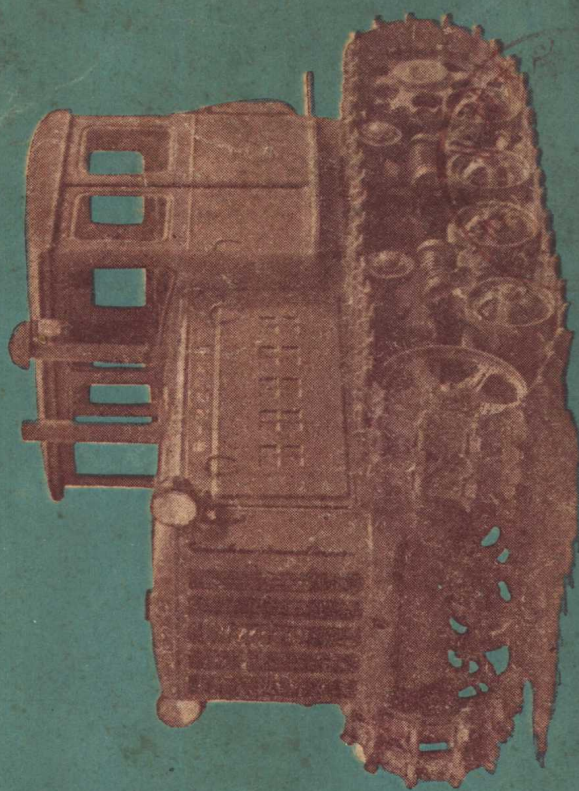


拖拉机维修配件目录

农业机械部銷售管理局編



中国工业出版社

拖拉机维修配件目录

农业机械部销售管理局编

中国工业出版社

为了加强和提高拖拉机维修配件的经营管理工作，特编写国内现有的主要型号拖拉机维修配件目录一书。

本书着重地介绍了，各种机型金属配件的编号、名称、规格、单位、每台数量、年/台计划定额、材料、重量和通用等各方面有关资料。
本书可供各级销售管理部门编制计划、组织订货、仓库管理、调拨供应等业务工作参考。也可供拖拉机维修厂、配件制造厂、国营农（牧）场、拖拉机站（排灌站）等部门工程技术人员和机务工作者进行维修、使用、制造工作中参考。

拖拉机维修配件目录

农业机械部销售管理局编

*

农业机械部销售管理局编辑（北京复兴门外三里河）

中国工业出版社出版（北京佟麟阁路丙10号）

（北京市书刊出版事业许可证出字第110号）

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

*

开本787×1092¹/₁₆·印张32¹/₂·字数780,000

1962年10月北京第一版·1962年10月北京第一次印刷

印数 0001—9,885·定价(10·6)4.15元

*

统一书号，15165·1830(农机-34)

前 言

随着我国工农业生产的日益发展，拖拉机、内燃机的供应数量正在不断增多。这些机械已成为我国工农业战线上的有力工具，对于提高工农业劳动生产效率，促进工农业生产发展，有着重要的作用，由于拖拉机、内燃机保有量的不断增加，对于维修配件的需要，亦相应有所增大。

为了帮助各级农机销售单位，积极做好维修配件供应工作；给有关业务管理人员，提供一些必要的技术资料。我们编写了这套拖拉机（包括联合收割机发动机）、内燃机维修配件和通用配件目录。但由于机械型号较多，配件规格复杂，技术资料掌握的还不够充足，编写时间也比较紧迫，再加编写人员水平有限，不妥之处一定不少，欢迎读者多加指正。

