

国际标准化组织(ISO)

建议与标准目录

国际电工委员会(IEC)

推荐标准目录

1 9 7 2

合 订 本

科学技术文献出版社

一九七三年十月

国际标准化组织(ISO)建议与标准目录

国际电工委员会(IEC)推荐标准目录

1972

合 订 本

(只限国内发行)

编 译 者: 中国科学技术情报研究所

出 版 者: 科学技术文献出版社

印 刷 者: 北 京 印 刷 一 厂

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经销

开本 $787 \times 1092 \cdot \frac{1}{16}$ 6.25 印张 160 千字

统一书号: 15176·3 定价 0.50 元

1973 年 10 月 出 版

毛 主 席 语 录

一切产品，不但求数量多，而且求质量好，耐穿耐用。

学习外国的东西，是为了研究和发展中国的东西。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

編 译 说 明

遵照伟大领袖毛主席“学习外国的东西，是为了研究和发
展中国的东西”的教导，我们翻译了这本国际标准化组织
(ISO)标准目录、国际电工委员会 (IEC) 推荐标准目录 1972
合订本，供各有关部门和广大读者在制定、修订与贯彻标准
时参考使用。

国际标准化组织 (ISO) 标准目录是参照澳大利亚与印度
标准目录中所附 ISO 目录部分以及我所收藏的新到 ISO 目
录编译的。本目录出版前又参照 1972 ISO 原版目录进行了
修改。为了便于查找，该目录还根据 ISO 原版目录附了分类
索引。

国际电工委员会 (IEC) 推荐标准是根据 (IEC) 1973 年出
版物与我所收藏的新到 IEC 标准编译的。为了便于查找，
该目录还根据 1973 IEC 原版目录附了分类索引。

上述两种目录，因编译水平所限难免有错误及不妥之
处，请广大读者批评指正。

一九七三.六.

总 目 录

国际标准化组织(ISO)建议与标准目录	(1)
国际标准化组织(ISO)建议与标准目录分类表	(52)
国际标准化组织(ISO)建议与标准目录分类表索引	(54)
国际电工委员会(IEC)推荐标准目录	(71)
国际电工委员会(IEC)推荐标准分类表	(88)
国际电工委员会(IEC)推荐标准分类表索引	(89)

准 标 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
0001—51	工业长度测量用标准参考温度		引
0002—66	纺织纱线及其相应制品中粘度的牌号与粘向	0019—56	甲板螺栓
0003—73	优先数。优先数系列	0020—56	船舶舱口用铆钉
0004—53	定期刊物标题缩写国际法则	0021—56	链轮
0005—54	扩散传播密度(摄影学)	0022—56	平传动皮带宽及其滑轮
0006—54	测定摄影速度与曝光指数的方法	0023—56	35毫米有声影片摄影机用的影片乳剂与录声位置
0007—54	燃气管道与制成($\frac{1}{8}$ 吋至6吋)螺纹压紧配合螺旋配件的管螺纹	0024—56	35毫米有声影片放映机用的影片乳剂与录声位置
0008—54	定期刊物的设计	0025—56	在16毫米无声电影片摄影机中乳剂的部位
0009—68	斯拉夫语字母缩写的国际系统	0026—56	16毫米无声影片放映时,乳剂在放映机上的位置
0010—54	被ISO/R 1034—69代替	0027—56	乳剂与音纹在16毫米有声影片摄影机上的位置
0011—54	飞机压力舱地面试验连接	0028—56	乳剂在8毫米无声影片摄影机里的位置
0012—70	飞机管道的识别	0029—56	8毫米无声电影片放映时,乳剂在放映机上的位置
0013—55	压力主干线用铸铁管,专用铸件与铸铁部份	0030—56	目录索引
0013/A1—68	对13—55的修正件1	31/1—65	国际单位制的基本量与单位和空间,时间的量与单位
0014—55	直边花键(圆轴用)。标称毫米尺寸	31/11—58	周期性及其有关现象的量与单位
0015—68 Pt 1	滚珠轴承。径向轴承。边界尺寸。一般设计。直径系列: 8.9.0.1.2.3.4	31/111—60	力学量与单位
15/1—A 1—71	15/1—68的修正件	31/1V—60	热的量值与单位
15/11—70 Pt 1	滚珠轴承。径向轴承。边界尺寸。一般设计。直径系列7	31/V—65	电学与磁学量与单位
0016—55	标准音调频率(标准音乐音调)	31/VI—73	光与相关电磁辐射的量值和单位
0017—73	优先数与优先数系列使用指南	31/VII—65	音响量值与单位
0018—55	期刊或其它文献的题录索引	31/VIII—73	物理化学与分子物理学的量值与单位
		31/IX—73	原子与核物理的量值及单位
		31/XI—61	物理科学与工程中用的数学标志与符号

