

目 次

前言	3
第一章 一般数据	
第一节 度量衡	I-1
1 基本单位表	I-1
2 单位换算表	I-2
3 温度对照表	I-5
4 线规对照表	I-6
第二节 数学	I-9
1 符号及数值表	I-9
2 初等数学	I-70
3 高等数学	I-78
第三节 理论力学	I-91
1 静力学	I-91
2 运动学	I-97
3 动力学	I-101
第四节 材料力学	I-107
1 拉伸与压缩	I-107
2 纯剪切	I-107
3 扭转	I-108
4 弯曲	I-112
5 复合抗力	I-126
6 曲杆	I-128
7 压杆的纵向稳定性	I-130
8 循环应力	I-130
9 许用应力与安全系数的选择	I-131
参考文献	I-138
第二章 机械制图	
第一节 图样的基本要求	II-1
1 投入生产的产品应具备下列图样及技术文件	II-1
2 图样幅面	II-1
3 标题栏及明细栏	II-1
第二节 图样画法	II-4
1 视图、剖视和断面的画法(按照国标GB128-59)	II-4
2 剖视和断面中的剖面线 (按照国标GB127-59)	II-7
3 弹簧的规定画法(按照国标GB136-59)	II-7
4 花键的规定画法(按照国标GB135-59)	II-9
5 直齿圆柱齿轮的画法 (按照国标GB134-59)	II-9
第三节 规定代号及注法	II-11
1 比例(按照国标GB123-59)	II-11
2 图线及其画法(按照国标GB126-59)	II-12
3 尺寸注法(按照国标GB129-59)	II-13
4 偏差代号及其注法(按照国标GB130-59)	II-14
5 焊缝的规定代号(参照ISOCT 5263-58)	II-18
6 机动示意图中的规定代号 (按照国标GB138-59)	II-24
7 机器零件表面光洁度代号及热处理、表面处理 和涂层说明的注法(按照国标GB131-59)	II-30
8 装配图上各组成部分的序号或代号的注法 (按照国标GB132-59)	II-31
第三章 农业机械材料	
第一节 轧制钢及轧制钢成品	III-1
1 普通热轧碳钢	III-1
2 优质热轧碳结构钢	III-2
3 合金结构钢	III-2
4 弹簧钢	III-2
5 普通轧制型钢	III-7
6 冷拉优质钢材	III-21
7 钢管	III-21
8 钢丝绳	III-23
9 农业机械上用的特型轧制钢	III-25
第二节 灰铸铁与冷硬铸铁	III-35
1 灰铸铁的组织与性能	III-35
2 灰铸铁的牌号	III-36
3 白口铁与冷硬铸铁	III-37
4 孕育铸铁	III-37
5 耐磨灰铸铁	III-37
6 灰铸铁牌号的选择	III-37
7 铸铁管	III-38
第三节 可锻铸铁	III-39
1 可锻铸铁的牌号	III-39
2 可锻铸铁的用途	III-40
第四节 球墨铸铁	III-40
1 球墨铸铁的热处理与机械性能	III-40
2 球墨铸铁的用途和牌号	III-41
第五节 铸铜	III-42
1 铸铜件的分类和机械性能	III-42
2 热处理对铸铜件机械性能的影响	III-43

第六节 有色金属	III-43	其他要素	IV-47
1 铜与铜合金	III-43	3 扳手口、扳手孔的尺寸	IV-50
2 铝及铝基轻合金	III-47	第六节 冲压、锻、鑄零件结构设计要素	IV-51
3 锌及锌合金	III-48	1 冲压厚度与压延用毛坯	IV-52
第七节 木材与竹材	III-48	2 轧制钢切边和冲孔的基本要素	IV-55
1 木材的一般特性	III-48	3 轧制钢的弯曲	IV-57
2 影响木材机械性能的基本因素	III-54	4 摆压和鍛扁	IV-58
3 木材的应用及特性	III-56	5 零件的结构要素	IV-58
4 板材和枋材的尺寸规格	III-57	第七节 农业机械木制零件的连接型式	
5 胶合板	III-57	和尺寸	IV-61
6 竹材	III-58	1 按宽度连接	IV-61
第八节 橡胶、塑料及其他	III-58	2 搭接与中间连接	IV-62
1 工业用橡胶	III-58	3 角连接	IV-63
2 油漆涂料	III-62	第八节 加工余量	IV-64
3 粉末冶金材料	III-67	1 金属棒料的加工余量	IV-64
4 塑料	III-68	2 铁皮制品的余量	IV-65
5 棉織品	III-69	3 木制零件的加工余量	IV-66
6 麻繩品	III-70	第九节 一般技术条件	IV-67
7 石棉制品	III-71	1 钢件	IV-67
8 村垫纸板	III-71	2 钢材制造的零件	IV-68
9 毛毡	III-71	3 木制零件	IV-69
第九节 某些材料的机械性能及其应用	III-73	主要参考文献	IV-69
参考文献	III-76	第五章 机械零件	
第四章 农业机械零件的设计基础			
第一节 一般要素	IV-1	第一节 紧固零件	V-1
1 标准系列	IV-1	1 焊接	V-1
2 标准精度	IV-1	2 铆连接	V-7
3 零件上的孔	IV-4	3 錾连接	V-14
4 零件的工艺槽	IV-6	4 多槽键(花键)连接	V-25
5 加工零件的倒圆与倒角	IV-9	5 螺栓连接	V-26
6 60°角的中心孔	IV-10	6 螺母的标准	V-48
第二节 公差与配合	IV-10	7 垫圈的标准	V-56
1 公差制度与农业机械上应用的配合	IV-10	8 钉和开口销的标准	V-59
2 零件的自由尺寸公差	IV-23	9 木螺钉、圆钉和卡钉的标准	V-62
3 连接零件上孔径及其中心距的公差	IV-26	第二节 轴与轴承	V-65
第三节 尺寸链的计算	IV-30	A轴	V-65
1 尺寸链的基本概念及其符号	IV-30	1 轴的近似计算	V-65
2 公差积累的计算	IV-31	2 轴的规格标准和技术条件	V-66
3 公差分配的计算	IV-32	3 定位轴环	V-67
第四节 零件表面的加工光洁度	IV-37	B轴承	V-71
1 基本概念	IV-37	1 滑动轴承的类型和构造	V-71
2 零件表面加工光洁度的选择	IV-37	2 滑动轴承的轴套	V-71
第五节 螺纹及螺纹连接	IV-43	3 滑动轴承的简单计算	V-71
1 螺纹类型及其尺寸	IV-43	4 滑动轴承的规格标准	V-72
2 螺纹余量、钻孔深度余量以及螺纹连接上的		5 滚动轴承的分类	V-75
		6 滚动轴承的规定代号方法	V-76

