

# 塑 料

格·謝·彼·特·羅·夫  
柳·格·彼·特·羅·姓  
陳 培 德 譯

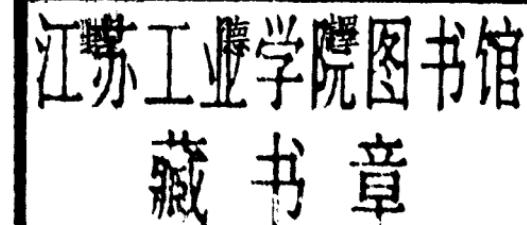
原著

中國科學圖書儀器公司  
出版

# 塑 料

格柳陳

譚秋被特羅夫著



中国科学仪器公司  
出版

## 內 容 提 要

塑料在我們日常生活中已是常見的東西，電器絕緣部分、收音機的另件以及梳子、鈕扣、筆桿和各種玩具等等很多是塑料做成的。在現代工業中，塑料將更成為適用的材料是無疑的。本書用通俗淺顯的文字全面介紹各種類型的塑料，頗可供大中學生及一般讀者初步研讀之用。

## 塑 料

ПЛАСТИМАССЫ

原編著者 Г. С. Петров, Л. Г. Петрова

原出版者 ДЕТГИЗ, Москва, 1953

譯 者 陳 培 德

出 版 者 中 国 科 學 图 書 仪 器 公 司

印 刷 者 上海延安中路 537 號 電 話 64545

上海市書刊出版業營業許可證出〇二七號

經 售 者 新 華 書 店 上 海 發 行 所

★ 有 版 橫 ★

TS. 9—0.10 46千字 開本:(787×1092) 毫米 印張:2.625

定價 15.2700 1955年3月初版第1次印刷 1—3,000

定價 三角七分

## 目 錄

序言.....	1
有機物.....	3
可塑性.....	4
天然樹脂.....	6
人造樹脂.....	8
樹脂的分子.....	9
樹脂的性質.....	14
塑料的組成部分.....	15
怎樣製取塑料? .....	18
纖維素塑料.....	25
酚甲醛塑料.....	33
脲醛樹脂和胺醛塑料.....	40
三聚氰胺甲醛塑料.....	44
聚合樹脂.....	45
乙烯型樹脂.....	48
聚甲基丙烯酸甲酯.....	51
聚苯乙烯.....	54
聚乙烯.....	55

油漆布.....	56
有機矽塑料.....	63
有機氟塑料.....	65
離子交換樹脂.....	66
樹脂製成的膠.....	68
最輕的塑料.....	72
蘇聯塑料工業的未來.....	75

## 序　　言

蘇聯共產黨第十九次代表大會關於發展第五個五年計劃的指令中說：[增加塑料、人造絲原料……的生產。發展合成材料——有色金屬的代用品——的生產]。

在第五個五年計劃的工業發展中，人們把塑料看得這樣重要，因為它們是重要的工業材料。塑料在我們日常生活中早就廣泛地有了基礎。每人家裏都有塑料的製品，我們經常地使用它們。電器、收音機、電話的零件、美麗的梳子和扣子、透明的和不透明的器皿、筆桿和文具、各種彩色的兒童玩具以及其它許多物品都是由塑料做成的。假如過去有人認為塑料是天然物料的不太好的代用品，那末在現在未必有人再保守着這種思想了——隨着塑料逐漸地牢固地成為我們日常生活中習用之物，人們也就慢慢地對塑料的意義明白起來了。

但是直到現在為止，人們還完全沒有想到塑料對於現代工業有怎樣偉大的意義。各種塑料的發明，使設計師、機器製造師、電氣工人們掌握了各種新的、過去還沒有見過的材料。

塑料成功地綜合了各種各樣的性能。它們可以像金屬般地堅牢、木材般地輕盈、玻璃般地透明而具有鋼一般的韌性；它們可以製成像橡皮一樣地有彈性、像貴金屬一樣地化學安定性、像海

綿一樣地多孔性和石頭一樣地整塊性。這就是現在沒有一個工業部門不喜歡採用塑料的原因。

關於什麼是塑料，怎樣製備和利用，我們將在本書中簡短地敘說。

## 有機物

圍繞着我們世界的一切物體都是由簡單的物質——元素——構成的。這些元素彼此互相化合而成爲許多各式各樣的複雜物質。自然界一切物質通常分爲無機物和有機物兩種。

碳和其它元素化合成的各種化合物我們稱之爲“有機物”。這種化合物的數量約有三百萬個，沒有一個是不含有碳的。從事於研究這些化合物的科學稱爲“有機化學”。

麵包、糖、綢絲、皮、革都是由碳的化合物組成的。以前當合成化學還沒有發達的時候，有機物祇得從植物界和動物界取得。因此，人們便認爲：人類人造(合成)地創製有機物是不可能的，有機物祇有在生活機體中在那神秘的“生活力”的影響之下形成的。但當人類仔細研究有機物時，就相信它們同樣是由各種元素構成的，是由無生命的物質，就是說由碳、氧、氫、氮、硫等構成的。在有機物形成時和一切其它物質形成時作用着相同的規律。根本沒有什麼神秘的“生活力”存在。



