

国定全苏标准

(中 译 本)

鋼 坯

(三十一)

冶金工業出版社

前 言

一九五六年去苏联参加社会主义陣营标准化工作經驗交流會議的代表团帶回的国定全苏标准中的金屬及金屬制品。耐火材料及耐火制品。煉焦化学产品等部份标准，經我們組織了黑色冶金設計院、有色冶金設計院、鞍山鋼鐵公司、有色金屬綜合研究所及本部專家工作室等單位进行翻譯、审核，最后交稿排印。由於翻譯的質量不够高，在文字組織及內容方面可能有不够妥当或錯誤的地方，有关部門如有意見希及时函告，以便再版时改正为盼。

冶金工業部技术司

苏联 苏联部長會議 全苏标准委员会	国定全苏标准	ГОСТ 4692—49
	軋鋼材 初軋鋼坯 品种	代替 ОСТ НКТП 2427
		В21 組

本标准适用于帶圓角及輕微凹边的初軋方鋼坯；其技术条件，符合各該标准的要求。

註：本标准不适用于寬軌铁路的車輛，煤水車，機車及电动机車用的軸鋼坯。

I. 品 种

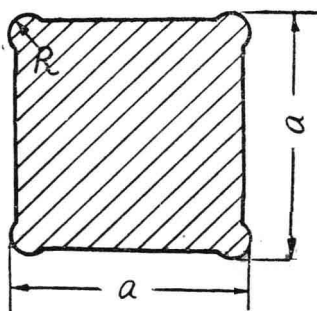
1. 初軋鋼坯截面尺寸及边長允許偏差規定如下：

符号：边長190公厘，用ГОСТ 4543—43的15X号鋼軋制的初軋鋼坯。

$$\text{初軋鋼坯} \quad \frac{190 \text{ ГОСТ } 4692-49}{15 \times \text{ГОСТ } 4543-43}$$

公 厘

边 長 a	圓角半徑 R ≈	边長允許偏差
150	20	± 5
160	20	
170	25	
180	25	
190	25	± 6
200	30	
210	30	
220	35	
230	35	± 7
240	35	
250	35	
260	40	
270	40	± 8
280	40	
300	45	
350	50	
400	60	± 10
450	60	



註：边長 a 依鋼坯之邊緣測量之（如圖）。

苏联 冶金工業部提出	全苏标准委员会批准 1949年2月16日	实施日期 1949年5月1日
---------------	-------------------------	-------------------

