



纺织品产品标准汇编



上册
棉纺织

中国标准出版社

纺织品产品标准汇编

上册

棉 纺 织

纺织工业部科技司标准处 编

中国标准出版社

纺织品产品标准汇编
上册

棉纺织

纺织工业部科技司标准处 编

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 36³/₄ 插页 4 字数 1142 000

1989年3月第一版 1989年3月第一次印刷

*

ISBN 7-5066-0137-01TS·011

印数 1—7 000 定价 13.00 元

*

限国内发行

前 言

为促进技术进步,提高产品质量,增加经济效益,扩大出口,解决全国各纺织企业及有关单位标准资料不全的困难,我们特将截止1988年4月的国家标准局和纺织工业部正式批准发布的国家标准、专业(部)标准的纺织品产品标准汇编成册。供纺织(包括服装)行业生产、贸易、监督检验、科研以及标准部门等单位使用参考。

《纺织品产品标准汇编》共汇集了纺织品产品标准233个。其中棉纺织标准84个,毛纺织标准36个,麻纺织标准23个,丝纺织标准36个,针织、复制标准40个,化纤标准14个,共约260万字。分上中下三册出版。上册为棉纺织标准汇编,中册为毛、麻纺织、化纤标准汇编,下册为丝纺织、针织、复制标准汇编,三册均附有截止到1987年底的纺织工业标准总目录。

参加本书汇编工作的同志有窦茹真、蔡长庆、蒋文惠、郭永华、陈国祥、王云平、严琪芳、徐莲珍等同志。本书如有错误之处,请批评指正。

纺织部科技司标准处

目 录

GB 330—81	轮胎用棉帘子布技术要求	(1)
GB 331—81	力车胎用棉帘子布	(4)
GB 398—78	本色棉纱线技术要求	(6)
GB 402—78	本色粘胶纤维纯纺纱线	(17)
GB 403—78	本色棉纱线试验方法	(23)
GB 404—78	本色棉纱线包装和标志	(50)
GB 405—78	本色棉纱线验收规则	(52)
GB 406—78	本色棉布技术要求	(56)
GB 407—78	本色棉布分等规定	(63)
GB 408—78	本色棉布试验方法	(75)
GB 409—78	本色棉布包装和标志	(84)
GB 410—78	本色棉布验收规则	(87)
GB 411—78	印染棉布技术要求	(88)
GB 412—78	印染棉布分等规定	(96)
GB 413—78	印染布日晒牢度试验方法	(103)
GB 414—78	印染布皂洗牢度试验方法	(105)
GB 415—78	印染布摩擦牢度试验方法	(108)
GB 416—78	印染布汗渍牢度试验方法	(110)
GB 417—78	印染布精元还原牢度试验方法	(112)
GB 418—78	印染布熨烫牢度试验方法	(114)
GB 420—78	印染布刷洗牢度试验方法	(116)
GB 421—78	印染布幅宽和长度试验方法	(118)
GB 422—78	印染布密度试验方法	(119)
GB 423—78	印染布断裂强度和伸长试验方法	(121)
GB 424—78	印染布湿状断裂强度试验方法	(125)
GB 425—78	印染布重量试验方法	(127)
GB 426—78	印染布缩水率试验方法	(129)
GB 427—78	印染布缝纫断裂强度试验方法	(131)
GB 428—78	印染布撕破强度试验方法	(135)
GB 429—78	印染布折皱弹性试验方法	(137)
GB 430—78	印染布防雨效能试验方法	(139)
GB 431—78	印染棉布包装和标志	(140)
GB 432—78	印染棉布验收规则	(144)
GB 730—86	耐光和耐气候色牢度 蓝色羊毛标准	(145)
GB 1924—80	印染棉国旗布	(147)
GB 1925—80	印染布气候牢度试验方法	(155)
GB 2434—81	轮胎用棉帘子布外观疵点评分规定	(156)
GB 2435—81	轮胎用棉帘子布试验方法	(161)
GB 2436—81	轮胎用棉帘子布包装、标志、运输和保管	(164)
GB 2437—81	轮胎用棉帘子布验收规则	(165)
GB 2907.1—81	鞋用本色棉帆布技术要求	(167)
GB 2907.2—82	鞋用本色棉帆布分等规定	(172)
GB 2907.3—82	鞋用本色棉帆布包装和标志	(182)