圖1. 所有這些物體的組成中都含有碳。

科學家們已經在實驗室裏製得了人造(合成)的有機物，這些有機物在從前是認為祇有在動物界和植物界才能找到的。

## 可 塑 性

各種材料的可塑性人類很早就知道了。就在那遙遠的史前時代，人類已經發現從潮潤的黏土可以塑成各種形狀的器皿。假如把塑成的器皿放在火堆上焙燒，器皿就變硬而且會不透水。潮潤黏土的這一特性——在機械作用的影響之下可以形成一定的形狀並保持着這種形狀——就是可塑性的表現。

不僅黏土有可塑性，其它許多物質也有可塑性。

蠟和火漆加熱到一定溫度時便軟化了。在軟化狀態時，人們不難把它們變成所希望的形狀，而在冷卻後還保持着。許多金屬，像鉛、銅、鋁等等都有展性和可塑性。

可是物質在一定的條件之下才有可塑性。因此，從乾燥的黏土就不可能塑成任何製品，但只要用水把黏土潤濕後，在你手中的就是隨心所欲、容易塑型的材料了。把它焙燒——可塑性便永遠喪失，而材料却變硬了。在溫度 1300 度時玻璃是可塑的，但當冷卻時重復變成容易脆折的物料了。

“像蠟一樣地柔軟”——這句話變成了俗語。但蠟祇是在一定溫度時才變軟，這溫度比室溫略高：攝氏 35~40 度。

你可以容易地把它在手裏軟化，因為人體的溫度超過 35 度，

而這些由你手裏產生的熱量就足夠使蠟軟化。但是，假若你除去了這些熱量，你就相信蠟的可塑性也沒有了。因此，在比較軟化溫度更低的溫度時，在很長的時期裏蠟的形狀可以保持不變。四千多年前放置在埃及國王墓地裏的蠟塊仍舊保持着它們的形狀。

利用鉛的可塑性，人們可以冷塑鉛件；在常溫時加工鉛所得到的鉛封口印和鉛管便是其例子。總之，物料可塑性顯示的特性是暫時的。但這種情況對技術說來是非常有利的。事實上，要是有了可塑性的材料，我們便設法造成使它變成可塑的必需條件用各種方法把它们塑型，然後冷却或相反地加熱，有時還焙燒製品，把這種型式永久地固定下來。

在十九世紀以前，祇利用各種材料的可塑性來製造玻璃器和陶器。

黏土變成了製造陶器的原料，此後便成為龐大的陶器工業。在玻璃方面，埃及人和菲尼基人都知道怎樣用玻璃來製造裝飾品和奢侈品。

在上世紀的末葉出現了塑料。塑料——人造的可塑材料，是由具有可塑性的有機物所組成的。



圖2. 利用可塑性塑製成的物品。

大部分這些人造(合成)樹脂最先是在實驗室裏製得的。有時候，人們還採用由樹木、土壤或從海底或湖底得到的一些天然物。

## 天 然 樹 脂

天然樹脂有各種不同的來源。松樹的樹脂汁——含油樹脂<sup>(1)</sup>——是製取松節油的原料。為此，將含油樹脂蒸餾，易於沸騰的松節油蒸出來了，殘留下來的是堅硬的樹脂——松香。這種樹脂在古代希臘早就知道了，他們叫它“科洛豐尼”<sup>(2)</sup>——這是城市的名稱，在這裏他們首次得到松香。因此後來就產生出這個字“康尼福爾”<sup>(3)</sup>——意即松香。

現時由於松樹原料的易於取得而且便宜，松香就大量地生產了。可是由於這種樹脂的機械強度很低，所以單純的松香不適於製造塑料，而祇是把它加在某些人造樹脂裏。

在油漆塗料工業上和增塑劑的製造上大量地使用着松香，關於這些將在以後談到。

有幾種化石樹脂——熱帶樹木長期抑埋地下的活動生命的產物(玷吧脂)——具有極優良的品質：硬度大而軟化溫度高。但是這些樹脂不易採獲，所以它們是很貴的。

有一種寄生在熱帶植物樹枝和幼芽上的特別微小的熱帶昆

(1) живица。 (2) колофоний。 (3) канифоль.

