

全民办化学工业参考资料

化工生产土办法

第十四辑

(炸 药)

化学工业出版社图书编辑部 编

化学工业出版社

“化工生产土办法”这套资料彙編性質的書，在第四輯以前原名“化工生产土法汇編”从第五輯起改成現在的書名。

本書彙集了制造炸藥方面的土法經驗共八篇，其中有些曾在浙江“化工簡訊”中刊登过，考慮到有彙集推广的必要性所以我們就轉載了。

这类办化学工业的土法經驗，我們將陸續收集，並彙編出版，希望各地大力協助，隨時將這方面的土法生产新經驗介紹給我們，以便及時地在全国各地推廣，从而使化学工业在人民群众中开花結果。

本書可供全国各地从事生产炸藥的工作人员参考。

全民办化学工业参考資料

化 工 生 产 土 办 法

第十四輯

(炸 药)

化学工业出版社圖書編輯部 編

化学工业出版社(北京安定門外和平北路)出版

北京市书刊出版业营业登记证字第002号

化学工业出版社印刷厂印刷 新华书店发行

開本：787×1092 · $\frac{1}{32}$

1958年12月第1版

印張：1

1958年12月第1次印刷

字數：21千字

印数：1—25,000

定价：(2) 0.10 元

书号：15061·0108

目 录

- 炸药的土法生产 永利久大沽厂副厂长陆席彬………(2)
- 于潜县土硝和黑色火药生产經驗介紹 浙江化工厅于潜工作組………(12)
- 黑色火药中掺30%石英子試驗成功的介紹 景宁县化工厂………(15)
- 防潮火药制造方法 景宁县化工厂………(16)
- 硝酸鉀(土硝)的生产方法 浙江省化工厅炸药办公室………(17)
- 年产100~200吨黑色火药草間簡單設計說明 浙江省化工厅生产技术处………(18)
- 硝土的综合利用 商丘县城关化工厂路振海馬宝善…(20)
- 酸茶炸药 浙江合成厂戚亮时………(28)

炸药的土法生产

天津市永利久大沽廠副廠長 陸席彬

炸药是大规模进行工业建设和国防建设必不可少的东西。炸药生产在我国目前全党全民大搞钢铁和冶金工业的革命运动中，更有它突出的重要作用。因为用炸药去开采各种矿藏，不但可以使生产效率大大提高，而且还可以大量的节约成千上万的人力和物資财富。因此炸药生产将担负着支援钢铁和冶金等工业发展的最重要、最迫切的任务。

为了使炸药生产为我国广大人民所掌握，现在把炸药的土法生产和抗日战争、解放战争期间~~解放区~~所采用过的几种简单生产炸药的方法叙述如下（起爆药将另文介绍）：

- (一) 黑色炸药；
- (二) 黑色炸药的补强混合炸药；
- (三) 硝化甘油炸药；
- (四) 硝化棉炸药；
- (五) 爆胶炸药；
- (六) 硝化卫生球(蒸)炸药；
- (七) 其他的一些混合炸药。

(一) 黑色炸药(即黑火藥)

成本低廉，在开采石料、露天采矿、煤矿等不需要过强炸药之处，使用黑色炸药最适宜。

一、黑色炸药所用的原料

主要是火硝(硝酸钾或硝酸钠)、硫磺和木炭。

1. 火硝 多是从广大的农村中住戶、家畜棚等处带有发碱白色的表面泥土中采集后，以水溶出，用草木灰过滤除去其中的碳酸

钙，再将其液体煮沸几小时，然后把煮沸液倒入陶瓷缸中冷却，即可得到粗制结晶的火硝。粗制的火硝，经过几次洁水中煮沸、冷却、结晶、滤干等工序的精提，再放入铁锅中熔化。便可制成纯火硝。

2. 硫磺 经过精制的硫磺，可不必再经过精炼。如硫磺中含有土砂和带酸性的物质，可先将其蒸馏精制以后再使用。硫磺是否合格，可把石蕊试纸或试液加入蒸馏硫磺的水内进行试验。若试纸或试液不变色即为合格。

