

电信技术經驗汇編

長途电信綫路技术經驗(2)

人民邮电出版社

長途電信線路技術經驗 (2)

編 著：江蘇省郵電管理局
出版者：人民郵電出版社
（北京書畫出版社總發行）
印刷者：北京市印刷一廠
發行者：新华書店

开本787×1092 纵 1958年11月北京第一版
印张 34/32 頁数 12 1958年11月北京第一次印刷
印刷字数 21,000字 统一书号：15045·总917—有192
印数 1—5,000册 定价：(8) 0.10 元

目 录

利用廢四芯橡皮電纜做水線	1
利用膠皮綫代水綫	2
絞制拉綫車	2
自動調整重量 8 線緊綫器	3
利用旧柏油桶改制烤焊爐	4
測角盤	7
打水器	8
隔電子清擦器	10
擦隔電子工具	10
輕便焰接箱	11
量弯脚尺	14
改进后的電纜分綫桿避雷設備	15
竹桿用鼓形隔電子穿針	16
利用廢大号直腳改制二號直腳	16
利用廢山木扭併接加工應用法	17
熱鉗接头法	18
膠皮綫生膠接合法	19
更換飛綫桿中節桿操作法	20
分綫箱電纜把子防潮法	21
杆上接桿操作法	22
利用幻綫開放广播法	22
綫路測試器	23
万用電表測試市內綫路法	24
木桿圓刨	25

利用廢四芯橡皮電纜做水綫

松江县邮电局

用途：利用旧的四心橡皮电纜，加工做水綫，可以埋放河流水底，解决农村电话架設过河綫困难。

效果：架設过河飞綫一道需工料費七八百元，利用旧四心橡皮电纜 125 公尺，加工后做水綫，只需 200 元左右。

加工方法：將旧四心橡皮电纜 125 公尺进行測試，四条心綫电阻正常，隔电良好，即可加工。加工步驟如下（見附圖）：



附圖

第一層：將玻璃布開成寬二、三公分的長條，按同一方向纏繞包紮。

第二層：將寬二、三公分的長條紗布在熱柏油（熔化的三号石油瀝青）中通過，使紗布浸柏油，然后进行纏繞。

第三層：將寬二、三公分的長條土布（白龙头細布）在熱柏油（熔化的三号石油瀝青）中通過，使土布浸柏油，然后进行纏繞。

編者按：第二第三兩層可改為一層，取四根綫剪成寬二、三公分的長條代用，效果良好且較經濟。

第四層：用 2.5 公厘徑鐵線（3.0 公厘及 2.0 公厘、1.8 公厘徑都可用），在加工后的四心电纜外面密層紮住，紮綫用同綫徑鐵綫，也可用較細鐵綫。

編者接：最好是同时用四根铁线按照缠绕白布办法螺旋形缠在加工后的四心电纜外面，比单面缠法好得多，可以缠整，否则只能直放。

利用膠皮綫代水綫

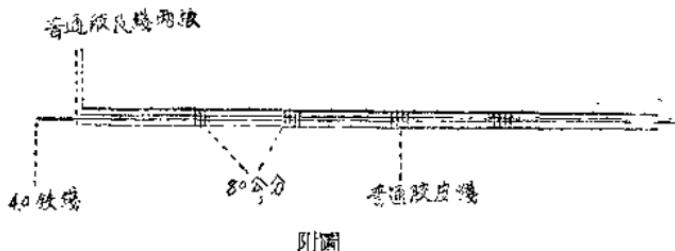
太县邮电局

用途：利用普通膠皮綫加工后代替水綫或架空飛綫，解决农村水網地区架設过河綫困难。

效果：經該局試用，音量正常，費用节约，适用于乡到社，社到队電話綫路，減輕农民投資。

加工方法：將普通膠皮綫二根，进行試話良好，即可加工。

用4.0 鐵綫（3.0, 2.5 及 2.0 鐵綫都可用）將膠皮綫密層紮住，每80 公分用同綫徑或稍細綫徑鐵綫加紮一道使勿松散（見附圖）。



附圖

編者按：普通膠皮綫壽命較短，質量不高，可以采用鉛包橡皮電纜，有單芯、雙芯及四芯，上海供應處供應編號為 L 2101, L 2102, 及 L 2104 每捲 500 公尺，鉛皮外面也可以照松江縣局的方法加工做成水綫。但可簡化第一、第二、第三層，改用一層麻布浸柏油綻繩，再用鉄綫包紮。

