

机械化的炊事工具

第四輯

北京第一机床厂編

輕工業出版社

机械化的炊事工具 第四輯

編 者 北 京 第 一 机 床 厂
出 版 者 輕 工 業 出 版 社
(北京广安門內白广路)
印 刷 者 北 京 市 印 刷 一 厂
發 行 者 新 华 書 店 科 技 發 行 所
各 地 新 华 書 店 經 銷

北京市書刊出版業營業許可証出字第 099 号

开本 787×1092 毫米 · $\frac{1}{16}$

· 7 $\frac{14}{16}$ 印張 · 8 插頁 · 130,000 字

1960 年 3 月北京第 1 版第 1 次印刷

印数: 1—25,000

統一書号: 15042 · 1056

定价: (10) 1.20 元

机械化的炊事工具

第四輯

北京第一机床厂編

輕工業出版社

內 容 介 紹

炊事机械化的好处很多，首先，可以解放出大量劳动力，支援工农业生产战线；第二，可以为改进食堂工作创造有利条件，如实现炊事机械化以后，炊事人员就可把更多的精力放在增加饭菜品种；提高饭菜质量方面；第三，可以大大减轻炊事人员的劳动强度，使他們有足够的時間学习政治和文化並参加文娱活动。在全国食堂化的高潮中，大力推行炊具机械化是一项具有重大政治和经济意义的工作。

北京第一机床厂食堂，由于食堂管理人员、炊事人员和技术人员三結合的努力下，創造了很多新型的、效率高的炊事机械，已經成为炊事机械化技术革新中的一面紅旗。茲特把所制各种机器的詳細圖紙彙輯出版本書，以供各地大搞炊具革新时参考。

本書內容有切面机、和面机、絞肉机、切菜机、洗菜机、压餡机、包饺子机、蒸箱、烤爐、洗碗机等詳細圖紙並附以簡單的說明。各地即可依据圖紙，进行制造。

本書供各机关、学校、团体、部队、医院、厂矿、农場、街道、人民公社食堂以及菜館、餐厅等工作人員以及炊具制造者参考。

目 录

前 言

一、切面机	5~30
二、和面机	31~58
三、绞肉机	59~70
四、切菜机	71~84
五、洗菜机	85~92
六、压饅机	93~98
七、包饺子机	99~100
八、蒸箱	101~102
九、烤爐	103~113
十、洗碗机	114~125

前 言

我厂食堂原来仅有一台軋面机，其他各項炊事，都是依靠手工操作和笨重体力劳动，效率很低，平均1人只能做52人的飯，过去炊事員最多时有147人，一天忙到晚，累的腰酸腿疼，很少有業余時間，总是覺得人員不夠用，所以主食、副食花样也不多。

去年參觀了一些單位，看到有一些食堂使用机械，非常羨慕，可是总認為只有車間技术工人才能搞，炊事員無能为力，借来的圖紙，委托車間制造，由于生产任务繁重，一年的時間才做成一台。

在技术革命运动中，我厂炊事人員也發揮了敢想敢干的精神，向食堂机械化进军，确定自己来設計和制造，一年来由于食堂管理股長和炊事員們，以及全国羣英会代表老师傅張維箴和凡位鍋爐工人共同努力，並有工具修理車間的大力支援，利用廢料和旧另件，制成了包餃子机等十余种炊事机械，从此我厂絕大部份炊事操作，实现了机械化。

实现了机械化后，平均一人可做73人的飯，炊事員減少到75人，节约了72个劳动力，解决了人力少的矛盾，食堂中的手工操作和笨重体力劳动，基本上由机械来代替，每天副食花样增加到二十多种，而且增添了鍋貼、餡餅、炒面等十余种比較費手工的主食，职工們的伙食大大的得到改善，炊事員还可有業余時間，参加了文化學習。

我厂食堂机械化后，在人民日报以显著的地位予以介紹报导。因此，不仅北京市区内許多工厂、机关、学校……派人到我厂參觀，描取圖形，甚至很远省区的厂、矿、机关、学校、公社也專門派人到我厂參觀，要求供給圖紙，自去年11月至本年2月底止先后来厂參觀炊事机械的，已逾2万人，为了滿足各地急切需要，为了帮助全国範圍内食堂化，食堂机械化、半机械化，茲特將主要的几种炊事机械的圖紙付印，供各地食堂大搞技术革新中参考。

