

# 地面及高空气象仪器的 修理和调节

諾維科夫著

財政經濟出版社

# 地面及高空气象数据的 特征和调节

徐德华 李海

中国科学院大气物理研究所

# 地面及高空气象仪器的修理和调节

諾維科夫著

中央气象局编译室译

財政經濟出版社

1956年·北京

## 内 容 提 要

本書主要是闡明風、降水、日照、日射和高空觀測等儀器的修理和調節的問題。

在本書中敘述了這些儀器可能發生的故障和失靈的現象，并對配制各種因损坏而缺少的零件及如何更換用壞的零件的操作方法以及每種儀器的調節方法等各方面提供了實用的指示和意見。

本書可以作為從事氣象儀器修理調節工作的人員、水文氣象台站網的檢查員、以及水文氣象專科學校與訓練班的學生的參考文獻——譯自原書。

本書的譯校工作者為李榆、沈浦洲等同志。

А. И. Новиков  
МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ И  
АЭРОЛОГИЧЕСКИЕ ПРИБОРЫ  
ремонт и регулировка  
Гидрометеоиздат  
Ленинград 1952  
根据苏联水文气象出版社  
1952年列宁格勒俄文版本譯出

## 地面及高空气象仪器的修理和調節

〔苏〕諾維科夫著  
中央氣象局編譯室譯

\*

財政經濟出版社出版

(北京西直門胡同7號)

北京市書刊出版業營業登記證字第30號

上海協興印刷廠印刷 新華書店總經售

\*

787×1092 種 1/32·3·5/8 印張· 77,000字

1956年12月第1版

1956年12月上海第1次印刷

印數：1—3,000 定價：(10) 0.46元

統一書號：13005.20 56, 12.京型

## 原書序言

本書是作者在今年發行的“氣象儀器的修理與調節”一書的續篇。

書中內容主要包括了前面這本書中尚未討論到的氣象儀器(風、降水及日照等觀測儀器)，並同時討論到台站網的日射儀器與高空氣象儀器。除簡單地介紹每一種儀器的作用原理，指出各種最常見的故障外，對於在檢查台站時如何進行必要的修理以及在工廠內如何進行修理等方面也提供了許多建議。

本書可以作為從事儀器修理工作的人員在檢查台站和進行儀器的再檢定時參考之用。除此以外，這本書還可以適用於水文氣象專科學校的學生和在水文氣象業務機構中設立的各種訓練班的學生。

# 地面及高空气象仪器的修理和调节

諾維科夫著  
中央气象局编译室译

財政經濟出版社  
1956年·北京

## 內 容 提 要

本書主要是闡明風、降水、日照、日射和高空觀測等儀器的修理和調節的問題。

在本書中敘述了這些儀器可能發生的故障和失靈的現象，并對配制各種因损坏而缺少的零件及如何更換用壞的零件的操作方法以及每種儀器的調節方法等各方面提供了實用的指示和意見。

本書可以作為從事氣象儀器修理調節工作的人員、水文氣象台站網的檢查員、以及水文氣象專科學校與訓練班的學生的參考文獻——譯自原書。

本書的譯校工作者為李榆、沈浦洲等同志。

А. И. Новиков  
МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ И  
АЭРОЛОГИЧЕСКИЕ ПРИБОРЫ  
ремонт и регулировка  
Гидрометеоиздат  
Ленинград 1952  
根据苏联水文气象出版社  
1952年列宁格勒俄文版本譯出

## 地面及高空气象仪器的修理和調節

〔苏〕諾維科夫著  
中央氣象局編譯室譯

\*

財政經濟出版社出版

(北京西直門胡同7號)