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
32/A 1—66	32—57的附加件	0056—66	虫粗胶规格 (修正件No.1)
0032—66	医院用气瓶的识别 (补充件 1)	56/A 1—66	56—57的修正件 1
0033—57	作废	0057—57	漂白虫胶规格
0034—57	硫化天然与合化橡胶的撕裂强度的测定	0058—58	纸张的成份
0035—72	天然橡胶胶乳机械稳定性的测定	0059—58	塑料。酚醛塑料模制品中丙酮可溶解物质百分率的测定
0036—69	硫化橡胶与织物附着强度的测定 (第二版)	0060—58	塑料。模制材料倒入专用漏斗中浇铸时的表现密度的测定
0037—68	硫化橡胶抗拉应力应变性能的测定 (第二版)	0061—58	塑料。模制材料倒入指定漏斗中不能浇铸时表现密度的测定
0038—57	带耳和无耳垂直型系索柱	0062—58	塑料。吸水作用的测定
0039—57	锚链。肯德(Kenter)型无耳连接钩环	62/A 1—65	62—58修正件 1
0040—57	锚链。无横门的链环	0063—58	平面传动皮带的长度。(修正件 No.1)
0041—57	220 毫米泵的甲板开口盖	0064—58	钢管。外圆直径
0042—57	蘑菇形通风设备	64/Add.	补遗 1。钢管。大于 419 毫米 (16.5 吋) 的外圆直径
0043—57	飞机千斤顶垫块	1—69	
0044—57	飞机搬钮开关操作方向	0065—71	输送煤气用钢管
0045—57	飞机压力加油接头	0066—58	纸张词汇。首批术语 (英文、法文、俄文) (修改件No. 1 和 2)
0046—73	飞机燃料喷嘴接地塞接	0067—58	白云母板, 薄板与薄片尺寸的分级方法
0047—57	飞机厕所冲洗与排出接头	0068—73	普通螺纹。基本剖面
0048—68	硫化橡胶硬度的测定	0069—58	单边与双边穿孔 16 毫米电影片的尺寸
0049—57	ISO/R 7 螺纹的韧性铸铁管配件	0070—58	35 毫米摄影胶片音纹
0050—57	ISO/R 7 螺纹的钢螺旋套节 (最小尺寸)	0071—58	16 毫米摄影胶片音纹
0051—57	运输液体燃料用的管道。标称直径	0072—58	35毫米双倍宽度推挽音纹的声音记录与扫描面积
0052—57	V 型皮带用的槽式轮。槽断面 A、B、C、D、E。	0073—58	35毫米胶片用摄影机片窗的图象与放映图象面积
0053—57	一般工程用筒形齿轮的基架	0074—58	8 毫米胶片用摄影机片窗的
0054—66	一般工程与重型工程用的筒形齿轮的模数与径节		
0055—57	粗虫胶规格		

