

## 烟台冶金水冷件厂

烟台冶金水冷件厂建于1988年,现已成为以科研和生产冶金水冷成套设备的专业化工厂,是山东省高新技术企业、专利明星企业。拥有八项专利自主权的产品,固定资产4000多万元,职工150人,其中专业技术人员占32%。工厂集产品设计、开发、生产和售后服务于一体。企业通过ISO9001:2000版换证工作。

主要产品有超高功率大电炉(50~200t)水冷成套设备,包括水冷炉盖、炉壁、烟道、偏心区盖板、废钢预热装置、机力风冷却器等;精炼炉水冷炉盖;转炉汽化冷却烟道等12大系列56个品种。产品市场覆盖国内(除台湾、西藏外)各大、中型钢铁企业76家,同时出口到日本、美国、德国、瑞士、土耳其、印度、埃及和东南亚等18个国家和地区。



# 中国冶金企业 选购设备指南

《中国冶金企业选购设备指南》编辑委员会 编

冶金工业出版社

新华书店  
PDG

2004400

# 中国冶金企业选购设备指南

《中国冶金企业选购设备指南》编辑委员会 编



北 京  
冶 金 工 业 出 版 社  
2004

图书在版编目(CIP)数据

中国冶金企业选购设备指南/《中国冶金企业选购设备指南》编辑委员会编. —北京:冶金工业出版社,2004.3  
ISBN 7-5024-3133-0

I. 中… II. 中… III. 冶金设备—选购—中国—指南  
IV. F764.21-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2004) 第 013068 号

出版人 曹胜利(北京沙滩嵩祝院北巷 39 号,邮编 100009)

责任编辑 姜晓辉 美术设计 北京三未舫文化传播有限公司

责任校对 王贺兰 李文彦 责任印制 丁小品

北京金田特印刷有限公司印刷;冶金工业出版社发行;各地新华书店经销

2004 年 3 月第 1 版,2004 年 3 月第 1 次印刷

889mm×1194mm 1/16;18 印张;631 千字;267 页

198.00 元

冶金工业出版社 电话:(010)64027934 传真:(010)64013877

冶金工业出版社发行部 电话:(010)64044283 传真:(010)64027893

冶金书店 地址:北京东四西大街 46 号 邮编:100711 电话:(010)65289081

(本社图书如有印装质量问题,本社发行部负责退换)

广告经营许可证:京工商广临字 20030002 号

# 唐山嘉鸿物流有限公司

唐山嘉鸿物流有限公司是一家集公司自身即第一方物流和为其他企业提供第三方物流服务于一体的物流公司。公司注册资金人民币5000万元,是中国物流与采购联合会会员单位。服务领域涉及生产、加工、仓储、配送、销售及信息投资服务等,经营范围包括黑色金属、矿产品、机电设备、机械备品备件、金属加工和成套设备供应等,公司拥有16项冶金专利技术。

公司主导产品有:

1.嘉恒法炉渣粒化装置(专利号:ZL 97 2 2827619)是根据国内外长期使用各种炉渣处理系统的经验,结合我国炼铁行业实际情况,开发研制的全新炉渣处理装置。该专利技术的核心就在于以机械破碎法取代传统的水淬法,以缓慢旋转的脱水器取代传统工艺的水力输送和底滤法水池,取消了门形抓斗机装载系统。与其他传统的渣处理方法相比,具有以下优点:操作安全,即使渣中带铁80%以上,也不会发生爆炸,不会危及人身安全;节水节电;成品水渣含水率低,经粒化装置处理后的成品水渣含水率小于10%,不需存放滤水,可直接外运;结构紧凑,布置合理,占地面积小;运行维护费用低;运行可靠,作业率高,高炉的水渣作业率可达到100%;环境保护好,所用水除汽化外全部闭路循环,不外排,故没有粉尘及水质的污染。

目前,该技术已成功地在20多家企业使用了近30套设备。

2.嘉恒法钢渣粒化设备(专利号:ZL 99 2 03936.3)是公司开发研制的又一项环保型炉渣粒化设备,系国内首创,已获得国家专利局专利。该装置的主要工艺原理为将装有液态钢渣的渣盘或专用渣罐用天车吊至倾翻机构上,使渣液均匀地倒入特制受渣槽中,渣液由受渣槽前端的沟头均匀地流入粒化器,粒化器内有高压水喷嘴和粒化轮,液态渣在这里被机械破碎的同时得到一次水淬,渣水混合物落入脱水器受料斗中进行二次水淬,然后被缓慢旋转的脱水器带出水面进行脱水。经过脱水的水渣落到皮带机上,运到贮渣槽或料仓待运。

在粒化器和脱水器处产生的蒸汽通过烟囱集中高空排放,脱水器滤下的水通过水泵循环使用。

该技术同样具备炉渣粒化装置的技术特性,第一套钢渣处理设备也将于近期投产。

3.干法熄焦是采用循环惰性气体熄灭焦炭,并将余热回收发电的一项重大节能技术,该技术改变了传统的湿法熄焦技术中的余热资源浪费以及含有粉尘和有毒、有害物质的雾气对大气环境严重污染的现象,是焦化行业技术装备水平的重要标志。2000年,公司正式以乌克兰焦耐院干法熄焦技术代理身份进军焦化行业。

干法熄焦技术具有以下特点:回收焦炭80%的显热,用于生产和发电;可获得质量更好的焦炭;能防止对空气和水域的污染。由于熄焦过程是用惰性气体在密闭的循环系统中进行,因此不产生焦炭粉尘和含酚氰的烟气及水蒸气。由于不需熄焦用水,故不对水域产生污染,减少了工业用水,易于实现操作自动化。

