

# 华北地区机械产品目录

第四册

机床、工具等

第一机械工业部编

机械工业出版社

## 华北地区机械产品目录

第四册

机床、工具等

第一机械工业部编

(内部发行)

机械工业出版社出版(北京阜城门外百万庄南街一号)  
(北京市书刊出版营业许可证出字第117号)

北京第二新华印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

\*

开本 787×1092<sup>1</sup>/<sub>32</sub> 印张 20

1973年12月北京第一版·1973年12月北京第一次印刷

印数 00,001—18,800 · 定价 1.55 元

\*

统一书号: 15033 · (内)571

## 毛 主 席 语 录

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

人的正确思想是从那里来的？是从天上掉下来的吗？不是。是自己头脑里固有的吗？不是。人的正确思想，只能从社会实践中来，只能从社会的生产斗争、阶级斗争和科学实验这三项实践中来。

## 前　　言

遵照伟大领袖毛主席的教导：“地方应该想办法建立独立的工业体系。首先是协作区，然后是许多省，只要有条件的，都应建立比较独立的但是情况不同的工业体系。”华北地区进行了经济管理体制的改革试点。机械工业的广大职工积极参加了这一工作，发扬了敢想敢干的精神，发展了产品品种，地区机械产品的成套水平有所提高。

为了反映华北地区机械工业的生产面貌，进一步做好华北地区机械工业的试点工作，促进地区机械产品成套制造水平的提高，并适应设计、基建、计划等部门的选型及产需衔接的需要，由我部华北试点组和情报所根据华北地区机械工业的实际状况，组织有关单位编制了《华北地区机械产品目录》。

本目录列入的产品是：

- (一) 列入国家生产计划的产品；
- (二) 试制产品，经鉴定合格，并有一定批量，或虽暂无一定批量，但属企业生产方向的产品；
- (三) 虽已淘汰，但需要过渡的产品；

(四) 为了反映华北地区机械工业水平, 虽尚无外供计划, 但系短线缺门的产品。

企业所报资料中, 型号规格不清, 或主要参数不足的少数产品, 暂未列入目录, 待后补充。

本目录列入的生产厂是:

- (一) 承担有国家生产计划任务的生产厂;
- (二) 非一机系统, 生产一机归口产品, 承担有国家生产计划任务, 并能对系统外供货的生产厂;

(三) 各省、市、自治区内重复生产的企业一般只列代表厂。

本目录共分十二册:

第一册: 泵、阀门;

第二册: 风机、压缩机、采暖、通风设备、空气分离设备、制冷机、离心机、过滤机、橡胶、塑料机械和印刷机械;

第三册: 起重、运输、工程、矿山、冶金等设备;

第四册: 机床、工具等;

第五册: 仪器仪表;

第六册: 轴承、汽车;

第七册: 发电设备、工业锅炉、电机类和电动工具;

第八册: 电线电缆;

第九册：绝缘材料、电炭制品、焊接材料、电瓷、避雷器、电工合金、铝-铜过渡金具；

第十册：变压器、互感器 硅整流设备、电力电容器、继电器及其自动化装置、电焊机、电炉、蓄电池；

第十一册：高压电器、低压电器、高压开关柜、低压开关板、电气传动控制装置；

第十二册：农机及配件。

本目录所列部分参考价格，仅供用户参考。产品的出厂价格以一机部制定的“机电产品现行价格”为准。

本目录编制过程中，承各省、市、自治区各有关主管部门和生产厂以及有关研究院所协助和支持，特此表示感谢。

由于我们水平有限，对试点地区产品目录的编制缺乏经验，本目录难免有许多缺点甚至错误，欢迎提出宝贵意见，以便今后改进。

第一机械工业部

一九七三年六月

# 目 录

## 一、金属切削机床

### 金属切削机床型号编列、代号及意义的说明

说明	2
车床类	8
钻床类	16
镗床类	22
磨床类	26
齿轮加工机床类	48
螺纹加工机床类	54
铣床类	58
刨床类	80
电加工机床类	82
切断机床类	88
其他机床类	90

## 二、锻压机械

锻压机械型号编列、代号及意义的说明	94
机械压力机类	96

油压机类	100
自动锻压机类	104
剪切机类	104
锤类	106

## 三、铸造机械

铸造机械型号编列、代号及意义的说明	110
砂处理设备类	112
造型及造芯设备类	112
落砂设备类	114
清理设备类	114
金属型铸造设备类	116
材料准备设备类	116

