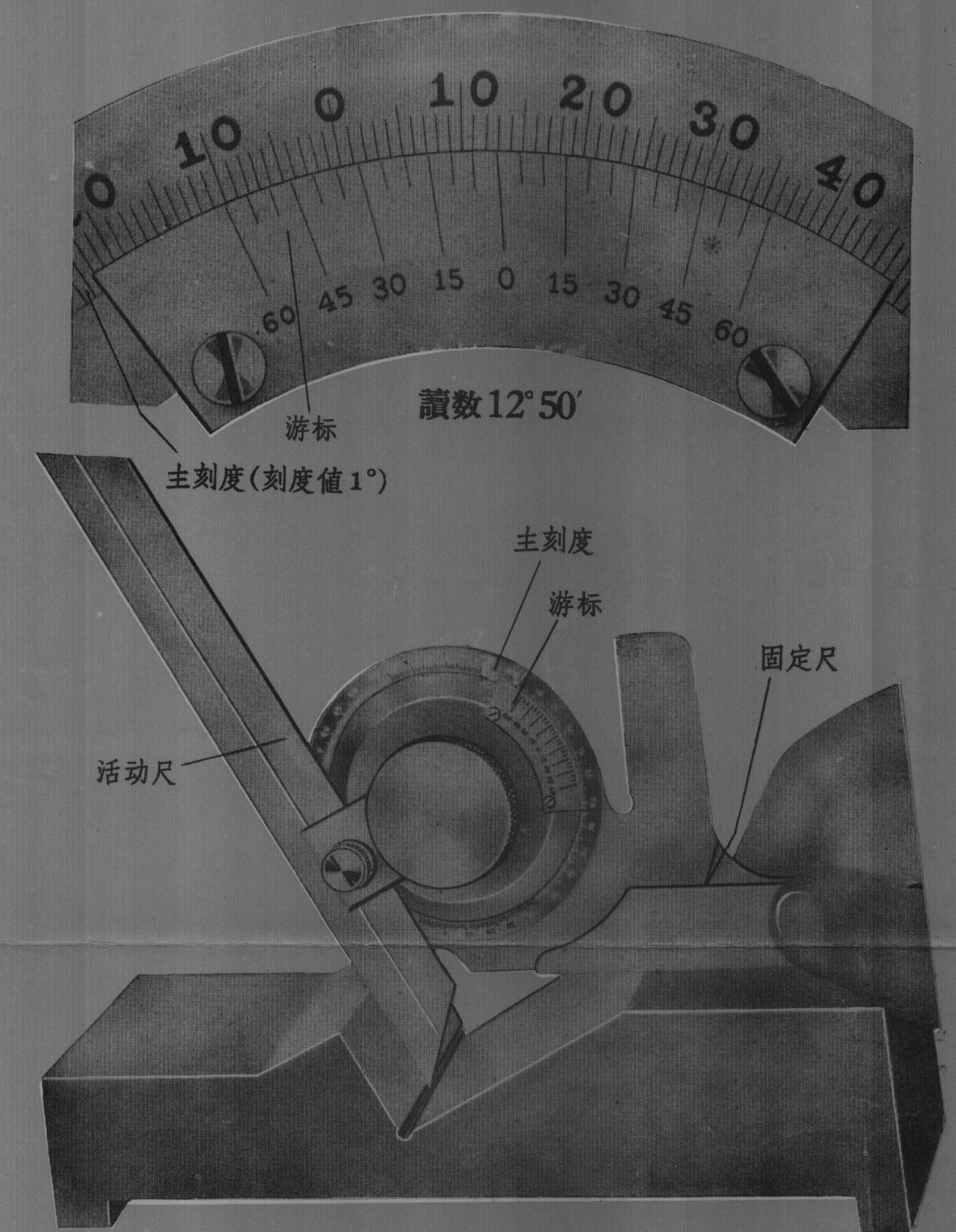
庫 什 尼 科 夫 式 角 度 塊 規



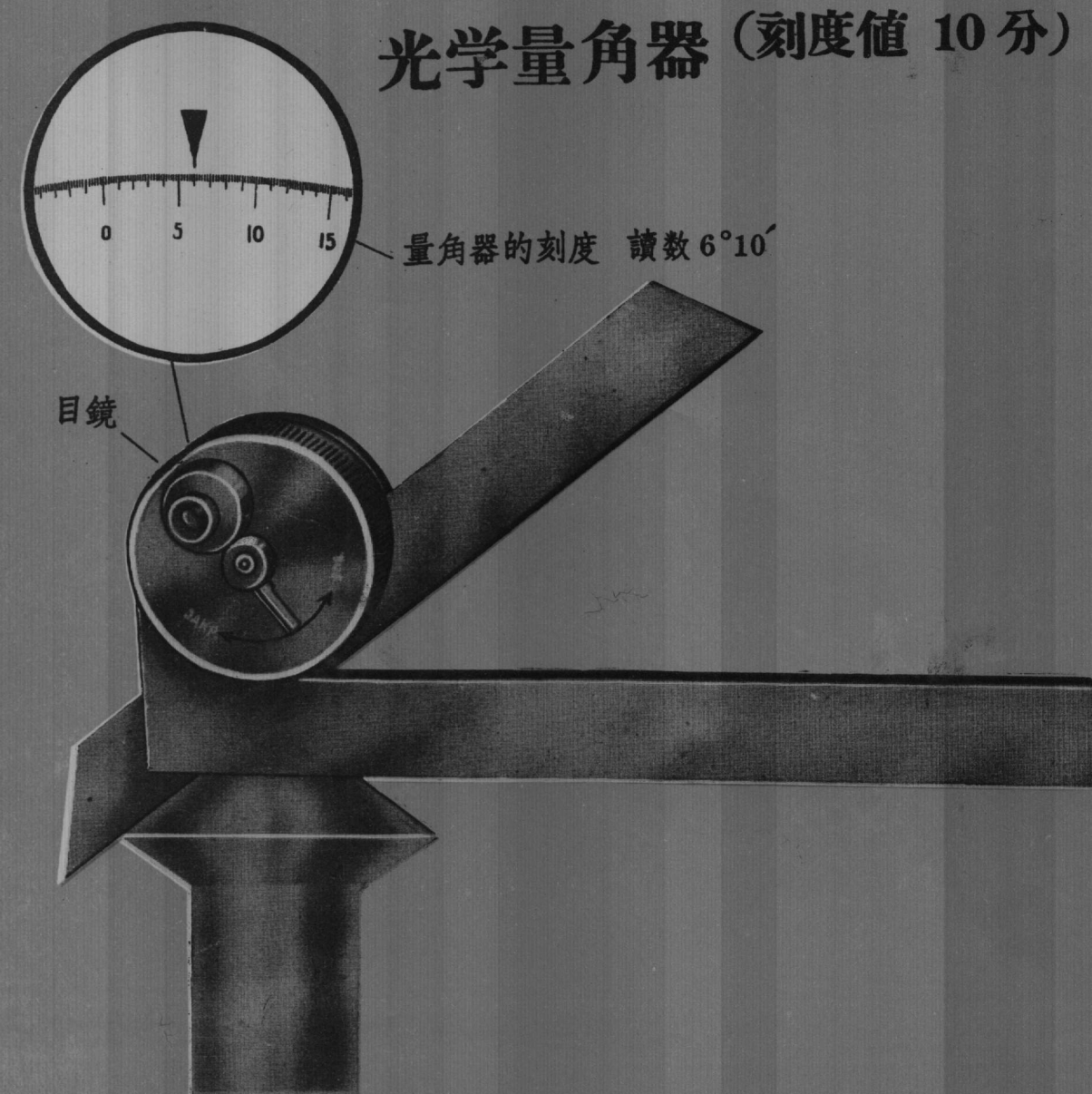
謝 苗 諾 夫 式 萬 能 量 角 器
(游 標 讀 數 值 為 2 分)



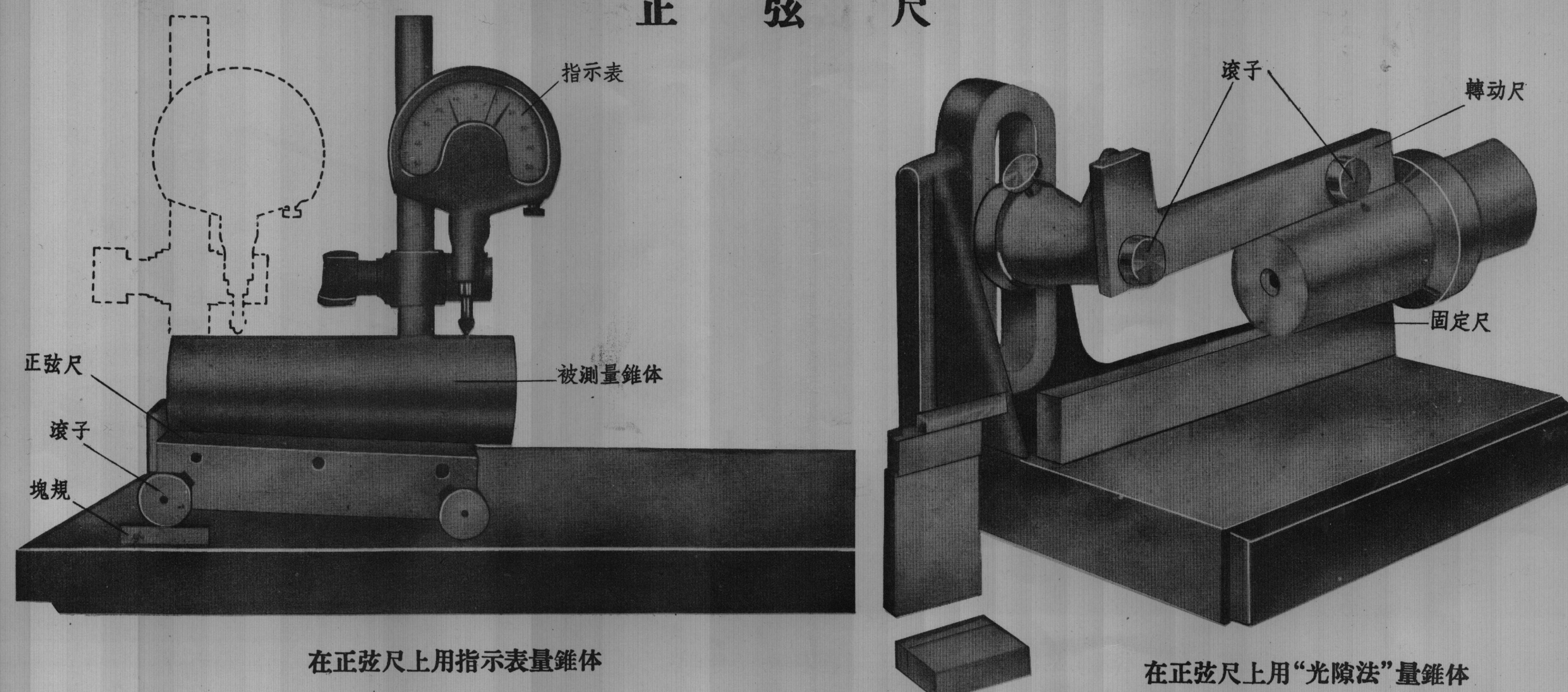
量 角 器
(游 標 讀 數 值 為 5 分)



