

机 械 工 程 主 題 詞 表

JIXIE GONGCHENG ZHUTI CIBIAO

1 9 7 9

第一机械工业部技术情报所

《机械工程主题词表》是机械工程文献资料的检索词典，对于形成机械工程文献资料检索系统，管理和查询机械工程文献资料，采用电子计算机检索，都是重要的工具书。

《机械工程主题词表》适用于机械工程、电机工程、仪器仪表部门的研究院所、工厂和学校，也适用于管理和查询这些方面文献资料的其它有关部门。

机械工程主题词表
（内部资料）

•
第一机械工业部技术情报所出版
外文印刷厂印刷
中国书店（北京琉璃厂西街）经售

•
1979年10月北京
代号：79—15 • 定价：8.30元

前 言

《机械工程主题词表》是机械工程文献资料检索系统的一个组成部分，是机械工程文献资料的检索词典，是管理和查询机械工程文献资料的重要的工具书。

为了适应四个现代化和加速机械工业发展的需要，为了形成机械工程文献资料检索系统，为了在机械工业部门尽快地发展和使用电子计算机检索，一机部系统六十多个行业归口研究所、大专院校和北京市机械局情报所，在广泛调查的基础上，经过反复审定和试标引检验，并经过近一年的汇总编辑，编成了本表。本表的编成，为机械工业部门的情报检索和文献服务工作创造了良好条件。

由于我们是首次编制主题词表，水平有限，缺乏经验，本表肯定将存在不少缺点、错误，恳请用户单位在今后的使用过程中，对本表提出修改和补充意见。

使用须知

一、适用范围

本表共收录11200个主题词，其中，正式主题词9667个，非正式主题词1533个。
本表适用于标引和查询机械工程、电机工程、仪器仪表方面的文献资料。

二、立词原则

凡是具有检索价值，即标引和查询中有一定使用频率的机械工程、电机工程、仪器仪表以及相邻相关学科、基础学科和通用概念方面的词，都可选作主题词。

事物及其方面形成的复合概念，不管其使用频率高低，均应采用方面组配；使用频率较低可进行概念组配的复合概念，应采用概念组配。

正式主题词概念上的同义词和近义词，用非正式主题词表示；使用频率低的有工艺与设备、虚概念与实概念等方面关系的词，视为检索上的同义词与近义词，亦用非正式主题词表示；少数组配容易发展混乱的非正式主题词，用组代项表示。

本表收录的大部分专业主题词，均进行过试标引检验。

三、体系与结构

本表包括字顺表（主表）及范畴索引和词族索引。

1. 字顺表

①字顺表是标引和查询的主要依据。

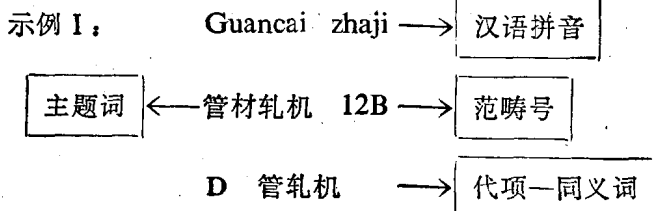
②全部主题词按阿拉伯数字、希腊字母、英文字母、汉语拼音字母的字母顺序排列。

③主题词下设有（Y）、代（D）、属（S）、分（F）。

用代关系：表示正式主题词与非正式主题词间的相互指引。

属分关系：表示正式主题词的上下位概念，本表只反映最直接的属分，即一级属分。

④主题词后均有范畴号，以与范畴索引相互对应。



S 轧机 → 属项—上位词

F 冷轧管机 → 分项—下位词

示例 I: Zhaguanji

非正式主题词 ← 轧管机 12B

Y 管材轧机 → 用项—同义词

示例 II: Rauzu pailie

非正式主题词 ← 绕组排列 04BA

Y 绕组 + 设计 → 组代项

2. 范畴索引

- ① 范畴索引是主题词按学科体系和机械工程特点设置的索引。
- ② 范畴中的词按阿拉伯数字、希腊字母、英文字母和汉语拼音字顺排列。
- ③ 本索引共分19个一级范畴，119个二级范畴，并视需要，有的二级范畴下再设三级范畴。一级范畴号用阿拉伯数字表示，二、三范畴号用英文字母表示。
- ④ 范畴索引中包括非正式主题词，并指引出它的正式主题词（即“Y”项）。
- ⑤ 有两个以上范畴的词可在不同范畴中重复反映。