## 四、木工机械

木工机械型号编列、代号及意义的说明	120
锯机类	122
车床类	122
动力头	126

<b>六、氧气切割机</b>	130	回转工作台	146
<b>七、机床附件</b>		<b>八、组合夹具元件</b>	
三爪自定心卡盘	134	基础件	150
四爪卡盘	135	支承件	151
楔式动力卡盘	136	定位件	154
双活塞气缸	137	导向件	156
气动操纵箱	137	压紧件	158
活顶尖	138	紧固件	159
钻卡头	138	其他件	161
平口钳	139	合 件	162
光学读数头	140		
对中显微镜	142	<b>九、机床、锻压机械液压件</b>	
瞄准显微镜	142	中低压液压元件型号说明	164
工作基准线纹尺	142	泵类	166
万能磁力夹具	144	齿轮泵	166
矩形电磁吸盘	144	叶片泵	168
圆形电磁吸盘	144	阀类	174
万能立铣头	144	方向阀	174
万能分度头	146	电磁滑阀	174
光学分度头	146	电液动滑阀	176

单向阀	178	压力补偿变量轴向柱塞泵	198
压力表开关	180	手动变量轴向柱塞泵	199
<b>压力阀</b>	<b>182</b>	定量轴向柱塞泵	199
中压溢流阀	182	卧式柱塞泵	200
低压溢流阀	184	<b>高压阀类图号说明</b>	201
减压阀	184	<b>高压阀</b>	204
背压阀	186	<b>压力阀</b>	204
压力继电器	186	溢流阀	204
<b>流量阀</b>	<b>188</b>	安全阀	204
节流阀	188	远程调压阀	204
单向节流阀	188	减压阀	205
调速阀	190	压力继电器	205
单向调速阀	190	直控顺序阀	206
单向行程调速阀	190	单向顺序阀	206
<b>滤油器</b>	<b>192</b>	单向卸荷阀	206
润滑油稳定器	194	<b>方向阀</b>	207
溢油阀	196	<b>单向阀</b>	207
操纵箱	196	可控单向阀	208
高压泵	198	机动滑阀	208
轴向柱塞泵	198	手动滑阀	209
伺服变量轴向柱塞泵	198	电动滑阀	214

电液动滑阀	216
流量阀	288
节流阀	288
行程减速阀	288
单向行程减速阀	288

## 十、机床电器

交流接触器	290
手动起动器	290
中间继电器	291
小型中间继电器	291
半导体时间继电器	292
空气时间继电器	294
热继电器	295
压力继电器	297
变压器	297
牵引电磁铁	302
交流电磁铁	303
行程开关	304
微动开关	306
组合开关	308

板形电阻元件	313
万能转换开关	314
主令开关	314
控制按钮	315
信号灯	316
插销	317
摩擦片式电磁离合器	318
摩擦片式快速电磁离合器	320
摩擦片式无滑环式电磁离合器	322
牙嵌式离合器	322
退磁器	323
抬刀线圈	323
接线板	324

## 十一、量具

量仪	326
投影式工具显微镜	326
小型工具显微镜	326
自准直仪	326
铣刀磨后检查仪	327
光栅式齿轮单面啮合检查仪	327

小模数齿轮双面啮合综合检查仪	328	钢直尺	337
万能渐开线检查仪	328	钢角尺	337
薄板测厚仪	328	万能角度尺	337
偏摆检查仪	328	杠杆千分尺	338
扭簧比较仪	329	内径千分尺	338
杠杆齿轮比较仪	329	外径千分尺	338
框式水平仪	329	公法线千分尺	338
<b>表类</b>	<b>330</b>	<b>量规类</b>	<b>339</b>
百分表	330	螺纹塞规	339
千分表	330	管子螺纹塞规	341
杠杆千分表	330	螺纹环规	342
内径百分表	331	管子螺纹环规	345
<b>尺类</b>	<b>332</b>		
游标卡尺	332		
深度游标卡尺	332	车刀	348
高度划线游标卡尺	333	切刀	351
刀形样板平尺	334	钻头	352
三棱样板平尺	334	直柄麻花钻头	352
四棱样板平尺	334	锥柄麻花钻头	356
宽座角尺	335	不带护锥 $60^\circ$ 复合中心钻	359
整体样板角尺	336	带护锥 $60^\circ$ 复合中心钻	360

## 十二、刃具

车刀	348
切刀	351
钻头	352
直柄麻花钻头	352
锥柄麻花钻头	356
不带护锥 $60^\circ$ 复合中心钻	359
带护锥 $60^\circ$ 复合中心钻	360