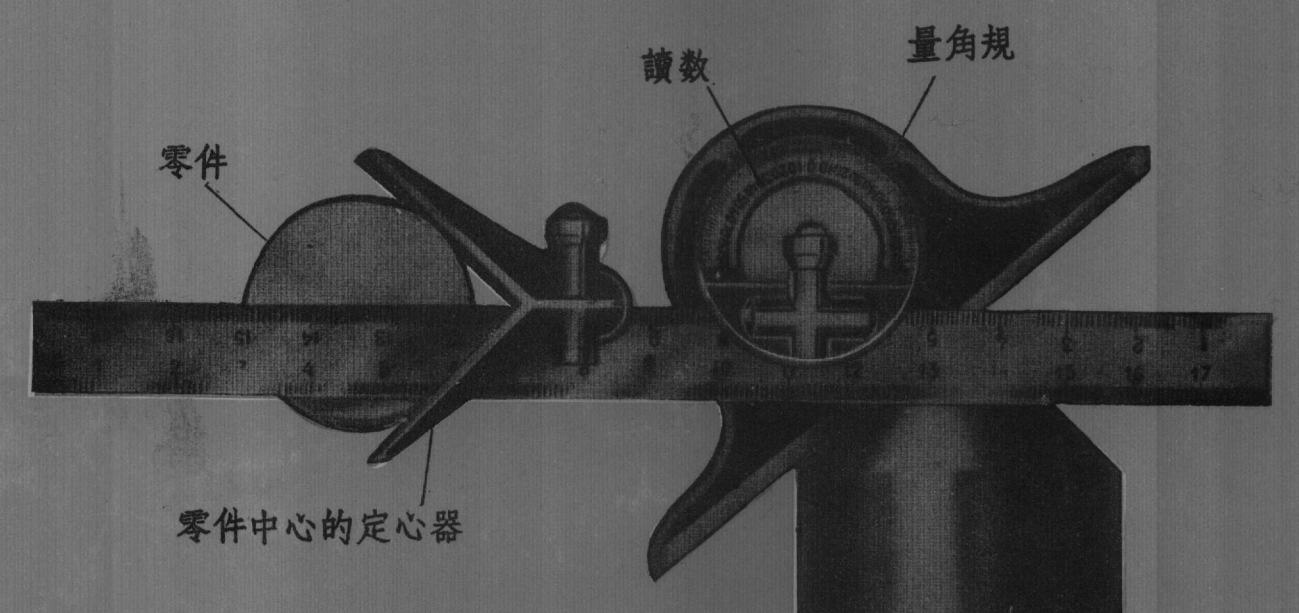
光 學 量 角 器 (刻 度 值 10 分)