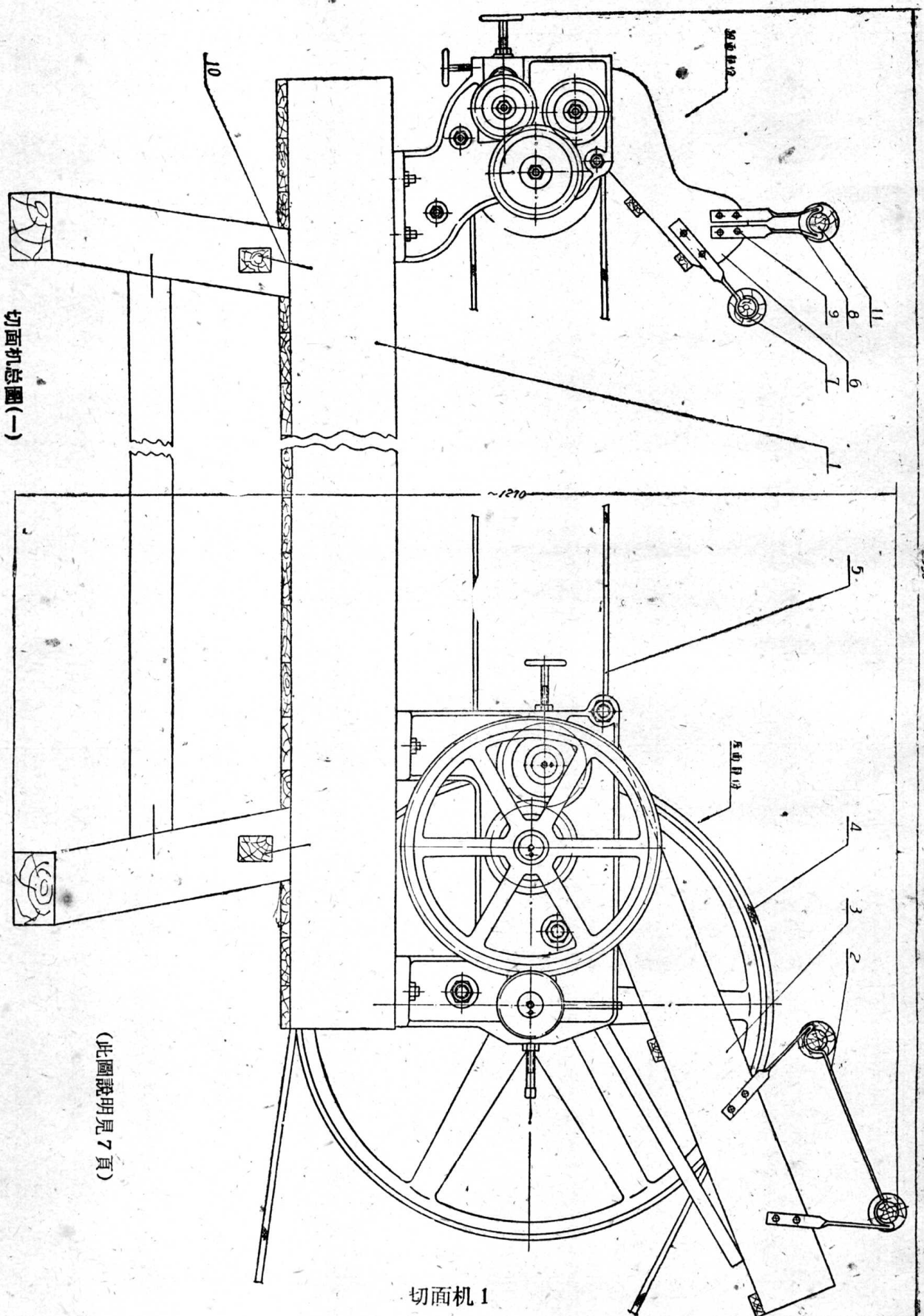
北京第一机床厂 1960.3.4

一、切面机

在党委提出大搞技术革命的号召下，食堂全体职工，卷入了向食堂机械化进军的战斗，制造了各种炊具机械，为了配合这些机械，使成为完善的操作线，在原有切面机的基础上，加以改进而制成这一种机型。

原有切面机的皮带轮和电动机在外面，操作不便、不安全，压面滚和切面刀转速低，效率不高。

这次的具体改进是将皮带轮和电动机改装在里面，把压面滚和切刀的转速提高，并增添了一些滚刀，可以切圆条、方条、扁条、面片等，为面食增添了花样，且操作便利，保证安全，可提高效率一倍。



切面机 1

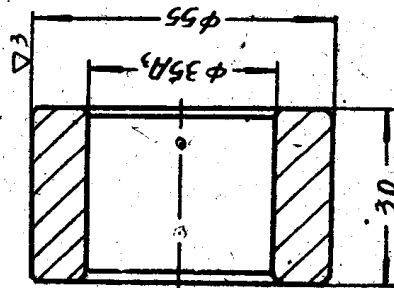
(此圖說明見7頁)

切面机总图(一)

序号	代号	名称	材料	数量	重量	备注
11	切-66	木	木	4		
10		托	托	8		装时吸做
9		木	35	2		
8		支	如前数	2		
7	切-65	支	右角缺	2		
6	切-67	厘	木	1		
5	切-64	平皮带	夹布橡皮	1		外购
4		平皮带	夹布橡皮	1		外购
3	切-69	厘	木	1		
2	切-68	支	右扁钢	2		
1	切-70	木	装配件	1		
序号	代号	名称	材料	数量	重量	备注

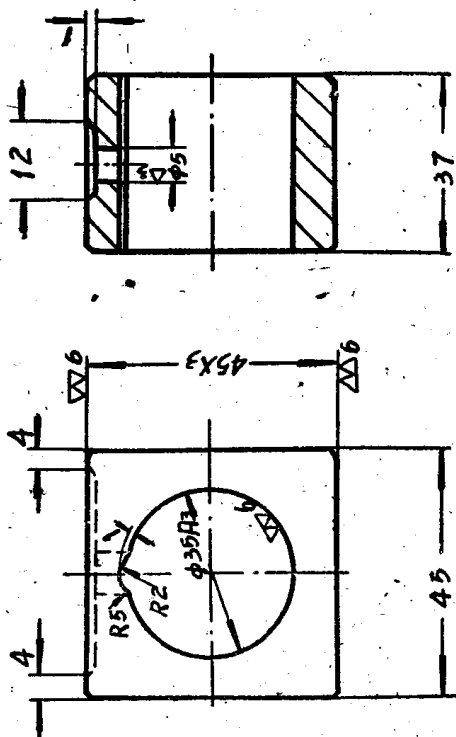
切面机总图(一)

共4张

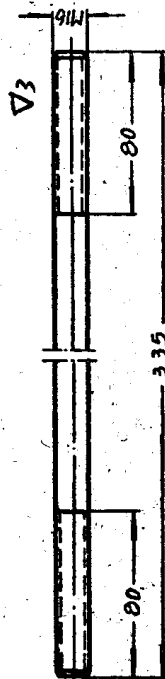


切面机 6.