蟲，它們所分泌出的樹脂具有很大的意義。這是唯一的動物來源的樹脂——蟲膠。大約有一半數量的蟲膠是專門用來製造留聲機唱片的。

顯然，天然樹脂中用得最多的要算地瀝青<sup>(1)</sup>，人們對於這種樹脂知道得很早，它是在巴勒斯坦那裏從死海海底採得的。還在二千七百多年以前，巴比倫人在尤發拉底河一帶修建運河時曾應用這種樹脂黏砌石頭，並用以增強鞏固巴比倫城牆的建築。關於地瀝青的應用，有人報告在十五世紀中古代的秘魯曾用來築路。這種用途，現在仍舊廣泛地沿用着。

在自然界中地瀝青是一種天然產物（例如，裏海中的切列根島、塞茲蘭、格羅茲寧、恩丙和特里尼達德島等產地是大家所知道的），與此同時，人們應用油瀝青<sup>(2)</sup>，這是在蒸餾石油和煤焦油時得到的殘餘物。

黑色的樹脂——地瀝青、油瀝青、木瀝青<sup>(3)</sup>——都是用作製造舖

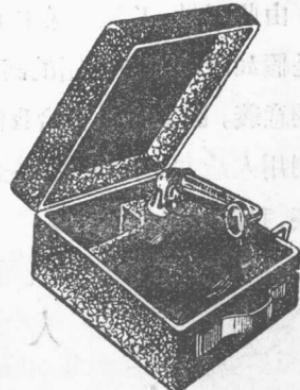


圖 3. 蟲膠製成的留聲機唱片。

(1) асфальт.

(2) битум,

(3) 木瀝青(пек). асфальт指天然瀝青，產於石油區附近；битум指石油和煤的煤焦油蒸餾時所得的殘餘物；пек指樹木的煤焦油蒸餾時所得的殘餘物。這三詞平時互相混用，有時混稱為柏油，茲為方便起見，各譯為地瀝青、油瀝青、木瀝青。

屋頂的材料，例如瀝青紙、油毛氈、蓋面板以及用以製造地板、抗氣管子、汽車和拖拉機的蓄電池殼子等。

由此可見，工業上採集了並應用了相當大量的天然樹脂。但是假如沒有人造樹脂的話，塑料工業就決不會得到現在這樣大的意義，因為自然界給我們多少天然樹脂，我們只得到多少，而利用人造方法，我們需要多少，我們便能創製多少，我們需要什麼，我們便能創造什麼。

## 人 造 樹 脂

還在上世紀中，當有機化學——碳化合物的科學——開始狂熱地發展的時候，化學家們便獲得了人造樹脂。化學研究工作者都在找尋新的有機物。科學家的任務是：發現新奇的物質、分離成純態和研究它們的性質。但同時，有時候得不到所希求的物質，而在燒瓶裏却生成了某種黏稠的黑色樹脂。這種試驗人們總認為是失敗，將樹脂拋棄而並不去研究它。

但人們逐漸發現：在一定條件時，從某些物質祇能獲得樹脂。那時候，人們就試圖研究樹脂。但是普通的化學分析方法得不

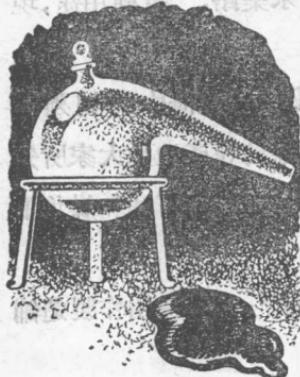


圖4. 燒瓶裏殘留的樹脂。

到正確的結果，因為這些新物質與過去已知的有機物根本不同。人們必須理解樹脂生成的秘密，認清樹脂與普通液狀或晶狀有機物之不同所在。

普通的有機物呈氣體、液體或是晶體狀態。通常，人們不易把有機物中的雜質清除。但純粹的有機物具有一定的熔點和其它物理化學常數。

樹脂却具有好多完全與衆不同的性質，樹脂具有固體狀態。但是靜靜地躺着的樹脂塊會慢慢地流動起來而改變它原來的形狀，就是說：人們發現了樹脂有“冷流動”的現象。樹脂沒有一定的熔點，在受熱時，便慢慢地軟化而變為黏稠的液體。人們決不能稱樹脂為晶體，也不能稱它為液體。它佔着液體與晶體之間的某種中間地位。



圖 5. 樹脂

### 樹脂的分子

許多科學家研究了樹脂的結構，他們得出的結論是這樣的：樹脂是新的物質。它們是由組成有機物一樣的元素所組成，但是樹脂的分子與一般不同，這種分子要大許多倍。因此，像樹脂這樣的物質人們就叫它們為“高分子化合物”。

我們知道，一切化學物質是由各種不同的元素所組成的。在分子中，元素的原子是彼此相聯結的。

在自然界裏，一共有九十二種化學元素（假如不算最近人工創造的一些元素）。元素的原子彼此不同地化合而形成了大約三百萬種不同的化合物。各物質分子的組成、結構和大小是不相同的。人們採用不同的分子量來作比較，人們取氧原子重量的

$\frac{1}{16}$ 作為一單位。分子的大小可以在極大的範圍內變動。大多數無機化



圖6. 甲烷、乙烯、乙炔的結構。  
Figure 6. Structures of Methane, Ethene, and Ethyne.