标准号 (ISO)	标准名称	标准号 (ISO)	标准名称
	图象与放映图象面积	Pt. 3	
0075—58	塑料。负载时形变温度的测定	0094—59	环锭精纺与环锭拈线机用的锭距
0076—58	滚动轴承。额定静力负载的估计方法	0095—72	纺纱机械和零件。环锭精纺机和环锭拈线机的“C”、“EL”形钢丝圈用双边钢领的主要尺寸
0077—58	参考图书目录基本要点	0096—72	纺纱机械和零件。环锭精纺机和环锭拈线机的“C”、“EL”形钢丝圈用非双边钢领的主要尺寸
0078—69	化学制品与化学分析方法的 标准文件的格式指南 (第二版)	0097—59	环锭精纺与环锭拈线机耳形钢丝圈钢领
0079—68	钢的白氏硬度试验	0098—59	棉, 毛, 绢丝与人造短纤维用牵伸罗拉的直径
0080—68	钢材洛氏硬度试验 B 与 C 级 (第二版)	0099—59	平动传动皮带用的滑轮直径
0081—67	钢的维氏硬度试验。负荷5—100 公斤	0100—59	平面传动皮带用滑轮轮周
0082—59	钢材张力试验	0101—59	纸板的宽度
0083—59	钢单梁冲撞试验 (U 型缺口)	0102—59	飞机用装填液体孔
0084—59	钢悬臂梁式冲撞试验	0103—59.	飞机仪器外壳(后方安装型)的大小与安装尺寸
0085—59	钢弯曲试验	0104—59	滚动轴承。边界线尺寸。第二版
0086—59	3 毫米以下 0.5 毫米以上厚度的钢板与钢带的张力试验	0105—69	纺织品染色牢度的试验。第一系列至第五系列
0087—59	3 毫米以下厚度薄钢数与钢带的简单弯曲试验	0106—59	船舶建筑物用轻金属铆钉。标称尺寸, 铆钉孔直径与间隙
0088—59	3 毫米以下厚度薄钢板与钢带的反复弯曲试验	0107—59	船舶建筑用轻金属铆钉。铆钉头
0089—59	钢丝张力试验	0108—59	纺织机边(左或右)的定义。
0090—59	密闭金属食品容器。一般数据。容量之测定, 设计, 标志, 定义与尺寸规格用规定	0109—68	纺织机标准工作宽度
0091—70	石油测量表格。第二版	0110—59	往复绕纱线用锥型纸筒。锥角 $9^{\circ}15'$
0092—59	纺织机的左或右边的定义	0111—59	往复绕纱线用锥型纸筒。锥角 $4^{\circ}20'$
93/1—63	圆柱形棉条筒		
0093—69	高度 1000 毫米以上的圆柱形棉条筒		
Pt. 2			
0093—69	装有脚轮的圆柱形棉条筒		

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
0112—59	往复绕纱线用锥型纸筒。锥角 $3^{\circ}30'$		型机)
0113—69	滚柱轴承零件	0134—62	一般用途用无螺纹钢管。第二版
0114—59	99.8 纯净镁锭的成份	0135—59	纸张词汇。第二批术语。第二版。
0115—68	再熔非合金铝锭的成份与分类	0135/ A 1—64	135—59 的附加件 1
0116—59	农药通用名称。第一表 (英文、法文、俄文)	0136—72	钢丝简易扭转试验
0117—59	塑料。沸腾水吸收的测定	0137—60	毛纤维直径的投影显微镜法测定
0118—59	塑料。聚苯乙烯中甲醇可溶解物质的测定	0138—60	被 R 1144—69 代替
0119—59	塑料。在酚-甲醛模制品中游离酚的测定	0139—67	纺织品用给湿和检验标准大气压
0120—59	塑料。在酚-甲醛模制品中游离氨与铵化合物的测定	0140—60	飞机与震动音响传播的室外与试验室的测量
0121—71	镁-铝-锌合金铸件成份与沙铸参考试验棒的机械特性	0141—60	卷纬机与交叉卷绕络纱机的 (左或右) 边定义
0122—59	铸造用铸-铝-锌合金锭的成份	0142—60	机织准备机械的左或右边的定义
0123—68	胶乳的取样	0143—60	自动织机纤库用纤于的针尖直径
0124—66	乳胶总固体量的测定	0144—73	钢线往复弯曲试验
0125—66	乳胶碱性的测定。第二版	0145—60	钢线卷圈试验
0126—72	天然橡胶胶乳中干橡胶含量的测定	0146—68	维氏硬度试验机的校准
0127—72	天然橡胶浆 HOK 数的测定	0147—60	钢材张力试验试验机的负载标准
0128—59	工程画的表示原则	0148—60	钢材横梁冲击试验 (V 型切口)
0129—59	工程画的尺寸标示度	0149—60	钢板与钢带的经改进的埃里克森 (Erichsen) 柘突试验
0130—59	飞机机械控制线路的颜色识别	0150—60	粗制的, 精制的与煮沸的亚麻子油
0131—59	声音或噪声的物理量与主观量的表示	0151—60	船舶舱梁的标志
0132—59	硫化天然或合成橡胶的乳胶抗裂的测定。(De Mattia 型机)	0152—60	木制船舶盖的标志
0133—59	硫化天然或合成橡胶抗裂缝产生的测定。(De Mattia	0153—60	取消
		0154—60	船舶用轧制, 拉制与挤压轻