2. 鋼坯任何兩邊的差度，不得超過邊長公差(偏差總和)之半。
3. 經雙方同意，用於鍛制軸的初軋鋼坯，其圓角半徑可為 $\approx 0.2a_0$ 。

4. 初軋鋼坯的標準(不定尺)長度規定如下：

普通品質鋼：

初軋鋼坯邊長至 200 公厘……………自 2 至 6 公尺

初軋鋼坯邊長至 210—250 公厘……………自 1.5 至 4 公尺

初軋鋼坯邊長至 260—450 公厘……………自 1 至 4 公尺

各種尺寸良質鋼……………自 1 至 4 公尺

註：經訂貨者的同意，長度不短於 1 公尺的任何截面尺寸的初軋鋼坯的供應，可佔該批定貨的 10% (按重量)。

5. 定尺長度及倍尺長度的初軋鋼坯，可在訂貨中商議。

註：訂制定尺長度小於 1 公尺的初軋鋼坯時，需與承製者商議。

6. 初軋鋼坯長度的偏差，不得超過訂貨中所規定的 100 公厘。

II. 一般條件

7. 邊長至 250 公厘(包括 250 公厘的)的初軋鋼坯，在交貨時端部應截齊；大於 250 公厘的初軋鋼坯，僅在雙方同意的情況下，交貨時應截齊端部。

8. 切頭斜度不得超過：

鋼坯邊長至 200 公厘……………8 公厘

鋼坯邊長至 210—300 公厘…12 公厘

鋼坯邊長至 350—450 公厘…15 公厘

9. 鋼坯不得有顯著的繞軸心的扭轉現象。
-

苏联部長會議 标准化管理局	国定全苏标准	ГОСТ 6312—52
	優質和高級優質鋼	
	再軋用初軋塊坯和鋼坯 技術条件	В 21 組

本标准适用于用平爐和电爐優質和高級優質碳素和合金鋼制成的再軋用的方截面初軋塊坯（初軋坯）和鋼坯。

I、技术条件

1. 初軋塊坯的形狀、尺寸和允許偏差須符合 ГОСТ 4692—49 的要求，鋼坯的形狀、尺寸和允許偏差須符合 ГОСТ 4693—51 的要求。

2. 鋼的化学成份須符合下列技术标准所規定的該号鋼标准：ГОСТ 1050—52, ГОСТ 4543—48, ГОСТ 2052—53, ГОСТ 4555—48, ГОСТ 1435—54 和 ГОСТ 891—47。

3. 初軋塊坯和鋼坯的局部弯曲每直綫公尺不应超过 12 公厘。

初軋塊坯和坯件的总弯曲不应超过一直綫公尺的允許局部弯曲与該塊坯和坯件長度（公尺）的乘积。

4. 尺寸在 300 公厘以下的初軋塊坯和鋼坯的相当于鋼錠头部和下（尾）部的端头应予以切掉，並直到把縮孔和龟裂全部切掉为止。

初軋塊坯和鋼坯不应有起鱗和縮松痕迹。

5. 橫截面尺寸大于 300 公厘的初軋塊坯和鋼坯，供应时可不切去头部。在这种情况下，出品厂必須把塊坯和坯件須要切去的端头标出並把它們不算在金屬的供应重量以內。

6. 在初軋塊坯和坯件的表面不許有折疊、折痕、縱裂和深度大于 1 公厘（鋼坯尺寸在 120 公厘以下时）和大于 2 公厘（塊坯和坯件

标准化管理局批准	实 施 日 期
1952 年 7 月 22 日	1953 年 1 月 1 日

尺寸大于 120 公厘时) 的髮裂。

初軋塊坯和鋼坯的表面上允許有尺寸在公差一半 (偏差的半和) 範圍內未經修整的凹陷和麻点。

初軋塊坯和鋼坯的表面上不許有橫裂和夾渣。

7. 初軋塊坯和鋼坯的表面缺陷用縱銼或修整进行清除。

碳素鋼和低合金鋼的初軋塊坯和坯件, 在鋼中含碳不大于 0.35% 的情况下, 可用火焰修整。

橫銼或修整是不允許的。

批銼或修整都必須是斜坡形的, 不許有銳角, 寬度不应小于五倍尺深度。

8. 塊坯和鋼坯的批銼或修整的深度在一个截面上不应超过:

1) 方形边長在 150 公厘以下时——公称厚度的 8%;

2) 方形边長为 150 公厘和更大时——公称厚度的 10%, 但不得大于 25 公厘。

9. 在酸洗过的橫样片上鋼的粗視組織不应有縮松、气泡、夾層、裂紋、非金属夾杂、重皮、气孔和白点。

10. 按定貨單中議定的定貨人的技术上有根据的要求, 初軋塊坯和坯件可进行补充試驗: 机械性能、淬火后的断口 (白点、片狀和板狀断口)、塔形車削 (髮紋)、非金属夾杂的純潔度、粒度、可淬火度、石墨化傾向性。