3. 词族索引

- ① 词族索引是补充字顺表族性检索手段的索引。
- ② 词族按主题词的属分关系阶梯排列，族首词及词族中同一等级的词均分别按阿拉伯数字、希腊字母、英文字母和汉语拼音的字顺排列。
- ③ 族首词基本上应是一种产品或工艺手段等方面的外延最宽而又具有族性检索价值的词。
- ④ 词族索引中反映有族系关系的正式主题词的“D”项。

四、标引规则和组配原则

1. 只能使用正式主题词标引。
2. 标引时应注明用于组织目录的词——标题词。标题词应根据检索需要确定。
3. 标引用词应是能最充分地表达文献资料的主题内容而又是表中概念专指程度最深的词。
4. 所需标引的概念如在表中找不到相应专指深度的主题词时，能组配的应优先考虑采用组配标引，不能组配的应采用其上位概念的词标引，既不能组配，又无上位概念词可标引时，可寻找近义词标引。
5. 方面组配标引：系表达一个事物及其一个方面的复合概念，如事物及其理

论、设计、材料、状态、性质、过程、研究和工艺手段、制造方法、资料体裁、国名等。例如，“汽车理论”的概念用“汽车”和“理论”组配标引。

“叶片腐蚀”的概念用“叶片”和“腐蚀”组配标引。

概念组配标引：系表达一个同属两个上位概念的复合概念，如果表中没有恰当的词，可用此两上位概念词组配标引。

例如，“仪表车床”用“仪表机床”和“车床”组配标引。

但如表中已有单独的主题词能够进行准确标引时，不得采用组配标引。

例如，“数控车床”不得用“数控机床”和“车床”组配标引。

除上述方面组配和概念组配的形式以外，不得随意采用字面形式直接组配。

例如“锻造水压机”不能用“锻造”与“水压机”组配标引。

组代项只能按表列形式组配。

例如，“绕组排列”用“绕组”和“设计”组配标引。

6. 标引钢铁与合金的概念，如表中找不到恰当的词，应使用其上位概念词标引。

例如，“铬镍钼钒钢”用其上位概念词“铬镍钼钢”标引。

7. 标引无机化合物的概念，如表中找不到恰当的词，应采用“×化物”（负价元素）与“×化合物”（正价元素）组配标引。

例如，“氧化镁”用“氧化物”与“镁化合物”组配标引。

标引有机化合物的概念，如表中找不到恰当的词，应使用其上位概念词标引。

8. 标题词应视需要按事物的主题和围绕此主题展开的问题，与相当的主题词分成若干组。例如，

标引“汽车齿轮的铸造”应分成

齿轮 铸造
汽车 || 铸造 齿轮

标引“普通结构钢和高速钢的热处理”应分成

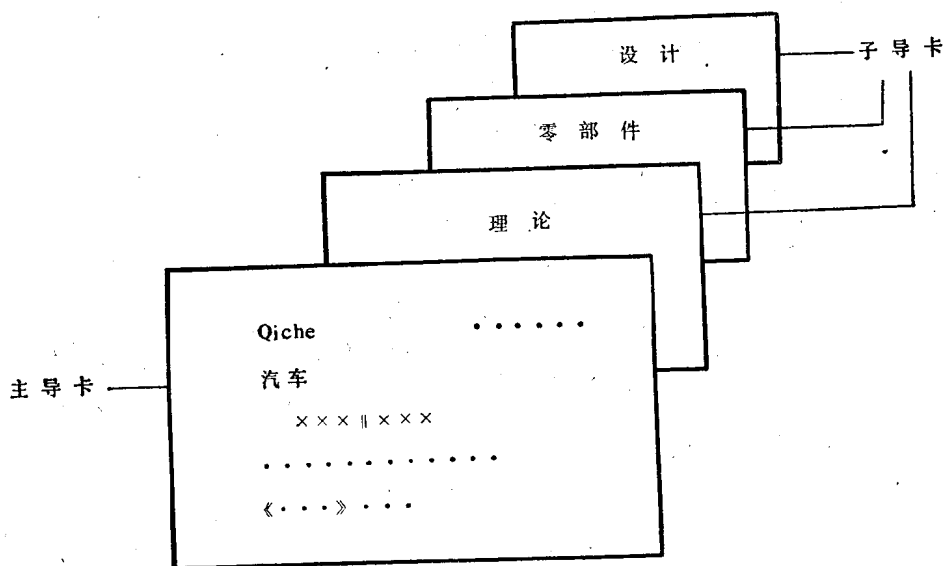
结构钢 高速工具钢 热处理