标准号 (ISO)	标准名称	标准号 (ISO)	标准名称
	金属或轻合金制品的标志	0176—61	塑料中增塑剂损失的活性碳法的测定
0155—60	传动滑轮中心调准用极限值	0177—61	塑料中增塑剂迁移的测定
0156—67	白氏硬度试验机的校准	0178—61	硬塑料弯曲性的测定
0157—60	煤中硫的形式的测定	0179—61	硬塑料抗单梁冲击的测定 (单梁冲击弯曲试验)
0158—60	被 R 1171—70 代替	0180—61	硬质塑料抗复梁冲击的测定 (复梁冲击弯曲试验)
0159—60	作废	0181—61	自行灭火加热固化硬塑料的耐白热测定
0160—71	石棉水泥压力管	0182—70	聚氯乙烯与有关的聚合物及其混合物的热稳定性的分离氯化氢法的测定
0161—60	输送流体用塑料管(外径与标称压力)第一部份, 公制	0183—61	塑料中颜料的浸渍透过的测定
0162—60	35毫米胶片三道磁性录音与17.5毫米胶片一道磁性录音用录音头的位置	0184—61	灰色铸铁的布氏硬度
0163—60	双边开孔的16毫米胶片上的磁带	0185—61	灰色铸铁的分级(修正 No. 1)
0164—60	铝合金铸件的成份(OSI/R 208 器补充)	185/A1—69	185—61 的附加件
0165—60	钢管折缘试验	0186—68	试验用纸和纸板的取样方法
0166—60	钢管的扩口试验	0187—61	纸张与纸板试验采样的空气调节方法
0167—60	钢管的弯曲试验	0188—61	硫化天然或合成橡胶加速老化或使用条件试验
0168—60	担架, 担架支座与医院手摇车的尺寸	0189—61	标准标志操作规则
0169—60	可目视的相纸的大小尺寸	0190—61	轻金属及其合金张力试验
0170—60	锚链, 柱螺栓链节(普通链节, 增大链节, 尾链节与连接钩环)	0191—61	轻金属及其合金布氏硬度试验
0171—71	模制材料紧缩率的测定	0192—61	轻金属及其金属的维克斯硬度试验
0172—61	酚-甲醛接制品中游离氨的测定(定性方法)	0193—61	显微镜透明基座。建议基座的大小
0173—61	在含有 Wijs 溶液的聚苯乙烯中苯乙烯百分率的测定	0194—70	塑料工业三种文字对照术语目录。(第二版)
0174—61	溶液中聚氯乙烯树脂粘度数值的测定	194—69/ Add—72	塑料工业用三种文字对照术语目录
0175—61	塑料的耐化学物质的测定		

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
0195—61	黄铜及黄铜合金管冲压扩口试验		物品的一定等级
0196—61	黄铜与黄铜合金用硝酸亚汞试验的方法	0217—61	铅印品与印刷品的尺寸与正反面的表示法
0197—61	黄铜的分类	0218—61	内部交换用的 35 毫米 缩微胶片的缩小比例
0198—61	运输货物用双层平底盘	0219—61	农药普通名称。第二期目录
199/1—61	滚柱轴承。平座推力滚珠轴承。标准公差	219/ A1—68	219—61 的附加件
0199—68 Pt. 2	滚柱轴承。平座推力滚珠轴承。公差等级：6、5 和 4。	0220—61	试验用原棉的采样方法
0200—61	无载荷轴承中内部间隙的定义	0221—61	钢管厚度
0201—61	无载荷带圆柱孔的径向槽球轴承的径向内间隙	0222—61	飞机电气系统用电压
0202—61	钢管的压扁试验	0223—61	飞机保养与引擎起动用的地面直流动力单位安全装置
0203—61	钢在升温时间歇性的蠕变试验（负载与停温）	0224—61	飞机电气设备性能说明的标注格式
0204—61	温度上升对钢非间歇性蠕变试验	0225—61	螺栓，螺钉与柱螺柱的标注尺寸
0205—61	钢在温度增高时的屈服点的测定	0226—61	纯音调的正常响度以及自由倾听范围内的正常听觉阈
0206—61	温度上升时钢的蠕变应力破坏试验	0227—61	自动织布机用的梭箱皮结
0207—61	99.95 非合金镁锭	0228—61	螺纹连接非密封的管螺纹（ $\frac{1}{8}$ 吋至 6 吋）
0208—61	铝合金铸件。（补充 ISO/R 164）	0229—61	车床速度与进刀
0209—68	精制铝和铝合金制品的成份。化学成份。百分比（第二版）	0230—61	机床试验规范
0210—61	精油的包装	0231—61	纸张词汇。第三批术语
0211—61	精油的附有标签与标志的容器	0232—61	直边花键及其量规。英制尺寸
0212—61	精油的采样	0233—61	阿拉伯文字母缩写的国际系统
0213—61	车床刀架（内总高度）	0234—61	钢锉与木锉的尺寸与断面
0214—61	文摘与简介	0235—61	平行柄麻花钻头与莫氏锥柄麻花钻头
0215—61	期刊文章排印	235/11—72	带有平行柄与莫氏锥柄的空心钻推荐钻柄尺寸
0216—61	书写纸张的调节尺寸与印刷	0236—61	手绞刀与莫氏锥柄机械用长

