

全民办化学工业参考书

农产品的综合利用 (三)

粮油技术作物加工副产品的利用

化学工业出版社图书编辑部 编



化学工业出版社

2. N. 6

全民办化学工业参考资料

農產品的綜合利用

(三)

—粮、油技术作物加工副产品的利用—

化学工业出版社图书編輯部 编

化学工业出版社

亲爱的读者：

为了帮助我们改进工作，请您在读过本书后，尽量地提出本書內容、設計、校对、印刷和裝幀上的錯誤和缺点，以及对我社的意見和要求。来信請寄北京安定門外和平北路16号 化学工业出版社收，并請詳告您的通訊地址和工作职务，以便經常联系。

化学工业出版社

全民办化学工业参考資料

农产品的综合利用

(三)

粮油技术作物加工副产品的利用

化学工业出版社图书編輯部 編

化学工业出版社(北京安定門外和平北路)出版

北京市書刊出版業營業許可證出字第022號

地質印刷厂印刷 新华书店发行

開本：287×1068 * $\frac{1}{32}$

1958年11月第1版

印張：1 $\frac{2}{3}$

1958年11月第1次印制

字數：43千字

印數：1—10,000

定價：(9) 0.25 元

書號：15063·0318

目 录

植物油脚热裂制造石油	1
从油饼中提制氨基酸的試驗報告（初稿）	7
糠油脚提取糠蜡的試驗情況	10
茶餅的綜合利用	14
菜油脚的綜合利用	19
硅酸肥料製造試驗報告	21
棉籽壳制造工业脫色活性炭	23
制人造棉的几种方法	34
綜合利用廢甜菜絲干餅試制五种产品	50

植物油脚热裂制造石油

(一) 为什么利用油脚制造石油

随着交通运输业的发展，石油制品的需要量激增。虽然我国在石油提炼方面发展得很快，但制出更大量汽油的问题仍需迫切解决。在植物油的生产及贮藏过程中所得到的油脚为量不少，尚未很好利用。目前已有许多地方用来炼制石油，这不但大大提高了油脚价值，对军事和交通运输上都有极大的意义。

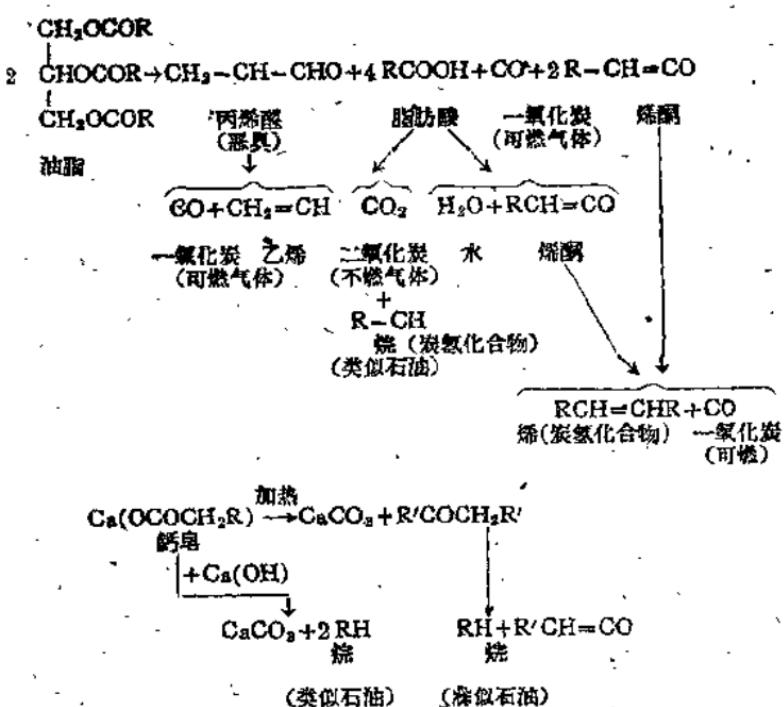
(二) 热裂原理

植物油或含有多量类脂的油脚本是一种燃料，但因它闪点高，不易挥发。这与对内燃机里所用的燃料的要求是不相符合的，不能直接应用。汽油的特性是易挥发、闪点低、质薄不粘，容易喷成雾状成为易于爆炸的气体。要使植物油也象汽油一样，除了用物理的预热、分化等机械或用稀释剂外，从化学方面来看，一种液体粘厚与否、容易挥发与否，和它分子量有密切的关系。植物油的分子大，不易挥发；汽油分子小，容易挥发。若将植物油的分子利用化方法在适当状况下逐步分裂使其变小，则可得类似汽油的东西。