在编写工作中，曾得到中央有关部（委）、有关省农机厅（局）、农机采购供应站、和许多工厂的大力协助，在此一并表示感谢。

目 次

前言.....	3
使用说明.....	5-7
一、C-80、C-100、红旗-80、红旗-100.....	9-48
二、东方红-54、DT-54、DT-54A、DT-55A、ACT3-HATI (纳齐)	49-97
三、KD-35、KDP-35、KD-35、KDP-35、D-35.....	99-133
四、MT3-2、MT3-5、MT3-5K、MT3-5M、MT3-5JL、铁牛-40、UTOS-2、UTOS-45.....	135-186
五、DT-413 (汽油机起动)、DT-413 (电动机起动)	187-213
六、KS-07 (新型)、KS-07 (旧型)、KS-30	215-235
七、Z-25N、Z-25K、Z-25A.....	237-261
八、Z-35 (轮胎式)、Z-35 (链轨式)	263-284
九、FE-35 (福克森-35)	285-299
十、DT-24-1、DT-24-2、DT-24-3、DT-24-2M、DT-24-3M、DT-24-3B、T-28.....	301-339
十一、DT-14、DT-14A、DT-14B、DT-20.....	341-362
十二、KT-12、TDT-40	363-376
十三、C-45	377-393
十四、G-35、GS-35.....	395-409
十五、SL-50/55	411-424
十六、C-6 (苏联) 谷物联合收割机发动机部分 (V-5M 引擎).....	425-432
十七、《女4.9 (国产) 谷物联合收割机发动机部分 (解放牌引擎).....	433-440
十八、C-4 (苏联) 谷物联合收割机发动机部分 (ЗИС-5K 引擎).....	441-447
十九、AC-400 (柴油)、AC-400 (汽油)、ACD-330 谷物联合收割机发动机部分	449-457
二十、齿轮类汇总表(包括目录中全部机型的圆柱齿轮和伞形齿轮).....	459-514
二十一、拖拉机、内燃机和谷物联合收割机配件别名表.....	515-520

使用說明

一、主要内容及使用方法:

现将目录的主要内容及使用方法介绍如下:

1. 机型外貌图: 在每一类型 (拖拉机) 及每一系列中将不同制造厂所产的机型均有壹張外貌版圖, 以茲初步識別。
2. 机型簡要技術性能: 介紹主要的机型結構, 技術特性等, 使有关单位能够对本机型有概括的了解和掌握。
3. 零件代号: 系各制造厂对所产机型配件的编号, 其目的是便利查找和鉴别零件。

在日常业务工作中零件编号与零件名称, 必須同时配合应用, 在同一类型或同一系列中的不同机型有通用的零件代号, 也有某机型的专用件代号; 有总成件代号, 也有分件代号。

4. 零件名称: 系一个机型中各种不同零件的名称, 由于机型复杂, 产地多, 虽然不同机型同一名称的零件, 名称亦不相同, 为了便于工作, 在这次编写的目录中对于主要件的名称按多数地区的叫法初步的做到了统一, 同时为了使用方便另編了一章零件别名, 以茲对照。

5. 规格: 是表示一些不同零件的主要尺寸, 有标准规格, 也有修理规格。

6. 单位: 表示不同零件計量用的单位。本目录中所用的单位有以下几个:

- (1) “个” 例: 汽缸体 1个

- (2) “根” 例: 曲轴 1根
 (3) “付” 例: 連杆螺絲及帽 1付 (包括螺絲1个, 螺帽1个)
 (4) “对” 例: 連杆軸承 1对 (包括上瓦1片, 下瓦1片)
 (5) “套” 例: 活塞环 1套 (包括一台发动机所用的全部活塞平环和油环)

为了便于管理, 在这次编写的目录中, 对不同机型同名称的零件单位初步的做到了统一。

7. 通用机型及每台数量: 表明同类型、同系列不同机型不同零件, 每台所用的全部数量及通用情况。不同类型, 不同系列, 不同机型配件的通用情况均編入通用配件目录。

凡同名称不同机型可通用的零件, 每台所用的数量均并排編列, 不能通用的則分別編列。

例 I: 东方紅-54拖拉机

順序	零件代号	零件名称	規格	單位	通用机型及每台数量				說明
	54, 02, 402	汽缸套		个	17-54	17-54A	17-54A	ACT3-H17M	通用表示法
	A02-2	汽缸套		个	—	—	—	—	专用表示法

例 I: 105 系列內燃机

順 序	零件代号	零件名称	規 格	單 位	通用机型及每台数量										說 明								
					1105煤		2105 柴			2105煤		4105柴											
					天津	北京	宣武	机厂	南昌	沈陽	柴油	机厂	鄭州	玉林		动力	机厂	玉林	动力	机厂	南昌	柴油	机厂
					內燃	机厂	机厂	机厂	机厂	机厂	机厂	机厂	机厂	机厂		机厂	机厂	机厂	机厂	机厂	机厂	机厂	
	1TQ-31	曲軸		根	1	1													通用				
	H-31/31 甲	曲軸		根		1	1	1	1	1									通用				
	4H-31A 甲	曲軸		根														1	专用				