上述各种試驗的标准和方法, 按供应人和定貨人双方協議的补充技术条件規定之。

II、驗收規則和試驗方法

11. 塊坯和坯件的驗收必須分批进行, 每批的重量不小于 10 吨。一批必須由同一爐——盛鋼桶和同一尺寸的鋼組成。

12. 提交驗收的各批初軋塊坯和坯件須經過外觀檢查。

13. 初軋塊坯和坯件的尺寸用万能量具和样板进行检查。

14. 用外觀檢查法檢查初軋塊坯和坯件的表面有無缺陷, 必要时可修光或酸洗表面。

15. 澆鋼時從每爐——盛鋼桶取一個化學分析用試樣；必要時可檢查初軋塊坯和坯件的化學成份。

從盛鋼桶取樣和從塊坯和坯件上取樣均按 ГОСТ 380—50 第 IV 節進行。

16. 仲裁試驗的化學分析按 ГОСТ 2331—43 和 ГОСТ 2604—44 進行。

17. 鋼的粗視組織的檢查按下列規定進行：

1) 尺寸在 150 公厘以下的初軋塊坯和坯件，在從其上面切出的橫向樣片上進行檢查；

2) 尺寸大於 150 公厘的初軋塊坯和坯件，在從把這個塊坯和坯件再鍛或再軋成 90—100 公厘的方鋼上取下的橫向樣片上進行檢查。

樣片用出品廠常用的方法進行酸洗。

出品廠可按熔煉驗證分析的結果進行鋼的粗視組織的檢查。

18. 在檢查鋼的粗視組織時，須從每爐，從相當於鋼錠頭部（保溫帽下面部分）的初軋塊坯和坯件各取一個橫向樣片。

19. 凡有頭部的初軋塊坯和坯件（相當於鋼錠的頭部），熱狀態時須在頭部端面上打上字母“A”，第二節的初軋塊坯和坯件（頭部以下的）須打上字母“Б”。

20. 如粗視組織的檢查結果不合格時，須用另外兩個帶有字母“A”的初軋塊坯和坯件上取出的樣片重複這個檢查。

如粗視組織的重複檢查結果又不合格時，即使是一個樣片，全部帶有字母“A”的初軋塊坯和坯件都須報廢。

21. 當在帶有字母“A”的樣片的粗視組織的結果不合格時，出品廠可用兩個帶有字母“Б”的初軋塊坯和坯件上取下的樣片進行粗視組織的檢查。

如檢查結果不合格時，雖然是這些樣片中的一個，全爐也須報廢。

在帶有字母“Б”的樣片的粗視組織檢查結果不合格的情況下，供應人有权把全爐按底盤或按根進行粗視組織檢查。

Ⅲ、標誌和填附證書

22. 每个初軋塊坯和坯件在热状态時須在頂端面或側面打上下列印戳：出品厂号、鋼号、爐号（或在證書中解釋的假定出爐号）、技术监督科的印戳。

打印必須按 ГОСТ 380—50 第 34、35 兩条的要求进行。

23. 不管打印与否，出品厂必須在每个塊坯和坯件的端面塗上 ГОСТ 1050—52、ГОСТ 4543—48 和 ГОСТ 1435—54 中对该組鋼成品号所規定的顏色。

24. 每批鋼必須附有証明鋼批符合本标准各項要求的證書，其上写明：

- 1) 出品厂的名称和出品厂所屬部的名称；
- 2) 批重和个数；
- 3) 鋼号和爐号；
- 4) 初軋塊坯和坯件的尺寸；
- 5) 鋼的化学成份和符合本标准各項要求的檢查結果；
- 6) 《ГОСТ 6313—52》。

25. 如果一批分裝在几个車皮內，則須分別給每个車皮附一份證書。

26. 如一个車皮中裝几批鋼時，各批鋼必須用墊襯物互相隔开。

代 替

ГОСТ 2052—53 代替 ГОСТ В—2052—43。

ГОСТ 1425—54 代替 ГОСТ В—1435—42。

苏联 苏联部長會議 标准、度量衡及 度量仪器委員會	固定全苏标准	ГОСТ 7831—55
	热冲压冲模用的鍛造鋼坯	代替ГОСТ 932—41 ГОСТ 932—41 ГОСТ 934—41
		В 21 組

I、品 种

1. 本品种仅包含表 1—17 中列有鋼坯重量的那些尺寸。
括弧中的鋼坯尺寸仅在每年大批重复定貨时制造。
鋼坯，理論重量按粗制尺寸計算，其比重为 7.85。
2. 矩形截面的鍛鋼坯呈扁平狀（表 1）。