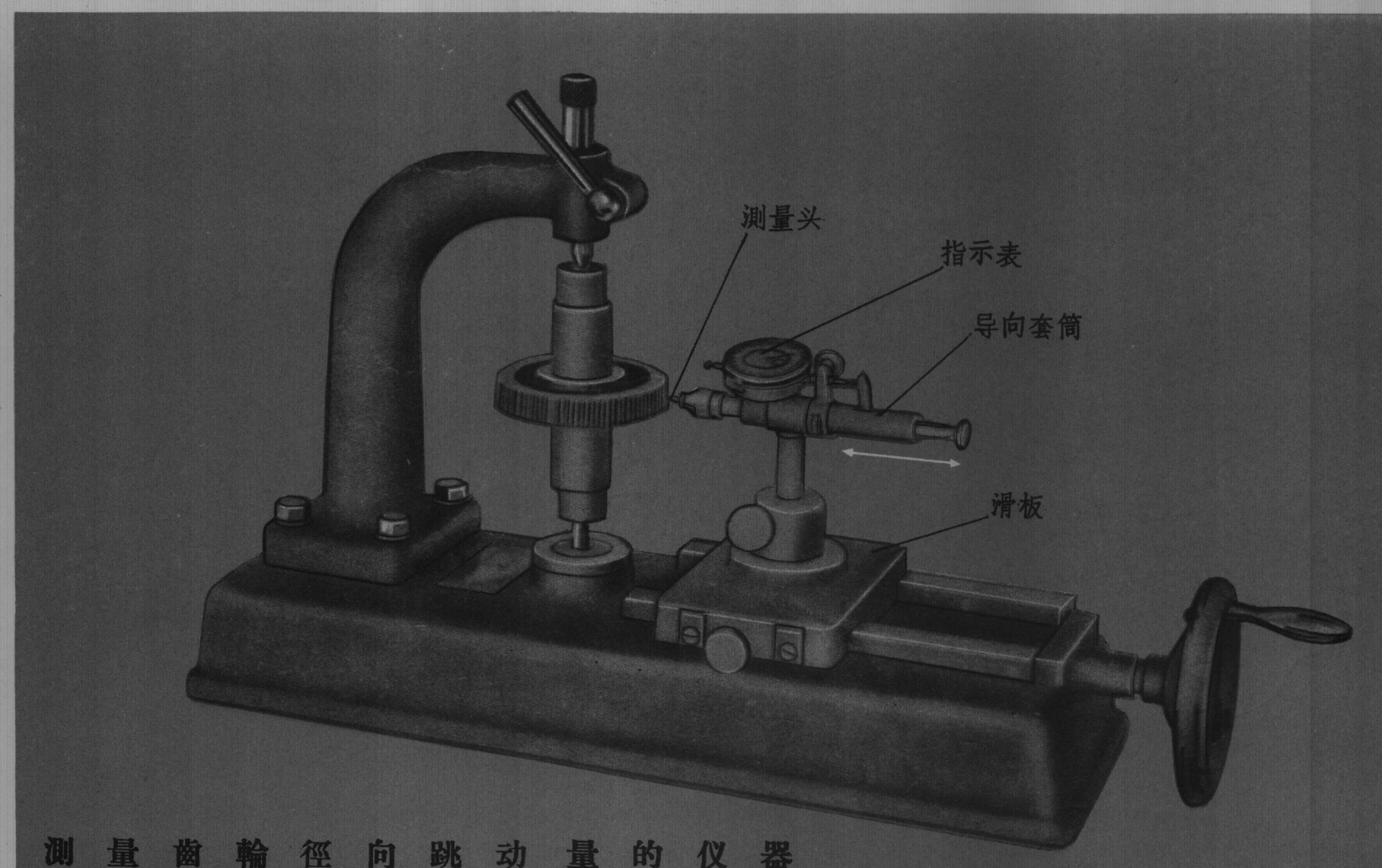
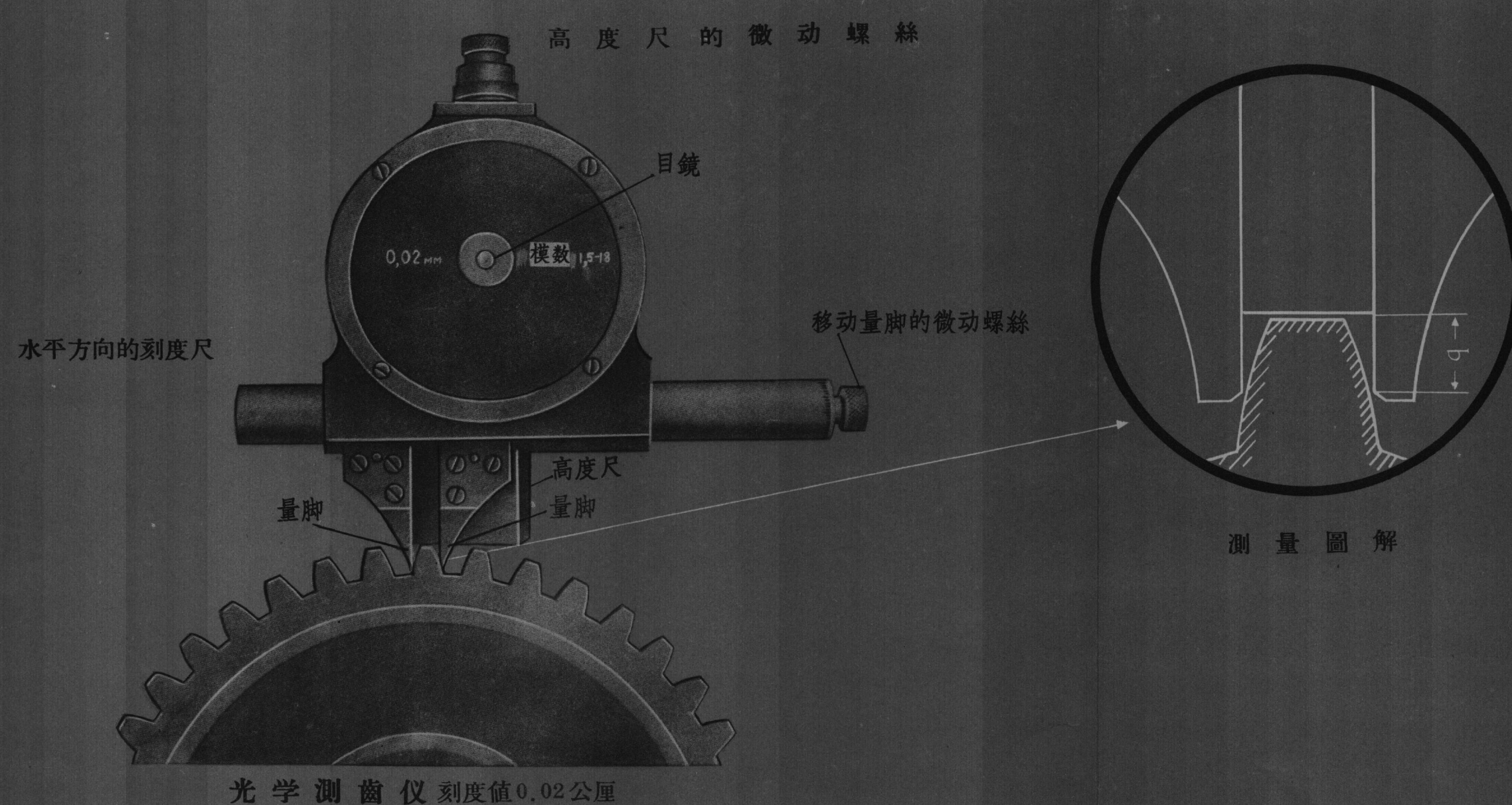
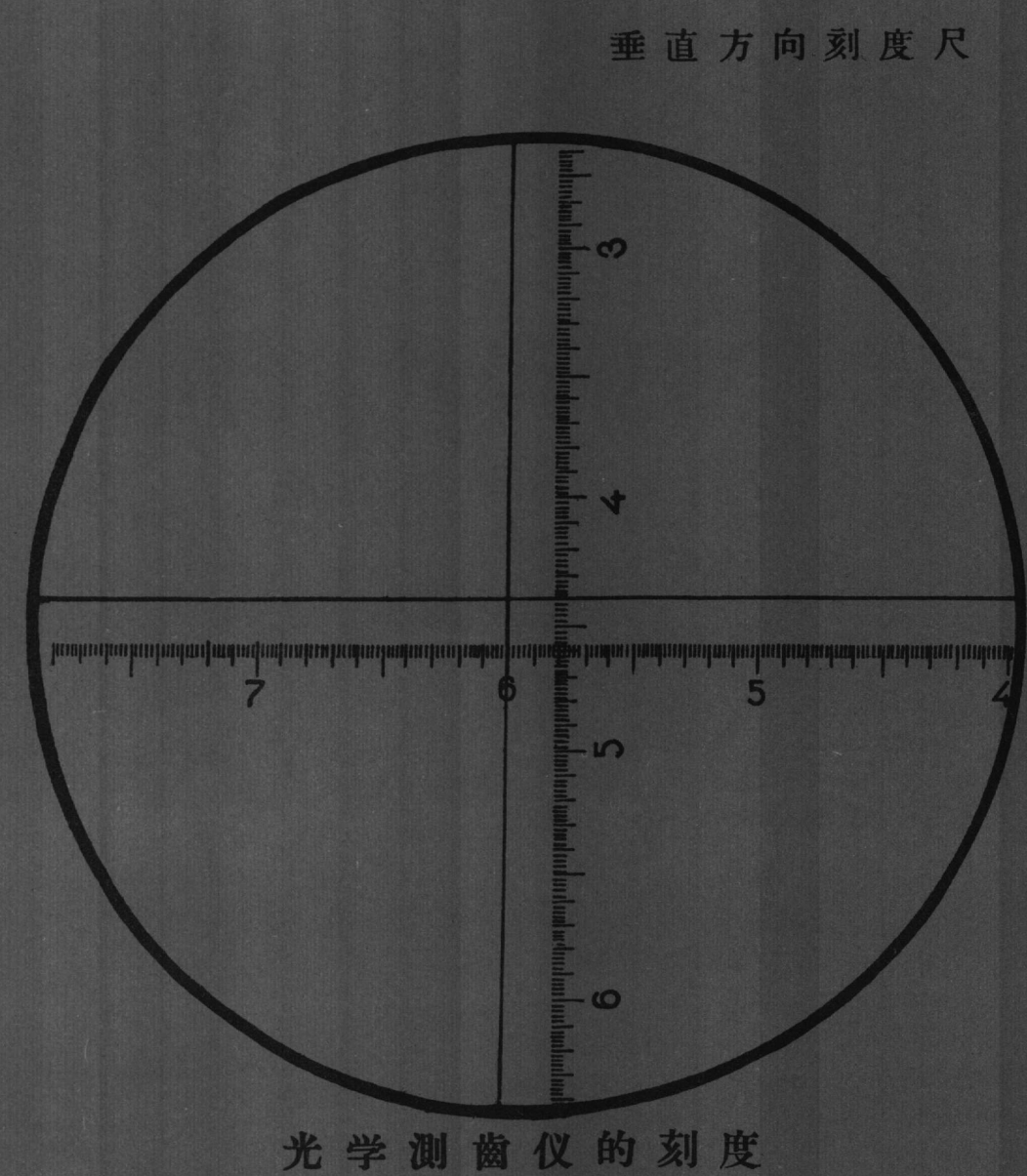