GB 2907.4—82	鞋用本色棉帆布验收规则	(184)
GB 2908.1—82	鞋用漂染棉帆布技术要求	(185)
GB 2908.2—82	鞋用漂染棉帆布分等规定	(196)
GB 2908.3—82	鞋用漂白棉帆布泛黄试验方法	(203)
GB 2908.4—82	鞋用漂染棉帆布布面PH值试验方法	(204)
GB 2908.5—82	鞋用漂染棉帆布的包装和标志	(205)
GB 2908.6—82	鞋用漂染棉帆布验收规则	(208)
GB 2909.1—82	橡胶工业用棉帆布技术要求	(209)
GB 2909.2—82	橡胶工业用棉帆布分等规定	(213)
GB 2909.3—82	橡胶工业用棉帆布试验方法	(217)
GB 2909.4—82	橡胶工业用棉帆布包装、标志、贮存和运输	(230)
GB 2909.5—82	橡胶工业用棉帆布验收规则	(232)
GB 5324—85	精梳涤棉混纺本色纱线	(233)
GB 5325—85	精梳涤棉混纺本色布	(251)
GB 5326—85	精梳涤棉混纺印染布	(275)
GBn 78—80	本色棉灯芯绒布技术要求	(291)
GBn 79—80	本色棉灯芯绒布分等规定	(295)
GBn 80—80	本色棉灯芯绒布的包装、标志和验收规则	(303)
GBn 81—80	印染棉灯芯绒技术要求	(306)
GBn 82—80	印染棉灯芯绒分等规定	(311)
GBn 83—80	印染棉灯芯绒包装、标志和验收规则	(319)
ZB W 75001—85	篷盖用维纶染色防水帆布	(323)
ZB W 13001—85	色织涤棉纬长丝织物	(337)
ZB W 13002—85	色织涤棉纱罗织物	(345)
ZB W 08001—85	棉及化纤纯纺、混纺本色纱线包装和标志	(349)
ZB W 08002—85	棉及化纤纯纺、混纺本色布包装和标志	(352)
ZB W 08003—85	棉及化纤纯纺、混纺印染布包装和标志	(356)
FJ 405—78	混纺产品纤维含量分析方法	(361)
FJ 511—82	本色中长涤粘混纺纱线	(366)
FJ 512—82	本色中长涤粘混纺布	(381)
FJ 513—82	染色中长涤粘混纺布	(391)
FJ 514—82	色织棉布	(399)
FJ 515—82	色织涤棉混纺布	(442)
FJ 516—82	色织中长涤粘混纺布	(456)
FJ 519—82	本色棉维混纺纱线	(470)
FJ 520—82	本色棉维混纺布	(481)
FJ 521—82	印染棉维混纺布	(494)
FJ 534—83	本色维纶纱线	(504)
FJ 535—83	篷盖用本色维纶帆布	(511)
FJ 546—84	本色气流纺棉纱	(528)
FJ 547—84	本色气流纺棉纱试验方法	(531)
附录	纺织工业国家标准和专业、部标准分类目录 (截止至1987年底)	(545)

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

GB 330—81

代替 GB 330—64

轮胎用棉帘子布技术要求

本标准适用于制造汽车轮胎、拖拉机轮胎、马车轮胎、摩托车轮胎、特种轮胎用的棉帘子布。

1. 帘子布的组织规格见表1。

表1

帘子布 编 号	经 线 组 织 (号×股×股)	经 线 拈 向	经线每米拈度		纬 纱 号 数	10厘米内密度 (根数)		幅 宽 厘米	总 经 根 数		匹 长 米
			初 拈	复 拈		经 密	纬 密				
特1088	27×5×3	ZZS	800以上	400以上	27或28	$88 \pm \frac{1}{2}$	8 ± 1	91.5 130+3 140-1 147	806 1144	1232±2 1294	180±3
特1068	27×5×3	ZZS	800以上	400以上	27或28	$68 \pm \frac{1}{2}$	16 ± 1	91.5 130+3 140-1 147	622 884	952±2 1000	180±3
特1040	27×5×3	ZZS	800以上	400以上	27或28	$40 \pm \frac{1}{2}$	30 ± 1	91.5 130+3 140-1 147	366 520	560±2 588	180±3
1098	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	$98 \pm \frac{1}{2}$	6 ± 1	91.5 130+3 140-1 147	898 1274	1372±2 1442	180±3
1070	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	$70 \pm \frac{1}{2}$	8 ± 1	91.5 130+3 140-1 147	642 910	980±2 1030	180±3
1046	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	$46 \pm \frac{1}{2}$	12 ± 1	91.5 130+3 140-1 147	422 598	644±2 676	180±3