例 II: 滚动軸承

国产軸承代号: 208 (苏联: 208, SKF: 6208)

类型: 单列向心球軸承系列: 輕系列

規格: $40 \times 80 \times 18$ 单位: 套

順序	机 型	安 装 部 位	数 量	备 注
	C-80 拖拉机	起动机离合器軸	1	
	东方紅-54 拖拉机	風扇皮带輪軸后支点	1	
	铁牛-40 拖拉机	風扇皮带輪軸	1	
	2105 煤气机	偏心軸	1	玉林动力机厂
	C-4 联合收割机	边减速箱主軸	1	

8. 年/台計划定額(不是消耗定額): 是說明不同零件每年每台正常情況下所需平均的計划定額數量, 供編制計划時參考之用。

在內燃机配件目录中“年/台計划定額”所用的单位有: “蓋”、“缸”、“付”、“个”即一台机器中每个汽缸蓋、汽缸及每付(例: 連杆螺絲及帽) 每个零件所需的計划定額數量。

求某零件每台的全部計划定額數量应是:

年/台計划定額 $\times$ 某零件每台全部數量。

例: 汽缸套 計划定額 缸 0.4 4105 柴油機 即: $0.4 \times 4 = 1.6$ 为每台年計划定額數量。

“台”即一台机器中所需的全部計划定額數量。

拖拉機配件目录中的定額已折合成全台計划定額數量。

9. 零件材料: 系各种不同零件制造时所用的材料, 供組織訂貨时参考之用(不做为設計制造用), 因此在每一类型或每一系列中的不同机型, 即标注一个主要制造厂的材料, 由于机器产地多(包括国内、外), 零件材料的标注也不一致, 这次编写目录中是以苏联金屬材料牌号为基础的, 限于目前的条件, 尚有一部分标注的不够具体。

10. 零件重量: 是各种不同材料的零件淨重, 供組織訂貨, 概算材料时参考之用(不做为設計制造用)。

为了便于組織訂貨, 特将各种机型的齿輪单独汇总(其中分圓柱齿輪和傘形齿輪两大类), 分別列于目录最后。

二、資料来源:

这次汇编配件目录的資料来源是多方面的, 我們曾組織專人到各有关厂、銷售管理和使用等部门进行了搜集, 其主要来源有以下几个方面:

1. 机型外貌图、技术性能、零件代号、名称、規格、单位、每台數量、材料及重量, 均由各制造厂(包括有关单位)供給的历年来出版的(中文、外文)机型說明书、維護、保养說明书、零件目录、工艺路綫, 生产图紙以及下厂了解的資料。

2. 不同机型之間的零件通用資料, 除一部分从中文、外文說明书、零件目录, 及生产图紙查得外, 其余均从各銷售管理和使用部門搜集的資料, 經核定而編列的, 因此有待在實踐中进一步的驗

証，并将驗証后的資料随时寄給我們。

3. 年/台計划定額資料：凡中央統一管理的品种，均以1961年及1962年全國农机产品生产供应會議上所用的資料标注的，其余品种均按各地已有的資料經与有关部門共同核定而編列。

4. 修理規格資料：凡原厂說明书或零件目录已載有的，均按原資料进行标注，原厂无資料的，按同类机型經与有关部門核定后而編列的，故应根据各地区的实际情况加以選擇运用。

