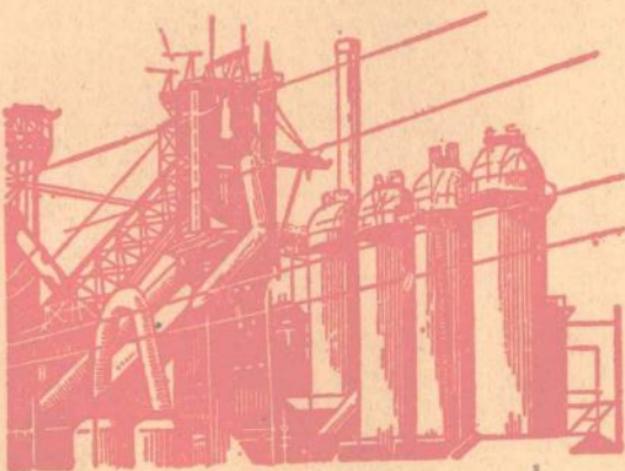


武鋼建設小叢書

特种混凝土試驗研究



武汉鋼鐵公司

“技术与管理”編輯委員會編印

前　　言

在党的正確領導下，我們在建設武鋼的施工過程中取得了點滴經驗。這些經驗沒有很好地總結，还是很不成熟的。為了慶祝一號高爐提前投入生產；為了交流經驗，互相學習。現在我們把它編印成小丛书，作為參考的資料。

由於倉促付印，錯誤之外，敬希指正。

目 录

在混凝土中掺加塑化剂的总结	中心試驗室(1)
怎样选择混凝土含砂率	中心試驗室(18)
人工級配碎石混凝土的試驗总结	中心試驗室(23)
水解性血泡沫剂制造泡沫混凝土的 經驗	生产企业公司(34)
用馬鞍山鐵厂高爐矿碴制作耐热混凝土	中心試驗室(38)
利用鼓架山石英岩粉磨石粉制作耐酸混凝 土、砂漿試驗总结	中心試驗室(45)
鋼屑混凝土試驗報告	中心試驗室(52)
防水混凝土配合比設計	大冶分公司試驗室(57)
用碎石配制防水混凝土試驗总结	大冶分公司試驗室(70)
加复合附加剂配制防水混凝土的試驗 和施工总结	中心試驗室(75)
鋼竹筋混凝土空心板試驗总结之一	中心試驗室(84)
鋼竹筋混凝土空心板試驗总结之二	中心試驗室(107)

在混凝土中掺加塑化剂的总结

中心試驗室

在砂浆和混凝土中掺加塑化剂可以收到一系列的技术經濟效果，这已为国内外的試驗研究和施工实践所證明。

武鋼公司，从1956年10月份开始了在混凝土中掺加革浆廢液濃縮物的試驗，并在部分工程的实际施工中采用，在取得了一定的經驗以后，在1957年开始大量推广。

由于这一方法的使用非常简单，而其技术經濟效果又較为显著，因此受到了施工人員的欢迎，单以生产企业公司的商品混凝土来講，自1957年1月至1958年的3月間，即采用了掺塑化剂的混凝土 $51,610.4\text{M}^3$ ，节约水泥 $1,880.8$ 吨，这种混凝土使用的面也很广，无论是否工构筑物、路面工程、以及地上地下构筑物，不論是夏季或冬季，都大量的采用。

革浆廢液濃縮物是一种播散剂，一般适用于水泥含量較多的富混凝土中；对于貧混凝土，因其中胶結材料含量不足，塑化效应較低，而混凝土的和易性也較差，在这种情况下，我們在混凝土中同时掺用粉煤灰和塑化剂，經驗証明，当粉煤灰掺量不是很高的情况下，还是可以收到良好的效果的。

对于 $50-75^\#$ 的貧混凝土，我們試驗了在混凝土中掺加TK剂試驗証明，即使混凝土中的水泥用量低到 $100-120\text{kg/M}^3$ ，混凝土的和易性仍然非常良好，但由于材料供应方面的問題，在实际施工中尚未大量采用。

