

内附清单
注意保存

冶金产品出厂价格

钢管部分



冶金工业出版社

冶金产品出厂价格

(钢管部分)

中华人民共和国冶金工业部 编

冶金工业出版社

冶金产品出厂价格 (钢管部分) 中华人民共和国冶金工业部 编

冶金工业出版社发行 (北京灯市口 74 号)	冶金工业出版社印刷厂印刷
1980 年 1 月第一版	1980 年 1 月第一次印刷
850 × 1168 1/32 印张 7 1/2 字数 200 千字	书号: 15052 · 3626 定价: 0.75 元

钢管出厂价格说明

一、本《价格》所列产品的名称、钢类、钢号、规格、物理性能、化学成分及专用术语定义等，均以国家颁发的“国家标准”和冶金部颁发的“部标准”为根据。本《价格》未包括的产品价格，有地方统一订价的，执行地方统一价格；没有地方统一订价和新产品价格，由企业根据生产实际成本，参照同类产品比价关系，与用户协商订价，并报省、市、自治区主管部门和冶金部备案。

二、凡“国家标准”和“部标准”内规定必须保证的技术条件（指一般最低技术条件）不得加价。要求其它较高技术条件或标准内没有规定的项目，则应按有关规定加价。

三、本《价格》所列产品的交货地点，均为生产企业仓库。

四、本《价格》已包括按技术标准规定的一般包装费用，需木箱、铁箱或其它特殊包装的，另按协议收费。

五、废次管材和切头、切尾价格，由省、市、自治区主管部门制订。

六、为便于计算，本《价格》中所列各种产品的出厂价格，按有关规定进行

加、减价后，单价一律计算到元为止，元以下四舍五入。

七、表中“*”号是指产品的代表规格。

八、本《价格》是在冶金部（79）冶财字第2141号文颁发的《钢管出厂价格》（一九七九年九月一日调价部分）的基础上修订后编印的，凡过去颁发的钢管出厂价格（不包括高温精密合金管）一律作废。

九、本《价格》自一九八〇年十一月三十日起执行。由于价格调整变动，新老价格执行起止日期一律以发运货物日期（即承运部门加盖的日期）为准。

钢管加、减价规定

一、钢管定尺、倍尺、范围定尺、齐尺、短尺的加、减价规定见下表。

定尺、倍尺、范围定尺、齐尺、短尺的

加、减价率(%)

项 目	焊接钢管	焊 接 异 型 管	无缝钢管	无 缝 异 型 管
定 尺	5	10	12	20
倍 尺	3	6	8	15
范 围 定 尺	2	5	5	8
齐 尺	2	5	5	8
短 尺	-20	-20	-20	-20

注：1. 定尺：要求按一个固定尺寸（如要求长度一律按2.2米）或几个固定尺寸（如要求长度按2.5、3.0、3.5米等）交货者，称为定尺；

2. 倍尺：要求按一个固定长度的倍数尺寸（如要求长度1.5米的倍尺即3.0、4.5、6米等）交货者，称为倍

尺；

3. 范围定尺：要求几米到几米范围长度（如要求2~4米，3~6米，3米以上，7米以下等）交货者，称范围定尺；

4. 齐尺：不要求定尺，但要求每批中，每捆以整齐长度交货者，称为齐尺；

5. 短尺：凡长度小于标准中通常长度的下限，但不小于最小允许长度者，称为短尺。按标准规定允许搭配的短尺品（按每批交货重量计算）连同正尺品同时交货时，不减价；超过部分或短尺品单独交货者，按减价率减价。

二、钢管以标准中普通精度为基价，要求高级精度（指外径、壁厚、弯曲度、表面要求等）提高物理性能或缩小化学成分（其中硫、磷分别在0.030%以下， $\geq 0.030 \sim 0.035\%$ 者，执行带“A”高级优质钢加价规定）交货者，每项各加价3%；带“A”高级优质钢，按同钢号价格加价3%。

三、热轧、热扩无缝钢管以热轧状态为基价，

要求热处理交货者，加价 6 %；冷拔无缝钢管以热处理状态为基价，凡不要求热处理交货者减价 6 %。

四、无缝钢管要求两端加厚者，加价 20 %。

五、要求电渣重熔者，碳素结构钢、合金结构钢、轴承钢、弹簧钢、工具钢、电工纯铁每吨加价 300 元；高工钢、不锈钢、耐酸、耐热钢加价 2000 元；无缝钢管坯分别按其加价额的 80 % 计算。

六、无缝钢管坯加、减价规定：

1. 表列为轧制管坯价格，锻制坯按同钢号同规格轧制坯价格加价 8 %；

2. 管坯要求定尺、倍尺交货者加价 5 %；

3. 要求酸洗的每吨加价 20 元；

4. 不锈钢管坯已包括车光费，不车光交货者

减价 8 %。

七、钢管加、减价计算方法：

1. 同时发生两项以上的加、减价时，先将各项加、减价率相加、减后，再乘表列价格；

2. 无缝钢管锻制坯，冷拔异型无缝钢管，发生加、减价时，应先计算出各该钢种的基价后，再计算加、减价。

八、挤压无缝钢管按同钢号、同规格热轧无缝钢管加价 20 % 计算。

九、用户要求作产品标准内未规定的技术检验项目，并经过检验符合双方协议的技术条件，其加价率如下表。

钢管技术条件加价率规定 (未按规定者另议)