倒角1x45° 其余▽▽

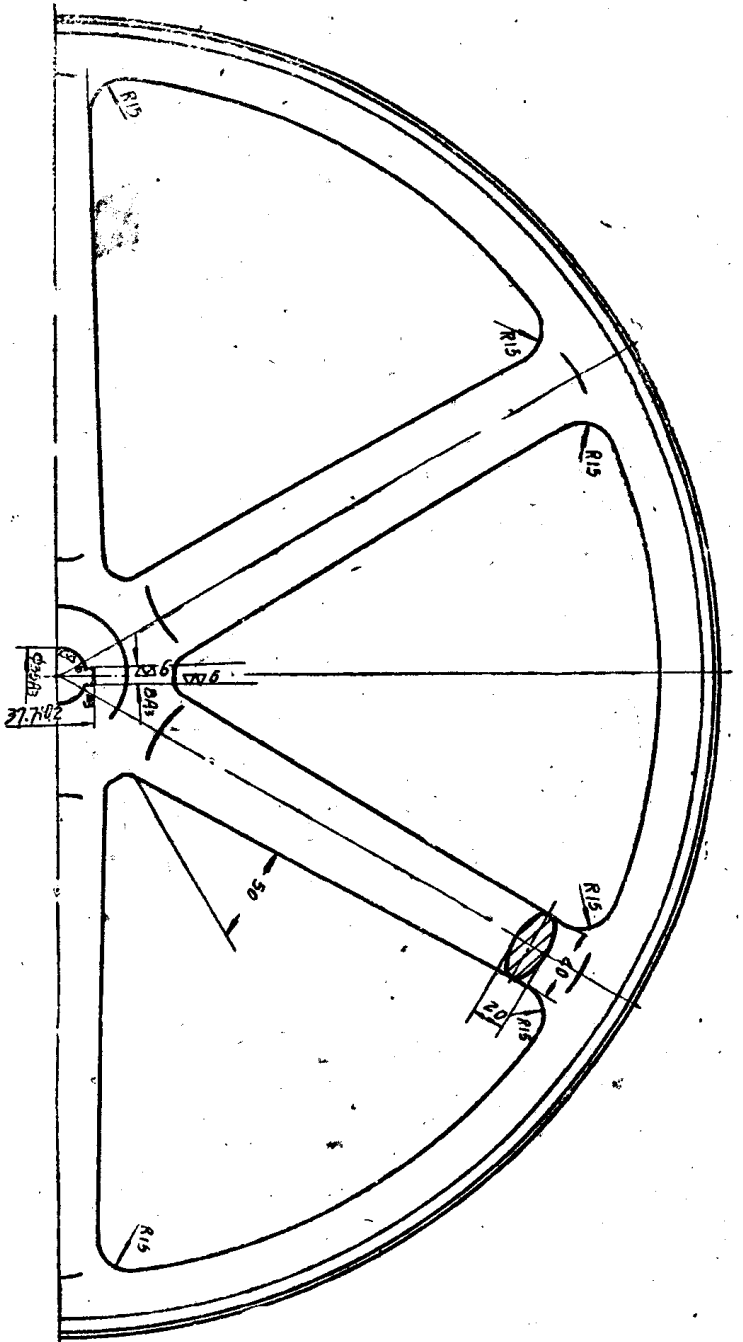


设计	审核	制图	名称	材料	比例尺	图号	张数
设计	审核	制图	轴	4		切-09	第 1 张



设计	审核	制图	名称	材料	比例尺	图号	张数
设计	审核	制图	联接螺栓	3	35	切-14	第 1 张

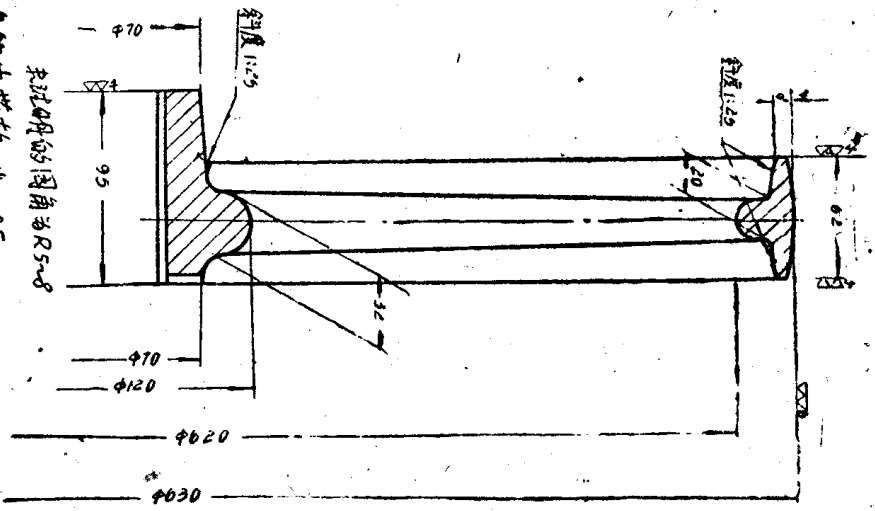
设计	审核	制图	名称	材料	比例尺	图号	张数
设计	审核	制图	隔套	35		切-3	第 1 张



