

# 中国纺织标准汇编

## 棉纺织卷（二）

纺织工业科学技术发展中心 编



中国标准出版社

# 中国纺织标准汇编

## 棉纺织卷

(二)

纺织工业科学技术发展中心 编

中国标准出版社

2001

**图书在版编目 (CIP) 数据**

中国纺织标准汇编·棉纺织卷·2/纺织工业科学技术发展中心编. —北京: 中国标准出版社, 2001. 12  
ISBN 7-5066-2558-X

I. 中… II. 纺… III. ①纺织工业-标准-汇编  
-中国②棉纺织-标准-汇编-中国 IV. TS1-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2001) 第 067107 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

\*

开本 880×1230 1/16 印张 41 $\frac{3}{4}$  字数 1 280 千字

2001 年 11 月第一版 2001 年 11 月第一次印刷

\*

印数 1—2 000 定价 131.00 元

网址 [www. bzcb. com](http://www.bzcb.com)

**版权专有 侵权必究**

**举报电话: (010)68533533**



# 前 言

《中国纺织标准汇编》是我国纺织标准方面的一套大型汇编类丛书。丛书按行业分别立卷,由基础标准与方法标准卷、棉纺织卷、毛纺织卷、麻纺织卷、丝纺织卷、化纤卷、服装与针织品卷以及纺织机械与器材卷组成,分别由纺织行业标准主管部门及标准归口单位负责编纂。

1995年、1998年纺织行业标准主管部门与中国标准出版社共同选编,出版了《纺织品标准汇编》五册及《纺织品标准汇编》(增补卷),受到全国各有关方面的欢迎,社会效益显著。随着新标准的不断制定,老标准的修订,再加上原有部标准和专业标准转化为行业标准,标准的不完整性日显突出。

为满足用户对纺织标准的需求,解决标准资料收集不全的困难,纺织行业标准主管部门(纺织工业科学技术发展中心)将纺织品标准重新收集、整理、汇编成卷,并纳入《中国纺织标准汇编》丛书,供纺织(包括服装)行业生产、贸易、监督检验、科研、院校以及标准部门等有关人员使用。本卷共收集截至2001年6月底由国务院标准化行政主管部门和纺织行业主管部门正式批准发布的棉纺织标准共189个。

本卷汇编共分二册,其中棉纺织卷(一)包括棉纺织、印染、色织布等71个标准;棉纺织卷(二)包括衬布、帘子布、帆布、金属化纺织品、巾被、线带、土工布等118个标准。

目录中的国家标准、行业标准编号是按照国务院标准化行政主管部门的最新要求编号,纺织部部标准(FJ)、纺织专业标准(ZBW)和清理整顿后转化为纺织行业标准的国家标准按转化后的编号。鉴于部分标准是在清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留发布时的格式及内容,标准编号以目录为准。

