

服装检验

FUZHUANG JIANYAN

· 刘国联 编著 ·



中国轻工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

服装检验/刘国联编著. - 北京: 中国轻工业出版社,
1999.4

ISBN 7-5019-2391-4

I. 服… II. 刘… III. 服装-检验 IV. TS941.79

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (1999) 第 01454 号

责任编辑: 白 晶

策划编辑: 白 晶 责任终审: 滕炎福 封面设计: 崔 云

版式设计: 赵益东 责任校对: 郎静瀛 责任监印: 崔 科

*

出版发行: 中国轻工业出版社 (北京东长安街 6 号, 邮编: 100740)

印 刷: 三河市宏达印刷厂

经 销: 各地新华书店

版 次: 1999 年 4 月第 1 版 1999 年 4 月第 1 次印刷

开 本: 787×1092 1/32 印张: 7

字 数: 158 千字 印数: 1 - 2000

书 号: ISBN 7-5019-2391-4/TS·1462 定价: 14.00 元

·如发现图书残缺请直接与我社发行部联系调换·

前 言

服装产品质量优劣，是决定我国生产的服装能否跻于国际市场的重要因素。随着成衣内销量和出口量的剧增，服装质量检验工作越来越重要。不仅服装企业的检验人员、技术人员、管理人员、厂长经理需要懂得服装检验的基本知识、程序和方法，服装销售部门、贸易部门的业务人员和消费者也都需要了解服装检验的有关知识。为满足上述各类人员学习和掌握服装检验有关知识的需要，编者在多年教学、实践和广泛收集资料的基础上编写了这本书。本书由基础知识、检验内容和方法、出口服装检验程序三大部分组成，内容力求系统实用、通俗易懂、便于学习和掌握。

本书第六章由王海燕编写。

由于时间较紧，经验有限，书中难免出现疏漏之处，诚望读者提出宝贵意见，以便修正、补充。

编 者

1998年8月

目 录

第一章 绪论	1
第二章 服装材料的基本知识	4
第一节 纺织纤维分类及其性能	4
一、纺织纤维的分类及其在服装中的应用举例	4
二、常用纺织纤维性能	5
三、纤维的鉴别	9
第二节 服装材料分类及性能	13
一、织物分类	13
二、常用服装面料及其主要风格特征	15
三、服装辅料	20
第三节 服装材料的质量评定	25
一、服装材料的分等规定	25
二、服装材料物理指标的测定	33
三、服装面料常见外观疵点的检验	45
第三章 服装检验的基本知识	48
第一节 服装术语	48
一、服装成品	48
二、服装部位、部件	51
三、服装设计	56
四、服装成品缺陷	56
第二节 服装号型标准	60
一、我国服装号型标准	60
二、其他国家服装号型简介	66

三、各个国家服装号型的对应关系	72
第三节 服装检验的种类	74
一、按生产过程分	75
二、按检验目的和作用分	76
三、按受检对象分	76
四、按检验数量分	77
第四节 服装质量标准	78
一、服装质量标准分类	78
二、服装质量标准内容	80
第四章 服装在制品质量检验	85
第一节 投产前检验	85
一、入库检验	85
二、设计的检验	91
三、样板的检验	92
第二节 裁剪质量检验	98
一、排料检验	98
二、铺料检验	101
三、划样检验	102
四、裁片质量检验	103
第三节 缝制、整烫质量检验	107
一、缝制、整烫外观质量检验	108
二、缝接部位强力检验	116
第五章 服装成品检验	119
第一节 服装成品规格检验	121
一、测量部位及方法	121
二、成品规格公差规定	124
三、服装成品规格缺陷类别与服装等级确定	124
第二节 服装外观质量检验	125
一、检验条件与设备	125

二、色差检验	126
三、疵点检验	126
四、服装外观缺陷类别判定	133
第三节 服装理化性能检验	139
一、服装耐干洗性能检验	140
二、服装耐水洗性能检验	142
第四节 常见服装质量疵点及其产生原因	148
一、上装的服装疵点及其产生原因	148
二、下装的服装疵点及其产生原因	152
第五节 服装成分等规定	154
一、抽样规定	154
二、等级划分规则	155
第六章 针织服装检验	157
第一节 针织服装检验的基础知识	157
一、基础术语	157
二、针织服装规格的表示方法	161
三、针织服装生产的工艺流程	163
四、针织服装质量检验的类型	163
第二节 针织面料检验	165
一、针织物的主要物理力学指标	165
二、坯布质量检验	169
第三节 针织服装在制品检验	177
一、样板适用性检验	177
二、裁剪衣片检验	182
三、缝制、熨烫质量检验	183
第四节 针织服装的成品检验	186
一、成品检验内容	186
二、成品检验规则	197
第七章 出口服装检验	199