7 滚动轴承的选择.....	V-77	1 类型和基本尺寸.....	VI-47
8 滚动轴承的规格标准和技术资料.....	V-82	2 技术条件.....	VI-47
第三节 带动零件	V-108	第十节 农业机械中的液压系统	VI-50
1 齿轮传动.....	V-108	1 总论.....	VI-50
2 蜗轮传动.....	V-117	2 液压系统中的工作介质和基本元件.....	VI-51
3 链传动.....	V-122	3 农业机械中的液压系统.....	VI-65
4 皮带传动.....	V-128	4 液压系统设计中的几个问题.....	VI-75
第四节 弹簧	V-138	第十一节 悬挂装置	VI-83
1 弹簧的设计与计算.....	V-138	1 概述.....	VI-83
2 弹簧的结构.....	V-141	2 悬挂机构的牵引分析.....	VI-87
3 弹簧的制造公差及技术条件.....	V-143	3 悬挂机架的纵向稳定性(轮式拖拉机).....	VI-88
参考文献.....	V-144	4 悬挂机架的纵向稳定性(链轨拖拉机).....	VI-91
第六章 农业机械通用零件			
第一节 行走轮	VI-1	5 悬挂机架在水平面内的运动性能.....	VI-92
1 轮子的配置.....	VI-1	6 悬挂机构设计中应考虑的其他要点.....	VI-96
2 轮子的运输条件.....	VI-2	参考文献.....	VI-98
3 轮子的滚动阻力.....	VI-4	第七章 耕耘机械	
4 轮子的构造与尺寸.....	VI-5		
第二节 圆盘	VI-10	第一节 锯式犁	VI-1
1 类型和基本尺寸.....	VI-10	1 锯式犁的类型.....	VI-1
2 技术条件.....	VI-11	2 锯式犁的设计.....	VI-31
第三节 牵引式农业机械的牵引连接接头	VI-13	3 锯式犁的总体布置.....	VI-81
第四节 活节传动	VI-15	4 锯式犁的起落机构.....	VI-83
1 活节传动設計.....	VI-15	5 锯式犁的受力和平衡.....	VI-93
2 类型和构造.....	VI-16	6 锯式犁的试验.....	VI-97
第五节 安全装置	VI-21	第二节 旋耕耕作机械	VI-97
1 拉力或压力用的安全装置.....	VI-21	1 旋耕耕作机械的类型.....	VI-97
2 捏粗用的安全装置.....	VI-23	2 旋耕工作部分的设计.....	VI-98
第六节 轮选装置	VI-25	3 旋耕耕作机械的性能.....	VI-102
1 木条布带轮选器.....	VI-25	4 旋耕工作部件—刀齿.....	VI-105
2 螺旋筛选器.....	VI-27	第三节 圆盘耕作机械	VI-107
3 刮板链子筛选器及板条链子筛选器.....	VI-29	1 圆盘耕作机械的类型.....	VI-107
4 斗式升运器.....	VI-33	2 圆盘耕作机械的设计.....	VI-112
5 气流式筛选装置.....	VI-36	第四节 表土耕作机械	VI-116
第七节 谷物清选用的筛片	VI-37	1 钉齿耙.....	VI-116
1 谷物清选用的圆孔及长孔筛片(参照苏联国家标准ГОСТ 214-57)	VI-37	2 施板.....	VI-126
2 谷物清选用的方格筛网(参照苏联国家标准ГОСТ 3826-47)	VI-40	3 镊压器.....	VI-126
第八节 耙把, 握把; 驾驶盘, 手輪	VI-43	第五节 中耕机械	VI-129
1 耙把.....	VI-43	1 中耕机械的类型.....	VI-129
2 握把.....	VI-43	2 中耕机械的设计.....	VI-142
3 驾驶盘.....	VI-43	3 中耕机械的试验.....	VI-172
4 手輪.....	VI-47	参考文献.....	VI-172
第九节 座位	VI-47	第八章 种植机械	
第一节 谷物条播机			
1 类型.....	VI-1		
2 谷物播种器.....	VI-10		

3 开沟器	······	VII-21	4 试验与质量评定	······	VII-53
4 其他工作部件	······	VII-30	第五节 秋苗拔秧机	······	VII-54
5 谷物播种机的试验	······	VII-33	1 类型	······	VII-54
第二节 撒播机	······	VII-35	2 几种秧苗移栽机	······	VII-54
第三节 中耕作物播种机	······	VII-35	第六节 马铃薯栽种机	······	VII-57
1 棉花播种机	······	VII-37	1 类型	······	VII-57
2 中耕作物点播机	······	VII-42	2 几种马铃薯栽种机的简介	······	VII-57
第四节 水稻插秧机	······	VII-50	3 栽种器	······	VII-59
1 类型及机构	······	VII-50	4 马铃薯栽种机其他工作部件	······	VII-60
2 送秧部件	······	VII-52	5 马铃薯栽种机的经验证据	······	VII-61
3 分秧和插秧	······	VII-53	参考文献	······	VII-62

第七章 耕耘机械

第一节 铸式犁

铸式犁是使用得最普遍的一种耕地机械，它能恢复土壤结构，使土壤肥沃。工作良好的铸式犁，首先应该满足农业耕作的技术要求；同时也要满足使用和经济要求。

铸式犁的主要设计要求为：（1）应根据耕作技术要求和土壤物理机械性质的不同，选择适当的犁体曲面型式和基本参数。使其在达到一定耕深的同时，能保证有良好的翻土和碎土性能，避免立垡、回垡和形成大土块。沟底要清并保有一定的宽度，表层的土壤和杂草应翻盖到一定深度，同时犁体工作面还应光滑而耐磨，不粘结土壤。（2）犁体要有足够高度，犁体与其他工作部件间的距离应该配备适当，以使土垡暢通而不致堵塞。（3）入土性能良好，工作平稳，深浅一致，起落可靠，有足够的运输强度。（4）还应使操作和调转灵活，调节方便。拉力轻，效率高，能充分利用动力，提高经济性；并在保证性能和强度可靠的基础上，力求减重，节约金属。至于零部件设计则应力求标准化，通用化和具有良好的工艺性。

1 铸式犁的类型

铸式犁按照不同用途分类，可分为：旱地犁、水田犁、山地犁和特殊用途的犁。

按不同耕深分类，可分为：浅耕灭茬犁（耕深小于12厘米），一般耕作犁（耕深13~30厘米，带松土耙时耕深可达40厘米）。果园深耕犁（耕深40~80厘米）和无耙松土耕作犁（耕深40~60厘米）。