因为拥有与乌焦院的合作及乌焦院的创新技术,太钢、酒钢等多家企业正与我公司进行技术交流和洽谈合作。

法定代表人:张维田 地址:河北省唐山市缸窑路89号 邮编:063020

电话:0315-3105034

传真:0315-3273668

网址:www.JHSY.com.cn

电子信箱:JHSY@heinfo.net



# 宝钢机械

## BAOSTEEL MACHINERY



宝钢机械厂建于1985年，属宝钢集团全资子公司，是宝钢集团设备维修与备件制造中心，专业从事冶金设备和备件的制造与修复。

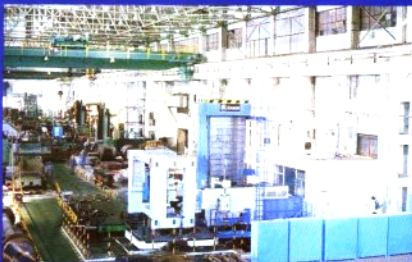
工厂核心技术特点鲜明、核心产品规模发展、服务快速高效，具有结晶器铜板(管)系列、钢制辊轴类系列、高精度轴承座系列、连铸设备备件系列等四大类主导产品和以电镀、喷涂、堆焊为基础的表面技术、精密加工技术、在线加工修复技术等三大类核心技术。主导产品和核心技术处于国内领先、国际先进水平。

工厂已先后通过ISO9001：2000质量体系认证和ISO14001环境管理体系认证。

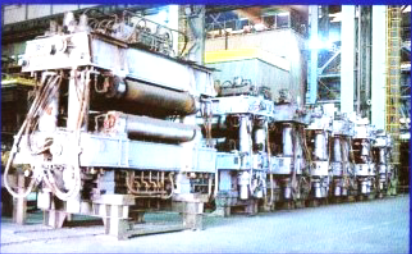
作为宝钢钢铁主业互动发展的战略合作伙伴，工厂遵循以用户需求为导向、以用户满意为目标的经营方针，在服务宝钢的同时，以一流的质量、全生命期服务和优异的性能价格比，竭诚为国内外钢铁企业用户提供冶金设备及备件。



厂 貌



机加车间一角



连铸备件

| 类别    | 典型产品                               | 核心技术工艺         | 主要技术内容                               |
|-------|------------------------------------|----------------|--------------------------------------|
| 结晶器产品 | 板坯结晶器铜板(带水箱)；H型钢结晶器、大方坯结晶器，薄板连铸结晶器 | 电镀<br>溶射喷涂     | 镀Ni<br>镀Ni+Cr、<br>Ni-Fe、Co-Ni合金镀层    |
| 辊类件产品 | 各类连铸辊、矫直辊、夹送辊、机架辊                  | 堆焊             | 1Cr13系列<br>CrMo系列硬质合金系列              |
|       | 冷轧沉没辊、稳定辊、炉辊，热轧层流辊、输送辊             | 喷涂             | 超音速火焰喷涂<br>等离子喷涂<br>粉末火焰喷涂<br>火焰喷涂重熔 |
|       | 各类钢辊，冷轧聚脲辊、橡胶辊                     | 机械加工           |                                      |
| 连铸备件  | 振动装置(快台)、扇形段、水平段、支撑导向段、电炉弧形段       | 精密焊接、精密机械加工、装配 | 数控加工技术                               |
| 轴承座   | 各类冷轧轴承座，各类热轧轴承座                    | 精密机械加工         | 数控加工技术                               |

### 上海宝钢工程技术有限公司宝钢机械厂

地址：上海市宝山区宝钢厂区内纬一路经五路路口  
电话：021-56191238 56602192  
网址：www.mmm-baosteel.com

邮编：201900  
传真：021-36070035 56602192  
电子信箱：bgjx@mmm-baosteel.com



# 天津市第二减速机厂



轴装式圆弧圆柱蜗杆减速器



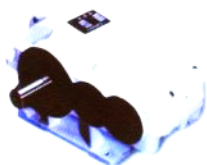
行星摆线针轮减速机



ZSC(A)型立式套装圆柱齿轮减速器



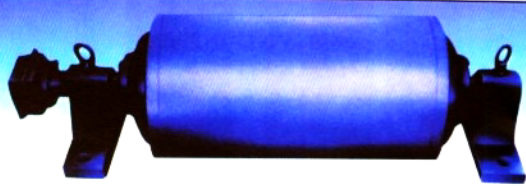
圆弧圆柱蜗杆减速器



ZQ 圆柱齿轮减速器



硬齿面圆柱齿轮减速器



油冷式电动滚筒、摆线电动滚筒



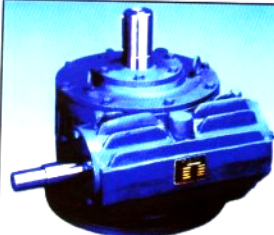
ZSC(L)型立式圆柱齿轮减速器



圆柱蜗杆减速器



NGW 行星齿轮减速机



圆弧齿圆柱蜗杆减速器

天津市第二减速机厂是制造各种规格型号减速机的专业制造厂。拥有先进的机械加工设备、科学的管理体系、高素质的管理人才、具有一流的技术工程师及经培训持证上岗的操作人员。多年来，我厂依靠科技进步，不断创新，视产品质量为企业生命，相继取得国家计量合格证书，荣获天津市“重合同守信誉”企业称号，并顺利通过 ISO9000 质量体系认证。

主要产品：

## 一、圆柱齿轮系列减速机

- 1 普通类型减速机 ZQ 型、ZD 型、ZS 型、ZL 型、ZSC 型、ZSC(A) 型、ZQ 大传动比型；
- 2 圆弧齿圆柱蜗轮减速机：ZQH 型、ZDH 型、ZSH 型、ZLH 型、ZHQ 型；
- 3 硬齿面减速机 ZDY 型、ZSY 型、ZLY 型、DBY 型、DCY 型；
- 4 起重用减速机 QJR 型、QJS 型、QJRS 型、QJ-L 型、QJ-T 型、QJR-D 型、QJS-D 型、QJRS-D 型；
- 5 中硬齿面减速机 ZDZ 型、ZSZ 型、ZLZ 型、ZQA 型、(PJ) 型