第一节 检验范围与依据	199
一、检验范围	199
二、检验依据	200
第二节 检验	201
一、抽样	201
二、检验内容与质量判定	203
三、包装检验	204
四、标识查验	206
第三节 报验、签证和放行	207
一、报验	208
二、签证和放行	208
附录 我国现行服装方面标准	210
参考文献	213

第一章 绪 论

随着我国改革开放政策的实施和对外经济的发展，我国的服装出口创汇额逐年上升，已成为我国出口创汇的主要商品，我国服装出口遍布世界 130 多个国家和地区。在国内经贸市场上，据悉服装销售额占 30%。我国已成为名副其实的世界纺织品产销大国。

但是，随着社会的进步，人们生活水平逐步提高，人们在穿着方面除了追求款式新颖外，更加向往名牌产品。而名牌产品的形成在于产品的质量、设计、工艺、生产管理及销售后服务等诸方面高人一筹，其中质量是最主要的因素。我国生产的服装能否跻于国际市场，也已不单取决于出口的数量和价格，而是取决于产品的质量、档次、功能、花色品种、高科技性能和包装装潢等有关的竞争因素，而这些因素中，又以质量为基础。如何提高服装质量，增强参与国际竞争的能力，是摆在服装行业面前的首要问题。

一、目前服装的主要质量问题

1. 产品档次低

我国服装业普遍存在着生产设备陈旧落后，从业人员素质低的问题，因此只能生产中低档产品，且销售价格低廉。

2. 没有自己的品牌

目前我国出口服装基本上没有形成自己的品牌，90%以上的出口服装是来样加工。

3. 面辅料质量问题

纺织企业的面辅料开发与服装生产需要不配套，生产出来的面辅料品种单调、档次低，而且质量问题较多，尤其是色差、散布性疵点等问题，严重影响了服装质量。

4. 服装质量问题

服装生产过程中出现的缝制、整烫质量不佳、线头与污渍等质量问题被称为“四害”，严重影响了服装的质量和档次。

二、服装质量检验程序

为使产品质量达到有关质量标准的要求，服装生产厂需按质量检验程序严格进行质量检验，以确保产品质量达到要求。

服装检验是依据合同、国家有关标准进行检验。一般包括服装厂自检，出口服装还包括客户检验、商检局检验和海关检验等。

1. 工厂自检

工厂自检是服装生产厂自己进行的质量检验，包括产品质量检验、包装检验和成品装箱后的存放情况检验等。

2. 客户检验

客户检验包括对生产厂家生产的首件样品检验、到生产厂进行质量检验并跟随整个生产过程进行检验（称跟单）。

3. 商检局检验

生产厂向商检局提交报验申请后，商检局要对报验产品进行质量检验、检验合格，方能出口放行。

4. 海关检验

海关检验是出口产品的最后一道检验程序，海关检验合

格，便可放行。

三、ISO9000 认证

为将我国的服装产品打入国际市场，服装企业申请 ISO 9000 质量体系认证是非常必要的。截止 1996 年底，我国已有 10 家服装企业申请批准、注册并通过了 ISO 9000 认证。

ISO 9000 质量体系，是由国际标准化组织（ISO）制定颁布的有关质量管理质量保证一整套质量体系标准，是一个具有指导性和通用性的科学管理文件。其中适合我国服装企业选用的三个标准是：

（1）ISO 9001 质量体系：适合于设计、开发、生产、安装和服务质量保证模式。

（2）ISO 9002 质量体系：适合于生产、安装和服务的质量保证模式。

（3）ISO 9003 质量体系：适合于最终检验和试验的质量保证模式。

一般服装企业可选用 ISO 9002 质量体系标准。企业通过了 ISO 9000 认证就等于持有了进入国际市场的“特别通行证”，就可为其产品参与国际市场的竞争创造了有利条件。

第二章 服装材料的基本知识

第一节 纺织纤维分类及其性能

服装材料包含种类很多,有纺织纤维、塑料、皮革、金属等等,但其中使用量最大、用得最广泛的是纺织纤维。

一、纺织纤维的分类及其在服装中的应用举例

纺织纤维分为天然纤维和化学纤维两大类,种类达数十种,其常用品种分类及在服装中的应用如表 2-1 所示。

表 2-1A 纺织纤维的分类及在服装中的应用举例

	种 别	类 别	名 称	服 装 中 应 用 实 例
天 然 纤 维	植 物 纤 维	种子纤维	棉 花	各种纯棉服装面料、床上用品布料、纯棉缝纫线、衬料等
		韧皮纤维	苧 麻 亚 麻	夏季衣料, 衬料等 衣料、装饰用料
	动 物 纤 维	毛纤维	绵羊毛	各种纯毛服装面料、针织服装、毛 绒、毛条毡制品等
			山羊绒	针织服装、冬季大衣面料、毛衬等
			驼 毛	服装面料、填充料等
			兔 毛	针织服装、毛线等
	蚕 丝	桑蚕丝	马海毛	针织服装、毛线等
			柞蚕丝	各种真丝服装面料、针织服装、缝纫 线、绣花线等
				各种柞丝服装面料、针织服装、绣花 线等