标准号 (ISO)	标准名称	标准号 (ISO)	标准名称
	槽式绞刀	0259—62	希伯莱文的缩写
0237—61	带有平行柄的转动工具的操作方形柄端与柄直径	0260—62	缩微拷贝与其片基的术语
0238—61	莫氏锥柄工具用的短套筒与伸长套节	0261—73	ISO 通用公制螺纹一览表。第二版。
0239—61	钻头夹盘锥	0262—73	ISO 通用公制螺纹。螺钉，螺栓与螺母的选用尺寸
0240—69	铣刀与铣刀杆或铣刀心轴的互换尺寸。公制与英制	0263—73	ISO 英制螺纹一览表与螺钉，螺栓与螺母选择（直径范围 0.06 至 6 吋）
0241—61	车刀与刨削刀用柄的断面与公差	0264—62	塑料材料的管件与配件。压力管道用套节配件基本尺寸。公制
0242—61	车刀用硬质合金。公制	264/Add	补充件 1
242/ A 1—66	对 242—61 的修正件 1	1—70	塑料材料的管件与配件。压力管道用套节配件基本尺寸公制。套节直径 110 至 160 毫米
0243—61	硬质合金车刀。公制	0265—62	塑料管及其配件。家庭与工业用废水管管用有窝接插口的套节配件的基本尺寸。公制
0244—62	飞机密封丝	0266—62	音响测量用理想频率
0245—62	飞机紧锁丝	0267—62	飞机仪器度盘与数字盘的数字图样
0266—62	圆筒形滚柱轴承可拆止推环的界限尺寸	0268—62	飞机仪表度盘与指针
0247—62	生天然橡胶灰份的测定	0269—62	信封与纸袋的大小
0248—62	生天然橡胶中挥发成份的测定	0270—62	以若干样品测定纤维的长度
0249—71	生天然橡胶中脏物的测定	0271—62	被 ISO/R 1144 代替
0250—62	生橡胶的采样	0272—68	六角螺栓和螺母：横平面宽度、头高、螺母厚度。公制系列
0251—70	传动皮带的宽度与长度	273/1—68	公制螺栓通孔
0252—62	传动皮带的层附着力	273—62/ A 1—69	273—62 的附加件 1
0253—62	三角皮带轮的 Y 与 Z 槽剖面	0273—68	螺纹直径 42—150 毫米的公制螺栓间隙孔
0254—62	传动轮的质量，机械加工与平衡		
0255—92	V 形皮带轮的轮槽几何检验		
0256—62	V 形轮的槽剖面校正		
0257—71	杀病虫害剂与植物生长管理方面普通名词的选择原则		
0258—62	农药用的普通名词。第三期目录		