按犁体数目分类，可分为单铧犁、双铧犁、三铧犁等。

按使用动力分类，可分为畜力犁、机力犁和绳索牵引犁。

按结构分类，又可分为步犁、前架式犁、架式犁、机力牵引式犁、悬挂式犁和半悬挂式

犁等。

畜力犁

旧犁 是指我国多年来农业上所沿用的犁（图7-1），它的类型很多，各地不一。犁壁有圆形、梯形、簸箕形等。犁铧有三角形、舌形、矛形等，都用白口铁制成。犁架的结构大体上可分为三角形或四边形两种连接。犁辕有钩形钢辕和弯形木辕，有的犁辕前有[托头]可作支点，以保持耕作时的稳定。手柄多为木制单柄。犁床（或犁床）是整个犁的基础，一般用硬木或底面包铁制成。犁铧装在前头，犁壁以绳或钉纹结在犁柄或犁柱上。用楔子调整犁壁上系结点的

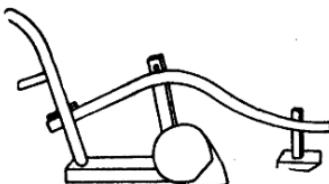


图7-1 旧犁。

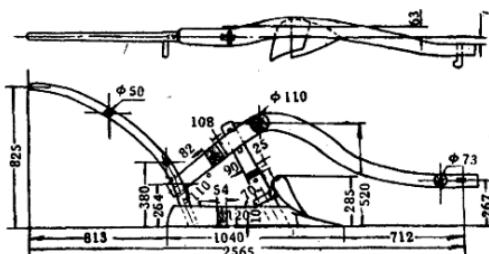


图7-2 水田犁。

高低来调节耕深。这种犁在我国旱田地区应用得很广泛。

我国用的水田犁，它的构造基本上与上述相同（图7-2），只是有些犁的犁辕在犁壁翻土的地方，有一向左的水平弯曲，以便沿犁壁上升的土垡，不致受犁辕阻塞，以利翻土。犁铧有尖舌形、三角形等。犁壁则有笏板形、簸箕形等。在耕作时，以「窄垡」方式进行翻土，能适应水田的特点。

我国用的两翻犁，它的结构也与以上所述的旱田旧犁相似。犁铧和犁壁的安装位置多与犁的前进方向垂直，靠犁地人扶着犁左右倾斜达到左翻或右翻的目的。这样可以在来往时，使土向单一的方向翻倒，以适于坡地的要求。

旧犁的优点是结构简单，用金属量少，大部分为木料结构，可以就地取材，易于制造价钱便宜。其缺点

则为不宜深耕，一般耕深仅8~14厘米。易漏耕，沟底不平，翻土能力不完善，土垡零乱，盖草不严，阻力较大，扶犁费力且需要一定的熟练技巧。

步犁 从1949年新中国建国以后，我国即先后设计制造了18号步犁、20号步犁（图7-3）和25号步犁，在旱田地区大量推广使用。结构上是采用木辕犁，单手柄，以适合我国农民的使用习惯。犁体为熟地型，犁铧是梯形的，犁壁用铸铁冷铸成的。附有直犁刀，在犁辕前端设有导轮和调节板，能保证行进平稳，调节方便。

另外还有双柄式步犁，有钩形钢质犁辕和摩擦式调节器，有的还附有直犁刀和导轮。犁壁和犁铧大多用铜制。如图7-4所示即为苏联所使用的双柄式步犁。

水田步犁，我国有两大类型，一种是在旧式水田

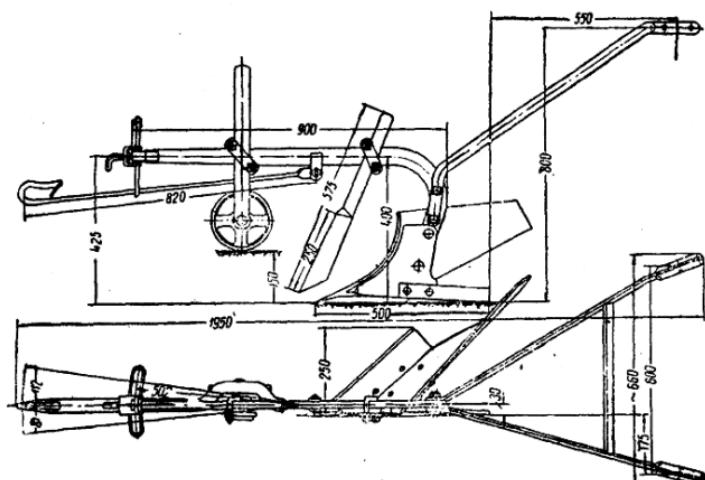


图7-4 11B-25步犁(苏)。

犁的基础上，改进股计而成的，如沪-15华东水田犁（图7-5）和广东省的51犁等。另一种是在旱田步犁的基础上设计的，如53步犁。华东水田犁采用球墨铸铁弯形犁辕，木质单手柄，铸铁犁铧和犁壁。广东51犁的犁架为三角形结构，其中三角形的一个边用圆钢管制成，上有螺丝螺母，用以调节犁辕系点的高低，以实现耕深调节。犁辕犁壁均为铸铁铸成，在铧尖处有一横条凸起，在耕作时，使水易于进入土垡与犁壁工

作面的中间，使能起润滑作用。

五三步犁（图7-6）与旱田步犁的结构相似。犁壁后面有顶棘，可以调节犁壁的曲度，并备有不同幅宽的犁铧，可供更换。变更犁辕在犁架柱上的固定位置来调节耕深。犁刀装在铧尖的左边，由下向上切开土垡。