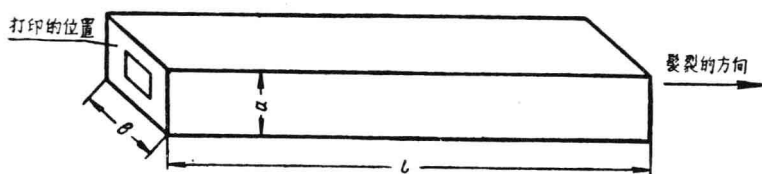


圖 1

截面为 $a \times b = 100 \times 200$ 的鍛鋼扁坯的代号举例：

鋼坯 $umh\ 100 \times 200$, ГОСТ 7831—55

表 1

鋼坯的粗制尺寸和重量

寬 度 b	厚 度 a , 公 厘													
	40	50	60	70	80	90	100	110	120	(130)	140	(150)	160	(170)
公 厘	理 論 重 量 1 公 尺, 公 斤													
50	15.7	19.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	18.8	23.6	28.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	22.0	27.5	33.0	38.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	25.1	31.4	37.7	44.0	50.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—

标准、度量衡及度量仪器委員會 1955 年 12 月 31 日	实 施 日 期 1956 年 10 月 1 日
--	--------------------------------

續表 1

寬度 b	厚度 a , 公厘															
	40	50	60	70	80	90	100	110	120	(130)	140	(150)	160	(170)		
公厘	理論重量 1 公尺, 公斤															
90	28.3	35.3	42.4	49.5	56.5	63.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	31.4	39.3	47.1	55.0	62.8	70.7	78.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
110	34.5	43.2	51.8	60.4	69.1	77.7	86.4	95	—	—	—	—	—	—	—	—
120	37.7	47.1	56.5	65.9	75.4	84.8	94.2	104	113	—	—	—	—	—	—	—
(130)	40.8	51.0	61.2	71.4	81.6	91.8	102	112	122	133	—	—	—	—	—	—
140	44.0	55.0	65.9	76.9	87.9	98.9	110	121	132	143	154	—	—	—	—	—
(150)	47.1	58.9	70.7	82.4	94.2	106	118	130	141	153	165	177	—	—	—	—
160	50.2	62.8	75.4	87.9	100	113	126	138	151	163	176	188	201	—	—	—
(170)	53.4	66.7	80.1	93.4	107	120	133	147	160	173	187	200	214	227	—	—
180	56.5	70.7	84.8	98.9	113	127	141	155	170	184	198	212	226	240	—	—
(190)	59.7	74.6	89.5	104	119	134	149	164	179	194	209	224	239	254	—	—
200	62.8	78.5	94.2	110	126	141	157	173	188	204	220	236	251	267	—	—
(210)	65.9	82.4	98.9	115	132	148	165	181	198	214	231	247	264	280	—	—
220	69.1	86.4	104	121	138	155	173	190	207	225	242	259	276	294	—	—
(240)	75.4	94.2	113	132	151	170	188	207	226	245	264	283	301	320	—	—
250	78.5	98.1	118	137	157	177	196	216	236	255	275	294	314	334	—	—
(260)	81.6	102	122	143	163	184	204	225	245	265	286	306	327	347	—	—
280	87.9	110	132	154	176	198	220	242	264	286	308	330	352	374	—	—
(300)	94.2	118	141	165	188	212	236	259	283	306	330	353	377	400	—	—
320	100	126	151	176	201	226	251	276	301	327	352	377	402	427	—	—
(340)	—	—	—	—	214	240	267	294	320	347	374	400	427	454	—	—
360	—	—	—	—	236	254	283	311	337	367	396	424	452	480	—	—
(380)	—	—	—	—	239	268	298	328	358	388	418	447	477	507	—	—
400	—	—	—	—	251	283	314	345	377	408	440	471	502	534	—	—
(420)	—	—	—	—	264	297	330	363	396	429	462	495	528	560	—	—
450	—	—	—	—	283	318	353	389	424	459	495	530	565	601	—	—