5. 各种零件历年来的改进情况，除由原厂說明书和零件目录查得外，很大一部分是从各主机厂了解的，由于配件品种多，規格复

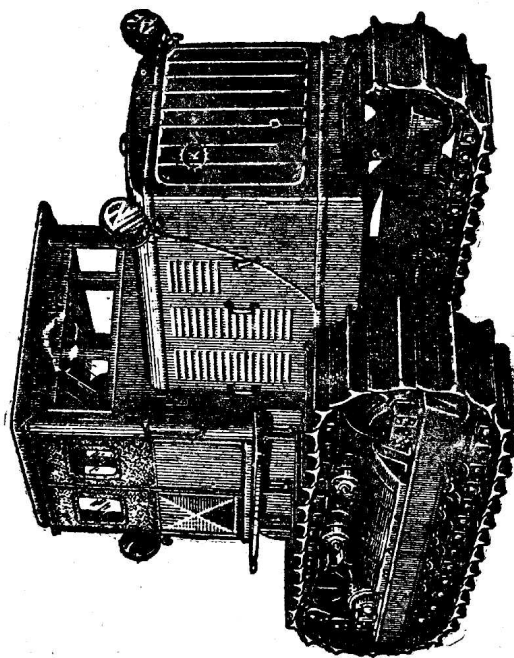
杂，产地广，加之修改情况无完整記錄，因此深感这部分資料不尽完善。

由于科学技术迅速发展，加之，我国地区辽阔，自然条件不一，作业条件不同，所以使用本資料时請注意：

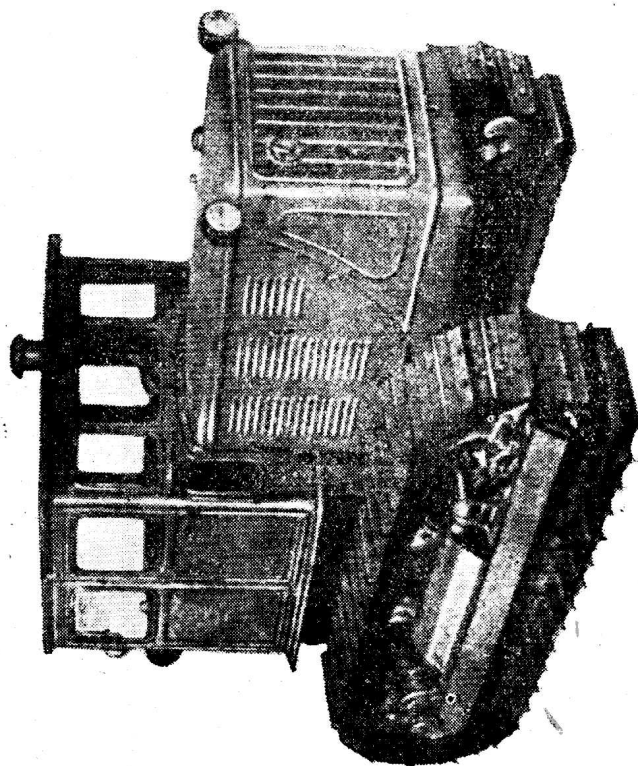
1. 必須根据各地区的不同情况加以运用。
2. 使用时必須查看每一类型和每一系列的目录最后所載的备注。
3. 本資料所編列的机型是截止1961年國內現有的主要型号。