北京市書刊出版業營業登記證字第30號

上海協興印刷廠印刷 新華書店總經售

\*

787×1092 種 1/32·3·5/8 印張· 77,000字

1956年12月第1版

1956年12月上海第1次印刷

印數：1—3,000 定價：(10) 0.46元

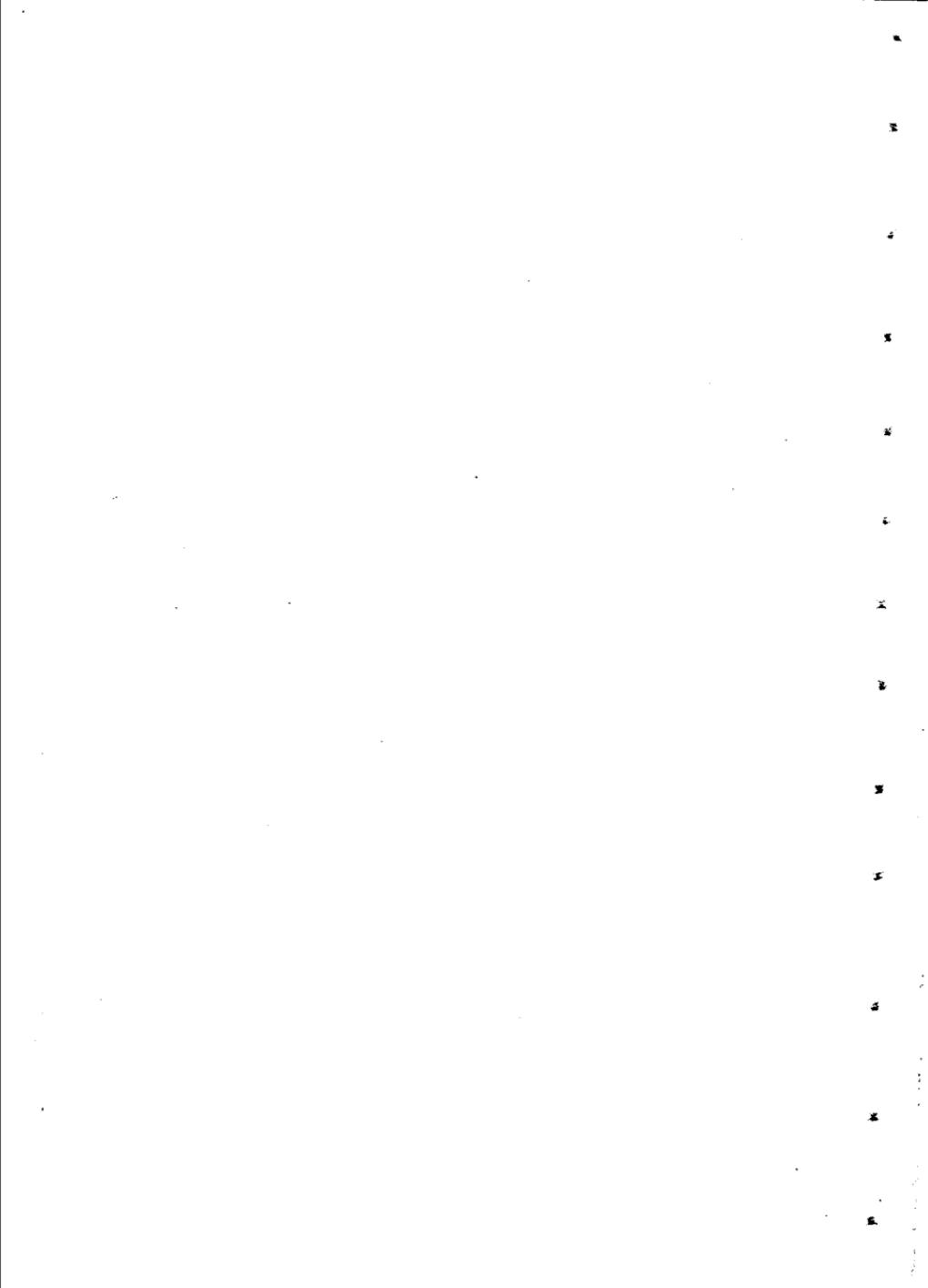
統一書號：13005.20 56, 12.京型

## 原書序言

本書是作者在今年發行的“氣象儀器的修理與調節”一書的續篇。

書中內容主要包括了前面這本書中尚未討論到的氣象儀器(風、降水及日照等觀測儀器)，並同時討論到台站網的日射儀器與高空氣象儀器。除簡單地介紹每一種儀器的作用原理，指出各種最常見的故障外，對於在檢查台站時如何進行必要的修理以及在工廠內如何進行修理等方面也提供了許多建議。

