

苏联 H.I. 达維多夫讲

# 发电厂热工自动调节讲义

上 册

水利电力出版社

中国科学院学部委员

# 发电厂热工自动调节讲义

上册

中国科学院编

# 發电厂热工自動調節講義

## 上 册

苏联 H.I. 达維多夫著  
水利电力部技术改进局整理

水利电力出版社

## 內容 摘 要

本书是根据苏联专家 H.I. 达维多夫在我国水利电力部技术改进局主办的热工自动讲习班的讲课记录整理而成。内容包括苏联近年来在鍋炉机组自动调节系統的研究与实际工作中的許多新成就与經驗。其中有关带暨井式磨煤机的鍋炉、单元机组鍋炉等調節系統的研究，都是苏联最新的研究成果，是很有参考价值的。

本书供火力发电厂热工自动調整技术人員及技术工人閱讀，也可供科學研究人員参考。

## 發电厂热工自動調節講義 上册

苏联 H.I. 达维多夫讲  
水利电力部技术改进局整理

2803.1.474

水利电力出版社出版（北京西郊科学路二号）

北京市书刊出版业营业登记证字第105号

北京市印刷一厂印刷

新华书店科技发行所发行 各地新华书店經售

850×1168毫米开本 \* 61/2F 16开 \* 164千字 \* 定价(第10类)1.10元

1960年5月北京第1版

1960年5月北京第1次印制(0001—6,420册)

## 前　　言

本书是根据全苏热工研究所热工自动室主任研究员 Н.И. 达维多夫(Н.И. Давыдов)专家1960年1月份来华期间在热工自动讲习班上的讲课记录整理而成。专家在讲课中介绍了苏联近年来在锅炉机组自动调节系统的研究与实际工作中的许多新成就与经验，其中有关带竖井式磨煤机的锅炉、直流锅炉、单元机组锅炉等调节系统的研究，都是苏联最新的研究成果，同时在讲课中还包括许多既有理论又切合实际工作的整定调节系统的方法，内容是很丰富的。

目前我国电力工业各部门正在大力开展自动化工作，他们对这本讲课资料需求迫切，为此，由讲习班部分学员与工作人员在短促时间内把讲课记录整理成册出版，因时间仓促，未经专家审阅，如有错误之处，当是记录整理之误。如读者发现有讹误与不当的地方，请来信指出，以便再版时改正。

来信请寄北京清河水利部技术改进局热工测量自动室。

# 目 录

緒論 .....	8
§0-1 苏聯鍋爐机组自动化状况及其任务简介 .....	8
§0-2 对中国发电厂鍋爐机组自动化現狀的改进意見 .....	10
<b>第一章 带有中間煤粉仓的汽鼓鍋炉的燃燒</b>	
過程調節系統 .....	12
§1-1 汽鼓鍋炉的調節任务 .....	12
§1-2 最簡單的燃燒過程自動調節系統 .....	13
§1-3 送風調節系統的改进 .....	15
§1-4 燃料調節系統的改进 .....	31
§1-5 不采用氧量計的現代燃燒過程調節系統 .....	37
§1-6 采用氧量計的燃燒過程調節系統 .....	43
<b>第二章 用試驗方法確定鍋爐机组的动态特性</b> .....	48
§2-1 用試驗方法求取动态特性的种类 .....	48
§2-2 由一种特性曲綫求另一种特性曲綫的方法 .....	51
§2-3 汽鼓鍋炉在基本扰动下对参数的影响 .....	56
§2-4 用9III-09电子电位計自动記錄参数 .....	57
§2-5 有关摄取动态特性試驗的几点建議 .....	59
<b>第三章 燃燒過程調節系統的整定</b> .....	63
§3-1 燃燒過程調節系統整定的任务 .....	64
§3-2 必需的原始資料 .....	65
§3-3 电子調節器电气阻尼回路的改进 .....	69
§3-4 引風調節器参数的整定 .....	70
§3-5 燃料調節器参数的整定 .....	75
§3-6 送風調節器参数的整定 .....	84