本文仅拟介绍一下我們的試驗資料和使用情況，關於塑化劑的作用理論及其對於砂漿、混凝土的技術性質的影響，已詳見各種研究資料，除了必要的以外，不擬作更多的敘述。

塑化劑的作用

塑化劑依其本身作用的主要特點，分為1.播散劑；2.加氣劑。

葦漿廢液濃縮物是一種播散劑，根據國內的研究，其作用和蘇聯廣泛採用的亞硫酸鹽酒精廢液加工制品（C.C.B.）相同。

播散劑又叫膠溶劑，當加入砂漿、混凝土混合物中時，其所含親水性表面活化物質沉澱在水泥顆粒的表面上，形成一層親水性膠膜，這種薄膜阻礙了水泥粒子的集結，又減少了粒子間的磨擦，並在硬化的初期阻滯水和水泥粒子的作用，這樣就造成了砂漿、混凝土混合物流動度的增加——塑化效應。

當砂漿和混凝土中摻加播散劑時，由於水泥作用受到阻滯，其初期強度是要降低的，經過一個時期以後，水化作用過程中所產生的新生物質逐漸要膨脹，顆粒表面上的吸附薄膜破壞，而水泥作用的進一步發展就能恢復正常，因此當維持砂漿、混凝土流動度不變而酌減水灰比時，其28天強度一般有所提高。

過量的加入塑化劑，不但使砂漿、混凝土初期結硬的強度降低，並且將使以後的強度降低。

播散劑的塑化效應和許多因素有關。

1. 水泥的礦物組成 水泥的礦物組成不同。播散劑的效應亦有差別，根據蘇聯資料，各種礦物成份的塑化程度，依

下列次序漸減： C_3S 、 C_2S 、 C_4AF 、 C_3A 。塑化剂对于 C_3A 的塑化效应和对其他几种矿物成份相反，当水泥中 C_3A 含量較多而石膏摻量較少时，塑化剂的摻入，可能起反常的作用，即流动度的降低和凝結時間的提前。

C·B·謝斯托标罗夫根据他的試驗資料，建議将水泥按照摻入 C.C.B 的强度效应分为三类：

第一类 $C_3A < 6\%$; $C_3S > 50\%$ ——强度可提高16—25%;

第二类 $C_3A = 6-10\%$; $C_3S > 40\%$ ——强度可提高7—13%;

*第三类 $C_3A > 10\%$; $C_3S > 35\%$ ——强度稍有提高。

简单的根据水泥的矿物成份，来确定播散剂的塑化作用和强度效应还不可能。因此，对于不同的水泥和不同的播散剂，必須进行相应的試驗。

2. 水泥的存放程度 水泥在存放期間，将吸收空气中的水分而发生不同程度的水化作用，因而顆粒之間发生了某些胶結联系，这种联系将不是摻加播散剂所能消解的，因此，播散剂的塑化作用将比一般新鮮水泥为低。

当水泥的存放时间超过二个月时，应重新选定塑化剂的适当摻量。

3. 水泥的細度 水泥的研磨細度，愈細其顆粒間的接触較为頻繁，顆粒間的分子力的作用也較强，因此对于这种水泥播散剂的塑化效应更为显著。

4. 水泥用量和水灰比 当水灰比越小时，水泥浆結構愈为完整，因此，对于水灰比較小而水泥用量較多的砂浆、混凝土混合物播散剂的塑化效应更为显著。

某些資料說明，播散剂的作用和混凝土的流动度有关，

混凝土的流动度較大时，塑化效应較好，这些資料曾經引起一些錯覺，認為在干硬性混凝土中摻加塑化剂的效果将是不好，其实国内外的研究資料說明，干硬性混凝土一般具有較小的水灰比和較多的水泥用量，摻用播散剂是很适宜的。

砂子的細度对塑化作用也具有一定影响。

在混凝土和砂浆中摻加播散剂，可以提高混凝土和砂浆混合物的流动性，或者在維持流动度相同时降低水灰比，从而提高混凝土的强度和其他的技术性質，当維持流动度和强度不变时，可以节约水泥，并且即使在水灰比不变和水泥用量減少的情况下，混凝土的抗冻性等也有所改善。

Г. К. 制剂是一种加气剂，从1950年开始，我們就曾广泛的利用在泡沫混凝土的制作中。

加气剂的作用和播散剂不同，当加入以后，在混凝土、砂浆攪拌的过程中，圍繞着細集料形成許多稳定的微小的气泡，这些气泡具有很好的潤滑作用，提高了混凝土、砂浆混合物的流动度，这些微小的气泡和水泥料浆一样，填充在集料的空隙中，因此即使水泥的用量較少，混合物的外觀仍很丰腴，和易性良好。