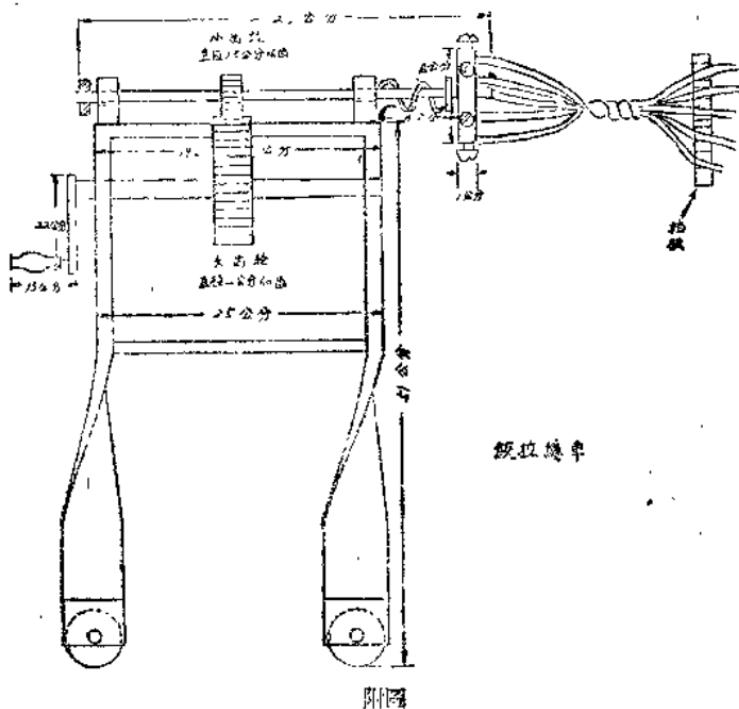
絞制拉綫車 榆州中心站陶本礼創制

用途：絞制拉綫用。

效果：利用絞制拉綫車絞制拉綫，比旧的纏繞操作法为快，提

高工作效率而且省力。除绞制拉线外，并可自绞七股铜绞线及铜绞线，解决该料有时供应不上的困难。

绞制方法：将欲制几股拉线的若干条4.0铁线插入铁制圆盘孔内，用螺丝旋紧，摇动把手，就能绞制成若干股的拉线。绞合的宽度用挡板调节，其原理与土法绞制麻绳相同（见附图）。



附图

自动調整垂度 8 線緊線器

(作業節電局子開美、刻肖義)

用途：用以联合自动調整8条线的垂度，可以一次收紧，使8

条线的垂度均相同。

效果：徐州局使用后效果显著，主要是可以提高效率四倍左右，节省人力二倍左右。过去用目力看八条线的垂度是否平衡加以调整，比较困难，用此器后可以联合自动调整，不需眼看。

編者按：这个办法在旧规范中曾有介绍，8条线的线径不同，则仍须个别调整。

制作方法：鬼爪八只采用现有的曲尺鬼爪，绝缘拉力隔电子八只采用25公厘径的蛋形或圆形隔电子，大小可凑现有的，稍大或稍小均可。线条分离板可用毛竹制成开圆孔加槽，具体结构见第5页附图。