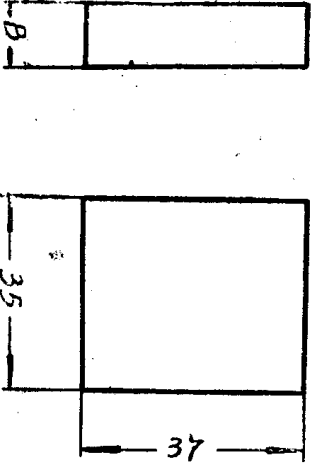
共 4 件 1/4 圆角 R45°

名称: 皮带轮; 编号: 切05;
材料: QV1-II, 数量 1 件。

共 2 件 1/4 圆角 R5~8
名称: 皮带轮 切-05
材料: QV1-II 件数 2



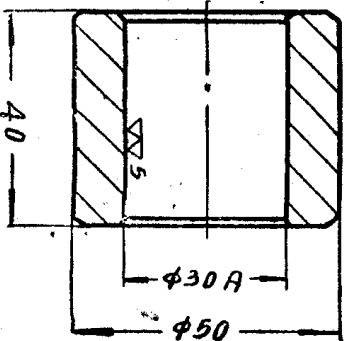
图号	名称	材料	数量	备注
切-15	垫	Q3	2	



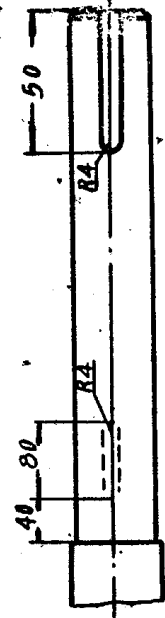
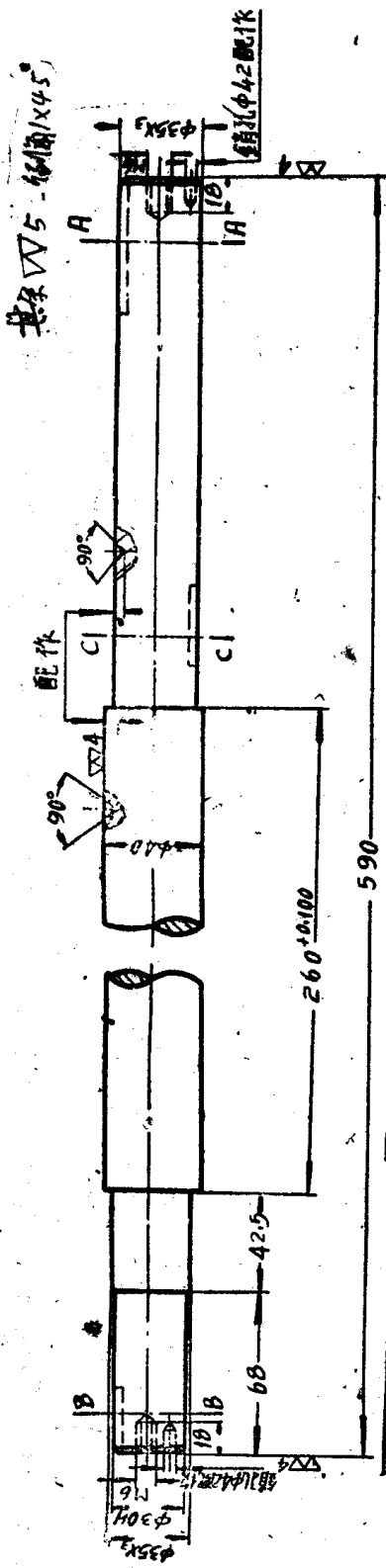
共 2 件 B=12~8 装取时不拆之