国 家 标 准 总 局 发 布
中 华 人 民 共 和 国 纺 织 工 业 部 提 出

1981年10月1日 实施
上海市棉纺织工业公司 起草

续表1

帘子布 编号	经 线 组 织 (号×股×股)	经 线 粘 向	经线每米粘度		纬 纱 号 数	10厘米内密度 (根数)		幅 宽 厘米	总 经 根 数	匹 长 米
			初 粘	复 粘		经 密	纬 密			
9098	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	$98 \pm \frac{1}{2}$	6 ± 1	91.5 130 ⁺³ 140 ⁻¹ 147	898 1372 1274 1442 ^{±2}	180±3
9070	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	$70 \pm \frac{1}{2}$	8 ± 1	91.5 130 ⁺³ 140 ⁻¹ 147	642 980 910 1030 ^{±2}	180±3
9046	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	$46 \pm \frac{1}{2}$	12 ± 1	91.5 130 ⁺³ 140 ⁻¹ 147	422 644 598 676 ^{±2}	180±3
8598	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	$98 \pm \frac{1}{2}$	6 ± 1	91.5 130 ⁺³ 140 ⁻¹ 147	898 1372 1274 1442 ^{±2}	180±3
8570	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	$70 \pm \frac{1}{2}$	8 ± 1	91.5 130 ⁺³ 140 ⁻¹ 147	642 980 910 1030 ^{±2}	180±3
8546	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	$46 \pm \frac{1}{2}$	12 ± 1	91.5 130 ⁺³ 140 ⁻¹ 147	422 644 598 676 ^{±2}	180±3

注：① 幅宽特殊规格由生产与使用双方协商决定。

② 总经根数 = 经线密度 × $\frac{\text{标准幅宽}}{10}$ (小数四舍五入，总经根数取偶数，如逢奇数，应增加一根为偶数)。

2. 帘子布的物理机械性能指标见表2。

表 2

帘子布 编 号	1	2	3	4	5	6	7	8
	帘线扯断 强力 公斤/根 不小于	帘线扯断 伸长率 %	强力 不匀率 % 不大于	扯断伸长 不匀率 % 不大于	帘线直径 毫米	初拈拈度 米	复拈拈度 米	4.5公斤 定荷伸长率 %
特1088	10.0	14.0±1.5	4.0	6.0	0.80±0.04	800以上	400以上	
特1068	10.0	14.0±1.5	4.0	6.0	0.80±0.04	800以上	400以上	
特1040	10.0	14.0±1.5	4.0	6.0	0.80±0.04	800以上	400以上	
1098	10.0	14.0±1.5	4.0	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	7.0±1
1070	10.0	14.0±1.5	4.0	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	7.0±1
1046	10.0	14.0±1.5	4.0	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	7.0±1
9098	9.0	14.0±1.5	4.5	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	7.5±1
9070	9.0	14.0±1.5	4.5	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	7.5±1
9046	9.0	14.0±1.5	4.5	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	7.5±1
8598	8.5	14.0±1.5	4.5	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	8.0±1
8570	8.5	14.0±1.5	4.5	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	8.0±1
8546	8.5	14.0±1.5	4.5	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	8.0±1

3. 物理机械性能评等

- (1) 物理机械性能分批试验, 按批评等。
- (2) 物理机械性能指标分一等品和二等品, 均属合格品, 低于二等品者为等外品。
- (3) 1~7项指标全部合格者为一等品。
- (4) 1~4项指标中有一项不合格者, 降为等外品。
- (5) 5~7项指标中两项不合格者, 降为等外品。
- (6) 5~7项指标中一项不合格者, 降为二等品。
- (7) 1~7项指标中有一项经初试不合格者, 得对该不合格项目取双倍试样进行复试, 以复试为准。
- (8) 4.5公斤定荷伸长率只进行试验, 不作验收指标。