鋼坯長度
 l , 公尺

1.0—2.0

3. 矩形截面的鍛鋼坯是定尺的 (表 2—13)

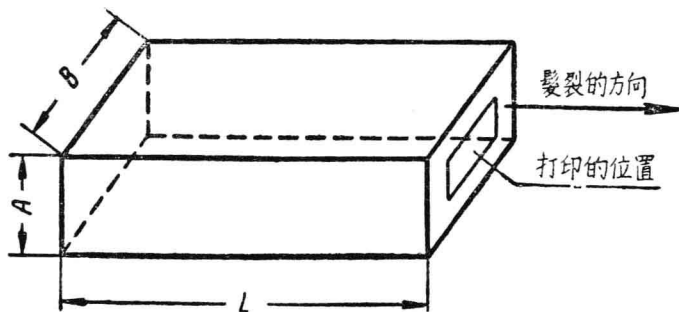


圖 2

 B —截面的大尺寸; A —截面小的尺寸

矩形截面的鋼坯代号举例, $A \times B = 250 \times 200$, 長 $L = 400$ 公厘
鋼坯 $umn 250 \times 200 \times 400$, ГОСТ 7831—55

表 2

鋼坯的粗制尺寸和重量

長 度 L 公 厘	斷面的尺寸, 公厘														
	B 180	200	200	220	220	220	250	250	250	250	280	280	280	280	280
	A 180	180	200	180	200	220	180	200	220	250	180	200	220	250	280
理論重量, 公斤															
180	45.8	50.9	56.5	56.0	62.2	68.4	63.6	70.7	77.7	88.3	71.2	79.1	87.0	98.9	111
200	50.9	56.5	62.8	62.2	69.1	76.0	70.7	78.5	86.4	98.1	79.1	87.9	96.7	110	123
220	56.0	62.2	69.1	68.4	76.0	83.6	77.7	86.4	95.0	108	87.0	96.7	106	121	135
250	63.6	70.7	78.5	77.7	86.4	95.0	88.3	98.1	108	123	98.9	110	121	137	154
280	71.2	79.1	87.9	87.0	96.7	106	98.9	110	121	137	111	123	135	154	172
(300)	76.3	84.8	94.2	93.3	104	114	106	118	130	147	119	132	145	165	185
320	81.4	90.4	100	99.5	111	122	113	126	138	157	127	141	155	176	197
(340)	86.5	96.1	107	106	117	129	120	133	147	167	135	149	164	187	209
360	91.6	102	113	112	124	137	127	141	155	177	142	158	174	198	222
(380)	96.6	107	119	118	131	144	134	149	164	186	150	167	184	209	234
400	102	113	126	124	138	152	141	157	173	196	158	176	193	220	246
(420)	107	119	132	131	145	160	148	165	181	206	166	185	203	231	258
450	114	127	141	140	155	171	159	177	194	221	178	198	218	247	277
(480)	122	136	151	149	166	182	170	188	207	236	190	211	232	264	295
500	127	141	157	155	173	190	177	196	216	245	198	220	242	275	308
(530)	135	150	166	165	183	201	187	208	229	260	210	233	256	291	326
560	142	158	176	174	193	213	198	220	242	275	222	246	271	308	345
(600)	153	170	188	187	207	228	212	236	259	294	237	264	290	330	369
630	160	178	198	196	218	239	223	247	272	309	249	277	305	346	388
(670)	170	189	210	208	231	255	237	263	289	329	265	295	324	368	412
710	181	201	223	221	245	270	251	279	307	348	281	312	343	390	437
(750)	191	212	236	233	259	285	265	294	324	368	297	330	363	412	462
800	—	—	—	—	—	—	283	314	345	393	317	352	387	440	492
(850)	—	—	—	—	—	—	300	334	367	417	336	374	411	467	523
900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	356	396	435	495	554
(950)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	376	418	459	522	585
1000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	396	440	484	550	615
(1060)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	419	466	513	582	652