切面机 7

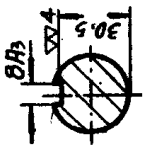
图号	名称	材料	数量	备注
切-18	隔套	Q3	1	



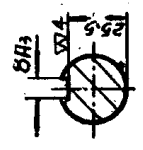
共 4 件 1/4 圆角 R45°



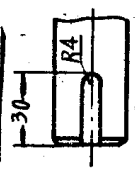
名称: 轴; 编号: 切 12; 材料: 45; 数量: 1 件。



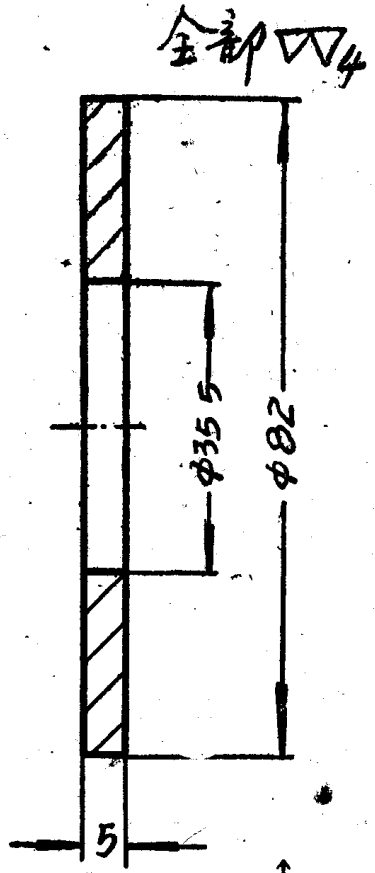
A-A 剖面



B-B 剖面