3. 木炭 是决定黑色炸药的重要原料，好的木炭是质松软、易点火、含灰分少（如杨木炭、柳木炭、桐木炭、栎木炭等）。烧木炭时使用普通的土窑容易混入土砂造成木炭质量不均匀。最好用铁制的圆筒干馏器干馏木炭。干馏时碳化的温度最好在 $350\sim400^{\circ}\text{C}$ 。碳化时间在8小时左右为宜。经过碳化的木炭最好放入铁罐内密封放置4至5天后再使用。

二、黑色炸药的制配

黑色炸药的组成 火硝75% 硫磺10%、木炭15%、即可。

制造方法 先把铁锅内加水煮沸，再把火硝溶化于水中，继即把木炭、硫磺碎粉加入搅拌均匀，等把水分大部蒸发后，再将已混合好的黑色炸药上碾碾碎或用球磨机研磨成细粉状即可。

黑色炸药在上碾或用球磨机研磨时，都必须保持一定的湿度，以防其爆发发生危险。

经过碾碎或磨成细粉的黑色炸药，可根据使用的情况制压成粒状、扁片状和粉状等。将其烘干或晒干即可使用。

在保存黑色炸药时应注意防止它吸湿潮气。以免影响黑色炸药的爆发（即爆燃）。

（二）黑色炸药的补强混合炸药

黑色炸药在一般的情况下，它只能爆发（即爆燃）不易爆炸。因

此要提高黑色炸药的爆破强度，必须加强它的爆发性能。关于加强黑色炸药的爆发性能方面，是可以采用多种方法的，例如：

1. 用起爆的方法加强黑色炸药的爆发性能。在用黑色炸药爆破时，先将其密闭，再装上雷管（雷管的周围最好加上一些硝化弱棉）。用雷管起爆黑色炸药。这样就可以使黑色炸药的爆发强度提高50~100%。

2. 用起爆的方式和黑色、黄色炸药混合物同时使用法。亦就是說在使用黑色炸药时先混合加入一定数量的黄色炸药（如苦味酸、梯恩梯），密闭装上雷管，要使靠近雷管的地方，黄色炸药成分多些。使用这种方法爆破，爆破能力比只用起爆管要大一倍以上。

3. 用起爆管外套加补强炸药管，来起爆黑色炸药与黄色炸药的混合炸药。使用这种方法进行爆破，爆破的效果又比第二种大很多倍。但这种爆破方法最适宜搞大爆破，它可以使广大的区域粗大地崩坏，一般不易造成激烈细碎的小局部。因此用这种办法搞大爆破效果较好。

(三) 硝化甘油炸药 $C_3H_5(NO_3)_3$

1. 甘油的制取 甘油可从制肥皂的废液（一般含有3~8%的甘油）中经过真空蒸馏器蒸馏取得，或以动物油、植物油（一般都含有10%左右的甘油）加石灰乳制成钙皂，再用水把其甘油洗出，蒸浓浓缩、活性炭脱色和压滤机过滤，一般就可得到比重1.26、纯度98%以上的甘油。

2. 硝化甘油的制法 混酸的配合：在制造硝化甘油时，除必须使用硝酸以外，也必须要使用硫酸，因为没有硝酸，不能制成硝化甘油。没有硫酸在硝化时就无法脱水，就要影响硝化甘油的生成。就是硝化甘油生成了，若无硫酸亦很难把硝化甘油分离出来。因为硝化甘油在硝酸中或在硫酸中都可以溶解。但是硝化甘油在硝酸和硫酸混成的混酸中就不溶解。

在配合混酸时，二酸的比率和混酸用量对于硝化甘油的产量有很大的影响。在一般的条件下，第一，混酸的配合比率应该是：纯度 99.5% 的浓硫酸用 62.5%，纯度 99.5% 的浓硝酸占 37.5%；第二，混酸和甘油的使用比率应该是：混酸占 88.8%、甘油占 11.2%。