## 二、蜗杆系列减速机

- 1 圆弧齿圆柱蜗杆减速机 WHT 型、WHC 型、WHX 型、WHS 型 (中心距 65—500mm)；
- 2 圆柱蜗杆减速机 WD 型、WS 型、WC 型 (中心距 42—

500mm)；

- 3 圆弧圆柱蜗杆减速机 (ZC1) CWU 型、CWO 型、CWS 型 (中心距 63—500mm)；

- 4 轴装式圆弧圆柱蜗杆减速机 SCWU 型、SCWS 型、SCWO 型。

## 三、行星摆线系列减速机

- 1 天津型：XW 型、XWD 型、XWED 型、XWSD 型、XL 型、XLD 型、XLED 型、XLSD 型；
- 2 原化工部、机械部型：BW 型、BWD 型、BWED 型、BL 型、BLD 型、BLED 型。

## 四、行星齿轮系列减速机

NGW 型、NGW-Z 型、NGW-L 型、NGW-S 型

## 五、电动滚筒系列

TDY75、BYTD、DYI 系列油冷式电动滚筒。

可以代用户设计制造非标准减速机。

我厂生产的减速机系列产品广泛应用于冶金、矿山、起重机械、水泥、建筑、化工、纺织、能源等行业的机械传动。先后为首钢、天钢、宣钢、大港石油、华北石油、天重集团、建龙集团等大型配套单位和工程项目中得到广泛的使用。“玉泉”牌减速机以美观的外表、优质的质量及良好的售后服务赢得了广大用户的认可，把顾客满意当做我们最高的追求。

法定代表人：刘桂良

地址：天津市河东区津塘路二二号桥电传路

邮编：300180

电话：022-24394274

24396763

传真：022-24976590

网址：www.tjjsj.com

# 哈飞机电产品制造公司冶金机械厂



冶金机械厂厂长：杨胜利

哈飞集团公司为了贯彻党中央提出的“保军转民”的战略方针，1986年在国家冶金部门的引导下，充分发挥航空技术的优势，首先为首钢从比利时引进的摩根三代高速线材精轧机进行产品图纸的转化，随即进行零部件的国产化，从而取代进口件。公司对进口高线轧机和薄板进口生产线进行测绘、国产化，在国内率先参与这项工作。公司领导非常重视，组织专业领导班子，抽调一大批技术骨干和有经验的技术工人，开始对进口设备国产化做了大量的工作。十几年来先后为首钢二线材、首钢三线材、中板厂、冷轧厂、上钢二厂、上钢五厂、唐山钢厂、青岛钢厂、邯郸钢厂、酒泉钢厂、安阳钢厂、中钢公司、大连钢厂、沙钢集团、马鞍山钢厂、天津钢厂、苏州钢厂、无锡钢厂、攀钢、通化钢厂、舞南钢厂转化并提供了大量的高线轧机、棒材轧机、连铸机等重要设备及备件，为国家节约了大量外汇。同时锻炼培养出一批国内高线技术尖子人才。公司向20多个钢厂提供了大量的进口设备常用备件，并从中积累了很多专业知识和经验，也学到了对轧钢设备各部位的特殊要求，这为公司制造全线设备打下了一个良好的技术基础。

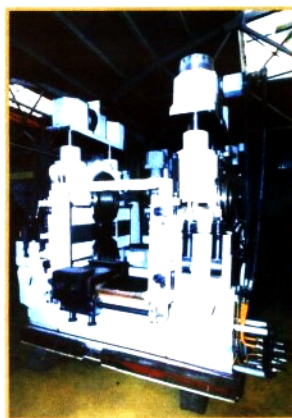
1989年国家冶金部门授予哈飞公司“高线轧机设备国产化优秀单位”称号。1992年公司生产的18项高线轧机重要部件通过国家技术鉴定。1994年获国家技术进步二等奖。目前，公司同湘钢、北京钢铁设计研究总院一同申报国家科技进步一等奖。

进入20世纪90年代中期，为适应市场的要求，公司在生产大量高线轧机备件的基础上向高线轧机、棒材轧机、板带轧机全线制造安装方向发展。1995年后公司不仅为钢厂制造备件，也向新建和改造厂家制造全线设备：精轧机组、预精轧机组、夹送辊、吐丝机等至今已交付使用侧交75m/s高线3条，顶交105m/s保证速度90m/s高线5条，顶交120m/s配套用预精轧机组3条，正在制造的有4条顶交105m/s高线。

在已交付的精轧机组中，哈飞与北京钢铁设计研究总院紧密配合，不断地总结和不断改进，已交付的每一条线较前一条线都有提高。在此基础上我们又对精轧机组的工艺方法、加工手段进行了进一步改进和提升，尤其是为箱体加工而专门订购的加工中心与三坐标测量机的配合使用使箱体的加工精度完全达到国际先进水平。这些改进和提高，得到了北京钢铁设计研究总院的认可。为此在2001年12月哈飞与北京钢铁设计研究总院一致认为精轧机组的制造水平与设计水平相一致是有保证的。今后北京钢铁设计研究总院对哈飞制造的精轧机组的验收标准定为使用速度100—150m/s。至此哈飞高线精轧机组制造水平将有明显提高。

2002年公司对企业进行了全面的厂容、厂貌、生产环境和生产条件改造。为哈飞冶金机械制造分厂投资1500万元，对厂房改造扩大生产面积达10000m<sup>2</sup>，又投资2000万元进行设备改造，引进大量的数控设备，投资500万元改建整线和部件试车台，改建后的试车台可对90—135m/s的高线精轧机组、预精轧机组进行各种转速的试车。该试车台是目前国内首屈一指可以达到设计要求的试车装置。