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

力车胎用棉帘子布

GB 331 — 81

代替 GB 331—64

本标准适用于制造自行车胎、力车胎等用的棉帘子布。

一、技 术 要 求

1. 力车胎用棉帘子布的组织规格见表1。

表1

帘子布 编 号	经 线 组 织 号×股×股	经 线 拈 向	经线每米拈度		纬 纱 号 数	10厘米内密度 (根数)		幅 宽 厘米	总经根数	匹 长 米
			初 拈	复 拈		经 密	纬 密			
8598	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	98 ±1	6 ±1 8 ±1	91.5 ±3 130 ±1	898 ±2 1274 ±2	180 ±3
8592	27×5×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	92 ±1	6 ±1 8 ±1	91.5 ±3 130 ±1	842 ±2 1196 ±2	180 ±3
72102	27×4×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	102 ±1	8 ±1	91.5 ±3 130 ±1	934 ±2 1326 ±2	180 ±3
72106	27×4×3	ZZS	700以上	350以上	27或28	106 ±1	8 ±1	91.5 ±3 130 ±1	970 ±2 1378 ±2	180 ±3
55106	27×3×3	ZZS	740以上	370以上	27或28	106 ±1	8 ±1	91.5 ±3 130 ±1	970 ±2 1378 ±2	180 ±3
35130	27×2×3	ZZS	800以上	400以上	27或28	130 ±1	12 ±1	91.5 ±3 130 ±1	1190 ±2 1690 ±2	180 ±3

注：① 幅宽特殊规格由供需双方协商。

② 总经根数 = 经线密度 × $\frac{\text{标准幅宽}}{10}$ (小数四舍五入，总经根数取偶数，如逢奇数，应增加一根为偶数)。

2. 力车胎用棉帘子布的物理机械性能指标见表2。

国 家 标 准 总 局 发 布
中 华 人 民 共 和 国 纺 织 工 业 部 提 出

1981年10月1日 实施
上海市棉纺织工业公司 起草

表 2

帘子布 编 号	1	2	3	4	5	6	7	8
	帘线扯断 强力 公斤/根 不小于	帘线扯断 伸长率 %	强 力 不均率 % 不大于	扯断伸长 不均率 % 不大于	帘线直径 毫米	初 拈 拈 度 米	复 拈 拈 度 米	4.5公斤 定荷伸长率 %
8598	8.5	14.0±1.5	4.5	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	8.0±1
8592	8.5	14.0±1.5	4.5	6.0	0.81±0.04	700以上	350以上	8.0±1
72102	7.2	12.0±2.0	5.0	7.0	0.71±0.04	700以上	350以上	
72106								
55106	5.5	10.0±2.0	5.5	7.0	0.60±0.04	740以上	370以上	
35130	3.5	9.0±2.0	6.5	8.0	0.50±0.04	800以上	400以上	

3. 力车胎用棉帘子布物理机械性能评等，按GB 330—81《轮胎用棉帘子布技术要求》的规定进行。

二、外观疵点评分规定

4. 力车胎用棉帘子布外观疵点评分，按GB 2434—81《轮胎用棉帘子布外观疵点评分规定》进行。

三、试 验 方 法

5. 力车胎用棉帘子布的物理机械性能试验，按GB 2435—81《轮胎用棉帘子布试验方法》规定进行。

四、包 装 和 标 志

6. 力车胎用棉帘子布的包装和标志，按GB 2436—81《轮胎用棉帘子布包装和标志》的规定进行。

五、验 收 规 则

7. 力车胎用棉帘子布的质量验收和复验，按GB 2437—81《轮胎用棉帘子布验收规则》的规定进行。

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

本色棉纱线技术要求

GB 398—78

代替

GB 398~401—65

本标准适用于鉴定环锭机制织造用棉纱线的品质，不适用于鉴定特种用途棉纱线的品质。

一、技 术 要 求

1. 棉纱线的粗细程度，以 1000 米 纱 线 在 公 定 回 潮 率 时 的 重 量 (克) 表示，称为纱线号数 (tex)。

2. 棉纱线的公定回潮率为 8.5%。

3. 棉纱线的标准重量

$$(1) 100 \text{ 米 纱 线 在 公 定 回 潮 率 } 8.5\% \text{ 时 的 标 准 重 量 (克)} = \frac{\text{号 数}}{10}$$