本卷附有截至2001年6月底的纺织工业标准目录。

参加本书汇编工作的有窦茹真、徐新荣、孙锡敏、刘焱等同志。

本册汇编得到了中国棉纺织行业协会、中国家用纺织品行业协会、中国产业用纺织品行业协会的大力支持,在此表示感谢。

纺织工业科学技术发展中心

2001年6月

# 目 录

|                   |                                 |     |
|-------------------|---------------------------------|-----|
| GB/T 330—1994     | 棉帘子布                            | 1   |
| GB/T 2435—1994    | 棉帘子布试验方法                        | 11  |
| GB/T 2909—1994    | 橡胶工业用棉帆布                        | 16  |
| GB 4580—1984      | 无衬里消防水带                         | 29  |
| GB 5196—1985      | 绳索 鉴别用的颜色标记                     | 33  |
| GB/T 5709—1997    | 纺织品 非织造布 术语                     | 34  |
| GB/T 5710—1985    | 纺织名词术语(纺织复制品部分)                 | 43  |
| GB/T 6530—1986    | 绳索 试验用的取样和调湿                    | 55  |
| GB/T 6834—1986    | 棉蜡光缝纫线                          | 59  |
| GB/T 6835—1997    | 棉缝纫线                            | 63  |
| GB/T 6836—1997    | 涤纶缝纫线                           | 68  |
| GB/T 6838—1986    | 缝纫线试验方法                         | 73  |
| GB/T 6839—1986    | 缝纫线润滑性试验方法                      | 77  |
| GB/T 6841—1986    | 缝纫线验收规则                         | 79  |
| GB/T 6842—1986    | 缝纫线包装标志和运输保管                    | 81  |
| GB/T 8050—1987    | 三股和八股聚丙烯单丝或薄膜绳索特性               | 83  |
| GB/T 11787—1989   | 三股聚酯复丝绳索                        | 91  |
| GB/T 11789—1989   | 绳索和绳索制品 系船用的天然纤维绳索与化学纤维绳索之间的等效性 | 99  |
| GB/T 13759—1992   | 土工布 术语                          | 101 |
| GB/T 13760—1992   | 土工布的取样和试样准备                     | 103 |
| GB/T 13761—1992   | 土工布厚度测定方法                       | 105 |
| GB/T 13762—1992   | 土工布单位面积质量的测定方法                  | 107 |
| GB/T 13763—1992   | 土工布梯形法撕破强力试验方法                  | 109 |
| GB/T 13764—1992   | 土工布透气性的试验方法                     | 112 |
| GB 14798—1993     | 土工布 鉴别标志                        | 116 |
| GB/T 14799—1993   | 土工布孔径测定方法 干筛法                   | 118 |
| GB/T 14800—1993   | 土工布顶破强力试验方法                     | 121 |
| GB/T 15788—1995   | 土工布 拉伸试验方法 宽条样法                 | 125 |
| GB/T 15789—1995   | 土工布透水性测定方法                      | 130 |
| GB/T 16989—1997   | 土工布 接头/接缝宽条拉伸试验方法               | 135 |
| GB/T 17598—1998   | 土工布 多层产品中单层厚度的测定                | 140 |
| GB/T 17630—1998   | 土工布及其有关产品 动态穿孔试验 落锥法            | 145 |
| GB/T 17631—1998   | 土工布及其有关产品 抗氧化性能的试验方法            | 150 |
| GB/T 17632—1998   | 土工布及其有关产品 抗酸、碱液性能的试验方法          | 154 |
| GB/T 17633—1998   | 土工布及其有关产品 平面内水流量的测定             | 159 |
| GB/T 17634—1998   | 土工布及其有关产品 有效孔径的测定 湿筛法           | 166 |
| GB/T 17635.1—1998 | 土工布及其有关产品 摩擦特性的测定 第1部分:直接剪切试验   | 177 |
| GB/T 17636—1998   | 土工布及其有关产品 抗磨损性能的测定 砂布/滑块法       | 184 |

|                 |                               |     |
|-----------------|-------------------------------|-----|
| GB/T 17637—1998 | 土工布及其有关产品 拉伸蠕变和拉伸蠕变断裂性能的测定    | 190 |
| GB/T 17638—1998 | 土工合成材料 短纤针刺非织造土工布             | 197 |
| GB/T 17639—1998 | 土工合成材料 长丝纺粘针刺非织造土工布           | 203 |
| GB/T 17640—1998 | 土工合成材料 长丝机织土工布                | 209 |
| GB/T 17641—1998 | 土工合成材料 裂膜丝机织土工布               | 215 |
| GB/T 17642—1998 | 土工合成材料 非织造复合土工膜               | 221 |
| FZ/T 01019—1992 | 纺织品 缝迹型式 分类和术语                | 229 |
| FZ/T 01074—2000 | 服装用热熔粘合衬布产品标记及质量标识的规定         | 250 |
| FZ/T 01075—2000 | 服装衬布外观质量局部性疵点结辫和放尺规定          | 256 |
| FZ/T 01076—2000 | 服装用热熔粘合衬组合试样制作方法              | 260 |
| FZ/T 01077—2000 | 织物氯损强力试验方法                    | 264 |
| FZ/T 01078—2000 | 织物吸氯泛黄试验方法                    | 269 |
| FZ/T 01079—2000 | 织物烫焦试验方法                      | 273 |
| FZ/T 01080—2000 | 树脂整理织物交联程度的测定 染色法             | 278 |
| FZ/T 01081—2000 | 热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性的测定          | 281 |
| FZ/T 01082—2000 | 服装用热熔粘合衬布干热尺寸变化的测定            | 284 |
| FZ/T 01083—2000 | 热熔粘合衬布干洗后的外观及尺寸变化的测定          | 287 |
| FZ/T 01084—2000 | 热熔粘合衬布水洗后的外观及尺寸变化的测定          | 292 |
| FZ/T 01085—2000 | 热熔粘合衬布剥离强力测试方法                | 297 |
| FZ/T 10003—1992 | 帆布织物试验方法                      | 301 |
| FZ/T 13002—1992 | 服装用棉本色帆布                      | 308 |
| FZ/T 13003—1992 | 鞋用棉本色帆布                       | 315 |
| FZ/T 13010—1998 | 橡胶工业用合成纤维帆布                   | 324 |
| FZ/T 13015—1999 | 篷盖用本色维纶帆布(原 FJ 535—1983)      | 345 |
| FZ/T 14001—1992 | 服装用棉印染帆布                      | 362 |
| FZ/T 14002—1992 | 鞋用棉印染帆布                       | 370 |
| FZ/T 14009—1999 | 篷盖用维纶染色防水帆布(原 ZBW 75001—1985) | 378 |
| FZ/T 60001—1991 | 缝纫线含油率测定方法                    | 392 |
| FZ/T 60002—1991 | 非织造布定义                        | 395 |
| FZ/T 60003—1991 | 非织造布单位面积质量的测定                 | 396 |
| FZ/T 60004—1991 | 非织造布厚度的测定                     | 398 |
| FZ/T 60005—1991 | 非织造布断裂强力及断裂伸长的测定              | 400 |
| FZ/T 60006—1991 | 非织造布撕破强力的测定                   | 403 |
| FZ/T 60009—1993 | 金属镀膜复合絮片针刺密度的测定               | 407 |
| FZ/T 60010—1993 | 金属镀膜复合絮片断裂强力和断裂伸长及拼搭强力的测定     | 409 |
| FZ/T 60011—1993 | 金属镀膜复合絮片剥离强力的测定               | 412 |
| FZ/T 60012—1993 | 金属化纺织品镀层耐磨牢度的测定               | 414 |
| FZ/T 60013—1993 | 金属化纺织品保温性能的测定                 | 417 |
| FZ/T 60014—1993 | 金属化纺织品及絮片耐久洗涤性能的测定            | 421 |
| FZ/T 60015—1993 | 毛巾、床单检验规则                     | 423 |
| FZ/T 60016—1993 | 毛巾、床单回潮率和重量试验方法               | 424 |
| FZ/T 60017—1993 | 卫生用薄型非织造布液体穿透性试验方法            | 427 |
| FZ/T 60018—1993 | 非织造布衬里材料水洗试验方法                | 433 |
| FZ/T 60019—1994 | 非织造布破裂强力试验方法                  | 436 |