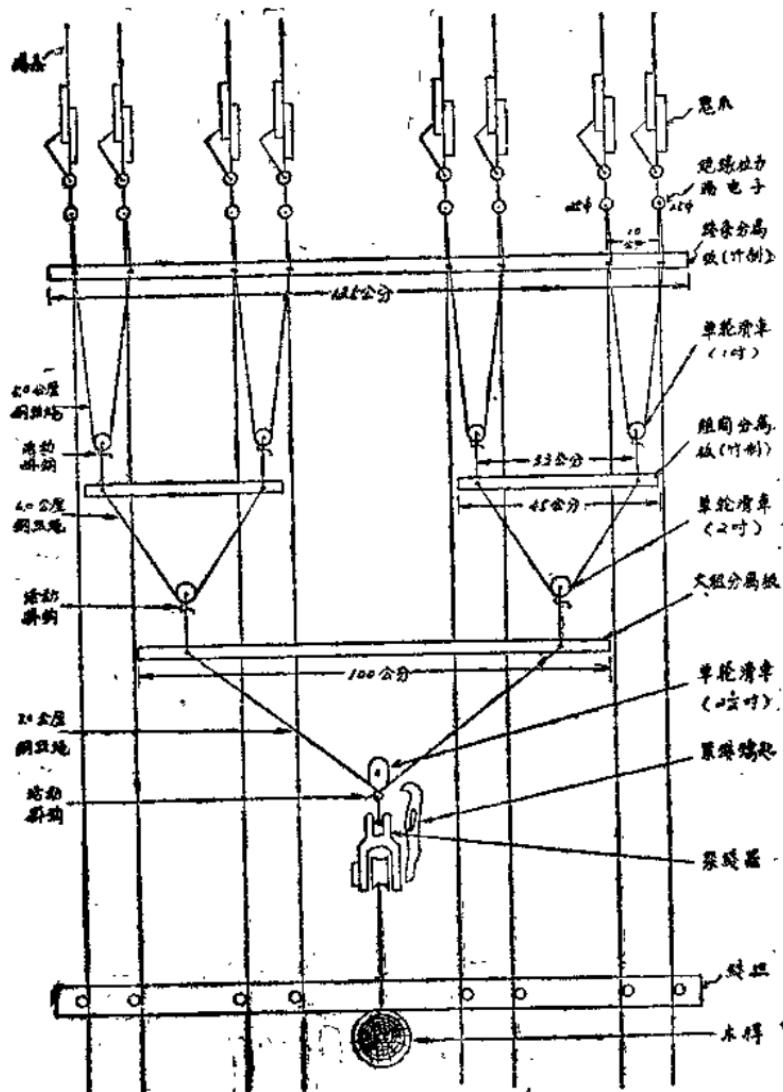
使用方法說明

1. 本紧线器以一对线为一组，最高可四组并联使用。
2. 如紧一对线时可将紧线机掛于该线对的后部滑輪上，两对以上则需另加串联滑輪，最后将紧线机掛上（杆上調整原有垂度两組併一較佳）。
3. 先将各线条上的鬼爪夾好，安装分离板，然后根据所紧线条数併组，最后安装紧线机，通过紧线机的收紧，各线条通过滑輪则自行調整至需要的垂度为止。

利用旧柏油桶改制烤焊爐

徐州邮电局

用途：过去对已经立起的木杆进行油漆防腐，须先掘开杆根泥土俟杆晒干而后灌油，油干才能培土，这样不但费力费时，而且防腐效果不高，徐州局市话杆线班陈瑞清同志根据1956年全国邮电先进生产者会议介绍的“烤立杆爐”的構造和原理用旧柏油桶改制成烤杆爐，經試用后效果很好，它的优点是：



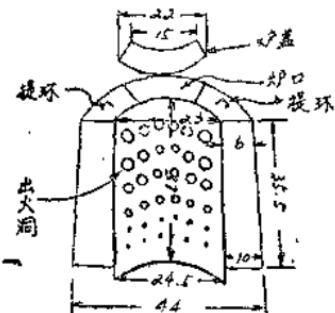
8 緊繩器附圖

- 1.防腐油易于渗入木材组织内部，提高防腐效率，延长木桿的使用寿命。
- 2.桿根的水份和塗上柏油能迅速干燥，掘土、塗油、培固等几个步骤可以结合进行，缩短施工时间，而且解决因天时变化和市内容观条件的困难。
- 3.从掘土烤塗到复土培固的时间不长，电桿不致發生歪斜現象。