热处理 热处理 高速工具钢 || 结构钢

9. 表中未选而确有检索价值的词，可提出增补；表中已有但概念不准确或检索价值不高的词，可提出修改删除*。

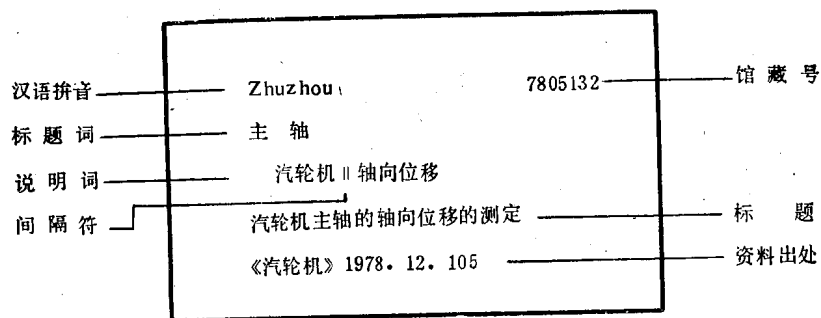
•• 增删修改办法另订。

五、手工检索的目录组织

1. 定为标题词的主题词，应制成主导卡目录卡片，用于方面组配的词一般只需制成子导卡，子导卡排在相应的主导卡之后，子导卡间亦按字顺排列。



2. 目录卡片的基本格式。



3. 目录卡片一律按标题词的字顺排列，字顺排列规律同字顺表。

附：汉语拼音方案

一、字母表

字母	Aa	Bb	Cc	Dd	Ee	Ff	Gg	Hh	Ii	Jj	Kk	Ll	Mm
字母	Nn	Oo	Pp	Qq	Rr	Ss	Tt	Uu	Vv	Ww	Xx	Yy	Zz

- 注： 1. V只用来拼写外来语、少数民族语和方言。
2. 字母的手写体依照拉丁字母的一般书写习惯。

二、声母表

b 玻	p 坡	m 摸	f 佛
d 得	t 特	n 讷	l 勒
g 哥	k 科	h 喝	
j 基	q 旗	x 希	
zh 知	ch 蚩	sh 诗	r 日
z 资	c 雌	s 思	

三、韵母表

	i 衣	u 乌	ü 迂
a 啊	ia 呀	ua 蛙	
o 喔		uo 窝	
e 鹅	ie 耶		üe 约
ai 哀		uai 歪	
ei 欸		uei 威	
ao 熬	iao 腰		
ou 欧	iou 优		
an 安	ian 烟	uan 弯	üan 冤
en 恩	in 因	uen 温	ün 晕
ang 昂	iang 央	uang 汪	
eng 亨的韵母	ing 英	ueng 翁	
ong 轰的韵母	iong 雍		

- 注： 1. “知、蚩、诗、日、资、雌、思”等字的韵母用 i。
2. 韵母“儿”写成 er，用作韵尾的时候写成 r。
3. i 行的韵母，前面没有声母的时候，写成 yi ya ye yao you yan yin yang ying yong。
u 行的韵母，前面没有声母的时候，写成 wu wa wo wai wei wan wang weng。
ü 行的韵母，前面没有声母的时候，写成 yu yue yuan yun（ü 上两点省略）。
ü 行的韵母跟声母 j, q, x 拚的时候，写 ju, qu, xu, ü 上两点也可省略；但是跟声母 l, n 拚的时候依然写成 lǚ, nǚ。
4. iou, uei, uen 前面加声母的时候写成 iu, ui, un，例如：niu, gui, lun。