植物油是由三个相同或不同脂肪基和一个丙烷基所构成，为了使反应式写得简单些，假定三个脂肪基相同。油脂直接分解的情况，据推测如下。

首先将植物油制或肥皂再行分解，则更易得到轻质碳氢化合物。 $(\text{酸基} = \text{OH}_2\text{R}'^1)$ 。

由下式可知，制成皂后干馏得烃类多，脂肪酸和不饱和化合物类少，品质较好，干馏温度也可较低。



(三) 热裂的方法

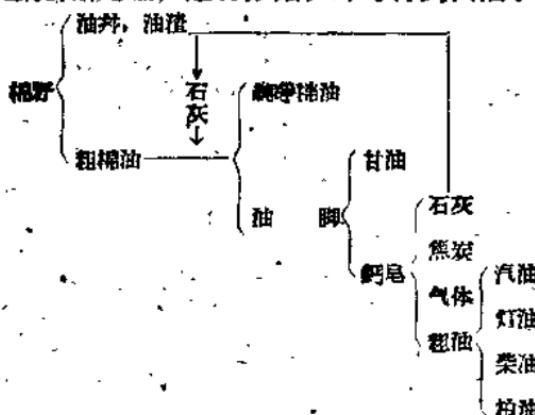
(1) 直接热裂法 把植物油直接加热至高温，并加入适量触媒剂，使分子分解。触媒剂包括：金属氯化物（锌、钙、铝、镁、银、铅、钠），金属（铜、镍、铝、铁、合金），金属氧化物（钙、镁、银、铝、铁），金属氢氧化物（钠、钾），酸性白土、硅酸胶。其中以三氧化铝较好；用氢氧化钾时能先中和脂肪酸而成钾皂，因而极易分裂。

(2) 肥皂干馏法 先将植物油或油脚做成金属肥皂，然后放入蒸馏器中干馏。所得带盐光油液，用酸、碱处理，分馏得汽油、灯油、柴油。其中，钾皂分裂温度低，所得汽油最好且多，而钙皂最经济。用棉油精炼脚热裂的大致过程如下：

(四) 油脚提炼石油的操作过程及装置

油脚中大部分是油和磷脂，并含有一定量的蛋白质粘质和水。

經過皂化后高温裂化分解，大部分变为石腊系碳氢化合物。再將所得原油經过酸、碱处理，进行分餾，即可得到汽油、煤油、柴油等。



(1) 老化 为了减少脂肪酸的产生和降低裂化温度，一般將油脚先行皂化。可將油脚中加入十分之一到十分之三的石灰（先配成石灰乳），加熱結块，切碎放入裂化桶內。

如不先行皂化，可加入8—10%的生石灰粉来作为催化剂，直接放入裂化桶內。

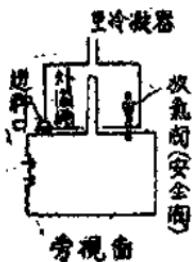
(2) 热裂 60—100斤脚皂由进料口加入裂化桶內(量多容易溢出堵塞出气管发生事故)，最好再投入小石或磚块，并在出气管口裝一块帶小孔的薄鐵板可避免溢出。加热可用間接爐热气加热，裂化最适宜溫度是425°C。所生成的蒸气經过外溢桶，一部分高沸点油在其中冷凝，大部份沒凝下的气体通过冷凝器(或先通过空气冷凝器)冷却后进入貯存器。

(3) 酸、碱处理 原油中含有不饱和物和杂质，为了提高質量应把它除去。可加入工业用濃硫酸0.5—1%（如需清除不饱和物可加至10%，但原油损失太大），加酸攪匀后，若分层不明显可加适量清水。放出廢酸后用2—4%量的40波美燒碱（約含苛性鈉35%）中和，当用石蕊試紙呈中性时为止。澄清后再用水洗净。