硫酸与硝酸的配合比率和混酸与甘油的配比见下表

甘 油		100两
混 酸	H ₂ SO ₄ 62.5% HNO ₃ 37.5%	800两

硝化甘油的硝化与分离：在进行硝化时，应先把混酸倒入硝化分离器中冷却至 18°C 以下，再把甘油一滴一滴地徐徐加入混酸中，此时一面徐徐加入甘油，一面用涂腊的木棒搅拌，在这一阶段的硝化过程中，一定要严格掌握硝化温度。要使其在 20°C 左右进行硝化，温度绝对不得超过 23°C。否则有发生爆炸的危险。

当甘油加完后，即在硝化分离器中呈现一层生成的硝化甘油，再停放数分钟，以使还未变化的原料继续反应生成硝化甘油。

然后即进行分离工作。先在硝化分离器底部把混酸放出（放出的混酸可用于制造硝化苯），然后把硝化甘油放入温水中洗涤。

硝化甘油的洗涤：硝化甘油的洗涤可分为三个阶段进行。在第一洗涤阶段中，可用铅制的洗涤器，内先放入约等于硝化甘油三倍的水，徐徐地将硝化甘油加入洗涤水中。要随加随搅拌，要使洗水温度在 19°C 为宜。温度过高因硝化甘油内有较高的酸，有发生硝化甘油分解爆炸的危险。但是如果温度过低，硝化甘油就形成过于粘滞，亦就不宜洗涤。在洗完第一次后先搅拌 15 分钟，再静置后将其分离，排泄其上面洗水；再送入新水洗涤，要反复进行三~四次。但在第三、四次的洗涤水量可减少到等于硝化甘油一倍的洗水即可。

第二洗滌阶段是用碱洗的阶段。在这一阶段中先用10%的纯碱溶液洗一次。大部余酸即可洗去，所盛仅属酸的痕迹。已无危险，因此可把洗滌温度提高到40°C，再用1~2%纯碱溶液再洗一次至二次。

第三洗滌阶段是用热水洗去少許的碱性，至洗滌到以石蕊紙或石蕊液投入硝化甘油中不再变颜色即为合格。在这一阶段可洗三至四次即可。

硝化甘油的过滤：硝化甘油經過以上的洗滌后，酸質和不稳定的杂质都可以去掉；但浆状物和硝化甘油中夹杂的水分还不能完全去掉。因此，此时硝化甘油呈显白浊色，故須再經過用法兰絨滤清，就可得到透明的硝化甘油成品，入仓库储存备用。

硝化甘油的性能：純粹的硝化甘油为水白色的油液状，在一般情况制出的硝化甘油是淡黄色、透明，在常温时无臭，多少带点烧甘焦的味道；硝化甘油本身有毒，若呼吸其蒸气或皮肤吸收即发现中毒现象，中毒时头痛、头晕眩、头部发热。但中毒后用冷水洗头，并吸新鲜空气，即可逐渐痊癒。

硝化甘油不溶解于水，在15°C时仅溶解0.14~0.16%；但它极易溶解于醚、醇等液体中。

硝化甘油的比重在15°C时为1.599；冻结时为1.776。冷却到8°C时即冻结而成白色之长結晶体，須达到11°C以上才能熔化，未结晶的硝化甘油称为稳定硝化甘油。已结晶的硝化甘油性质即发生变化，一經摩擦即有爆发危险，故称结晶的硝化甘油为不稳定的硝化甘油。

硝化甘油在70°C以上时連續热之，则完全可以被蒸发，但在40°C以上的温度下連續加热几天，亦会有10%左右的被蒸发逃掉。

硝化甘油的本身并不是易燃物质，如以燃烧的火柴迅速插入硝化甘油内，火柴可立即被熄灭；硝化甘油若用火柴燃点，須較长时间才能燃烧，燃烧时冒蓝紫火焰。硝化甘油如数量很少，则燃烧的很缓慢，若数量多则就形成油堆积而爆发。純粹的硝化甘油加热到

