

# 計算尺用法

李 儀 編 著

正 中 書 局 印 行

版權所有  
翻印必究

中華民國三十四年四月初版  
中華民國三十六年七月滬四版

計算尺用法

全一冊 定價國幣九角  
(外埠加運費匯費)

編	著	李	秉	儀
發	人	吳	書	常
印	所	正	中	局
發	行	正	中	局

(1973)

奎(奎)(義)

2 2

目 次

目 次

一、計算尺說明	… … …	1
二、計算尺普通算法	… … …	5
三、計算尺數位之核定	… … …	8
四、計算尺倒數尺度	… … …	17
五、計算尺複對數尺度	… … …	21
六、計算尺各項符號	… … …	24

## 一、計算尺說明

計算尺(slide rule)為一種簡便之計算工具，係應用對數原理製成。國內外工程師、工商鑑家、學者，幾無不人手一具。但各國製造廠家甚多，說明書又多不一致，茲就計算尺應用原則，加以簡單說明，以備參考。

計算尺，又稱滑尺，以其有一滑動小尺，套入固定大尺中間，可以左右滑動，因而取名。計算尺既係應用對數原理製成，故每格並非如平常尺度之例，平均分畫。如第一圖：



第 三 章

1至10之刻度分畫，即係從大而小。又為指針精確尺度起見，另於大尺之外，套一小玻璃蓋，

計算尺用法

亦可左右滑動。此項玻璃蓋，正中畫一直線，有時畫成三直線，用作照準。

普通計算尺，正面多分為四層，計：上面二層，下面二層，如第二圖所示，稱為 *A, B, C, D*。

<i>A</i>	1			1 (10)			1 (100)
<i>B</i>	(10)			1 (10)			1 (100)
<i>C</i>	1	18	16	14	12	1	1 (10)
<i>C</i>	1	2		4	6	8	1 (10)
<i>D</i>	1	2		4	6	8	1 (10)
<i>K</i>	1		1 (10)	1 (100)	1 (1000)		1 (10000)

第二圖

其中 *A* 及 *B* 之尺度，*C* 及 *D* 之尺度，普通相同；而 *B, C* 在小尺上，*A, D* 在大尺上。此外另加之尺度，為數甚多，如第二圖中間之 *CI*（或作 *Cr*），及下面之 *K*（或作 *Cu*），即其一例。就中：

- A* 稱為上層固定尺度 (upper rule scale)；
- B* 稱為上層滑動尺度 (upper slide scale)；
- C* 稱為下層滑動尺度 (lower slide scale)；
- D* 稱為下層固定尺度 (lower rule scale)；

**CI** 稱爲倒數尺度(reciprocal scale);

**K** 稱爲立方尺度(cube scale).

上文所述下層分畫相同之 **C** 及 **D** 尺度，大體由 1 至 10；而上層分畫相同之 **A** 及 **B** 尺度，則由 1 至 100。上下層互相對照，則上層 **A** 及 **B** 為下層 **C** 及 **D** 之平方數。至中間之 **CI** (或 **Cr**) 則由 10 至 1，為 **C** 及 **D** 之倒數。又最下層之 **K** (或 **Cu**) 亦上下對照由 1 至 1000，為 **C** 及 **D** 之立方數。如 **C** 及 **D** 認爲 0.01 至 0.10 或認爲 10 至 100，則上下對照之平方及立方值隨之而變，餘類推。此外尚有 **CF**, **DF**, **CIF**, **L**, **S**, **T**, 及 **LL**, **LU** 或 **Log-Log** 等尺度；就中：