表 2-1B

类 别	学术名称	简 称	服 装 中 应 用 实 例
化 学 纤 维	再 生 纤 维	粘胶纤维	粘胶 (丝)
		铜氨纤维	铜氨 (丝)
		醋酸纤维	醋纤 (丝)
	合 成 纤 维	聚酰胺纤维	锦纶 (丝)
		聚酯纤维	涤纶 (丝)
		聚乙烯醇纤维	维纶 (丝)
		聚丙烯腈纤维	腈纶
		聚丙烯纤维	丙纶
		聚氨基甲酸酯纤维	氨纶
	无 机 纤 维	金属纤维	

二、常用纺织纤维性能

服装的美观性、服用的舒适性、耐用性等取决于其所用纺织纤维的性能，织造方法和服装款式、结构、工艺设计诸因素，其中所用纤维的性能是最基本的因素。

(一) 常用纺织纤维的性能

常用纺织纤维性能如表 2-2 所示。

表 2-2 常用纺织纤维性能

纤维名称	性 能
羊 毛	吸湿性强、弹性好、服用性能好、不耐虫蛀
棉 花	透气性好、吸湿性强、服用性能好、耐虫蛀、弹性略差
桑 蚕 丝	光泽好、吸湿性好、透气性好、服用性能好、抗皱性差、泛黄
麻	透气性好、吸湿性强、服用性能好、耐虫蛀
粘胶纤维	吸湿性强、透气好、颜色鲜艳、服用舒适、成本低、易皱、湿强度低

续表

纤维名称	性能
涤纶	织物滑、挺、爽、保形性好、耐磨、尺寸稳定、易洗、快干，吸湿性差、透气性差
锦纶	耐磨性特别好，弹性好，耐疲劳性能好，吸湿性、透气性较差
腈纶	蓬松性好、有毛型感、耐气候性好、有“合成羊毛”的别名 起毛起球比涤纶、锦纶好，弹性比涤纶、锦纶差

(二) 常用纺织纤维性能指标

1. 吸湿性

纺织材料在空气中吸收或放出水汽的性能称为吸湿性。纺织材料的吸湿性决定了服装的穿着舒适性、透气性，抗静电性等。纺织材料吸湿性指标用回潮率表示。

回潮率是指在规定温湿度条件下测得的纺织材料试样中含水分重量对干重的百分比。标准回潮率是指在标准温湿度条件下，达到吸湿平衡时的回潮率值。公定回潮率是为检验、贸易等需要，对纺织材料、纺织品规定的回潮率值。常用纺织纤维不同温湿度条件下的回潮率如表 2-3 所示。

表 2-3 常用纤维不同温湿度条件下的回潮率

纤维名称	标准空气温度为 20℃，相对湿度为 65±3%		
	$\varphi = 65\%$	$\varphi = 95\%$	$\varphi = 100\%$
棉	7~8	12~14	23~27
羊毛	15~17	26~27	33~36
亚麻	12~13		
桑丝	8~9	19~22	36~39
粘胶	13~15	29~35	35~45
锦纶 6	3.5~5	8~9	10~13
锦纶 66	4.2~4.5	6~8	8~12
涤纶	0.4~0.5	0.6~0.7	1.0~1.1
腈纶	1.2~2	1.5~3	5~6.5

2. 热学性能

不同温度条件下纤维所处的状态不同,天然纤维温度升高到一定程度便分解,合成纤维则先软化后熔融。纺织材料的热学性能指标是指纺织纤维随温度变化所处不同状态间的转变温度,这些指标与服装制做中熨烫定型、服装的洗涤及使用温度密切相关。常用纤维的热学性能指标如表 2-4 所示。

表 2-4 常用纤维的热学性能指标

纤维	温度/℃,			
	软化点	熔点	分解点	洗涤最高温度
棉			150	90~100
羊毛			135	30~40
蚕丝			150	30~40
粘胶			260~300	
锦纶 6	180	215		80~85
锦纶 66	225	253		80~85
涤纶	235~240	256		70~100
腈纶	190~240		280~300	40~50

3. 力学性能

纺织材料的力学性能包括坚牢程度、伸长能力、弹性等,与服装的坚牢度、弹性、耐用性密切相关。纤维的断裂强度是指纤维受外力拉伸作用直至断裂时,单位细度所能承受的外力。弹性回复率是指纤维被拉伸至一定程度后所能回复部分占总伸长的百分率。断裂伸长是指拉伸至断裂时产生的伸长百分率。常用纺织纤维的断裂强度、日晒时间与强度损失的情况,断裂伸长及弹性回复率如表 2-5、表 2-6、表