目 录

前言

使用须知..... i

字顺表..... 1

范畴索引.....265

范畴目录.....267

词族索引.....367

字 順 表

阿拉伯数字、西文字母、希腊字母

8.75mm fangyingji
8.75毫米放映机 14EC
S 电影放映机

8.75mm sheyingji
8.75毫米摄影机 14EB
S 电影摄影机

8.75mm xipianji
8.75毫米洗片机 14ED
S 洗片机

16mm fangyingji
16毫米放映机 14EC
S 电影放映机

16mm sheyingji
16毫米摄影机 14EB
S 电影摄影机

16mm xipianji
16毫米洗片机 14ED
S 洗片机

16mm yin pianji
16毫米印片机 14ED
S 印片机

16mm zhaoxiangji
16毫米照相机 14EE
Y 微型照相机

35mm fangyingji
35毫米放映机 14EC
S 电影放映机

35mm sheyingji
35毫米摄影机 14EB
S 电影摄影机

35mm xipianji
35毫米洗片机 14ED
S 洗片机

35mm yin pianji
35毫米印片机 14ED
S 印片机

35mm zhaoxiangji
35毫米照相机 14EE
Y 135照相机

110 zhaoxiangji
110照相机 14EE
S 照相机

120 zhaoxiangji
120照相机 14EE
D 双镜头反光照相机
S 照相机

126 zhaoxiangji
126照相机 14EE
S 照相机

135 zhaoxiangji
135照相机 14EE
D 35毫米照相机
S 照相机

660V diya dianqi
660伏低压电器 04DB
Y 千伏级低压电器

A — D zhuanhuanqi
A — D转换器 05CA 15H
Y 模拟—数字变换器

ALGOL yuyan
ALGOL语言 05CB
D 算法语言
S 程序语言

BASIC yuyan
BASIC语言 05CB
S 程序语言

B — ji jueyuan
B级绝缘 04A
S 绝缘

B — ji jueyuan cailiao
B级绝缘材料 17D

CAD 05CC
Y 计算机辅助设计

CAD/CAM Xitong
CAD/CAM系统 05CC
Y 设计制造一体化系统

CAM 05CC
Y 计算机辅助制造

CMOS jicheng dianlu
CMOS集成电路 04TB
Y 互补MOS集成电路

COBOL Yuyan
COBOL语言 05CB
S 程序语言

D — A zhuanhuanqi
D — A转换器 05CA 15H
Y 数字—模拟变换器

E — ji jueyuan
E级绝缘 04A
S 绝缘

E — ji jueyuan cailiao
E级绝缘材料 17D

F — ji jueyuan
F级绝缘 04A
S 绝缘

F — ji jueyuan cailiao
F级绝缘材料 17D
S 耐热绝缘材料

FMS 05BA
Y 可调加工系统

FORTRAN yuyan
FORTRAN语言 05CB
S 程序语言

H — baomo
H薄膜 17D 17G
Y 聚酰亚胺薄膜

H — ji jueyuan
H级绝缘 04A
S 绝缘

H — ji jueyuan cailiao
H级绝缘材料 17D
S 耐热绝缘材料

IMS 05BA
Y 集成生产系统

LCR — ji
LCR — 计 15H
Y 电感电容电阻测量装置

MIGhan
MIG焊 07D
Y 金属极惰气保护焊

MOS jicheng dianlu

MOS集成电路 04TB

Y 金属—氧化物—半导体集成电路

MTS 05CC

Y 信息管理系统

O—Xingquan

O形圈 06D

S 密封件

PH—didingfa

PH滴定法 02EC

Y 中和滴定法

PH du

PH度 02EA

D 氢离子浓度

PH ji

PH计 15E

Y 酸度计

PID Kongzhi

PID控制 05BC

PID tiaojieqi

PID调节器 05BB

S 调节器

Q kaiguan

Q开关 04TE

D Q突变

Q tubian

Q突变 04TE

Y Q开关

Q zhi

Q值 04TA

Y 品质因数

RAM 05CA

Y 随机存储器

ROM 05CA

Y 只读存储器

TIG han

TIG焊 07D

Y 钨极惰气保护焊

UP guolu

UP 锅炉 03BB

Y 通用压力直流锅炉

U xingguan huanreqi

U型管换热器 13C

S 换热器

V—F bianhuanqi

V—F变换器 15H

Y 电压—频率变换器

V—T bianhuanqi

V—T变换器 15H

Y 电压—时间变换器