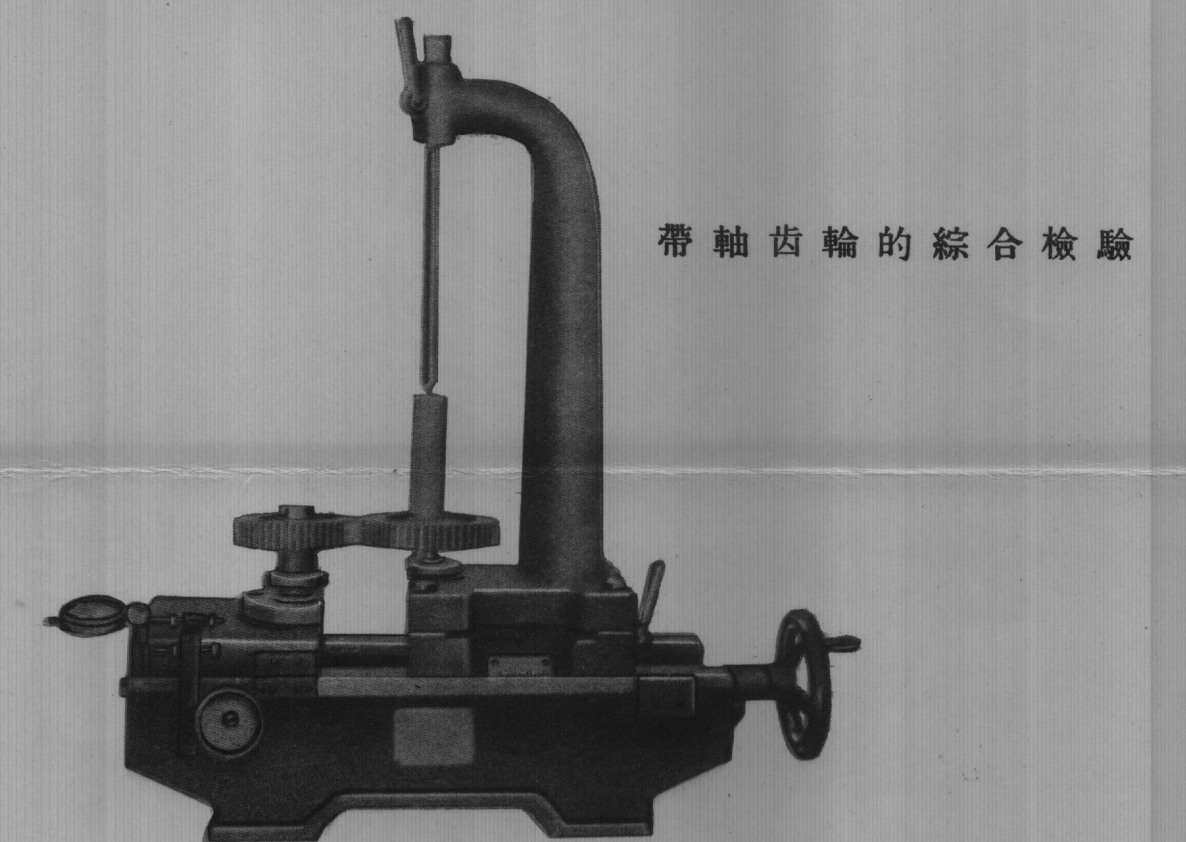
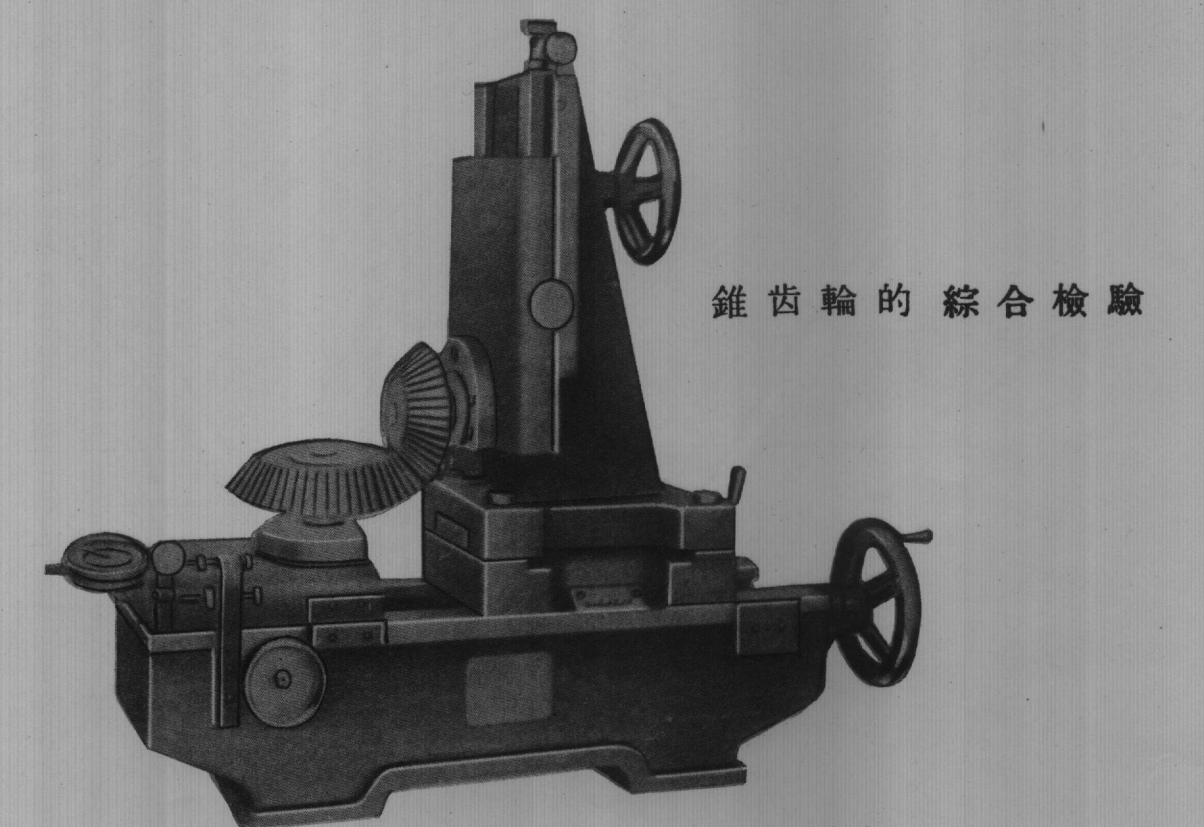
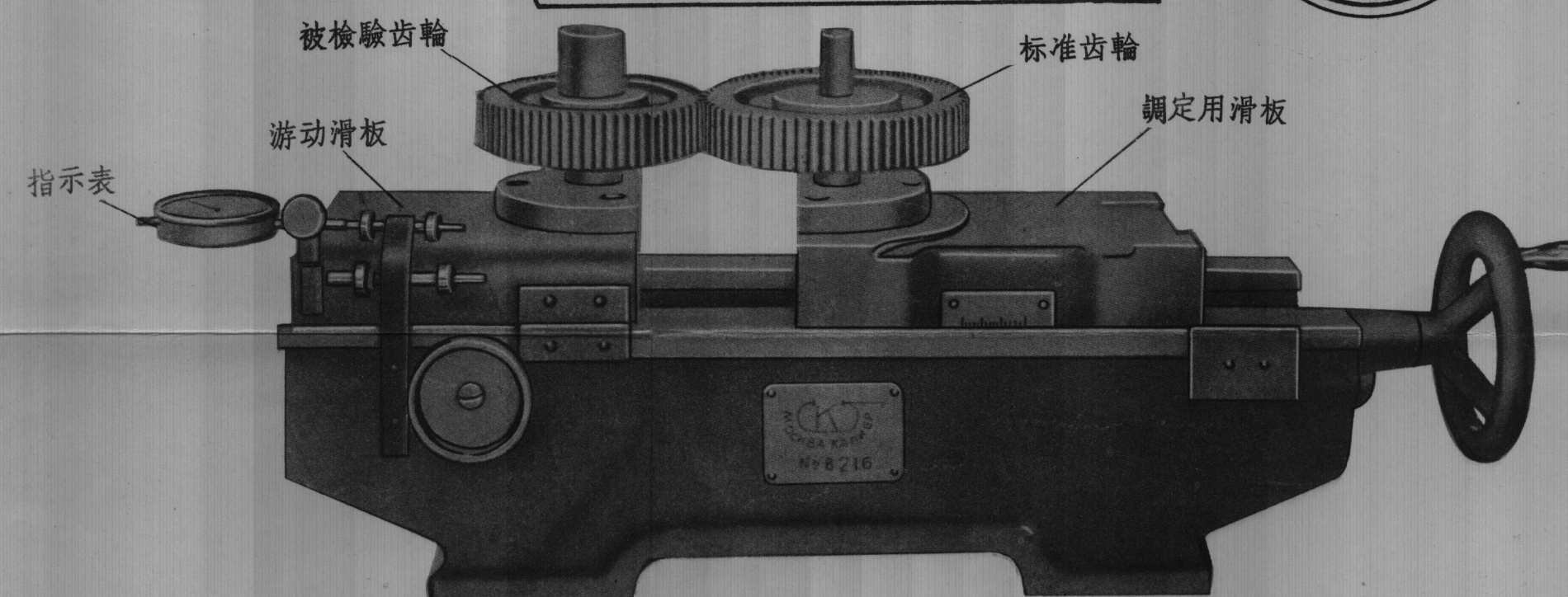