加气剂的加入，对提高混凝土的耐冻性和透水性，以及改进混凝土的其他技术性質，具有显著的作用。

上述两种塑化剂的不同作用，决定他們的使用范围，加气剂应用于水泥料浆不足的貧混凝土和砂浆中；对于已經具有足够水泥料浆的富混凝土和砂浆，應該采用播散剂。

这两种塑化剂可以同时摻用，并且可以得到更好的技术經濟效果。据庫茲明的資料，在砂浆中同时摻加亚硫酸盐酒精廢液0.15%，和松香酸鈉0.02%，可使砂浆的不透水性显著提高。

在混凝土中掺加草浆废液浓缩物的试验结果。

1. 材料的技术条件：

水泥 在试验中曾采用了华新水泥厂 400# 混合矽酸盐水泥、500# 矽酸盐水泥；大同水泥厂 400# 矽酸盐水泥；501厂 400# 矽酸盐水泥和 400# 矿渣矽酸盐水泥；琉璃河水泥厂 400# 矿渣矽酸盐水泥。

根据水泥厂提供的资料，各种水泥的矿物成份和混合材数量如表一：

表一

水泥名称 标号	混合材掺加量 (%)	石膏掺加量 (%)	细度 (%) (4900孔筛)	熟料矿物成份			
				C ₃ S	C ₂ S	C ₃ A	C ₄ AF
琉璃河矿渣水泥 400#	矿渣：45.70	3.72	5.6	48.79	26.42	8.87	10.72
华新混合水泥 400#	1. 高炉粒状矿渣：2.04	2.04	6.0	56.21	18.08	11.23	10.44
	2. 石灰石：25.2						
华新普通水泥 500#	1. 高炉粒状矿渣：2.54	2.04	6.0	56.21	18.08	11.23	10.44
	2. 石灰石：7.4						
大同矿渣水泥 400#	矿渣：14	3.5	5.5	51.81	23.72	6.34	13.28
501厂普通水泥 400#	15	4.0~4.5					

由于在实际的施工中采用华新水泥厂 400# 混合矽酸盐较多，下面的一些资料，除特别说明的以外，均指 400# 混合水泥。

河砂 广水产；容重1450kg/M³；平均粒径0.46公厘。

碎石 石英沉积岩破碎而成，其规格有0.5—1.5公分；1.5—2.公分；及2—4公分等数种。

塑化剂 在试验及实际施工中，采用了营口造纸厂和锦州造纸厂的草浆废液浓缩物，根据历次的试验结果，符合技术

規範的要求。(見表二)

表二

品 名	产 地	比 重	有效物質(%)	含糖量 (%)
革漿廢液	营 口	1.28—1.294	46.7—57.5	1.97—4.69
濃縮物	錦 州	1.27—1.29	50.93—54.94	3.93—5.33

3. 塑化剂对混凝土的用水量和流动度的影响。

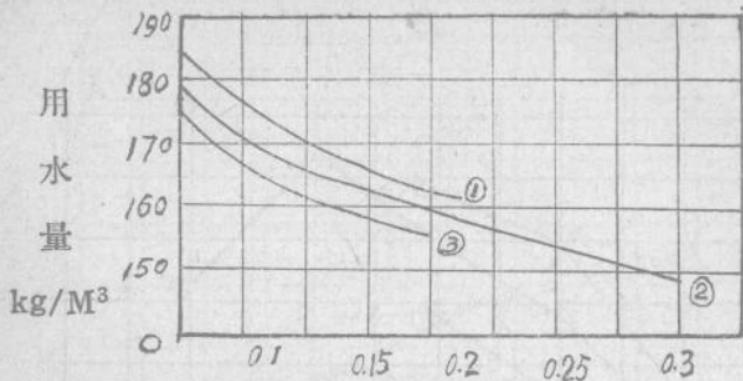
当維持混凝土的坍落度不变时，在一定的范围内，每增加0.1%的塑化剂，可降低混凝土的用水量8—12kg/M³。