V xing neiranji

V型内燃机 03D

S 内燃机

X shexian

X射线 02BE

X shexian dianshi zhuangzhi

X射线电视装置 15G

S 射线探伤机

X shexian fashe guangpufa

X射线发射光谱法 02EC

S X射线分析法

X shexian fenxifa

X射线分析法 02EC

S 化学分析

F X射线发射光谱法

X shexian fushe

X射线辐射 02BE

X shexian houduqi

X射线厚度计 15CB

S 厚度计

X shexianshi fenxiqi

X射线式分析器 15E

S 分析仪器

F X射线衍射仪

荧光X射线分析器

X shexian tanshangji

X射线探伤机 15G

S 射线探伤机

X shexian wangyuanjing

X射线望远镜 15DB

S 望远镜

X shexian yanshe

X射线衍射 16AF

S 衍射

X shexian yansheyi

X射线衍射仪 15E

S X射线式分析器

X-Y jiluyi

X-Y记录仪 15CD

S 记录仪

 λ — Δ hunjie raozu λ — Δ 混接绕组 04BF

Y 混接绕组

 α xiang α 相 07A

S 金相相组织

 α zhenkongji α 真空计 14C

S 真空计

 β xiang β 相 07A

S 金相相组织

 γ gurongti γ 固溶体 07A

Y 奥氏体

 γ xiang γ 相 07A

S 金相相组织

 δ xiang δ 相 07A

S 金相相组织

A

Aidisheng xudianchi
爱迪生蓄电池 04MB
Y 铁-镍蓄电池

Aizi
碍子 04R
Y 绝缘子

Anfanyingqi
氨反应器 13C
Y 氨合成塔

Anhe
暗合 14EF
Y 片合

Anhechengta
氨合成塔 13C
D 氨反应器
S 反应器

Anhuahewu
胺化合物 02ED
S 氢化合物

Anji shuzhi
氨基树脂 17G
S 热固性树脂

Anji suliao
氨基塑料 17G
S 热固性塑料

Anlao fenpei
按劳分配 01B

Anniu
按钮 04DB
Y 按钮开关

Anniu kaiguan
按钮开关 04DB
D 按钮
信号灯按钮
S 开关

Anpeibiao
安培表 15H
Y 电流表

Anpei diding
安培滴定 02EC
Y 电流滴定

Anquan boli
安全玻璃 17F
S 玻璃

Anquan dengju
安全灯具 14F
S 灯具

Anquanfa
安全阀 08C
D 保险阀
S 阀门

Anquan fanghu
安全防护 18A
Y 劳动保护

Anquan lianzhouqi
安全联轴器 06EB
S 联轴器

Anquan liheqi
安全离合器 06EB
S 离合器

Anquanke
安全壳 03A

Anquanxing
安全性 09A

Anquan zhuangzhi
安全装置 14K
D 保险装置
防护装置

Anshichang xianweijing
暗视场显微镜 15DB
S 显微镜

Anshui shifeiji
氨水施肥机 10
S 施肥机具

Anxing tianliao
鞍型填料 13A
S 塔填料

Anxishoushi zhilengji
氨吸收式制冷机 14B
S 吸收式制冷机

Anzhuang
安装 19G

Anzhuanggui
安装轨 04DB

Anzhuangshi dianbiao
安装式电表 15H
D 开关板电表

Aoban yinshuaji
凹板印刷机 14D
S 印刷机

Aodili
奥地利 19B

Aohe cuiqufa
螯合萃取法 02EC
S 溶剂萃取法

Aohe diding
螯合滴定 02EC
D 络合滴定
S 滴定法
F 解蔽法
掩蔽法

Aohe shiji
螯合试剂 02EC
Y 络合试剂

Aoshiti
奥氏体 07A
D γ 固溶体
S 金相相组织
F 残余奥氏体

Aoshiti gang
奥氏体钢 17B
S 钢

Aoyin guntong
凹印辊筒 14D

Axi huahewu
铜系化合物 02ED

Axi yuansu
铜系元素 02EB
S 化学元素
F 钪
钼
铈
铈

B

Ba

耙 10

S 耕整地机具

F 齿耙

网状耙

圆盘耙

Bahejin

钡合金 15BB 17C

S 合金

Bai

摆 02BA

Baidian

白点 19D

Baidong

摆动 19G

Baidong chilun mada

摆动齿轮马达 06G

S 齿轮马达

Baidong jigou

摆动机构 14K