本書可以作為從事儀器修理工作的人員在檢查台站和進行儀器的再檢定時參考之用。除此以外，這本書還可以適用於水文氣象專科學校的學生和在水文氣象業務機構中設立的各種訓練班的學生。



## 目 录

原書序言 .....	3
<b>第一章 觀測風的仪器</b> .....	7
第一節 維爾德压板測風器 .....	7
第二節 手持風速表 .....	17
第三節 台站电接風速表 .....	24
第四節 風的記錄器 .....	29
第五節 帶有記錄器的梯級測定用电接風速表 .....	31
第六節 感應式風速表 .....	34
第七節 風扇式風速表 .....	37
<b>第二章 觀測降水的仪器</b> .....	42
第一節 雨量器 .....	42
第二節 特列奇雅柯夫降水量器 .....	44
第三節 雨量計 .....	47
第四節 称雪器 .....	52
<b>第三章 觀測日照时数的仪器</b> .....	56
第一節 通用型日照計 .....	56
第二節 1951年以前出品的通用型日照計的改裝 .....	62
<b>第四章 日射測定仪器</b> .....	64
第一節 ГСА-1型电流表 .....	64
第二節 沙文諾夫—揚尼舍夫斯基溫差电型相对日射表 .....	71
第三節 天空辐射表，携帶式和固定安置的反射辐射表 .....	76

第五章 高空仪器	79
第一節 測風經緯仪	79
第二節 船舶測風經緯仪	91
第三節 气象計	96
第四節 梳齒式探空仪	98
附录 关于仪器修理工作中的一些意見和补充	101
参考文献	116

# 第一章 觀測風的儀器

在氣象工作中，對於風的觀測主要是要測定風的方向和風的速度。風向是利用各種不同型式的風向標、測風帶及測風筒來測定的。而風速是利用指示觀測瞬間風速的儀器或者是利用指示一定時間間隔內風速平均值的儀器來測定的。在水文氣象台站上，通常都是採用一種可以同時測定風向與風速的儀器。維爾德壓板測風器即屬於這一種。

## 第一节 維爾德壓板測風器

維爾德壓板測風器(以下簡稱壓板測風器)是比較粗糙的儀器，它測定風速的準確度在1米/秒以內，測定風向的準確度不大於一個方位( $22.5^\circ$ )。但是這種儀器的優點是簡單而牢固，所以直到目前為止，水文氣象站在測定風速、風向的設備上仍舊沿用這種儀器。如果維護得當，這種儀器可以連續使用數年而無須進行檢定。

壓板測風器(圖1a)的構造如下：與風向標2—3相連的金屬管1套在一根經過硬淬火的金屬杆上。在這根杆上和在風向標的下面則固定有套筒4，這個套筒上安裝着八個方位指標，其中四個是長的，四個是短的。而四個長指標之中，有一個是裝有字母N(北)的。這些長的指標相當於北、東、南及西四個主要方位，短的指標則相當於東北、東南、西南及西北等四個方位。

与風向标尾部相平衡的平衡锤5是用来測定風向的。

風速是根据風压板6来測定的。風压板偏斜的角度是隨着風力的大小而改变的。当觀測时，由觀測員用目測的方法来确定風压板与固定在弧尺7上的指标正对的位置。然后用一种換算表將指标值換算为米/秒数。

压板測風器的效能及其示度的准确性是和它全部零件的好坏程度有关的：在風压板軸上應該防止軸螺釘銹蝕，以免因此而产生过大的摩擦；整个測風器必須保持精确的鉛直状态，仪器上不应生锈。風向标的效能是否正常和以下这些性質有关：即軸杆必須保持鉛直，避免侧面的摩擦，避免風向标套管与主軸之間产生摩擦，保持鉛直軸杆錐尖的完好以及風向标本身的平衡等。

以下是敍述压板測風器最經常發生的一些故障的原因以及消除这些故障的方法。压板測風器經常發生故障的原因是：(1)長時間的使用和仪器上部分零件有了损坏；(2)風压板的表面銹蝕，开始的时候这种銹蝕会使風压板的重量增加，而后来漸漸地就会使風压板的重量減輕；(3)軸螺釘生锈，因而使風压板悬挂系統的摩擦力增大；(4)仪器的鉛