100°C时才开始分解，在45~50°C虽不分解，但接近于分解。

硝化甘油经猛烈地冲击即可发生爆炸。

3. 关于硝化甘油在安全上应注意的事项

(1) 硝化甘油爆炸的象征有二点。一是冒红烟，另一个象征是变绿色。因此当发现此类象征时，应马上把其全部排入安全水池内，操作的人员亦应立即隐蔽起来。

(2) 制造硝化甘油的车间或储存硝化甘油的仓库，应设避雷针，要使车间与仓库处于与避雷针相交叉45度的线条下。当鸣雷过猛烈时应停止工作，以防发生危险。

(3) 储存硝化甘油不能放在日光下和8°C以下的室内，以防蒸发和冻结。最好放在能经常保持在15°C的温度的仓库内。

(四) 硝化棉(即硝化纤维素的一种)

硝化棉是用脱过脂的棉花浸入硝酸与硫酸配成的混酸中硝化而生成的。

1. 硝化棉所用的棉花 首先经过精制与脱去其油脂和其他杂质，因为棉花并非都是纤维素组成的。一般的棉花，纤维素占90%左右、水分占7%左右、油脂占0.5%左右、蛋白质占0.7%左右、灰分占1.3%左右。因为油脂、蛋白质和可溶于碱中之未成熟的纤维素，在硝化时防害硝化和不稳定。因此必须以0.6~1.0%的苛性碱液煮沸棉花，溶去以上的杂质。煮沸时最好密闭，煮沸到去掉油脂和杂质即可，然后经过晒干或烘干至水分不超过1%即可。

2. 硝化强棉 (即含十硝酸纤维素及十一硝酸纤维素的混合物) 决定硝化的主要因素有三：第一是混酸的强度；第二是硝化的湿度，第三是硝化的时间。亦就是说：混酸强度高、硝化温度低、硝化时间长就可生产高硝化棉(即强棉药)。制成强棉药的条件一般是水分在10%以内，硝酸占24%，硫酸占70%的混酸，硝化温度在

15°C至30°C，硝化时间4~8小时即可。硝化方法：把陶器缸或玻璃缸作为硝化器，把上述比例的硝酸和硫酸配成的混酸冷却至15°C以下，再把一定比例的脱脂棉分次投入，并以耐酸铁棍或玻璃棒搅拌均匀后，静置硝化4~8小时即可。硝化完后，把硝化棉送往离心机或压滤机除去混酸，再用冷水洗其余酸，再用水煮洗。每6~8小时换一次水，反复进行6~8次，一般煮4~5日即可。但在煮洗到5~6次时可加碳酸钠0.2%煮洗1~2次，以中和其上附着的酸。硝化棉洗完后经过切细，再放入布口袋中煮洗1~2次，滤其水分和以离心机除去水分即可制成强棉药。

3. 硝化弱棉（亦可称作胶）硝化弱棉所用的混酸是含水分15%、硝酸占23%、硫酸占62%，硝化弱棉的制造方法与硝化强棉一样，但温度应低于强棉的硝化温度（在20°C以下为适宜）。硝化时间在一小时左右即可。

十硝酸纤维素及十一硝酸纤维素不溶解于醚醇（2:1之混合物）内，但七至九硝酸纤维素（即硝化弱棉）则可溶解于醚醇内。因此十及十一硝酸纤维素称为强棉药或不溶性棉药，七至九硝酸纤维素称为弱棉或可溶性棉药。强棉药、弱棉药均易溶解于丙酮、醋酸酯、硝基苯等内，但四至六硝酸纤维在此等溶剂内则不能溶解，这种硝酸

硝 酸 纤 维 素

	名 称	分 子 式	N%
强 棉 药	十一硝酸纤维素	$C_{24}H_{29}O_9(NO_3)_{11}$	13.48
	十硝酸纤维素	$C_{24}H_{30}O_{10}(NO_3)_{10}$	12.76
弱 棉 药	九硝酸纤维素	$C_{24}H_{31}O_{11}(NO_3)_9$	11.97
	八硝酸纤维素	$C_{24}H_{32}O_{12}(NO_3)_8$	11.12
	七硝酸纤维素	$C_{24}H_{33}O_{13}(NO_3)_7$	10.18
脆 棉	六硝酸纤维素	$C_{24}H_{34}O_{14}(NO_3)_6$	9.15
	五硝酸纤维素	$C_{24}H_{35}O_{15}(NO_3)_5$	8.02
	四硝酸纤维素	$C_{24}H_{36}O_{16}(NO_3)_4$	6.77