**CF** 稱爲上層某數與  $\pi$  相乘之滑動尺度；

**DF** 稱爲上層某數與  $\pi$  相乘之固定尺度；

**CIF** 稱爲上層某數與  $\pi$  相乘之倒數尺度；

**L** 稱爲對數尺度(logarithm scale)；

**S** 稱爲正弦尺度(sine scale)；

**T** 稱爲正切尺度(tangent scale)；

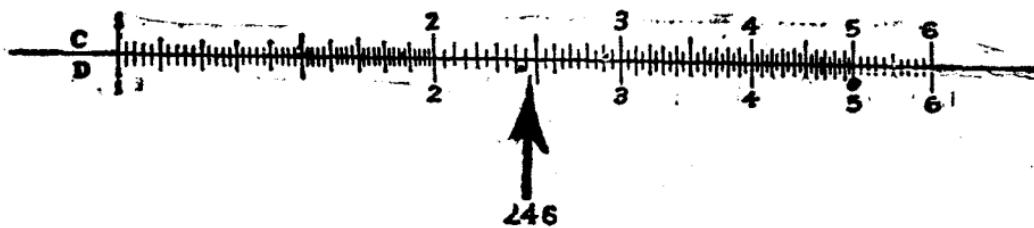
**S-T** 稱爲正弦切線尺度；

**LU** 稱爲上層複對數尺度(upper log-log scale)；

**LL** 稱爲下層複對數尺度(lower log-log scale)。

就中對數尺度(*L*)有時置於最下層，而將 *K* (或 *Cu*)移置於最上層。但普通計算尺多將 *L*, *S*; *T*, 及 *S-T* 尺度置於滑動小尺之後面，另於固定大尺之左或右，畫以直格，而於大尺之正面 *B* 下讀正弦(*S*)之數值，於大尺之正面 *B* 下，或 *C* 上讀正切(*T*)之數值。又於大尺之正面 *C* 上，或於大尺之正面 *L* 上讀(*L*)之數值。

計算尺 *C*, *D* 內之尺度，係從 1 至 10，而實際則爲絕對值。例如第三圖上矢形所指之絕



第三圖

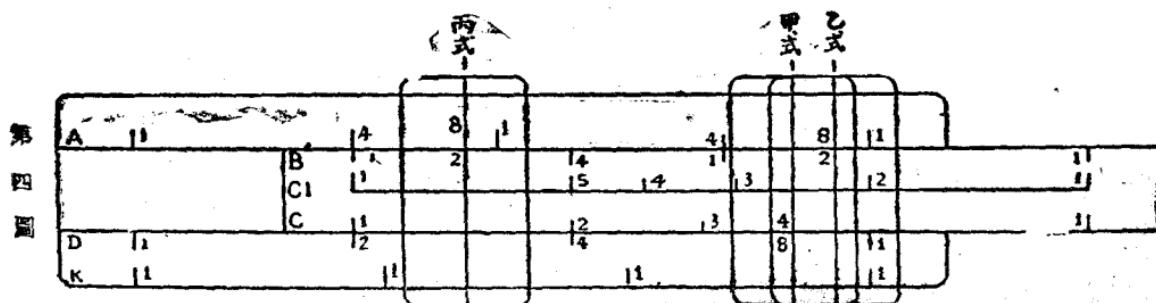
對值爲 246，此 246 亦可看作 2.46, 21.6, 246; 或 0.246, 0.0246, 0.00246. 此項單位決定後，其平方值、立方值，即隨之而舉。計算尺之最大作用，則爲連續乘除。此項連續乘除，亦可粗計

## 計算尺普通算法

其單位。例如  $6.25 \times 1.2 \times 5.2$ , 可預知其得數大於  $6 \times 1 \times 5$  或 30; 又  $\frac{44}{4.85 \times 3.66}$ , 可預知其得數約為  $\frac{45}{5 \times 3}$  或 3 是也。

## 二。計算尺普通算法

計算尺普通算法之最重要者：為乘、除，及平方、開平方，立方、開立方。今先舉乘法以明之，例如  $2 \times 4 = 8$  在計算尺上對此有三項算法：甲式（第四圖）、先將小尺 C 上之 1 移至與大尺 D 上之 2 相對照，而沿大尺 D 尋與小尺 C 上之 4 相對之數值。今於 D 上尋得 8，即為  $2 \times 4 = 8$