化合物的分子量通常是不大的。例如，水的分子是由三個原子組成的，分子量為 18。但有些無機化合物，例如矽的化合物具有很大的分子量。

有機物主要是由碳原子組成的。碳原子具有與四個氫原子化合的能力，或者通常說：碳具有四價（有時稱“價”為“鍵”）。凡化合物中全部碳原子鍵已被其它原子鍵所佔用，這樣，不能再與別的原子聯結，我們稱之謂“飽和”。

但是碳經常有這種化合物，其中的碳原子與另一碳原子不是



圖7. 蔗糖分子。  
Figure 7. Sucrose molecule.

單鍵，而是雙鍵甚至是叁鍵地聯繫着的。實驗指出：凡以單鍵聯結的碳原子分子安定性最大，因此，雙鍵或叁鍵的分子是不安定的，它還可與別的原子化合，像不飽和似的有剩餘價。因此，除了飽和化合物之外，還有“不飽和”的區別。

具有雙鍵或叁鍵的分子可增至很大。因此，有機化合物是各式各樣的。我們現在知道的無機物只有幾萬種，而有機物的數目已達到三百萬。這些物質常常是由相當大的分子組成的。例如，蔗糖分子是由四十五個原子組成的，它的分子量是 342。

在有機物之中，有好多是巨型分子。巨大的纖維素分子是由 500,000~600,000 個原子組成的，分子量在 2,000,000 之上。人造樹脂也是大分子化合物。凡是分子量低於 10000 的，人們認為低分子化合物，而具有大分子量(10000 以上)的物質，人們稱為高分子化合物。

常常是這樣的情形：好多高分子化合物的分子，儘管是大得很，但是它們的組成和結構是非常簡單而且容易記憶的。但是由幾十個或百來個原子組成的低分子化合物中，有很多物質它們的結構要複雜得多。這是因為高分子化合物的分子是由比較簡單的分子所組成，而簡單分子又以有規則的小鏈彼此相聯接的。這樣的化合物，它們的分子是由重複的相同單位所組成的。

人造樹脂可以由兩類化學反應的結果製得，即縮合反應和聚合反應。所以分為縮合樹脂和聚合樹脂。

這些反應有什麼區別呢？在縮合反應時，兩個或多個物質相互作用而生成了新物質，此時還分出了副產物（水、氯等）。例如，酚醛樹脂是由（苯）酚和甲醛製得的：二分子的酚，被甲醛中

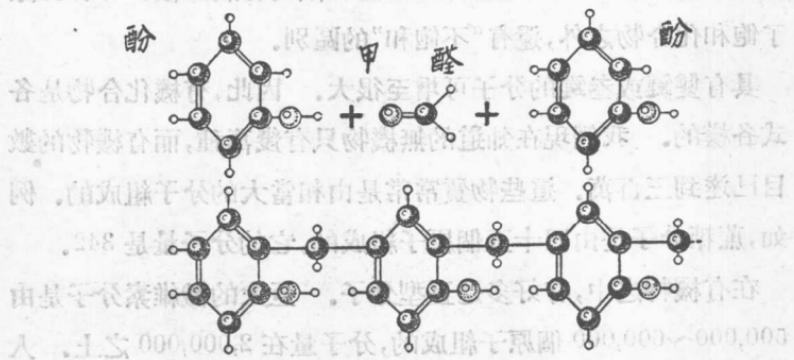


圖 8. 從三分子酚和二分子甲醛作用所形成的酚甲醛樹脂分子的圖解。

含有的次甲基好像小橋似的彼此聯接起來，同時釋出了水。之後，這些已經‘雙鍵’的分子便彼此聯接。最後得到線型的或三向結構的大分子。

在聚合反應時，相同物質或不同物質的不飽和分子開始了相互的作用。由於互相化合，它們生成了新的物質——聚合物——而並不分出副產物。

高分子物質是怎樣構成的呢？

這種物質的分子好像骨骼一樣。

它是碳原子的長鏈。有時在鏈中還有其它的元素：氮、氧，硫。

圖 9. 線型分子結構