|                         |   |     |
|-------------------------|---|-----|
| FZ/T 60020—1995         | 服装衬里用非织造布回弹性试验方法 圆环法 .....                | 439 |
| FZ/T 60021—1996         | 织带产品物理机械性能试验方法 .....                      | 443 |
| FZ/T 60022—1999         | 线毯检验规则(原 ZBW 55003—1990) .....            | 449 |
| FZ/T 60023—1999         | 线毯缩水率的测定(原 ZBW 55004—1990) .....          | 450 |
| FZ/T 60024—1999         | 毛巾、床单长度和宽度的测定(原 ZBW 57005—1987) .....     | 453 |
| FZ/T 60025—1999         | 毛巾、床单密度的测定(原 ZBW 57006—1987) .....        | 457 |
| FZ/T 60026—1999         | 毛巾、床单断裂强力的测定(条样法)(原 ZBW 57007—1987) ..... | 459 |
| FZ/T 60027—1999         | 缝纫线可缝性测定方法(原 GB/T 4579—1984) .....        | 471 |
| FZ/T 60028—1999         | 缝纫线可缝性试验专用棉带(原 GB/T 6840—1986) .....      | 474 |
| FZ/T 61005—1999         | 线毯(原 ZBW 56009—1990) .....                | 476 |
| FZ/T 62001—1991         | 涤棉床单 .....                                | 482 |
| FZ/T 62002—1991         | 涤棉床单检验规则 .....                            | 488 |
| FZ/T 62003—1991         | 手帕 .....                                  | 489 |
| FZ/T 62004—1991         | 手帕检验规则 .....                              | 496 |
| FZ/T 62005—1993         | 被套 .....                                  | 497 |
| FZ/T 62006—1993         | 毛巾 .....                                  | 503 |
| FZ/T 62007—1994         | 床单 .....                                  | 510 |
| FZ/T 62008—1994         | 连匹床单 .....                                | 516 |
| FZ/T 63001—1992         | 涤纶本色缝纫用纱线 .....                           | 521 |
| FZ/T 63002—1993         | 粘胶长丝绣花线 .....                             | 527 |
| FZ/T 63003—1993         | 棉工艺绣花绞线 .....                             | 532 |
| FZ/T 63004—1993         | 维纶缝纫线 .....                               | 538 |
| FZ/T 63005—1993         | 机织腰带 .....                                | 542 |
| FZ/T 63006—1996         | 松紧带 .....                                 | 546 |
| FZ/T 63007—1999         | 棉绣花线(原 ZBW 58001—1989) .....              | 550 |
| FZ/T 63008—1999         | 锦丝缝纫线(原 ZBW 58002—1990) .....             | 556 |
| FZ/T 63009—1999         | 涤棉包芯缝纫线(原 GB/T 6837—1986) .....           | 560 |
| FZ/T 64001—1991         | 机织树脂黑炭衬布 .....                            | 563 |
| FZ/T 64002—1993         | 金属镀膜复合絮片 .....                            | 568 |
| FZ/T 64003—1993         | 喷胶棉絮片 .....                               | 577 |
| FZ/T 64004—1993         | 薄型粘合法非织造布 .....                           | 581 |
| FZ/T 64005—1996         | 卫生用薄型非织造布 .....                           | 586 |
| FZ/T 64006—1996         | 复合保温材料 毛型复合絮片 .....                       | 590 |
| FZ/T 64007—2000         | 机织树脂衬布 .....                              | 601 |
| FZ/T 64008—2000         | 机织热熔粘合衬布 .....                            | 610 |
| FZ/T 64009—2000         | 非织造热熔粘合衬布 .....                           | 620 |
| 纺织工业国家标准和行业标准分类目录 ..... |   | 630 |