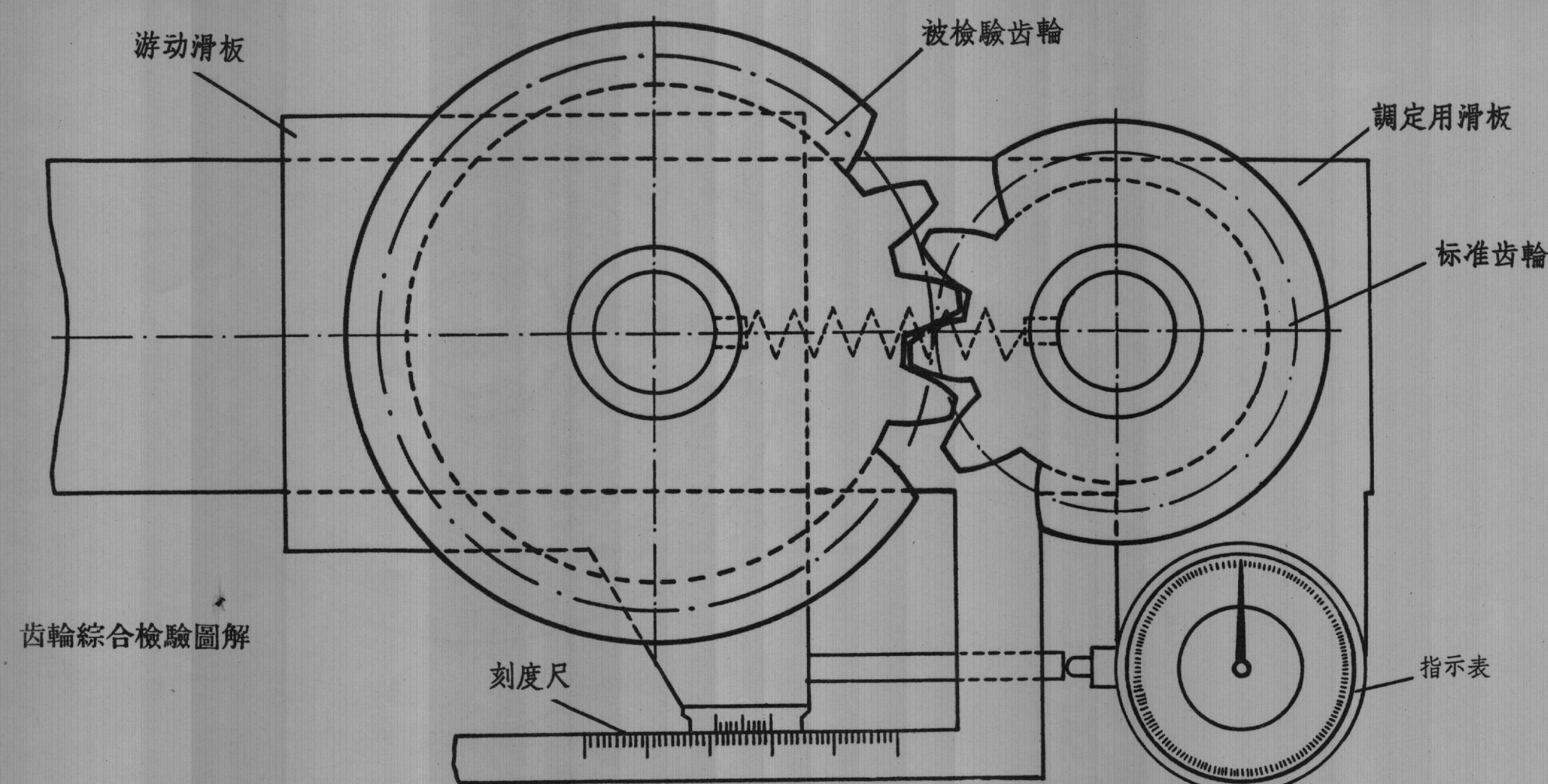
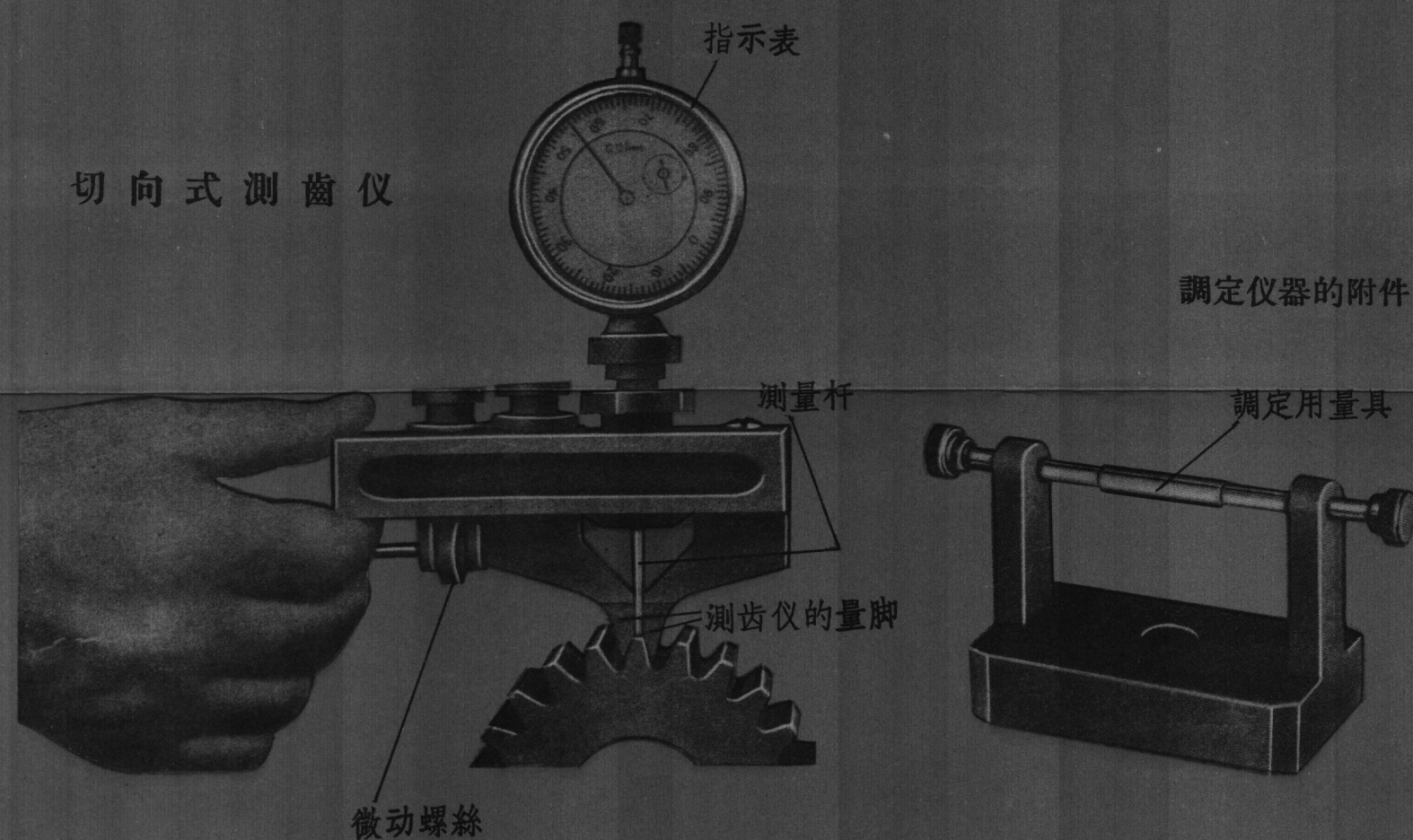
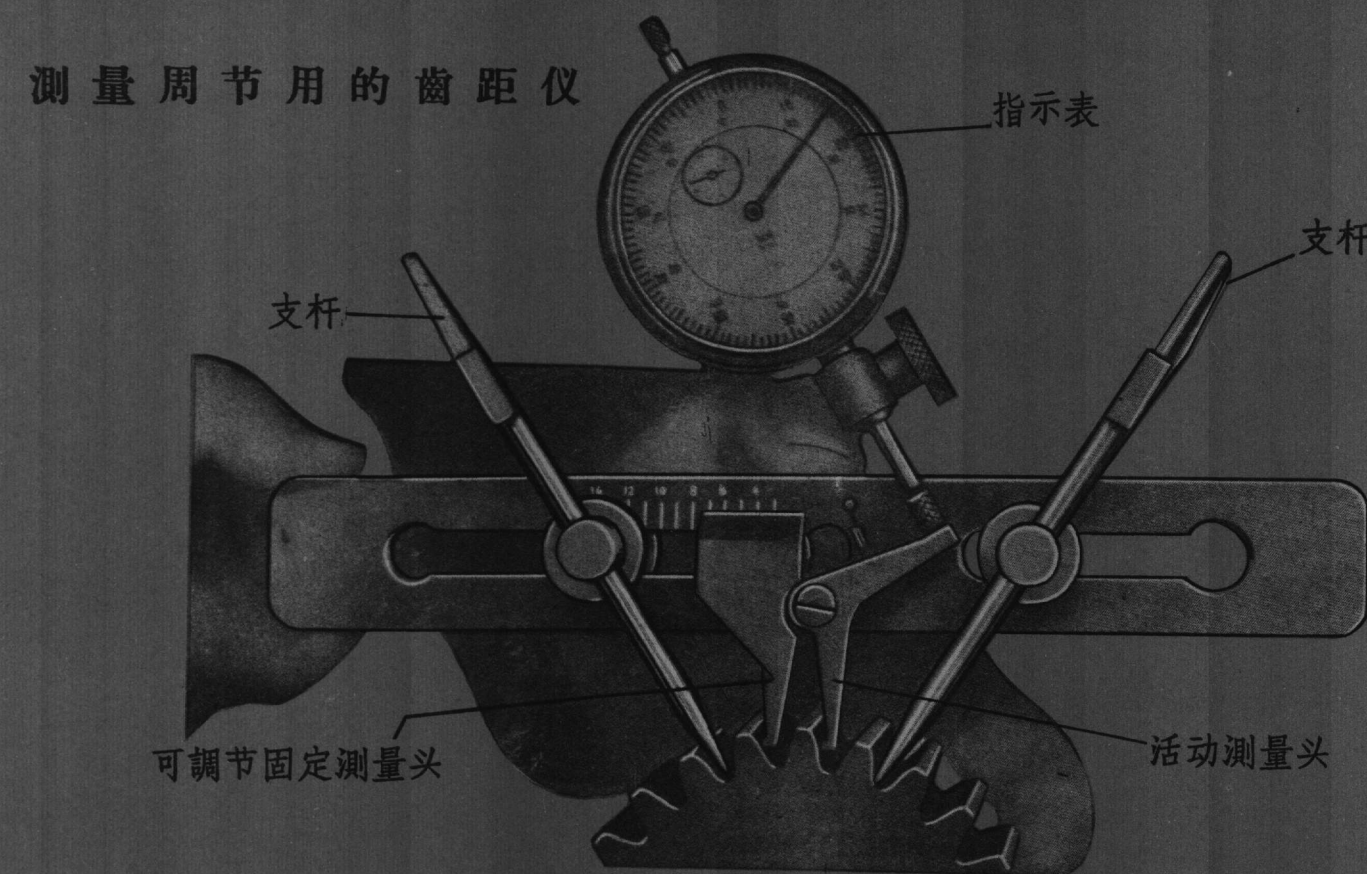
正 弦 尺