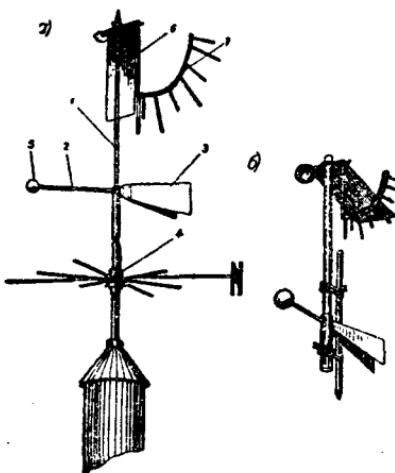


圖 1. 測風器

1.風向标管， 2—3. 風向标， 4. 用来固定風向方位指标的套筒， 5. 平衡锤， 6. 風压板， 7. 風速指示器。

直性不良，促使支持軸承很快地受到磨損，方位指标套筒的四側也受到磨損，这样进一步就会破坏仪器的平衡。仪器平衡的破坏同样也和个别零件表面的锈蝕与主軸尖端的磨損的程度有关。

如果能够对仪器經常地进行檢查，那末就可以保証以上所列举的一些故障不会發生。

經常地檢查和进行預防措施，是保証压板測風器能够長期正常使用的基本条件。

压板測風器的檢查工作就是系統地檢驗与檢查仪器的各种情况。在水文气象台站上对压板測風器的檢驗与檢查每月不得少于一次，而且在每次風暴以后也都應該进行一次。

檢查压板測風器时主要是为了鉴定它的鉛直性、方位以及風压板和風向标轉動的灵活性。此外，还必須檢查風压板是否弯曲、風压板表面是否锈蝕等等情况。

压板測風器的鉛直性可以用悬錘来测定，將悬錘系于「字形裝置的橫梁末端，或者就簡單地用手拿住，离开压板測風器 20—25 米，把悬錘放在面前，然后測定压板測風器的軸杆与悬錘的悬線相互的平行性。这样检查压板測風器的鉛直性必須在兩個互相垂直的方向上进行，并且不得少于兩次。

在检查压板測風器鉛直性的同时，还要校准它的方位。在校准方位时，最好是根据日中綫或者用罗盤来进行（參閱“水文气象站点規范”第三分册第一部分\*）。根据日中綫来校准压板測風器的方位时，應該站在确定日中綫位置的标杆旁边，然后檢視一下有字母“N”的指标是否与标杆相重合。如果仪器的方位是正确的，那末从观测者的位置看过去带有字母 N 的指标就應該落在压板測風器的垂直的軸杆上，即兩者相重

\* 即苏联水文气象站点規范內的“基本气象觀測”一書——譯者注。

合，而字母 N 正好被这根杆子所平分。

如果帶字母“N”的指标不是正好落在垂直軸杆上，而是和軸杆構成一个大于 $5^{\circ}$ 的角度，那末就必須校正压板測風器的方位。

風压板与風向标轉動的灵活性是用搖擺的方法來檢查的。如果風压板水平軸的轉動軸孔磨大了，那末可以利用一顆小螺釘來消除過大的空隙。

當發現儀器上有銹時，就必須把銹除去。

為了防止儀器零件在擦拭後發生銹蝕，通常都是用煤油來擦洗零件。而潤滑零件時就不得使用煤油；對於壓板測風器最適用的潤滑材料，是含有石墨的硬脂油或机油。黃油是不能使用的\*。壓板測風器的維護工作包括：儀器的定期的油漆與潤滑，定期的擦洗、打磨儀器零件，並且在必要時還應該軸將杆的尖端重行淬火等。但這些工作必須由具有一定經驗的人員來做。

進行預防修理時，必須將儀器的整個活動部分取下。做這項工作時需要熟練的技術與體力。把儀器的活動部分從軸上取下或者把它套到軸上，這一步工作最好用一根木棍來做比較方便。爬上柱子，用皮帶將身子套在柱子上，然後用一根繩子從地上吊起一根事先準備好的長約 2 米的木棍。將木棍的一端穿過風向標兩尾葉之間，並在風向標的上下兩個地方將木棍與壓板測風器的活動部分綁扎在一起（將木棍綁到壓板測風器上的方法如圖 16 中所示）。然後，用木棍提高測風器的活動部分，再小心地從軸杆上取下。為了從柱子上將測風器放到地面，最好用一根足夠長而牢固的繩子來吊放。從杆上