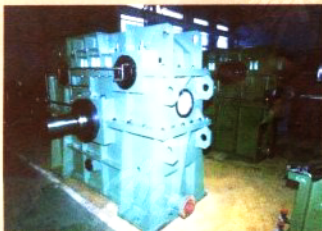
该厂的部件试车台可对锥箱、辊箱增速机、吐丝机、夹送辊、初、中轧减速机、初、中轧机架等组件进行各方面的试验。这套试车装备是目前国内技术领先的。



短应力棒材轧机



德国专家在验收产品



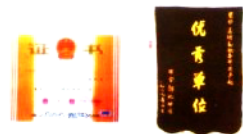
精轧机增速箱



105m/s高线精轧机试车现场



单架精轧机机架



2001年公司与新抚钢集团合资在抚顺建设了一条高线，目前已经投入生产，在整个工程的组织制造过程中公司又积累了大量的经验，对下一步进行工程承包，奠定了坚实的基础。

2002年公司为了进一步适应市场需求，加快产品多元化进程，先后为新抚钢、北满特钢、西宁特钢等钢厂转化制造了短应力棒材轧机，目前均已投入使用，特别在西宁特钢设计，制造了在线的大部分设备一次过钢成功。

公司为湘钢、宣化、济源等钢厂制造的高线精轧机组目前都达到或超过设计水平，在国内轧机制造行业中遥遥领先，宣化钢厂单线2002年产量50万t，轧制速度稳定在93m/s，这一切都见证了公司的制造实力。

公司在今后的工程中将继续以“诚信做人，卓越做事”的企业精神，树立良好的企业形象，为我国的民族工业发光发热。

### 哈飞集团用于加工冶金设备的主要数控机床

| 名称        | 型号            | 产地   | 系统        | 加工范围<br>/mm         | 最大转速<br>/r·min <sup>-1</sup> | 速度<br>/m·min <sup>-1</sup> | 主轴功率<br>/kW | 加工精度 | 备注                   |
|-----------|---------------|------|-----------|---------------------|------------------------------|----------------------------|-------------|------|----------------------|
| 五坐标高速铣床   | RAMSPeedH50L  | 意大利  | FIDIA     | 5000 × 2500 × 1700  | 2000                         | G08-0016                   | 15          | 0.02 | 1台                   |
| 三坐标强力铣床   | RAMMATC2001   | 意大利  | FIDIA     | 4000 × 2000 × 1500  | 2300                         | G0010                      | 37          | 0.02 | 1台                   |
| 五坐标数控仿形铣床 | S-240         | 法国   | FIDIA     | 4000 × 2000 × 1000  | 3000                         | G0010                      | 19          | 0.05 | 2台                   |
| 三坐标数控镗铣床  | 0C-2570       | 乌克兰  | 西门子       | 9000 × 2000 × 1200  | 3000                         | G005                       | 19          | 0.05 | 2台                   |
| 三坐标数控龙门铣床 | 雅威            | 中国台湾 | 发纳克       | 4000 × 2000 × 800   | 5000                         | G010                       | 15          | 0.02 | 2台                   |
| 龙门数控铣床    |               | 济南   | 发纳克       | 4000 × 2000 × 800   | 3000                         | G010                       | 18          | 0.02 | 2台                   |
| 数控双面卧式镗铣床 | TK6813X2      | 芜湖   | 西门子       | 4000 × 2400 × 1500  | 2000                         | G010                       | 15          | 0.02 | 1台                   |
| 龙门数控铣床    | 协鸿 HB2150     | 中国台湾 | 发纳克       | 2100 × 1500 × 700   | 2000                         | G010                       | 15          | 0.02 | 1台                   |
| 三坐标卧式镗铣床  | HB150         | 韩国   | 发纳克       | 2000 × 1500 × 1500  | 2000                         | G010                       | 15          | 0.02 | 1台                   |
| 三坐标数控加工中心 | HVM4018       | 中国台湾 | 西门子       | 4000 × 2000 × 1000  | 3000                         | G010                       | 15          | 0.02 | 1台                   |
| 三坐标数控测量机  | DEA           | 意大利  |           | 8000 × 2500 × 2000  |                              |                            |             | 0.01 | 1台                   |
| 五坐标数控测量机  | DELTAsp632518 | 意大利  |           | 8000 × 3500 × 3000  |                              |                            |             | 0.01 | 1台                   |
| 五坐标镗铣床    | RAMA2         | 意大利  | 发纳克       | 14000 × 4000 × 3000 | 2000                         | G010                       |             | 0.01 | 1台                   |
| 五坐标镗铣床    | GICAMILL25    | 法国   | 发纳克       | 15000 × 3000 × 2000 | 2000                         | G010                       |             | 0.01 | 1台                   |
| 三坐标镗铣床    | HS/5          | 法国   | 发纳克       | 15000 × 3000 × 2000 | 2000                         | G010                       |             | 0.01 | 1台                   |
| 三坐标镗铣床    | PAMA          | 意大利  | 西门子       | 11000 × 3200 × 1000 | 2000                         | G010                       |             | 0.01 | 1台                   |
| 三坐标镗铣床    | FOREST        | 法国   | 发纳克       | 15000 × 2500 × 1500 | 1500                         |                            |             | 0.01 | 1台                   |
| 三坐标镗铣床    | VI200BT       | 法国   | 发纳克       | 8000 × 2000 × 800   | 1500                         |                            |             | 0.01 | 1台                   |
| 三坐标镗铣床    | CP4021        | 法国   | 发纳克       | 6000 × 2000 × 1500  | 1500                         |                            |             | 0.01 | 3台                   |
| 五坐标数控龙门铣床 | 2511/S        | 法国   | SIMEN840D | 6000 × 2980 × 800   |                              |                            |             | 0.02 | A/B=±110°<br>C=±200° |
| 五坐标数控镗铣床  | SPEEDRAM2     | 意大利  |           | 14000 × 4000 × 3200 |                              |                            |             | 0.02 | 回转台精度360°<br>误差为3°   |