$$(2) 100 \text{ 米 纱 线 的 标 准 干 燥 重 量 (克)} = \frac{\text{号 数}}{10.85}$$

4. 单纱和股线的最后成品设计号数必须与其公称号数相等；纺股线用的单纱设计号数，应保证股线的设计号数与其公称号数相等。

5. 棉纱线的公称号数系列及其 100 米的标准重量规定如下：

(1) 棉纱的公称号数系列及其 100 米的标准重量见表 1。

表 1

公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米	公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米
4	0.369	0.400	9.5	0.876	0.950
4.5	0.415	0.450	10	0.922	1.000
5	0.461	0.550	11	1.014	1.100
5.5	0.507	0.500	12	1.106	1.200
6	0.553	0.600	13	1.198	1.300
6.5	0.599	0.650	14	1.290	1.400
7	0.645	0.700	(14.5)	1.336	1.450
7.5	0.691	0.750	15	1.382	1.500
8	0.737	0.800	16	1.475	1.600
8.5	0.783	0.850	17	1.567	1.700
9	0.829	0.900	18	1.659	1.800

国 家 标 准 总 局 发 布
中 华 人 民 共 和 国 纺 织 工 业 部 提 出

1978年10月1日 试行
北 京 市 纺 织 工 业 局
上 海 市 纺 织 工 业 局 起 草

续表 1

公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米	公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米
19	1.751	1.900	44	4.055	4.400
(19,5)	1.797	1.950	46	4.240	4.600
20	1.843	2.000	48	4.424	4.800
21	1.935	2.100	50	4.608	5.000
22	2.028	2.200	52	4.793	5.200
23	2.120	2.300	54	4.977	5.400
24	2.212	2.400	56	5.161	5.600
25	2.304	2.500	58	5.346	5.800
26	2.396	2.600	60	5.530	6.000
27	2.488	2.700	64	5.899	6.400
28	2.581	2.800	68	6.267	6.800
29	2.673	2.900	72	6.636	7.200
30	2.765	3.000	76	7.005	7.600
32	2.949	3.200	80	7.373	8.000
34	3.134	3.400	88	8.111	8.800
36	3.318	3.600	96	8.848	9.600
38	3.502	3.800	120	11.060	12.000
40	3.687	4.000	144	13.272	14.400
42	3.871	4.200	192	17.696	19.200

(2) 双股棉线的公称号数系列及其 100 米的标准重量见表 2。

表 2

公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米	公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米
4×2	0.737	0.800	8×2	1.475	1.600
4.5×2	0.829	0.900	8.5×2	1.567	1.700
5×2	0.922	1.000	9×2	1.659	1.800
5.5×2	1.014	1.100	9.5×2	1.751	1.900
6×2	1.106	1.200	10×2	1.843	2.000
6.5×2	1.198	1.300	11×2	2.028	2.200
7×2	1.290	1.400	12×2	2.212	2.400
7.5×2	1.382	1.500	13×2	2.396	2.600

续表 2

公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米	公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米
14×2	2.581	2.800	34×2	5.267	6.800
(14.5×2)	2.673	2.900	36×2	6.636	7.200
15×2	2.765	3.000	38×2	7.005	7.600
16×2	2.949	3.200	40×2	7.373	8.000
17×2	3.134	3.400	42×2	7.742	8.400
18×2	3.318	3.600	44×2	8.111	8.800
19×2	3.502	3.800	46×2	8.479	9.200
(19.5×2)	3.594	3.900	48×2	8.848	9.600
20×2	3.687	4.000	50×2	9.217	10.000
21×2	3.871	4.200	52×2	9.585	10.400
22×2	4.055	4.400	54×2	9.954	10.800
23×2	4.240	4.600	56×2	10.323	11.200
24×2	4.424	4.800	58×2	10.691	11.600
25×2	4.608	5.000	60×2	11.060	12.000
26×2	4.793	5.200	64×2	11.797	12.800
27×2	4.977	5.400	68×2	12.535	13.600
28×2	5.161	5.600	72×2	13.272	14.400
29×2	5.346	5.800	76×2	14.009	15.200
30×2	5.530	6.000	80×2	14.747	16.000
32×2	5.899	6.400			