标准号 (ISO)	标准名称	标准号 (ISO)	标准名称
0274—62	圆面黄铜管的圆剖面尺寸。 公制		流指数的测定
0275—68	涂料用氧化锌	0293—63	热塑材料的压模试验的试样
0276—62	亚麻子叠合油料与印刷涂料	0294—63	热塑材料的压注试验试样
0277—62	生桐油	0295—63	塑料。热塑材料的模压试验试样
0278—62	精油分析方法的文字叙述规则	0295—70	附加件 A 塑料。热塑材料的模压试验试样
0279—62	精油密度与相对密度的测定		附加件 A 苯酚模制塑料试验样的制备
0280—62	精油折射指数的测定	0295—70	附加件 B 塑料。热塑材料的模压试验试样。附加件 B 热固模制材料试验试样的制备
0281—62	滚珠与滚柱轴承的额定动负载的评定方法	0295—70	附加件 C 塑料。热固材料的模压试验试样。附加件 C 聚脂与环氧树脂模制材料试验试样的制备
0282—62	传送皮带的采样		
0283—62	传送皮带全部厚度的抗张强度及其伸长的规格与方法	0296—63	刀具柄用自动夹紧拔销
0284—62	传送带的电传导性的规格与试验方法。	0297—63	刀具柄采用的 7/24 锥度
0285—62	钢管。对接焊弯头 (90°与 180°)	297/补充件 1—63	工具手柄用 7/24 锥度 No.45 与 55
0286—62 Pt. 1	ISO 的极限与配合制。一般用公差与偏差	0298—63	车床顶尖互换性尺寸 (附加件)
0287—63	纸张的湿份含量测定方法 (炉中干燥法)	298/Add. 1—69	车床顶尖。中心角度
0288—63 Pt. 1	公制开槽与槽顶螺母。	0299—71	机床工作台。T 形槽与相应螺钉
0288—69 Pt. 2	螺纹直径 42—100 毫米带公制螺纹的槽形和带槽螺母	300/1—63	鉴别规范 组 1: 径向滚珠与滚柱轴承 组 2: 推力滚珠与滚柱轴承 组 3: 锥形滚柱轴承, 公制
0289—63	对天然与合成橡胶剪切圆盘粘度计的粘度测定	300/11—65	鉴别范围 组 4: 锥形滚柱轴承, 英制
289/A 1—68	对 289—63 第二版的第一附加件	0300—68 Pt. 3	滚柱轴承的 ISO 鉴别规程 第四组: 架空轴承
0290—63	农药的普通名称。第四期目录		
0291—63	空气与试验用标准气体		
0292—67	塑料。聚乙烯及其化合物熔		

标准号 (ISO)	标准名称	标准号 (ISO)	标准名称
0301—63	锌合金锭		8°20 ¹
0302—63	浆的卡巴氏 (Kappa) 数的测定。(除去木素度)	0326—63	交叉卷绕的木锥。锥角为 11°54 ¹
0303—63	机动车辆与拖车的车灯与信号标志	0327—63	交叉卷绕木锥轴。锥度为 7°
0304—63	表面活性剂。表面张力与两表面间张力的测定	0328—62	明信片与封缄信片的尺寸
0305—63	聚氯乙烯与有关共聚物及其混合物热稳定性脱色法的测定	0329—62	装运货物用大型底盘
0306—68	塑料。热塑料维卡软化温度的测定	0330—63	传送液体用塑料管 (外径尺寸与标称压力)。英制系列
0307—63	稀释溶液中聚酰胺树脂的粘度数的测定	Pt. 2	
0308—63	苯酚模制材料的丙酮可溶解物质 (非模制状态材料的树脂含量) 的测定	0331—63	煤的分析样品中湿份的直接重量法测定
0309—63	锰矿石采样方法。运输车辆 Pt. 1 的矿石载重	0332—63	煤中氮的基耶达测氮法测定
0310—63	含湿量的测定	0333—63	煤中氮半微量基耶达测氮法的测定
0311—63	二氧化硅的测定	0334—63	煤中总硫量的 Eschka 法测定
0312—63	活性氧的测定 (习惯用二氧化硅表示)	0335—63	煤的粘结力 Roga 法测定
0313—63	铁总含量的测定	0336—63	有缝或无缝平口钢管。单位长度尺寸与重量的总表
0314—63	二氧化碳的测定	0337—63	半拖车第五轮的转向销
0315—63	镍的测定	0338—63	百人以下用的救生艇
0316—63	钴的测定	0339—63	在 ISO 标准中油料与颜色术语的定义
0317—63	砷的测定	0340—63	运输皮带的耐火性能。规格与试验方法
0318—63	氧化铝的测定	0341—63	棉纺机的工作宽度
0319—63	锰总含量的测定	0342—63	精梳与粗梳毛纺梳毛机的工作宽度
0320—63	硫的测定	0343—63	环锭精纺机与环锭拈线机用的纬纱筒管。英制尺寸, 公差与量规
0321—63	磷的测定	344/1—63	锭翼筒管
0322—63	黄铜的测定	0344—69	锭翼筒管。锭子直径 25 毫米或大于 25 毫米。升降动程 300 毫米或大于 300 毫
0323—63	铅的测定	Pt. 2	
0324—63	染色用交叉卷绕纱线的锥轴。锥度为 8°40 ¹		
0325—63	交叉卷绕木锥轴。锥角为		