畜力两翻犁，在来回耕作时，可以调整犁体的左右翻土方向，来达到使土垡向单一的方向翻转。这样

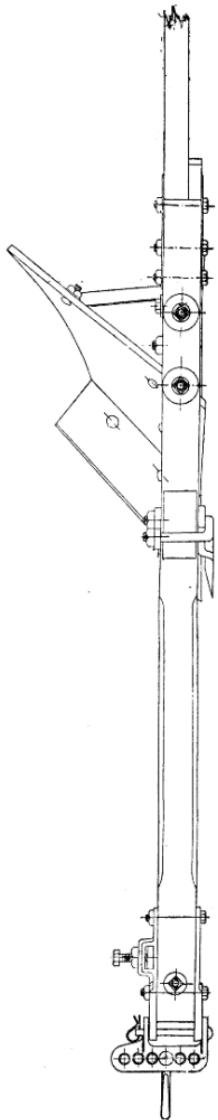
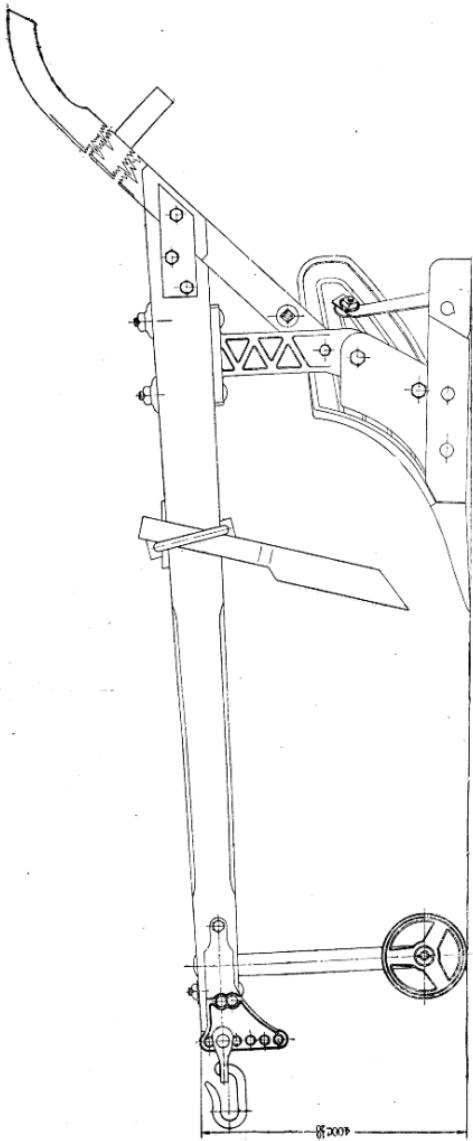
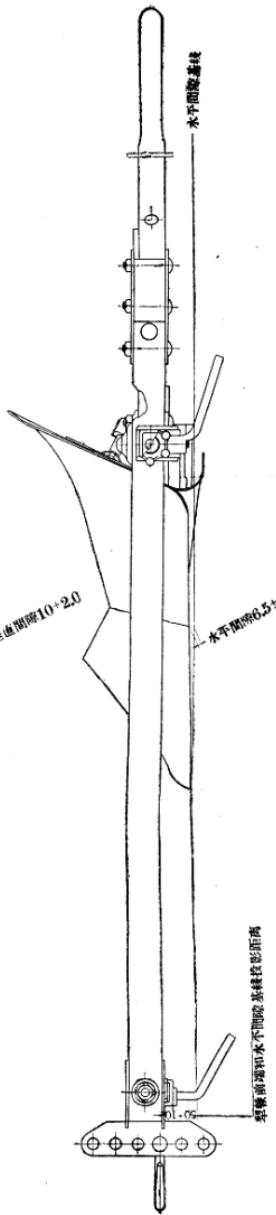
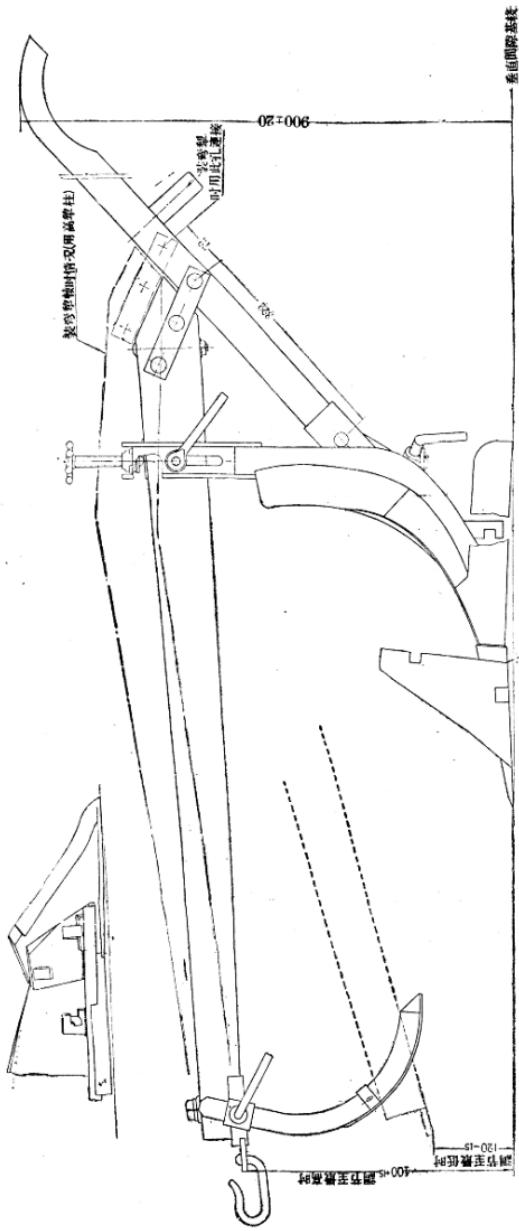


图1-4-20



卷三十三

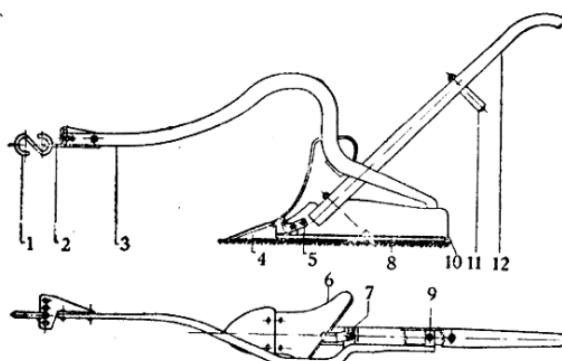


图7-5 小-15华东水田犁：
1—拉钩；2—深宽调节器；3—犁槽；4—犁铧；5—犁面支架；6—犁壁；7—犁壁支板；
8—犁底托板；9—加厚六角螺母；10—犁底；11—拉柄；12—犁柄。