纤维称为脆棉。但是所有硝酸纤维都能在硫化钠或乙基钠的饱和溶液内溶解。

强棉药燃烧最速，若将强棉药放置于手上用火点着，强棉即速燃，手并不会觉得烧烫或热，就是在黑火药上面放上强棉药点燃，强棉的速燃亦不致于把黑火药引着。

强棉的爆炸可用雷汞或雷银等爆发强棉药。干燥的强棉药不论有多少，只要有0.3克的雷汞即可使其爆发。

好的硝化棉，在90°C以上才开始分解，但在45°C至50°C的温度放几个月也不会分解的。

硝化棉适宜加入醚醇等溶剂内调成浆状，经过压片机或压条机压成片形或条形，并经切碎、烘干等工序作成发射药（即机枪、步枪、手枪的子弹药、炮弹的推进药等）；但与硝化甘油溶合，亦可制成为高级的爆胶炸药。

（五）爆胶炸药（即胶质炸药）

爆胶炸药是用硝化棉和硝化甘油等制成的一种胶冻状的高级炸药。

1. 爆胶炸药 是把七至九硝酸纤维素放入40~50°C的硝化甘油内，使其互相溶合成胶质状，但在溶合时必须经过搅拌调成均匀的浆状，再装入带有雷管的爆胶炸管内（铁制的、铜制的、纸制的都可）即可使用。

2. 混合配制的爆胶炸药 在制造混合爆胶炸药时，可用硝化甘油60%；硝化弱棉4%、火硝29%、木炭粉7%混合胶化制或混合爆胶炸药。

3. 炭吸硝化甘油炸药 炭吸硝化甘油炸药，是用质地松软的木炭（最好用麻杆、棉茎、栓木等木炭）吸收硝化甘油，制成硝化甘油炸药。这种炸药配制的方法，是将木炭25%用来吸收75%的硝化甘油，经过搅拌均匀，即可制成比较安全，而又高级的炸药。

(六)硝化卫生球(即硝化球)

卫生球(即察)是煤焦油的一种副产品。卫生球极容易硝化。卫生球硝化时根据混酸的浓度、温度等可制造一至四个硝基的卫生球。硝化卫生球的制法

1. 一硝基卫生球的制造方法 一硝基卫生球的制造方法是：

(1) 先把混酸配好，经过冷却后再将卫生球的细粉(经过粉碎的)一面徐徐加入，一面搅拌，切勿使温度超过40°C。卫生球粉加完后，要使温度升到60°C保持一小时，使其未硝化、未生产硝化卫生球的部分都能生成硝化卫生球。

(2) 水洗：水洗是把已硝化成的硝化卫生球，用水洗去其酸性和杂质等。洗时先把已硝化成的硝化卫生球取出放入冷水中洗二~三次，即可把酸性大部洗去。然后再用50°C至60°C的热水洗二至三次。接着再用1%的碱水洗一~二次。再接着用60°C至70°C的热水洗二至三次即洗好。最后把硝化卫生球熔于沸水中后，再把硝化卫生球的熔浆徐徐的倒入极冷、有剧烈震动的冷水中，即可生成粒状的硝化卫生球。