地址：黑龙江省哈尔滨市平房区友谊大街 15 号 邮编：150060

电话：0451-86502231 传真：0451-86502231 网址：www.hafeijd.com 电子信箱：XSB@hafeijd.com

联系人：杨胜利 葛群利



精轧机试车台控制系统



机组总装试车



105m/s 高线吐丝机



# 昆明中冶机械设备有限公司



董事长：李少敏

## 公司概况

昆明中冶机械设备有限公司，主要经营冶金设备、液压设备、电控设备的设计、安装、调试及销售。公司坚持以诚信为本，全心全意为用户服务。被太原矿山机械通用设备有限公司、西安冶金机械有限公司、郑州机械研究所、无锡万向轴厂等单位授权选定为西南地区业务总代理。

榆次中冶液压机械有限公司是昆明中冶机械设备有限公司的生产基地，公司重视产品质量，工作质量，一切为了满足顾客的要求和期望，建立起完整的质量管理体系。于2001年8月通过ISO9002:1994质量体系认证，2003年7月通过ISO9001:2000质量管理体系认证。

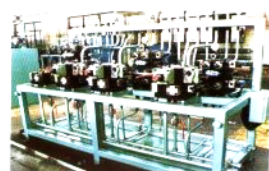
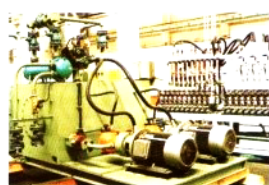
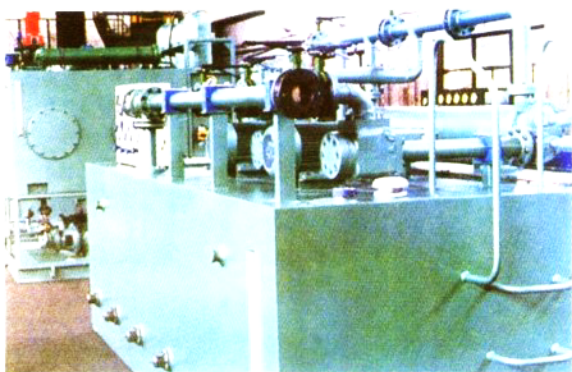
公司主要生产液压元件（液压缸、气缸）、液压附件（滤油器、高压胶管总成）及液压系统。昆明中冶机械设备有限公司和榆次中冶液压机械有限公司除代理机械备件外，所生产的产品广泛应用于冶金、工程、矿山、建材、化工等行业。



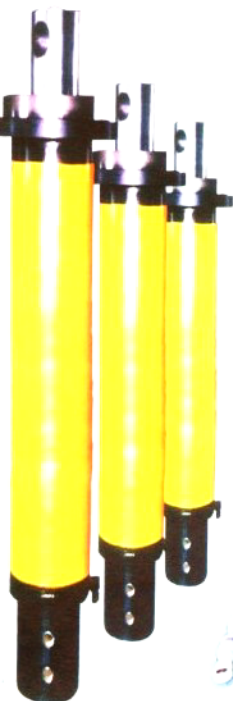
昆明中冶机械设备有限公司一瞥



# 榆次中冶液压机械有限公司

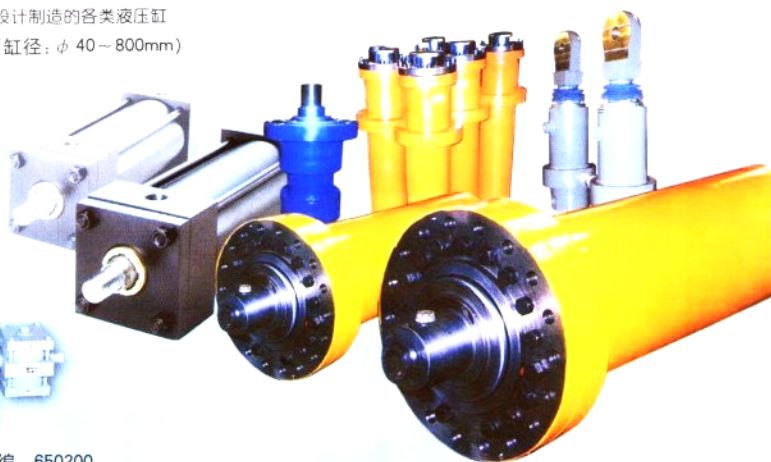
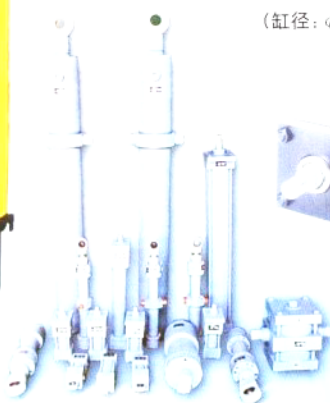


公司为冶金行业设计制造的液压系统



设计制造的各种滤油器及滤芯

设计制造的各类液压缸  
(缸径:  $\phi 40 \sim 800\text{mm}$ )