技术資料構造和使用方法

用旧柏油桶一只改制成两个半圆形的爐，尺寸如附圖所示。在里半部上鑽成許多小孔，構造形狀如圖。使用时，先將要防腐的桿根泥土掘成約44公分直徑，約55公分深的圓坑，并將桿根上面的泥土拂淨，爐內裝上木柴燒着，用这两个半圆形的爐子，將挖开的桿根圍起来，距桿根約留二、三公分的空隙以透空气，便于火焰从孔里透进把桿根燒得略焦，然后即可塗油。如遇桿徑过大或打有帮樁的木桿，可烤好一面，再烤另一面。每桿燒烤的时间約三分鐘，只需木柴0.25公斤左右，在进行此項工作时一人（或二人）先在前面掘坑，一人看爐及漆木柴，一人塗油，一人复土培固，烤桿和

塗油的兩人必須緊密配合进行。



附圖

尺寸說明

烤桿爐頂部外徑36.5公分，內徑23公分，厚6公分。

烤桿爐底部外徑44公分，內徑24.5公分，厚10公分。

烤桿爐內部較外部長15公分，全長為37公分。

烤桿爐外部 35.5 公分。

烤桿爐爐蓋外半徑 22 公分，內半徑 15 公分。

烤桿爐出火洞上大下小，直徑 2.5—1 公分。

編者按：使用烤桿爐以木桿本身是干燥的，效果較佳。徐州市區較干燥，效果顯著。對潮濕木桿，水澆地區，要烤到木桿含水率在 20% 以下，塗油刷好。否則采用氯化鈉防腐法較佳。

測 角 盤

蘇北及冀州局

用途：供長途及縣內線路勘測時測角用。

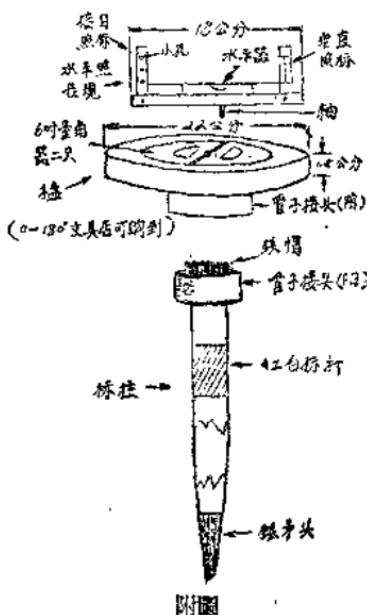
效果：可以提高測角工作效率。使用簡便、準確，能測三方拉綫角度及特殊所需拉綫角度。

製造方法

一、另件配制(參閱附圖)：

I、直徑 13 吋，厚 1 吋，盤上鑄有 6 吋膠質量角器二只，量角器經過加工，剛好併成 360° 圓形，中留一小軸孔，以便插入水平照準規的中心軸。盤下裝有鐵管的陰接頭。

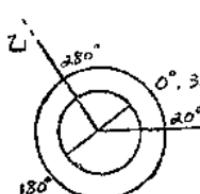
II、標柱，同一般標桿，高 1.3 公尺，头部裝有鐵管陽接頭。以便與本盤陰接頭裝合。頂部並裝有鐵帽，以便把標柱打入土內時保護標柱。標柱根部裝有矛頭，利於插入土內。



III、水平照准規，長 5 $\frac{1}{2}$ 吋，一端有接目照標，有上中下三個視眼小孔，另一端有垂直照標中有馬尾繩一根，兩照標均有絞鏈可以放下。照準規中有水平器一根用以校準水平用。