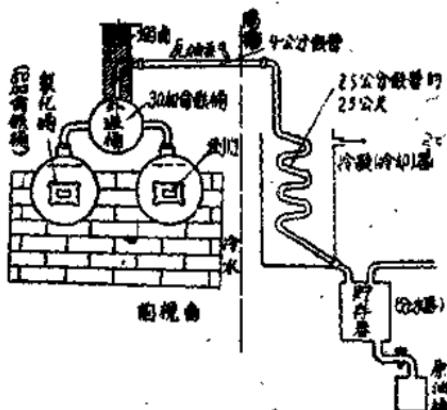
(4) 分餾 初餾出的是水份，随后是原油，可在貯存器內先后

分出。

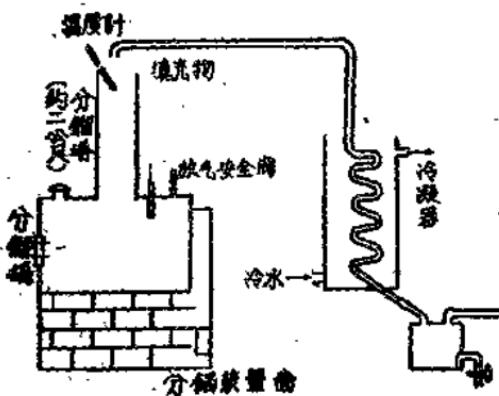
全部裂化，約需 5—7 小时，裂化产原油率約 70%（以油脚中



裂化装置



裂化裝置



含油量計算）。

原油是不同沸点的碳氢化合物的混合物，汽油、煤油、柴油根据沸点的不同分离开。

蒸餾分離法的道理

蒸餾分離法是基于組成混合物的各个物质的沸点不同，沸点較低的組分到了它的沸点先化为蒸气，冷

凝后形成所謂餾出液。而沸点較高的組分則留在液体中，隨着溫度的增高，沸点高的組分也逐步蒸發。最后，未氣化的殘留在蒸餾器內。但在实际蒸餾时，原油中各个組分都揮发，虽然程度上有差異。低沸点的轉入蒸气中的程度較大，但不可避免地，低沸点餾出液中会帶有少量高沸点液，使各个組分不純。例如汽油中含有沸点較高的

煤油等等。如在蒸餾器上加入一个精餾塔，塔中加入适当的填充料以提高接触面积，蒸气自下面上，而自上部流下的却是沸点較高的液体。当上升的蒸气与下流的液体互相遇时，蒸气发生部分冷凝而液体則部分汽化。这样，从蒸气中冷凝下来的主要昰高沸点組分，而从液体中汽化出来的主要是低沸点組分，下流的液体高沸点組分漸多；而上升的蒸气含低沸点組分漸多，因此逸出的蒸气是較低沸点的組分。高低沸点的組分則根据不同的餾出溫度而更彻底的分离开，在冷凝器中先后冷凝，分別貯存。

分餾裝置見簡圖，分餾塔可省却。如不裝分餾塔其裝置与裂化設備相似。

分餾溫度的划分，应根据分餾設备的效率而定，一般如下：

190°C 以下为汽油，約为原油的20%，

190—250°C 为煤油，約为原油的15%，

250—300°C 为輕柴油，約为原油的15%，

300—350°C 为重柴油，約为原油的15%。

350°C以上殘留在分餾鍋內瀝青約5%，

(五) 小型裂化厂简单設備

(1) 鐵皮油桶 (53加侖) (皂化，裂化，蒸餾，冷凝)	5 只
鐵皮油桶 (30加侖) (外溢，受器)	5 只
(2) 鐵管 $1\frac{1}{2}$ " (系統中联接用)	50公尺
1" (" " ")	30公尺
(3) 薄鐵管 (冷凝器用)	50公尺
(4) 土 爐 (裂化，蒸餾)	二座
(5) 土爐用爐柵	二套
(6) 倒門 (裂化桶，分餾桶用)	二套
(7) 壓力表 (裂化桶上)	一只
(8) 安全閥，活門等	八只