\* 因為黃油粘性過大，而且黃油中沾着塵土以後易于磨損零件，故不能使用——譯者注。

將測風器的活動部分移到地上後，應檢視固定在柱子上的軸杆及其尖端。如果有銹蝕與髒污的痕跡，應該用砂紙來磨擦軸杆與指標，再用抹布拭淨。然後在支撐梢及軸杆上塗以黑色瀝青油或黑色硝基漆，直塗到錐形底部止。

放到地面的測風器的活動部分，要檢查它的方向標對轉動軸的垂直度、風壓板擺動的靈活性是否正常以及各個零件有無銹蝕情況。

如果風壓板有故障，應將其弄平直，清除表面上的銹蝕，再塗上油漆。油漆後風壓板的重量應符合於規定的容許範圍，即輕板為 $200 \pm 1.5$ 克，重板為 $800 \pm 6$ 克，重量的誤差不到1克，則在油漆過程中可以很容易地把它消除。其餘所有零件亦作同樣處理。整修好全部零件後，用煤油洗淨載負測風器的管子，再擦干塗上油漆。

摩擦部分經過混有石墨的硬脂油潤滑後即着手裝配測風器。懸挂上風壓板調節好螺釘後，用鎖緊螺帽固定好它們的位置。然後，把測風器吊到柱子頂上並套在鉛直軸杆上。將測風器吊到柱頂及套在軸杆上的方法與取下時相同，只在步驟上剛好相反。套到軸杆上後檢查其轉動是否靈活和有無側面摩擦。確信測風器的所有零件都互相配合得很正確後在柱子的遮帽上塗一層油漆。台站日志上應記載所進行過的這些工作。

中等修理與大修理應該屬於複雜修理的範圍。如果修理組中備有適當的工具與設備，可以進行這樣的修理工作。大修理是最複雜的修理，它包括任何類型修理中所遇到的一切手續。

**大修理** 如果各個零件有修復的可能性或者有備份零件可以拿來更換時，才進行這類修理。有時可以利用舊有儀器上尚未用壞的零件。只有當主要的零件完好時，進行大修理才

是适宜的，否则花在修理上的費用要比添置新的大批制造的仪器还要昂贵得多。主要是在仪器被长期使用而又未照基本维护规则以及损坏时才进行测风器的大修理。在这种长期使用维护不周到的情况下，风压板表面生了锈可以使仪器完全损坏。风向标的尾叶由于锈蚀也能被完全损坏；至于轴杆尖端显著的磨损，以及风向标垫子和悬管的损坏，通常都是使用测风器而又不进行预防修理所引起的。有了上面所说的一种损坏情况或者全部存在时，就要修理仪器，这时修理费用要比新测风器的价值低得多。

进行修理时，必须先按照测风器的组合件将其拆开，然后再拆成零件。拆卸测风器成为组件的步骤如下：旋下固定框架于悬管 1 上的螺丝，将风速指示器框架与管 1 分开，然后旋下平衡锤 5 及风向标尾叶。旋下系留螺丝或方向指标套筒 4 的指杆之一，并从轴杆粗大部分上取下套筒。将轴杆夹到台虎钳中，用活扳子旋下下端粗大部分。然后拆卸仪器的组合件，以便进行修理及更换部分零件。

修理零件或制造零件的程序可以任意选择，但装配与检定的程序却很重要。

**风压板的制造** 更换旧的已经不适用的风压板时，将其从上横条上取下，用砂纸清除横条上的锈蚀。用直径 4 毫米的多面绞刀穿入轴眼内，并用砂纸将轴眼的两端弄干净。然后用镊子将尚留在轴眼内已经损坏了的螺钉（固定风压板用的）夹出来，在孔内重新切上新的螺纹。用 M-3 螺丝去修整该孔内的螺纹。此后，由原 0.5—0.6 毫米的房盖铁中切下一塊長 300±1 毫米、寬 150±1 毫米的長方形铁板。将横条放到长方形铁板的一端，使横条的边沿正好与铁板切口线重合，用手虎钳将横条与铁板夹在一起。以直径 2.5 毫米的穿孔锯穿