注：本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB 或 GB/T)，年号用四位数表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样；读者在使用这些国家标准时，其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。国家标准调整成行业标准且尚未修订的，在目录中标明调整后的标准号，正文部分仍保留原样。

# 中华人民共和国国家标准

## 棉 帘 子 布

Cotton cord fabrics

GB/T 330—94

代替 GB 330~331—81  
GB 2434~2437—81

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了棉帘子布的产品品种、规格、技术要求、布面疵点评分、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于鉴定汽车、力车等各种轮胎用棉帘子布的品质。

### 2 引用标准

GB 398 本色棉纱线技术要求

GB 406 附件 本色棉布技术条件制订规定

GB/T 2435 棉帘子布试验方法

### 3 名词术语

棉帘子布按经密多少分内、外、缓冲层三种织物：

内层帘子布 经密在 88 根/10 cm 及以上。

外层帘子布 经密在 68 根/10 cm 及以上。

缓冲层帘子布 经密在 46 根/10 cm 及以下。

### 4 产品品种、规格

棉帘子布品种、规格分类见表 1。

表 1

| 品种编号   | 产品名称   |
|--------|--------|
| 特 10□□ | 特胎棉帘子布 |
| 10□□   | 大胎棉帘子布 |
| 90□□   | 中胎棉帘子布 |
| 85□□   | 小胎棉帘子布 |
| 72□□□  | 力胎棉帘子布 |
| 55□□□  | 力胎棉帘子布 |
| 35□□□  | 力胎棉帘子布 |

品种编号第三、四、五位数以产品经向 10 cm 内密度(根)表示。



## 5 技术要求

### 5.1 技术要求项目

棉帘子布的技术要求包括幅宽、匹长、经帘线特数、纬纱特数、密度、断裂强力、断裂伸长率、强力不匀率、伸长不匀率、帘线直径、初拈拈度、复拈拈度十二项。

### 5.2 分等规定

5.2.1 棉帘子布的品等分为一等品、合格品，低于合格品为不合格品。

- a. 表 2 中 1~7 项指标全部合格者为一等品；
- b. 表 2 中 5~7 项指标中存一项不符合者，降为合格品；
- c. 表 2 中 1~4 项指标中有一项不符合者，或 5~7 项指标中有二项不符合者，降为不合格品；
- d. 表 2 中 1~7 项指标中存一项经初试不符合者，得对该不符合品等项目取双倍试样进行复试，

以复试结果定等。

5.2.2 棉帘子布布面疵点，按卷检验评分定等，每卷帘子布评分总和低于标准分的为一等品，达到标准分为合格品，超过标准分为不合格。

5.2.3 棉帘子布的评等以卷为单位，幅宽、匹长、密度、布面疵点四项按卷评等，断裂强力、断裂伸长、强力不匀率、伸长不匀率、帘线直径、初拈拈度、复拈拈度七项物理性能指标按批评等。并以上述规定最低的品等作为该卷布的品等。