在掺加塑化剂以后，混凝土的容重略有降低，这是由于塑化剂溶液在搅拌过程中，也产生了一些微量的小气泡，这种微小气泡的形成，对于混凝土的技术性能的改善是有益的。

掺加塑化剂后混凝土容重的降低見表三图一

表三

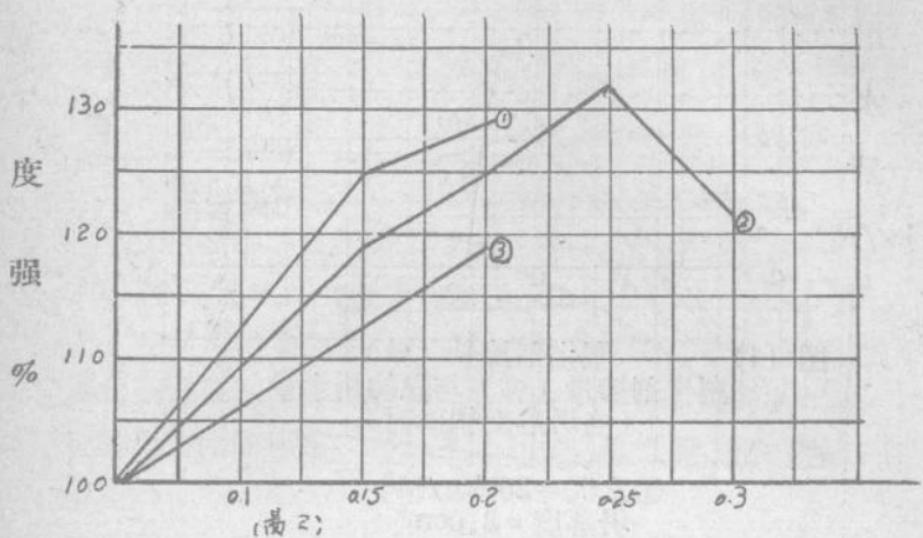
水 (Kg/M ³)	水 泥 (Kg/M ³)	塑化剂掺量 (%)	坍 度 (C M)	混凝土容重 Kg/M ³
180	277	0	2.0	2380
170	277	0.1	2.5	2370
160	277	0.2	2.5	2360
185	200	0	2.0	2350
161	200	0.2	2.0	2330



图(1) 塑化剂掺量(%)
塑化剂掺量(%)与砼的用水量
(当坍落度相同时)

- ①水泥 = 200 kg/M^3
坍落度 = 3.0cm
- ②水泥 = 250 kg/M^3
坍落度 = 3.5cm
- ③水泥 = 300 kg/M^3
坍落度 = 3.5cm

3. 塑化剂对强度的影响 对于华新水泥厂 400 号混合砂酸盐水泥，当保持水泥用量和混凝土的坍落度不变时，掺加适量的塑化剂 (0.2—0.25%) 并且相应的减小水灰比，可提高混凝土的强度 20—30%，因此在保持混凝土的流动性和强度时，可以减少水泥用量约 10%。见图二



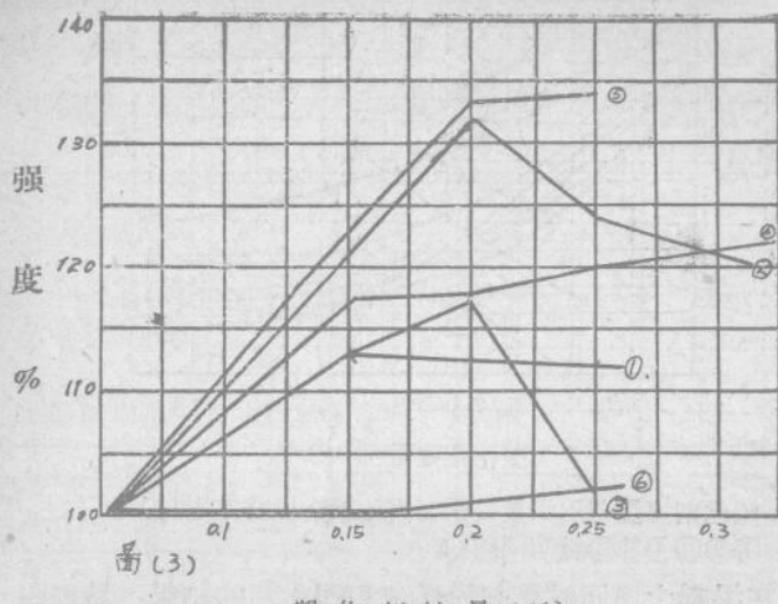
塑化剂掺量(%)
塑化剂掺量与混凝土强度的影响
(水泥用量与坍落度不变时)

①水泥=200kg/M³

②水泥=250kg/M³

③水泥=300kg/M³

4. 对各种不同水泥的塑化效应和强度效应 除了华新400号混合矽酸盐水泥以外，还进行过其他水泥的试验，不过这些试验次数进行得较少，试验结果见图三。



塑化剂掺量对各种水泥混凝土强度的影响

(当水泥用量与坍落度不变)