二、使用注意事項：

I、使用時應注意照準規在 0° 及 90° 上均為水平否則應調動標柱以水平為度。



附圖

II、在平地上使用，以中視孔看馬尾繩

對準前方木桿，在山坡看下方用上視孔，在坡下看上方用下視孔。

測量時不一定對準角度零度，桿路夾角以兩桿路讀數之差即是。如甲乙兩桿路夾角 100° 。

打冰器

南京中心站

用途：當綫條結有冰凌時，用以打去綫條上的冰凌，不使綫條受傷。

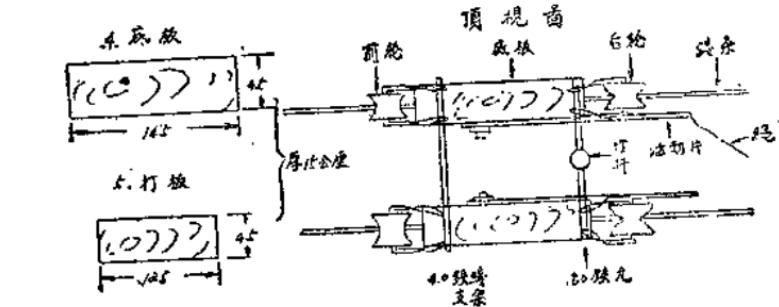
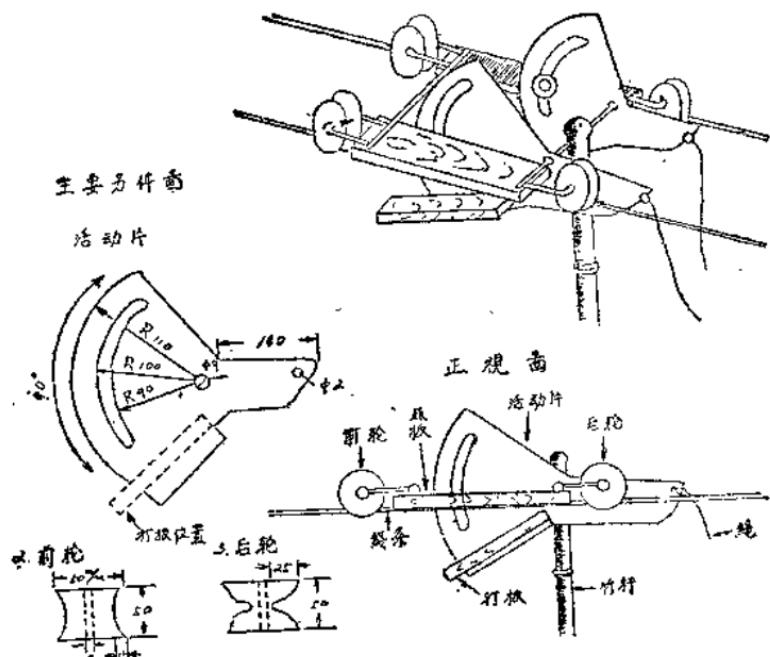
技術資料：構造圖：附后。

另件說明：前後輪：用木質車成，尺寸見附圖，用 4.0 銅線作軸。底板打板：用雜木制成，尺寸見附圖。活動片：用白鐵皮制成，軸孔中鉚有銅套管，直徑 8.5 公厘以便穿入 8 公厘鐵元。鐵皮內側訂有紅紙箔隔片一塊。

用法：把輪子架在綫上，用竹竿扶住，扯動細繩，打板即打擊底板拍擊綫條擊碎冰凌。

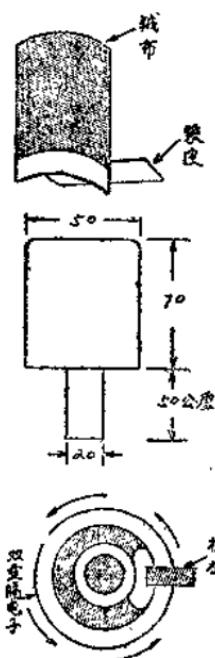
(編者按：本品製成後尚未正式使用，尚待在實踐中研究改進。)

立体图



隔电子清擦器

南京中心站



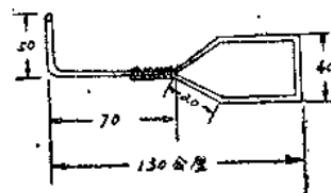
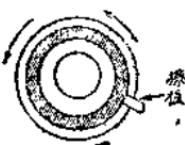
用途：清擦双重隔电子，提高工作效率二倍。