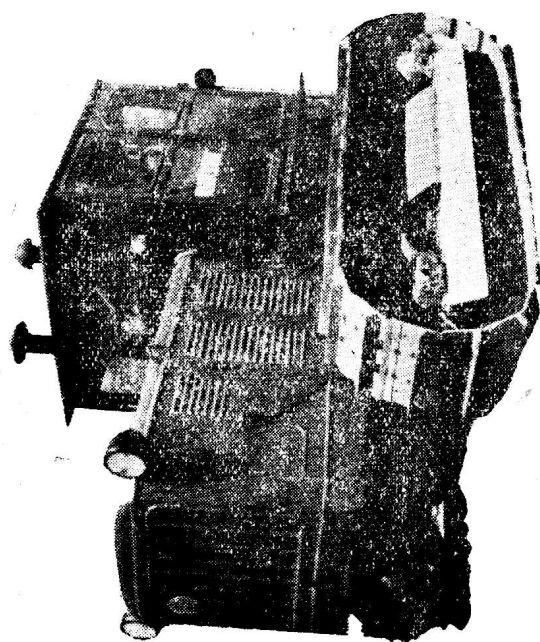
一、C-80、C-100、紅旗-80、紅旗-100



C-80型
拖拉机



C-100型
拖拉机



鞍山红旗拖拉机制造厂
红旗-80/100型
拖拉机

C-80、C-100、紅旗-80、紅旗-100型拖拉机簡要技术性能

項 別	机 型 及 数 据		
	C-80	C-100	紅旗-80 紅旗-100
拖拉机型号:	C-80	C-100	紅旗-80
拖拉机类型:	通用履带式	通用履带式	通用履带式
拖拉机用途:	农业、林业、建筑工程	农业、林业、建筑工程	农业、林业、建筑工程
拖拉机外形尺寸(毫米):			
长度	4228	4230(至牵引装置)	4230
宽度	2456	2460	2460
高度	2985	2990(至滤清器上部)	2992
拖拉机重量(公斤):	11400	(淨重不大于)11400	(不大于)11400
拖拉机履带宽度(毫米):	500	500	500
拖拉机軌距(毫米):	1880	1800	1880
拖拉机最低点至地面的距离(毫米):	330	387	330
对土壤的平均靜止单位面积压力(公斤/厘米 ²):	0.48	不大于0.5	0.48
拖拉机牵引功率(馬力):	69	69	不大于0.5
拖拉机工作速度(在留茬地上)(公里/小时):			
一速	2.25	2.36	2.25
二速	3.60	3.78	3.60
三速	5.14	5.40	5.14
四速	7.40	7.75	7.40
五速	9.65	10.15	9.65
			2.36
			3.78
			4.51
			6.45
			10.15

項 別	機 型 及 數 据		
	C-80	C-100	紅旗-80 紅旗-100
倒速			
倒一速	2.66	2.80	2.66 2.79
倒二速	4.25	4.46	4.25 4.46
倒三速	6.10	6.40	6.10 5.34
倒四速	8.75	9.18	8.75 7.61
拖拉机牽引力 (在留茬地上) (公斤):			
一速	8800	9000	8800 9000
二速	5200	5340	5200 5400
三速	3300	3380	3200 4400
四速	2000	2050	2000 2700
五速	1500	1530	1500 1500
发动机牌号:	KDM-46	KDM-100	4146 A
燃燒室形式:	預燃室式	預燃室式	預燃室式
发动机功率(馬力):	80	90	90
发动机轉速, 額定功率时 (轉/分):	1000	1050	1050
汽缸排列方式:	直列式	直列式	直列式
汽缸数:	4	4	4
汽缸直徑(毫米):	145	145	146
活塞行程(毫米):	205	205	204

項 別	機 型 及 數 据		
	C-80	C-100	紅旗-80 紅旗-100
壓縮比: 燃料种类: 燃油消耗量 (不大于) (克/馬力·小时): 潤滑方式: 冷却方式: 起動方式:	15.5:1 柴油 205-220 压力供油綜合式 水冷強制循環式 二缸四冲程汽化器式 汽油机手搖起動	15.5 柴油 200-210 压力供油綜合式 水冷強制循環式 二缸四冲程汽化器式 汽油机手搖起動	15.8 柴油 200-210 压力供油綜合式 水冷強制循環式 二缸四冲程汽化器式 汽油机手搖起動
起动机型号: 起动机功率(馬力): 汽缸数:	П-46 不小于17	П-46 不小于17	20 2
汽缸直徑(毫米): 活塞行程(毫米):	92	2 92	2 92
起动机壓縮比: 燃油及潤滑油种类: 磁电机型号: 折合标准台系数:	汽油 M10A 4	汽油 M10A 4	汽油 C 422N 4