标准号 (ISO)	标准名称	标准号 (ISO)	标准名称
	米	Pt. 8	边界尺寸。小附件。公制。29 与 13 系列尺寸
0345—63	镀锌钢丝绳的试验	0356—63	试验方法用的样品的制备
0346—63	镀锌钢丝绳	0357—63	声音或噪声的声源与强度能级的表示
0347—63	锚链。尾钩环	0358—63	35毫米无变形电影片用放映窗口的宽高最大比例
0348—63	煤分析样品中湿份的直接容量法测定	0359—63	16毫米胶片放映图象面积
0349—63	煤的 Audibert-Arnu 膨胀计试验	0360—63	35毫米四轨磁性录音胶带录音头的部位
0350—63	作废	0361—63	离子放射物用的主要符号
0351—63	煤中总硫量高温燃烧法测定	0362—64	车辆噪声的测量
0352—63	煤中氯的高温燃烧法测定	0363—64	纺织机械用平面钢丝综
0353—63	某些印刷品与非铅印的印刷品的尺寸表示法	0364—67	机织架用的合股钢丝综
0354—63	声音在回响房间中吸收率的测定	0365—67	提花织机用合股钢丝综
0355—63	锥形滚柱轴承。界限尺寸。	0366—67	节距加固的钢箔
Pt. 1	公制。直径系列 2 与 3	0367—67	装有(多臂机的)摆动杆板的钢箔
	英制。线值 1. 2. 3. 4. 5 种	0368—67	环锭精纺机与环锭捻线机用的经纱管。公制尺寸, 公差与测量
355/11—65	滚柱轴承。锥形滚柱轴承界限尺寸	0369—64	机床指示符号
0355—67	滚柱轴承。锥形滚柱轴承边界尺寸。公制系列直径 9 与 0	0370—64	尺寸公差的从吋查毫米以及从毫米查吋数值的换算表
Pt. 3		0371—64	缩微拷贝器具的术语
0355—69	锥形滚柱轴承。界限尺寸、辅助单位、英制	0372—64	纸张词汇。第四批术语
Pt. 4		0373—64	金属疲劳试验的一般原则
0355—69	锥形滚柱轴承。界限尺寸、辅助单位、公制	0374—64	钢管扩口试验
Pt. 5		0375—64	钢管抗张试验
0355—70	滚动轴承。锥形滚柱轴承界限尺寸。公制。尺寸系列 31 与 32	0376—64	弹性显示装置的测定
Pt. 6		0377—64	锻钢用的样品与试件的选择与制备
0355—70	滚柱轴承。锥形滚柱轴承界限尺寸。主要尺寸。公制。尺寸系列 30, 31 与 32	0378—64	双杠
Pt. 7		0379—64	单杠
0355—73	滚柱轴承。锥型滚柱轴承	0380—64	吊环
		0381—64	鞍马