之得數。同樣，亦可如乙式、丙式（第四圖），將小尺  $B$  上之 1 移至與大尺  $A$  上之 4 相對照，而沿大尺  $A$  尋與小尺  $B$  上之 2 相對之數值。今於  $A$  上尋得 8，即為  $4 \times 2 = 8$  之得數。反之， $8 \div 4 = 2$ ，或  $8 \div 2 = 4$  之除法，亦可以相反之方法，求其得數。又在計算尺上求  $\frac{a \times b}{c}$ ，應先除後乘，即  $\frac{a}{c} \times b$ ，使小尺祇移動一次。

至求某數之平方值、平方根值、立方值、立方根值，則不必移動小尺，祇移動玻璃蓋，求其對照數值可也。例如  $D$  上之 3，與  $A$  上之 9 對照，而 9 即為 3 之平方值，反之，3 為 9 之平方根值。又如  $D$  上之 3，與  $K$  上之 27 對照，則 27 為 3 之立方值。反之，3 為 27 之立方根值。又如計算尺上未有  $K$  之尺度，而欲直接一次求得某數之立方根值，或立方值，法將小尺取下，倒插於大尺內，使  $A, C$  相對， $B, D$  相對。例如求  $\sqrt[3]{16}$ ，法將倒插小尺  $C$  上之 1 (10) 移與大尺  $A$  上之 16 相對照，而沿  $B$  向左，沿  $D$  向右，求其相等數值，今求得 2.52，即  $\sqrt[3]{16} = 2.52$ 。反之，某數之立方值，亦可以相反之方法，求其得數。

至  $X^{\frac{3}{2}}, Y^{\frac{2}{3}}$ ，亦可於倒置小尺時，一次求其得數。例如：求  $7.5^{\frac{3}{2}} = 20.5$ ，法先於  $B$  及  $D$

上使 7.5 之值相對照，次於  $B$  倒尺 1 下，在  $D$  上求其數值。又例如：求  $132^{\frac{2}{3}} = 25.9$  為上例之反，法於  $B$  倒尺 1 下對  $D$  上 132 之值，次沿  $B$  及  $D$ ，如求立方根之例，求其最後數值。

至  $\frac{1}{a}$ ,  $\frac{1}{a^2}$ ,  $\frac{1}{\sqrt{a}}$ ,  $\frac{1}{a^3}$ ,  $\frac{1}{\sqrt[3]{a}}$  各值，亦可於倒置小尺時，一次求其得數

$\frac{1}{a}$ : 法置  $a$  於  $D$ ，而於  $C$  倒尺上；或置  $a$  於  $C$  倒尺，而於  $D$  上求其得數。

$\frac{1}{a^2}$ : 法置  $a$  於  $C$  倒尺，而於  $A$  上求其得數。

$\frac{1}{\sqrt{a}}$ : 法置  $a$  於  $A$ ，而於  $C$  倒尺上求其得數。

$\frac{1}{a^3}$ : 法置  $a$  於  $C$  倒尺，而於  $K$  上求其得數。

$\frac{1}{\sqrt[3]{a}}$ : 法置  $a$  於  $K$ ，而於  $C$  倒尺上求其得數。

### 三. 計算尺數位之核定

#### 【一】普通乘除

計算尺之最大用途，厥爲乘、除。如數值較少，則其小數點地位，自易確定。例如  $2.47 \times 34.2$  可一望而知其得數在 100 以下，60 以上。如求得絕對值爲 845，則必爲 84.5，而非 845 或 8.45，即  $2.47 \times 34.2 = 84.5$ 。