(9) 分餾塔用鐵板	一立方公尺
(10) 溫度計 (500°C)	2 支
其 他	

(六) 应注意問題

- (1) 热裂溫度很高，鐵桶易燒坏，应时常檢查，根据情况掉換。一般一只新桶可用卅余次。
- (2) 准备安全沙包，如裂化或分餾时鍋底滲漏时，立即將沙包塞入爐中將火压熄。
- (3) 熄火后至少五小时后方能开启爐門，否则易发生危險。
- (4) 如发现油脚溢出或粘質物凝聚致使油管堵塞，应迅速將安全管放开，以免发生爆炸事故。放开安全管时应尽量隔絕火源。
- (5) 严密檢查全系統有无漏气、漏油情况，如发现应立即停止操作进行修理。
- (6) 裝置应設在空曠处，不应設在仓库、房屋或物料堆的旁边以免万一发生事故易于蔓延。
- (7) 蒸出的汽油常色深并帶臭味有时还帶有水溶性酸性物質。如再加水洗滌便能彻底达到中性，加入酸性白土約7%，加溫至70—80°C保持三小時可以脫臭。
- (8) 由油脚裂化所得的汽油易氧化变色，可加入抗氧化剂，但氧化对質量影响不大，加抗氧化剂会增加成本。
- (9) 油脚中，一般水份很少，皂化后水份較多，所以在热烈时可先用大火使水及粘質排出。在初出油时要用中火，以后逐渐将火力加大，否則油質浑浊不純。

(七) 产品規格(暫訂)

汽油：

(1) 最深色澤

黃色

(2) 腐蝕試驗	(銅片試驗)負
(3) 蒸餾試驗	
5% 55°C 以下	90% 178°C 以下
10% 65°C 以下	終餾點 210°C
50% 120°C 以下	
(4) 饱和蒸气压(雷特法)	8.5
(5) 辛烷值	60
(6) 比重(15.5°C)	0.73—0.77
(7) 酸鹼性試驗	負
煤油:	
(1) 閃點(最低)	60—70°C
(2) 比重	0.81—0.83
(3) 燃燈試驗	合格
(4) 蒸餾試驗	
始餾點 88°C (以上)	比重 (15.5°C) 0.85—0.90
終餾點 282°C (以下)	沸點 (最低) 2°C
柴油	分離試驗: 始餾點 180—250°
閃點 80—130°C	粘度(S.U.S.) 37.8°C 41—50

(化學工業部浙江工作組供稿)

从油餅中提制酪氨酸的試驗報告（初稿）

浙江省杭州市糧食局

加強粮油付产品的综合利用，是粮食、油脂工业大办工厂的主要方向。近来，我們在利用糠餅制造白酒、酒精、饴糖、糠油脚制糠蜡等获得成功的同时，从油餅中提取酪氨酸初步試驗成功。酪氨酸是医药中不可缺少的一种重要原料，經濟价值极高，國內市場每

公斤售价高达1000—2000元。以前我国酪氨酸一向依靠进口。所以提取酪氨酸成功，不仅有它的經濟价值，更重要的是它的政治意义。

一、化学性状及用途

酪氨酸($\text{HOCH}_2-\text{CHNH}_2-\text{COOH}$)是白色结晶粉末，在水溶液中是針狀結晶，溶于热水而微溶于冷水。它是一种可以直接补充人体各部分需要的营养素，能治胃潰瘍等慢性疾病，调节新陈代谢，增进食欲；神经性炎症、发育不良等症均需补充酪氨酸；它是人体中制造肾上腺激素、甲状腺激素和黑色素的所必需的氨基酸；它还可用于培养细菌；用途頗廣。

二、豆餅的化学成分和酪氨酸含量

大豆为营养极丰富之豆类，含蛋白質較多，但酪氨酸含量并不多。我們所以選擇豆餅作試驗，主要是取其蛋白質的代表性：今后打算用玉米胚、芝麻餅等及酪氨酸含量丰富的谷物、豆类及其副产品作同样試驗，以便更有效地提高产量，降低成本。現將豆餅之主要化学成份和它的主要蛋白——大豆球蛋白中各种氨基酸含量分述如下：