制造一硝基硝化卫生球的原料配比

卫 生 球 粉 (素)	10分
硫 酸 比 重 1.84	10分
硝 酸 比 重 1.40	8分

一硝基硝化卫生球的性质

- (1) 普通温度为黄色固体。
- (2) 熔点为58°C至79°C。
- (3) 中性不溶于水中，溶于醚、醇、苯等溶剂内。

2. 二硝基卫生球的制造方法 与一硝基硝化卫生球相同，但硝化温度应在60°C至70°C为宜。

制造二硝基硝化衛生球的原料配比

卫生球粉	1分
硫酸比重 1.84	2
硝酸比重 1.50	1 } 3分

3. 三硝基与四硝基硝化卫生球的制法 只是以渐次加强混酸进行硝化即可。

硝化衛生球(兼)的一些試驗

一硝基卫生球 $C_{10}H_7(NO_2)$	黃色	熔点58~79°C	結晶 針狀	溶于苯、酮、二硫化 碳
二硝基卫生球 $C_{10}H_6(NO_2)_2$	黃色	145°C	針狀	酮、醇溶解很少，溶 于苯、丙酮
三硝基卫生球 $C_{10}H_5(NO_2)_3$	黃色	113~218°C	針狀	溶于苯、丙酮
四硝基卫生球 $C_{10}H_4(NO_2)_4$	黃色	195~259°C	針狀	溶于苯、丙酮

硝化衛生球的用途

混入硝酸鉻炸藥中作敏感劑，混入其他炸藥中作鈍感劑用。

(七) 关于其他的一些混合炸藥

1. 硝酸鉻混合炸藥：硝酸鉻混合炸藥目前在我国使用較为普遍因此不拟多談，现在仅就硝酸鉻混合炸藥的配制的方法介紹一下。第一种：硝酸鉻占80%；硝化卫生球占12%；麦麸皮、谷糠或稻糠占4%；硝化甘油3.8%；硝化棉0.2%。

第二种：硝酸鉻占80.3%；木炭粉占6%；火硝占5%；淀粉占4.5%；硝化甘油占4%；硝化棉占0.2%。

第三种：硝酸鉻占81.5%；火硝占10.5%；硝化甘油4%；麦麸皮4%

第四种：硝酸鉻41.5%；食盐25.6%；硝化甘油25.3%；甘油

胶6.9%；硝化棉0.7%。

2. 在炸药缺乏的情况下，如有硫酸銨的話，亦可把硫酸銨与火硝混合放在鐵鍋中熬煮制成硝酸銨后；參照上述配制方法亦可配制成混合炸药。

于潛县土硝和黑色火藥生产經驗介紹

浙江化工廳于潛工作組

此材料的編成，主要根据于潛县火药厂83岁老人周良麦、宋兴旺和陈品华等三位老人口述以及我們实际参加整个操作过程而整理的。后虽經这三位老工人审閱，但由于水平关系，可能与这三位老工人的原精神还有所出入，因此希搞火药生产的同志結合本单位实际情况，予以参考(仅供技术上参考)。

一、原料來源及鑑別

1. 来源

- (1) 蝙蝠糞及其下面的泥土；
- (2) 多年的砖墙及泥墙；
- (3) 地脚泥(地板下面的泥也含有硝)；
- (4) 牛、鸡、羊及猪栏四周的土和墙都含有硝，廁所旁的土和砖也含硝；
- (5) 硝石矿。

2. 鑑別

- (1) 目測：①含硝砖发潮，手摸发凉，質松脆；
②一般含硝量高的墙上或地面上就有一层白色的硝苗出现(冬季时间)；
③含硝砖較一般偏重；
④含硝土发黑发潮；

⑥室內地平面若高于外面，最低一层砖也有硝，一般說从地平面到以上四层有硝。

(2) 口尝：凡含有甜、酸、苦、辣、咸等味的砖和土均有硝。

一般說：①发甜发凉含硝最多；

②发苦发咸，盐多硝少。

二、土硝生产过程

1. 粉粹 将砖用人工方法敲碎，碎至蚕豆那样大小(如有粉碎机那么越碎越好)。

2. 浸取 先在木桶周围放一圈砖，上面再放毛竹条和芦席(以每桶装砖800市斤計算)。然后将碎砖800斤和草木灰80~150斤混和(最好用桐子壳灰)，装入桶内。用200斤沸水冲入桶内，让水干后，再冲入600斤冷水，让它从下面流出，此水可去煎硝，再用冷水冲入，一面让它流出，直至流出之水成白色为止。此水作为下次煮沸后浸取新的硝砖用。以后总是这样循环浸取。

3. 煎硝 将二次水也称老水(即用第二次流出的水煮沸，再经过新硝砖浸取下来的水)放入锅内加少量油脚(防止液体外溢)煎煮。煎到液体发粘，冷却后能结出结晶即可起锅过滤(不可太老，否则与盐难分，易受潮，炸药失效)。过滤办法：用篾丝网上放白布下放一小缸，滤液冷却结晶，即成毛硝。