5.2.4 棉帘子布的代表性品种技术条件见表 2。

表 2

| 品种编号        | 特 1088       | 特 1068       | 特 1040       | 1098         | 1070         | 1046         | 9098         | 9070         | 9046         | 8598         | 8570         | 8546         | 8592         | 72102        | 72106        | 55106        | 35130        |
|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| tex × 股 × 股 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 | 27 × 5 × 327 |
| 拈向          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          | ZZS          |
| 经           | 800 以上       | 800 以上       | 800 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 700 以上       | 740 以上       | 800 以上       |
| 带           | 400 以上       | 400 以上       | 400 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 350 以上       | 370 以上       | 400 以上       |
| 线           | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      | 27 或 28      |
| 经纬度         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         | 91.5         |
| 幅宽          | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       | 130 +3       |
| cm          | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       | 140 -1       |
| 卷长          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          | 147          |
| m           | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      | 180 ± 2      |
| 总经数         | 806          | 622          | 366          | 898          | 642          | 422          | 898          | 642          | 422          | 898          | 642          | 422          | 842          | 934          | 970          | 970          | 1190         |
| 根           | 1 144 ± 2    | 884 ± 2      | 520 ± 2      | 1 274 ± 2    | 910 ± 2      | 598 ± 2      | 1 274 ± 2    | 910 ± 2      | 598 ± 2      | 1 274 ± 2    | 910 ± 2      | 598 ± 2      | 842 ± 2      | 934 ± 2      | 970 ± 2      | 970 ± 2      | 1 190 ± 2    |
| 密度          | 1 232 ± 2    | 952 ± 2      | 560 ± 2      | 1 372 ± 2    | 980 ± 2      | 644 ± 2      | 1 372 ± 2    | 980 ± 2      | 644 ± 2      | 1 372 ± 2    | 980 ± 2      | 644 ± 2      | 1 196 ± 2    | 1 326 ± 2    | 1 378 ± 2    | 1 378 ± 2    | 1 690 ± 2    |
| 经纬度         | 1 294        | 1 000        | 588          | 1 442        | 1 030        | 676          | 1 442        | 1 030        | 676          | 1 442        | 1 030        | 676          | 676          | 676          | 676          | 676          | 676          |
| 根/10 cm     | 88 -2        | 68 -2        | 40 -2        | 98 -2        | 70 -2        | 46 -2        | 98 -2        | 70 -2        | 46 -2        | 98 -2        | 70 -2        | 46 -2        | 92 -2        | 102 -2       | 106 -2       | 106 -2       | 130 -2       |
| 经纬度         | 8 ± 1        | 16 ± 1       | 30 ± 1       | 6 ± 1        | 8 ± 1        | 12 ± 1       | 6 ± 1        | 8 ± 1        | 12 ± 1       | 6 ± 1        | 8 ± 1        | 12 ± 1       | 6 ± 1        | 8 ± 1        | 8 ± 1        | 8 ± 1        | 12 ± 1       |
| 根/10 cm     | 8 ± 1        | 16 ± 1       | 30 ± 1       | 6 ± 1        | 8 ± 1        | 12 ± 1       | 6 ± 1        | 8 ± 1        | 12 ± 1       | 6 ± 1        | 8 ± 1        | 12 ± 1       | 6 ± 1        | 8 ± 1        | 8 ± 1        | 8 ± 1        | 12 ± 1       |

续表 2

| 品种编号 | 特 1088             | 特 1068        | 特 1040        | 1098          | 1070          | 1046          | 9098          | 9070          | 9046          | 8598          | 8570          | 8546          | 8592          | 72102         | 72106         | 55106         | 35130         |
|------|--------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 1 项  | 断裂强力<br>N/根<br>不小于 | 98            | 98            | 98            | 98            | 98            | 88            | 88            | 88            | 83.4          | 83.4          | 83.4          | 83.4          | 70.6          | 70.6          | 54            | 34            |
| 2 项  | 断裂伸长率<br>%         | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 14.0<br>±1.5  | 12.0<br>±2.0  | 12.0<br>±2.0  | 10.0<br>±2.0  | 9.0<br>±2.0   |
| 3 项  | 强力不均匀率<br>%<br>不大于 | 4.0           | 4.0           | 4.0           | 4.0           | 4.0           | 4.5           | 4.5           | 4.5           | 4.5           | 4.5           | 4.5           | 4.5           | 5.0           | 5.0           | 5.5           | 6.5           |
| 4 项  | 伸长不均匀率<br>%<br>不大于 | 6.0           | 6.0           | 6.0           | 6.0           | 6.0           | 6.0           | 6.0           | 6.0           | 6.0           | 6.0           | 6.0           | 6.0           | 7.0           | 7.0           | 7.0           | 8.0           |
| 5 项  | 帘线直径<br>mm         | 0.80<br>±0.04 | 0.80<br>±0.04 | 0.80<br>±0.04 | 0.81<br>±0.04 | 0.81<br>±0.04 | 0.81<br>±0.04 | 0.81<br>±0.04 | 0.81<br>±0.04 | 0.81<br>±0.04 | 0.81<br>±0.04 | 0.81<br>±0.04 | 0.81<br>±0.04 | 0.71<br>±0.04 | 0.71<br>±0.04 | 0.60<br>±0.04 | 0.50<br>±0.04 |

注：幅宽特殊规格由生产与使用双方协商决定。

## 6 布面疵点的评分

## 6.1 布面疵点检验条件

布面疵点检验必须符合以下规定：

- a. 检验时的照明光度为  $400 \pm 100$  lx；
- b. 验布机的线速度为 10 m/min；
- c. 棉帘子布布面疵点的检验，均以验布机上检验为准。