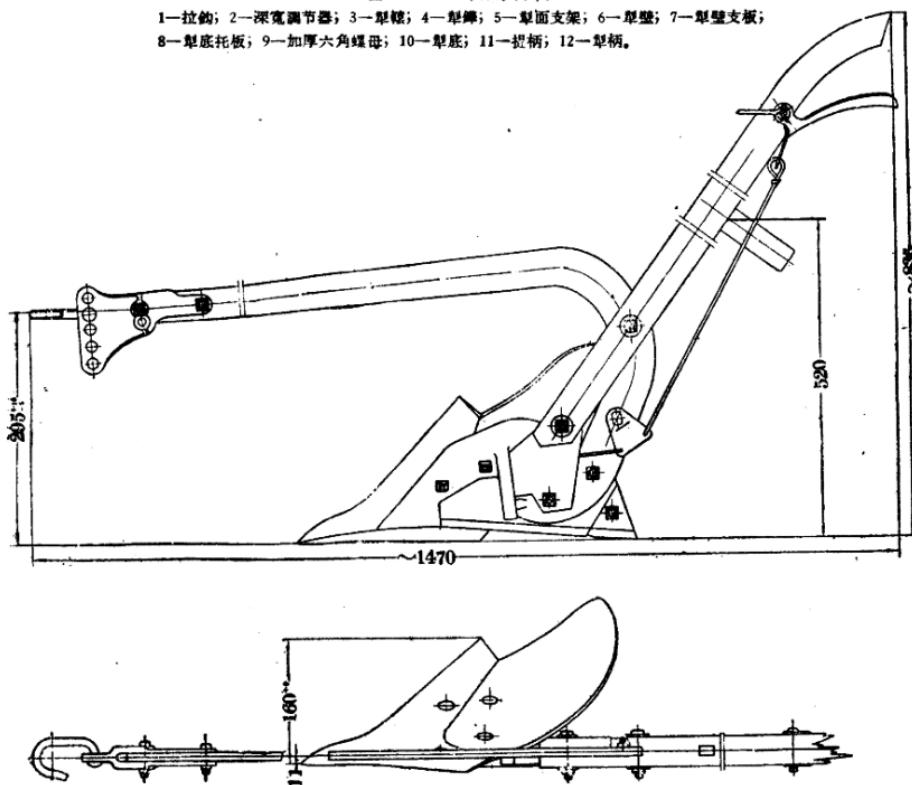
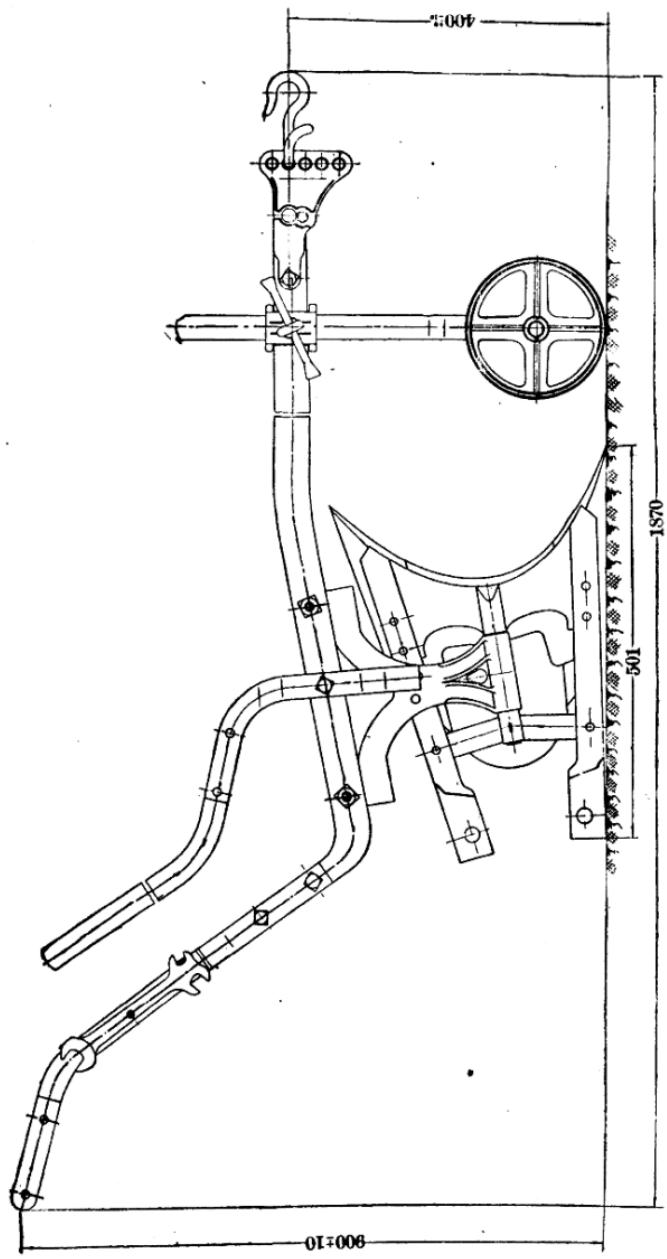