(3) 三股棉线的公称号数系列及其 100 米的标准重量见表 3。

表 3

公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米	公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米
4×3	1.106	1.200	7.5×3	2.074	2.250
4.5×3	1.244	1.350	8×3	2.212	2.400
5×3	1.382	1.500	8.5×3	2.350	2.550
5.5×3	1.521	1.650	9×3	2.488	2.700
6×3	1.659	1.800	9.5×3	2.627	2.850
6.5×3	1.797	1.950	10×3	2.765	3.000
7×3	1.935	2.100	11×3	3.041	3.300

续表 3

公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标准重量 克/100米	公称号数系列	标准干燥重量 克/100米	公定回潮率8.5%时的 标批重量 克/100米
12×3	3.318	3.600	22×3	6.083	6.600
13×3	3.594	3.900	23×3	6.359	6.900
14×3	3.871	4.200	24×3	6.636	7.200
(14.5×3)	4.009	4.350	25×3	6.912	7.500
15×3	4.147	4.500	26×3	7.189	7.800
16×3	4.424	4.800	27×3	7.465	8.100
17×3	4.700	5.100	28×3	7.742	8.400
18×3	4.977	5.400	29×3	8.018	8.700
19×3	5.253	5.700	30×3	8.295	9.000
(19.5×3)	5.392	5.850			
20×3	5.530	6.000			
21×3	5.806	6.300			

6. 棉纱线的技术指标

(1) 梳棉单纱的技术指标规定见表 4。

表 4

公 称 号 数 (英制支数)	品 等 指 标				品 级 指 标			重 量 偏 差 %	实际捻系数	
	等 别	品质指标 不小于		重量不 匀率 % 不大于	级 别	条干均匀度 十块板评级比例 (优:一:二:三) 不低于	一克内 棉结杂 质粒数 不多于		经 纱	纬 纱
		经纱	纬纱							
8~10 (70~56)	上	1900	1800	2.5	优	7:3:0:0	55	± 2.5	340~430	310~380
	一	1750	1650	3.0	一	0:7:3:0	115			
	二	1600	1500	3.7	二	0:0:7:3	170			
11~13 (55~44)	上	2000	1900	2.5	优	7:3:0:0	65	± 2.5	340~430	310~380
	一	1850	1750	3.0	一	0:7:3:0	125			
	二	1700	1600	3.7	二	0:0:7:3	190			
14~15 (43~37)	上	2050	1950	2.5	优	7:3:0:0	65	± 2.5	330~420	300~370
	一	1900	1800	3.0	一	0:7:3:0	125			
	二	1750	1650	3.7	二	0:0:7:3	190			

续表 4

公 称 号 数 (英制支数)	品 等 指 标				品 级 指 标			重 量 偏 差 %	实际捻系数	
	等 别	品质指标 不小于		重量不 匀率 % 不大于	级 别	条干均匀度 十块板评级比例 (优：一：二：三) 不低于	一克内 棉结杂 质粒数 不多于			
		经纱	纬纱						经 纱	纬 纱
16~20 (36~29)	上	2150	2050	2.5	优	7：3：0：0	65	±2.5	330~420	300~370
	一	2000	1900	3.0	一	0：7：3：0	125			
	二	1850	1750	3.7	二	0：0：7：3	190			
21~30 (28~19)	上	2200	2100	2.5	优	7：3：0：0	65	±2.5	330~420	300~370
	一	2050	1950	3.0	一	0：7：3：0	125			
	二	1900	1800	3.7	二	0：0：7：3	190			
32~34 (18~17)	上	2150	2050	2.5	优	7：3：0：0	80	±2.8	320~410	290~360
	一	2000	1900	3.0	一	0：7：3：0	150			
	二	1850	1750	3.7	二	0：0：7：3	230			
36~60 (16~10)	上	2050	1950	2.5	优	7：3：0：0	80	±2.8	320~410	290~360
	一	1900	1800	3.0	一	0：7：3：0	150			
	二	1750	1650	3.7	二	0：0：7：3	230			
64~80 (9~7)	上	1950	1850	2.5	优	7：3：0：0	80	±2.8	320~410	290~360
	一	1800	1700	3.0	一	0：7：3：0	150			
	二	1650	1550	3.7	二	0：0：7：3	230			
88~192 (6~3)	上	1850	1750	2.5	优	7：3：0：0	80	±2.8	320~410	290~360
	一	1700	1600	3.0	一	0：7：3：0	150			
	二	1550	1450	3.7	二	0：0：7：3	230			