铰刀	361	双角铣刀	380
可调手用铰刀	361	尖齿槽铣刀	381
直柄手用铰刀	362	镶齿三面刃铣刀	382
直柄机用铰刀	364	直柄T型槽铣刀	386
锥柄机用铰刀	365	螺纹刀具	387
硬质合金直柄机用铰刀	366	丝锥	387
硬质合金锥柄机用铰刀	366	手用丝锥	387
1:50锥度销子铰刀	367	机用丝锥	390
铣刀	369	螺母丝锥	394
粗齿直柄立铣刀	369	圆锥管螺纹丝锥	397
细齿直柄立铣刀	369	滚丝轮	397
粗齿锥柄立铣刀	369	搓丝板	400
直柄键槽铣刀	370	圆板牙	402
锥柄键槽铣刀	371	齿轮刀具	407
锯片铣刀	371	盘形齿轮铣刀	407
切口铣刀	372	齿轮滚刀	408
三面刃铣刀	374	矩形齿花键滚刀	410
凹半圆铣刀	375	剃削齿轮滚刀	414
凸半圆铣刀	376	碗形直齿插齿刀	416
圆柱形铣刀(细齿)	377	盘形直齿插齿刀	418
单角铣刀	378	锥柄直齿插齿刀	420

盘形剃齿刀	422	鱼背锉	458
拉推刀	424	单纹三角锉	458
圆孔拉刀	424	12支组锉	459
矩形齿花键拉刀(六齿)	432	精密组锉	459
矩形齿花键拉刀(八齿)	436		
矩形齿花键拉刀(十二齿)	436		
矩形齿花键拉刀(四齿)	437		
综合拉刀	438	硬质合金类别	462
键槽拉刀	440	硬质合金切削工具用刀片	466
圆孔推刀	444	硬质合金耐磨零件	466
矩形齿花键推刀(六齿)	449	硬质合金矿山工具用刀片	468
矩形齿花键推刀(四齿)	452	硬质合金拉伸模毛坯	469
<b>十三、 锉刀</b>		硬质合金量具用毛坯	470
扁锉	454	硬质合金冲压模具毛坯	471
三角锉	454	硬质合金材料毛坯	472
双头三角锉	455		
方锉	455		
农镰锉	456		
半圆锉	456		
圆锉	457		
<b>十四、 硬质合金</b>			
磨料名称、代号、特点及其应用范围	474		
磨料粒度号及对应的磨粒公称尺寸	475		
磨料	476		
棕刚玉	476		
白刚玉	476		

## 十六、磨具

黑碳化硅.....	476	单面凹带锥砂轮.....	498
绿碳化硅.....	476	双面凹带锥砂轮.....	498
<b>砂轮</b>			
磨具特征表示标记.....	478	孔槽砂轮.....	498
磨具特征的写法.....	479	粘金属板砂轮.....	498
砂轮.....	480	薄片砂轮.....	498
平行系 .....	480	切割砂轮.....	504
平行砂轮.....	480	内圆切割砂轮.....	504
磨滚动轴承零件砂轮.....	486	平行弧边形砂轮.....	504
磨内燃机零件砂轮.....	490	筒形系 .....	506
磨砖用平行砂轮.....	490	筒形砂轮.....	506
磨钢丝针布专用砂轮.....	490	筒形带槽砂轮.....	506
金刚石小砂轮.....	492	杯形系 .....	508
双斜边砂轮.....	492	杯形砂轮.....	508
单斜边砂轮.....	492	碗形砂轮.....	510
小角度单斜边砂轮.....	494	碗形一号砂轮.....	510
单面凹砂轮.....	494	碗形二号砂轮.....	510
双面凹砂轮.....	496	碟形系 .....	512
磨曲轴、纺织机械及其他专用双面凹 砂轮.....	498	碟形一号砂轮.....	512
		碟形二号砂轮.....	514
		碟形三号砂轮.....	514
		碟形砂轮.....	514

专用加工系	516	正方油石	522
磨量规砂轮	516	长方油石	526
磨针砂轮	516	三角油石	528
磨收割机刀片砂轮	516	刀形油石	530
切矿石砂轮	516	双面油石	532
磨米一号砂轮	516	1型珩磨油石	532
石墨砂轮	516	珩磨油石	532
珩磨砂轮	516	带柄油石	532
导砂轮	516	圆柱油石	534
软质砂轮	516	半圆油石	534
精磨砂轮	518	砂瓦	536
磨头	518	平形砂瓦	536
圆柱磨头	518	扇形砂瓦	536
截锥磨头	520	瓦形砂瓦	538
60° 锥磨头	520	凸平形砂瓦	538
椭圆锥磨头	520	平凸形砂瓦	538
球形磨头	520	梯形砂瓦	538
半球形磨头	522		
圆头锥磨头	522		
金刚砂小砂轮	522		
油石	522		
		<b>十七、标准紧固件</b>	
		螺栓	542
		六角螺栓	542

其他螺栓	552	六角螺母	584
双头螺柱、单头螺柱	560	圆螺母	592
螺钉	564	异形螺母	594
内六角螺钉、紧定螺钉	564	铆钉	596
铜螺钉	570	粗制铆钉	596
自攻螺钉	572	精制铆钉	600
其他螺钉	572	销	608
木螺钉	582	垫圈	616
电讯螺钉	582	挡圈	619
螺母	584	键	621

# **一、金属切削机床**