技术資料：

工具：①中圈擦板：用鐵皮（尺寸見圖）彎成把手，擦片上彎成弧形，外蒙絨布。

②內圈擦鉤：用3.0鐵絲制成，尺寸見圖。

用法：將擦板插双重隔电子內層中左右旋轉。



擦隔电子工具

徐州中心站

用途：擦隔电子线条支架（直線用）

擦隔电子线条支架（角桿用）

擦隔电子线条支架（內角用）

隔电子逐只拆下清洗，支持线条用。

技术資料：

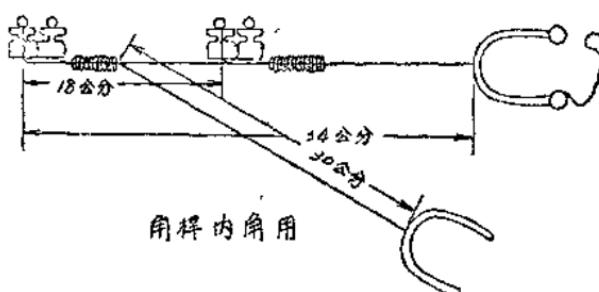
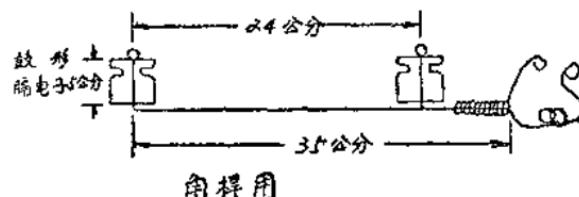
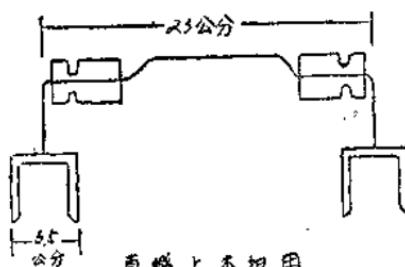
二只鼓形隔电子宽度等于木担上隔电子宽度，可固定于木担上将綫条放于隔电子槽内。