§3-7	主調節器參數的整定 .....	85
<b>第四章</b>	<b>帶豎井式磨煤機的鍋爐機組燃燒過程的調節 .....</b>	<b>88</b>
§4-1	作為調節對象的帶豎井式磨煤機鍋爐的特點 .....	88
§4-2	“燃料—一次風”燃燒調節系統 .....	92
§4-3	具有豎井式磨煤機馬達平均功率信號的 燃燒過程調節系統 .....	94
§4-4	具有獨立執行機構控制各台磨煤機 進煤量的燃燒調節系統 .....	97
§4-5	採用氣量計信號的豎井式磨煤機燃燒調節系統 .....	99
<b>第五章</b>	<b>直流鍋爐的自動調節 .....</b>	<b>99</b>
§5-1	直流鍋爐工作過程 .....	99
§5-2	直流鍋爐自動調節的任務 .....	102
§5-3	直流鍋爐自動調節發生困難的原因 .....	103
§5-4	直流鍋爐給水與燃料的調節系統 .....	113
§5-5	直流鍋爐的送風調節系統 .....	122
§5-6	直流鍋爐的噴水調節系統 .....	123
§5-7	關於如何制訂幾個調節器間互相無影響的直流鍋爐 調節系統的研究 .....	126
<b>第六章</b>	<b>鍋爐—汽輪機單元機組中鍋爐</b>	
	<b>自動調節的特點 .....</b>	<b>129</b>
§6-1	引起單元機組鍋爐調節特點的原因 .....	129
§6-2	汽輪機調節系統對單元機組鍋爐動態特性的影响 .....	138
§6-3	單元機組中鍋爐的負荷調節系統 與汽輪機調節系統的關係 .....	140
§6-4	汽輪機調節系統對熱量信號形成的影响 .....	148
<b>第七章</b>	<b>帶超前速度信號的溫度調節系統的整定 .....</b>	<b>150</b>
§7-1	調節系統原理、結構及方塊圖 .....	150
§7-2	取得速度信號的儀表的動態特性 .....	154
§7-3	解決問題的途徑 .....	156

**原书缺页**

## 主要符号意义表

### 一、拉丁字母

$B$	燃料
$C$	电容
$\sigma_k$	锅炉蓄热系数
$D$	蒸汽流量
$D_{sd}$	给定负荷
$D_g$	以流量单位表示的热量
$D_{sud}$	视在蒸汽流量
$D_{fakt}$	实际蒸汽流量
$f$	电网频率
$H_o$	汽鼓水位
$H_T$	汽机调节阀门开度
$H_{con}$	直流锅炉冲洗分离器水位
$i_{ne}$	过热蒸汽热焓
$i_{ns}$	给水热焓
$K$	放大系数
$K_d$	微分计放大系数
$K(p)$	传递函数
$m$	信号灵敏系数
$N_T$	汽机功率
$N_{n.c.p}$	磨煤机电动机平均功率
$O_2$	烟气中含氧量
$P$	压力(在传递函数中表示拉普拉斯变换的复数)
$P_o$	汽鼓压力
$P_{n3}$	直流锅炉过渡区蒸发点压力
$P_{n1}$	母管蒸汽压力
$P_T$	汽机调节阀门前压力

$Q$	热量
$R$	电阻
$S$	调节速度
$S_T$	炉膛负压
$T$	时间常数(或代表周期)
$T_i$	积分时间常数
$T_d$	微分时间常数
$T_{d.mn}$	调节器电气阻尼时间常数
$T_{ob}$	对象时间常数
$t$	温度(或代表时间轴)
$t_{ne}$	过热蒸汽温度
$t_{ns}$	过渡区出口温度
$u$	信号电压
$V_{out}$	总风量
$W_k$	给水流量
$W_{anp}$	喷水流量
$W_{(p)}$	传递函数, 与 $K_{(p)}$ 相同
$X_{ex}$	输入量
$X_{ext}$	输出量