(一) 豆餅的主要化学成份

蛋白質	脂肪	纖維	无氮撻取物
44.8	5.7	5.6	30.8

(二) 大豆球蛋白中各种氨基酸的含量

氨基酸名称	含 量, %	氨基酸名称	含 量 %
甘氨酸	0.87	酪氨酸	1.88—4.55
蘇氨酸	0.68	精氨酸	5.12
亮氨酸	8.45	組氨酸	1.90
苯丙氨酸	3.86	縮氨酸	2.71
脯氨酸	3.78	色氨酸	1.94—2.84
天門冬氨酸	8.89	胱氨酸	0.74—1.45
谷氨酸	19.46	蛋氨酸	1.84

三、提炼过程

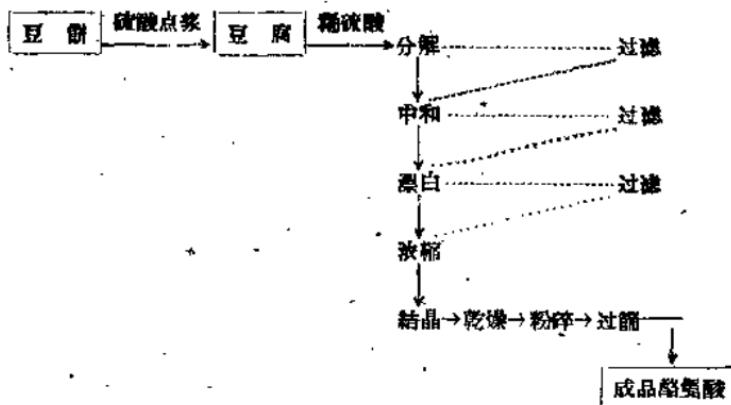
(一)、溶解 干燥粉碎豆饼一份，加稀硫酸点浆成豆腐，再加三倍于豆饼的稀硫酸(25%浓度)，置水浴上加温搅匀，使其起化学作用促使其溶解，再在油浴上微沸24小时，溶液保持恒温103—180°C，然后过滤，滤剩之饼渣加热水洗涤，至洗涤气味极淡，无硫酸反应为止。

(二)、中和 用氢氧化钡 $[Ba(OH)_2]$ 或碳酸钡 $BaCO_3$ 使之中和。中和分二次进行：第一次用70%的氢氧化钡或碳酸钡中和，使其仍呈酸性，过滤；第二次再用36%进行中和，然后过滤。中和过程中，必须注意两个问题：其一是中和程度要使氢氧化钡和硫酸均不起反应为止；其二是两次沉淀之渣滓(硫酸钡)必须反复煮沸洗涤至滤液以米隆试剂试时无反应为止。中和过程是提炼过程关键之一，必须仔细从事。

(三)、漂白 放入滤液的3—5%的活性炭，加微热，使其脱色，然后过滤，滤出之活性炭也应反复加热洗涤，以米隆试剂试时无红色反应为止。

(四)、浓缩 在水浴上蒸发至液体表面有白膜结出。

(五)、结晶 冷却，静置12小时后得出针状结晶，即为酪氨酸。其简单流程：



四、存在问题和今后意见

我們从豆餅中提煉酪氨酸仅是实验，仅是为成批生产开了步，要正式投入生产，还有很多技术問題有待解决。主要是：

(1) 对中和时应控制的pH值，尚无正确数字。

(2) 中和后，酪氨酸开始沉淀，过滤时易被硫酸銀黏附，漂白后的活性炭对酪氨酸也有很强的吸附作用，洗涤时不但費力，損耗也很大。

(3) 有关酪氨酸的成本以及出品率，由于目前是小型試驗，尚未得出正确数字。根据有关資料，每百斤豆餅約出酪氨酸 1.375 市斤。

現在，我們的研究实验，就集中在这三个焦点上，一待迎刃而解，立即投入生产。同时，今后打算用玉米胚、芝麻饼及酪氨酸含量丰富的谷物、豆类及其副产品进行試驗，有效地降低成本，生产更多的酪氨酸，滿足医药上日益发展的需要。