固定于木桿上利用綫条張力将綫条放于槽内。

用双鼓形隔
电子形状与厂形
支架相同。

以上三种擦
隔电子支架均用
4.0 鐵綫自制。

效果：擦隔
电子线路絕緣較
好，使陰雨天气
的情况下亦能进
行工作，同时可
以減少和避免
綫障。

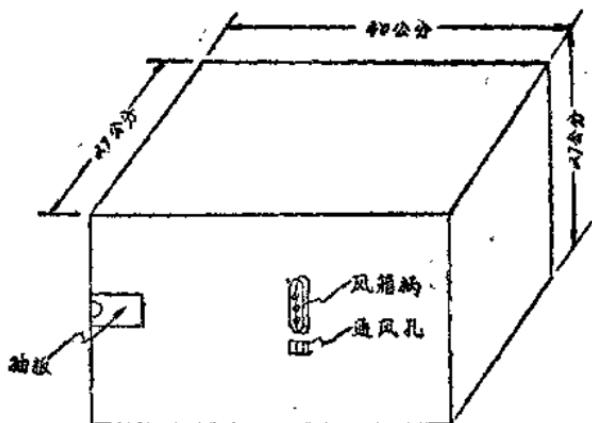


輕便焊接箱

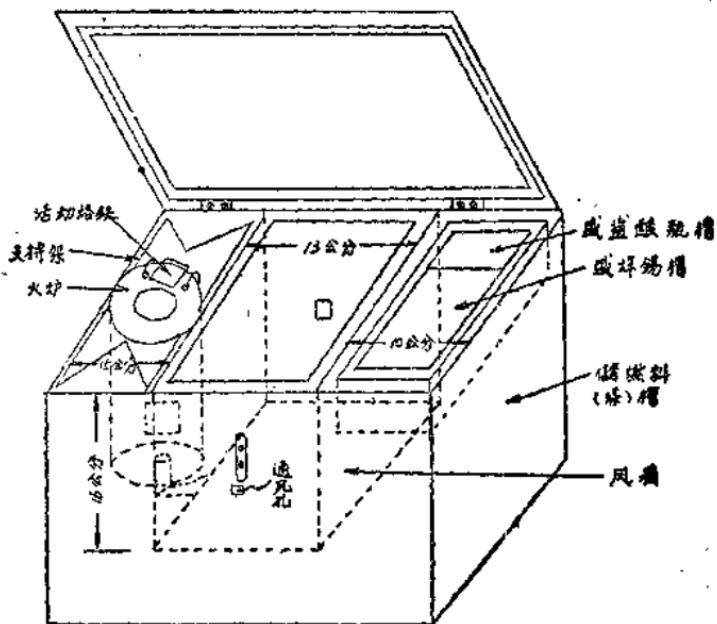
漁水局

用途：輕便焊接箱适用于架設和維护綫路的焊接之用，并可供
綫員在外烘热飯及燒水等用。

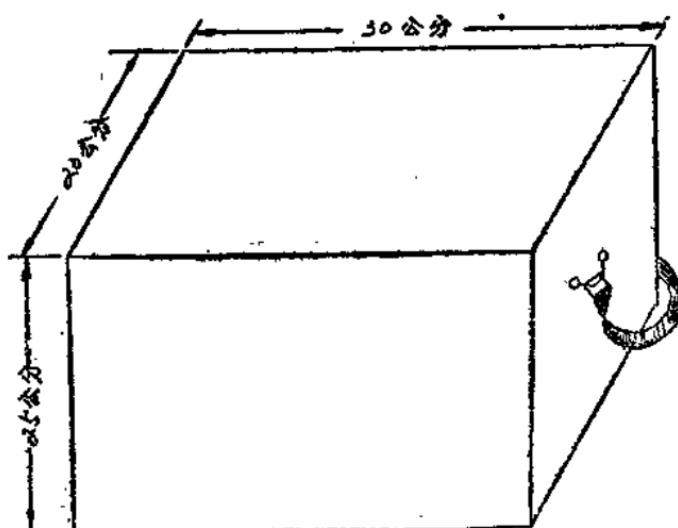
技术資料：如附圖



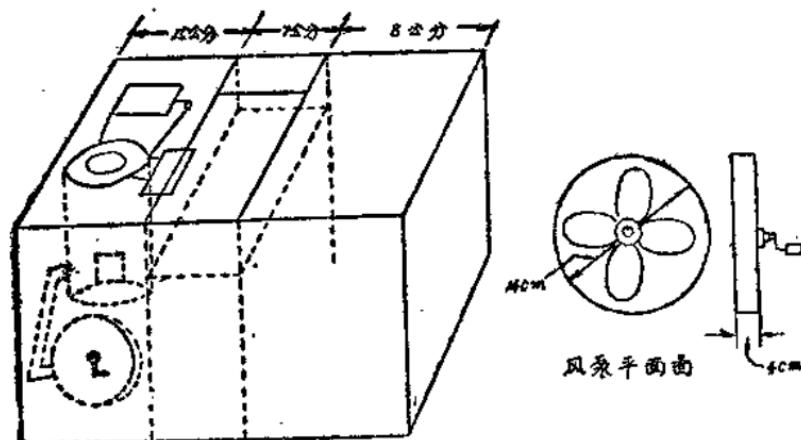
現制的風箱外形圖



風箱內部結構附圖(甲)



今后吹制的焊接箱
附圖(乙)



附圖(丙)

輕便小木箱一只內裝風箱，火爐及機鹽酸鋅錫，小木匣一只。

- 优点：1. 燃煤較省每天 10 小时約燒煤 1.5 公斤。
 2. 焊錫可流入槽內不致浪費。
 3. 該箱全重約 5 公斤攜帶方便，可解決綫員在外工作的吃飯及飲茶等用。
 4. 燃料煤炭均可应用。

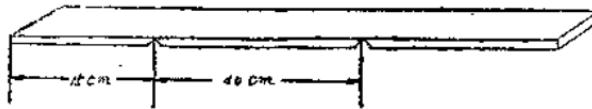
效果：工作量較小特別是日常綫員的維护工作对焊接用是較輕便的工具，但生火以后要注意安全。

量弯脚尺

徐 州 站

用途：量弯脚位置 40 公分事先刻于木尺上便于弯脚隔电子在木桿上打眼。

技术資料：



制造普通木尺一支，根据弯脚隔电子在木桿上裝置要求，第一弯脚离木梢 15 公分，第二弯脚与第一弯脚相距 40 公分，預先做一木尺即按这一标准在木尺上刻二个缺口，便于新装弯脚时打眼。

效果：第一綫对使用量弯脚尺时較用木尺量較快而且距离較准而直，但第二三綫对位置即不能应用可將距离再加長一些，增加一些刻度。