标准号 (ISO)	标准名称	标准号 (ISO)	标准名称
0382—64	平衡木		验
0383—64	可互换的锥形研磨玻璃接头	0403—64	黄铜与黄铜合金的布氏硬度试验
0384—64	容积玻璃器皿的结构与调整的原则	0404—64	钢产品交货的一般技术要求
0385—64	滴定管	0405—64	飞机连接牵引车的拖杆
0386—64	液体玻璃温度计的结构与调整的原则	0406—64	线与角公差标记
0387—64	比重计的结构与调整原则	0407—64	小型医用气瓶的轭型阀连接
0388—64	板材厚度与钢丝直径用的国际公制	0407—64/ Add.1—72	麻醉与复苏用小型医疗气瓶的约克型阀门接头
0389—64	纯音听度计的校正用的标准基准零点	0408—64	安全色标
0389/Add. 1—71	补充件 1. 在同 9-A 耦合器相通中的附加数据	0409—64	金属材料维氏硬度值 (HV) 表
0390—64	石棉水泥制品的采样与检验	0410—64	平面试验用布氏硬度值 (HB) 表
0391—64	建筑物与卫生用石棉水泥管	0411—64	农药普通名称。第五期目录
0392—64	建筑与排水用石棉-水泥管连接	0411/ A 1—68	对 411—64 的附加件 1
0393—63	屋顶与贴层用石棉-水泥波纹板	0412—65	树胶松节油和木材松节油
0394—64	屋顶与贴层用石棉-水泥不对称剖面的波纹板	0413—65	飞机润滑螺纹接套帽
0395—64	屋顶与贴面用石棉-水泥条	0414—65	飞机轮胎阀门
0396—64	石棉-水泥板	0415—65	信封, 明信片与相似物件的盖注销记号位置
0397—64	黄铜与黄铜合金丝卷绕试验	0416—65	明信片填写地址的位置
0398—64	黄铜与黄铜合金弯曲试验	0417—65	在加工后的黑白照像胶片, 页片与像纸中测定硫代硫酸盐与连四硫酸盐的方法
0399—64	黄铜与黄铜合金维氏硬度试验	0418—65	照像级亚硫酸钠的规格
0400—64	黄铜与黄铜合金的抗张试验	0419—72	照像级结晶硫代硫酸钠规格
0401—64	黄铜与黄铜合金圆断面管的张力试验	0420—65	照像级溴化钾的规格
0402—64	黄铜与黄铜合金丝的张力试	0421—65	加工黑白胶片, 页片与像纸图象稳定性的表示方法
		0422—65	照像级甲基对氨基苯酚硫酸盐的规格

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
0423—65	照像级对苯二酚的规格	0446—65	缩微拷贝。识别试验。ISO 试验表示说明与摄影术中 ISO 试验表的应用
0424—65	照像级无水碳酸钠的规格	0447—65	机床控制的操作方向
0425—69	照相感光材料的定量包装	0448—65	工业贮气瓶识别含量的标 志
0426—65	黄铜, 铅铜与高抗张力黄铜 的分级	0449—65	航海导航用 A 级磁针罗盘 和罗经座
0427—65	锡青铜与特殊锡青铜的分 级	0450—65	飞机上饮用水接头
0428—65	铅铜与特殊铅铜的分级	0451—65	飞机用压力加油的接头
0429—65	铜镍合金的分级	0452—65	35 毫米缩微阅读器的重要 特征
0430—65	铜-镍-锌合金的分级	0453—65	并入 ISO/R 862
0431—72	电解初点铜。精炼形式	0454—65	同等响度窄频声压级噪声在 扩声场与自由行波声场的 关系
0432—65	织物衬垫型输送轮皮带的结 构特征	0455—65	肥皂的分析。粗脂肪酸总含 量的测定
0433—65	输送轮皮带的标志	0456—73	肥皂分析。游离苛性碱的测 定
0434—65	V 型皮带剖面 Y ($I_p=5.3$ mm 或 0.21 吋)的长度	0457—65	肥皂分析。氯化物的测定。
0435—65	易读试验用的 ISO 传统印刷 字母 (ISO 字母)	0458—65	塑料: 温升时扭力中劲度的 测定
0436—65	信息的标签	0459—65	使用狭 V 形皮带的传动轮 槽剖面 SPZ, SPA 与 SPB
0437—65	钢的化学分析。碳的总含量 的测定 (在氧中燃烧后重 量法)	0460—65	狭 V 形皮带长度。断面 SPZ SPA 与 SPB
0438—65	散装厚度与散装纸测定的方 法	0461—65	飞机地面供电接头
0439—65	钢和铸铁的化学分析。总硅 量的测定方法 (重量分 析法)	0462—65	塑料。化学物质接触后机械 性能变化测定的实用建 议
0440—69	飞机操纵杆的操作形状、尺 寸和方向	0463—65	可标示 0.01 毫米, 0.001 吋 与 0.0001 吋的分度表盘
0441—65	机动与电动翘曲停动机构用 销片	0464—65	滚动轴承。带定位开口环的 轴承尺寸
0442—65	试验钢用摆动冲击试验机的 校验	0465—65	滚动轴承。无负载双排自动 定位轴承
0443—65	飞机贮气瓶的标志		
0444—65	云母板, 云母片与云母裂 片。按大小的分级方法		
0445—65	底盘方面术语词汇		