技 术 检 验 项 目 及 等 级 要 求				加 价 率 (%)	技 术 检 验 项 目 及 等 级 要 求		加 价 率 (%)
1. 非金属夹杂物	硫化物	氧化物	二者之和		6. 晶间腐蚀	T.L., F.X法试验 (C法试验不加价)	5
	2.5—3级	2.5—3级	不大于5.5级	5	7. 低倍组织	疏松、偏析各≤2—2.5级	3
	1.5—2级	1.5—2级	不大于3.5级	10	8. 显微组织	疏松、偏析各≤1.5级	6
	≤1级	≤1级	不大于2级	20		碳化物液析、网状、带状、珠光体、碳化物不均匀性等, 超过标准规定的级别, 每加严一级各加价 一、二级 碳化物不均匀性按Y B 12—59九条	3
2. 脱 碳 层	要求检查脱碳层按低级别者 要求检查脱碳层较高级者			3 6	9. 屈服点、面缩、硬度、水压、扩口、卷边、压扁、弯曲、断口、石墨状、淬硬性、淬透性、比例极限		10
3. 顶 锻	冷顶锻	热顶锻		8 5	10. 冲击	常温冲击 低温冲击	3 4
4. 车制塔型	一般检验, 航空标准 2 组 航空标准 1 组			5 10 20	11. 无损探伤		10
5. 晶 粒 度	要求一般检验 要求 5—8 级 要求 6—8 级			3 5 8			

常用化学元素命名表

元素中文名称	国际化学符号	元素中文名称	国际化学符号
铬	Cr	钴	Co
镍	Ni	氮	N
硅	Si	铌	Nb
锰	Mn	钽	Ta
钼	Al	钙	Ca
磷	P	钨	Ac
钨	W	钨	C
钼	Mo	铈	Ce
钨	V	铈	Cs
钨	Ti	铈	Zr
钨	Co	铈	La
钨	Fe	铈	Pb
钨	B	铈	Xt
钨	S	铈	Sn

目 录

产 品 名 称	技 术 标 准	钢 类	钢 号	页 码				
				管 坯	热 轧 管	热 扩 管	冷 接 管	焊 接 管
无缝钢管坯				1~3				
水煤气输送管	YB 234-63	普通碳素钢	16Mn 09Mn2 16MnXt 10MnSiCu					4
"	"	普通低合金钢						5
电线套管、吹氧管	YB 430-64	普通碳素钢	05-70					6
电焊薄壁管	YB 242-63	"	B2-3F					7
汽车专用焊接钢管		碳素结构钢	16Mn					7
高频电焊异型钢管		普通低合金钢	16Mn					8
一般无缝钢管	YB 231-70	普通低合金钢	16Mn					
"	"	"	16MnXt 15MnTi	9	103	124		
"	"	"	09MnV 12MnV 09Mn2	10	103	125		
"	"	"	09MnNb 14MnNb 16MnNb	11	103	126		
"	"	碳素结构钢	10MnPNbXt	12	104	127		
"	"	"	10-20	13	104	128		
"	"	"	25-55	14	104	129		
"	"	"	10-20A	15	105	130		
"	"	"	25-55A	16		131		
"	"	"		17		132		

产 品 名 称	技 术 标 准	钢 类	钢 号	页 码			
				管 坯	热 轧 无 缝 管	热 扩 无 缝 管	冷 拔 无 缝 管
一般无缝钢管	YB 231-70	碳素结构钢	15-20Mn 25-50Mn	18	105	133	
"	"	"	10-50Mn2	19	105	134	
"	"	合金结构钢	40-45MnB 15-20MnV	20	106	135	
"	"	"	27-42SiMn	21	106	136	
"	"	"	12MnMoV	22	106	137	
"	"	"	25-42Mn2V	23	107	138	
"	"	"	20-25SiMn2MoV	24	107	139	
"	"	"	30-37SiMn2MoV	25	107	140	
"	"	"	38-40CrSi	26	108	141	
"	"	"	15-40CrMn	27	108	142	
"	"	"	25-35CrMnSi	28	108	143	
"	"	"	12-42CrMo	29	109	144	
"	"	"	15-40CrMnMo 38CrMoAlA	30	109	145	
"	"	"	20-50CrV	31	109	146	
"	"	"	12-35CrMoV 12Cr1MoV	32	110	147	
"	"	"	15-20Cr	33	110	148	
"	"	"	30-50Cr	34	110	149	
"	"	"	20-45CrNi	35	111	150	
"	"	"	40CrNiMo	36	111	151	
"	"	"	30CrMnSiNi2A 40CrNiMoA	37	111	152	