(2) 精梳棉单纱的技术指标规定见表 5。

表 5

公 称 号 数 (英制支数)	品 等 指 标			品 级 指 标			重 量 偏 差 %	实际捻系数		
	等 别	品质指标 不小于		重量不 匀率 % 不大于	级 别	条干均匀度 十块板评级比例 (优:一:二:三) 不低于		一克内 棉结杂 质粒数 不多于		
		经纱	纬纱						经 纱	纬 纱
4~4.5	上	2250	2150	2.8	优	7:3:0:0	30	±2.5	340~410	310~360
(150~131)	一	2000	1900	3.3	一	0:7:3:0	65			
	二	1800	1700	4.0	二	0:0:7:3	95			

续表 5

公 称 号 数 (英制支数)	品 等 指 标				品 级 指 标			重 量 偏 差 %	实际捻系数	
	品 质 指 标 不小于	重 量 不 匀 率 % 不大于	级 别	条 干 均 匀 度 十 块 板 评 级 比 例 (优 : 一 : 二 : 三) 不 低 于	一 克 内 棉 结 杂 质 粒 数 不 多 于	经 纱 纬 纱				
						经 纱	纬 纱			
5~5.5 (130~111)	上	2300	2200	2.8	优	7 : 3 : 0 : 0	30	± 2.5	340~410	310~360
	一	2050	1950	3.3	一	0 : 7 : 3 : 0	65			
	二	1850	1750	4.0	二	0 : 0 : 7 : 3	95			
6~6.5 (110~91)	上	2200	2100	2.8	优	7 : 3 : 0 : 0	30	± 2.5	330~400	300~350
	一	1950	1850	3.3	一	0 : 7 : 3 : 0	65			
	二	1750	1650	4.0	二	0 : 0 : 7 : 3	95			
7~7.5 (90~71)	上	2250	2150	2.8	优	7 : 3 : 0 : 0	30	± 2.5	330~400	300~350
	一	2000	1900	3.3	一	0 : 7 : 3 : 0	65			
	二	1800	1700	4.0	二	0 : 0 : 7 : 3	95			
8~10 (70~56)	上	2300	2200	2.8	优	7 : 3 : 0 : 0	30	± 2.5	330~400	300~350
	一	2100	2000	3.3	一	0 : 7 : 3 : 0	65			
	二	1900	1800	4.0	二	0 : 0 : 7 : 3	95			
11~13 (55~44)	上	2350	2250	2.5	优	7 : 3 : 0 : 0	25	± 2.5	330~400	300~350
	一	2150	2050	3.0	一	0 : 7 : 3 : 0	55			
	二	1950	1850	3.7	二	0 : 0 : 7 : 3	80			
14~15 (43~37)	上	2400	2300	2.5	优	7 : 3 : 0 : 0	25	± 2.5	330~400	300~350
	一	2200	2100	3.0	一	0 : 7 : 3 : 0	55			
	二	2000	1900	3.7	二	0 : 0 : 7 : 3	80			
16~20 (36~29)	上	2450	2350	2.5	优	7 : 3 : 0 : 0	25	± 2.5	320~390	290~340
	一	2250	2150	3.0	一	0 : 7 : 3 : 0	55			
	二	2050	1950	3.7	二	0 : 0 : 7 : 3	80			
21~30 (28~19)	上	2500	2400	2.5	优	7 : 3 : 0 : 0	25	± 2.5	320~390	290~340
	一	2300	2200	3.0	一	0 : 7 : 3 : 0	55			
	二	2100	2000	3.7	二	0 : 0 : 7 : 3	80			
32~36 (18~16)	上	2550	2450	2.5	优	7 : 3 : 0 : 0	25	± 2.5	320~390	290~340
	一	2350	2250	3.0	一	0 : 7 : 3 : 0	55			
	二	2150	2050	3.7	二	0 : 0 : 7 : 3	80			