## 6.2 布面疵点评分

布面疵点按表 3 评分。

表 3

| 编号 | 疵点名称       | 疵点程度                           | 评分  | 说 明  |
|----|------------|--------------------------------|-----|--|
| 1  | 跳经         | 单根连续跳经长 30.1~50.0 cm           | 3   | ①连续跳经系指整根经线未被纬纱交织，经线浮于布面或沉于底下。<br>②测量方法：以跳起首末一根纬纱之间测量。如中间有一根纬纱交织时，不算连续跳经，应分别测量。<br>③多根跳经分别评分 |
|    |            | 单根连续跳经长 50.1 cm 及以上            | 标准分 |  |
| 2  | 经线松弛       | 重叠到相邻经线上一根                     | 1   | 在机头半米内(木棍处)造成的重叠不评分  |
|    |            | 重叠到相邻经线上二根                     | 3   |  |
|    |            | 重叠到相邻经线上三根及以上                  | 标准分 |  |
| 3  | 经线起圈、弹簧线   | 扭曲成圈                           | 1   | ①经线连续有二个及以上的起圈，按弹簧线评分。<br>②机头半米内(木棍处)造成的扭曲不评分  |
|    |            | 扭曲成圈叠到相邻经线一根                   | 3   |  |
|    |            | 扭曲成圈叠到相邻经线二根及以上                | 标准分 |  |
|    |            | 弹簧线                            | 标准分 |  |
| 4  | 经线结头集中与大结头 | 布面 10 cm×10 cm 内三股劈叉结头满 6 只及以上 | 5   | ①复拈线中的两股初捻线对接者。<br>②经线的死扣、活扣都算大结头  |
|    |            | 复捻线未分三股劈叉的大结头                  | 标准分 |  |
| 5  | 断经、脱结      | 经线中一股初拈线断裂或脱结                  | 5   | ①一根经线三股劈叉结头有两股及以上脱结。<br>②一根经线断裂单纱根数在同一处达 2/3 及以上   |
|    |            | 经线断裂两股及以上初拈线或两股及以上初捻线脱结        | 标准分 |  |

续表 3

| 编号 | 疵点名称            | 疵点程度   | 评分  | 说明   |
|----|-----------------|--|-----|--|
| 6  | 飞花、回丝、杂物        | 粗于一根 $27 \times 5 \times 3\text{tex}$ 经线长 1.5 cm | 0.3 | 当粗度与长度两者都达到时,作为评分起点  |
|    |                 | 经线上拈入飞花、回丝或杂物大于经线大结头者                            | 7   | ①大于经线大结头系指它的粗度或宽度,用 $27 \times 5 \times 3\text{tex}$ 粗度的经线三根并列在任意方向量都超过者(按“米”形测量四个方向)。<br>②浮于布面的飞花、回丝、杂物同样评分。<br>③凡在验布机检验面上能看出来的疵点(该疵点有部分遮藏在帘子布内)均需按实物大小评定 |
| 7  | 多、少股(包括单纱根数多、少) | 多、少一根单纱累计每长 10 m                                 | 1   | 50 cm 为累计起点,不足者不予累计(适用于 $27 \times 5 \times 3$ 、 $27 \times 4 \times 3\text{tex}$ 帘子布)   |
|    |                 | 多、少二根单纱累计每长 5 m                                  | 1   | 25 cm 为累计起点,不足者不予累计(适用于 $27 \times 5 \times 3\text{tex}$ 、 $27 \times 4 \times 3\text{tex}$ 帘子布)   |
|    |                 | 经线多或缺股长 10~20 cm 及以下                             | 5   | ① $27 \times 5 \times 3\text{tex}$ 帘子布多、少股为 $15 \pm 3$ 根单纱及以上。   |
|    |                 | 经线多或缺股长 20.1~50.0 cm                             | 7   | ② $27 \times 4 \times 3\text{tex}$ 帘子布多、少股为 $12 \pm 3$ 根单纱及以上。<br>③ $27 \times 3 \times 3\text{tex}$ 帘子布多、少股为 $9 \pm 2$ 根单纱及以上。                            |
|    |                 | 经线多或缺股长 50.1 cm 以上                               | 标准分 | ④ $27 \times 2 \times 3\text{tex}$ 帘子布多、少股为 $6 \pm 1$ 根单纱及以上。<br>⑤属于回丝拈入和脱结者达到多、少股程度,亦按此评分   |
| 8  | 油污、油经           | 油经每长 1 cm  | 0.1 | ①铜绿线、铁锈线和油花线等一律按油经评分。  |
|    |                 | 油污在 $1 \text{ cm}^2$ 及以下,每处                      | 2   | ②测量方法:经纬向量其最宽×最长处。<br>③经向和纬向,达到三根经线并列宽度时按油污论。  |
|    |                 | 油污面积大于 $1 \text{ cm}^2$ ,每处                      | 5   | ④经向连续油污能截然分为两处者分别评分。<br>⑤油经或油污未洗或未洗净都评分。洗至不再变色为洗净  |
| 9  | 纬纱歪斜(弯曲)        | 经向最大距离 5.1~7.0 cm                                | 5   | ①在同一根纬纱上,以其最高点与最低点垂直距离测量。<br>②机头 1 m 内(木棍处)造成的纬斜不评分  |
|    |                 | 经向最大距离 7.1~10.0 cm                               | 7   |  |
|    |                 | 经向最大距离 10.1 及以上                                  | 标准分 |  |