地址: 云南省昆明市关上中路 169 号 邮编: 650200

电话: 0871-7188955 7188655

电子信箱: zhongye@sohu.net

传真: 0871-7188355

地址: 山西省晋中市榆次工业园区 邮编: 030600

电话: 0354-3291166 3291199

电子信箱: yczhongye@163.com

传真: 0354-3291133



# 安阳市东风冶金机械有限责任公司

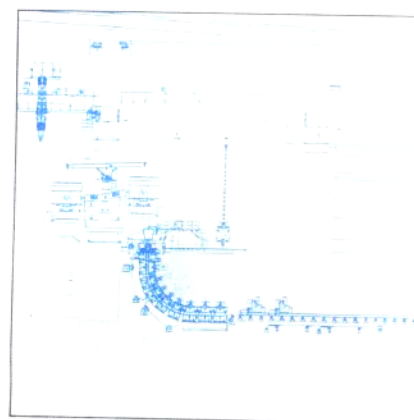
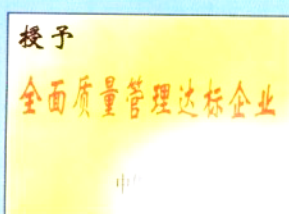
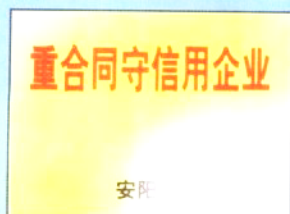
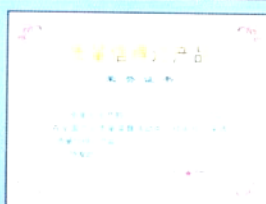
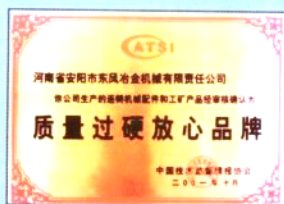


董事长 总经理：郝东生

Board Chairman General Manager: Hao Dongsheng

安阳市东风冶金机械有限责任公司是中国钢铁工业协会冶金设备配件中心成员单位，位于举世闻名的人造天河红旗渠故乡——林州，占地面积40000m<sup>2</sup>，现有职工300余人。在266名技术人员中，中高级工程技术人员26人，大型机械设备90余台。主要产品有：各类机型连铸机的设计、制造及安装；制造各类机型连铸机备品配件；制造矿山成套设备和各种配件；生产各种铸钢、不锈钢、铸铁、球墨铸铁和离心浇铸各种管等。生产各种型号皮带轮和锥套，并出口到世界各地。

多年来，公司以“科学管理，产品优质，用户至上，真诚守信，开拓创新，行业争先”为宗旨，狠抓企业内部管理，积极开拓市场，取得了骄人的业绩，被安阳市评为“重合同守信用”企业；被中国中轻产品保障中心授予“质量信得过产品”企业；被中国技术监督情报协会授予“质量过硬放心品牌”企业，获得了ISO9001：2000质量管理体系认证证书，被列入“中华人民共和国进出口企业”和“自理报关单位”。

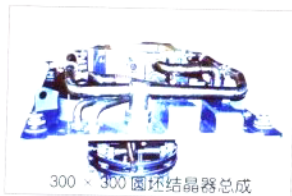


地址：河南·林州·东姚 邮编：456573  
网址：www.dfyjxx.com

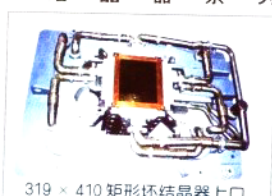
电话：0372-6971188 传真：0372-6971618  
电子信箱：sydf@dfyjxx.com

# 安阳市东风冶金机械有限责任公司

## 结 晶 器 系 列 产 品



300 × 300 圆坯结晶器总成



319 × 410 矩形坯结晶器上口



240 × 240 方坯结晶器总成

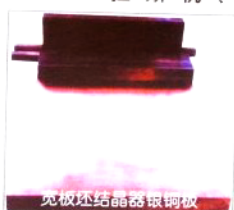


165 × 225 矩形坯结晶器

## 拉 矫 机 、 振 动 台 系 列 产 品



可调试大板坯结晶器正在生产组装



免板坯结晶器银钢板



半板坯振动台

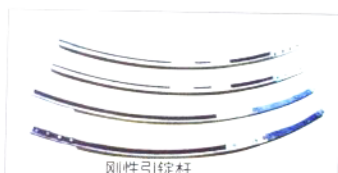


全板坯振动台

## 刚 性 引 锭 杆 系 列 产 品



引锭杆存放装置



刚性引锭杆



高效连铸拉矫机



拉矫机

## 钢 坯 夹 具 系 列 产 品



750 × 900 钢坯夹钳



600 × 1500 × 600 热坯定尺 6m 以内

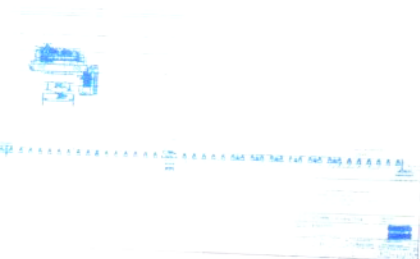


600 × 2200 × 900 热坯定尺 9m 以内



600 × 3000 × 1100 热坯定尺 11m 以内

## 各种机型的连铸机



地址：河南·林州·东姚

邮编：456573

电话：0372-6971188

传真：0372-6971618

网址：www.dfyjxx.com

电子信箱：sydf@dfyjxx.com



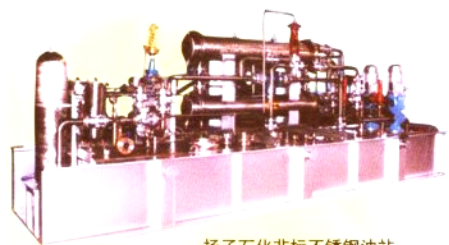
# 启东江海液压润滑设备厂

启东江海液压润滑设备厂坐落在长江入海口——圆陀角风景区，是国家冶金企协配件供应服务中心成员厂、国家基础件定点厂、全国液压润滑行业的骨干企业、江苏省知名企业、江苏省高新技术企业、重质量守信誉公众满意单位、南通市科技进步先进企业。且2DRB-P585Z双列式电动润滑泵被列入国家星火计划项目，江苏省高新技术产品，并拥有自营进出口权。