## 二、希腊字母

$\mu$	调节机构作用量
$\lambda$	调节机构作用量之外的其他内部扰动量
$\sigma$	被调量(或代表任意信号)
$\sigma_{dc}$	动态联系信号
$\sigma_{oc}$	反馈信号
$\sigma_{in}$	主信号
$\delta$	不均衡度(比例带)
$\Delta$	不灵敏区
$\gamma$	一次仪表斜率
$\omega$	波动频率
$\tau$	纯延迟时间
$\psi$	衰减率

### 三、俄文字母

ДМ	差压发送器
ДП	位移发送器
ДС	动态联系装置
ДТ	风压发送器
ЗН	给定值
МК	磁性氧量计
МШ	电磁开关
ПК	平行控制器
СМ	伺服机构
У П <sub>нк</sub>	平行控制器的位置指示器
ЧМ	压力发送器(灵敏压力计)
ЭД	电子微分计
ЭКР	主调节器
ЭР-МК	按氧量信号作用的调节器
ЭР-III	调节器
ЭР-T	温度调节器

## 緒論

### §0-1 苏联锅炉机组自动化状况及其任务简介

#### 一、自动化的组成和任务：

##### 1. 组成

(1) 自动调节，(2) 保护装置(包括闭锁装置)，(3) 自启动，(4) 自动监督。

##### 2. 任务

(1) 自动调节——在生产过程中，自动保持生产过程正常化。(2) 保护装置(包括闭锁装置)——保证主设备不受损坏，或在事故发生情况下，保证主设备正常运行。(3) 自启动——在最少人员操作的情况下，或按一下按钮，整个生产过程，或部分设备就能自启动。(4) 自动监督——把所有主要参数和偏差，自动记录和整理出来。

#### 二、苏联锅炉设备自动化的状况：

1. 自动调节方面 1951年苏联已经生产和运用了适用于各种调节系统的调节器，在使用过程中积累了很多丰富的经验，1959年苏联又提出了制造更新的自动调节器，以适应直流锅炉和大容量汽鼓式锅炉的需要。

由于在苏联全国范围内普遍地采用了自动调节器(给水自动调节器在苏联每个电厂都采用了，绝大多数电厂已采用了燃烧自动调节和温度自动调节)，自动化在生产中收到了以下显著的效果：

(1) 大大地减少了维护人员，苏联在现在设计的电厂，已经考虑到人员的减少问题，例如把司水员取消，一个司炉监护数台锅炉。

(2) 提高了设备运行的可靠性和经济性，根据统计资料来看，实现了生产过程自动调节以后，事故大大减少，提高效率

0.5~2% (仅从个别厂分析)。

(3) 机组提高了运行水平，由于生产过程实行了自动调节以后，运行人员就能抽出较多的时间对主设备进行检查和考虑问题，并且也减轻了运行人员的劳动强度。

关于自动调节方面，对现有机组所存在的问题，苏联已基本上全部解决了。现在在研究过程中可以根据计算的方法确定主设备的动态特性。确定所设计的调节系统。

对大容量的单元机组自动调节，苏联正在积极研究。

2. 保护装置和闭锁装置 保护装置和闭锁装置在苏联开始研究比自动调节要晚一些，自动调节设备已有系列化的产品，保护与闭锁装置尚无专门系列化产品，目前用得较普遍的有900信号装置，接点式压力计，电子式电位差计等个别保护装置。目前苏联已经研究出了适用于锅炉机组要求的保护设备，同时还在乌拉尔的一台20万千瓦单元机组上进行了30种以上的保护装置试验，其中有14种能在不同情况下自动切除和闭锁。

3. 自启动 自启动在苏联是一个更新的问题，它是随着单元机组的发展而产生的，因为单元机组对实现锅炉同时启动和尽量缩短启动时间方面，具有很重要的意义。

苏联全苏热工研究所在1960年将同电子计算机研究部门、锅炉汽轮机等研究单位，共同研究用计算机实现单元机组自启动的问题。从初步的技术任务书上看，将考虑到各参数的配合和信号脉冲数目，电子计算机需要发出信号有500~1,000个，苏联中央全盘自动化研究院也在积极从事这方面的研究。