图7-7 16号雨翻犁。



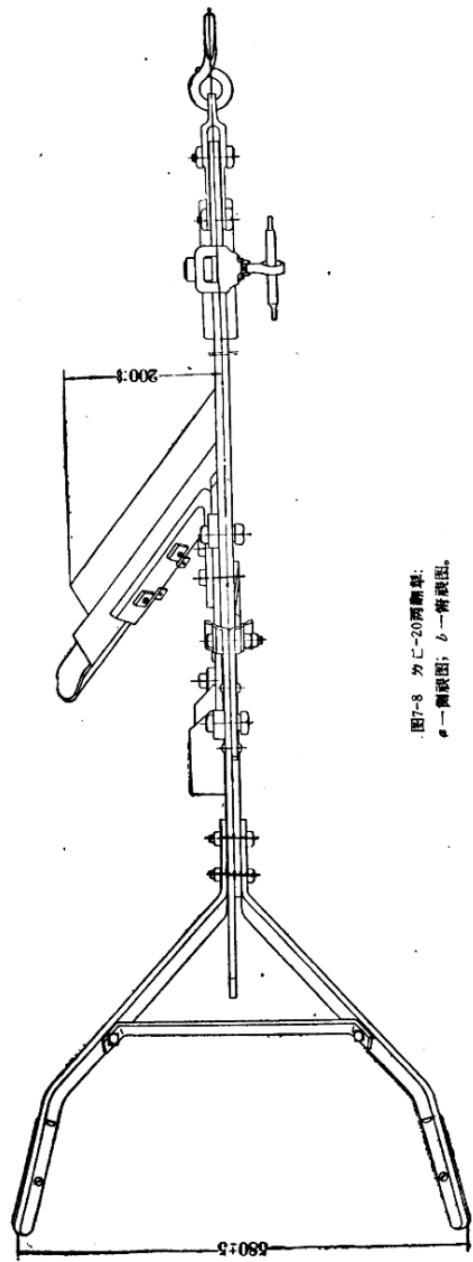


图7-8 为C-20型吊车：
a—俯视图；b—侧视图。

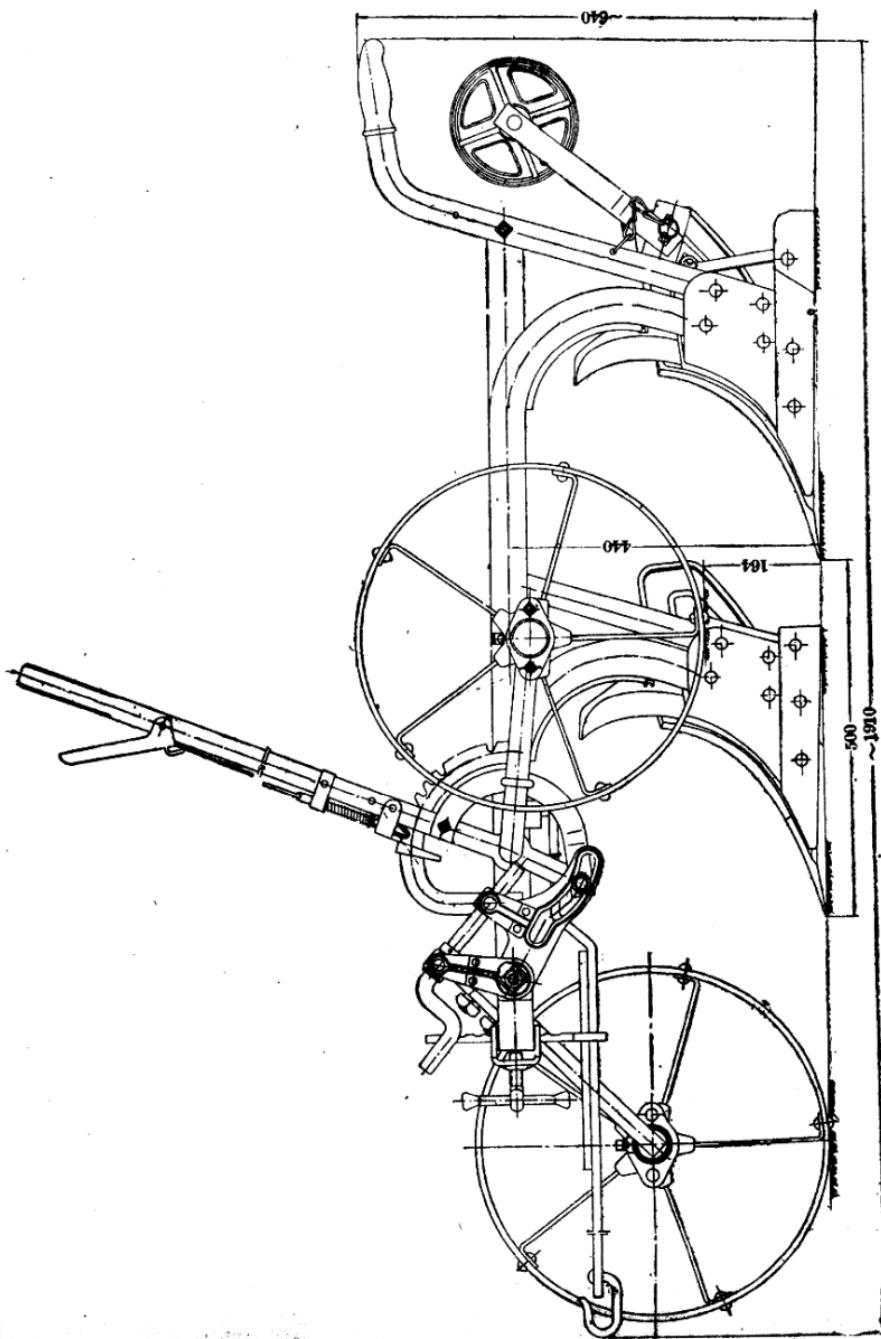
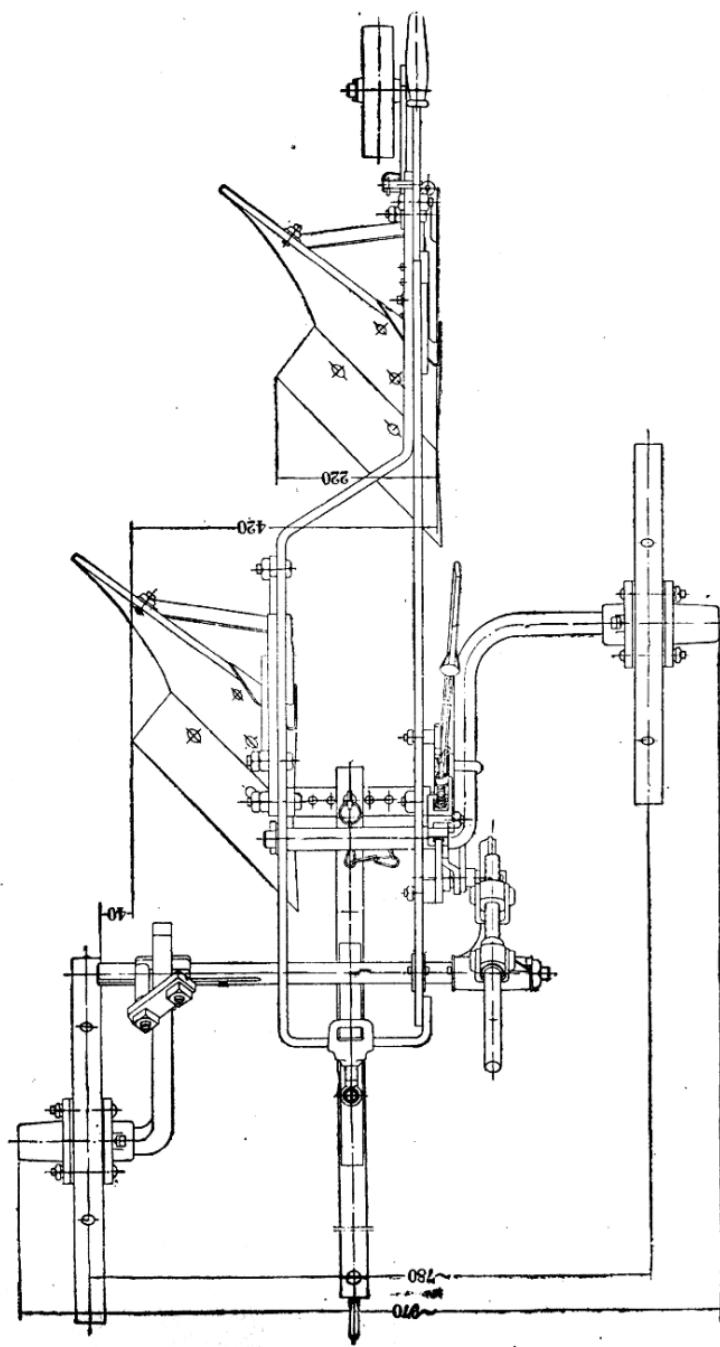