企业注册资本1200万元，固定资产3000万元，占地面积2万m<sup>2</sup>，建筑面积1万m<sup>2</sup>。企业拥有各类精良的机械加工设备和齐全的检测设备，拥有雄厚的技术、开发研制能力和精于管理的人才队伍，已通过GB/T19001idtISO9001：1994国际质量体系认证。

企业产品规格全、品种多，形成以元件开发制造、系统成套配供、面向用户优质服务的经营特色。奉行“吸收、消化、创新”的产品升级思路，先后消化、吸收了日本、美国、德国、意大利等国外知名厂商润滑产品的优点，自行研制开发的高压单线润滑泵、高压大流量电动加油泵、电动润滑泵、双泵双电机润滑泵、双泵单电机润滑泵等产品均获国家专利，广泛应用于冶金、石化、电力、船舶、港口、建筑等行业，产品处于国内领先水平，深受用户的青睐。

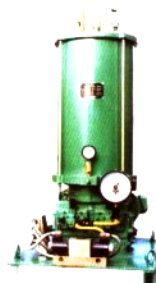
企业坚持以“信誉第一、服务第一”为服务宗旨，奉行“以质量求信誉、以信誉求发展”的指导方针，真诚为国内外客商提供优质的产品和满意的服务，同时愿与客商合资合作经营。



扬子石化非标不锈钢油站



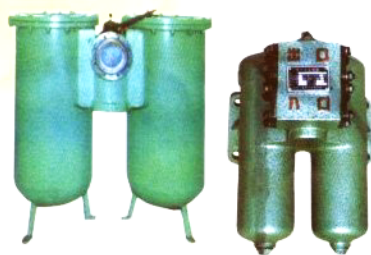
YXQ-II 型油流信号器  
(专利号：02220321.4)



DRB-L (U 型) 系列电动润滑泵  
(JB / ZQ4559-97)



24EJF-P 型二位四通换向阀  
(JB / T8463-96)



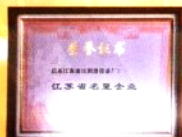
SWCO, SLO, SPL 双筒网式(磁)过滤器系列



2DRB-P585Z 型双列式电动润滑泵站  
(专利号：01217169.7)

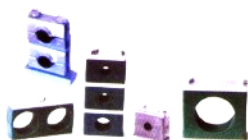


YCK-P5 型压差开关  
(JB / T8465-96)





DDB 系列多点干油泵  
(JB/ZQ4088-97)



HZJ、ZGJ 管夹系列



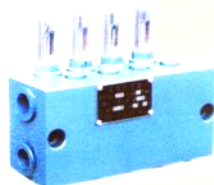
GLLQ、GLCQ 油冷却器系列



DRB-P 系列电动润滑油泵及装置  
(JB/T8810.1-1998)



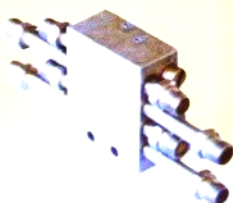
DJB 系列电动加油泵



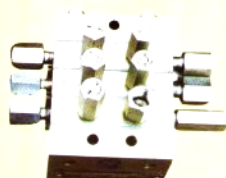
双线分配器系列



JHRB-P 系列电动润滑油泵及装置  
(专利号: 01273288.5)



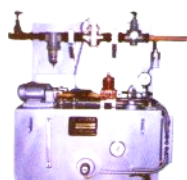
SSV 系列单线递进式分配器



单线递进式分配器系列



DSB 系列电动润滑油泵  
(专利号: 01217138.7)



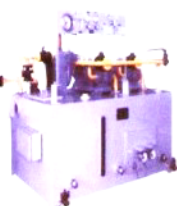
油气润滑站



SRB 系列手动润滑油泵



HYRH 系列电动润滑油泵装置  
(专利号: 02334317.6)



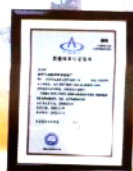
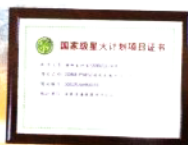
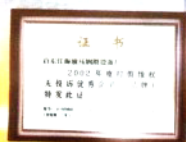
XYZ、XHZ 稀油润滑装置系列

地址: 江苏省启东市江夏工业区1号 邮编: 226259  
电话: 0513-3777246 (总机) 3779476 (总机) 销售热线: 0513-3778990 3777434  
传真: 0513-3777536 手机: 13801942513 13306285001  
网址: www.jhrh.com.cn 电子信箱: jhyrh@pub.nt.jsinfo.net

诚征各地销售  
代理商!

董事长 厂长蔡惠忠携全体员工

热忱欢迎广大新老客户垂询、光临、共展宏图!