4. 自动监督 自动监督和电子计算机的研究是有密切关系的，因为电子计算机在完成自启动的同时，还要完成各参数的记录和整理与及时地反映出经济效益等自动监督任务。(根据文献记载，美国采用电子计算机比较普遍，维护人员大大减少。据苏联去美国访问的代表团回国后的报告说：“美国有一台60~80万千瓦机组，维护人员只有120~150人，每班人员只有10~15人”。)

### 三、自动化对主设备的要求：

苏共中央已經作出了实现工业生产全盘自动化的決議，整个生产过程都应由自动化完全合理地完成。要实现全盘自动化，并不是通过在現有設備上逐步改进来实现，而是在制造主設備时就要通盤地考慮到全盘自动化的問題，对主設備的設計和制造应提出如下要求：

1. 調节机构应尽量减少 例如某热电厂采用了5种以上的方式調节过热蒸汽温度，如果要使过热蒸汽溫度調节的各种方式都实现自动化，就将成为非常复杂的調节系統，在这样的情况下，應該选择1~2种操作方式中最有效的調节方式，实现自动化。又如某热电厂在調节二次风时，需要操作8个风門，对实现自动化造成了很大的困难。

2. 調节机构动作只影响一个参数，不要影响其他参数 調节机构影响参数愈多，自动化也就愈困难，如某热电厂給水自動調節和蒸汽溫度自動調節相互影响，因而使調節過程变得复杂了。参数互相影响在直流鍋炉上特別显著。

3. 应有足够的調节范围 調节范围不够时，不仅影响本身自动調節，同时也影响其他調节器的投入与良好的工作。

4. 設計时要考慮到主設備的动态特性 現在可以用計算方法預先确定出某些主設備的动态特性和主設備安装的位置（如过热蒸汽減温器的安装位置等）。

## §0-2 对中国发电厂鍋炉机组自动化 現狀的改进意見

一、对主設備提出的要求 調节系統是由主設備、調节器等組成的，因此要实现自动化，对主設備应提出以下几点要求：

1. 对主設備运行方式进行試驗 确定鍋炉負荷調整范围、負荷变化与風量变化的关系，作出主設備运行卡片，同时找出防碍实现自动化的原因为，例如表面式減温器調节范围不够，或調节机构过多，負荷变化时給粉不能适应等。

2. 采取消除阻碍自动化的各种措施 改变某些机构和设备，

例如表面式減溫器改噴射式減溫器。如果某些大設備不能在電廠進行改造，也應認真進行分析，對以後改進主設備的設計和製造，有很重要的意義。

3. 根據運行卡片確定自動調節的主要任務；例如某熱電廠鍋爐燃燒幾種瓦斯和煤，應該首先認真研究主設備的運行方式，明確自動調節的主要任務和對象。又如某熱電廠蒸汽溫度調節應同時作用於兩個調節機構（中間門及減溫門聯動，一個開一個關），原設計只作用於一個調節機構。

二、正確選擇調節系統 調節系統應根據具體情況創造性的選擇，一個好的調節系統不一定在各種情況下都是很好的，關於調節系統的選擇問題，在以後幾章中要仔細的研究。

三、正確整定調節器 調節質量的好壞與調節器的整定有很大的關係，如何整定好調節器的問題，在後面的幾章中要仔細地研究。

四、加強自動設備運行的組織培訓工作 鍋爐和熱工方面運行人員的培訓工作是很重要的，蘇聯有適用於鍋爐運行人員和熱工人員的運行規程，多年的運行經驗證明，效果很好。規程包括內容如下：

1. 調節系統簡介；
2. 各種不同扰動下自動裝置的運行性能，和如何正確監視、判斷自動裝置的運行情況。例如兩台風機同步運行的靜態允許誤差，和調整規範的保持範圍等；
3. 各調節器的整定值，運行方式的轉換，在主設備各種運行方式下，自動裝置的運行方式等。