4. 精制 将毛硝中的娘水倒去(此水留下仍可煎硝)，放入锅内。放少量纯硝中的娘水，也可用清水，使其溶解，再放入已溶的牛皮胶煮沸，此时火应立即息灭使杂质上浮，捞去杂质，将液体放入缸内，冷却结晶即成精硝。

5. 硝质量的检查

(1) 取少量硝放在暗火上烧，不发出霹啪声，火焰约五、六寸高，呈青绿色，此硝较纯。如烧时发出霹啪声则内含盐。

(2) 露呈白、很亮，结晶形状平秃为纯硝。

(3) 一碰发清脆的声音则为纯硝。

三、黑色火药的配制及生产过程

1. 配制 1斤纯硝配硫磺8两、木炭4两；较差硝1斤，配硫磺6.5~7两、木炭3两，折百分率硝57.1%、硫28.5%、炭14.5%。

2. 生产过程

(1) 原材料的处理：

① 木炭与硫磺分别放在石臼粉碎，过筛，木炭用糠筛筛，硫磺用粉筛筛。

② 先将精硝用清水喷后，放在夹上吸干，约四小时。然后放入锅内炒，炒至不冒热气，颜色呈淡红色为止。

(2) 混和：

将炒热的硝与硫磺拌均匀，待冷却后再加入木炭粉，拌匀过筛（米筛），放入石臼中用杆捣和。在捣的过程中放少量水，加水量以加到用手一捏可成块状即可（主要防止爆炸），捣到看不出硫磺和硝呈银灰色为止，整个过程约6小时左右，最后将料摊在扁里用太阳晒干即成火药。

四、注意事项

1. 煎硝过程中不要与甜的东西接触；
2. 黑火药在石臼内捣时，不可与金属东西接触；
3. 在生产火药的房屋内，切忌带入能产生火花的东西；
4. 在木炭内防止混入铁钉碎玻璃及陶瓷片等；
5. 炒硝时，千万不能有硫磺带入锅内，故捣硝的用具与捣硫的用具应分开，硝炒得太老时，必须稍冷一会，才能与硫混和，否则会燃烧；
6. 如发生爆炸事故，人应立即趴倒。

(转载浙江“化工简讯”第二期)

黑色火药中掺30%石英子試驗成功的介紹

随着鋼鐵工业、水利工程、采矿工业的发展，炸药生产就成为当前迫切任务。炸药工业在过去本省是空白，目前各地虽开始生产，但数量不大，一时仍不能滿足需要。因此如何采用代用品，节约火药甚为重要。景宁县在采矿中以掺和石英子的炸药代替純炸药，效果与火药相差不多。为了研究推广，本厅專門組織了浙江化工专科学校进行試驗，經一星期 16次的試驗，获得成功。现介紹如下：

一、原料、配料方法

原料是：黑色火药、石英子、黃泥。配料：黑色火药与石英子总量是40克，其中黑色火药与石英子比例为：①50:50，②60:40，③70:30，④80:20四种类型的試驗。試驗方法，采用鉛壘試驗炸药威力，鉛壘是一个圆柱体，高200毫米，直径为200毫米。圆柱体中間鑄成圓洞孔，孔直径25毫米，高度 125毫米。試驗开始、将少数火药放在洞底，作填底用，再放入雷管，然后将黑色炸药与石英子混和料逐步倒入洞內，在火药与石英子上面放滿黃泥，层层压紧，一般越紧越好。这样可使炸药在下面爆炸。爆炸后，以爆炸体积的大小比來說明威力的大小。

二、試驗結果，見下表：

类 别	配 料		炸 后 鉛 塊 加 体 积				
	火 药	石 英 子	第一 次	二 次	三 次	四 次	五 次
100%	40克		30	14	6	49	38
60%	20克	20克	15	8	10		
40%	24克	16克	炸空无 法測量	13.5	13		
30%	28克	12克	17.5	27			
20%	32克	8 克	39				