Y 摆动装置

Baidong nianyajī

摆动辗压机 07C

S 锻机

Baidong yeyamada

摆动液压马达 06G

D 摆动油缸

S 液压马达

Baidong yougang

摆动油缸 06G

Y 摆动液压马达

Baidong zhoucheng

摆动轴承 06ED

S 轴承

Baidong zhuangzhi

摆动装置 14k

D 摆动机构

Baigan

摆杆 06EA

Y 摇杆

Baikoutie

白口铁 17B

S 铸铁

Baise zaosheng

白色噪声 05AB

Baitong

白铜 17C

D 铜镍合金

S 铜合金

Baitou

摆头 09A

Y 行驶稳定性

Baixian

摆线 19F

S 曲线

Baixian chilun

摆线齿轮 06EC

S 齿轮

Baixian chilunbeng

摆线齿轮泵 06G 08B

S 齿轮泵

Baixian zhenchi chuandong

摆线针齿传动 06F

S 齿轮传动

Baiyunshi

白云石 17H

Baiyunshiyao

白云石窑 14LB

S 窑

Baji chutou

钼基触头 04Q

S 电触头

Ban

板 17A

F 薄板

层板

钢板

厚板

中板

Bancai

板材 17A

Bancai jiaopingji

板材矫平机 07C 12E

S 弯曲矫正机

Bancai zhaji

板材轧机

S 轧机

F 箔材轧机

厚板轧机

冷轧薄板轧机

连续式冷轧板机

连续式热轧板机

炉卷轧机

热轧薄板轧机

特厚板轧机

行星轧机

中厚板轧机

Bandaoti

半导体 04A

Bandaoti cailiao

半导体材料 04TC 15BB 17A

Bandaoti cijie dianrongqi

半导体瓷介电容器 04F

S 陶瓷介质电容器

Bandaoti cunchuqi

半导体存储器 05CA

S 存储器

Bandaoti dianhuo

半导体点火 02DC 03D

Y 电子点火

Bandaoti diya dianqi

半导体低压电器 04DB

Y 无触点低压电器

Bandaoti erjiguan

半导体二极管 04TC

S 半导体器件

Bandaoti jicheng dianlu

半导体集成电路 04TB

S 集成电路

Bandaoti qijian

半导体器件 04TC 15BA

D 固体器件

F 半导体二极管

晶体管

Bandaotishi loudian baohu

kaiguan

半导体式漏电保护开关 04DB

S 漏电保护开关

Bandaoti taoci
半导体陶瓷 17F
S 电工陶瓷

Bandaoti tuokouqi
半导体脱扣器 04DA
D 电子脱扣器
晶体管脱扣器
S 脱扣器

Bandaotiyou
半导体釉 04R
S 电瓷釉

Bandaotiyou jueyuanzi
半导体釉绝缘子 04R
S 防污绝缘子

Bandaoti zhanboqi
半导体斩波器 04H
Y 固体斩波器

Bandaoti zhengliuqi
半导体整流器 04H
S 整流器
F 硅整流器

Bandaoti zhilengji
半导体制冷机 14B
Y 热电制冷机

Banfengbishi zhilengji
半封闭式制冷机 14B
S 制冷机

Banfu zhaoxiangji
半幅照相机 14EE
S 照相机

Bangangxing xuanja
半刚性悬架 09D
S 悬架

Bangbang jianxi
棒—棒间隙 04A 04DC
Y 棒对棒间隙

Bangban jianxi
棒—板间隙 04A 04DC
Y 棒对板间隙

Bangcai zhaji
棒材轧机 12B
S 轧机

BangduiBang jianxi
棒对棒间隙 04A 04DC
D 棒—棒间隙
S 间隙

Bangduiban jianxi
棒对板间隙 04A 04DC
D 棒—板间隙
S 间隙

Bangliao jianqie jiarelu
棒料剪切加热炉 14LB
S 棒料加热炉

Bangliao jiarelu
棒料加热炉 14LB
S 加热炉
F 棒料剪切加热炉

Bangmoji
棒磨机 11EC 14J
S 磨机

Banguanliushi shuilunji
半贯流式水轮机 03E
Y 贯流式水轮机

Banhuang
板簧 06EA
D 弓子
叶片式弹簧
S 弹簧

Banjian
板件 06EA

Banjing
半径 19F

Bankaishi yelun
半开式叶轮 08A
S 叶轮

Bankuangshi guolüqi
板框式过滤器 14J
S 过滤器

Banlianxushi rezha daicai zhaji