五、正確組織調節器的運行 進行預防性的試驗，發現缺陷應及時消除。作好運行記錄工作等。

六、經常交流各電廠自動裝置運行經驗。

七、自動裝置運行工作應由幾個有關的車間配合起來進行。

# 第一章 带有中間煤粉仓的汽鼓鍋炉的 燃烧过程調節系統

## §1-1 汽鼓鍋炉的調節任务

工业鍋炉是一个复杂的調節对象，調節的参数多，調節机构多，扰动也多。

汽鼓鍋炉的調節任务决定于：

- 1.汽輪机与減温減压器等的要求；
- 2.鍋炉本身运行的經濟性与可靠性的要求。

汽鼓鍋炉的調節任务为：

1.迅速地使鍋炉負荷达到給定值，給定負荷的确定取决于用户的蒸汽消耗及鍋炉間負荷的分配。

2.在各种負荷下保持供给用户的蒸汽的汽溫汽压稳定。对并列运行的鍋炉來說，保持汽压的任务由鍋炉担任。而有些情况下，保持汽压的任务是由汽輪机或減温減压器担任，例如在单元机組的情况下。

- 3.保持最經濟的送风方式，使鍋炉具有最高的运行效率。
- 4.保持稳定的爐膛負压。
- 5.保持汽鼓水位。
- 6.保持爐水中的含盐量。

除上述調節任务外，某些情况下尚有其他的要求，例如鍋炉燃用两种燃料时，需要保持两者間的比例关系；单元机組帶中間过热时，要求保持二次过热蒸汽的温度。

为完成上述要求，鍋炉應該自动調節給煤、給水、送风、引风、減温和排污。自动調節給煤、送风、保持負压的工作由燃燒過程調節系統来完成。并列运行的鍋炉的燃燒過程調節器接受主調節器9KSP的指揮，使保持蒸汽母管的压力一定。

以下几节介绍各种带有中间煤粉仓的汽鼓锅炉燃烧过程调节系统。

### §1-2 最简单的燃烧过程自动调节系统

燃烧过程调节的主要困难在于没有准确测量热负荷的仪表，而它对静态与动态误差要求很小。热负荷最初是根据给煤调节机构位置来测量的，此方法比较简单，但不够准确。由于给粉机工作不稳定，喷燃器或给粉机台数的变化，平行控制器电阻的变化……等，使得测量不可靠。故在大型机组中热负荷的测量并不采用这种方法。

根据给煤调节机构位置变化进行调节的系统称为最简单的燃烧过程调节系统。过去设计此种系统时，系采用电气机械式的调节器，系统采用电子调节器的情况如图1-1所示。

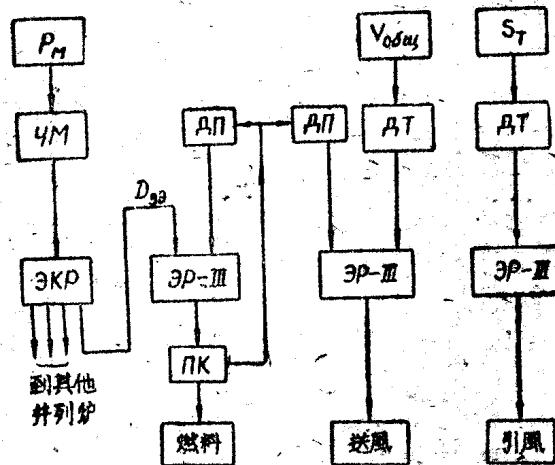


图 1-1 最简单的燃烧过程调节系统①

主调节器 ЭКР 用以保持蒸汽母管的压力，母管压力变化时，主调节器输出信号作用于燃料调节器。此外燃料调节器还接受平行控制器的位置发送器来的冲量。

① 图内未加注解的符号请参见本书目录后的主要符号意义表，以后仿此。