糠油脚提取糠蜡的試驗情况

米糠是粮食加工的重要副产品之一，浙江省自1955年开始全面推广米糠榨油，每年增产油脂17万担。米糠榨油后的副产品糠油脚，一向出售作为制造肥皂的原料。有些地区还不能加以利用，积压很多，甚至霉坏，因此寻求有效利用糠油脚就成为一个迫切要求解决的问题。

一般的糠油脚中，含有20%左右的糠腊，70%左右的糠油。我們認為在糠油脚中提制糠腊，分离出糠油，是解决糠油脚問題的比較合理的方法。

一、糠蜡的成分、性质

糠蜡与其它蜡一样，是高分子醇的酯。其中含有多种蜡，绝大部分蜡的醇基是链状，也有很小部分蜡的醇基是环状。由糠油脚提煉出来的脱醋毛蜡是一种软蜡，其中只含较少部分高级的团体蜡。根据文献记载，精炼的米糠蜡及卡脑巴蜡的分析数据如下：

精炼米糠蜡		卡脑巴蜡		精炼米糠蜡		卡脑巴蜡	
游离脂肪酸，%	平均 3.2	2.9	揮发性物质	平均 0.94	0.25		
碘值	" 15.2	9.4	熔点，°C	" 77.9	89.4		
不皂化物，%	" 52.1	56.9	軟化点，°C	" 76.5	82.5		
皂化值	" 80.7	77.0	硬度	" 100	100		
碳化物，%	" 0.09	0.00					

由上表記載，可知米糠蜡經過精制可以代替卡脑巴蜡，滿足工业上的需要。根据文献記載，硬蜡中含用 43—44% 蜂蜡酯；21—22% 虫蜡酯。及 9.5—10.5% 異虫蜡酯。它的醇基主要是蜂蜡醇；其次是虫蜡醇，再次是異虫蜡醇。其所含脂肪酸，除了主要的軟脂酸外还有油酸、亞油酸及少量硬脂酸。

二、試制情况

国内很多地区都进行过糠蜡的提煉，采取的方法也各不同，但都或多或少存在着問題。我們的意見是采用溶剂抽据与浸洗的方法，其所存在的問題可能少一点，并且克服的可能性也比较大。因为丙酮、異戊醇以及甲醇及正己烷混合液都可用于提煉糠蜡，使软蜡与硬蜡分离。同时，蜡中的油份一般可以先利用压榨方法除去大部分，然后再利用溶剂除去残余油份。

根据以上情况，我們在实验室进行了試驗，并决定在海宁县同源油厂(土榨油坊)进行較大量的試驗。由于糠油脚含油量很高，一般在 80—90%，經過木榨压榨制得的毛蜡，仍含油 40% 左右。因

此，残余油份只能用溶剂萃取，方能将油份除尽。于是杭州制药厂硫酸阿托品车间进行了高级糠蜡的提炼工作。

1. 毛蜡的试制 糕油脚中除了糠蜡外，还有油分、磷脂及少量蛋白质。这一过程中，主要在除去油份。将糕油脚加热至 $80-85^{\circ}\text{C}$ ，不断搅拌，使油脚溶解。乘热将油灌入夏布袋（六寸宽，二尺长），放在木制滤油架上乘热加压过滤。5小时后，取出袋中之糠渣。不断搅拌滤出的油蜡混合液，然后静置冷却约12小时（常温下蜡浮于表面结成薄膜，阻碍热量散失）。将冷却的油蜡混合液灌入龙头细布制的布袋（6寸宽，2尺长）中，再放入木制滤油机上加压冷滤5小时，滤液就是油。袋中的滤渣就是蜡。最后将袋里的蜡用布（龙头细布）包成薄饼，連續在人力水压榨油机上（压力约1300磅/吋²）压榨8—10小时。如有可能，可再压榨一次，最后得深棕色的毛蜡。