半连续式热轧带材轧机 12B
S 热轧带材轧机

Banlianxu zuoyeshilu
半连续作业式炉 14LA
S 加热炉

Banliao jianqieji
板料剪切机 07C 12E
D 钢板剪断机
S 剪切机

Banliao tuyuan zheyaji
板料凸缘折压机 07C
S 弯曲矫正机

Banliao wanquji
板料弯曲机 07C
D 弯板机

Banpi zhaji
板坯轧机 12B
S 初轧机

Banqianshi zuanjing pingtai
半潜式钻井平台 13B
S 钻井平台

Banshi huanreji
板式换热器 13C
S 换热器

Banshi shusongji
板式输送机 11B
D 链板输送机
S 输送机
F 台车输送机

Banshita
板式塔 13C
S 塔器

Banxuanguashi jiju
半悬挂式机具 10
S 农业机械

Banya
板牙 07L
S 螺纹刀具

Banyingci cailiao
半硬磁材料 17E
Y 半永磁材料

Banyongci cailiao
半永磁材料 17E
D 半硬磁材料
磁滞材料
S 永磁材料
F 铁钴钕半永磁材料
铁锰系半永磁材料

Banyun cheliang
搬运车辆 11B
F 搬运拖车
叉车
电瓶车
牵引车
无人驾驶搬运车

Banyun tuoche
搬运拖车 11B
D 平台车
S 搬运车辆

Banzhongji
拌种机 10
S 植保机具

Banzhou
半轴 09D

Banzidonghan
半自动焊 07D
S 焊接

Banzidong hanji
半自动焊机 07D
S 焊机

Banzidong jichuang
半自动机床 07KA
S 机床

Baoban
薄板 17B
S 板

Baobi hanjie jiegou
薄壁焊接结构 07D
S 焊接结构

Baobijian
薄壁件 06EA

Baobi zhujian
薄壁铸件 07B
S 铸件

Baoceng sepuyi
薄层色谱仪 15E
S 色谱仪

Baochijia
保持架 06ED

Baochuang
刨床 07KA
S 机床

Baodao
刨刀 07LA
S 刀具
F 齿轮刨刀

Baofu
包复 07FB
S 复层
F 爆炸包复
电包复
辊包复
焊包复
挤压包复

Baofu cailiao
包复材料 17A

Baofufen
包复粉 07G
S 金属粉末

Baofu shouremian
包复受热面 03BC
S 受热面

Baogao
报告 19A

Baoguan
爆管 03BA

Baoguangbiao
曝光表 14EF
D 测光表

Baoguangliang tiaoding jigou
曝光量调定机构 14EF

Baohe
饱和 02BA
D 饱和状态

Baohe diankangqi
饱和电抗器 04C
S 电抗器

Baohe zhengqi
饱和蒸汽 02CB
S 蒸汽

Baohe zhengqi qilunji
饱和蒸汽汽轮机 03CB
D 湿蒸汽汽轮机
S 汽轮机

Baohe zhuangtai
饱和状态 02BA
Y 饱和

Baohu
保护 03CA 04E
D 保护装置
F 超速保护
电器保护
断相保护
过电压保护
后备保护
空转保护
漏电保护
失控保护
失压保护
选择性保护

Baohu duanluqi
保护断路器 04DC
Y 发电机断路器

Baohuguan
保护管 15BA

Baohu jidianqi
保护继电器 04DB
S 继电器

F 差动继电器
电流继电器
电压继电器
反时限过电流继电器
高频继电器
功率方向继电器
固态继电器
机电式继电器
接地继电器
静态继电器
距离继电器
频率继电器

信号继电器
整流式继电器
中间继电器

Baohu qifen jiaozhu
保护气氛浇注 07B
S 浇注

Baohu zhuangzhi
保护装置 03CA 04E
Y 保护

Baojing
包晶 02BF
S 晶体

Baojing
报警 05BC
Y 报警系统

Baojing xitong
报警系统 05BC
D 报警
报警指示器
S 自动化系统

Baojing zhishiqi
报警指示器 05BB
Y 报警系统

Baoke
薄壳 19F
Y 薄壳结构

Baoke jiegou
薄壳结构 19F
D 薄壳
S 结构

Baoluo
包络 02A

Baomanji yepian
鲍曼级叶片 03CD
D 双排汽级叶片
S 叶片

Baomo
薄膜 02BA

Baomo dianrongqi
薄膜电容器 04F
S 电容器

Baomo fankui jieliuqi
薄膜反馈节流器 06ED
S 节流器

Baomoshi zhengfaqi
薄膜式蒸发器 13C
S 蒸发器

Baomuji
刨木机 10
S 木工机械