惟查  $C, D$  之尺度，通常擬定爲由 1 至 10，則凡兩單位值相乘積之得數在 10 以下者，如  $2 \times 4 = 8, 3 \times 3.2 = 9.6$  等，小尺須向右移動；得數在 10 以上者，如  $3 \times 4 = 12, 4 \times 8 = 32$  等，小尺須向左移動。設相乘兩數  $M, N$  之數位各爲  $m$  及  $n$ ，如小尺向左移動一次，則其得數數位爲  $(m+n)$ ；向右移動一次，則其得數數位爲  $(m+n-1)$ 。設兩數  $M, N$  相除時，則小尺向左移動一次，其得數數位爲  $(m-n)$ ；向右移動一次，其得數數位爲  $(m-n+1)$ 。換言之，凡兩數相乘，如小尺伸向左方，祇將兩數數位相加，便得積之數位；如小尺伸向右方，則須將兩數數位相加後減去 1，方得積之數位。又兩數相除時，小尺向右，其商之數位爲兩數數位相減後加 1；小

尺向左, 則商之數位祇爲兩數數位相減之結果。故普通計算尺, 有時在右角下標明( $P, od - 1$ )或( $P - 1$ ), 又於左角下標明( $Quot + 1$  或  $(? + 1)$ ), 以記此義。

今舉例以明兩數相乘後所得得數數位之定法:

例		得數數位之定法			
兩數相乘 $M \times N$	$-P$	$m+n$	小尺向左或向右	應否減 1	得數數位
$1.12 \times 1.1$	- 1.232	$1+1=2$	右	-1	1
$5.42 \times 1.47$	- 7.98	$1+1=2$	右	-1	1
$0.27 \times 7.6$	- 15.55	$0+2=2$	左	不變	2
$0.42 \times 0.161$	- 0.0676	$0+1=1$	右	-1	-1
$0.078 \times 57.6$	- 2.18	$-1+2=1$	左	不變	1
$5430 \times 0.00012$	- 0.706	$4+(-3)=1$	右	-1	0
$0.00002 \times 0.0000054$	- 0.0000000035	$-3+(- )=-8$	左	不變	-8

再舉例以明兩數相除後所得得數數位之定法：

兩數相除 $M \div N$	$-Q$	得數數位之定法			
		$m - n$	小尺向左或向右	應否加 1	得數數位
1.232 ÷ 1.1	- 1.12	1 - 1 = 0	右	+1	1
7.62 ÷ 1.45	- 5.26	1 - 1 = 0	右	+1	1
2.8 ÷ 9.02	- 0.316	1 - 1 = 0	左	不變	0
584 ÷ 53.7	- 17.33	3 - 2 = 1	右	+1	2
79.2 ÷ 0.033	- 2400	2 - (-1) = 3	右	+1	4
0.86 ÷ 0.411	- 2.06	0 - 0 = 0	右	+1	1
0.027 ÷ 0.081	- 0.333	- 1 - (-1) = 0	左	不變	0
0.0091 ÷ 0.000032	- 281.5	- 2 - (-4) = 2	右	+1	3
0.000163 ÷ 0.0702	- 0.00232	- 3 - (-1) = -2	左	不變	-2

## 【二】比例式乘除

## 計算尺數位之核定

比例式乘、除之算式如下： $a:b=c:d$ .

求

$$a = \frac{b}{d}, \quad b = \frac{ad}{c}, \quad c = \frac{ad}{b}, \quad d = \frac{bc}{a}.$$

如用計算尺求  $a = \frac{bc}{d}$  等之值，應先除後乘，並以小尺移動次數愈少愈妙。舉例如次：

$$(A) \frac{31 \times 21}{28} = 23.25, \text{ 在筆算時，先乘後除，即先求 } 31 \times 21 = 651, \text{ 次令 } 651 \div 28 = 23.25.$$