图7-10 力F-20中型双轴双摇臂



耕作，主要用在山坡地上，因土垡始终保持由坡上向下翻转，能促使翻垡顺利，地面逐渐平坦，开墻、閉墻减少，适合不规则的小块田地。在我国使用较普遍的主要有两类，即16号两翻犁（图7-7）和カニ-20两翻犁（图7-8）。苏联的畜力两翻犁，型号为ПО-23。

16号两翻犁是单体式，以犁体中心线为基准线，其曲度和宽度两边互相对称。铧为三角形。当工作时，犁铧一面刃口进行水平切土，另一面刃口起侧向垂直切割作用，犁壁的下半部起主要翻土作用，上部也起一定的辅助翻土作用。犁体可由纵轴的上方进行左右翻转并用犁柱上的定向销来固定犁体的位置。这种犁的优点是：重量较轻，使用轻便。其缺点是翻土能力较差。

カニ-20两翻犁的犁体是一个近乎圆锥形的曲面，

上下各有一个梯形犁铧，在犁的胫刃对称中心有一个纵轴，犁体即绕这个轴由下方左右翻转并用手操纵的定向叉来固定翻转后的犁体位置，钢犁耙的前端有调节板和导轮。这种犁耕得较深，翻土能力较强，但重量较前一种为大。

前架式犁 犁的前端有一个前架，用铁链与犁耙部分联接在一起。前架上有沟轮和地轮，两轮的直径大小不同。耕作时大轮在沟中走，小轮在生地上走。犁耙前端由此架支持，故比步犁较易操作，行走平稳。这种犁上附有小前犁和直犁刀，故耕作质量较好。这种类型的犁在我国常用的有カニ-28 中型双轮一铧犁（图7-9）和カニカ-30 大型双轮一铧犁两种，后者可更换开荒犁体，以进行开垦荒地。苏联有ПИ-28前架式犁。

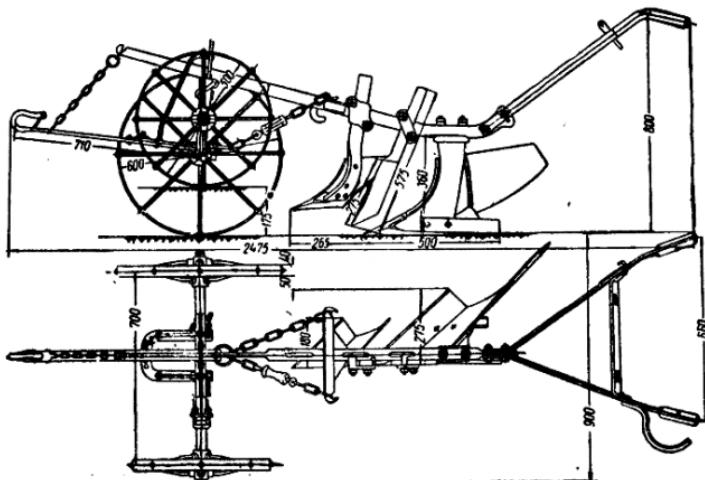


图7-9 カニ-28中型双轮一铧犁。

架式犁 这种犁主要是由犁体、犁架、沟轮、地轮、起落机构、水平调整机构及牵引杆等部分所组成。有些架式犁并附带有犁刀（一般为直犁刀）和运输用的尾轮。架式犁的起落机构多采用手杆式，并具有沟轮轴和地轮轴的联动调节机构（有滑槽式、齿轮式、凸轮式或联杆式等多种）。这种机构的特点是当搬动手杆转到一定角度后，沟轮能产生同时的协调动作，而在这个角度范围以外时，搬动手杆，仅使地轮产生高低变化，沟轮可以不动，这样就保证既能达到犁从

工作位置到运输位置的起落要求又能随时调节犁的深度。为了在开沟时达到一定的耕深和在工作中保持耕深一致，在联动调节机构上，还备有单独控制沟轮升降的水平调节机构（螺杆式、摩擦式等），可以根据需要加以调整，以使犁架左右保持水平。

牵引杆多为单杆式，其高低和左右位置，多用摩擦式调节器来控制。

架式犁的优点是在正常耕作时，不要人扶，操作容易，调节方便，减轻劳动强度并提高了耕作质量。

自1953年起，我国各地已逐渐大量推广，已标定的有轻型、中型（如图7-10）和重型三种双轮双铧犁。苏联生产的有ПР-25和ПР-28（图7-11）架式单铧犁，ПЛ-4-16架式双铧犁和ПЛ-4-16架式灭茬犁等。

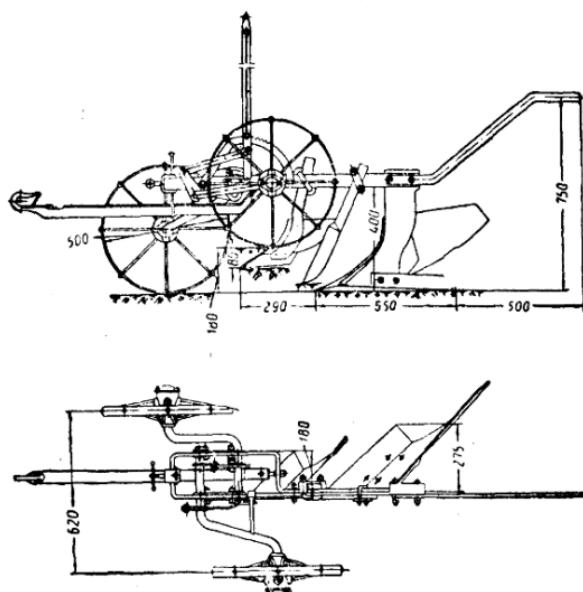


图7-11 ПР-28架式单铧犁(苏)。

表7-1 我国制造的畜力犁主要技术数据

犁的类型	名称	型号	外形尺寸(毫米)			耕宽 (厘米)	耕深 (厘米)	H (毫米)	沿前进方向犁体间距 (毫米)	重量 (公斤)	使用范围
			长	宽	高						
步犁	18号步犁	-02 力-20	1950	260	894	18	14	—	—	24.5	轻松土壤 中等土壤
	20号步犁		1900	310	980	20	15	—	—	27	轻松土壤
	25号步犁		1900	370	960	25	17	—	—	37.5	中等土壤
	无轮一铧犁		1560	630	850	22	16	—	—	24	水田区，水旱耕兼用
	华东水田犁		1800	225	890	15~18	17	—	—	18.5	水田区，水旱耕兼用
	51水田犁		1800	200	800	17~20	17	—	—	10	水田区，水旱耕兼用
	S3步犁		1770	250	900	12~15	12	—	—	16	水田区，水旱耕兼用
	16号两翻犁		1390	—	835	16	10~14	—	—	16	中等土壤
	20号两翻犁		1980	610	920	20	16	—	—	38	中等土壤
前架式犁	中型双轮一铧犁	力分-28	2390	900	680	28	18	—	—	92	中等土壤
	大型双轮一铧犁	力分-30	2480	910	800	30	20	—	—	102	并备有开荒犁体可以进行开荒
架式犁	轻型双轮双铧犁	力-20	1900	890	615	40	16	—	—	84	轻松土壤
	中型双轮双铧犁		1910	967	640	40	16	440	500	92	中等土壤
	重型双轮双铧犁		2100	970	690	40	16	440	565	105	粘重土壤