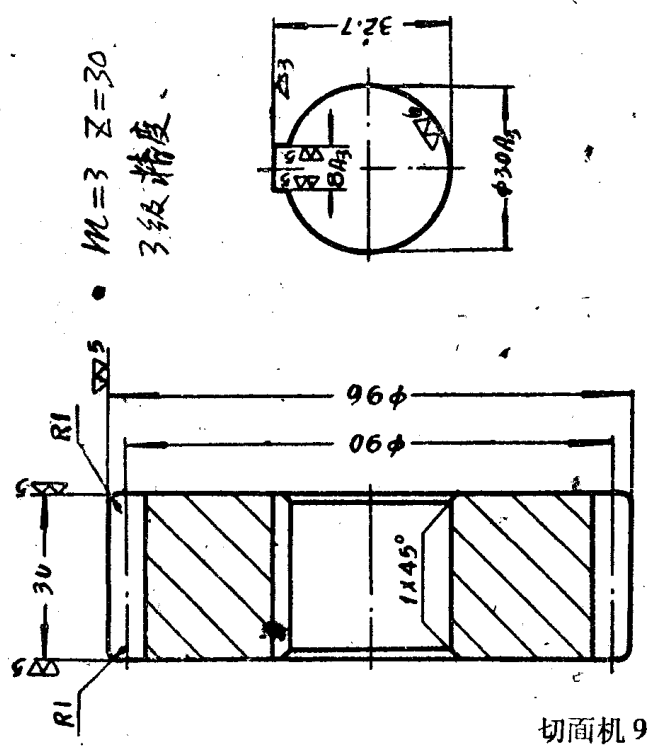
C-C 剖面



图号	材料	数量	比例尺	备注
切-17	45	3	1:1	

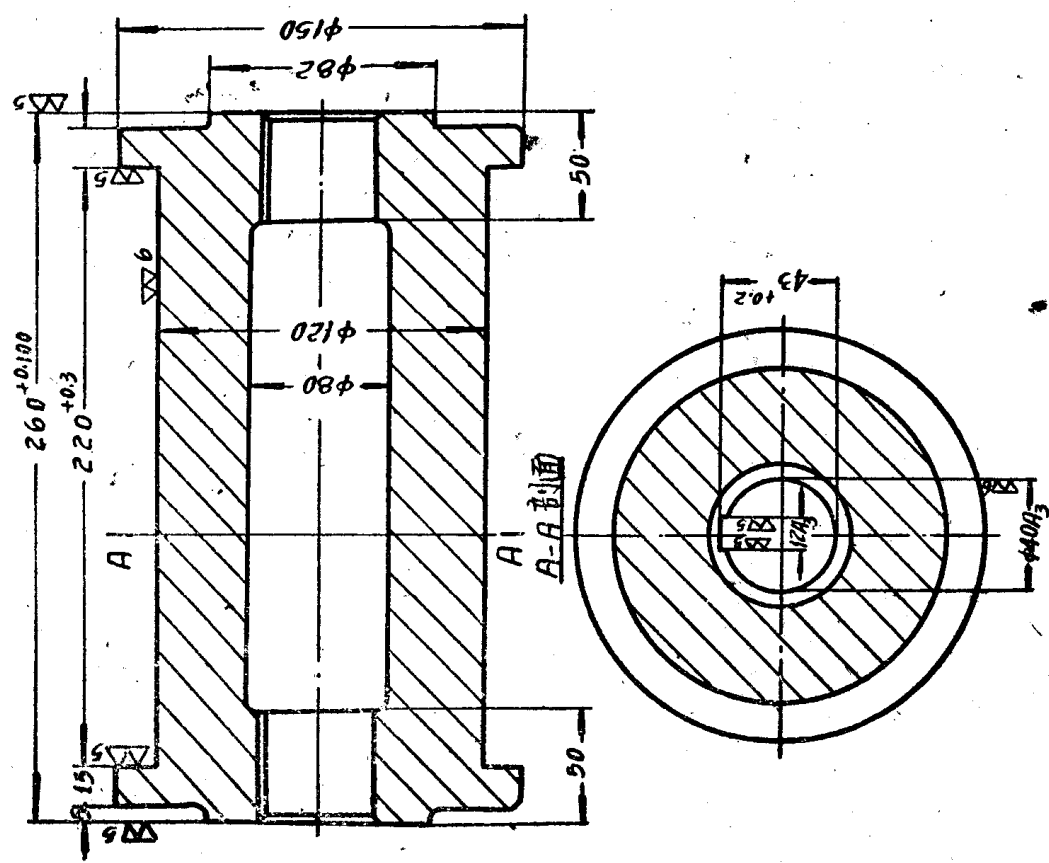
切面机 8

共 3 页



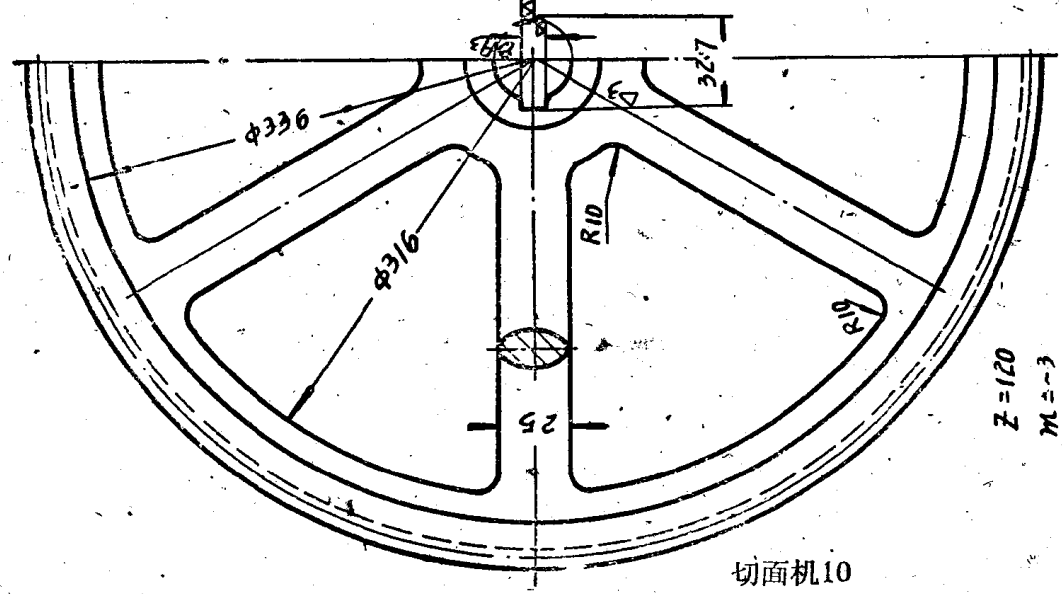
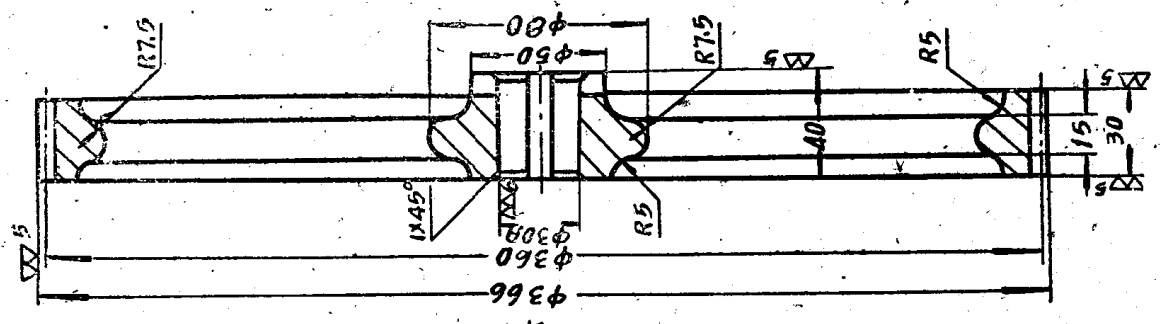
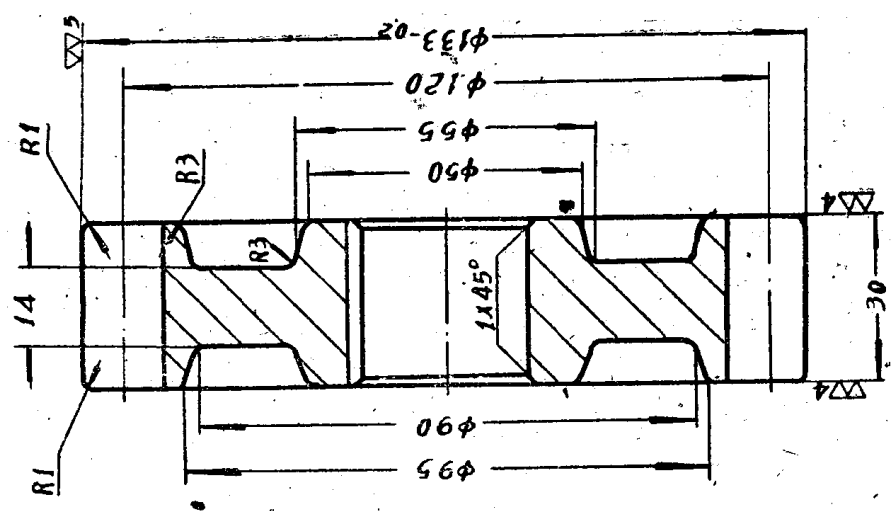
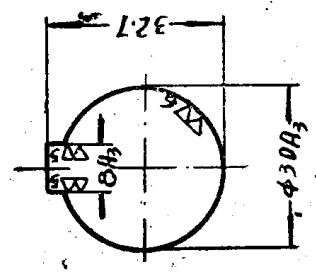
切面机 9