用計算尺時，如按筆算次序計算，則小尺須移動二次，不易正確，法先令  $31 \div 28$ ，次移玻璃蓋使線條對準 21，即得 23.25。此時小尺僅移動一次，比較正確。但亦有必須移動小尺二次者，如：

$$(B) \frac{42}{32} \times 88 = 115.5, \text{ 或 } \frac{9}{13} \times 32 = 22.15;$$

$$(C) \frac{22}{7} \times 21 = 66, \text{ 或 } \frac{32}{42} \times 11 = 8.38 \text{ 是也。}$$

上述(B)二式，移動小尺二次，最後一次，小尺向左；(C)二式，移動小尺二次，最後一次，小尺向右。歸納言之，「比例式乘除」，如 $\frac{M}{N} \times R$ ，用計算尺計算時，計有(A)，(B)，(C)三例，其數位亦可由此算得，即：

(A)小尺移動一次，最後一次，小尺向左或向右，得數數位為 $[(m-n+r)]$ ；

(B)小尺移動二次，最後一次，小尺向左，得數數位為 $[(m-n+r)+1]$ ；

(C)小尺移動二次，最後一次，小尺向右，得數數位為 $[(m-n+r)-1]$ 。

由於上述方法，核定(A)，(B)，(C)三例之得數數位如次：

$$(A) \frac{31 \times 21}{28}, \text{得數數位 } 2 - 2 + 2 = 2, \quad \text{故 } \frac{31 \times 21}{28} = 23.25;$$

$$(B) \frac{42 \times 88}{32}, \text{得數數位 } (2 - 2 + 2) + 1 = 3, \text{故 } \frac{42 \times 88}{32} = 115.5;$$

$$(C) \frac{22 \times 21}{7}, \text{得數數位 } (2 - 1 + 2) - 1 = 2, \text{故 } \frac{22 \times 21}{7} = 66.$$

### 【三】連續式乘除

「連續式乘除」之算例如下：

$$(A) \frac{35.6 \times 1021 \times 0.000483 \times 0.754}{0.085 \times 0.0900 \times 1.725} = 0.01119;$$

$$(B) \frac{0.00376 \times 0.853 \times 11270 \times 53.2 \times 0.987}{0.0165 \times 0.422 \times 955000 \times 18.33} = 0.01556.$$

以上算例中各數之次序最好加以調動，使每次行「比例式乘除」時，小尺不至時常移動二次。如(A)例不加調動，則小尺須有兩次「移動二次」，即第一次向右，第二次向左；其數位之變動為 $(-1+1)$ 。得數數位如次所示：

$$(2+4-3+0)-(4-1+1)+(-1+1)=3-4+0=-1.$$

又如(B)例，不加調動，則小尺須有三次「移動二次」，即第一次向左，第二次向右，第三次向左；其數位之變動為 $(1-1+1)$ 。得數數位如次所示：

$$(-2+0+5+2+0)-(-1+0+6+2)+(1-1+1)-5-7+1=-1.$$

試將(A)及(B)二例中各數之次序加以調動，如下式：

$$(A)_1 \frac{35.6 \times 0.000483 \times 0.754 \times 1021}{7580 \times 0.9905 \times 1.725};$$

$$(B)_1 \frac{0.0376 \times 11270 \times 0.853 \times 53.2 \times 0.987}{0.0165 \times 0.422 \times 9.5000 \times 18.38}.$$

則(A)<sub>1</sub>例小尺僅移動一次，其數位不變，得數數位如次所示：

$$(2-3+0+4)-(4-1+1)+0-)=4+0=-1.$$

又(B)<sub>1</sub>例小尺僅有一次「移動二次」，即最後小尺向左，其數位之變動為(+1)。得數數位如次所示：

$$(-2+5+0+2+0)-(-1+0+6+2)+1=5-7+1=-1.$$

#### 【四】平方立方

普通計算尺平方數、立方數多上下對照，可以直接求出，例如（參看第二圖）：在求平方數時，則1對1， $\sqrt{10}=3.16$ 對10，10對100；在求立方數時，則1對1， $\sqrt[3]{10}=2.16$ 對10， $\sqrt[3]{100}$