量 角 器
(刻 度 值 為 1°)

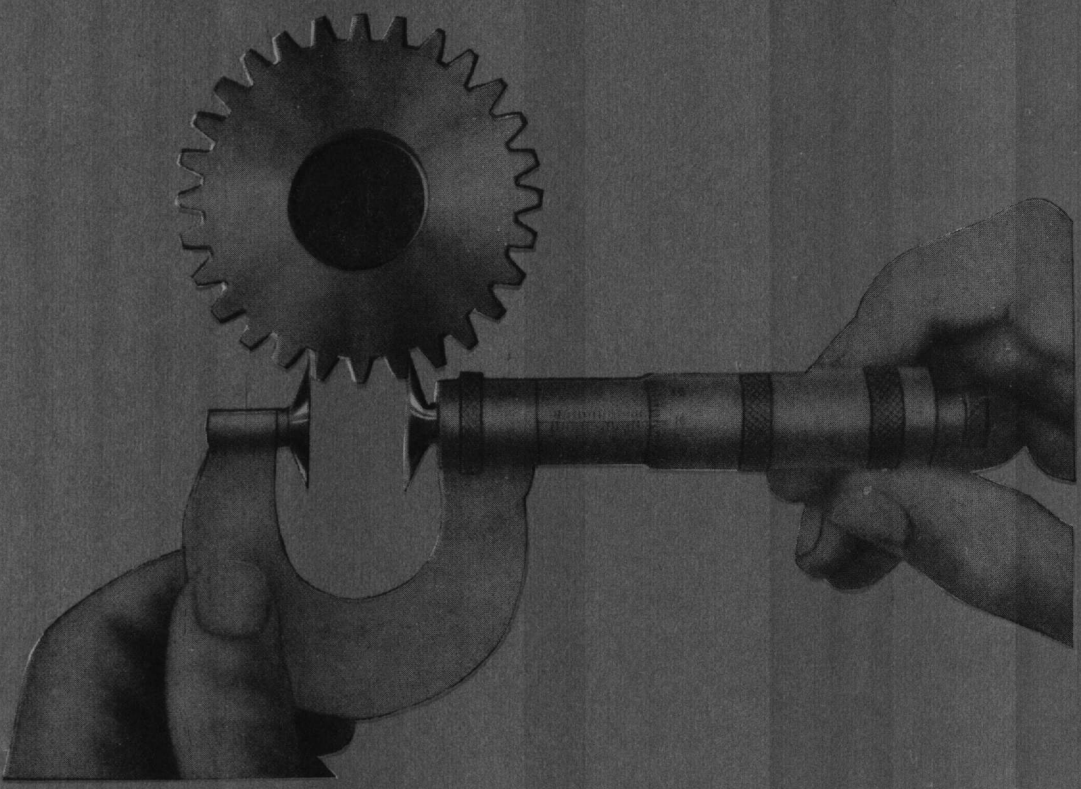


測 量 齒 輪 的 儀 器

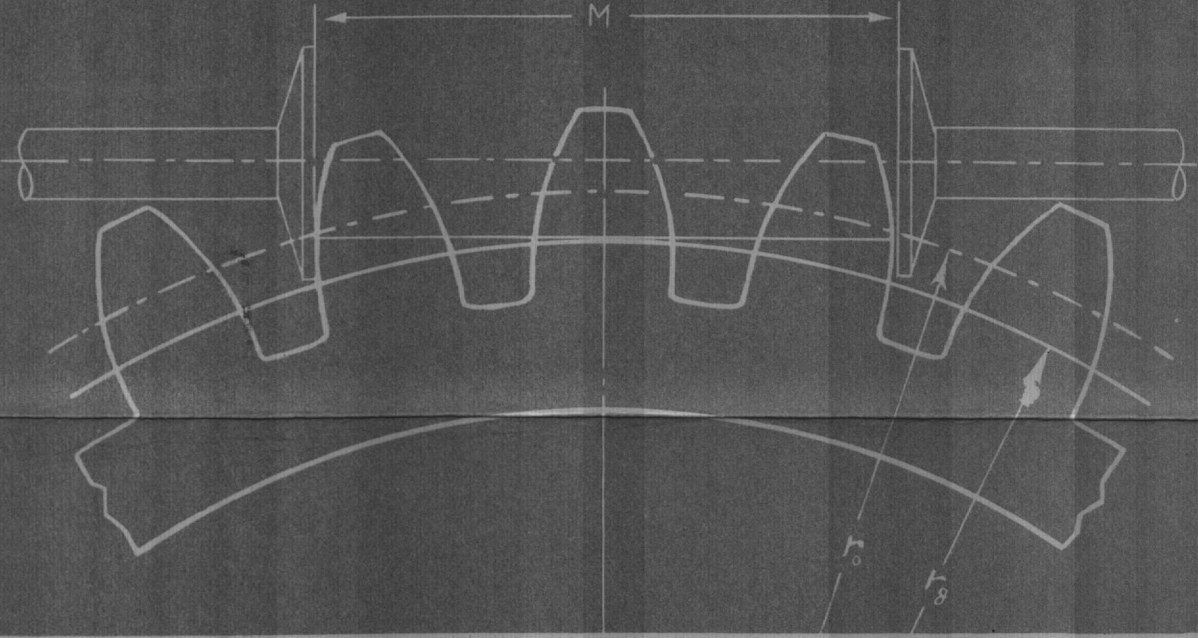


測 量 齒 輪 的 儀 器

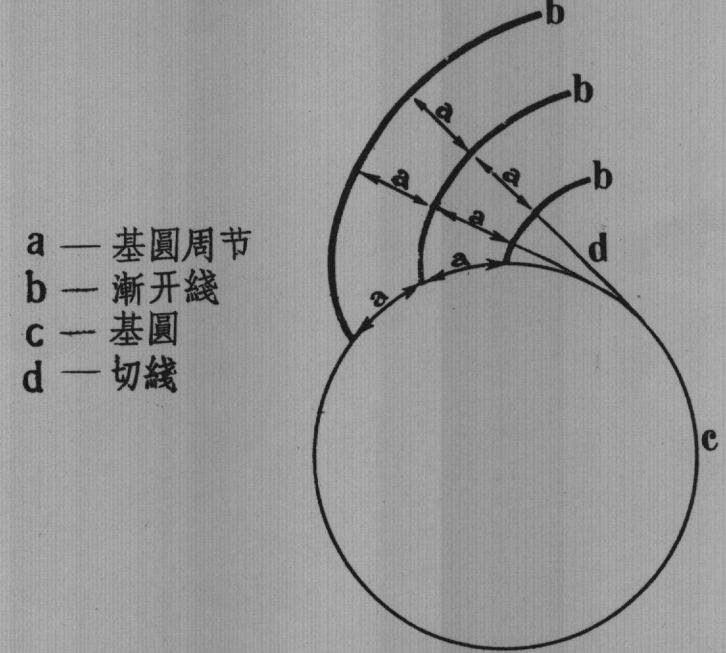
測 量 公 法 綫 長 度 的 千 分 尺



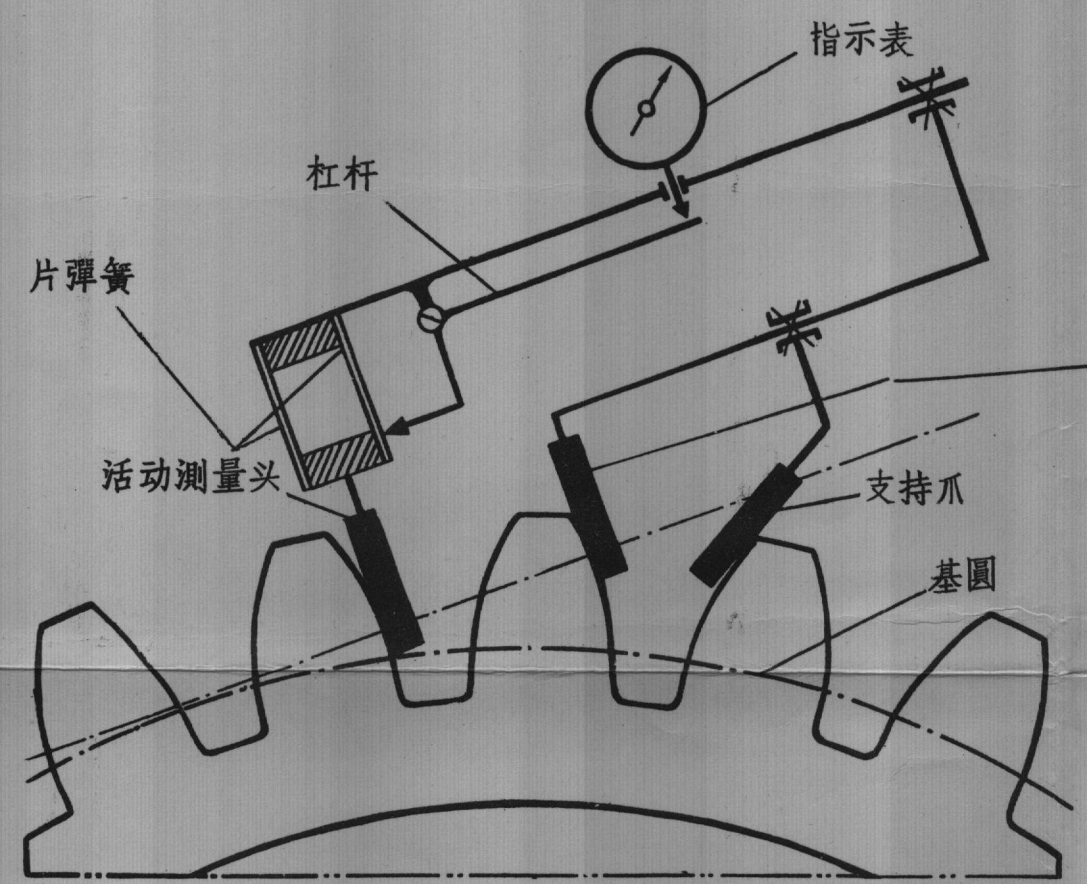