表7-2 苏联制造的畜力型主要尺寸数据表

犁的类型	型号	耕宽 (厘米)	耕深 (厘米)	H① (毫米)	沿前进方向 犁体的距离 (毫米)	约计重量 (公斤)
一般用途犁						
步犁	IIJ-23	23	13	400	—	39
步犁	IIJ-25	25	15	400	—	42
前架式犁	IIJ-28	28	18	360	—	85
架式单铧犁	III-25	25	15	362	—	—
架式双铧犁	III-2-23	48	15	362	500	88
架式灭茬犁	IIJ-4-16	68	12	390	310	120
特种用途犁						
葡萄园用犁	IIIG-20	20	15	362	—	40
两翻草	IIO-23	23	15	400	—	56
果园灭茬犁	IIJC-4-16	68	12	390	310	110

① H为在安装犁刀处犁铧或犁架下缘距犁底支持面的高度。

机 力 犁

牵引式犁

一般用途的牵引式犁

这种犁用于一般地的主要耕作(秋耕)，耕深20~27厘米。犁的构造主要包括：主犁体、小前犁、犁刀、机架、地轮、沟轮、尾轮、自动起落机构和牵引装置等部分。

主犁体是犁的主要工作部件，是由犁铧、犁壁、犁柱及地侧板(有的在地侧板尾端还装有犁后踵)组

成。小前犁由犁铧、犁壁和犁柱组成，它的作用是将部分上层(约8~12厘米)土壤先翻到沟底，使表层的杂草、残茬复盖得更严密。在一般条件下仅在后犁体处安装一个犁刀(一般为圆盘形)，使垂直切开土垡，有保证犁沟整洁的作用。

犁轮是整个犁的支持点和行走部分，并与其上的自动离合器和犁架上的附属装置，构成犁的深度调整和自动起落机构。在苏联新的犁(如II-5-35II)上有用液压式控制代替一般棘轮式起落机构和螺杆式沟轮

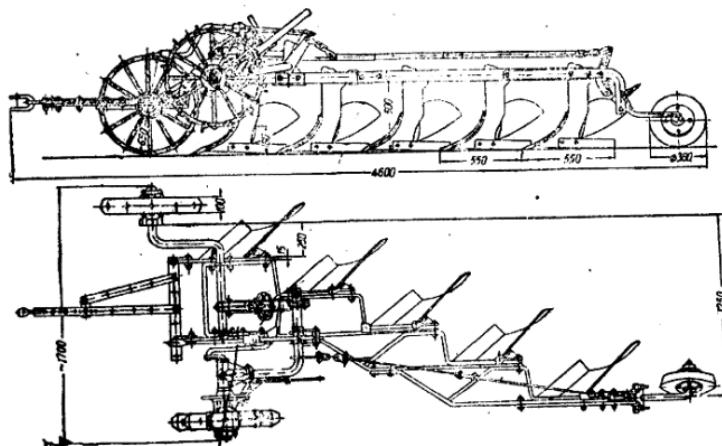


图7-12 II-5-25机力牵引式浅耕犁(苏)。

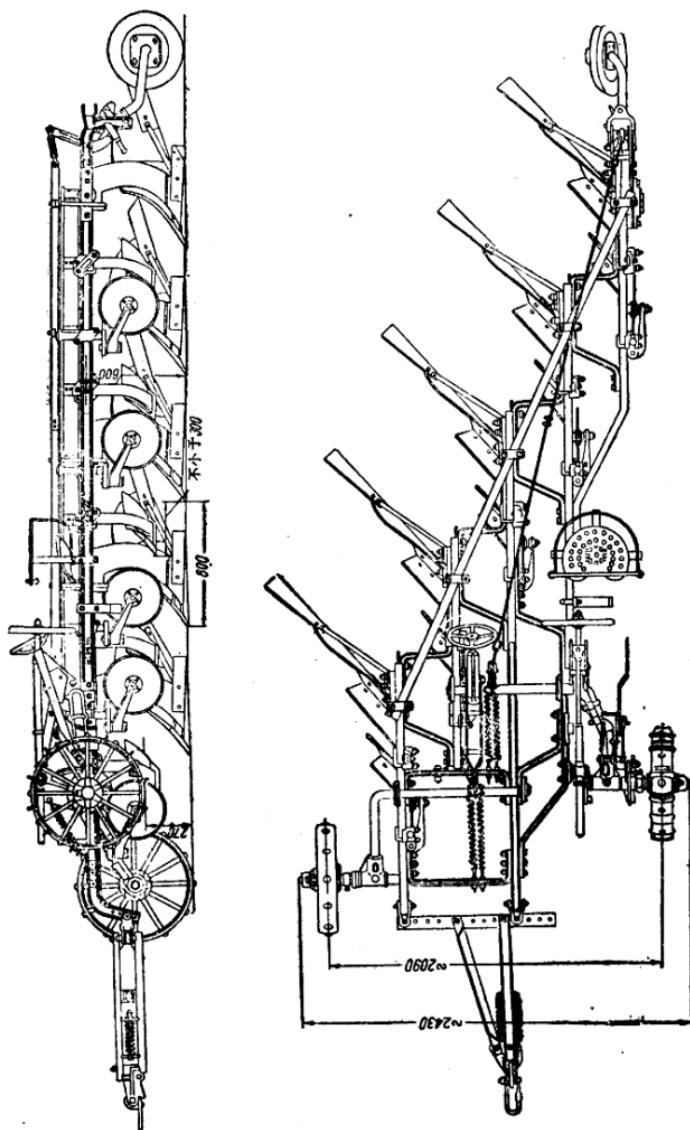


图7-13 东方红-5-35马力牵引式五耕犁。