图号	图名	材料	比例尺	张数
1	齿 轮	45	1:1	1
1	切 齿	45	1:1	1



图号	图名	材料	比例尺	张数
1	阴 孔 滚	477-Ⅱ	1:1	1
1	切 齿	477-Ⅱ	1:1	1

$Z = 18$
 $m = 6.5$
 $X = 1.5$ 公厘
 3 級精度



$Z = 120$
 $m = 3$
 3 級精度

切面机10

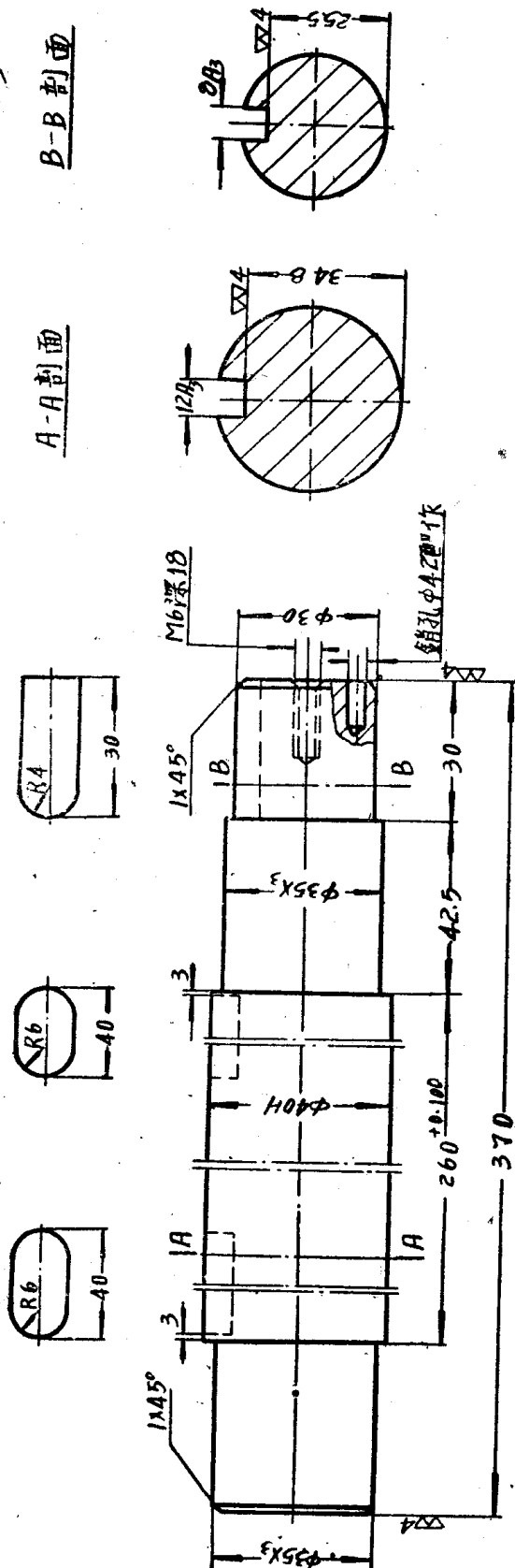
圖	序	號	第
圖	號	切-27	第
名	稱	齒 輪	第
材	料	471-I	第
件	數	2	第
圖	樣	圖	樣
校	對	校	對
件	數	2	第