測 量 圖 解



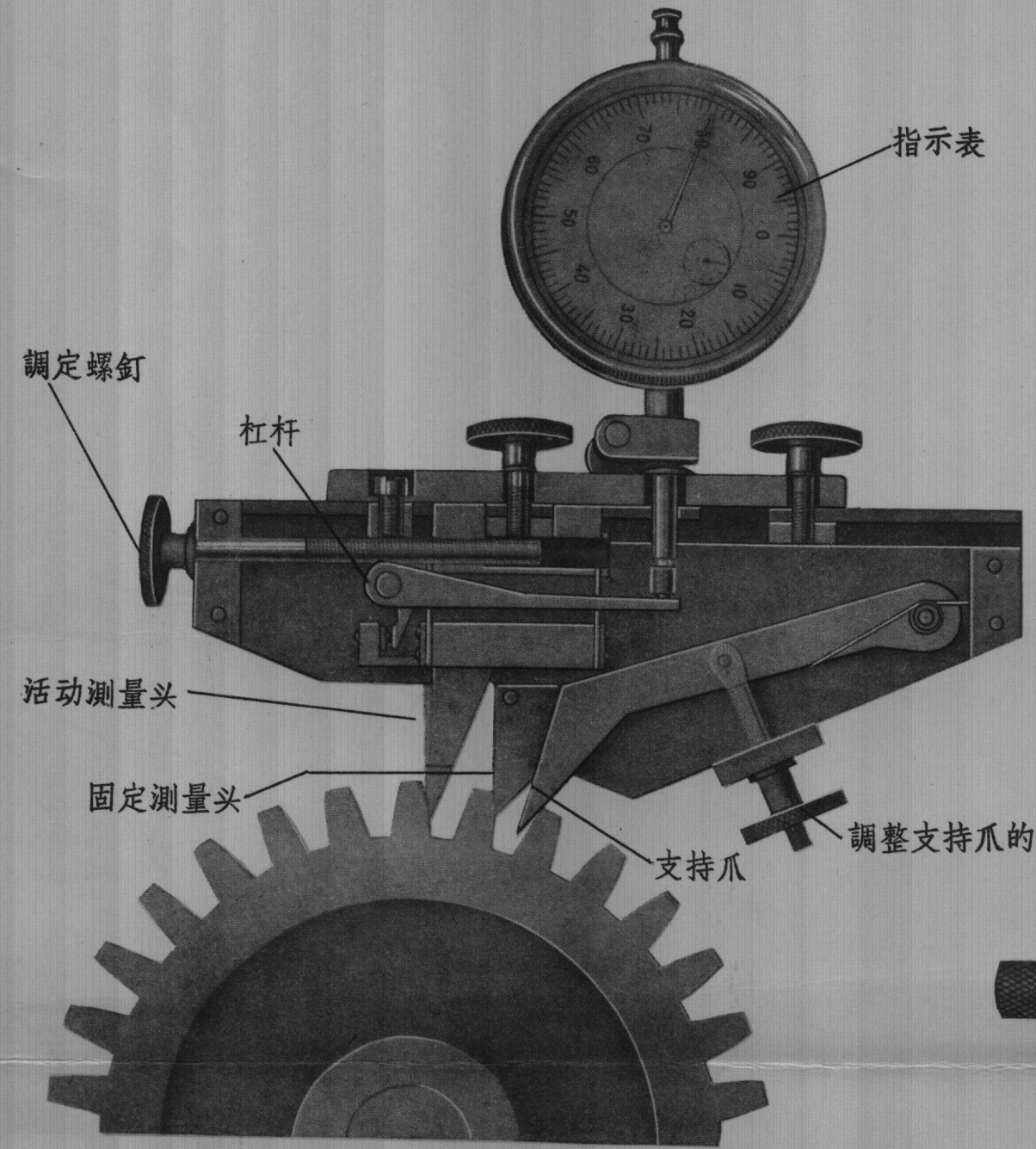
測 量 基 圓 周 節 的 圖 解



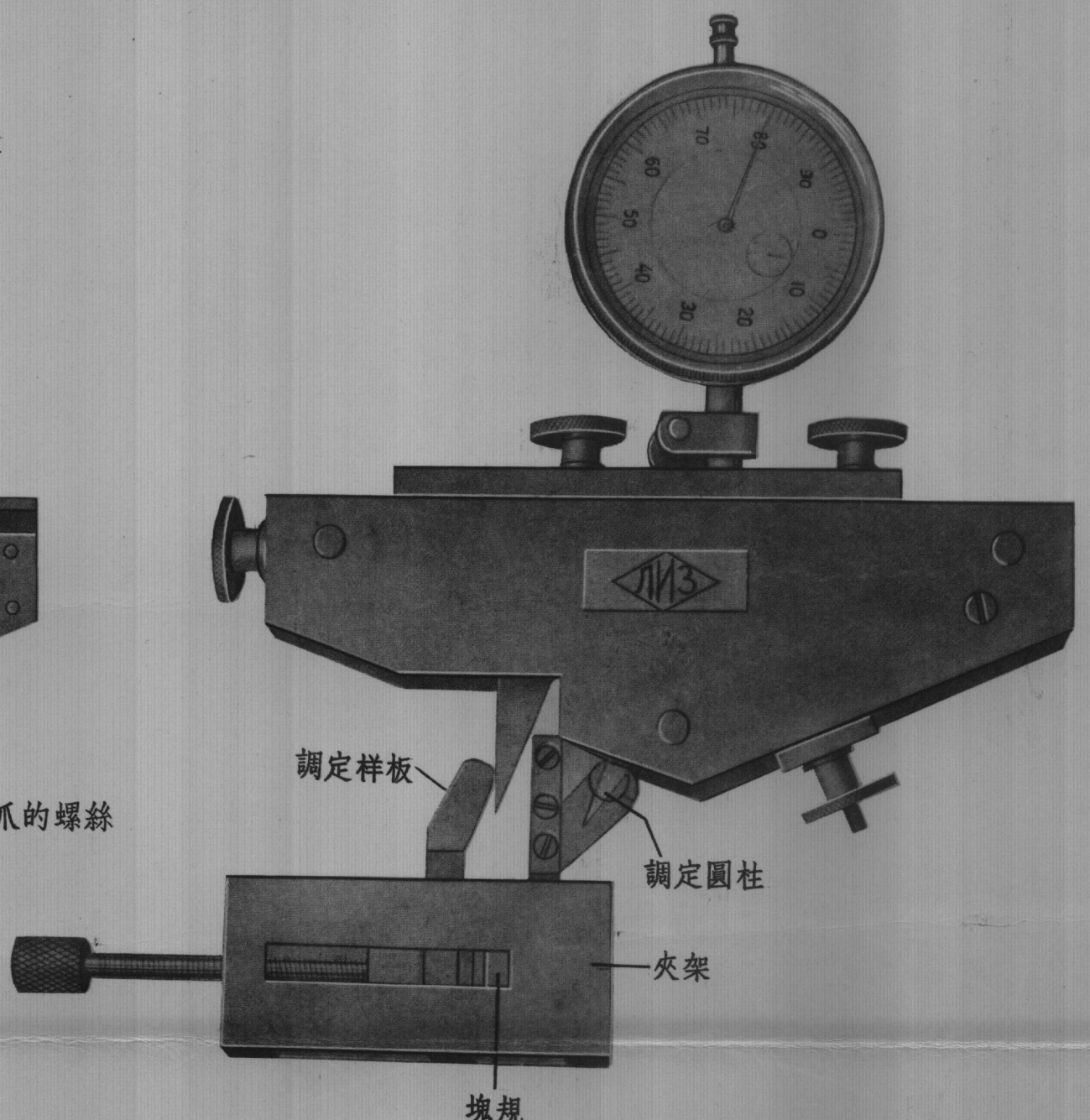
- a — 基圓周節
- b — 漸開綫
- c — 基圓
- d — 切綫



測 量 基 圓 周 節 的 齒 距 儀

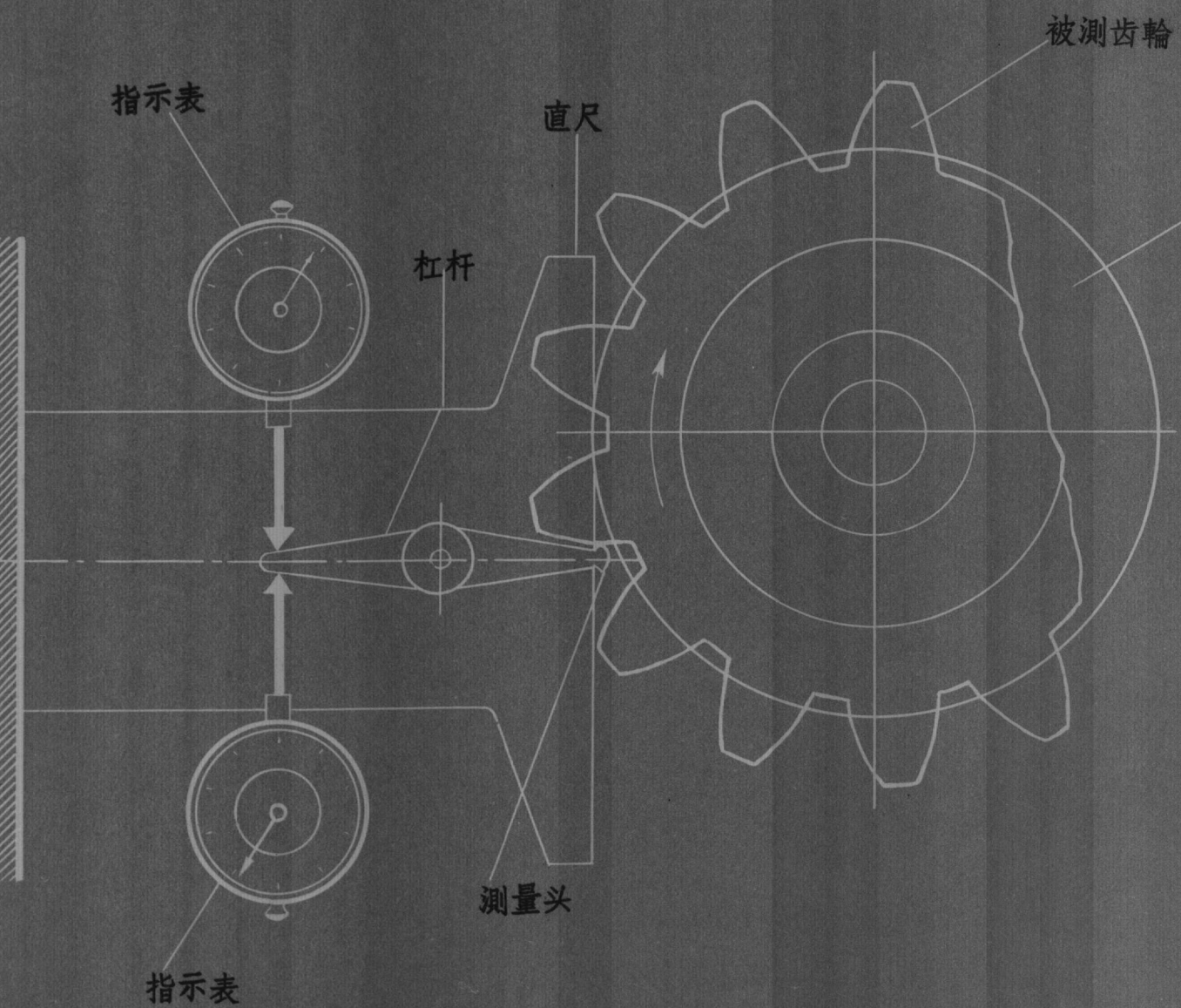


基 圓 周 節 的 測 量