续表 3

| 编号 | 疵点名称   | 疵点程度                      | 评分           | 说 明   |                    |
|----|--------|---------------------------|--------------|---|--------------------|
| 10 | 接头尾长   | 初拈线结头的尾长超过 0.7 cm, 每只     | 0.1          | ①指浮于布面的初拈线结头尾巴。<br>②露在布面的结头都应用手轻扶起测量。<br>③一只初拈线结头尾巴其中单纱半数以上超过 0.7 cm 者  |                    |
| 11 | 小辫子    | 初拈线起扭成小辫子长 0.7~1.5 cm, 每只 | 0.5          | 测量时以小辫子实际长度为准   |                    |
|    |        | 初拈线起扭成小辫子长 1.5 cm 以上, 每只  | 1            |   |                    |
| 12 | 纬缩     | 纬缩浮于布面长于 0.7 cm, 每只       | 0.1          | ①织入布内者不算。<br>②布边纬纱成圈, 按纬缩评分。测量时成自然状态。<br>③边纱未织入计算相同   |                    |
|    |        | 布面拖纱长于 2 cm, 每根           | 0.1          |   |                    |
| 13 | 螺旋拈    | 经线轻度螺旋拈累计每长 5 m           | 1            | ①轻螺旋拈俗称小背股, 形态为经线表面呈轻微凹凸状。<br>②累计计算的起点长 50 cm, 不足不予计算。<br>①严重螺旋拈俗称大背股, 经线中有一股或两股无拈、少拈或特粗、特细以及有一般初拈线未拈入整根经线中, 而呈藤状线或经线表面凹凸不平者。<br>②严重螺旋拈中间有轻螺旋拈应分别计算。累计计算起点长为 10 cm, 不足不予计算。<br>③单纱粗节而造成严重螺旋拈(指未达到评分的飞花粗节)每长 10 cm 评 1 分。<br>④三股结头造成的螺旋拈或其他结头不良每个评 1 分 |                    |
|    |        | 经线严重螺旋拈累计每长 10 cm         |              |   |                    |
| 14 | 强弱捻    | 经线拈度过多或不足累计每长 5 m         | 1            | ①经线拈度过多或不足系指比工艺设计规定捻度±20%以上者。<br>②累计起点为 30 cm   |                    |
| 15 | 错经     | 同股数累计每长 10 m              | 1            | ①错 tex、错股、错纤维、错品种。<br>②累计起点长为 5 cm, 不足不予计算  |                    |
|    |        | 不同股数累计每长 5 m              | 1            |   |                    |
| 16 | 布边经线重叠 | 每一交叉点                     | 0.1          | ①布边经线松弛, 重叠到布身经线起算(边线按每边两根计算)。<br>②凹边(俗称勒边)一梭为一处  |                    |
|    |        | 布边过紧每长 50 cm              | 1            |   |                    |
|    |        | 凹边一处                      | 1            |   |                    |
|    |        | 布边经线重叠经向每长 1 m            | 1            |   |                    |
| 17 | 布边经线过密 | 25 mm 内超                  | 内层帘子布每长 1 m  | 0.1   | 帘子布两端机头各 15 m 内不评分 |
|    |        | 过三根                       | 外层帘子布每长 1 m  | 0.3   |                    |
|    |        |                           | 缓冲层帘子布每长 1 m | 0.5   |                    |

续表 3

| 编号 | 疵点名称   | 疵点程度                   | 评分  | 说 明  |
|----|--------|------------------------|-----|--|
| 18 | 稀缝     | 布面经向有明显稀缝,每处长 5 cm     | 0.5 | ①经密 88 根/10 cm 及以上,两根经线距离在 0.1 cm 及以上者。<br>②经密 68 根/10 cm 及以上,两根经线距离在 0.2 cm 及以上者。<br>③经密 46 根/10 cm 及以下者,两根经线距离在 0.3 cm 及以上者。<br>④帘子布两端各 2 m 内不评分 |
| 19 | 经向成裂口  | 经向断纬长 5 cm             | 1   | ①纬纱断裂成裂口是指规定长度内纬纱全部断裂。<br>②长 15 cm 以上,每长 5 cm 加评 2 分   |
|    |        | 经向断纬长 10 cm            | 2   |  |
|    |        | 经向断纬长 15 cm 及以上        | 5   |  |
| 20 | 缺纬     | 经向长于 3 cm 以上           | 1   | 缺纬从 1/4 幅起算  |
|    |        | 经向长于 5 cm 以上           | 5   |  |
|    |        | 经向长于 10 cm 以上          | 标准分 |  |
| 21 | 松坠成兜   | 布的边缘或中间松坠成兜 2.5 cm 及以上 | 标准分 | 在验布机上以最低处与帘子布平面垂直距离计算  |
| 22 | 布卷成形不良 | 布卷两端布边参差不齐,凹凸超过 2.5 cm | 标准分 | ①紧靠木轴 0.5 cm 厚度内不予计算。<br>②掉边宽度超过 2.5 cm 成喇叭形布的按此评分   |