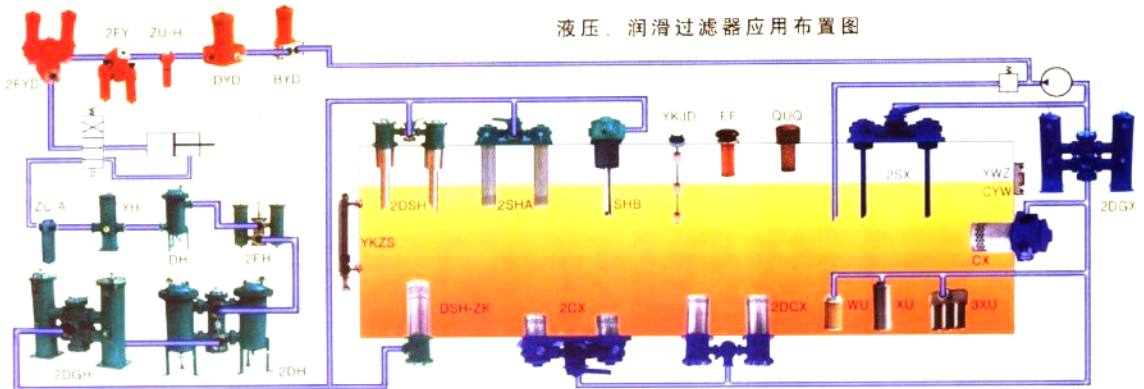


# 中外合资 沈阳六玲过滤机器有限公司 (原沈阳北方液压有限公司)

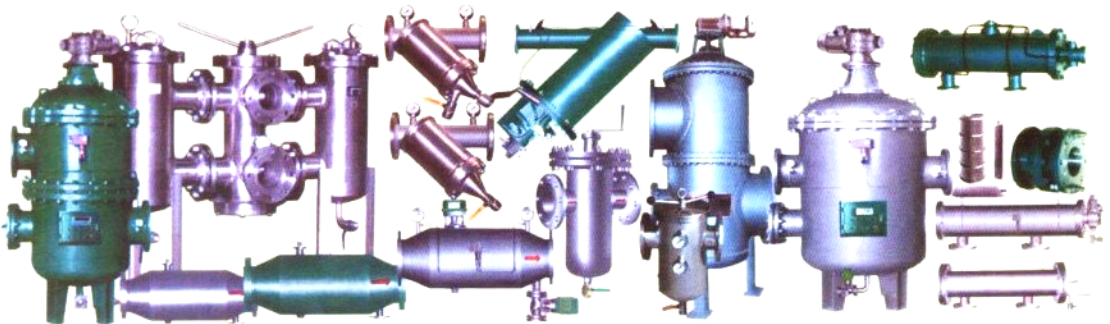


油——过滤器(液压润滑系统用)。

液压、润滑过滤器应用布置图



水——过滤器(手动反冲洗、自动反冲洗、液动无电式反冲洗)水过滤器。



液压装置——(稀油 稠油 干油)过滤机 (电力系统专用)真空闪蒸滤油机、冷媒式油冷却机、高效充氮机。



地址：辽宁省沈阳市沈河区青年大街 215 号 61 号楼 7E 邮编：110015

电话：024-23965858 23962228

传真：024-23965558

网址：www.china.sybfyy.com

电子信箱：bfyy@china.sy.cn

# 《中国冶金企业选购设备指南》编辑委员会

- 主 任** 吴建常 中国钢铁工业协会副会长、党委书记
- 副 主 任** 王天义 中国钢铁工业协会冶金设备工作委员会主任、  
唐山钢铁集团有限责任公司董事长
- 汪建业 中国重型机械工业协会理事长
- 王克齐 中国冶金设备总公司总经理
- 李惠敏 中国冶金设备总公司党委书记、常务副总经理
- 曹胜利 冶金工业出版社社长、党委书记
- 杨传福 冶金工业出版社副社长、总编辑
- 委 员** (按姓氏笔画排序)
- 马天骥 唐山钢铁集团有限责任公司总机械师、设备机动处处长
- 孔之宁 鞍钢集团新钢铁有限责任公司设备处处长
- 严开勇 武汉钢铁(集团)公司设备部部长
- 张占强 薄板坯连铸连轧技术交流与开发协会副秘书长
- 张法臣 包头钢铁(集团)有限责任公司副总经理
- 陆建民 宝山集团上海梅山钢铁股份有限公司运输部主任
- 徐京鸿 中国钢铁工业协会冶金设备工作委员会执行秘书
- 殷国瑞 安阳钢铁集团有限责任公司设备工程管理部副部长
- 殷 甦 本溪钢铁(集团)有限责任公司设备备件处处长
- 顾章飞 首钢总公司设备部设备备件处副处长
- 蔡育明 中国钢铁工业协会冶金设备配件服务中心主任
- 潘景炜 水城钢铁(集团)有限责任公司机动处处长
- 鞠 忠 通化钢铁集团有限责任公司副总经理
- 魏立华 宣化钢铁集团有限责任公司机动处处长
- 责任编辑** 姜晓辉 冶金工业出版社副编审

2003

# 出版说明

为了落实我国冶金行业“十五”发展规划纲要,加快钢铁工业结构调整、优化和技术改造的步伐,推进钢铁工业实现新型工业化的进程,中国钢铁工业协会冶金设备配件服务中心、中国冶金设备总公司和冶金工业出版社共同组织编辑出版了《中国冶金企业选购设备指南》一书,其目的是向冶金行业重点推介冶金先进设备、配件与技术,促进供需双方之间的相互交流与合作。

《中国冶金企业选购设备指南》一书的内容分为两部分:

第一部分介绍国内冶金设备制造商和供应商,具体内容包括:企业概况,设备名称、用途、原理、技术参数、性能指标,以及单位地址、邮编、电话、传真、网址、电子信箱等。为了扩大宣传和便于查找,所有入刊单位资料均在“中国冶金设备配件网”上予以发布。

第二部分着重介绍近年来国家有关的行业规划、行业入世对策;冶金企业在设备管理方面的做法和经验,以及“中国冶金设备配件网”会员单位的有关信息。

本书在组织编写和出版过程中,中国重型机械工业协会、鞍钢、首钢、包钢、武钢、邯钢、唐钢、本钢、攀钢、通钢、昆钢、天钢、水钢、安阳钢、承钢、宣钢、上海梅山、承德建龙等单位给予了热情的指导和帮助,在此深表感谢。

本书尚属首次编辑出版,因时间紧迫,疏漏之处在所难免,恳请使用本书的各方面专家和广大读者随时提出补充修改意见,以便今后修订再版时更臻完善。

《中国冶金企业选购设备指南》编辑委员会

2003年12月