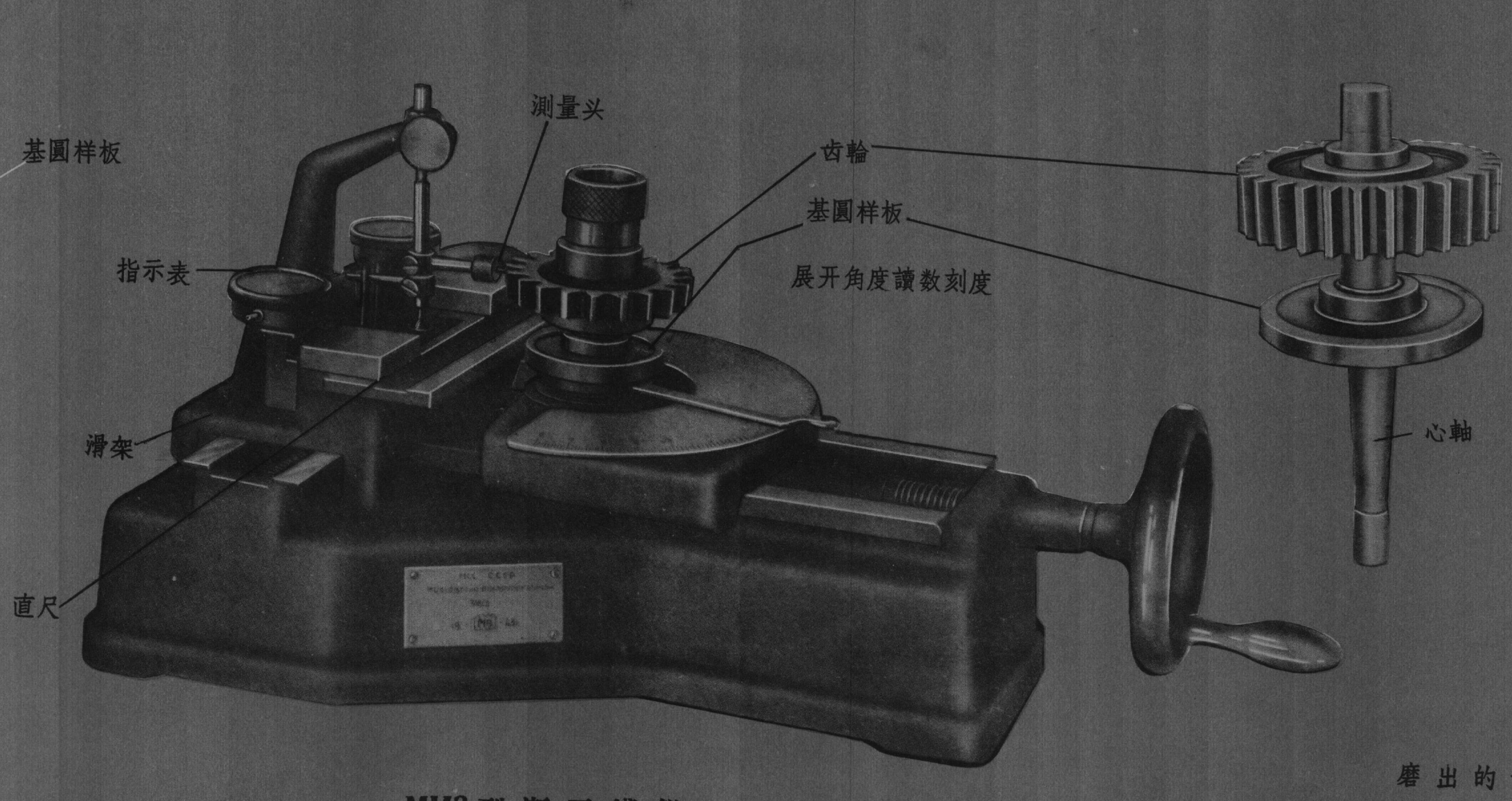


用 塊 規 組 調 定 儀 器

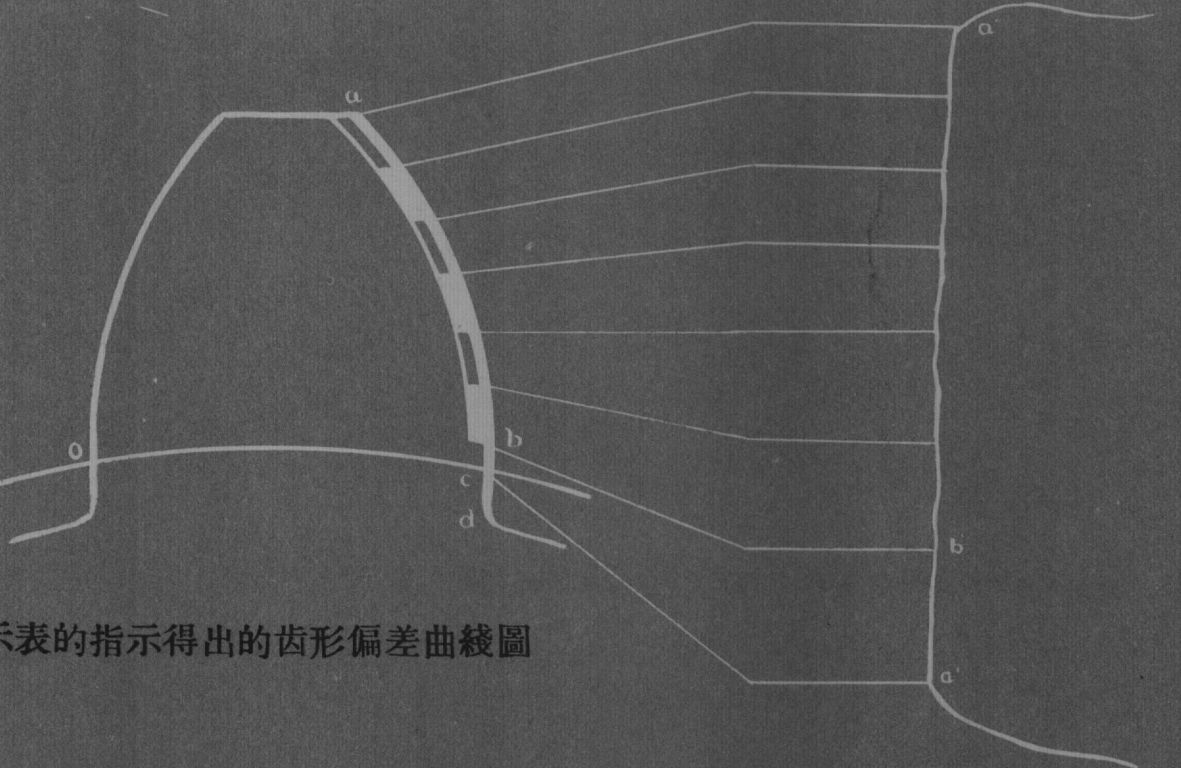
測 量 漸 開 綫 齒 形 的 儀 器



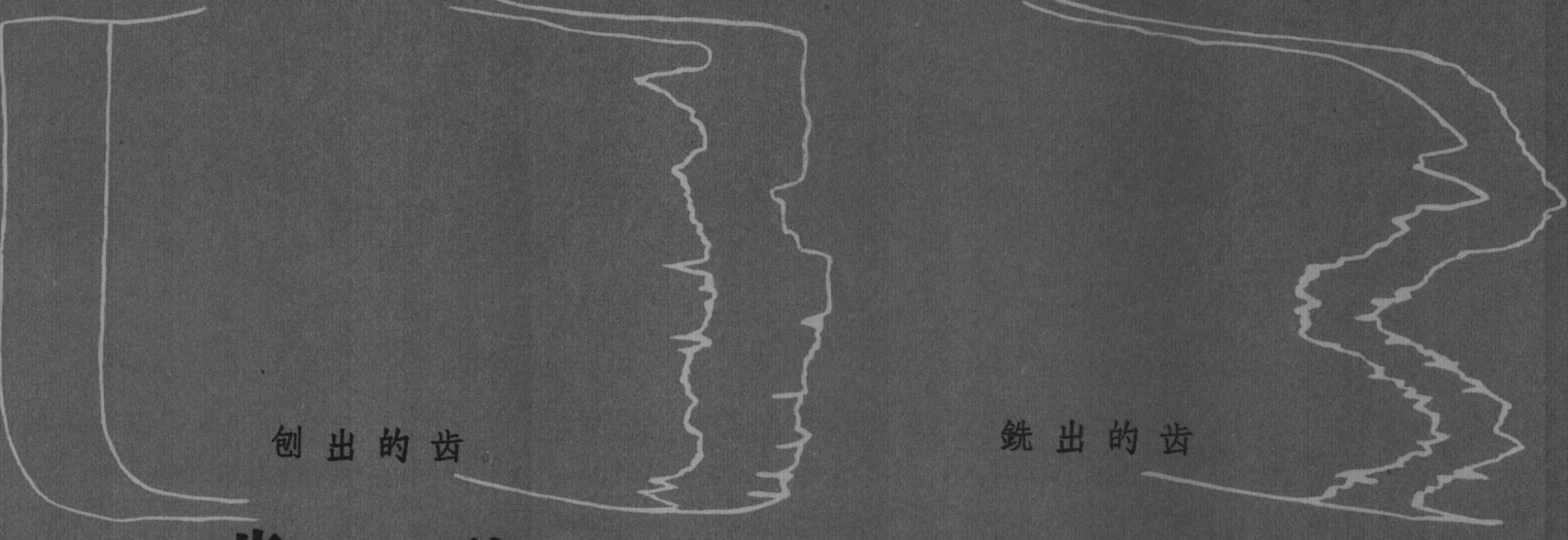
漸 開 綫 儀 圖 解



MI3型 漸 開 綫 儀



由 指 示 表 的 指 示 得 出 的 齒 形 偏 差 曲 綫 圖



齒 形 曲 綫

磨 出 的 齒

刨 出 的 齒

銑 出 的 齒