2-7 所示。标准状态下纤维的断裂强度和断裂伸长率是指在标准温湿度条件下（温度 $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度为 $65 \pm 3\%$ ）所测定的值。

表 2-5 标准状态下纤维的断裂强度

纤 维	断裂强度 / (gf/den)	断裂伸长率 / %
棉	2.0 ~ 3.5	7 ~ 12
苧 麻	5.6 ~ 6.5	1.5 ~ 2.3
亚 麻	5.6 ~ 6.3	1.5 ~ 2.3
蚕 丝	3.0 ~ 4.0	15 ~ 25
羊 毛	1.0 ~ 1.7	25 ~ 35
粘胶纤维	2.0 ~ 3.0	16 ~ 22
涤 纶	4.8 ~ 5.9	30 ~ 45
锦 纶 6	4.3 ~ 7.0	25 ~ 55
腈 纶	2.8 ~ 4.5	25 ~ 50

注：1gf/den $\approx$ 0.088N/tex。

表 2-6 常用纤维日晒时间与强度损失的关系

纤 维	日晒时间 / h	强度损失 / %
棉	940	50
羊 毛	1120	50
亚 麻	1100	50
粘胶纤维	900	50
腈 纶	900	16 ~ 25
蚕 丝	200	50
锦 纶	200	36
涤 纶	600	60

表 2-7 常用纤维在标准状态下的弹性回复率

纤 维	弹性回复率/%
棉	74 (定伸长 2%)
羊 毛	86~93 (定伸长 3%)
蚕 丝	54~55 (定伸长 5%)
亚 麻	84 (定伸长 1%)
苧 麻	84 (定伸长 1%); 48 (定伸长 2%)
粘胶纤维	55~80 (定伸长 3%)
锦 纶 6	95~100 (定伸长 3%)
涤 纶	90~95 (定伸长 3%)
腈 纶	89~95 (定伸长 3%)

三、纤维的鉴别

(一) 纺织纤维鉴别的基本步骤

纺织纤维鉴别包括形态特性的鉴别和理化性质的鉴别。鉴别的步骤，一般先用手感目测方法和燃烧法确定大类，然后再用显微镜观察法和溶解法分出品种，再用药品着色法、密度法、双折射法等做进一步的验证。实际鉴别时，常常需要使用多种方法，综合分析和研究后得出结论。在鉴别混合纤维和混纺纱时，一般可先用显微镜观察，确定其中含有几种纤维，然后再用其他适当方法逐一鉴别。对于经过染色或整理的纤维，一般先进行适当的预处理，才可能保证鉴别结果准确可靠。

(二) 手感目测方法

手感目测方法是用手触摸，眼睛观察，凭经验来判断纤维的类别。这种方法简便，不需要任何仪器，但需要鉴别人员有丰富的经验。对服装面料进行鉴别时，除对面料进行触

摸和观察外，还可从面料边缘拆下纱线进行鉴别。

1. 手感及强度

棉、麻手感较硬，羊毛很软，蚕丝、粘胶纤维、锦纶则手感适中。用手拉断时，感到蚕丝、麻、棉、合成纤维很强；毛、粘胶纤维、醋酯纤维则较弱。

2. 伸长度

拉伸纤维时感到棉、麻的伸长度较小；毛、醋酯纤维的伸长度较大；蚕丝、粘胶纤维、大部分合成纤维伸长度适中。

3. 长度与整齐度

天然纤维的长度、整齐度较差、化学纤维的长度、整齐度较好。棉纤维纤细柔软，长度很短。羊毛较长且有卷曲、柔软而富有弹性。蚕丝则长而纤细，且有特殊光泽。麻纤维含胶质且硬。

4. 重量

棉、麻、粘胶纤维比蚕丝重；锦纶、腈纶、丙纶比蚕丝轻；羊毛、涤纶、维纶、醋酯纤维与蚕丝重量相近。

(三) 燃烧法

燃烧法是借助纤维燃烧的气味和灰烬区别出纤维的大类（纤维素纤维、蛋白质纤维或合成纤维）。各种纺织纤维燃烧状况、气味及灰烬形状如表 2-8 所示。

表 2-8 常用纺织纤维燃烧特征

纤维	近焰时现象	在焰中	离焰以后	嗅觉	灰烬形状
棉	近焰即燃	燃烧	续燃较快，有余辉	燃纸味	极少、柔软，黑色或灰色
毛	熔离火焰	熔并燃	难续燃会自熄	烧羽毛味	易碎、脆，黑色