产 品 名 称	技 术 标 准	钢 类	钢 号	页 码			
				管 坯	热 轧 无 缝 管	热 扩 无 缝 管	冷 拔 无 缝 管
一般无缝钢管	YB 231-70	合金结构钢	45CrNiMoV 40-50B	38	112	153	
锅炉用无缝钢管	YB 232-70	合金结构钢	10-20	39	112	154	
地质钻探用钢管(光管)	YB 235-70	地 质 钢	DZ40	40	112	155	
"	"	"	DZ50	41	113	156	
"	"	"	DZ55	42	113	157	
"	"	"	10-20	43	113	158	
石油裂化用钢管	YB 237-70	合金结构钢	12-16CrMo	44	114	159	
"	"	合金结构钢	Cr2Mo	45	114	160	
"	"	耐 热 钢	Cr5Mo	46	114	161	
"	"	"	1A13Mn2MoWTi	47	115	162	
"	"	"	DZ40 DZ50	48	115	163	
石油油管	YB 238-63	地 质 钢	DZ40 DZ50	49	115	164	
锅炉用高压无缝钢管	YB 529-70	合金结构钢	16MnV	50	115	165	
"	"	"	12MnMoV	51	116	166	
"	"	"	12Cr2MoWVB	52	116	167	
"	"	"	12Cr1MoV	53	116	168	
"	"	"	12Cr3MoVSiTiB	54	117	169	
"	"	"	16CrMo	55	117	170	
"	"	"	DZ40	56	117	171	
石油套管	YB 690-70	地 质 钢	DZ40	57	118		
化配用高压无缝钢管	YB 800-70	合金结构钢	DZ40	58	118		

X

产 品 名 称	技 术 标 准	钢 类	钢 号	页 码			
				管 坯	热 轧 无缝管	热 扩 无缝管	冷 拔 无缝管
化肥用高压无缝钢管	YB 800—70	合金结构钢	15MnV		59	172	
"	"	"	12MnMoV		60	173	
滚珠轴承钢无缝钢管	YB/Z12—77	不锈钢、耐酸钢	0Cr17Mn13Mo2N		61	174	
"	"	"	GCr15		62	175	
电工地线无缝管	YB 200—75	电工纯铁	GCr15SiMn		63	176	
"	"	"	DT1		64	177	
"	"	"	DT2		65	178	
"	"	"	DT3		66	179	
"	"	"	DT4		67	180	
"	"	"	DT4A		68	181	
不锈钢、耐酸钢无缝钢管	YB 804—70	不锈钢、耐酸钢	1Cr13		69	182	
"	"	"	2Cr13		70	183	
"	"	"	1Cr17		71	184	
"	"	"	1Cr17Ti		72	185	
"	"	"	1Cr25Ti		73	186	
"	"	"	1Cr28		74	187	
"	"	"	1Cr18Ni9		75	188	
"	"	"	1Cr18Ni9Ti		76	189	
"	"	"	1Cr18Ni12Mo2Ti		77	190	
"	"	"	1Cr18Ni12Mo3Ti		78	191	
"	"	"	1Cr21Ni5Ti		79	192	

产 品 名 称	技 术 标 准	钢 类	钢 号	页 码			
				管 坯	热 扩	冷 扩	接 管
不锈钢、耐酸钢无缝钢管	YB 804—70	不锈钢	Cr23Ni18	80	193		
"	"	"	00Cr17Mn13Mo2N	81	194		
"	"	"	1Cr18Mn2Ni5N	82	195		
"	"	"	1Cr18Mn10Ni6Mo3N	83	196		
"	"	"	00Cr18Ni10	84	123	197	
"	"	"	00Cr17Ni14Mo2	85	198		
"	"	"	00Cr17Ni14Mo3	86	199		
小口径钻杆用无缝钢管	YB 848—75	合金结构钢	45MnMoB		200		
高压油管用无缝钢管	YB 240—64	合金结构钢	20 (电炉)		200		
专用无缝钢管	YB 478—64	合金结构钢	38CrA	87	201		
"	"	"	30CrMnSiA	88	202		
"	"	"	PCrMo	89	203		
"	"	"	PCrMoV	90	204		
"	"	"	PCrNi1Mo	91	205		
"	"	"	PCrNi2M-	92	206		
"	"	"	10—20	93	207		
	YB 676—73	合金结构钢					

Ⅱ

产 品 名 称	技 术 标 准	钢 类	钢 号	页 码			
				管 坯	热 轧 无 缝 管	热 扩 无 缝 管	冷 拔 无 缝 管
专用无缝钢管	YB 676—73	合金结构钢	25—45		94		208
"	"	"	38CrA		95		209
"	"	"	30CrMnSiA		96		210
"	"	"	30CrMnSiA (精选)		97		211
"	"	"	12CrNi3A		98		212
"	"	"	38CrMoAlA		99		213
"	"	"	50CrVA		100		214
"	"	"	18Cr2Ni4WA		101		215
"	"	"	40CrNiMoA 30CrMnSiNi2A		102		216
"	"	不锈钢、耐酸钢	1Cr18Ni9Ti				217
"	YB 678—71	合金结构钢	20A				218
"	YB 680—71	合金结构钢	30CrMnSiA				219
"	"	合金结构钢	18A				220
"	YB 679—71	合金结构钢	20A				221
异型无缝钢管	YB 681—71	"					