2. 纯蜡的提取 毛蜡经过压榨多次仍有较多油份，不能以物理方法除去须用溶剂浸提。将毛蜡粉碎，掺入麦桿（一寸长的清洁麦桿，用量约为毛蜡的 $1/30$ ），以便使毛蜡疏松，溶剂容易渗透。混合拌匀后，灌入布袋（龙头细布制，尺寸同前），竖立地放入浸出罐内，再加入溶剂（我们用的溶剂是工业用苯），液面略高于袋顶。然后密闭浸出罐，用间接蒸汽加温，维持温度在 30°C 下，历经20—30分钟（温度不宜过高，以减少蜡的损耗）。然后将油苯混合液放入蒸发罐（由夹套加温），加温至 $82-84^{\circ}\text{C}$ 以蒸发苯，经冷凝罐收回苯。收回的苯又送入浸出罐，如此周而复始，循环浸提10—12次，每次约 $1\frac{1}{2}$ 小时，共需 $14\frac{1}{2}$ 小时。浸提完毕后收回油中的苯，并从蒸发罐中放出油。

油份浸出后，即在浸出罐内用间接蒸汽加温 $80-85^{\circ}\text{C}$ 融化蜡，以便将蜡与布袋及麦桿分离开，融化后的苯蜡混合液体送入蒸发罐，以收回蜡中的苯。由蒸发罐中取出深棕色的初级蜡，将初级蜡放在开口隔层罐中蒸发水分（温度 $90-120^{\circ}\text{C}$ ，至无泡沫）。初级蜡含水分1.2%，熔点 $78-80^{\circ}\text{C}$ ，比较松软，不坚硬，系软蜡与硬蜡之混合

物。浸出设备如下图所示。

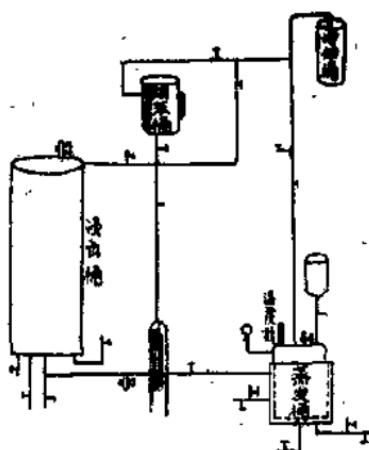
3. 高級蜡的試制 初級蜡經粉碎，加丙酮冷浸并不断攪拌。約半小时后溶解，然后用抽气泵吸滤丙酮与油脂之混合液，收回丙酮。繼續冷浸五次，烘去水份得坚硬而有光泽的高級蜡。根据初步分析，高級蜡含水分0.94%，融点79—81°C，含油量5%以下。

4. 漂白問題 工业用蜡并不要求漂白，在某些情况下采用漂白的蜡并不合适。因此我們对漂白工作沒有进行較多的試驗。我們初步試驗的結果如下，供大家參考。

1. 漂白粉漂白 以漂白粉一份，水二份，混合后过滤得清液。将毛蜡加溫95°C，徐徐加入漂白粉清液約为毛蜡的二倍，并不断攪拌，使漂白作用完全。30—50分鐘后，加工业用硫酸（濃度35%）4%（佔蜡重量），不断攪拌后用95—100°C热水洗酸，冷却凝固，倾出水液。再加溫至95°C（溫度不宜过高，否則蜡色变深）不断攪拌，繼續供去水分，冷却后即为淺褐色的蜡。用漂白粉漂白蜡，費用較低，但漂白不均匀，洗涤不完全有鈣肥皂及硫酸鈣存在，对干腊的規格有影响。

2. 双氯水漂白 蜡在水浴上加溫80—85°C溶解，慢慢加入双氯水（濃度30%）并不断攪拌，直至蜡色从棕色漸漸变成淺黃色。用热水洗涤，倾出水液后，又在水浴上烘去水分。溫度不宜过高，否則蜡色轉深。除去水分后即得淺黃色的糠蜡。此法漂白均匀，洗涤完善，但費用較高。

3. 混合剂漂白 糠蜡不能用吸附剂（如酸性白土或活性炭）漂白，为了降低成本，也可用混合剂。根据文献記載，可以用40%



浸提器设备示意图