注:一个疵点,如果适合几条评分标准,轻重又难于分别时则按其严重的规定评分。

### 6.3 布面疵点评分数

每卷布允许评标准分数按式(1)、(2)、(3)计算:

$$\text{内层帘子布 标准分/m}^2 = \frac{\text{幅宽(m)} \times \text{布长(m)}}{15} \quad \dots\dots\dots(1)$$

$$\text{外层帘子布 标准分/m}^2 = \frac{\text{幅宽(m)} \times \text{布长(m)}}{15} \times 80\% \quad \dots\dots\dots(2)$$

$$\text{缓冲层帘子布 标准分/m}^2 = \frac{\text{幅宽(m)} \times \text{布长(m)}}{15} \times 60\% \quad \dots\dots\dots(3)$$

计算至小数一位,四舍五入取整数(式中“15”为常数)。

## 7 试验方法

按 GB/T 2435 执行。

## 8 检验规则

8.1 棉帘子布的验收和复验应按本标准规定和 GB/T 2435 试验方法规定的内容进行。

8.2 棉帘子布的布面疵点抽验数量,不少于总产量的 20%。

8.3 生产厂根据品质检验结果定等,在交货时,收货方应在货到后一个月内,对棉帘子布物理性能进行验收。

8.4 收货方发现棉帘子布有质量问题时,应立即通知生产厂派员前往,并保留该批产品,会同进行复验。

8.5 复验数量、取样部位

复验应任意抽取该产品的5%，不得少于三卷帘子布。从抽取帘子布上取双倍试样（即按试验方法规定的试样数加倍），取样部位距布头不小于2 m，距布边不小于200 mm，对不符合品等项目分别进行复试。

#### 8.6 复试结果处理

按复试结果判定该批帘子布的品等。

8.7 组织规格和布面质量的验收期，可延长到六个月。

8.8 棉帘子布的经密、纬密、幅宽、匹长、总经根数超过允许公差时，由帘子布生产厂与收货方协商解决。

### 9 标志、包装、运输、贮存

#### 9.1 标志

9.1.1 标志应明显、清楚，便于识别。

标志内容应符合表4规定：

表 4

|       |  |         |  |
|-------|--|---------|--|
| 厂名    |  | 商标      |  |
| 品种、编号 |  | 毛重      |  |
| 幅宽    |  | 净重      |  |
| 匹长    |  | 生产日期及批号 |  |
| 质量等级  |  | 每卷布的顺序号 |  |
| 备注    |  | 切勿受潮    |  |

9.1.2 每批帘子布必须附有质量说明书，其内容如下：

- a. 厂名；
- b. 品种编号；
- c. 制造日期；
- d. 帘子布物理性能试验结果；
- e. 质量等级标志。

#### 9.2 包装

9.2.1 棉帘子布以卷为单位进行包装，内附产品标志卡一张，木棍应干燥并包裹防潮纸或塑料布一层。

9.2.2 供应近地者，棉帘子布外衬防潮纸或塑料布一层，外包装可用布包裹。

9.2.3 供应外地者，棉帘子布外衬防潮纸或塑料布一层，外包装材料应保证棉帘子布品质不受损伤，并适于运输。

#### 9.3 运输

9.3.1 运输装卸时应做到轻拿轻放，以免损伤棉帘子布，影响质量。

9.3.2 运输车箱应保持清洁、干燥，切忌与各种油类混装，以免沾污棉帘子布。

#### 9.4 贮存

9.4.1 对棉帘子布贮存的要求：

a. 贮存场所：贮存棉帘子布的仓库应通风良好，防止过热过湿，以保证棉帘子布不霉烂变质，棉帘子布存放时间不得超过半年。

b. 贮存要求：棉帘子布不得在地上直接堆放，不能与其他药料、油料混放在一个仓库内。

9.4.2 在使用前不得将包装材料任意打开。

**附录 A**  
**断裂强力 44 N 时定荷伸长率**  
(参考件)

断裂强力 44 N 时定荷伸长率,作为生产厂内控项目的参考指标,见表 A1:

表 A1

| 品种编号 | 44 N 定荷伸长率, % | 品种编号 | 44 N 定荷伸长率, % |
|------|---------------|------|---------------|
| 1098 | 7.0±1         | 9046 | 7.5±1         |
| 1070 | 7.0±1         | 8598 | 8.0±1         |
| 1046 | 7.0±1         | 8570 | 8.0±1         |
| 9098 | 7.5±1         | 8546 | 8.0±1         |
| 9070 | 7.5±1         | 8592 | 8.0±1         |

**附加说明:**

本标准由纺织工业部科技发展司提出,由上海纺织标准计量研究所归口。

本标准由青岛市纺织工业总公司负责起草。

本标准主要起草人叶家琛、彭剑带、潘家标。

本标准参考日本工业标准 JIS L3101—78《自行车用棉帘子布标准》。

一等品相当于国际一般水平。