- ① 大同水泥厂 500# 硅酸盐水泥 水泥 = 225kg/M³ 坍落度 2.5Cm
- ② 大同水泥厂 500# 硅酸盐水泥 水泥 = 275kg/M³ 坍落度 2.5Cm
- ③ 华新厂 500# 硅酸盐水泥 水泥 = 225kg/M³ 坍落度 2.5Cm
- ④ 华新厂 500# 硅酸盐水泥 水泥 = 275kg/M³ 坍落度 3.0Cm
- ⑤ 501厂 400# 硅酸盐水泥 水泥 = 225kg/M³ 坍落度 1.0Cm
- ⑥ 琉璃河 400# 硅酸盐水泥 水泥 = 239kg/M³ 坍落度 2.5Cm

从已有的资料来看，塑化剂对大多的硅酸盐水泥均为有效，其最佳的含量为0.20—0.25%，对于琉璃河水泥厂的矿渣硅酸盐水泥，虽然具有一定的塑化效应，但对混凝土的强度增长甚微。

塑化剂对于上述各种水泥均具有塑化效应，但达0.25%以后再增加掺量，塑化效应就不很显著。见图四

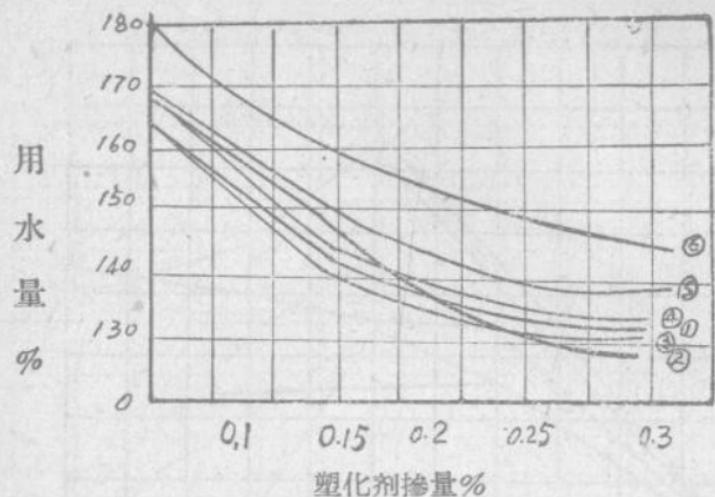


图4 塑化剂掺量与用水量关系（当流动度保持不变时）
①②③④⑤⑥說明同图(3)

5. 在混凝土中同时掺加粉煤灰和塑化剂的结果：见表四
(表四)

試驗 編號	含砂 率%	水灰比	用水量 (kg/M ³)	粉煤 灰摻 量%	塑化 劑 摻 量 (%)	坍落度	抗压强度 (Kg/M ²)		备 注
							R 7	R 28	
903	38	0.75	200	25	0	1.2	76	116	碎石粒徑 1.5~2.5cm
904	38	0.75	200	25	0	1.5	74	114	"
905	38	0.694	185	25	0.15	1.5	83	137	"
906	38	0.687	183	25	0.20	1.5	91	136	"
907	38	0.675	180	25	0.25	1.3	92	146	"

从上面的試驗資料可以看出，在混凝土中同时掺加粉煤灰和塑化剂，仍然可以收到良好的效果，但掺量超过0.15%以后，无论是塑化效应和强度均无显著的效果，塑化剂的适当掺量，显然和粉煤灰的掺量有关。

6. 塑化剂混凝土的强度增长率 掺加塑化剂以后，硬化

初期的水化作用将受到阻滞，因此其初期强度应较低，但从七天强度来看掺加适量的塑化剂以后，其增长的比率和没有掺加塑化剂的比较，基本上是一致的。试验资料见表五

(表五)

水泥品种名称	水泥用量 (Kg/M ³)	塑化剂掺量(%)					
		0	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3
华新400#混合	200	64.5	63.5	67	66	—	—
	250	64	69	66.5	64.5	—	—
矽酸盐水泥	300	70	67	77	70	—	—
华新500#矽酸	225	68	—	59	67	68	71
盐水泥	275	64	—	62	72	71	68
501厂400#矽酸盐水泥	225	60.5	—	61.5	58.5	57.5	—
琉璃河400#矿渣矽酸盐水泥	239	56	—	55	56	52	—
大同500#矽酸盐水泥	225	61.5	—	54.5	58.5	66	—
	275	55	—	61.5	61	58.5	—