机型: C-80、C-100、紅旗-80、紅旗-100

順 序	零 件 編 号	零 件 名 称	規 格	單 位	通用机型及每台数量				年/台 計 划 定 額	材 料	重 量 (公斤)
					C-80	C-100	紅旗-80	紅旗-100			
01組 汽缸体											
1	01133	偏心軸中后套		个	3	3			1.50	鋼20, BK-2巴氏 合金	0.340
2	01403/30210	曲軸軸承蓋螺絲及帽	1M22×1.5E	付	12	12			2.40	鋼45/20Γ	0.300/0.220
3	01404	曲軸軸承蓋(前)		个	1	1			0.10	鑄鉄 C421-40	4.900
4	01405	曲軸軸承蓋(中間)		个	2	2			0.20	鑄鉄 C421-40	4.110
5	01406	曲軸軸承蓋(中)		个	1	1			0.10	鑄鉄 C421-40	8.600
6	01407	曲軸軸承蓋(后)		个	1	1			0.10	鑄鉄 C421-40	9.800
7	01434/30211	缸蓋螺絲及帽	1M22×1.5D	付	12	12			3.60	鋼45/20Γ	0.400/0.330
8	2971/30212	缸蓋小螺絲及帽	M16×2	付	18	18			4.80	鋼45/35	
9	01435	偏心軸前套	1M16×1.5E	个	1	1			0.50	鋼20, BK-2巴氏 合金	0.510
10	01455	定时齿輪室总成		个	1	1			按需要	鑄鉄	77.000
11	01457	大中間齿輪总成		个	1	1			按需要		6.350
12	01459	大中間齿輪軸套		个	1	1			0.30	銅 Bp.OIIC3.5-6-5	0.720
13	01460	小中間齿輪总成		个	1	1			按需要		2.300
14	01462	小中間齿輪軸套		个	1	1			0.40	銅 Bp.OIIC3.5-6-5	0.280
15	01463	中間齿輪軸		个	2	2			0.20	鋼45	1.200
16	01466	汽缸套		个	4	4			1.60	合金鑄鉄	14.700
17	01468	油底槽		个	1	1			按需要	鑄鉄 C418-36	103.700

順序	零件編號	零件名稱	規格	單位	通用机型及每台數量				年/台 計劃 定額	材 料	重 量 (公斤)
					C-80	C-100	紅旗-80	紅旗-100			
18	01477	飞輪壳		个	1	1			按需要	鑄鐵 C418-36	66.500
19	01493	缸体帶曲軸軸承总成		套	1	1			按需要		519.000
20	01501	“П-46” 起动机汽缸 体总成		个	1	1			按需要		49.200
21	01504	“П-46” 起动机气門 导管	标准								
22	01504-PL-1	“П-46” 起动机气門 导管	內 $\phi - 0.3$	个	4	4			2	鑄鐵 C411-2	0.070
23	01512	“П-46” 起动机調时 齿輪壳		个	1	1			按需要		7.500
24	01514	磁电机驅動軸套		个	1	1			0.30	銅 Bp.O11C3.5-6-5	0.070
25	01515	起动机被 动 軸 后 軸 套		个	1	1			0.30	銅 Bp.O11C3.5-6-5	0.100
26	01700-П	一个发动机用的全套 曲軸軸承	标准內 $\phi 94$ 合 金层厚度1.1								
27	01701-P2-1	一个发动机用的全套 曲軸軸承 (二次修 理尺寸)	內 $\phi 92$ 合金层 厚度2.1								
28	01702-P3-1	一个发动机用的全套 曲軸軸承 (三次修 理尺寸)	內 $\phi 91$ 合金层 厚度2.25	套	1	1			0.80		12.300

順 序	零 件 編 号	零 件 名 称	規 格	单 位	通用机型及每台数量			年/台 計划 定額	材 料	重 量 (公斤)
					C-80	C-100	紅旗-80	紅旗-100		
29	01703-P4-1	一个发动机用的全套 曲軸軸承 (四次修 理尺寸)	內 ϕ 89.7 合金 层厚度 2.25							
30	01704-P5-1	一个发动机用的全套 曲軸軸承 (五次修 理尺寸)	內 ϕ 88.3 合金 层厚度 2.25							
31	01705-P6-1	一个发动机用的全套 曲軸軸承 (六次修 理尺寸)	未浇合金的底 板內 ϕ 91							
02組 汽缸盖										
32	02251 (02202-206)	缸盖总成带預燃室及 气門导管		个	2	2		0.40		
33	02202	汽缸盖		个	2	2		0.40	鑄鉄 CЧ21-40	68.300
34	02203	气門导管	标准	个	8	8		4	鑄鉄 CЧ11-2	0.200
35	02203-P1-1	气門导管	內 ϕ -0.5		8	8		0.40	鋼 08K11	0.040
36	02204	长导流塞		个	8	8		0.40	鋼 08K11	0.020
37	02205	短导流塞		个	4	4		0.80		1.300
38	02206	預燃室总成		个	4	4		3.20	鋼 50 X	0.400
39	02209	进气門	标准	个	4	4				
40	02209-P1-1	进气門	杆 ϕ +0.5		4	4				
41	02210	排气門	标准	个	4	4		4.80	鋼 X9C2	0.440