鋼 坯 的 粗 制

長 度 L 公 厘	斷 面 的 尺										
	B (300)	(300)	(300)	(300)	(300)	(300)	320	320	320	320	320
	A 180	200	220	250	280	(300)	180	200	220	250	280
理 論 重											
200	84.8	94.2	104	118	132	141	90.4	100	111	126	141
220	93.3	104	114	130	145	155	99.5	111	122	138	155
250	106	118	130	147	165	177	113	126	138	157	176
280	119	132	145	165	185	198	127	141	155	176	197
(300)	127	141	155	177	198	212	136	151	166	188	211
320	136	151	166	188	211	226	145	161	177	201	225
(340)	144	160	176	200	224	240	154	171	188	214	239
360	153	170	187	212	237	254	163	181	199	226	253
(380)	161	179	197	224	251	268	172	191	210	239	267
400	170	188	207	236	264	283	181	201	221	251	281
(420)	178	198	218	247	277	297	190	211	232	264	295
450	191	212	233	265	297	318	203	226	249	283	317
(480)	203	226	249	283	317	339	217	241	265	301	338
500	212	236	259	294	330	353	226	257	276	314	352
(530)	225	250	275	312	349	374	240	266	293	333	373
560	237	264	290	330	369	396	253	281	309	352	394
(600)	254	283	311	353	396	424	271	301	332	377	422
630	267	297	326	371	415	445	285	317	348	396	443
(670)	284	316	347	394	442	473	303	337	370	421	471
710	301	334	368	418	468	502	321	357	392	446	499
(750)	318	353	389	442	495	530	339	377	414	471	528
800	339	377	414	471	528	565	362	402	442	502	563
(850)	360	400	440	500	560	601	384	427	470	534	598
900	382	424	466	530	593	636	407	452	497	565	633
(950)	403	447	492	559	626	671	430	477	525	597	668
1000	424	471	518	589	659	707	452	502	553	628	703
(1060)	449	499	549	624	699	749	479	533	586	666	746
1120	—	—	—	—	—	—	506	563	619	703	788
(1180)	—	—	—	—	—	—	534	598	652	741	830

表 3

尺寸和重量

寸, 公 厘											
320	320	(340)	(340)	360	360	360	360	360	360	360	360
(300)	320	200	220	180	200	220	250	280	(300)	320	360
量, 公 斤											
151	161	107	117	102	113	124	141	158	170	181	203
166	177	117	129	112	124	137	155	174	187	199	224
188	201	133	147	127	141	155	177	198	212	226	254
211	225	149	164	142	158	174	198	222	237	253	285
226	241	160	176	153	170	187	212	237	254	271	305
241	257	171	188	163	181	199	226	253	271	289	326
256	273	181	200	173	192	211	240	269	288	307	346
271	289	192	211	183	203	224	254	285	305	326	366
286	305	203	223	193	215	236	268	301	322	344	387
301	322	214	235	203	226	249	283	317	339	362	407
317	338	224	247	214	237	261	297	332	356	380	427
339	362	240	264	229	254	280	318	356	382	407	458
362	386	256	282	244	271	298	339	380	407	434	488
377	402	267	294	254	283	311	353	396	424	452	509
399	426	283	311	270	300	330	374	419	449	479	539
422	450	299	329	285	317	348	396	443	475	506	570
452	482	320	352	305	339	373	424	475	509	543	610
475	506	336	370	320	356	392	445	499	534	570	641
505	539	358	393	341	379	417	473	530	568	606	682
535	571	379	417	361	401	441	502	562	602	642	722
565	603	400	440	382	424	466	530	593	636	678	763
603	643	427	470	407	452	497	565	633	678	723	814
641	683	454	499	432	480	528	601	673	721	769	865
678	723	480	528	458	509	560	636	712	763	814	916
716	764	507	558	483	537	591	671	752	805	859	966
754	804	534	587	509	565	622	706	791	848	904	1017
799	852	566	622	539	599	659	749	839	899	959	1078
844	900	598	658	570	633	696	791	886	950	1013	1139
889	949	630	693	600	667	734	834	934	1000	1067	1200