混凝土的后期强度，没有做很多的试验，对华新400号混合矽酸盐水泥的试验结果说明，当塑化剂的掺量适当时，混凝土的90天强度比较和没有掺加塑化剂时一样。

掺加塑化剂后混凝土的90天强度比值(%) (以R28为100%)。试验资料见表六

(表六)

水泥品种标号	水泥 (Kg/M ³)	塑化剂掺量(%)					
		0	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
华新400#混合	200	1.26	1.14	1.25	1.26	—	—
	300	1.14	1.10	1.12	1.17	—	—

7. 塑化剂混凝土在低温下的强度增长情况。

武汉地区冬天的气温并不很低，所以没有进行很多的试验，在1958年1月曾进行这样的试验。把掺加塑化剂和不掺加塑化剂的混凝土试件，同时置于外气温下进行养护，并在七天龄期进行试验，结果说明，未掺加塑化剂7天强度为28天强度的62%，而掺加0.15—0.2%的塑化剂的混凝土，7天强度为28天强度的53—60%。（7天试件在外气温下养护，28天试件在标准条件下养护），如果保持水泥用量和坍落度不变，在掺加塑化剂以后，7天强度将比没有掺加塑化剂的试件（同在外气温条件下养护）提高强度11—12%。

8. 掺加塑化剂后的混凝土的蒸气养护某些资料说明，对于蒸气养护的混凝土，掺加塑化剂后的强度更为显著。

我们曾进行了对比试验，结果不稳定，实际生产过程中也发生同样的情况，可能与成型后在进入蒸气养护的停留时间以及蒸气窑的湿热条件有关，这个问题尚须进一步的试验。见表七

掺加和不掺加塑化剂混凝土的蒸气养护的强度效应

表七

試驗 編號	水灰比	含砂率 (%)	水用量 Kg/M ³	水泥用量 Kg/M ³	塑化剂 坍落度 (%)	(Ca)	蒸后强度 Kg/CM ²	蒸后27天 强度 Kg/CM ²	标准試件 强度 Kg/CM ²	備 注	
										蒸 強 度 Kg/CM ²	成 型 強 度 Kg/CM ²
588	0.56	44	205	367	0	3.5	200.6	253.3	244	成型后11时进行蒸气养护	"
589	0.494	"	181	"	0.2	3.0	263.5	295.8	280.5	成型后7时进行蒸气养护	"
629	0.545	"	200	"	0	1.5	218.2	246	290	成型后6时进行蒸气养护	"
630	0.48	"	178	"	0.2	1.5	225.9	259	307	成型后6时进行蒸气养护	"
649	0.545	"	200	"	0	1.5	199.8	228	261	成型后6时进行蒸气养护	"
650	0.48	"	178	"	0.2	1.5	193.8	251	242	成型后6时进行蒸气养护	"

9. 塑化剂对混凝土抗渗性的影响，塑化剂可以改善混凝土的不透水性，主要是由于水灰比的降低，在水灰比的相同而水泥用量酌量减小的情况下，由于掺加塑化剂以后，水泥粒子的沉降较为缓慢，水泥石内部结构较为致密，因此对混凝土的抗渗性也有一定改善，试验结果也说明了这个问题。

見表八

表八

試驗 編號	水灰比	含砂率 (%)	用水量 (Kg/M ³)	水泥用量 (Kg/M ³)	塑化剂 (%)	抗渗 标号	備 注
492	0.6	35	195	325	—	B8	使用錦西400# 火山灰水泥
472	0.6	35	185	308	0.15	B10	

在混凝土中掺加Γ·K剂的试验

Γ·K制剂，是将新鲜动物血经水解、中和并加入硫酸亚铁溶液制成的一种泡沫剂，硫酸亚铁的加入，可提高其表面活性和泡沫的稳定性。

1956年开始，生产企业公司就用它代替松香泡沫剂来制作泡沫混凝土，经验证明，这种泡沫剂比松香泡沫剂具有更好的性能——生成的气泡小而稳定性较好。

工程上有许多标号为35—75号的贫混凝土，这种混凝土如果按强度计算，100—150kg/M³的水泥就可满足要求，但是这样少的胶结材料拌制的混凝土混合物，显然是不易浇灌的，工地上一般采用混合材以提高混凝土的和易性，或者在不得已的情况下，只得增加水泥，现场里虽然并不缺乏廉价的混合材料——如粉煤灰，但是掺加粉煤灰毕竟是比较费事，而且多少是要增加一些工程成本的。

加气剂适用于胶结材料不足的贫混凝土中掺加Γ·K制剂的试验。