圖	序	號	第
圖	號	切-26	第
名	稱	齒 輪	第
材	料	471-I	第
件	數	1	第
圖	樣	圖	樣
校	對	校	對
件	數	1	第

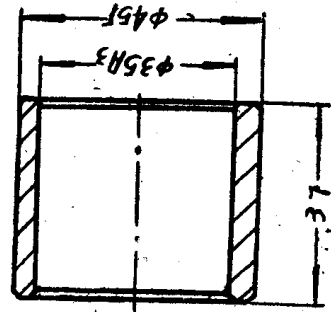
共 5 张

B-B 剖面

A-A 剖面



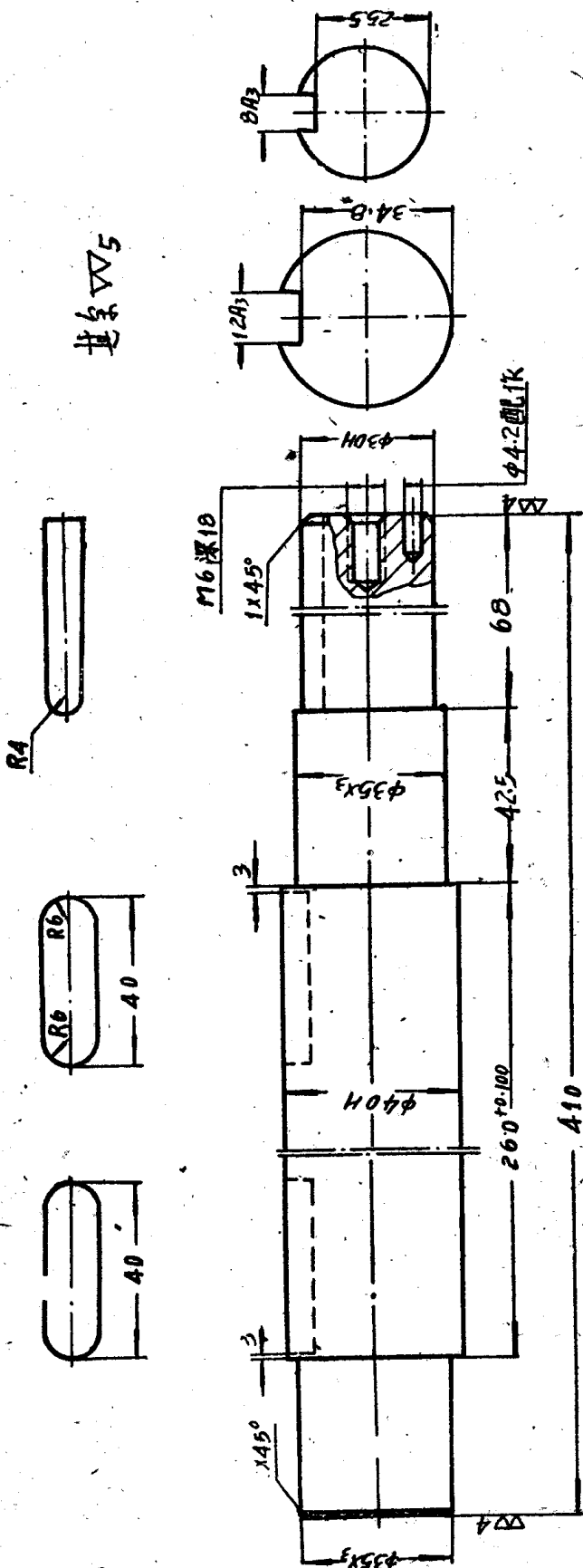
全部 5 张



图号	图名	材料	比例尺	张数
15/1	轴	45		1
15/1	切-20			1

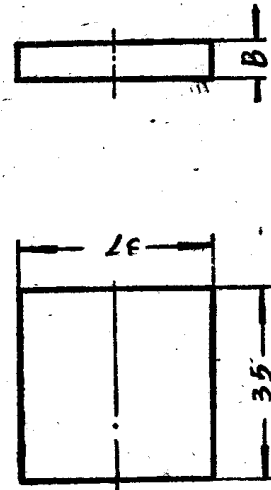
切面机11

图号	图名	材料	比例尺	张数
15/1	轴	2		1
15/1	切-30			1



其余▽5

全部▽5



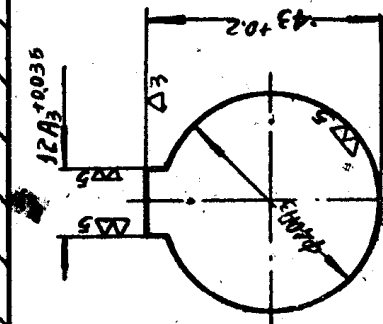
让尺寸B=10-5装时确定

名称: 轴; 编号: 切32;
材料: 45; 数量: 1件。

切面机12

图号	数量	名称	材料	比例尺	图例
切-32	1	轴	45	1:1	
图例	数量	名称	材料	比例尺	图例
切-32	1	轴	45	1:1	

525

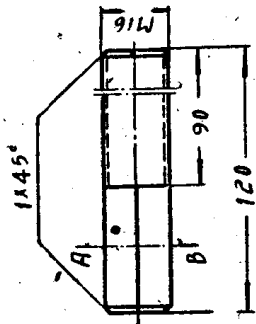


a-a剖面

[illegible]

切面机13

其尺寸根据选配件

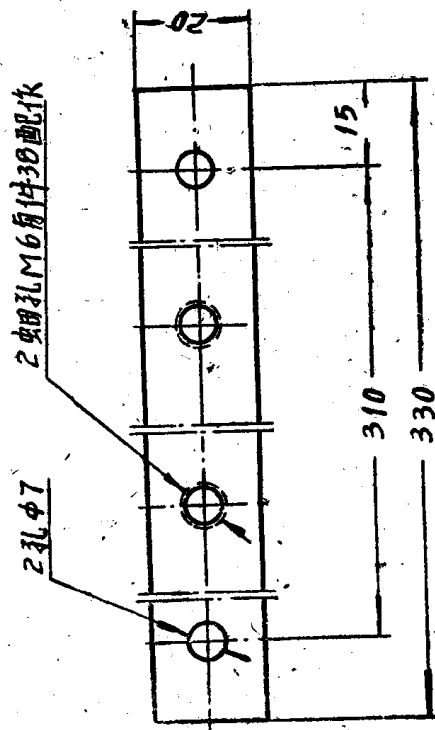


A-B剖面

图号	名称	材料	比例尺	备注
螺·切-34		35		
数量	2			

全部 4

2 螺孔 M6 每件 30 配件

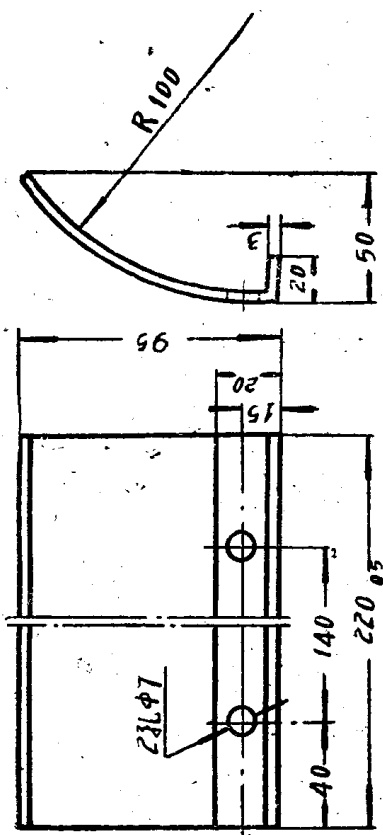


切面机14



图号	名称	材料	比例尺	备注
扁钢条 切-37		93		
数量	1			

图出 3

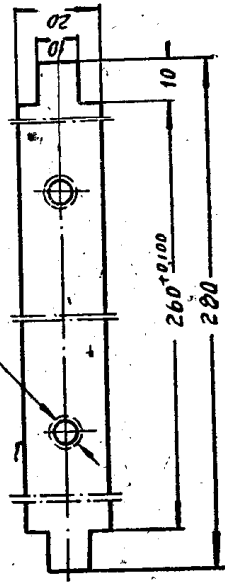


展开尺寸: 115X220

图号	名称	材料	比例尺	备注
刮板 切-38		93		
数量	2			

全部 4

2 螺孔 M6 每件 30 配件



图号	名称	材料	比例尺	备注
扁钢条 切-39		93		
数量	1			