鋼坯的粗制

長 度 L 公 厘	斷 面 的							
	B (380)	(380)	(380)	(380)	(380)	(380)	(380)	(380)
	A 180	200	220	250	280	(300)	320	350
	理 論 重							
220	118	131	144	164	184	197	210	236
250	134	149	164	186	209	224	239	268
280	150	167	184	209	234	251	267	301
(300)	161	179	197	224	251	268	286	322
320	172	191	210	239	267	286	305	344
(340)	183	203	223	254	284	304	325	365
360	193	215	206	268	301	322	344	387
(380)	204	227	249	283	317	340	363	403
400	215	239	263	298	334	358	382	430
(420)	226	251	276	313	351	376	401	451
450	242	268	295	336	376	403	430	483
(480)	258	286	315	358	401	430	458	515
500	268	298	328	373	418	447	477	537
(530)	—	—	348	395	443	474	506	569
560	—	—	368	418	468	501	535	601
(600)	—	—	394	447	501	537	573	644
630	—	—	413	470	526	564	601	677
(670)	—	—	440	500	560	600	640	719
710	—	—	466	529	593	635	678	762
(750)	—	—	492	559	626	671	716	805
800	—	—	525	597	668	716	764	859
(850)	—	—	558	634	710	761	811	913
900	—	—	591	671	752	805	859	966
(950)	—	—	623	708	793	850	907	1020
1000	—	—	656	746	835	895	955	1074
(1060)	—	—	696	790	885	949	1012	1138
1120	—	—	735	835	935	1002	1069	1203
(1180)	—	—	774	880	986	1056	1126	1267
1250	—	—	—	—	—	—	—	—
(1320)	—	—	—	—	—	—	—	—

表 4

尺寸和重量

尺寸, 公厘										
(380)	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
(380)	180	200	220	250	280	(300)	320	360	(380)	400
量, 公 斤										
249	124	138	152	173	193	207	221	249	263	276
283	141	157	173	196	220	236	251	283	298	314
317	158	176	193	220	246	264	281	317	334	352
340	170	188	207	236	264	283	301	339	358	377
363	181	201	221	251	281	301	322	362	382	402
385	192	214	235	267	299	320	342	384	406	427
408	203	226	249	283	317	339	362	407	430	452
431	215	239	263	298	334	358	382	430	453	477
453	226	251	276	314	352	377	402	452	477	502
476	237	264	290	330	362	396	422	475	501	528
510	254	283	311	353	396	424	452	509	537	565
544	271	301	332	377	422	452	482	543	573	603
567	283	314	345	392	440	471	502	565	597	628
601	300	333	366	416	466	499	533	599	632	666
635	317	352	387	440	492	528	563	633	668	703
680	339	377	414	471	528	565	603	678	713	754
714	356	396	435	495	554	593	633	712	752	791
759	379	421	463	526	589	631	673	757	799	842
805	401	446	490	557	624	669	713	803	847	892
850	424	471	518	589	659	706	754	848	895	942
907	452	502	553	628	703	754	804	904	955	1005
964	480	534	587	667	747	801	854	961	1014	1068
1020	509	565	622	706	791	848	904	1017	1074	1130
1077	537	597	656	746	835	895	955	1074	1134	1193
1134	565	628	691	785	879	942	1005	1130	1193	1256
1202	599	666	732	832	932	999	1065	1198	1265	1331
1270	633	703	774	879	985	1055	1125	1266	1336	1407
1338	667	741	815	926	1037	1112	1186	1334	1408	1482
—	706	785	864	981	1099	1178	1256	1413	1492	1570
—	746	829	912	1036	1161	1243	1326	1492	1575	1658

鋼 坯 的 粗 制

長 度 <i>L</i> 公 厘	斷 面 的 尺									
	<i>B</i> (420)	(420)	(420)	(420)	(420)	(420)	(420)	(420)	(420)	(420)
	<i>A</i> 180	200	220	250	280	(300)	320	360	(380)	400
	理 論 重									
280	166	185	203	231	258	277	295	332	351	369
(300)	178	198	218	247	277	297	317	356	376	396
320	190	211	232	264	295	317	338	380	401	422
360	214	237	261	297	332	356	380	427	451	475
(380)	226	251	276	313	351	376	401	451	476	501
400	237	264	290	330	369	396	422	475	501	528
(420)	249	277	305	346	388	415	443	499	526	554
450	267	297	326	371	415	445	475	534	564	593
(480)	285	317	348	396	443	475	506	570	601	633
500	297	330	363	412	462	495	528	593	626	659
(530)	—	—	384	437	489	524	559	629	664	699
560	—	—	406	462	517	554	591	665	702	739
(600)	—	—	435	495	554	593	633	712	752	791
630	—	—	457	519	582	623	665	748	789	831
(670)	—	—	486	552	619	663	707	795	839	884
710	—	—	515	585	655	702	749	843	890	936
(750)	—	—	—	618	692	742	791	890	940	989
800	—	—	—	659	739	791	844	950	1002	1055
(850)	—	—	—	701	785	841	897	1009	1065	1121
900	—	—	—	742	831	890	950	1068	1128	1187
(950)	—	—	—	783	877	940	1002	1128	1190	1253
1000	—	—	—	824	923	989	1055	1187	1253	1319
(1030)	—	—	—	873	979	1048	1118	1258	1328	1398
1120	—	—	—	923	1034	1108	1182	1329	1403	1477
(1180)	—	—	—	973	1089	1167	1245	1401	1478	1556
1250	—	—	—	1030	1154	1236	1319	1484	1566	1648
(1320)	—	—	—	1088	1219	1306	1393	1567	1654	1741

表 5

尺寸和重量

寸, 公 厘

(420)	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450
(420)	180	200	220	250	280	(300)	320	360	(380)	400	450

量, 公 斤

388	178	198	218	247	277	297	317	356	376	995	445
415	191	212	233	265	297	318	339	382	403	424	477
443	203	226	249	283	317	339	362	407	430	452	509
499	229	254	280	318	356	382	407	458	483	509	572
526	242	268	295	336	376	403	430	483	510	537	604
554	254	283	311	353	396	424	452	509	537	565	636
582	267	297	326	371	415	445	475	534	564	593	668
623	286	318	350	397	445	477	509	572	604	636	715
665	305	339	373	424	475	509	543	610	644	678	763
692	318	353	389	442	495	530	565	636	671	706	795
734	337	374	412	468	524	562	599	674	711	749	843
775	356	396	435	495	554	593	633	712	752	791	890
831	382	424	466	530	593	636	678	763	805	848	954
872	401	445	490	556	623	668	712	801	846	890	1001
928	426	473	521	592	663	710	757	852	899	947	1065
983	451	502	552	627	702	752	803	903	953	1003	1129
1039	477	530	583	662	742	795	848	954	1007	1060	1192
1108	509	565	622	706	791	848	904	1017	1074	1130	1272
1177	540	601	661	751	841	901	961	1081	1141	1201	1351
1246	572	636	699	795	890	954	1017	1145	1208	1272	1431
1316	604	671	738	839	940	1007	1074	1208	1275	1342	1510
1385	636	707	777	883	989	1060	1130	1272	1342	1413	1590
1468	674	749	824	936	1048	1123	1198	1348	1423	1498	1685
1551	712	791	870	989	1108	1187	1266	1424	1503	1583	1780
1634	750	834	917	1042	1167	1251	1334	1501	1584	1667	1876
1731	795	883	971	1104	1236	1325	1413	1590	1678	1766	1987
1828	839	933	1026	1166	1306	1399	1492	1679	1772	1865	2100